

# 建设项目环境影响报告表

## (报批本)

项目名称：成套电气设备、新型桥架生产项目

建设单位：四川众良电气设备有限公司

编制日期：2018年10月

国家环境保护部制

四川省环境保护厅印

## 《建设项目环境影响报告表》编制说明

《建设项目环境影响报告表》由具有从事环境影响评价工作资质的单位编制。

1. **项目名称**——指项目立项批复时的名称，应不超过 30 个字（两个英文字段作一个汉字）。

2. **建设地点**——指项目所在地详细地址，公路、铁路应填写起止地点。

3. **行业类别**——按国标填写。

4. **总投资**——指项目投资总额。

5. **主要环境保护目标**——指项目区周围一定范围内集中居民住宅区、学校、医院、保护文物、风景名胜区、水源地和生态敏感点等，应尽可能给出保护目标、性质、规模和距厂界距离等。

6. **结论与建议**——给出本项目清洁生产、达标排放和总量控制的分析结论，确定污染防治措施的有效性，说明本项目对环境造成的影响，给出建设项目环境可行性的明确结论。同时提出减少环境影响的其它建议。

7. **预审意见**——由行业主管部门填写答复意见，无主管部门项目，可不填。

8. **审批意见**——由负责审批该项目的环境保护行政主管部门批复

建设项目基本情况

(表一)

项目名称	成套电气设备、新型桥架生产项目				
建设单位	四川众良电气设备有限公司				
法人代表	高朝良	联系人	高朝良		
通讯地址	四川省成都市金堂县成都-阿坝工业集中发展区振兴路 1 号				
联系电话	13568866655	邮政编码	618000		
建设地点	四川省成都市金堂县成都-阿坝工业集中发展区振兴路 1 号 (租赁成都市金茂林新材料有限公司 2 号厂房)				
立项审批部门	金堂县发展和改革局	批准文号	川投资备 [2018-510121-38-03-272385] FGQB-0233 号		
建设性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/>		行业类别及代码	C3929 其他输配电及控制设备制造 C3311 金属结构制造	
占地面积 (亩)	/	建筑面积 (平方米)	2000	绿化面积 (平方米)	/
总投资 (万元)	1500	其中: 环保投资 (万元)	16.2	环保投资 占总投资	1.08%
评价经费 (万元)	/		投产日期	2018 年 11 月	

项目内容及规模

一、项目概况及评价任务由来

四川众良电气设备有限公司成立于 2018 年 5 月，是一家专业从事配电箱、配电柜等电气设备生产销售的民营企业。根据市场需求及公司发展规划，四川众良电气设备有限公司拟投资 1500 万元建设“成套电气设备、新型桥架生产项目”（以下简称“本项目”或“项目”）。项目租赁成都市金茂林新材料有限公司位于成都-阿坝工业集中发展区振兴路 1 号的厂房，购置设备生产加工成套电气设备、桥架，建成后年产各类成套电气设备总计 18100 套、桥架 6000m。本项目内主要进行各类产品金属箱柜机械加工，外购电子元器件于项目内组装成产品。运营期项目内不涉及酸洗、磷化、喷漆、喷塑等表面处理。

项目在施工期、运营期将产生污水、废气、固废、噪声等污染物，根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》及《建设项目环境保护管理条例》相关内容，为了加强建设项目的环境保护管理，严格控制新的污染，保护和改善环境，项目建设前应该开展环境影响评价工作。根据“关于修改《建设项目环

境影响评价分类管理名录》部分内容的决定”（生态环境部第1号令）及中华人民共和国环境保护部令第44号《建设项目环境影响评价分类管理名录》的相关规定，项目属于“二十二、金属制品业”中的“67 金属制品加工制造”“其他”类，应编制环境影响报告表。据此，四川众良电气设备有限公司委托湖北星瑞环保科技有限公司承担本项目环境影响评价工作。我单位接受委托后，派工程技术人员到现场进行调查和资料收集，按照国家环保法律、法规要求，并根据《环境影响评价技术导则》等有关技术规范编制完成《成套电气设备、新型桥架生产项目环境影响报告表》，现上报审查。

## 二、产业政策符合性分析

根据中华人民共和国发展与改革委员会第21号令《产业结构调整指导目录（2011年本）》（2013年修正）（以下简称《目录》），本项目不属于其中鼓励类、限制类和淘汰类。根据国务院《促进产业结构调整暂行规定》（国发[2005]40号）第十三条“不属于鼓励类、限制类和淘汰类，且符合国家有关法律、法规和政策规定的，为允许类”。本项目建设内容与国家现行有关产业政策无冲突，属于允许类。

项目所用设备均不属于《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录（2010年本）》中要求淘汰的设备。

同时，项目以川投资备[2018-510121-38-03-272385]FGQB-0233号在金堂县发展和改革局。

**综上所述，本项目符合国家现行产业政策。**

## 三、“三线一单”符合性分析

**生态保护红线符合性：**项目位于金堂县成都-阿坝工业集中发展区振兴路1号，位于工业园区范围内，项目未在生态保护红线范围内，符合保护红线要求。

**资源利用上线符合性：**项目位于成都市金茂林新材料有限公司厂房内，租赁空置厂房进行生产，项目生产运行过程中主要使用电能，为清洁能源。项目运行期对区域资源消耗情况较小，未达到区域资源利用上限，本项目的实施对整个区域资源影响较小。因此资源利用上限的相关要求。

**环境质量底线符合性：**项目区域环境空气、声环境质量、地表水环境质量能够满足相应规划要求，本项目运行期产生的污染物在采取相应的措施情况下，能够做到达标排放。对环境影响较小。因此本项目与环境质量底线要求是相符的。

**环境准入负面清单符合性：**本项目为各类高/低压成套设备、桥架、生产加工，

为金属制品生产，不属于园区禁止引入的的建设项目。

综上，本项目与生态保护红线、环境质量底线、资源利用上限中相关规定相符合，不属于环境准入负面清单上的项目，可以按照既定规模实施。

#### 四、规划符合性分析

##### 1、土地利用规划符合性分析

本项目位于成都市金堂县成都-阿坝工业集中发展区振兴路1号，系租赁成都市金茂林新材料有限公司已建厂房。根据成都市金茂林新材料有限公司《国有土地使用权证》（金堂国用2013第7003号），用地性质为工业用地。

因此，项目用地符合区域土地利用规划要求。

##### 2、与成都-阿坝工业集中发展区规划符合性

###### （1）工业园区简介

成都—阿坝工业集中发展区是成都市金堂县重点发展的工业区域之一，园区位于成都市金堂县境内，规划四至范围为：北至达成铁路，南至成南高速公路，东至规划道路，西邻淮口镇区。规划总面积 14.1km<sup>2</sup>。

**园区规划产业定位：**园区主要发展有色金属深加工、农畜副产品深加工、医药（不含化学原料药）、轻工（不含纺织、鞋业）、电子等产业，并以新材料、轻工类、食品医药为主导产业。

成阿工业集中发展区已完成了规划环境影响评价并取得四川省环境保护局关于《成都—阿坝工业集中发展区规划环境影响报告书》的审查意见（川环函[2009]1148号）。根据审查意见，园区鼓励和限制入园行业名录如下：

###### （2）鼓励及允许进入的行业

根据成都-阿坝工业集中发展区的总体规划，园区规划产业有：有色金属深加工、农畜副产品深加工、医药（不含化学原料药）、轻工（不含纺织、鞋业）等产业。以有色金属深加工（新材料）、轻工机械、食品医药为主导产业。

成-阿工业集中发展区以有色金属深加工（新材料）、轻工机械、食品医药三大主导产业为主要发展方向，主要鼓励行业有：有色金属深加工（新材料）产业—铝、锂、硅、磁材、氯酸盐、蓝宝石晶体等无机资源深加工；轻工机械产业—西南地区最大的百万辆汽车报废和零部件再利用中心、新型交通工具、现代厨具、特色民族旅游商品；食品医药产业—绿色食品深加工、民族医药研发和应用。

###### （3）禁止类

①不符合国家产业政策的项目；技术落后，项目清洁生产水平不能达到行业清洁生产标准二级标准要求或低于全国同类企业平均清洁生产水平的项目；国家明令禁止的“十五小”、“新五小”企业及工艺设备落后、产品滞销、污染严重，且污染物不能进行有效治理的项目。

②对不符合园区功能定位和产业门类要求的项目原则上禁止入园。

另外，园区禁止引入燃煤企业，禁止引入对第二机场有电磁干扰的工业企业，禁止引入化学制浆、合成氨、酿造、皮革、印染、电镀等行业。

#### **(4) 本项目符合性分析**

本项目为电气设备生产项目，属于轻工机械类，符合现行产业政策，项目不燃煤、无严重水污染、不涉及喷漆工序，且无二甲苯废气排放，项目不属于《成都-阿坝工业集中发展区规划环境影响报告书》中“禁止进入的行业”，与《成都-阿坝工业集中发展区规划环境影响报告书》中企业准入要求不冲突。

同时，成都-阿坝工业集中发展区管委会出具的证明，证明本项目符合园区产业规划，具备污水入管条件。

综上所述，本项目符合现行规划要求。

### **3、与成都市金茂林新材料有限公司项目符合性分析**

成都市金茂林新材料有限公司于 2015 年在成都市金堂县淮口镇成阿工业集中发展区振兴路 1 号占地面积为 25130.72m<sup>2</sup>，建设“环保包装材料生产项目”，并于 2015 年 8 月 5 日取得了金堂县环境保护局出具的《关于成都市金茂林新材料有限公司环保包装材料生产项目（一期）环境影响报告书的审查批复》。该项目生产金膏，营运期污染物主要为有机废气、食堂油烟、噪声等。该项目已于 2018 年 8 月通过环保验收。

本项目营运期生产工艺主要为剪板、折弯、焊接、切割等，项目对外环境要求不高，污染物主要为焊接烟尘、金属粉尘等，项目与成都市金茂林新材料有限公司项目相符。

目前，成都市金茂林新材料有限公司部分厂房自用，部分厂房对外租赁。

## **五、项目选址合理性及平面布置合理性分析**

### **1、选址合理性分析**

本项目位于成都市金堂县成都-阿坝工业集中发展区振兴路 1 号，系租赁成都市金茂林新材料有限公司已建厂房。

#### **(1) 用地现状**

项目拟选厂房目前为空置厂房，根据成都市金茂林新材料有限公司“环保包装材料生产项目”环评报批本及批复，项目所在厂房为2号厂房，规划为库房。

厂房目前为空置，无遗留环境问题。

## (2) 项目外环境关系

根据现场踏勘，本项目外环境关系如下：

项目四周为茂林公司用地范围，项目北面为茂林公司边界，25m处为环湖路，环湖路对面为成都振中科技有限公司，距离本项目50m；东侧为茂林公司边界，42m处为成阿大道三段，隔道路距项目约100m处为规划商业用地及绿地，目前为空地状态；南面邻内部道路，隔道路15m处为茂林公司1号厂房，南侧85m处为成都市澳格斯科技有限公司、成都普乐仕建材股份有限公司；西侧邻内部道路，隔道路30m处为茂林公司厂房；西侧约120m处为是刚科技公司；西南65m处为茂林公司办公楼，西南160m处为四川振兴公司。

表1-2 项目周边企业情况

序号	名称	与本项目位置关系	经营内容
1	成都振中科技有限公司	北侧，50m	节能焊接设备生产
2	规划商业用地、绿地	东侧，82m	/
3	茂林公司1号厂房	南侧、15m	包装材料生产
4	成都市澳格斯科技有限公司	南侧，85m	大型玻璃深加工
5	成都普乐仕建材股份有限公司	南侧，85m	金属吊顶、金属幕墙等金属制品生产
6	茂林公司厂房	西侧、30m	包装材料生产
7	是刚科技公司	西侧、120m	环保设备生产
8	茂林公司办公楼	西南、65m	茂林公司及本项目办公用房
9	四川振兴公司	西南，160m	隔热、保温玻璃生产

本项目对外环境无特殊要求，项目营运期产生的污染物主要为焊接烟尘、金属粉尘、含锡烟尘、噪声及生活污水、地面清洁及职工洗手废水。项目焊接烟尘有组织高空排放，含锡烟尘产生量较小，金属粉尘比重较大易沉降，项目废气对周环境影响不大；污废水进入市政污水管网；噪声经距离衰减、建筑隔声等降噪措施，能够实现厂界达标排放。

项目北、西、南均为工业厂房，与项目性质相同，无限制因素。东侧100m处规划有商业用地，项目废气经收集处理后高空排放对其影响在可承受范围内，同时，商业用地位于项目上风向。

本项目外环境无重大环境制约因素，项目与外环境相容。

综上所述，本项目与周边环境相容，项目选址合理。

## 2、平面布置合理性分析

本项目根据《工业企业总平面设计规范》（GB50187-93）的相关规定，按照“合理分区、物流便捷、突出环保、和谐统一”的原则，结合场地的用地条件及生产工艺，综合考虑了生产、环保、绿化、劳动卫生要求，对厂区进行了统筹安排。

由项目总平面布置图可知，本项目租用已建成的厂房为1F，厂房布置为原材料堆放区、机械加工区、半成品、成品存放区。根据工序的要求，厂区功能分区明确，互不干扰。厂区内通道宽阔，保证运输及消防安全，厂区内通风良好。已建厂房总体布局考虑厂区雨污分流，项目产生的废水经成都市金茂林新材料有限公司已建预处理池处理达到污水综合排放三级标准，再经工业区污水管网排入淮口工业污水处理厂处理后排放。项目内设置1处危废暂存间，位于厂区东北侧，方便暂存和外运。

总平面布局使项目内原料及成品运输线路短捷，总运输量少，提高了产品的生产效率和降低了运输成本。生产区和办公区域分区明确，互不干扰，项目内主要生产车间及辅助公用设施布置紧凑，有利于生产组织。总体看，项目内生产区布设便于生产的开展，各区交通运输组织合理，减轻了对周边敏感点的影响，符合《工业企业总平面设计规划》（GB50187-93）中的要求。因此本项目的总平面布置合理。

## 六、编制依据

### 环保法律、法规、文件：

- 1.《中华人民共和国环境保护法》（2015.1.1.施行）
- 2.《中华人民共和国环境影响评价法》（2016.9.1.施行）；
- 3.《中华人民共和国大气污染防治法》（2016.1.1.施行）；
- 4.《中华人民共和国水污染防治法》（2018.1.1.施行）；
- 5.《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（1997.3.1.施行）；
- 6.《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2016.11.7 实施）；
- 7.《四川省环境保护条例》（2018.1.1 施行）；
- 8.四川省《中华人民共和国环境影响评价法》实施办法（2008.1.1.施行）；
- 9.《四川省〈中华人民共和国大气污染防治法〉实施办法》（2002.9.1.施行）；
- 10.《四川省危险废物污染环境防治办法》（2004.1.1.施行）；
- 11.《产业结构调整指导目录（2011 年本）（2013 年修正）》（发改委令第 9 号）；
- 12.《建设项目环境影响评价分类管理名录》（环境保护部令第 44 号）；



13.关于修改《建设项目环境影响评价分类管理名录》部分内容的决定（生态环境部第1号令）

14.《国家危险废物名录》（环境保护部令第39号，2016.8.1实施）；

15.《危险化学品安全管理条例》（2002.3.15.施行）；

#### 技术导则与规范：

- 1.《环境影响评价技术导则 总纲》(HJ2.1-2016)
- 2.《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ/T2.2-2008）
- 3.《环境影响评价技术导则 地面水环境》（HJ/T2.3-93）
- 4.《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2009）
- 5.《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ610-2016）
- 6.《环境影响评价技术导则 生态影响》（HJ19-2011）
- 7.《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ/T169-2004）

## 七、建设项目概况

### 1、项目名称、地点、建设性质

项目名称：成套电气设备、新型桥架生产项目

建设单位：四川众良电气设备有限公司

建设地点：四川省成都市金堂县成都-阿坝工业集中发展区振兴路1号

建设性质：新建

投资金额：1500万元

### 2、项目建设内容

①项目租赁位于金堂县成都-阿坝工业集中发展区振兴路1号的成都市金茂林新材料有限公司已建厂房，对厂房进行适应性改造。

②新购置数控折弯机、剪板机、焊机等设备，布置成套电气设备及桥架生产线。

③配套建设安全、环保、消防设施。

### 3、产品方案和规模

具体产品方案如表1-1所示。

表 1-1 本项目产品方案一览表

名称	产品包括	常见规格 mm	年产量	本项目加工内容
----	------	---------	-----	---------

成套设电 气备	箱式变电站、配电箱、 配电柜	700×1700×350 800×600×2200 1000×1200×2300 4100×2100×2300	18100 套	项目内主要进行设 备箱柜机械加工， 外购成品电子元件 组装
桥架	/	根据客户要求	6000m	机械加工

### 产品图片

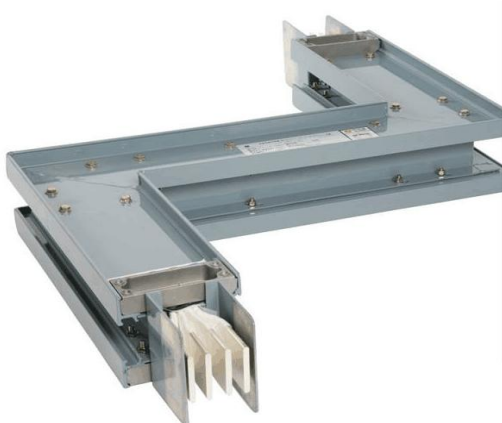
部分产品图片见下图所示：



配电箱



变电站



桥架



### 4、项目组成及主要环境问题

本项目项目组成及主要环境问题见表1-2所示。

表1-2 项目组成内容及主要的环境问题

类别	名称	建设内容和规模	产生的环境问题		备注
			施工期	运营期	
主体 工程	生产车间	1F, 钢结构, 建筑面积约为2000m <sup>2</sup> 。生产车间设置2个出入口, 该车间分为原料区、机械加工区、库房、半成品、成品区等。布置矫平机、剪板机、冲床、折弯机等设备。建成后形成年产各类电气设备总计18100套, 桥架6000m生产能力。	施工生 活污	焊接烟尘、 金属粉尘、 噪声	其中厂 房为已 建, 生 产线为 新建

公辅工程	给排水	依托成都市金茂林新材料有限公司现有给排水设施		水、噪声、建筑垃圾、生活垃圾	/	依托
	供电	依托成都市金茂林新材料有限公司现有供电设施			/	
	预处理池	依托成都市金茂林新材料有限公司已建预处理池（20m <sup>3</sup> ）			/	
仓储工程	原材料区	用于钢板原料储存，靠近大门及运输通道		/	新建	
	成品区	用于成品储存，位于生产车间东南侧				
办公生活	车间办公室	位于生产车间内，设置车间办公室		生活垃圾	新建	
环保设施	废气治理	焊接烟尘	吸气罩+固定式焊烟净化器处理后，再经15m高排气筒排放	焊接烟尘	新建	
		搪锡废气（含锡烟尘）	车间通风排放	含锡烟尘	新建	
		金属粉尘		金属粉尘	新建	
	废水治理	地面清洁及工人洗手废水	车间设置隔油池1座		含油废水	新建
		员工生活污水	依托茂林公司预处理池处理		生活污水	依托
	固废治理	危险固废	设置5m <sup>2</sup> 危废暂存间，危废暂存间地面做好防渗透措施，危废交由资质单位处置，		固废	新建

### 5、主要原辅材料及能源消耗

项目主要原辅材料消耗见表1-3。

表1-3 项目主要原辅材料及能耗一览表

序号	类别	名称	来源	年用量	最大暂存量	备注
1		不锈钢板	外购	208 吨	2 吨	加工成柜体、支架、紧固件等配件
2		冷轧钢板	外购	208 吨	2 吨	
3		二氧化碳	外购	2000m <sup>3</sup>	20m <sup>3</sup>	焊接气体
4		氩气	外购	1000m <sup>3</sup>	10m <sup>3</sup>	焊接气体
5		焊丝	外购	0.25 吨	0.02 吨	主要成分为：C、Mn、Si 等，不含铅
6		焊剂	外购	0.001 吨	0.0005 吨	
7		砂轮砂纸	外购	0.01 吨	0.005 吨	--
8		锡丝	外购	0.01 吨	0.001 吨	Sn: 99%，搪锡用
9		缠绕管	外购	200 袋	20 袋	保护铜芯线
10		热缩套管	外购	1000 米	100 米	保护铜芯线
11		铜排	外购	8 吨	0.6 吨	一次线装配使用
12		铝排	外购	0.6 吨	0.1 吨	

13	原辅材料	铜芯线	外购	400 圈	20 圈	一次、二次线装配使用	
14		铜鼻子	外购	5000 个	400 个	成品配件，项目直接使用	
15		负荷开关	外购	300 台	5 台		
16		框架断路器	外购	400 台	10 台	成品配件，项目直接使用	
17		塑壳断路器	外购	3600 台	100 台	成品配件，项目直接使用	
18		微型断路器	外购	8000 台	400 台	成品配件，项目直接使用	
19		变压器	外购	6000 台	5 台	成品配件，项目直接使用	
20		开关柜	外购	6000 台	5 台	成品配件，项目直接使用	
21		紧固件	外购	0.5 吨	0.05 吨	成品配件，项目直接使用	
22		配件	外购	0.3 吨	0.03 吨	成品配件，项目直接使用	
23		液压油	外购	0.02 吨	0.002 吨	--	
24		润滑油	外购	0.01 吨	0.001 吨	--	
25		能源	新鲜水	/	510m <sup>3</sup> /a	/	市政
26			电	/	33万kW h/a	/	市政

## 6、主要生产设备

本项目的生产设备见表1-4所示。

表1-4 项目主要生产设备一览表

序号	名称	使用工序	数量(台/套)
1	矫平机	钢板加工，矫平	1
2	数控送料机	钢板加工，送料	1
3	数控剪板机	钢板加工，剪板	2
4	剪板机	钢板加工，剪板	2
5	切割机	钢板加工，切割	6
6	数控折弯机	钢板加工，折弯	2
7	折弯机	钢板加工，折弯	2
8	冲切机	钢板加工，冲切	1
9	数控转塔冲床 VT-300	钢板加工，冲压	2
10	冲床	钢板加工，冲压	6
11	CY180 型冷弯型钢(16)辊机组	钢板加工，断面加工	1
12	逆变式直流弧焊机	钢板加工，焊接	3
13	半自动 CO <sub>2</sub> 气体保护对焊机	钢板加工，焊接	3
14	砂轮机	毛刺、焊接点位打磨	5
15	汇流排(母线)矫平机	线路加工	1
16	汇流排(母线)加工机	线路加工	1
17	焊锡锅	线路加工(直径约 20cm)	2
18	线号机	线路加工	2

19	台钻	钻	6
20	螺柱焊机	装配	2
21	空压机	设备供气	3
22	叉车	物料转运	3
23	10T 行吊	物料转运	2

根据《产业结构调整指导目录（2011年本）》（2013年修正）的规定，本项目设备均不属于落后生产工艺装备类。

### 7、工作制度及劳动定员

劳动定员：本项目劳动定员 20 人。

工作时间：一班制生产，工作 8 小时，全年生产 300 天左右，总计 2400 小时。

### 8、公辅设施及依托关系

#### (1) 公辅工程介绍

##### ①给水

项目用水由市政给水管网供给。

##### ②排水

本项目排水采用雨、污分流制。项目产生的地面清洁及职工洗手废水经车间隔油池处理后同其他生活污水依托成都市金茂林新材料有限公司污水预处理池，处理达到《污水合排放标准》(GB8978-1996)三级标准限值要求，经工业区污水管网，进入淮口工业污水处理厂处理达标后排放。

厂内现有污水预处理池，总容积为 20m<sup>3</sup>（剩余容积约 15.5m<sup>3</sup>），本项目产生的废水主要为员工生活污水、地面清洁及职工洗手废水，产生量为 1.47m<sup>3</sup>/d，污染因子主要为 COD、BOD<sub>5</sub>、NH<sub>3</sub>-N、SS 等。污水预处理池能够满足本项目污水处理。预处理池责任主体为成都市金茂林新材料有限公司。

##### ③供电

项目用电由市政电网统一供给。成都市金茂林新材料有限公司采用节能型干式变压器，厂区供电线路全部采用 220V/380V 三相五线制放射式配电方式送电，并可根据要求对动力设备进行配电、控制和保护。项目内未设置备用柴油发电机。

本项目设施依托可行性情况见表1-5所示。

表1-5 项目依托设施一览表

序号	设施名称	成都市金茂林新材料有限公司		本项目建设情况	是否可行
		来源	使用现状		
1	供水	园区市政给水管网	正常使用	依托既有给水系统，引至市政给水管网	可行

2	供电	园区市政电网，建设有配电房	正常使用	依托既有供电设施	可行
3	雨污水	园区市政雨污水管网	正常使用	依托既有雨污分流管网	可行
4	生活污水预处理池	已建预处理池，总容积20m <sup>3</sup> ，现剩余容积为15.5 m <sup>3</sup>	正常使用	依托现有预处理池，本项目使用1.47m <sup>3</sup> /d，污水预处理池能够完全容纳本项目产生的污水	可行

根据现场调查，本项目依托的成都市金茂林新材料有限公司现有设施均处于正常运行状态，成都市金茂林新材料有限公司负责管理及维护，本项目**依托可行**。

### 与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题：

本项目为新建项目，项目选址成都-阿坝工业集中发展区振兴路1号，租赁成都市金茂林新材料有限公司2号厂房（原为规划为库房），无原有环境问题存在。

## 建设项目所在地自然环境简况

(表二)

自然环境简况(地形、地貌、地质、气候、气象、水文、植被、生物多样性等):

### 1、地理位置

金堂县地处成都平原东北部，东经 104°20'37"~104°52'56"、北纬 30°29'10"~30°57'41"之间。县境东邻中江县，西连成都市青白江区、龙泉驿区，南靠乐至县、简阳市，北接广汉市、中江县。县城距成都市中区 30km、广汉市 20km、中江县 45km、成都市青白江区 18km、龙泉驿区 36km。全县幅员面积 1156km<sup>2</sup>，辖 21 个乡镇和 2 个省级工业开发区。

金堂县淮口镇地处金堂县域中西部，坐落在沱江上游，西临县城赵镇、清白江，东与高板镇接壤，北与赵家、三溪镇相临，南与白果镇相连。

本项目位于成都市金堂县成都-阿坝工业集中发展区振兴路 1 号，项目地理位置见图 1。

### 2、地形地貌、地质

金堂县地处四川盆地西部、位于成都平原东部边缘，地形复杂、地貌多样，以丘陵为主，山丘坝皆有。龙泉山脉由北向斜贯县境中部，海拔高度 500~1046m，地势起伏高低差在 400~600m 之间，形成低山地貌，龙泉山以东属川中台地，为丘陵地带。其中：高板、黄家、三溪、平桥等乡镇和福兴、赵家、淮口、五凤镇部分地区位于龙泉山东侧，丘顶平园，形似馒头状，地势起伏高低差在 20~50m 之间，呈浅丘地貌；竹篙、隆盛、转龙、土桥、又新、云合等乡镇及金龙镇大部分地区，丘体切割较深，地势起伏在 100~200m 之间，呈深丘地貌；在龙泉山西北部，沿江河两岸为冲积平原，沿龙泉山脉边缘为浅丘地带，地势高低起伏差 10~20m。

金堂县属四川省东部地台区。跨“成都断陷”、“龙泉山褶皱带”和“川中台拱”三大构造单元。为新华夏系和旋扭构造体系。地层露头除西北平原与河谷地区外，多属中生代中上时期之红色地层。县境内出露的地层主要是中生界河湖相沉积的侏罗系、白

垩系红色地层与新生界第四系地层。县境位于新华夏系一级沉降带~四川盆地西部边缘。自晚三迭纪以来，经历印支、燕山、喜马拉雅运动 3 次强烈的造山运动，各种地质构造业已定型。主要包括龙泉山褶皱带：呈北北东~南南西斜贯于金堂县境西北部，县境内长 58km。为一系列扭压性断层、箱状背斜和舒缓向斜组成；成都凹陷：位于龙门

山和龙泉山二褶皱带间，为一西陡东缓的不对称向斜凹陷。构造线方向呈北北东至北东向。基底起伏，东西两侧发育有隐伏性断层，且向中心对冲，二者控制了川西平原第四系的沉积。由于一直处于缓慢下陷状态，接纳了四周山区大量沉积物，沉积中心偏西，沉积厚度向东递减，基底岩层为白垩系红色砂泥岩和第三系碎屑岩。上覆第四系冲积、洪积、湖积、残坡积、类黄土堆积、沼泽积及冰水堆积的砂、砾石、黏土；川中台拱：介于龙泉山断裂与华蓥山断裂之间。为侏罗系至白垩系红层广布地区。在燕山运动后期，随着华蓥山和龙泉山等断裂带的顺时针水平扭动，发生了大幅度的旋扭。上覆岩层绕局部隆起和拗陷一起旋扭，生成了一系列连环式旋扭构造。因其基盘构造系古生代之古老坚硬地层，故表层褶皱非常和缓，岩层产状平缓。县境东南部广大丘陵地形，就是建筑在罗江、德阳、金堂县和中江县一带的合兴场旋扭构造之上的。

### 3、水文资源

金堂县河流分属沱江、岷江水系，全县大、小 13 条江河中，多数为远境型河流，其多年平均径流总量为 83.41 亿  $\text{km}^3$ ，扣除县境内产生的地表径流后，外地流入县境的地表径流量为 80.15 亿  $\text{km}^3$ 。地下水资源储量 7276 万  $\text{km}^3$ ，水能资源理论蕴藏量为 5.91 万 kw，可开发量为 2.88 万 kw，为理论蕴藏量的 48%。

沱江：长江上游左岸一级支流，为四川盆地腹地重要水系之一。发源于四川盆地西北边缘之九顶山南麓，溪流自九顶山的东、中、西三处流出，逐渐汇成湔江、石亭江、绵远河，于广汉易家河坝汇合成为北河，在金堂县赵镇接纳岷江分流——清白江与毗河，称为沱江。沱江与岷江为双生河流。沱江上源 5 支，即绵远河、石亭江、湔江、清白江、毗河。其中以绵远河最长，为沱江正源，余分别为旁支和外来水系。沱江古称金堂河，是金堂县内最大河流。县境内包括北河段 13km，沱江在县境内流程共 59.7km，到五凤溪东入简阳境。多年平均径流总量 76.7 亿  $\text{m}^3$ 。平均比降 10.62%，枯洪水位悬殊，流量变幅大。多年平均流量 251.7 $\text{m}^3/\text{s}$ ，最大流量 8110 $\text{m}^3/\text{s}$ ，最小流量仅 11 $\text{m}^3/\text{s}$ ，沱江在龙威乡至同兴乡段，有干流上的第一道峡谷——金堂峡，长 13km，江面狭窄，河水深切基岩，谷坡 25~65 度。因龙泉山背斜软硬岩层相间，河谷呈 V-U-V 交替状。

毗河：又名郫河、毗桥河和湔江。属岷江水系。县境流程 9.9km。河床平均宽 103.3m，最宽处 175m，最窄处 37.5m。多年平均流量 40.19 $\text{m}^3/\text{s}$ ，比降 3‰，弯曲系数 1.98，河漫滩一级阶地发育，多心滩，且常呈“分水鱼嘴”。平水期河床与河岸高差多在 3m 左右，以致洪水期易发生灾害。

清白江：古名中江，在金堂境名中河，属于岷江水系。在金堂县境内长 16km，水面



面积 165 万  $m^2$ ，平均比降 1.5‰。河床平均宽 67.9m，最宽处 137.5m，最窄处 37.5m。多年平均流量  $51.8m^3/s$ 。枯洪水位悬殊，流量变幅大。

北河：古名后江，系沱江正源绵远河下段。县境内流程为 13km。水面面积 185 万  $m^2$ ，多年平均径流量  $115.6m^3/s$ 。平水期河床平均宽 169.4m，最宽处 287.5m，最窄处仅 50m。弯曲系数 1.15，比降 1.9‰，洪泛频繁，是金堂县境水害最大的河流。

海螺河：流程 14.3km，流域面积  $58.53km^2$ ，多年平均流量  $0.68m^3/s$ 。河床平均宽 33.74m，最宽处 35.18m，最窄处 21.99m。比降 24.32‰。

爪龙溪：县境内流程 12.95km，流域面积  $34.58km^2$ 。河床平均宽 25.44m，最宽处 32.98m，最窄处 21.99m。多年平均径流量  $1.14m^3/s$ 。比降 19.2‰。

溪木河：县内流程 11.2km，流域面积  $29.73km^2$ 。河床平均宽 32.43m，最宽处 43.98m，最窄处 26.39m。多年平均径流量  $1.4m^3/s$ ，比降 2.8‰。

清溪河：源于中江县清河乡，西南流入金堂境福兴乡东转西南流，先后接纳中江县辑庆、兴隆及县境内福兴、赵家、三烈、淮口等乡溪沟水，于淮口乡红岩寺入沱江。县境内流程 25.7km，流域面积  $125.2km^2$ ，多年平均径流量  $3.06m^3/s$ 。河床平均宽 26.44m，最宽 39.58m，最窄 17.59m。比降 12.6‰。

万家河：又名毛家河、金水河。源于龙泉驿长安桥，纳蟠龙山、黄家山、茅店子、观音山、龙井沟、沙河沟等地山溪水，由西南转东，再转东南，经倒石桥、陈家湾至红花塘入金堂境，再经杨家湾、狮子桥、双龙垭至两河口的乱石滩入沱江。县境内流程 7.8km，流域面积  $22.15km^2$ 。河床平均宽 25.65m，最宽处 30.78m，最窄处 21.99m。多年平均径流量  $0.35m^3/s$ ，比降 5.5‰。

黄水河：即五凤溪河。源于龙泉驿区的清水乡将军顶。集安家沟、张家沟、文庙沟诸水，至操场坝和象鼻嘴间合流称黄水河。经娘娘庙纳毛家沟水，入金堂境到五凤镇金相寺的两河口纳蓝家沟和南家沟溪水，到太乙庙前纳陈家沟、杨家沟水，汇流后经五凤镇入沱江。县内流程 7.6km，流域面积  $16.15km^2$ 。河床平均宽 23.7m，最宽处 26.39m，最窄处 21.99m。多年平均径流量  $0.58m^3/s$ ，比降 5.65‰。

杨溪河：又名柳溪河。其源头一支出于高板乡东面的四方碑，经钟家桥、唐家沟、高观等地到高板桥；一支源于高板乡东南面的包包店，经石龙场、洼堰沟到高板桥，二流汇合后出高板桥，经迴龙桥、金筒桥、谢家桥，入沱江。县内流程 26.6km，流域面积  $66.33km^2$ 。河床平均宽 26.1m，最宽处 30.78m，最窄处 13.19m。多年平均径流量  $0.6m^3/s$ ，比降 12.0‰。

资水河：又名阳化河、三叉河。源于三溪乡的麻蛔寨、黑皇寺诸山麓，东南流经乐济桥、松茂桥、鱼栈滩、永济桥、板栗湾、白鹤嘴、老新桥等，沿途接纳 9 条山溪，迂回于县境东南丘陵地区，经云合乡入简阳，经资阳入沱江。流域面积 393km<sup>2</sup>，多年平均径流量 3.7m<sup>3</sup>/s，长 58.4km。河床平均宽 34.4m，最宽处达 65.97m，最窄处仅 19.79m。平均比降 9‰。

**本项目评价范围内地表水体为沱江，评价河段属于Ⅲ类水域，其主要功能为灌溉和泄洪。项目评价范围内无饮用水源保护区。**

#### 4、气候特征

金堂县位于成都平原东部，居我国亚热带季风气候区中部，气温温和，四季分明，雨量充沛，湿度大、云雾多，日照少，平均风速小，无霜期长，大陆性季风气候显著。

常年主要气象参数如下：

多年平均气温：16.2℃	多年极端最高气温：37.3℃
多年极端最低气温：-5.9℃	全年无霜期：289 天
多年平均气压：956.3Pa	多年平均相对湿度：82%
多年平均降水量：938.7mm	全年主导风向：NNE
全年平均风速：1.2m/s	多年平均静风频率：42%。

#### 5、区域生态环境

##### (1) 土地资源

金堂县地处川西平原与川中丘陵交换地带，幅员面积 1154km<sup>2</sup>，折合 1730313 亩。其中：平坝 180645 亩，占总面积的 10.4%，浅丘 611644 亩，占总面积的 35.3%，深丘 574068 亩，占总面积的 33.2%，低山区 353955.79 亩，占总面积的 21.1%。为不同企业的引进提供了可供选择的丰富的土地资源。

##### (2) 水资源

金堂县河流分属沱江、岷江水系，全县大、小 13 条江河中，多数为远境型河流，其多年平均径流总量为 83.41 亿 m<sup>3</sup>，扣除县境内产生的地表径流后，外地流入县境的地表径流量为 80.15 亿 m<sup>3</sup>。地下水资源储量 7276 万 m<sup>3</sup>，水能资源理论蕴藏量为 5.91 万千瓦，可开发量为 2.88 万千瓦，为理论蕴藏量的 48%。县城赵镇享有“千里沱江第一镇”的美誉。

##### (3) 农副产品资源

金堂是成都市的农业大县，是国家多种经营生产基地和高效农业生产基地。脐橙、食用菌、黑山羊、无公害蔬菜四大特色品牌基本形成，蚕茧，药材、生猪、肉牛等种养

殖业初具规模。金堂脐橙被评为“国优”产品，食用菌年栽种规模位居全国前列。

#### (4) 建材资源

河砂年积蓄量达上亿立方米，品质居全国前列。

#### (5) 地下资源

已开发两处日流量上千吨的含银、偏硅酸、镑等多种元素的优质天然矿泉水，日出水量 1000 余吨质优量大的氡温泉和储量超过 140 亿 m<sup>3</sup> 的天然气正在开发中。

#### (6) 旅游资源

云顶石城风景区的九龙湖有“沱江小三峡”之美誉，湖右岸有云顶慈云寺、南宋抗元石城遗址、左岸有炮台山、灵开寺、砂岩溶洞、苏家湾天主教堂、宋代瑞光宝塔等名胜古迹，该景区与新都宝光寺、成都杜甫草堂、武侯祠、广汉三星堆等名胜古迹连成一线，加上总投资 4 亿元，集生态环保、旅游观光为一体的亚洲一流。

**经现场勘察，项目所在区域内无自然保护区、文物古迹和风景名胜等。**

### **6、成都--阿坝工业集中发展区概况**

成都--阿坝工业区选址金堂县淮口镇、高板镇、白果镇交界处。四至范围为：南至城南高速公路，北至达成铁路，西邻淮口镇区，东至规划道路，规划总面积为 14.1km<sup>2</sup>。

规划产业定位：园区主要产业包括有色金属深加工、农副产品深加工、医药（不含化学原料药）、轻工（不含纺织、服装、鞋业）、电子等，以有色金属深加工（新材料）、轻工机械、食品医药为主导产业。

规划定位：成都--阿坝工业集中发展区是灾后重建项目，是异地产业重建项目，是跨区域和多民族合作的项目。

用地布局及功能分区规划：发展区规划结构为“一心、三点、四园区”。“一心”为园区中心，位于园区东南，包括园区管理、配套服务、研发展销等功能。“三点”为三个产业园区（园中园）的配套服务点，主要功能包括职工食堂、倒班房等。四个园区分别为广东—汶川园区、江西—小金园区、综合产业发展园区以及综合配套区。

广东—汶川园区，位于规划区东南部，地形起伏相对平缓，主要接纳和延伸汶川县有色金属产业的下游产业链，因此本园区规划部分三类工业用地。除有色金属深加工之外，主要产业门类还承接广东优势产业——电子产业。江西—小金园园区位于规划区北部，地势平坦，距离淮口镇最近，可以充分依托镇区配套服务设施，以轻工、农副产品深加工为主导产业。综合产业发展园区位于规划区中部，跨现状鲤鱼溪和金乐路，其中金乐路以南区域地势起伏较大，规划以轻工、医药为主导产业，为湖南、安徽、吉林、

山西等省份主要援建区域。综合配套区位于规划区东南，主要功能包括园区管理、接待、展销、科研孵化和拆迁安置区等。

产业定位及发展目标：成阿工业园区必须立足于阿坝州现有产业基础，重点依托阿坝州已经形成的电解铝、永磁铁氧体、基础锂盐、工业硅、氯酸盐、电石、蓝宝石晶体等优势资源的生产能力，进行深加工，延伸产业链，提升附加值。另外园区与周边地区充分发展的产业进行积极配套，尤其是与成德绵经济带、成渝经济区重点发展的电子信息产业和汽车产业形成紧密协作。园区规划产业有有色金属深加工、农畜副产品深加工、医药（不含化学原料药）、轻工（不含纺织、鞋业）、电子等产业，并以新材料、轻工机械、食品医药为主导产业。有色金属深加工（新材料）产业主要立足于充分发挥阿坝州已经形成的电解铝、永磁铁氧体、基础锂盐、工业硅、氯酸盐、蓝宝石晶体、电石等优势资源的生产能力，进行深加工，延伸产业链，提升附加值。食品医药产业则主要依托阿坝州丰富的畜禽、水果、药材等生物资源，打造特色民族食品加工基地和特色民族医药研发应用基地。

#### **7、淮口工业污水处理厂**

金堂淮口工业污水处理厂隶属于金堂县净源排水有限责任公司，位于金堂县淮口镇石芯村5组，占地45亩，投资3739.35万元，原主要处理对象为纺织印染园区工业废水，设计处理能力20000m<sup>3</sup>/d。采用水解酸化加好氧生物接触氧化工艺，环评经成环建[2005]280号文件批复执行《纺织染整工业水污染物排放标准》（GB4287-2012）一级标准。根据《成都节能环保产业园区（一期）规划环境影响报告书》，该污水处理厂原为成都市纺织印染工业集中发展区污水处理厂，经过整改，更换必要设备、优化处理工艺，尾水稳定达标。污水处理厂采用“预处理+2阶生化处理+活性污泥法”工艺，设计处理规模为20000m<sup>3</sup>/d，处理后排入沱江，能满足园区废水处理需求。

目前，金堂淮口工业污水处理厂将实施提标改造，本次提标改造工程，主要为了进一步做好环境保护工作，保证污水处理站长期稳定运行，改造时间尚未确定。

## 环境质量状况

(表三)

建设项目所在区域环境质量现状及主要环境问题（环境空气、地表水、地下水、声环境、生态环境等）：

### 一、大气环境质量现状

为掌握本项目所在区域环境质量状况，本次评价环境SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>、PM<sub>10</sub>大气质量监测数据引用四川麦克威通风设备有限公司“烟尘处理装备制造项目”进行的环境监测，监测时间为2016年8月8日~8月10日，引用监测点位位于本项目西北面约2.4km处。

监测时间距离较近至今，区域范围内无新增大型工业企业污染源，本项目引用其数据可行。

#### 1、现状调查因子

引用SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>、PM<sub>10</sub>共3项。

#### 2、监测点位置

烟尘处理装备制造项目所在地，距本项目2.4km。

#### 3、监测时间及频率

SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>、PM<sub>10</sub>：连续监测3天，SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>采用小时平均浓度，每天监测4次，每次监测不少于45min，PM<sub>10</sub>采用日平均浓度，每天监测时间不少于20h。

#### 4、监测分析方法

执行国家《环境空气质量标准》中规定的原则和方法。

表 3-1 环境空气质量现状监测分析方法

项目	分析方法	标准来源	检出限
PM <sub>10</sub>	重量法	HJ618-2011	0.010mg/m <sup>3</sup>
SO <sub>2</sub>	甲醛吸收-副玫瑰苯胺分光光度法	HJ482-2009	0.007mg/m <sup>3</sup>
NO <sub>2</sub>	盐酸萘乙二胺分光光度法	HJ479-2009	0.005mg/m <sup>3</sup>

### 5、结果统计

监测结果见表 3-2。

表 3-2 区域环境空气现状监测结果

采样地点	监测时间		监测项目及结果（单位：mg/m <sup>3</sup> ）		
			SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	PM <sub>10</sub>
烟尘处理装备制造项目所在地	2016/8/8	第一次	0.026	0.055	0.090
		第二次	0.023	0.055	
		第三次	0.026	0.059	

		第四次	0.028	0.061	
	2016/8/9	第一次	0.024	0.060	0.096
		第二次	0.027	0.054	
		第三次	0.022	0.055	
		第四次	0.026	0.050	
	2016/8/10	第一次	0.023	0.053	0.087
		第二次	0.019	0.051	
		第三次	0.026	0.056	
		第四次	0.022	0.055	
标准限值			0.50	0.20	0.15 (日均值)

## 6、评价标准及方法

项目评价执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准。

本项目大气环境质量现状评价采用单项指数法进行评价。

评价公示：

$$I_i = \frac{C_i}{S_i}$$

式中：I<sub>i</sub>——i 种污染物的单项指数

C<sub>i</sub>——i 种污染物的实测浓度 (mg/Nm<sup>3</sup>)

S<sub>i</sub>——i 种污染物的评价标准 (mg/Nm<sup>3</sup>)

## 7、现状评价

本项目区域环境空气质量现状评价结果见表 3-4。

表 3-4 项目区域环境空气质量现状评价结果

采样点	污染物名称	I <sub>i</sub> 值范围	浓度范围	最大超标倍数	超达标情况
烟尘处理装备制造项目所在地	SO <sub>2</sub>	0.038~0.056	0.019~0.028	0	达标
	NO <sub>2</sub>	0.25~0.305	0.050~0.061	0	达标
	PM <sub>10</sub>	0.58~0.64	0.087~0.096	0	达标

评价结果表明：监测区域SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>、PM<sub>10</sub>均未出现超标现象，项目所在区域环境空气中的SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>、PM<sub>10</sub>均满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准要求。

## 二、地表水环境质量

淮口工业污水处理厂改造后项目接纳水体为沱江，本次评价地表水监测数据引用四川麦克威通风设备有限公司“烟尘处理装备制造项目”进行的环境监测进行的地表水数据，监测时间为 2016 年 8 月 8 日~8 月 10 日。监测至今，项目区域没有发生明显变化，监测时间距今较短，评价认为数据引用有效，具体如下。

### 1、监测点位

淮口工业污水处理厂排放口上游 500m、淮口工业污水处理厂排放口下游 1000m。

### 2、监测项目

引用 pH、COD、BOD5、氨氮共 4 项。

### 3、监测时间及频次

2016 年 8 月 8 日~8 月 10 日，连续监测 3 天，每天采样一次。

### 4、监测结果

地表水环境质量现状监测结果见表 3-5。

表 3-5 地表水环境质量现状监测结果 单位:mg/L

点位 项目	淮口工业污水处理厂排放口上游 500m			淮口工业污水处理厂排放口下游 1000m			(GB3838-2002) III类标准
	2016.8.8	2016.8.9	2016.8.10	2016.8.8	2016.8.9	2016.8.10	
	pH	7.14	7.08	7.09	7.09	7.05	
COD	19.6	18.4	18.1	18.1	17.9	17.6	≤20
氨氮	0.984	0.978	0.983	0.949	0.942	0.947	≤1.0
BOD <sub>5</sub>	2.7	2.6	2.7	2.7	2.7	2.6	≤4.0

5、评价方法：为直观反映水质现状、科学评判水体中污染物是否超标，采用单项指数法进行评价。

单项指数法数学模式如下：

地表水评价方法采用单项水质指标评价方法，公式为：

$$S_i = C_i / C_{si}$$

式中：S<sub>i</sub>.....i 因子污染指数；

C<sub>i</sub>.....i 污染物浓度实测值（mg/L）。

C<sub>si</sub>.....水质参数的地表水水质标准（mg/L）。

pH 的标准指数 S<sub>pHj</sub> 为：

$$S_{pH} = (7.0 - pH_j) / (7.0 - pH_{sd}) \quad pH_j \leq 7.0$$

$$S_{pH} = (pH_j - 7.0) / (pH_{su} - 7.0) \quad pH_j > 7.0$$

式中：S<sub>pH</sub>.....pH 单因子污染指数；

pH<sub>j</sub>.....pH 实测值；

pH<sub>sd</sub>, pH<sub>su</sub>.....地表水水质标准中规定的 pH 上限或下限值。

### 6、评价结果

地表水各因子污染指数见表 3-6。

表 3-6 水质评价结果

项目		pH	COD	BOD <sub>5</sub>	NH <sub>3</sub> -N
淮口工业污水处理 厂排放口上游 500m	S <sub>imax</sub>	0.07	0.98	0.68	0.984
	超标率%	0	0	0	0
	最大超标倍数	0	0	0	0
淮口工业污水处理 厂排放口下游 1000m	S <sub>imax</sub>	0.05	0.91	0.68	0.949
	超标率%	0	0	0	0
	最大超标倍数	0	0	0	0

由表3-6评价结果可知，项目接纳水体各监测断面中，pH、COD、BOD<sub>5</sub>、NH<sub>3</sub>-N、均未超标，能达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）规定的III类水域标准要求。

### 三、声学环境质量

#### 1、监测因子

等效连续A声级Leq（A）。

#### 2、监测时间和频次

2018年8月2日~3日，监测2天，昼夜各监测一次。

#### 3、监测点位设置

4个监测点，监测情况见表 3-7。

表 3-7 噪声监测结果表 单位：dB（A）

监测点位	时间	2018年8月2日		2018年8月3日	
		昼间	夜间	昼间	夜间
1#：项目北侧厂界外 1m 处		54.1	43.5	54.7	44.7
2#：项目东侧厂界外 1m 处		55.3	42.5	54.2	43.2
3#：项目南侧厂界外 1m 处		53.7	43.1	55.3	43.4
4#：项目西侧厂界外 1m 处		54.7	42.4	55.3	42.8
(GB3096-2008) 3 类标准		65	55	65	55

由上表中监测结果可见：噪声监测点位的昼间、夜间噪声值均能满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中3类标准限值要求。

### 四、生态环境质量现状

项目选址位于工业地区，以工业活动为主要特征，受人类活动影响较大。项目所在地区无珍稀野生动、植物及古、大、珍、奇树木分布，无特殊文物保护单位。



## 主要环境保护目标(列出名单及保护级别):

### 一、项目外环境关系

项目四周为茂林公司用地范围，项目北面为茂林公司边界，25m处为环湖路，环湖路对面为成都振中科技有限公司，距离本项目50m；东侧为茂林公司边界，42m处为成阿大道三段，隔道路距项目约100m处为规划商业用地及绿地，目前为空地状态；南面邻内部道路，隔道路15m处为茂林公司1号厂房，南侧85m处为成都市澳格斯科技有限公司、成都普乐仕建材股份有限公司；西侧邻内部道路，隔道路30m处为茂林公司厂房；西侧120m处为是刚科技公司；西南65m处为茂林公司办公楼，西南160m处为四川振兴公司。

### 二、主要环境保护目标

本项目附近区域 500m 内无名胜古迹、风景名胜区等文物保护和生态保护敏感点等环境保护目标，本项目周边无集中居住、学校及医院等环境敏感点，项目周边无大的环境制约因素。项目环境保护目标为：

#### 1、环境大气

厂区周围环境空气质量执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 二级标准要求。

#### 2、地表水

本项目地表水环境执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) III类标准，不因本项目的实施改变地表水环境质量和功能。

#### 3、声环境

声环境保护目标为以项目所在地厂界200m范围内的噪声敏感区，项目所在地声学环境质量执行《声环境质量标准》(GB3096-2008)3类标准要求。

本项目主要环境保护目标见表3-8。

表 3-8 项目环境保护目标

环境要素	保护目标			保护级别
	保护目标	方位	距离 (m)	
环境空气	----			《环境空气质量标准》 (GB3095-2012) 二级标准
声环境				《声环境质量标准》 (GB3096-2008) 3 类标准
地表水	沱江	西	4.5km III类水域	《地表水环境质量标准》 (GB3838-2002) III类标准

# 评价适用标准

(表四)

环 境 质 量 标 准	<p>项目执行标准如下：</p> <p><b>1、环境空气</b></p> <p>环境空气，SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>、PM<sub>10</sub> 执行国家《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准限值，具体数值详见表 4-1。</p>					
	<p><b>表 4-1 大气环境质量现状评价标准</b>      单位：mg/m<sup>3</sup></p>					
	污染物名称		SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>	PM <sub>10</sub>	
	标准限值	1 小时平均值	0.50	0.20	--	
		24h 均值	0.15	0.08	0.15	
		8h 均值	--	--	--	
<p><b>2、声环境</b></p> <p>区域环境噪声执行国家《声环境质量标准》(GB3096-2008)中 3 类区标准。具体数值详见表 4-2。</p>						
<p><b>表 4-2 《声环境质量标准》</b>      单位：dB (A)</p>						
类别	等效声级		昼间	夜间		
3	dB (A)		65	55		
<p><b>3、地表水环境</b></p> <p>本项目地表水环境执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)中 III 类标准。具体数值详见表 4-3。</p>						
<p><b>表 4-3 地表水环境质量标准</b>      单位 mg/L, pH 无量纲</p>						
项目	pH	COD	BOD <sub>5</sub>	NH <sub>3</sub> -N	石油类	
标准值	6-9	≤20	≤4	≤1.0	≤0.05	
<p><b>1、废气</b></p> <p>大气污染物排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准限值，具体数值见表 4-4。</p>						
<p><b>表 4-4 《大气污染物综合排放标准》二级标准</b></p>						
污染物	最高允许 排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	最高允许排放速率(kg/h)		无组织排放监控浓度限值		
		排气筒高度	二级	监控点	浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	
颗粒物	120	15m	3.5	周界外浓度	1.0	
锡及其化合物	8.5	15m	0.31	最高点	0.24	

污  
染  
物  
排  
放  
标  
准

**2、废水**

本项目废水执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准限值，具体见表 4-6。

**表 4-6 《污水综合排放标准》 单位：mg/L, pH 无量纲**

级别	PH	COD	BOD <sub>5</sub>	氨氮	石油类
三级	6~9	500	300	—	20

**备注：**由于《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中：无氨氮三级排放限值、无总磷排放现状，氨氮、总磷执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015），氨氮： $\leq 45$  mg/L，总磷 $\leq 8$  mg/L

**3、噪声**

施工期执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011），营运期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。具体数值详见表 4-7、4-8。

**表 4-7 建筑施工场界环境噪声排放限值 单位：dB (A)**

昼间	夜间
70	55

**表 4-8 工业企业厂界环境噪声排放限值 单位：dB (A)**

类别	昼间	夜间
3 类	65	55

**4、固废**

一般固废执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599—2001）及 2013 年修改单，危险废物储存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597—2001）中相关规定及 2013 年修改单。

总  
量  
控  
制  
指  
标

**废水污染物：**

建议本项目总量控制指标为 COD、NH<sub>3</sub>-N 和两项，建议总量控制指标如下：

预处理池排口：COD：0.2205t/a、NH<sub>3</sub>-N：0.0198t/a。

进入淮口工业污水处理厂后，进入环境水体：COD：0.0132t/a、NH<sub>3</sub>-N：0.0006t/a。

**废气污染物：**

建议本项目总量控制指标为烟粉尘，建议总量控制指标如下：

烟粉尘：0.00016t/a。

工艺流程简述(图示):

本项目环境影响包括建设施工期和建成营运期。

一、施工期

本项目选址于金堂县成都-阿坝工业集中发展区振兴路 1 号厂房，直接利用已建厂房，对其进行内部隔断装修和设备安装，施工期污染物产生量较少。施工期的环境影响主要为施工机械噪声、装修废气、建筑装修垃圾及施工人员生活污水和生活垃圾。

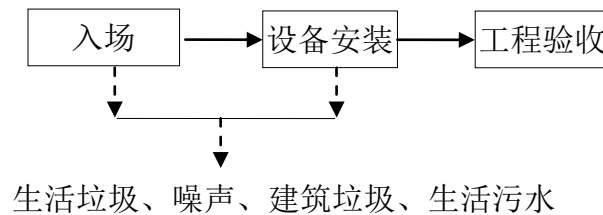


图 5-1 施工期产污工艺及产污位置图

主要污染工序:

本项目主要利用现有厂房，施工期主要为设备安装工程，产生的污染物主要为设备噪声、固体废物等。

二、运营期工程分析

1、生产工艺流程

本项目产品主要为各类电气成套设备、桥架，项目内主要进行钢板机械加工、导线加工，再外购成品电子元器件项目内进行装配，整套产品出售。项目内不涉及酸洗、磷化、喷漆、喷塑等表面处理工艺。

项目外购合格的电子元器件用于产品组装，不合格电子元器件返回厂家并重新换取合格原材。

具体工艺描述如下:

(1) 成套设备生产工艺

1) 箱柜加工

①**矫平**: 本项目主要原料为不锈钢板、冷轧钢板，原料到场后使用矫平机进行矫正使钢板平整，方便后续加工。

②**下料**: 原料使用数控送料机进行送料，工人根据加工量多少、原料厚薄度及设计

要求，按照图纸尺寸选择剪板机或切割机进行下料。

③**成型加工**：使用冲切机、冲床进行板材成型加工。使用冷弯型钢辊机组进行板材加工，形成特定的断面型材。

④**折弯**：根据设计图纸，加工后的板材使用折弯机进行折弯。

⑤**焊接**：使用弧焊机、CO<sub>2</sub>气体保护焊进行相应部位焊接形成箱柜体结构。使用螺柱焊机将螺柱整个断面焊于箱柜体上。

⑥**打磨**：人工使用砂轮机对焊接处进行打磨。

⑦**表面处理（外协）**：加工后的箱体外协进行喷塑处理。

## 2) 导线加工

①**铜排、铝排加工**：首先使用汇流排（母线）矫平机进行矫正，再使用汇流排（母线）加工机加工成一定的形状及弯度。为防止暴露在空气中的铜排氧化，需进行搪锡工艺，项目铜排搪锡为外包。

②**铜芯线加工**：铜芯线或铜芯线接头或铜芯线根据要求与铜鼻子连接后根据需求进行搪锡，焊锡锅（直径约 20cm）中放入锡丝进行电加热融化，直接放入铜线进行搪锡。搪锡后人工使用缠绕管、热缩套管在相应部位缠绕以进行绝缘保护。

## 3) 装配

本项目内进行一次线及二次线装配。其中一次线为各个电子元件之间的电路线安装，二次线为远程操控及监控等电路的安装。

①**一次线装配**：以加工后的铜排、铝排、铜芯线为装配材料，其中铜排、铝排用于电流较大时，铜芯线用于电流较小时。装配前使用台钻（母线加工机）在相应部位打孔，再将电子元件之间根据要求进行导线装配，各电子元件安装在安装条或板上后与箱柜间进行螺栓固定。

②**二次线装配**：需进行远程操控等要求的产品进行二次线装配，以加工后的铜芯线为装配材料。首先使用线号机进行铜芯线编码，再按设计要求进行人工装配，装配前使用台钻（母线加工机）在相应部位打孔，各电子元件安装在安装条或板上后与箱柜间进行螺栓固定。

4) **检测**：根据产品质量要求进行检测，不合格品返回生产线进行调整直至合格。

5) **成品**：合格成品入库待售。

生产工艺流程见图 5-2。

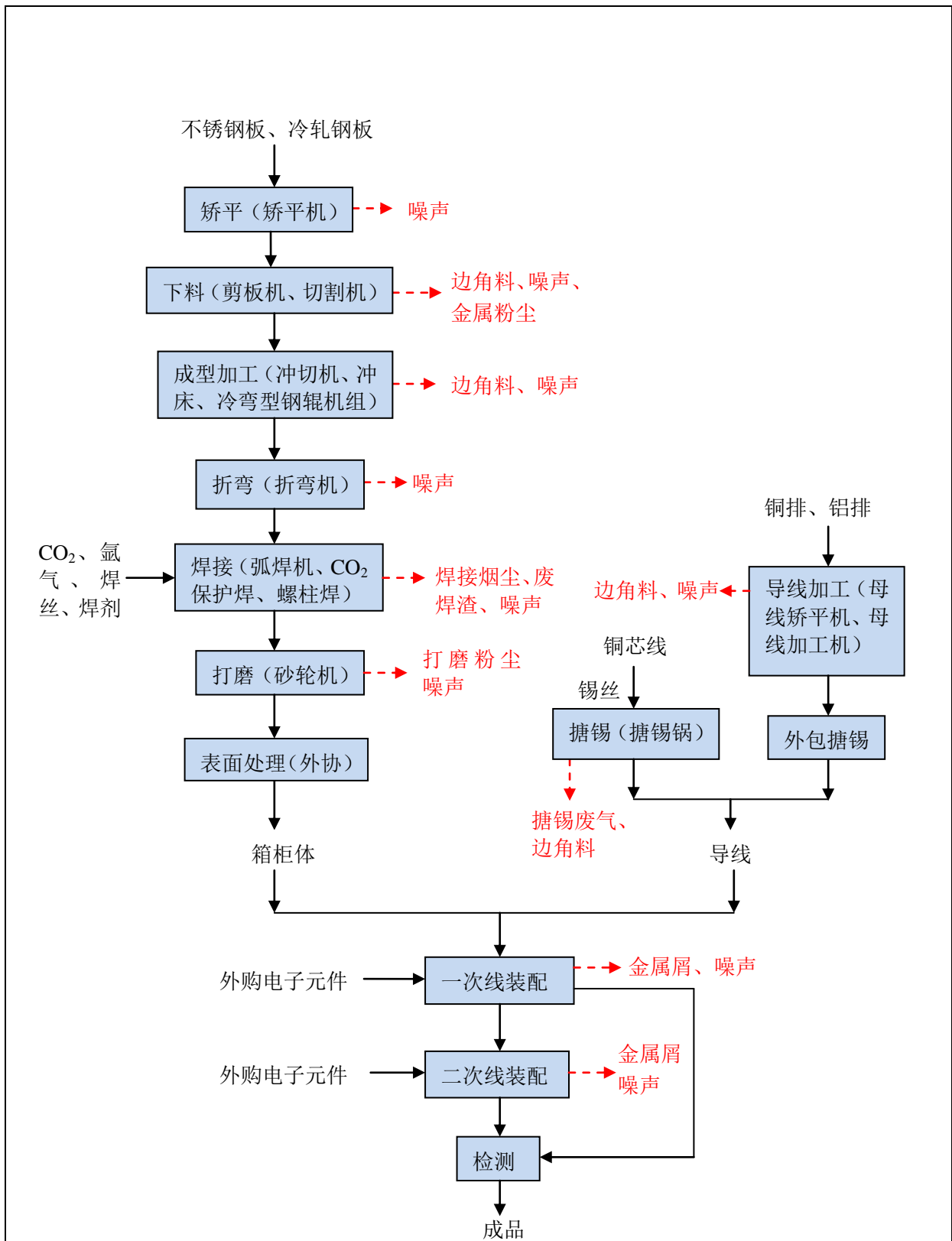


图 5-2 高低压成套设备工艺流程及产污环节图

## (2) 桥架生产工艺

①**矫平**：本项目主要原料为不锈钢板、冷轧钢板，原料到场后使用矫平机进行矫正使钢板平整，方便后续加工。

②下料：原料使用数控送料机进行送料，工人根据加工量多少、原料厚薄度及设计要求，按照图纸尺寸选择剪板机或切割机进行下料。

③冲孔：根据材料实际情况选择冲床进行相应位置冲孔。

④打磨：使用砂轮机去掉加工工序形成的毛刺、飞边等。

⑤折弯：根据设计图纸，加工后的板材使用折弯机进行折弯。

⑥焊接组装：根据生产要求使用弧焊机、CO<sub>2</sub>气体保护进行焊接组装。

⑦配件安装：根据桥架安装方式，使用螺栓进行配件安装。

⑧打磨：使用砂轮机对焊接处进行打磨。

⑨表面处理（外协）：加工后的桥架外协进行镀锌、喷塑处理。

⑩成品：成品打包入库待售。

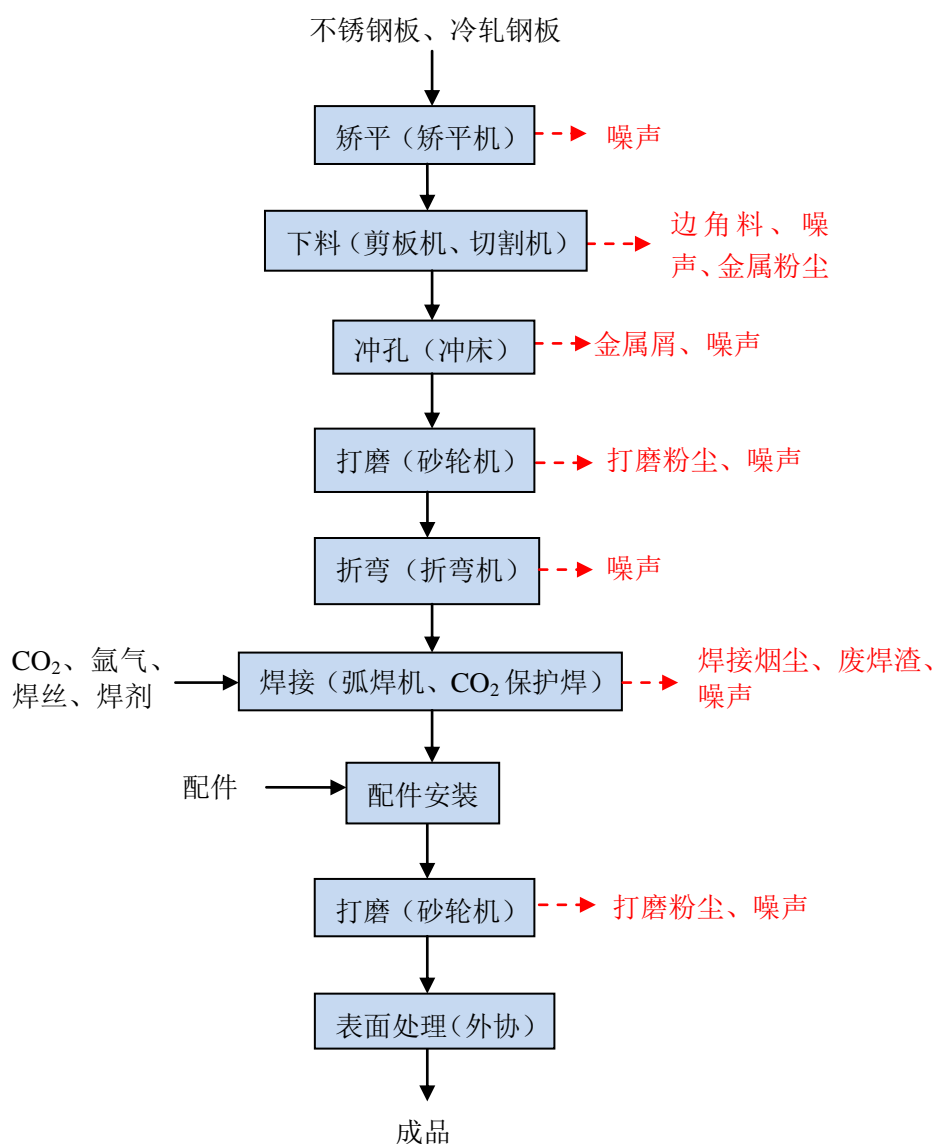


图 5-3 桥架生产工艺流程及产污环节图

### 主要污染工序：

废气：主要为焊接烟尘、打磨粉尘、搪锡废气；

废水：主要为员工产生的生活污水、地面清洁及工人洗手废水；

噪声：主要为设备运行时的机械噪声；

固体废物：主要为废边角料、废金属屑、焊渣、生活垃圾、废润滑油、液压油、废含油手套、隔油池油污等。

## 三、污染物排放及治理措施

### 1、施工期污染物排放及治理措施

本项目利用现有厂房，安装设备后投入生产。

#### (1) 废气

施工期主要大气污染物为施工扬尘。

本项目施工场地为车间等室内场所，仅进行少量的基础作业，涉及钻孔等，产生的扬尘极少，对环境的影响较小。

#### (2) 废水

主要为施工人员生活污水。

施工高峰期民工数可达 10 人左右，生活用水按  $0.06\text{m}^3/\text{人}\cdot\text{d}$  计，排污系数按 0.85 计，则生活污水排放量为  $0.51\text{m}^3/\text{d}$ ，施工期生活污水利用成都市金茂林新材料有限公司处理措施进行处理。

#### (3) 施工噪声

施工期噪声主要来源于装修过程使用切割机、电钻、电锤、电锯等，各施工设备运行中的噪声强度见表 5-1。

表 5-1 主要施工机械噪声强度表

单位：dB (A)

设备名称	噪声强度（设备 1m 处）
木工圆锯机	93~100
电钻	62~68
切割机	92~104
气枪	89
电刨	97~105
铁锤敲打声	75~92



施工期拟采取的环保措施具体如下：

- ①在设备选型时尽量采用低噪声设备。
- ②合理安排各类施工机械施工作业时间。将强噪声作业尽量安排在白天进行。
- ③加大宣传力度，并做到文明施工。

#### **(4) 固体废物**

本项目施工期产生的固体废物主要为建筑垃圾、施工人员生活垃圾。

##### **1) 生活垃圾**

本项目施工高峰期民工数可达 10 人，生活垃圾产生量按 0.5kg/人.d 计算，则本项目施工期生活垃圾产生量为 5kg/d。经收集后由当地环卫部门统一处理。

##### **2) 装修垃圾**

项目施工过程中建筑垃圾(如铁质弃料、木材弃料等)的产生量约 5t。

施工产生的废料首先应考虑回收利用，对不能回收的集中堆放，定时清运到指定建筑垃圾堆放点，严禁随意倾倒、填埋，造成二次污染。

#### **2、营运期污染物的产生、治理及排放**

##### **(1) 废气排放量及治理措施**

项目营运期产生的大气污染物主要为焊接烟尘，打磨工段产生的金属粉尘，搪锡工段产生的含锡废气。

##### **1) 焊接烟尘**

###### **①源强分析**

项目焊接采用二氧化碳保护焊及氩弧焊等，焊丝/焊剂不含铅，焊丝/焊剂主要成分为 C、Mn、Si 等。

根据《不同焊接工艺的焊接烟尘污染特征》中相关资料，焊接材料的发尘量为 5~8g/kg，本次取均值，即焊接材料的发尘量 7g/kg。本项目焊丝、焊剂使用量为 0.251t/a，产生的焊接烟尘量为 1.8kg/a，年焊接时间按 600h 计，焊接烟尘产生速率约为 0.003kg/h。

###### **②拟采取的措施及排放情况**

项目设置 8 台焊机，设置为固定焊接区，拟在各个焊机上方设置小型吸气罩，含尘烟气经吸气罩+管道引至固定焊烟净化器处理后，再经 15m 高排气筒排放。

吸气罩对烟尘的捕集率约 90%，净化效率 90%计，风机总风量按 8000m<sup>3</sup>/h 计（单个吸风罩按 1000m<sup>3</sup>/h 计），则经处理后的焊接烟尘排放情况为 0.16kg/a，0.0003kg/h，0.04mg/m<sup>3</sup>。能够达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准

限值。

集气罩收集效率为 90%，仍有 10% 以无组织形式排放，未被收集烟尘为 0.18kg/a。

## 2) 搪锡废气

### ①源强分析

项目原料铜芯线接线头需搪锡处理，项目搪锡过程采用锡丝，年用量为 0.01t。搪锡过程将锡丝放入直径约 20cm 的焊锡锅中使用电加热熔化，然后将线材缓慢放入搪锡锅内轻轻翻动，保证线材均匀搪上锡。搪锡过程中产生的搪锡废气主要成分为含锡烟尘。

项目锡丝为无铅锡丝，锡丝主要成分为金属，即锡及其化合物，一般锡丝的主要成分为 99% 的锡（锡的熔点为 231.9℃，沸点为 2260℃，搪锡温度约为 260~300℃，锡的产生量较小）。含锡的烟气产生量参考《焊接车间环境污染及控制技术进展》（吉林环科院）资料中有关说明，锡丝发尘量约为 2~5g/kg，本次取 5g/kg。

则项目含锡烟尘产生量为 0.05kg/a、0.17g/h（年加工 300h 计）。

### ②拟采取的措施及达标排放情况

含锡烟尘产生量较少，通过加强车间换气排放，无组织排放。排放情况为 0.05kg/a、0.17g/h、0.007mg/m<sup>3</sup>（车间规模按 2000m<sup>2</sup>×12m，车间换气次数按 1 次/h 计）。能达到《大气污染综合排放标准》（GB162797-1996）表 2 中锡及其化合物的无组织排放浓度限值 0.24mg/m<sup>3</sup> 要求。

## 3) 金属粉尘

本项目机械加工、焊接加工后需对飞边、毛刺、焊接点等进行手工打磨，打磨方式为人工使用小砂轮机打磨，在打磨过程中将产生金属粉尘。另外切割过程会产生一定的金属粉尘。

金属粉尘质量较大，沉降较快，少部分细小颗粒随着机械的运动可能会在空气中停留较短时间后沉降于地面，由于车间厂房阻拦，粉尘散落范围很小，多在 5m 以内，飘逸至车间外的粉尘量极少。根据对《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）复核调研和国家环保总局《大气污染物排放达标技术指南》课题调查资料表明，调研的国内 6 个机加工企业，各种机加工车床周围 5m 处，金属颗粒物浓度在 0.3~0.95mg/m<sup>3</sup>，平均浓度为 0.61mg/m<sup>3</sup>。

金属粉尘通过车间全面通风并经车间厂房阻拦后，加强车间通风，厂界颗粒物无组织排放能满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 颗粒物无组织排放限值，对外界环境影响较小。

本项目营运期废气产生及排放情况见表 5-2。

表 5-2 废气产生、治理及排放情况表

主要污染物	产生量	处理措施	捕集率	去除率	削减量	排放情况	排放形式
焊接烟尘	1.8kg/a	吸气罩+固定式焊烟净化器处理后,再经 15m 高排气筒排放	90%	90%	11.34kg/a	0.16kg/a, 0.0003kg/h, 0.04mg/m <sup>3</sup>	有组织排放
						0.18kg/a, 0.0003kg/h	无组织排放
搪锡废气 (含锡烟尘)	0.05kg/a	沉车间通风排放				0.05kg/a、0.17g/h、0.007mg/m <sup>3</sup>	无组织排放
金属粉尘		沉降, 车间通风排放					无组织排放

## (2) 废水排放量及治理措施

### 1) 用排水分析

项目无生产性废水产生,项目地面不冲洗,采用拖把定期清洁。营运期用水主要为生活用水、地面清洁及职工洗手用水。

#### ①生活用水、排水

本项目劳动定员 20 人,项目内不设食宿,参照《四川省用水定额》(DB51/T 2138-2016),办公用水定额 60L/人 d 计。则员工生活用水量为 1.2m<sup>3</sup>/d (360m<sup>3</sup>/a)。废水排放系数按照 85%计,则项目生活污水产生量为 1.02m<sup>3</sup>/d (306m<sup>3</sup>/a)。主要污染物为 COD、BOD<sub>5</sub>、氨氮、SS 等。

#### ②地面清洁及职工洗手用水、排水

清洁用水量约为 0.5m<sup>3</sup>/d (150m<sup>3</sup>/a); 废水排放量按用水量的 90%计,废水量为 0.45m<sup>3</sup>/d (135m<sup>3</sup>/a)。主要污染物为 SS、石油类。

项目用水产排情况见表 5-3 所示。

表 5-3 项目用排水情况一览表

序号	使用对象	用水量标准	数量	日用水量(m <sup>3</sup> /d)	排污量(m <sup>3</sup> /d)	排污系数	损耗量(m <sup>3</sup> /d)
1	办公生活用水	60L/人 d	20 人	1.2	1.02	0.85	0.18
2	地面清洁及职工洗手用水	--	--	0.5	0.45	0.9	0.05
总计		--	--	1.7	1.47	--	0.23

## 2) 拟采取的治理措施

①生活污水: 依托成都市金茂林新材料有限公司已建预处理池。

②地面清洁及洗手废水：拟建车间隔油池（1个，0.5m<sup>3</sup>）处理后进入预处理池。

项目外排废水为生活污水、地面清洁及职工洗手废水。外排废水经预处理池（地面清洁及职工洗手废水经车间隔油池处理后排入预处理池）预处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-96）三级排放标准后，进入淮口工业污水处理厂处理达标后，排入沱江。

项目外排废水（生活污水、地面清洁废水）依托成都市金茂林新材料有限公司厂区已建预处理池处理后外排市政污水管网，预处理池责任主体为成都市金茂林新材料有限公司。

营运期水平衡图见图 5-4。

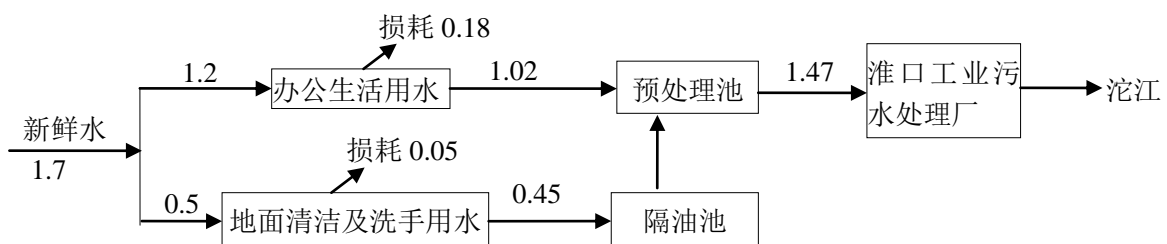


图 5-4 项目水平衡图 单位 m<sup>3</sup>/d

项目营运期废水产生及排放情况见表 5-4。

表 5-4 项目废水污染物产排情况统计表

废水性质		排水量 (m <sup>3</sup> /a)	COD	BOD <sub>5</sub>	SS	NH <sub>3</sub> -N	石油类	
预处理池 处理前	外排 废水	441	浓度 (mg/L)	400	250	400	45	50
	排放量 (t/a)		0.1764	0.1103	0.1764	0.0198	0.0221	
预处理池 处理后	外排 废水	441	浓度 (mg/L)	300	216.8	300	37.5	20
	排放量 (t/a)		0.1323	0.0956	0.1323	0.0165	0.0088	
处理去除率 (%)			25	13.3	25	16.7	60	
污水处理 厂处理后	浓度 (mg/L)	441	30	6	10	1.5	1	
	排放量 (t/a)		0.0132	0.0026	0.0044	0.0006	0.0004	

### 3) 治理可行性分析

项目外排废水量为 1.47m<sup>3</sup>/d，成都市金茂林新材料有限公司厂区内已建有预处理池（1座有效容积为 20m<sup>3</sup>），目前剩余容量为 15.5m<sup>3</sup>。根据《建筑给排水设计规范》污水在池中停留时间宜采用 12~24h，本项目按照废水停留时间为 12h 计，则项目废水（1.47m<sup>3</sup>/d）所需预处理池容积不得小于 0.74m<sup>3</sup>，预处理池剩余容量为 15.5m<sup>3</sup>，能够满足本项目外排废水处理需求。同时，项目废水经预处理池处理后能够达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准，满足污水处理厂进水水质要求。**项目污水治理措**

施可行。

### (3) 噪声

本项目噪声主要来源于生产过程中的各类设备噪声，其各主要产噪设备噪声源强值情况见表 5-5。

表 5-5 主要设备的噪声源强 单位：dB (A)

产噪源	声压级dB (A)	方式	位置	声源情况
矫平机	65-70	连续、稳态噪声	生产车间	室内
数控送料机	70-75	连续、稳态噪声	生产车间	
数控剪板机	75-80	连续、稳态噪声	生产车间	
剪板机	80-85	连续、稳态噪声	生产车间	
切割机	80-85	连续、稳态噪声	生产车间	
数控折弯机	60-65	连续、稳态噪声	生产车间	
折弯机	65-72	连续、稳态噪声	生产车间	
冲切机	80-85	连续、稳态噪声	生产车间	
数控转塔冲床 VT-300	80-85	连续、稳态噪声	生产车间	
冲床	80-85	连续、稳态噪声	生产车间	
CY180 型冷弯型钢(16) 辊机组	75-80	连续、稳态噪声	生产车间	
逆变式直流弧焊机	68-75	连续、稳态噪声	生产车间	
半自动 CO <sub>2</sub> 气体保护对焊机	68-75	连续、稳态噪声	生产车间	
砂轮机	82-85	连续、稳态噪声	生产车间	
汇流排(母线)矫平机	65-70	连续、稳态噪声	生产车间	
汇流排(母线)加工机	70-75	连续、稳态噪声	生产车间	
线号机	60-62	连续、稳态噪声	生产车间	
台钻	75-78	连续、稳态噪声	生产车间	
螺柱焊机	68-75	连续、稳态噪声	生产车间	
空压机	85-90	连续、稳态噪声	生产车间	

本项目针对主要噪声设备，拟采取的主要降噪措施如下：

#### 1) 规划防治对策

合理布置噪声源，将高噪声设备集中布置，布设位置远离厂界，充分利用距离衰减控制噪声对外界环境的影响。

#### 2) 技术防治措施

从声源方面采取的降噪措施：

①优先选择低噪声设备，在满足生产工艺需求的前提下在设备选型时选择噪声低的设备，以从声源上降低设备本身噪声。并提高各生产设备的安装质量和精度，从源头减轻设备的噪声量。②对生产线设置橡胶减震接头或减震垫等减震设施。③空压机设置于

独立的空压机房内。

**从噪声传播途径上采取的降噪措施：**

隔声削减，充分利用厂房进行隔声。

**3) 管理措施**

①根据周边外环境关系，制定合理的工作方案，减少车间噪声对声环境的影响；维持设备处于良好的运转状态。建立设备定期维护、保养的管理制度，保证设备正常运转，防止设备故障形成的非正常生产噪声。制定噪声监测方案，并对降噪减噪设施的使用运行、维护保养等方面纳入了公司的管理要求。

②加强职工环保意识教育，提倡文明生产，防止人为噪声。

③加强运输车辆的管理，在原辅材料及产品运输、装卸时做到文明操作，严格规范运输车辆停车秩序、禁鸣喇叭、减少启动和怠速等。

综上所述，通过总图合理布局、选用低噪声设备，采取隔声、吸声、减振及配套的管理等有效的降噪措施后，可使上述设备的噪声源强下降 10~15dB (A)，另本项目车间采用钢结构，结合《彩钢复合板公路声屏障材料室内声学性能研究（杨满宏、刘书套）》中对各规格钢板隔声量研究结果：钢板隔声量大于 15dB (A)，因此车间对噪声的消减量在 15dB (A) 以上。

**(4) 固体废物排放量及治理措施**

**1) 一般废物**

**废边角料、金属屑：**本项目在下料、导线加工环节将产生废边角料、金属屑，产生量约为20.5t/a。

**废包装材料：**本项目组装的电子元件均为外购，将产生一定的包装材料，产生量约为0.005t/a。

**焊渣：**焊接加固工序将产生焊渣，根据《机加工行业环境影响评价中常见污染物源强估算及污染治理》，焊渣=焊条（丝）使用量×（1/11+4%），则项目焊渣产生量约为0.003t/a。

**生活垃圾：**本项目劳动定员20人，生活垃圾按0.5kg/人 d 计，则员工生活垃圾量为10kg/d（3t/a）。

**2) 危险废物**

**废润滑油/液压油：**项目生产设备均外委维修，项目内不设机修间，设备使用、维护保养等过程中使用润滑油、液压油等，产生量约为0.1t/a，属于HW08废矿物油危险废

弃物

**废含油棉纱、手套：**设备维护、工人作业产生的含油棉纱、手套，产生量为0.01t/a。属于HW08废物。

**隔油池油污：**隔油池油污清掏产生量约0.02t/a，属于HW08废矿物油危险废弃物。

另外，项目润滑油/液压油油桶、由供货商提供，每次供货时更换原油桶并带走，项目内不产生废油桶；项目外购合格的电子元器件用于产品组装，不合格电子元器件返回厂家并重新换取合格原材。

本项目固体废物产生及处理措施见表 5-6 所示。

**表 5-6 运营期产生固体废物排放情况表**

分类	污染物	产生量	危废代码	处置措施	排放量
一般固废	生活垃圾	3t/a	--	环卫部门统一清运	3t/a
	废边角料、金属屑	20.5t/a	--	外售废品回收站综合利用	20.5t/a
	废包装材料	0.005t/a	--		0.005t/a
	焊渣	0.003t/a	--		0.003t/a
危险固废	废润滑油/液压油	0.1t/a	HW08	暂存危废暂存间，最终交有相应危废资质的单位处置	0.1t/a
	隔油池油污	0.02t/a	HW08		0.02t/a
	废含油棉纱、手套	0.01t/a	HW08		0.01t/a
不合格电子元器件		项目外购合格的电子元器件用于产品组装，不合格电子元器件返回厂家并重新换取合格原材			
废润滑油/液压油油桶		项目润滑油/液压油油桶、由供货商提供，每次供货时更换原油桶并带走，项目内不产生废油桶			

根据《国家危险废物名录》，本项目固废中危险废物识别见表 5-7。

**表 5-7 项目危险废物识别表**

序号	危废名称	废物类别	行业来源	废物代码	危险废物	危险特性
1	废润滑油	HW08 废矿物油	非特定行业	900-249-08	其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油	T, I
	废液压油			900-218-08	液压设备维护、更换和拆解过程中产生的废液压油	
2	隔油池油污	HW08 废矿物油	非特定行业	900-210-08	油/水分离设施产生的废油、油泥及废水处理产生的浮渣和污泥	T, I
3	废含油棉纱、手套	HW08 废矿物油	非特定行业	900-249-08	其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油	T, I

项目危废产生汇总及暂存汇总表见表 5-8。

**表 5-8 项目危废产生汇总及暂存汇总表**

序号	名称	产生量	产生工序	形态	有害成分	产废周期	储存场所	贮存方式	贮存周期
1	废润滑油	0.1t/a	设备保养	半固体	矿物油	1a	危废	桶装	1个月

	废液压油		维护				暂存间		
2	隔油池油污	0.02t/a	隔油池 隔油	半固体	矿物油	0.5a			
3	废含油手套	0.01t/a	劳保、设备 保养维护	固体	矿物油	0.5a			

### 3) 固废管理措施

#### ①一般固废

针对一般固废，评价要求在厂内设置一般固废固定暂存间，暂存未及时转运的一般固废，并做好防雨、防渗、防流失措施，防止对地下水产生影响。本项目拟将一般固废暂存场所设置于生产车间内。

#### ②危险固废

针对危险固废，本评价要求建设单位增设 5m<sup>2</sup> 危废暂存间 1 间。拟将危废暂存场所设置于生产车间内，危废储运方式及要求如下所述。

#### ①设置危险废物暂存间

危险固废的堆放点应按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）要求，设立专门的危险废物贮存设施，必须将危险废物装入容器内；禁止将不相容（相互反应）的危险废物在同一容器混装；装载液体、半固体危险废物的容器内须留足够空间，容器顶部与液体表面之间保留 100mm 以上的空间；盛装危险废物的容器上必须粘贴符合标准的标签；同时，用于存放危险废物的地方必须有耐腐蚀的硬化地面且表面无裂隙。地面可采用环氧树脂或其他防渗材料+防渗混凝土，使渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s。根据《危险废物转移联单管理办法》，危险废物的处理应实施转移联单制度，确保危险废物去向明确。

#### ②危险废物的收集和管理

对危险废物的收集和管理，采用以下措施：

A. 各类危险废物应分别分类用容器装好后临时堆放在危险废物暂存间，定期交由有资质的单位处置。

B. 危险废物全部暂存于危险废物暂存库内，做到防雨、防腐、防渗。

C. 危险废物暂存库内地面全部防渗。

上述危险废物的收集和管理，公司需委派专人负责，各种废物的储存容器都有很好的密封性，危废临时储存场所按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）相关要求进行了防渗、防漏处理，安全可靠，不会受到风雨侵蚀，可有效地防止了临时存放过程中的二次污染。



根据中华人民共和国国务院令 344 号《危险化学品安全管理条例》的有关规定，在危险废物外运至处置单位时必须严格遵守以下要求：

A.做好每次外运处置废物的运输登记，认真填写危险废物转移联单（每种废物填写一份联单），并加盖公司公章，经运输单位核实验收签字后，将联单第一联副联自留存档，将联单第二联交移出地环境保护行政主管部门，第三联及其余各联交付运输单位，随危险废物转移运行。第四联交接受单位，第五联交接受地环保局。

B.废物处置单位的运输人员必须掌握危险化学品运输的安全知识，了解所运载危险化学品的性质、危害特性、包装容器的使用特性和发生意外时的应急措施。运输车辆必须具有车辆危险货物运输许可证。驾驶人员必须由取得驾驶执照的熟练人员担任。

C.处置单位在运输危险废物时必须配备押运人员，并随时处于押运人员的监管之下，不得超装、超载，严格按照所在城市规定的行车时间和行车路线行驶，不得进入危险化学品运输车辆禁止通行的区域。

D.危险废物在运输途中若发生被盗、丢失、流散、泄漏等情况时，公司及押运人员必须立即向当地公安部门报告，并采取一切可能的警示措施。

E.一旦发生废物泄漏事故，公司和废物处置单位都应积极协助有关部门采取必要的安全措施，减少事故损失，防止事故蔓延、扩大；针对事故对人体、动植物、土壤、水源、空气造成的现实危害和可能产生的危害，应迅速采取封闭、隔离、洗消等措施，并对事故造成的危害进行监测、处置，直至符合国家环境保护标准。

**综上，项目固体废物去向明确，均能得到妥善处置。**

#### **（5）地下水污染防治措施**

本项目用水使用自来水，不开采地下水；项目产生的外排废水主要是清洁废水、员工生活污水，产生量较少，污水经隔油池处理后进入成都市金茂林新材料有限公司预处理池处理后通过市政污水管网排进污水处理厂，不直接排放，对地下水影响较小。

为了尽可能减小对地下水环境的影响，项目的地下水污染防治措施和对策应坚持“源头控制、分区防治、污染监控、应急响应”的原则。因此，项目可从以下几方面来加强地下水影响防治措施：

##### **1) 源头控制措施**

①积极推行实施清洁生产，实现各类废物循环利用，减少污染物的排放量；

②项目应根据国家现行相关规范加强环境管理，采取防止和降低污染物跑、冒、滴、漏的措施。正常生产过程中应加强巡检及时处理污染物跑、冒、滴、漏，同时应加强对

防渗工程的检查，若发现防渗密封材料老化或损坏，应及时维修更换；

③对工艺、管道、设备、污水储存及处理构筑物采取控制措施，防止污染物的跑、冒、滴、漏，将污染物泄漏的环境风险事故降到最低限度。

## 2) 分区防治措施

将全厂按物料或者污染物泄漏的途径和生产功能单元所处的位置划分为重点防渗区、一般防渗区以及简单防渗区三类地下水污染防治区域：

重点防渗区：危废暂存间、车间隔油池；

一般防渗区：除重点防渗区外的整个生产车间；

简单防渗区：办公室。

本项目租赁成都市金茂林新材料有限公司生产车间，原车间已进行了一般防渗，本评价要求，重点防渗区在此基础上进行改造。

表 5-9 本项目分区防渗情况一览表

区域名称		分区类别	防渗系数	防渗要求	防渗改造
办公室		简单防渗区	地面硬化	地面采用防渗混凝土地坪	无需改造
生产车间	除重点防渗区外的整个生产车间	一般防渗区	$\leq 10^{-7}$ cm/s	地面采用防渗混凝土地坪	无需改造
	危废暂存间	重点防渗区	$\leq 10^{-10}$ cm/s	地面采用防渗混凝土+环氧树脂或其它同等防渗材料	现有基础上增加环氧树脂或其他同等防渗材料
	车间隔油池				

综上所述，在采取上述防渗、防腐处理措施后，可有效防止项目污染物渗漏污染地下水。

项目主要污染物产生及预计排放情况

(表六)

内容 类型	排放源	污染物名称	处理前产生浓度 及产生量(单位)	处理后排放浓度 及排放量(单位)	
大气污 染物	施工期	施工扬尘	短期、无组织排放、室内施工，排放量小		
	营运期	焊接烟尘	1.8kg/a	有组织：0.16kg/a， 0.0003kg/h，0.04mg/m <sup>3</sup> 无组织：0.18kg/a， 0.0003kg/h	
		搪锡废气 (含锡烟尘)	0.05kg/a	无组织：0.05kg/a、0.17g/h、 0.007mg/m <sup>3</sup>	
		金属粉尘	沉降，车间通风排放		
水污染 物	施工期	生活污水	依托成都市金茂林新材料有限公司处理措施进行处理		
	营运期	外排废水	废水量	441m <sup>3</sup> /a	441m <sup>3</sup> /a
			COD	400mg/L，0.1764t/a	300mg/L，0.1323t/a
			BOD <sub>5</sub>	250mg/L，0.1103t/a	216.8mg/L，0.0956t/a
			NH <sub>3</sub> -N	45mg/L，0.0198t/a	37.5mg/L，0.0165t/a
			SS	400mg/L，0.1764t/a	300mg/L，0.1323t/a
			石油类	50mg/L，0.0221t/a	20mg/L，0.0088t/a
固体 废物	施工期	建筑垃圾	5t/施工期	部分回收，不可回收部分清 运至指定建筑垃圾堆放场	
		生活垃圾	5kg/d	5kg/d	
	营运期	生活垃圾	3t/a	3t/a	
		废边角料、金属屑	20.5t/a	20.5t/a	
		废包装材料	0.005t/a	0.005t/a	
		焊渣	0.003t/a	0.003t/a	
		废润滑油/液压油	0.1t/a	0.1t/a	
		隔油池油污	0.02t/a	0.02t/a	
		废含油棉纱、手套	0.01t/a	0.01t/a	
噪声	施工期	施工噪声	75~105dB(A)	昼间≤70dB；夜间≤55dB	
	营运期	设备噪声	60~90dB(A)	昼间≤65dB；夜间≤55dB	
<p><b>主要生态影响：</b></p> <p>本项目选址成都市金堂县成都-阿坝工业集中发展区振兴路1号，租赁成都市金茂林新材料有限公司厂房，用地属于园区工业用地，受人为影响较为深远，施工期主要为厂房适应性改造和设备安装，营运期不涉及生态破坏，水土流失等生态影响。</p>					

## 环境影响分析

(表七)

### 一、施工期对环境的影响分析：

本项目成都市金堂县成都-阿坝工业集中发展区振兴路 1 号，租赁成都市金茂林新材料有限公司厂房（2 号厂房），利用现有厂房，简单装修后进行生产，施工期影响主要来源于装修工程。

#### 1、大气环境影响分析

本项目施工场地为车间等室内场所，仅进行少量的基础作业，涉及钻孔等，产生的扬尘极少，对环境的影响较小。

施工期产生的废气浓度可得到有效控制，能够实现达标排放，施工期废气不会对环  
境造成明显的不良影响。

#### 2、水环境影响分析

施工期废水来源有施工人员的生活污水，项目施工员工产生的生活污水利用厂区处理措施进行处理。

因此，项目施工期废水不会对区域地表水造成影响。

#### 3、噪声环境影响分析

装修阶段主要噪声源包括电钻、切割机等，装修期间使用的建筑机械设备多，噪声声级在 75-105dB(A)之间，噪声声级强。因此，必须合理安排各类施工机械的工作时间，并按《建筑施工厂界噪声限值》（GB12523-2011）进行噪声控制。合理安排施工时间，夜间禁止使用高噪声机械设备，杜绝深夜施工噪声扰民。如有其它特殊需要，确需在夜间进行超过噪声标准施工的，施工前建设单位向有关部门申请，经批准后方可进行夜间施工。文明施工，合理安排施工时间，尽量缩短施工工期。

建设单位能确保做到本环评提出的噪声防治措施，则可大大降低项目施工期噪声对  
周围声环境的影响。

#### 4、固体废物影响分析

项目施工过程中建筑垃圾(如铁质弃料、木材弃料等)的产生量约 5t。施工产生的废料首先应考虑回收利用，对不能回收的集中堆放，定时清运到指定建筑垃圾堆放点，严禁随意倾倒、填埋，造成二次污染。

因此，项目施工期，各项污染物得到妥善处置，不会对周围的环境造成明显影响。

## 二、运营期环境影响分析

### 1、大气环境影响分析

项目废气主要为焊接烟尘，打磨工段产生的金属粉尘，搪锡工段产生的含锡废气。

#### (1) 焊接烟尘

项目焊接采用二氧化碳保护焊及氩弧焊等，在各个焊机上方设置小型吸气罩，含尘烟气经吸气罩+管道引至固定焊烟净化器处理后，再经15m高排气筒排放。经处理后排放情况为0.16kg/a，0.0003kg/h，0.04mg/m<sup>3</sup>。能够达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中二级标准限值。

集气罩收集效率为90%，仍有10%以无组织形式排放，未被收集烟尘为0.18kg/a，排放量不大，对周边环境影响较小。

#### (2) 搪锡废气

含锡烟尘产生量较少，通过加强车间换气排放，无组织排放。排放情况为0.05kg/a、0.17g/h、0.007mg/m<sup>3</sup>（车间规模按2000m<sup>2</sup>×12m，车间换气次数按1次/h计）。能达到《大气污染综合排放标准》（GB162797-1996）表2中锡及其化合物的无组织排放浓度限值0.24mg/m<sup>3</sup>要求。

#### (3) 金属粉尘

金属粉尘质量较大，沉降较快，并加强车间通风，金属粉尘排放对周边环境影响不大。

### 大气防护距离分析

项目无组织排放的废气主要为未被收集的颗粒物。

根据《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ2.2-2008)，大气环境保护距离是指：为保护人群健康，减少正常排放条件下大气污染物对居住区的环境影响，在项目厂界以外设置的环境防护距离。

根据《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》（GB/T13201-91），并根据 HJ 2.2-2008 推荐的估算模式计算大气环境保护距离，本项目无组织排放大气环境保护距离见表 7-1。

表 7-1 大气环境保护距离

污染源位置	污染物	排放情况	面源有效高度	面源宽度	面源长度	大气环境保护距离
生产车间	颗粒物	0.00047kg/h	12m	20m	100m	无超标点

根据 7-1 可知，本项目在场界外无超标点，即在厂界内可达标，因此，本项目不需

要设置大气环境保护距离。

项目无组织废气主要为金属粉尘类，沉降较快。无组织废气产生量较小，可不考虑设置卫生防护距离。营运期应做好生产管理、维护好焊烟净化器正常使用。

## 2、水环境影响分析

### (1) 项目污水排放情况分析

根据工程分析可知，项目项目车间不冲洗，定期使用拖把清洁。项目内不设食堂、住宿。营运期外排废水主要生活污水、地面清洁及职工洗手废水。

本项目外排废水总量为 441m<sup>3</sup>/a。项目产生的废水经预处理池（地面清洁及职工洗手经隔油池处理后排入预处理池）预处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-96）三级排放标准后，进入淮口工业污水处理厂处理达标后，排入沱江。

### (2) 废水处理措施可行性分析

本项目废水排入成都市金茂林新材料有限公司预处理池，目前成都市金茂林新材料有限公司已建成的污水预处理池正常运行，供给能力 20m<sup>3</sup>/d，预处理池剩余处理能力能满足本项目的废水处理需要。

淮口工业污水处理厂处理规模为 2 万 t/日，项目废水排放量为 1.47m<sup>3</sup>/d，项目在金堂淮口工业污水处理厂接纳范围内，同时根据园区开具的证明，项目污水能够进入市政污水管网

综上所述，项目外排废水经过上述措施后不会对当地地表水环境造成不良影响。

## 3、对地下水环境影响分析

本项目采取分区防渗措施防治地下水，危废暂存间、车间隔油池采用防渗混凝土+环氧树脂防渗处理，渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s；生产车间其他地面为一般防渗区，采用水泥砂浆防腐防渗处理，渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s。办公区为简单防渗区，按要求做好地面硬化措施。污水管道采用预制钢筋混凝土管道，具有较好的防渗性能。

采取相应的污染防治措施后，项目对可能产生地下水影响的途径进行了有效预防，在确保防渗措施得以落实，并加强维护和厂区环境管理的前提下，可避免污染地下水。

综上，在严格执行评价提出的各项防治措施后，本项目的建设对水环境影响不大。

## 4、噪声环境影响分析

### (1) 噪声源

项目噪声主要来源于各类机械设备设备。主要生产设备噪声产生情况及处理措施见下表。

表 7-2 项目噪声治理后排放情况 单位: dB (A)

源强位置	噪声源	噪声值 dB (A)	排放方式	治理或防护措施	治理后声级 dB (A)
生产车间	矫平机	65-70	连续、稳态	厂房隔声降噪, 选用低噪声设备, 提高安装精度。生产设备合理布局, 设备基座减振隔声, 定期加强设备维护, 加强管理	55
	数控送料机	70-75	连续、稳态		60
	数控剪板机	75-80	连续、稳态		65
	剪板机	80-85	连续、稳态		70
	切割机	80-85	连续、稳态		70
	数控折弯机	60-65	连续、稳态		50
	折弯机	65-72	连续、稳态		57
	冲切机	80-85	连续、稳态		70
	数控转塔冲床 VT-300	80-85	连续、稳态		70
	冲床	80-85	连续、稳态		70
	CY180 型冷弯型钢 (16)辊机组	75-80	连续、稳态		65
	逆变式直流弧焊机	68-75	连续、稳态		60
	半自动 CO <sub>2</sub> 气体保护 对焊机	68-75	连续、稳态		60
	砂轮机	82-85	连续、稳态		70
	汇流排(母线)矫平机	65-70	连续、稳态		55
	汇流排(母线)加工机	70-75	连续、稳态		60
	线号机	60-62	连续、稳态		47
	台钻	75-78	连续、稳态		63
螺柱焊机	68-75	连续、稳态	60		
空压机	85-90	连续、稳态	75		

(2) 噪声预测

本项目产噪设备主要集中在生产车间, 为简化预测工作, 将车间中的各声源等效为一个居于车间中部的噪声源强进行预测。

噪声叠加公式:

$$L = 10 \lg \left[ \sum_{i=1}^n 10^{0.1L_i} \right]$$

式中: L—某点噪声总叠加值, dB (A) ;

Li—第 i 个声源的噪声值, dB (A) ;

N—噪声源个数。

在不考虑空气吸收、声波反射, 而只考虑距离衰减的情况下, 噪声衰减公式如下:

$$L_p(r) = L_p(r_0) - 20 \lg\left(\frac{r}{r_0}\right)$$

式中：  $L_p(r)$ —点声源在预测点产生的声压级；

$L_p(r_0)$ —参考位置  $r_0$  处的声压级；

$r$ —预测点距声源的距离， m；

$r_0$ —参考位置距声源的距离， m；

### (3) 运营期噪声影响评价结论

因项目夜间不生产，故不预测夜间，本项目周围 200m 范围内无敏感点，因此，本次仅预测厂界噪声。根据建设单位提供的总平面布置图及设备工作情况分析，本项目主要噪声源距离厂界四周的距离估算，采用上述距离衰减和叠加公式，本项目主要噪声源噪声对各预测受声点的噪声预测值见表 7-3。

表 7-3 项目噪声衰减预测结果

预测点位	现状监测值 (dB(A))	贡献值 (dB(A))	预测值 (dB(A))
	昼间		昼间
项目外边界北侧1m	54.7	62.2	62.9
项目外边界东侧1m	55.3	56.7	59.0
项目外边界南侧1m	55.3	63.4	64.0
项目外边界西侧1m	55.3	62.8	63.5

由表7-3可以看出，厂界噪声与环境噪声进行叠加后，各厂界昼间、夜间均能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准值要求。

因此，只要严格落实运营期噪声管理措施，噪声对周围敏感点以及项目本身的影响可减少到最小。

### 5、固体废物环境影响分析

本项目产生废边角料、金属屑、废包装材料、焊渣收集后外售废品回收站综合利用；生活垃圾由环卫部门统一清运处置；废润滑油/液压油、隔油池油污、废含油手套暂存危废暂存间，最终交有相应危废资质的单位处置。危废暂存间采取防风、防雨、防渗等处理，同时加强危废管理，建立危废台账。

建设单位落实固废处置要求后，本项目各类固体废物将得到合理处置，不会对环境造成二次污染。



### 三、清洁生产分析

#### 1、清洁生产

清洁生产是指不断采取改进设计、使用清洁的能源和原料、采用先进的工艺技术与设备、改善管理、综合利用等措施，从源头削减污染，提高资源利用率，减少或避免生产、服务和产品使用过程中污染物的产生和排放，以减轻或者消除对人类健康和环境的危害。

##### (1) 清洁生产的目标和内容：

清洁生产工艺的应用主要体现在项目的建设过程中尽可能采用新技术、新工艺和新设备，提高原材料的利用率，充分体现本行业的先进性、可靠性，降低生产过程中的三废排放量，其原则如下：

- ①原料封闭循环使用，降低原材料用量；
- ②节约能源；
- ③节水，减少新鲜用量，提高水的重复利用率；
- ④控制大气和水污染物排放量。

##### (2) 清洁生产分析

本项目采用先进工艺、先进设备和先进管理技术，力求达到节能、降耗、减污要求，改善操作环境，做到清洁生产，坚持“技术领先、工艺成熟、设备先进、生产精益”的原则，其表现在以下几个方面：

##### ①生产工艺和设备先进性分析

项目生产工艺为国内成熟的生产工艺。项目使用的机器设备自动化水平高、运行性能好，生产设备不属于《产业结构调整目录（2011年修改本）》（国家发改委2013年第21号令）中淘汰类“落后生产工艺设备”

##### ②资源能源利用分析

项目营运期间使用的能源为电能，为清洁能源，减少了能源对环境的污染。

##### ③原材料及产品指标分析

本项目所用的原料为钢材以及成品配件，生产过程不改变原料的化学成分，对环境影响较小。

项目产品使用过程中不会产生污染，使用后可以回收再利用。因此从项目本身及其使用、最终处置过程来看，其对环境的不利影响甚微。

##### ④污染物产生指标

废水产生指标：本项目废水去向明确，达标排放。

废气产生指标：本项目废气经处理后能达标排放。

固体废物产生指标：项目产生的各类固体废物均能得到资源化、减量化、无害化处置。

项目生产设备噪声经采取措施后能够实现厂界达标。

#### ⑤项目清洁生产建议

项目为生产性企业，严格按照落实清洁生产的管理要求，在生产过程中做到以下几点：

A.制定严格的生产与安全操作规程，加强现场环境管理，建立清洁生产制度；

B.加强管理和员工培训减少人为失误因素，避免责任事故；

C.节约资源、能源，节约用水、用电，杜绝水及生产用物料的浪费现象发生。日常生活中采用清洁的能源，使用节能电气产品，建立节约型企业。

综上所述，本生产工艺和设备先进，生产过程中资源和能源消耗较少，污染物产生也很少，经过治理后均能实现达标排放，符合清洁生产的要求。

### 四、总量控制

#### 废水污染物：

建议本项目总量控制指标为 COD、NH<sub>3</sub>-N，总量指标采用排放标准法进行计算：

#### ①预处理池排口

$COD = \text{废水量} \times \text{排放浓度标准} / 1000000 = 441\text{t/a} \times 500(\text{mg/L}) / 1000000 = 0.2205\text{t/a}$

$NH_3-N = \text{废水量} \times \text{排放浓度标准} / 1000000 = 441\text{t/a} \times 45(\text{mg/L}) / 1000000 = 0.0198\text{t/a}$

#### ②进入淮口工业污水处理厂后，进入环境水体

$COD = \text{废水量} \times \text{排放浓度标准} / 1000000 = 441\text{t/a} \times 30(\text{mg/L}) / 1000000 = 0.0132\text{t/a}$

$NH_3-N = \text{废水量} \times \text{排放浓度标准} / 1000000 = 441\text{t/a} \times 1.5(\text{mg/L}) / 1000000 = 0.0006\text{t/a}$

#### 废气污染物：

建议本项目总量控制指标为烟粉尘，以实际排放量核定，建议总量控制指标如下：

烟粉尘：0.00016t/a。

### 五、环境风险分析

#### 1、环境风险评价目的

环境风险评价的目的是分析和预测建设项目存在的潜在危险、有害因素，建设项目建设和运行期间可能发生的突发性事件或事故，引起有毒有害和易燃易爆等物质泄漏，

所造成的人身安全与环境影响和损害程度，提出合理可行的防范、应急与减缓措施，以使建设项目事故率、损失和环境影响达到可接受水平。

## 2、环境风险识别

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ/T169-2004）和《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2009），物质危险性判断标准如下所示。

表7-4 物质危险性标准（HJ/T169-2004 附录 A.1）

物质危险类别	级别	LD50(大鼠经口) (mg/kg)	LD50(大鼠经皮) (mg/kg)	LC50(小鼠吸入、 4h)(mg/L)	备注
有毒物质	1	<5	<1	<0.01	剧毒物质
	2	5<LD50<253	10<LD50<50	0.1<LC50<0.5	
	3	25<LD50<200	50<LD50<400	0.5<LC50<2	一般毒物
易燃物质	1	在常温下以气态存在并与空气混合形成可燃混合物；其沸点（常压下）是 20℃或20℃以下的物质。			可燃液体
	2	闪点低于21℃，沸点高于 20℃的物质。			易燃液体
	3	闪点低于 55℃，压力下保持液态，在实际操作条件下（如高温高压）可引起重大事故的物质。			可燃液体
爆炸性物质	在火焰影响下可以爆炸，或者对冲击、摩擦比硝基苯更为敏感的物质				

根据《危险化学品名录》（2015）、《常用危险化学品的分类及标志》（GB13690-92）等标准、规定进行辨识，本项目生产过程中使用、储存的危险化学品如下表所示。

表7-5 危险物资一览表

名称	封装形式	成分	危险性类别	年使用量	最大储存量	临界量
液压油	桶装	石油类	易燃物质	0.02吨	0.002吨	50吨
润滑油	桶装	石油类	易燃物质	0.01吨	0.001吨	5000吨
二氧化碳	钢瓶	CO <sub>2</sub>	高压容器	2000m <sup>3</sup>	20m <sup>3</sup>	200吨
氩气	钢瓶	Ar	高压容器	1000m <sup>3</sup>	10m <sup>3</sup>	10吨

根据《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2014），项目所使用原辅材料均不构成重大危险源。项目生产过程中可能产生的环境风险事故是火灾、泄漏和爆炸。

## 3、事故类型及风险防范措施

### (1) 火灾

本项目使用的润滑油、液压油属易燃物质，如发生火灾，将造成建筑破坏和人员伤亡，此类事故 50% 以上可被监测到，并且由于爆炸的瞬时性特征，该类风险属有局部环境影响的可控制性。

### (2) 泄露

本项目使用的润滑油、液压油如发生泄漏而直接进入区域污水管网，将会污染区域

地表水及地下水。此类事故能够在故障发生初期被监测到，只要采取及时有效的应急措施，可控制其泄漏风险。

### **(3) 气体泄漏和爆炸**

氩气、二氧化碳使用过程中为高压钢瓶储存，若存放和操作不当，容易发生爆炸危险。

## **4、加强风险管理及减缓风险措施要求和建议**

针对项目储存和使用危险品的性质及“三废”排放特征，本环评提出如下风险管理及减缓风险措施要求：

### **(1) 制定环境保护应急预案**

制定《环境保护应急预案》，对设备的运行、管理提出相应的管理要求和应急处理方案，该应急预案应能够满足环保要求。并严格按照《预案》进行日常监督、管理。

### **(2) 储存和操作要求**

①润滑油、液压油不得露天储存，必须设有明显的标志，并按国家规定标准控制不同单位面积最大贮存限量；环评要求建设单位应结合项目正常生产需求，尽量减少厂内润滑油、液压油储存量，以满足项目生产所需为宜；

②储气罐为压力容器，必须进行定期检验，钢瓶或储罐应放在阴凉通风的棚库内，远离火种、热源，防止日光直射。储气罐区设置高度适宜的围堰，罐区内及周边均为硬化地面。不相容气体分开储存。

③制定焊接设备安全操作规程，购买正规厂家产品，操作人员持证上岗，严格执行操作规程，搬运时轻装轻卸，防止钢瓶及附件破损；高压气瓶单独堆放，不靠近明火和热源，做到勿近火、勿沾油腊、勿爆晒、勿重抛、勿撞击，建设单位做好生产车间排风扇等排风系统安全检查，保证厂房通风，以免气体泄露情况下造成对人体伤害。

④危险废物妥善收集，作好危废暂存间防渗透处理，临时堆存时间不得过长，堆存量不得超过规定要求，以防造成渗漏等二次污染或安全事故。按照安全生产规范暂存危废，避免或减轻由安全事故引发的环境风险。

⑤生产车间按照《建筑设计防火规范》进行设计，按照《建筑灭火器配置设计规范》（GBJ140-2005）之规定，应配置相应的灭火器类型（干粉灭火器等）与数量，并在火灾危险场所设置报警装置。

### **(3) 运输过程风险防范**

①钢瓶搬运时轻拿轻放，防治钢瓶及瓶阀受损，运输车运送时要灌装适量，不得超

压超量运输，运输车辆应避开高温时段，防止暴晒，同时保护好附件阀门及液位表。

②运输过程风险防范包括交通事故预防、运输过程设备故障性泄漏防范以及事故发生后的应急处理等，该项目运输以汽车为主。运输装卸过程要严格按照国家规定执行，包括《汽车危险货物运输规则》（JT3130-88）、《汽车危险货物运输、装卸作业规程》（JT3145-91）、《机动车运行安全技术条件》（GB7258-87）、必须配备相应的消防器材，有经过消防安全培训合格的驾驶员、押运员。每次运输前应准确告诉司机和工作人员有关运输物质性质和事故应急处理方法，确保在事故发生情况下仍能事故应急，减缓影响。

#### （4）日常管理措施

①原料源必须有正规的渠道，有专门的运输车辆，装卸过程要轻装轻放，避免撞击、重压和摩擦。

②加强安全、消防和环保管理，建立健全环保、安全、消防各项制度，设置环保、安全、消防设施专职管理人员，保证设施正常运行或处于良好的状态。

③加强安全教育，强化岗位责任制，杜绝事故隐患。

④加强和强化安全检查和巡查体系的建立，定期、定点、定向的对公司所有存在安全隐患和环境风险隐患的设备设施进行安全排出和检查。对排查出的风险隐患要及时处理，并做相关的记录，以便做到风险防范有章可查。

#### 5、应急预案设置

根据国家环保局（90）环管字 057 号文的要求，通过对污染事故的风险评价，各有关企业单位应制订防止重大环境污染事故发生的工作计划、消除事故隐患的措施及突发性事故应急处理办法等。项目方应制定事故应急预案。应急预案主要内容应是消除污染环境 and 人员伤害的事故应急处理方案。并应根据需清理的危险物质的特性，有针对性地提出消除环境污染的应急处理方案，一般突发事故应急预案内容列于表 7-6。

表7-6 项目风险应急预案内容一览表

序号	项目	内容及要求
1	应急计划区	危险目标：车间 环境保护目标：厂区周围环境
2	应急组织机构、人员	公司设置应急组织机构，总经理为总负责人，各部门负责人为本部门应急计划、协调第一责任人，应急人员必须为培训上岗熟练工；区域应急组织结构由当地政府、相关行业专家、卫生安全相关单位组成、并由当地政府进行统一调度。
3	工业区风险防范联防方案	企业主动将厂区内危险源情况到工业区管委会备案，成为《工

		业区风险防范联防方案》的成员之一；服从《联防方案》的相关原则、内容和实施方案；加强与邻近企业之间消防灭火的协防、联防能力。
4	预案分级响应条件	更急事故险情的严重程度制定相应级别的应急预案，以及适合相应情况的处理措施。
5	应急救援保障	各装置应配备相应数量的基本的灭火器、大型灭火器具等，凡是与有毒气体相关的装置应配备氧呼和空呼设备。应急设备设施的管理具体执行《生产车间应急装备物资管理规定》。
6	报警、通讯联络方式	逐一细化应急状态下各主要负责部门的报警通讯方式、地点、电话号码一级相关配套的交通保障、管制、消防联络方法，涉及跨区域的还应与相关渔区环境保护部门和上级环保部门保持联系，及时通报事故处理情况，以获得区域性支援。同时充分重视并发挥媒体的作用。
7	应急环境监测、抢险、救援及控制措施	组织专业队伍负责对事故现场进行侦察监测，对事故性质、参数与后果进行评估，专为指挥部门提供决策依据。严格规定事故多发区、事故吸纳邻近区域、控制防火区域设置控制和清除污染措施及相应设备的数量、使用方法、使用人员。
8	应急检测、防护措施、清除泄漏措施和器材	事故现场、邻近区域、控制防火区域，控制和清除污染措施及相应设备。
9	人员紧急撤离、疏散，应急剂量控制、撤离组织计划	事故现场、工厂邻近区、受事故影响的区域人会员及公众对有毒有害物质应急剂量控制规定，制定紧急撤离组织计划和救护，医疗救护与工作健康。根据厂内风向标，半段事故提起扩散的方向，制定逃生路线。
10	事故应急救援关闭程序与恢复措施	制定相关应急状态终止程序，事故现场、受影响范围内的善后处理、恢复措施，邻近区域解除事故警戒及善后恢复措施。
11	应急培训计划	定期安排有关人员进行培训与演练。
12	公众教育和信息	对工厂邻近区开展公众教育、培训和发布有关信息。
12	事故恢复措施	组织专业人员对事故后的环境变化进行监测，对事故应急措施的环境可行性进行后评价。

## 6、风险防范措施及投资

为了预防风险事故的发生，提出以下措施对风险事故进行防范，详见下表：

**表7-7 环境风险措施一览表**

序号	措施	投资
1	设置危废暂存间，地面铺设防渗层，使渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s，	计入地下水防治
2	生产车间按有关规范要求配置相应灭火器；定期进行电路、电气、设备检查；严格明火管理；制定应急预案	2.0万元
合计	合计	2.0万元

## 7、风险评价结论

综上所述，该项目运行过程中存在发生事故的风险。鉴于项目无重大危险源，故只要加强管理，建立健全相应的的防范应急措施，在设计、管理及运行中认真落实拟采取

的安全措施和安全对策后，上述风险事故隐患可降至最低，风险防范措施可行，风险水平可以接受。环评要求建设单位严格按照环境风险评价要求加强风险防范措施。

## 六、环境管理与监测

### 1、污染物排放清单

本项目污染物排放清单见表7-8。建设单位应严格按照污染物排放清单及其管理要求，进行项目的污染物排放的管理，确保各项污染物达标排放和总量控制要求。

表 7-8 项目污染物排放清单一览表

序号		污染物排放清单		管理要求							
1		工程组成		项目租赁厂房，厂房建筑面积 2000m <sup>2</sup> ，厂房为 1 层建筑，经装修改造后作为生产车间。建成后产量：各类高、低压成套设备总计 18100 套、桥架 6000m							
2		主要原辅料及能源		钢材 416t/a，焊材 0.251t，新鲜水 510m <sup>3</sup> /a，电能 33 万 kW h/a，各类配件							
3		污染物控制要求		污染因子及污染防治措施							
控制要求	污染物种类	污染因子	污染治理措施	运行参数	排放形式及去向	排污口信息	执行的环境标准		总量指标		
							排放标准	质量标准			
3.1		废气									
3.1.1	焊接烟尘	颗粒物	集气罩+焊烟净化器+15m 高排气筒	/	有组织排放	15m 高排气筒	GB16927-1996 表 2 二级排放标准	GB3095-2012 二级排放标准	烟粉尘：0.00016t/a		
3.1.2				/	无组织排放	/					
3.1.3				金属粉尘	车间通风	/				无组织排放	/
3.1.4				含锡烟尘	车间通风	/				无组织排放	/
3.2		废水									
3.2.1	生活污水	COD 氨氮	依托：预处理池 20m <sup>3</sup> 新建：车间隔油池 0.5m <sup>3</sup>		市政污水管网	项目北侧	GB8978-1996 中三级标准标准	GB3838-2002 中 III 类标准	COD: 0.2205t/a NH <sub>3</sub> -N: 0.0198t/a;		
3.2.2	地面清洁及职工洗手废水										
3.3	噪声	加强管理、隔声、距离衰减、基础之间加装隔振元件减振器/橡胶隔振垫等				GB12348-2008 中 3 类标准	GB3096-2008 中 3 类标准	/			
3.4	固废	合理处置、符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）（2013 年修正）及《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001）（2013 年修正）相关标准						/			
3.5	风险防范措施	建立定期巡视制度、强化管理									



## 2、环境管理要求

①环境管理是环境保护的重要组成部分，通过制定有效的环境管理制度，加大环境管理力度，把项目的环境影响降到最低限度，确保项目“三废”治理设施的正常运转。

②建设单位应根据项目实际情况，设置专门的环境管理机构或设兼职环境监督员，研究、制定有关环保事宜，统筹全厂的环境管理工作。企业环境管理机构或的环境监督员主要职责：

a. 协助领导组织推动本企业的环境保护工作，贯彻执行环境保护的法律、法规、规章、标准及其他要求；

b. 组织和协助相关部门制定或修订相关的环境保护规章制度和操作规程，并对其贯彻执行情况进行监督检查；

c. 负责项目废水、废气处理设施的监督管理，落实固体废物的临时堆放场所；检查和监督废水、废气治理设施的运行情况，定期进行维护，保证所有的环保设施都处于良好的运行状态。

d. 负责环境监控计划的实施和参加污染事故的调查，并根据实际情况提出防范、应急措施；详细记录各种监测数据、污染事故及事故原因，建立企业的污染源档案，进行环境统计和上报工作。

③建设单位应建立环境管理台帐。环境管理台帐应当载明环境保护设施运行和维护的情况及相应的主要参数、污染物排放情况及相关监测数据，原始记录应清晰，及时归档并妥善管理。

④企业应明确一定的环保投资，确保各项环保设施和措施建设、运行及维护费用能得到有效保障。

⑤建设单位应根据《建设项目环境影响评价信息公开机制方案》要求，并依据《企事业单位环保信息分开办法》，向社会公开相关环保作息。主要包括以下：

a 基础信息，包括单位名称、组织机构代码、法定代表人、生产地址、联系方式，以及生产经营和管理服务的主要内容、产品及规模；

b 排污信息，包括主要污染物及特征污染物的名称、排放方式、排放口数量和分布情况、排放浓度和总量、以及执行的污染物排放标准、核定的排放总量；

c 防治污染设施的建设和运行情况；

d 建设项目环境影响评价及其他环境保护行政许可情况；

- e 突发环境事件应急预案；
- f 其他应当公开的环境信息。

### 3、环境监测计划

为确保项目运行期各种污染物能够达标排放，不对周边环境造成不利影响，必须制定污染源监测和环境质量监控计划，本项目的监测计划见表 7-9。

**表 7-9 监测点位及监测项目一览表**

项目	监测点位	监测频率	监测因子	监测单位
废气	焊烟排气口	每年一次	颗粒物	有资质单位
	四厂界		颗粒物	
四厂界			等效连续 A 声级	

## 七、环保投资估算

本项目总投资 1500 万元，其中环保投资合 16.2 万元，占总投资的 1.08%。项目环保措施及投资一览表见表 7-10。

**表 7-10 环保措施及投资估算一览表**

时段	污染源		治理措施	投资 (万元)	备注	
施工期	废水	生活污水	依托茂林公司厂区处理措施进行处理	--	依托	
	废气	施工扬尘	短期，室内施工，自然扩散	--	--	
	噪声	装修噪声	注意施工时间，文明施工	--	--	
	固废	生活垃圾	收集后，交由环卫部门统一处置		--	--
建筑垃圾		部分回收，不可回收部分清运至指定建渣场		0.5（运输费）	新建	
运营期	废水	外排废水	经预处理池（地面清洁及职工洗手废水经车间隔油池处理后排入预处理池）处理后，进入淮口工业污水处理厂处理达标后，排入沱江。	预处理池 1 座，20m <sup>3</sup>	--	依托
				车间隔油池（1 座，0.5m <sup>3</sup> ）	0.1	新建
	废气	焊接烟尘	吸气罩+固定式焊烟净化器处理后，再经 15m 高排气筒排放	8 个吸气罩、1 台固定式焊烟净化器、1 根 15m 高排气筒	5	新建
		金属粉尘 搪锡废气	车间通风排放	车间通风设施	0.5	新建
	噪声	设备噪声	加强管理、厂房墙体隔声、距离衰减、基础之间加装隔振元件减振器/橡胶隔振垫等		5	新建
	固废	生活垃圾	收集后，由环卫部门清运		0.1	新建
废边角料、金属屑、废包装材料、焊渣		暂存于固废堆放区，外售废品回收站综合利用		--	--	

	废润滑油/液压油； 隔油池油污；废含 油棉纱、手套	暂存危废暂存间，交有相 应危废资质的单位处置	危废暂存间 (5m <sup>2</sup> )	1	新建
地下 水防 治	采取分区防渗：生产车间为一般防渗区，采用水泥砂浆防腐防渗 处理，渗透系数≤10 <sup>-7</sup> cm/s；危废暂存间、车间隔油池为重点防渗 区，地面铺设防渗层，使渗透系数≤10 <sup>-10</sup> cm/s			2	
风险 防范 措施	危废暂存间地面、机加工区、隔油池重点防渗，在现有地面基础 上增铺设 HDPE 防渗膜；车间内其他生产区采用防渗水泥抹平； 办公室采取一般地面硬化			计入地 下水防 治措施	新建
	生产车间按有关规范要求配置相应灭火器；定期进行电路、电气 设备检查；严格明火管理；制定应急预案			2	
合计	合计			16.2	/

**建设项目拟采取的防治措施及预期治理效果 (表 八)**

内容类型	排放源	污染物名称	防治措施	预期治理效果
大气污染物	施工期	施工扬尘	短期，室内施工	不影响周围环境
	营运期	焊接烟尘	吸气罩+焊烟净化器处理后，再经15m高排气筒排放	达标排放
		金属粉尘	车间通风排放	达标排放
		搪锡废气(含锡烟尘)		达标排放
水污染物	施工期	生活污水	依托成都市金茂林新材料有限公司处理措施进行处理	达标排放
	营运期	生活污水、地面清洁及职工洗手废水	地面清洁及职工洗手废水经车间隔油池处理后同生活污水一起依托成都市金茂林新材料有限公司已建预处理池处理设施处理后，进入准口工业污水处理厂处理达标后，排入沱江。	达标排放
固体废弃物	施工期	生活垃圾	由环卫部门统一清运	各项污染物均得到妥善处置，不会形成二次污染
		装修垃圾	部分回收，不可回收部分清运至指定建筑垃圾堆放场	
	营运期	生活垃圾	收集后，由环卫部门清运	
		废边角料、金属屑、废包装材料、焊渣	暂存于固废堆放区，外售废品回收站综合利用	
		废润滑油/液压油；隔油池油污；废含油手套、棉纱	暂存危废暂存间，交有相应危废资质的单位处置	
噪声	施工期	施工噪声	加强管理、合理安排作业时段	厂界达标
	营运期	设备噪声	厂房隔声、合理布局、距离衰减等综合降噪处理	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类区标准
<p><b>生态保护措施及预期效果：</b></p> <p>本项目选址成都市金堂县成都-阿坝工业集中发展区振兴路 1 号，租赁成都市金茂林新材料有限公司厂房，用地属于园区工业用地，受人为影响较为深远，施工期主要为厂房适应性改造和设备安装，营运期不涉及生态破坏，水土流失等生态影响。</p>				

## 结论与建议

(表九)

### 一、评价结论：

#### 1、项目概况

“成套电气设备、新型桥架生产项目”由四川众良电气设备有限公司投资建设，选址于成都市金堂县成都-阿坝工业集中发展区振兴路 1 号厂房，租赁成都市金茂林新材料有限公司 2 号厂房，建筑面积约 2000m<sup>2</sup>，购置设备生产加工成套电气设备、桥架，建成后年产各类电气成套设备总计 18100 套、桥架 6000m。营运期不涉及酸洗、磷化、喷漆、喷塑等表面处理。项目总投资 1500 万元。

#### 2、产业政策符合性结论

根据中华人民共和国发展与改革委员会第 21 号令《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（2013 年修正）（以下简称《目录》），本项目不属于其中鼓励类、限制类和淘汰类。根据国务院《促进产业结构调整暂行规定》（国发[2005]40 号）第十三条“不属于鼓励类、限制类和淘汰类，且符合国家有关法律、法规和政策规定的，为允许类”。本项目建设内容与国家现行有关产业政策无冲突，属于允许类。

项目所用设备均不属于《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录(2010 年本)》中要求淘汰的设备。

同时，项目以川投资备[2018-510121-38-03-272385]FGQB-0233 号在金堂县发展和改革局。

**因此，本项目建设符合国家现行相关产业政策。**

#### 3、“三线一单”符合性分析

本项目与生态保护红线、环境质量底线、资源利用上限中相关规定相符合，不属于园区环境准入负面清单上的项目，可以按照既定规模实施。

#### 4、规划及选址合理性结论

##### (1) 规划符合性分析

本项目位于成都市金堂县成都-阿坝工业集中发展区振兴路 1 号，系租赁成都市金茂林新材料有限公司已建厂房。根据成都市金茂林新材料有限公司《国有土地使用权证》（金堂国用 2013 第 7003 号），用地性质为工业用地。

根据《成都—阿坝工业集中发展区规划环境影响报告书》的审查意见（川环函[2009]1148号）及规划环评报告中可知：园区主要发展有色金属深加工、农畜副产品深加工、医药（不含化学原料药）、轻工（不含纺织、鞋业）、电子等产业，并以新材料、轻工类、食品医药为主导产业；禁止引进：不符合国家产业政策的项目；技术落后，项目清洁生产水平不能达到行业清洁生产标准二级标准要求或低于全国同类企业平均清洁生产水平的项目；国家明令禁止的“十五小”、“新五小”企业及工艺设备落后、产品滞销、污染严重，且污染物不能进行有效治理的项目；园区禁止引入燃煤企业，禁止引入对第二机场有电磁干扰的工业企业，禁止引入化学制浆、合成氨、酿造、皮革、印染、电镀等行业。

本项目为电气设备生产项目，属于轻工机械类，项目不燃煤、无严重水污染、不涉及喷漆工序，且无二甲苯废气排放，项目不属于《成都-阿坝工业集中发展区规划环境影响报告书》中“禁止进入的行业”，与《成都-阿坝工业集中发展区规划环境影响报告书》中企业准入要求不冲突。同时，成都-阿坝工业集中发展区管委会出具的证明，证明本项目符合园区产业规划，具备污水入管条件。

**因此，本项目建设符合相关规划要求。**

## **（2）选址合理性分析**

本项目位于成都市金堂县成都-阿坝工业集中发展区振兴路1号，系租赁成都市金茂林新材料有限公司已建厂房。

①用地现状：项目拟选址厂房为空置厂房，无遗留环境问题。

②与周边环境相容性

根据现场踏勘，项目周边外环境关系如下：

项目四周为茂林公司用地范围，项目北面为茂林公司边界，25m处为环湖路，环湖路对面为成都振中科技有限公司，距离本项目50m；东侧为茂林公司边界，42m处为成阿大道三段，隔道路距项目约100m处为规划商业用地及绿地，目前为空地状态；南面邻内部道路，隔道路15m处为茂林公司1号厂房，南侧85m处为成都市澳格斯科技有限公司、成都普乐仕建材股份有限公司；西侧邻内部道路，隔道路30m处为茂林公司厂房；西侧约120m处为是刚科技公司；西南65m处为茂林公司办公楼，西南160m处为四川振兴公司。

本项目对外环境无特殊要求，项目营运期产生的污染物主要为颗粒物（焊接烟尘、金属粉尘）、含锡烟尘、噪声及生活污水、地面清洁及职工洗手废水。项目焊接烟尘、含锡

烟尘使用有组织高空排放，金属粉尘比重较大易沉降，对周环境影响不大；污废水进入市政污水管网；噪声经距离衰减、建筑隔声等降噪措施，能够实现厂界达标排放。

项目北、西、南均为工业厂房，与项目性质相同，无限制因素。东侧 100m 处规划有商业用地，项目废气经收集处理后高空排放对其影响在可承受范围内，同时，商业用地位于项目上风向。本项目外环境无重大环境制约因素，项目与外环境相容。**因此，项目选址合理。**

## 5、环境质量现状评价结论

项目所在地环境质量现状：环境空气监测指标均能够满足《环境空气质量标准》（GB3096-2012）二级标准；声环境能够满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类标准要求；评价河段各监测断面的监测项目中，pH、COD、BOD<sub>5</sub>、氨氮均能够满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类水域标准的要求。

## 6、达标排放

### （1）施工期

本项目施工期主要为设备安装，设备安装期间合理安排施工时间，夜间禁止使用高噪声机械设备，杜绝深夜施工噪声扰民。施工扬尘产生较小，对周边环境影响不大。施工人员生活污水进入利用厂区处理设施处理。另外在装修过程中不要随意倾倒建筑垃圾，对于垃圾中可回收利用的部分应尽量回收利用，不可回收集中清运至指定建筑垃圾堆放场。

### （2）营运期

#### ①地表水环境

项目项目车间不冲洗，定期使用拖把清洁。项目内不设食堂、住宿。营运期外排废水主要生活污水、地面清洁及职工洗手废水，排放总量为 441m<sup>3</sup>/a，1.47m<sup>3</sup>/d。

项目产生的废水经预处理池（地面清洁及职工洗手废水经车间隔油池处理后排入预处理池）预处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-96）三级排放标准后，进入淮口工业污水处理厂处理达标后，排入沱江。

因此项目废水对地表水环境影响较小。

#### ②大气环境

焊接烟尘经吸气罩+焊烟净化器处理后，再经 15m 高排气筒排放，能够达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中颗粒物二级标准。搪锡废气生量较少，通过加强车间换气排放，能达到《大气污染综合排放标准》（GB162797-1996）表 2 中锡

及其化合物的无组织排放浓度限值  $0.24\text{mg}/\text{m}^3$  要求。金属粉尘质量较大，沉降较快并加强车间通风，金属粉尘排放对周边环境影响不大。

### ③声环境

项目设备噪声通过厂房隔声、合理布局、距离衰减等措施后，项目噪声强度可以达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准，对区域内噪声环境影响较小。

### ④固体废物

项目产生废边角料、金属屑、废包装材料、焊渣收集后外售废品回收站综合利用；生活垃圾由环卫部门统一清运处置；废润滑油/液压油、隔油池油污、废含油手套暂存危废暂存间，最终交有相应危废资质的单位处置。危废暂存间采取防风、防雨、防渗等处理，同时加强危废管理，建立危废台账。本项目各类固体废物将得到合理处置，不会对环境造成二次污染。

## 7、污染物总量控制

### 废水污染物：

建议本项目总量控制指标为 COD 和  $\text{NH}_3\text{-N}$  两项，建议总量控制指标如下：

预处理池排口：COD：0.2205t/a、 $\text{NH}_3\text{-N}$ ：0.0198t/a。

进入淮口工业污水处理厂后，进入环境水体：COD：0.0132t/a、 $\text{NH}_3\text{-N}$ ：0.0006t/a。

### 废气污染物：

建议本项目总量控制指标为烟粉尘，建议总量控制指标如下：

烟粉尘：0.00016t/a。

## 8、环境风险结论

项目在采取相应的风险防范措施及控制措施后，不会产生明显的环境风险，通过加强管理，对全体员工进行风险防范培训，制定应急预案并加强演练，可将事故风险降到最低，环境风险属于可接受程度。

## 9、清洁生产

本项目贯彻了清洁生产的原则，尽量选用节能设备，并加强管理，节约能源，从源头控制污染物的产生量，评价认为，满足了清洁生产的原则。

## 10、项目可行性结论

本项目符合国家产业政策，选址符合土地利用政策，符合所在园区规划，与生态保



护红线、环境质量底线、资源利用上限中相关规定相符合。项目贯彻了“总量控制”和“达标排放”的原则，采取的污染治理方案均技术可行，措施有效。项目建成后，对当地环境影响较小，不会改变当地环境功能。在落实各项污染防治措施的前提下，并加强内部环境管理，严格执行“三同时”制度的前提下。从环境角度，项目建设是可行的。

## 二、建议

(1) 加强内部管理，确保各项环保措施落到实处。及时检查环保设备运行情况，确保达标排放。

(2) 提高生产设备的安装质量和精度，从源头减轻设备的噪声量；同时应加强环保设施的维护和检修，确保达标排放。

(3) 管理部门须按照本报告表中提出的措施进行治理和管理，关心并积极听取可能受项目环境影响的附近单位的反映，接受当地环境保护部门的监督和管理。

(4) 如果今后该项目的生产规模、产品和工艺与现状发生变化，须提前向环保主管部门申报，并按相关环保法律法规和程序办理。



## 注 释

### 附件、附图：

#### 附件

附件 1 委托书	附件 2 环评委托书
附件 3 立项备案	附件 4 园区开具的入园及排水说明
附件 5 房屋租赁协议	附件 6 项目地块国土证
附件 7 金茂林公司环评批复	附件 8 成阿工业园区环评批复
附件 9 监测报告	附件 10 建设项目评价文件报批函
附件 11 营业执照	附件 12 环评合同

#### 附图

- 附图 1 项目地理位置图
- 附图 2-1 项目外环境关系及噪声监测布点图
- 附图 2-2 项目大气及地表水监测布点图
- 附图 3 项目总平面布置及分区防渗图
- 附图 4 茂林公司平面布置图
- 附图 5 工业园区项目分布图

二、如果本报告表不能说明项目产生的污染及对环境造成的影响，应进行专项评价。根据建设项目的特点和当地环境特征，应选下列 1—2 项进行专项评价。

1. 大气环境影响专项评价
2. 水环境影响专项评价（包括地表水和地下水）
3. 生态影响专项评价
4. 声影响专项评价
5. 土壤影响专项评价
6. 固体废弃物影响专项评价

以上专项评价包括的可另列专项，专项评价按照《环境影响评价技术导则》中的要求进行。