

# 建设项目环境影响报告表

项目名称：年产 8000 套液压工具、8000 套压接模、2000 台工具车、30000 只工具盒改扩建项目（重大变动）

建设单位(盖章) 柯劳克德事隆（江苏）电气连接科技有限公司

编制日期:2018 年 8 月

江苏省环境保护局制

## 填 报 说 明

《江苏省建设项目环境影响报告表》由建设单位委托持有环境影响评价证书的单位编制。

一、项目名称——指项目立项批复时的名称。

二、建设地点——指项目所在地详细地址，公路、铁路、管渠等应填写起止地点。

三、行业类别——按国标填写。

四、总投资——指项目投资总额。

五、主要环境保护目标——指项目周围一定范围内集中居民住宅区、学校、医院、保护文物、风景名胜区、饮用水源地和生态敏感点等，应尽可能给出保护目标、性质、规模、风向和距厂界距离等。

六、环境质量现状——指环境质量现状达到的类别和级别；环境质量标准——指地方规划和功能区要求的环境质量标准；执行排放标准——指与环境质量标准相对应的排放标准；表中填标准号及达到类别或级别。

七、结论与建议——给出本项目清洁生产、达标排放和总量控制的分析结论，确定污染防治措施的有效性，说明本项目对环境造成的影响，给出建设项目环境可行性的明确结论。同时提出减少环境影响的其他建议。

八、预审意见——由行业主管部门填写审查意见，无主管部门项目，可不填。

九、本报告表应附送建设项目立项批文及其他与环评有关的行政管理文件、地理位置图(应反映行政区划、水系、标明纳污口位置和地形地貌等)、总平面布置图、排水管网总图和监测布点图等有关资料，并装订整齐。

十、审批意见——由负责审批本项目的环境保护行政主管部门批复。

十一、此表经审批后，若建设项目的规模、性质、建设地址或周围环境等有重大改变的，应修改此表内容，重新报原审批机关审批。

十二、编制单位应对本表中的数据、采取的污染防治对策措施及结论负责。

十三、经批准后的环境影响报告表中污染防治对策措施和要求，是建设项目环境保护设计、施工和竣工验收的重要依据。

十四、项目建设单位，必须认真执行本表最后一页摘录的环境保护法律、法规和规章的规定，按照建设项目环境保护审批程序，办理有关手续。

## 一、建设项目基本情况

项目名称	年产 8000 套液压工具、8000 套压接模、2000 台工具车、30000 只工具盒改扩建项目（重大变动）				
建设单位	柯劳克德事隆（江苏）电气连接科技有限公司				
法人代表	ROGER IAN CLITHEROE	联系人	房*		
通讯地址	南通市苏通科技产业园清枫路 1 号清枫创业园 J10 幢				
联系电话	158****3020	传真	/	邮政编码	226000
建设地点	江苏省南通市苏通科技产业园清枫创业园清枫路 1 号 J10 幢				
立项审批部门	江苏南通苏通科技产业园区行政审批局	批准文号	2018-320693-33-03-649474		
建设性质	改扩建	行业类别及代码	C3329 其他金属工具制造		
占地面积	2700m <sup>2</sup>	绿化面积	依托租赁厂区现有绿化		
总投资（万元）	120	其中：环保投资（万元）	6	环保投资占总投资比例	5%
评价经费（万元）	**	预期投产日期	2018 年 9 月		

原辅材料(包括名称、用量)及主要设施规格、数量(包括锅炉、发电机等)

### 1.1 主要原辅料消耗情况及理化性质

表 1-1 本项目主要原辅材料一览表

原料名称	组分规格	单位	年耗量	最大存储量	备注
抛光片	100mm 直径、120mm 粒度、中砂	个	1400	280	打磨
不锈钢片	/	箱	100	20	
焊咀防堵膏	200G	盒	10	2	
焊丝	0.8 (15KG) 白盘 50-6	卷	20	4	焊接
不锈钢焊丝	氩弧焊 304 不锈钢 0.8mm,15KG 一卷	卷	0.5	0.2	
工业擦拭纸	37*25 500 张	卷	54	11	/
Enudra 胶带	6cm*100m	圈	600	120	包装材料
透明胶带	6cm*100m	圈	500	100	
Klauke 胶带	6.5cm*100m	圈	800	160	
Endura 机用打包带	1.2cm*1000m	圈	12	2	

空白机用打包带	1.2cm*1000m	圈	12	2	
Endura 手用打包带	1.2cm*1000m	圈	30	6	
空白手用打包带	1.2cm*1000m	圈	24	5	
木托盘	120*80cm	块	300	60	
塑料托盘	120*80cm	块	260	52	
塑料托盘	60*80cm	块	200	40	
压接模盒	90*55*35MM	个	2000	400	
压接模盒	直径 55MM	个	1000	200	
缠绕膜	7KG	圈	425	85	
蒸馏水	4L	瓶	108	22	/
10 寸高流量滤芯	10 寸	个	12	1	
等离子滤芯	10 寸	个	2	1	
激光切割机镜片	/	个	4	1	激光切割机
陶瓷环	/	个	1	0	
激光切割头	/	个	6	1	
酒精	95%	t	0.05	0.01	
洗网水	异佛尔酮 30%、醋酸丁酯 5%、乙二醇单丁醚 10%、二甲苯 10%、表面活性剂 35%、缓冲组分 10%	L	25	5	
螺纹胶	50ML	瓶	30	10	
7019 全能高温润滑脂	800G	瓶	12	4	化学品
二硫化钼锂基润滑脂	800G	瓶	4	2	
克鲁勃润滑脂	UNIGEAR LA 02 1KG	瓶	0.2	1	
稀释剂	环氧树脂、添加剂	L	10	1	
油墨	聚酰胺树脂 30%、二甲苯 38%、重芳烃 8%、环己酮 24%	kg	6	3	
冷轧钢板	/	t	160	32	钣金件原材料
瓦楞纸	/	t	2.2	0.4	
切削液	/	t	3	0.5	
液压油	/	t	0.2	0.05	
壳牌液压油	S2V15X 209L	桶	3	0.6	设备用
超声波清洗剂	KEYA605+	kg	16	5	
机油	/	t	0.1	0.02	
钢材	/	t	5	1	液压工具

液压油	/	t	1	0.02	压接模原材料
高纯氧气体	40L 99.5%	瓶	30	2	激光切割
二氧化碳气体	40L	瓶	60	2	焊接
氩气混合气	40L	瓶	4	1	

表 1-2 建设项目原辅材料理化性质表

序号	化学名	物化性质	危险特性	毒性
1	异佛尔酮	外观与性状：水白色液体，带有薄荷香味。熔点(℃)：-8.1。沸点(℃)：215.2。相对密度(水=1)：0.9230。相对蒸气密度(空气=1)：4.77。饱和蒸气压(kPa)：0.133(38℃)。闪点(℃)：84。引燃温度(℃)：462。爆炸上限%(V/V)：3.8。爆炸下限%(V/V)：0.8。溶解性：微溶于水，易溶于多数有机溶剂。	遇明火、高热可燃。遇水、潮气、触媒和高热易发生聚合。受高热分解放出有毒的气体。	LD50：2330mg/kg(大鼠经口)
2	醋酸丁酯	外观与性状：无色透明液体，有果子香味。熔点(℃)：-73.5。沸点(℃)：126.1。相对密度(水=1)：0.88。相对蒸气密度(空气=1)：4.1。饱和蒸气压(kPa)：2.00(25℃)。燃烧热(kJ/mol)：3463.5。临界温度(℃)：305.9。闪点(℃)：22。引燃温度(℃)：370。爆炸上限%(V/V)：7.5。爆炸下限%(V/V)：1.2。溶解性：微溶于水，溶于醇、醚等多数有机溶剂。	易燃，其蒸气与空气可形成爆炸性混合物，遇明火、高热能引起燃烧爆炸。与氧化剂能发生强烈反应。	LD50：13100mg/kg(大鼠经口)
3	乙二醇单丁醚	外观与性状：无色液体，略有气味。熔点(℃)：-74.8。相对密度(水=1)：0.90。沸点(℃)：170.2。相对蒸气密度(空气=1)：4.07。饱和蒸气压(kPa)：40.00 / 140℃。闪点(℃)：71(O.C)爆炸上限%(V/V)：10.6(180℃)。爆炸下限%(V/V)：1.1(170℃)溶解性：溶于水、乙醇、乙醚等多数有机溶剂。	遇高热、明火或与氧化剂接触，有引起燃烧的危险。	LD50：2500 mg/kg(大鼠经口)
4	二甲苯	无色透明液体，有类似甲苯的气味。蒸汽压：1.33kPa/32℃，闪点：30℃，熔点：-25.5℃，沸点：144.4℃，相对密度(水=1)0.88；相对密度(空气=1)3.66。不溶于水，可混溶于乙醇、乙醚、氯仿等多数有机溶剂。稳定性：稳定。	高闪点易燃液体	LD501364mg/kg(小鼠静脉)
5	乙醇	乙醇的化学式为 C <sub>2</sub> H <sub>5</sub> OH，俗称酒精，是一种无色、透明，具有特殊香味的液	易燃液体	急性毒性：LD50：7060mg/kg(大鼠经

		体（易挥发），密度比水小，能跟水以任意比互溶（一般不能做萃取剂）。是一种重要的溶剂，能溶解多种有机物和无机物。在常温、常压下是一种易燃、易挥发的无色透明液体，熔点：-114.3 °C，沸点：78.4 °C。		口)
6	重芳烃	外观与形状：无色透明液体，芳香烃气味。冰/熔点(°C)：-45，沸点范围(°C)：140-185，闪点(°C)：40，引燃温度(°C)：450，溶解性：不溶于水。溶于乙醇、苯。	遇高热明火及强氧化剂易引起燃烧。	/
7	环己酮	外观与性状：无色或浅黄色透明液体，有强烈的刺激性臭味。熔点(°C)-45。相对密度(水=1)：0.95。沸点(°C)：115.6。相对蒸气密度(空气=1)：3.38。饱和蒸气压(kPa)：1.33/38.7°C。临界温度(°C)：385.9。临界压力(MPa)：4.06。闪点(°C)：43。爆炸上限%(V/V)：9.4。爆炸下限%(V/V)：1.1 溶解性：微溶于水，可混溶于醇、醚、苯、丙酮等多数有机溶剂。	遇明火、高热或与氧化剂接触，有引起燃烧爆炸的危险。	LD50：1535mg/kg(大鼠经口)

## 1.2 主要仪器设备

表 1-3 全厂主要设备一览表

序号	名称	数量（台套）	型号
1	电动压力机	1	/
2	叉车	1	/
3	电脑校验仪	1	/
4	硬度计	2	/
5	抛光机	1	/
6	压力机	1	/
7	打包机	3	/
8	结转扭力试验机	1	/
9	扭力扳手测试仪	2	/
10	结转拉力机	1	/
11	显微镜	1	/
12	烘箱	1	/
13	折弯刀	1	/
14	液压机	1	YQ32-200
15	压力机	1	J23-40
16	压力机	1	J23-80
17	折弯机	1	WC67Y—100/3200
18	氩焊机	1	/
19	点焊机	2	/
20	冲点式焊机	1	PW-SP35K

21	金属带锯床	1	GW4028/A
22	二氧化碳焊机	1	/
23	钉箱机	1	/
24	熨烫机	1	/
25	测试设备	1	/
26	数控折弯机	1	Xcel 50*11600
27	气动拉帽枪	1	KI-42510/4253-MK
28	微电脑拉力试验机	1	/
29	电解测厚仪	1	/
30	棘轮扳手疲劳试验机	1	/
31	小型冷水机	1	-M-201405002
32	钳类疲劳试验机	1	/
33	数控光纤激光切割机床	1	/
34	激光龙门上料架	1	/
35	焊接平台	1	/
36	折弯机激光防护系统 1 套	1	LBJ-20
37	折弯机激光防护系统 1 套	1	LBJ-21
38	标签打印机	1	JZW-0006
39	盐雾试验机	1	/
40	移印设备	2	/

水及能源消耗量

名 称	消耗量	名 称	消耗量
水（吨/年）	900	燃油（吨/年）	/
电（万度/年）	40	燃气（立方米/年）	/
燃煤（吨/年）	/	蒸汽（立方米/年）	/

## 废水（生产废水、生活废水√□）排水量及排放去向

### 工业废水：

本项目产生超声波清洗废水 432L/a、洗网废水 17.5kg/a、清洁废水 110L/a 委托有资质单位处置，不外排。

### 生活污水：

本项目生活污水 720t/a，经化粪池处理后达到《污水综合排放标准》（GB8978—1996）表 4 中三级标准后接入市政污水管网，再进入南通市经济开发区第二污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）后排入长江。

## 放射性同位素和伴有电磁辐射的设施的使用情况

本环评评价范围不包括伴有电磁辐射设备。

## 工程内容及规模：（不够时可附另页）

### 1、项目由来

柯劳克德事隆（江苏）电气连接科技有限公司成立于 2013 年，公司租赁南通市苏通科技产业园清枫路 1 号清枫创业园 J10 幢厂房，已投资建成年产液压工具 8000 套、铜铝端子 20 吨、压接模 8000 套项目，于 2012 年 12 月取得苏通科技产业园规划建设环保局的批复文件（苏通环表复[2012]21 号）。项目在实际建设过程中，发现与原有环评有较大变动，具体变动见表 1-4。

表 1-4 建设项目变动情况对照表

序号	属于重大变动的情况	本项目变化情况
1	主要产品品种发生变化（变少的除外）	铜铝端子产品未上，新增了 2000 台/年工具车、30000 只/年工具箱产品
2	生产能力增加 30%及以上	未变化
3	配套的仓储设施（储存危险化学品或其他环境风险大的物品）总储存容量增加 30%及以上。	增加了酒精、洗网水、油墨、稀释剂、液压油等原料的储存容量并达到总储存容量 30%以上
4	新增生产装置，导致新增污染因子或污染物排放量增加；原有生产装置规模增加 30%及以上，导致新增污染因子或污染物排放量增加。	新增超声波清洗机、数控铣床、线切割机、移印设备、锻压机、激光切割机、气体保护焊机、点焊机等生产设备，新增污染因子且污染物排放量增加。



5	项目重新选址	未变化
6	在原厂址内调整（包括总平面布置或生产装置发生变化）导致不利环境影响显著增加。	生产装置有所调整，但不利环境影响未显著增加。
7	防护距离边界发生变化并新增了敏感点	防护距离边界发生变化，为100m，未新增敏感点。
8	厂外管线路由调整，穿越新的环境敏感区；在现有环境敏感区内路由发生变动且环境影响或环境风险显著增大。	未变化
9	主要生产装置类型、主要原辅材料类型、主要燃料类型、以及其他生产工艺和技术调整且导致新增污染因子或污染物排放量增加。	部分生产装置进行了调整，增加了原辅材料及钣金件生产线导致了新增污染因子及污染物排放量增加。
10	污染防治措施的工艺、规模、处置去向、排放形式等调整，导致新增污染因子或污染物排放量、范围或强度增加；其他可能导致环境影响或环境风险增大的环保措施变动。	新增了污染因子及污染物排放量增加，具体见污染物分析章节。

根据江苏省环境保护厅《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》(苏环办(2015)256号, 2015年10月26日)要求：“建设项目存在重大变动的，建设单位应当按照现有审批权限重新报批环境影响评价文件，原审批部门不再受理此类建设项目的环境影响评价修编材料”。因此本项目需重新报批环境影响评价文件。

柯劳克德事隆（江苏）电气连接科技有限公司委托苏州科太环境技术有限公司（国环评证乙字第1971号）承担本项目环境影响评价工作。我单位在对项目建设进行现场勘察及收集有关资料进行统计的基础上，依据国家有关法规和环境影响评价技术导则，编制了该项目环境影响报告表，报请环保主管部门审查、审批，以期项目实施和管理提供参考依据。

## 2、项目选址及周边概况

本项目位于南通市苏通科技产业园清枫路1号清枫创业园J10幢。项目西侧为清枫路，路西为清枫创业园标准厂房；项目南侧为聚泰丰公司；项目东侧为金属门窗厂；项目北侧为神商大阪公司。具体地理位置见附图1，周边状况见附图2。

## 3、主体工程及产品方案

表 1-5 建设项目主体工程及产品方案

序	工程名称（车间、生	产品名称	设计能力	年运行时
---	-----------	------	------	------

号	产装置或生产线)			数	
1	生产车间	液压工具	手动液压工具	5000 套/年	2400h
2			电动液压工具	2000 套/年	
3			分体液压工具	1000 套/年	
4		压接模		8000 套/年	
5		钣金件	工具车	2000 台/年	
6			工具箱	30000 只/年	

#### 4、公用工程

表 1-6 公用及辅助工程

分类	建设名称	设计能力	备注	
贮运工程	零件仓库	500m <sup>2</sup>	满足贮存要求	
	化学品储存柜	1 个		
公用工程	给水	900t/a	来自当地自来水管网	
	排水	生活污水 720t/a	经化粪池处理过的生活污水接管至南通经济技术开发区第二污水处理厂集中处理, 尾水经处理后达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 中的一级A 标准后排入长江。	
	供电	40 万度/年	来自市政电网	
	绿化	—	依托租赁厂区绿化	
环保工程	废气	排风系统	—	达标排放
		集气罩	3 个	达标排放
	废水	化粪池	依托厂区	达标排放
	噪声	隔声、距离衰减	—	达标排放
	固废	一般固废堆场	5 m <sup>2</sup>	安全暂存
		危险固废暂存场	5m <sup>2</sup>	安全暂存, 防渗防漏

#### 5、职工人数及工作制度

职工人数：50 人。

工作制度：8 小时工作制，每天一班，年生产 300 天。本项目不提供职工食宿。

**与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题：**

现有项目发生重大变动，因此本项目需对现有项目的污染情况重新进行评定。

## 二、建设项目所在地自然环境社会环境简况

**自然环境简况（地形、地貌、地质、气候、气象、水文、植被、生物多样性等）：**

### 1、地理位置

南通市地处长江入海口北岸，北纬 31°41'06"~32°42'44"，东经 120°11'47"~121°54'33"。与上海、苏州隔江相望，是中国的“江海门户”。全市总面积 8001km<sup>2</sup>，其中市区 224km<sup>2</sup>，建成区 65km<sup>2</sup>。境内拥有江海岸线 364.91km，其中长江岸线 164.63km，海岸线 200.28km。

南通市处于沿海经济带与长江经济带 T 型结构交汇点和长江三角洲洲头，“据江海之会，扼南北之喉”，素有“北上海”、“江海明珠”、“扬子江第一窗口”之美誉。苏通长江公路大桥建成以来，南通进入上海一小时经济圈。南通市向北接广袤的苏北大平原，通过铁路与欧亚大陆桥相连；从长江口出海可通达中国沿海和世界各地；逆江而上，可通苏、皖、赣、鄂、湘、川六省及云、贵、陕、豫等地。

项目所在地位于南通市苏通科技产业园清枫路 1 号清枫创业园 J10 幢（项目具体地理位置见附图 1）。

### 2、地质地貌

南通市位于江海交汇处，是由长江北岸的古沙嘴不断发育、合并若干沙洲而成，属于长江下游冲积平原。全境地域轮廓东西向长于南北向，三面环水，一面靠陆，呈不规则的菱形状。地势低平，平坦辽阔，地表起伏甚微，自西北向东南略有倾斜，海拔一般在 2.0~6.5m 之间。

地质构造属东部新华夏系第一沉降带，埋深 0~65m 主要由粘性土及粉砂等冲积物组成，埋深 65~120m 主要由粉砂及细砂含角砾等冲积、洪积物组成，地下水位埋深一般为 0.5~1.0m 左右。本区域地震频度低，强度弱，为较稳定的弱震区，地震烈度在 6 度以下。

### 3、气候气象

南通地处长江下游冲积平原，海洋性气候明显，年平均气温 15.1℃，全年降水量 1040mm 左右。气候温和，四季分明，春秋两季比较短。

南通属北亚热带湿润性气候区，季风影响明显，四季分明，气候温和，光照充足，雨水充沛，无霜期长。由于地处中纬度地带、海陆相过渡带，常见的气象灾害有洪涝、干旱、梅雨、台风、暴雨、寒潮、高温、大风、雷击、冰雹等，是典型的气象灾害频发区。接近 30 年资料统计，年平均气温在 15℃左右，年平均日照时数达 2000~2200 小时，年平均降水量 1000~1100mm，且雨热同季，夏季雨量约占全年雨量的 40~50%。常年雨日平均 120 天左右。

右。

南通开发区属亚热带湿润季风气候区。气候温和，四季分明。年平均气温 14.9℃，平均地表温度 17.6℃，平均降水量 1066.8mm，年平均蒸发量 1341.9mm，年平均气压 1016mbar，年平均日照 2144 小时。与同纬度的季风气候区相比，这里光照充足，光、热、温、水协调，空气清新，气候宜人。

#### 4、水文

##### (1) 长江

长江流经通州区南缘，岸线长约 30km，水量丰富，江面宽阔，年均径流量 9793 亿 m<sup>3</sup>，平均流量 3.1 万 m<sup>3</sup>/s。长江通州江段处于潮流界以内，受长江径流和潮汐的双重影响，水流呈不规则半日潮往复运动，一般每天涨落潮各两次。涨潮和落潮的表面平均流速分别为 1.03m/s 和 0.88m/s，涨潮历时约 4.25 小时，落潮历时约 8.25 小时，以落潮流为主，平均潮差 2.68m。

根据上游大通水文站水文资料，长江多年平均流量为 28100m<sup>3</sup>/s，最大洪峰流量为 92600m<sup>3</sup>/s，最小枯季流量为 4620m<sup>3</sup>/s。由于水流速快，流量大，不但提供了人民生活、农田灌溉和工业所需的丰富水源，同时对沿江排放的工业废水以及生活污水有较大的稀释和自净能力。

##### (2) 内河

通扬运河、通吕运河、如泰运河和九圩港的多年平均水位 2.0m 左右，串场河和三和港 1.16~1.34m。历年最高水位多数水文站发生在 1960 年 8 月 4~5 日，少数水文站出现在 1962 年 9 月份或其他年份。历年最低水位除九圩港和运盐河在 1.0m 以上外，其他站都在 1.0m 以下，均出现在 1980 年以前。

#### 5、土壤植被与生物多样性

##### (1) 自然资源

该区气候温暖湿润，土层厚，土质好，属常绿阔叶、阔叶混交林带。该区种植业以粮油、蔬菜瓜果、绿肥为主；树木多种水杉、榆树、槐树，江边多为芦苇，全区绿化覆盖率达 26.5%。

本区域水域面积较大，河网密布，有丰富的淡水养殖资源，盛产鱼、虾、螃蟹等水产。

狼山旅游度假区内的狼山、军山、剑山、马鞍山、黄泥山沿江屹立，有历史人文景观百余处。其中狼山是国内著名的佛教活动地，有众多的近代名人园林与建筑等丰富的旅游资源；区域的景观主要是北邻港口工业三区的老洪港风景区。本区域长江岸线建港条件优

越，已建成和在建万吨级码头、港口多个，整个沿江港口优势为园区长远发展提供了良好的基础。

## （2）陆域生态

长江滩涂植物群落主要有海三棱藨草群落、水葱群落、糙叶苔藓群落、芦苇群落、茭笋群落、白茅群落、和大米草群落，滩涂上主要生长有芦苇等植物。陆域由于人类长期经济活动，原生植被已不复存在，代之以次生林植被、人工林和农田植被。植被总的特征是落叶阔叶林乔木树种占绝对优势，在亚乔木层和灌木层中有一定数量的常绿树种。落叶阔叶林乔木树种主要有意杨、刺槐、桑树、榆、柳、广玉兰、水杉、池杉、雪松、黑松、马尾松等。除适宜种植的稻、麦、棉花、油菜等农田作物外，仅有少量木本野生植物和零星分布的草本野生植物。常见的紫花地丁、菟丝子、车前子、蒲公英、艾蒿、马鞭草等。一般分布在田埂、路边、林边隙地、溪、河边等地。无保护类植物种类存在。

常见的野生动物主要有昆虫类、鼠类、蛇类（菜花蛇）、蟾蜍、蛙、和喜鹊、麻雀、杜鹃等鸟类，土壤中有蚯蚓等。

**社会环境简况（社会经济结构、教育、文化、文物保护等）：**

### **1、社会经济概况：**

苏通科技产业园是我省沿海开发和跨江联动开发的重点项目，是苏州、南通两市跨江联动开发、推动区域共同发展的合作园区，是苏州工业园区成功经验推广辐射的创新之区。园区规划面积 50 平方公里，一期开发面积 9.5 平方公里。一期区域已经达到“九通一平”标准，主干道路景观同步建成，并初具形象。

苏通科技产业园将借鉴中新苏州工业园区的成功经验，引进新加坡先进的规划开发理念和与国际接轨的管理体制机制，力争通过 10-15 年的开发建设，把苏通科技产业园建设成为一个融生产、生活、商贸、居住于一体的高科技、生态型、国际化、综合性的“江海生态城、国际创业园”，使其成为苏新合作的又一成功典范和长三角最具竞争力的新的经济增长极，成为长三角经济圈一个体制创新的示范区、科技发展的先导区、先进产业的集聚区和现代化的新城区。

苏通科技产业园位于苏通大桥北翼，是江苏沿江、沿海发展的交汇点，地处沪、苏、通“小金三角”的中心点，距上海、苏州一小时以内车程，是南通接轨上海、融入苏南的桥头堡。园区交通十分便利，在轨道交通方面，在既有的“一纵、一横、三支线”的铁路网路规划上，新增一条线路，在园区内发展多式联运，提高装备制造园区的集疏运能力；利用城市轨道交通及常规公交，将园区与开发区站进行衔接，方便旅客换乘进入园区；南通市城市轨道交通 1 号、2 号线全部进入园区。在道路交通方面，具备“一纵、一横”的高速公路网络，一纵是沿海高速，一横是宁启高速；具有“三纵四横两连”的快速路网结构；便捷通畅的主干路系统，与高速公路、快速路有效衔接。这一独特的区位交通优势，使园区与上海和苏南以及南通的主城区的联系更为密切，真正融入上海一小时都市圈和长三角核心圈。

整个园区规划结构为“一核、两带、三廊、四区”。一核，即中央绿核。两带，即贯通园区南北，以及斜向由区域绿心延伸而出的两条生态绿带。三廊，即依托现状河道，分别自西、南、北三个方向汇聚至区域绿心的中央绿荫廊道。四区，即区域中心、居住生活区、商务科技城、高科技产业园区。

苏通科技产业园由中新股份（CSSD）、南通开发区、省农垦集团，按照 51%、39%、10% 的股权比例，组建中新苏通科技产业园（南通）开发有限公司，遵循“一次规划、滚动开发，先规划后建设、先地下后地上”的原则，远近结合、由西到东、由北向南，分三期对园区进

行开发。一期开发苏通大桥两侧的用地，结合起步区布置西部科技综合发展区、商务园、教育园、高科技工业区等功能区，面积为 9.5 平方公里。二期开发主要开发东部工业区和北部居住区，以及苏通大桥以西滨江娱乐综合发展区等，结合新江海河布置重装备工业区、东部科技综合发展区、商务园、教育园、工业区和住宅区等，面积为 29.68 平方公里。三期以开发中心区和南部滨江娱乐综合发展区为主，结合中心区的建设开发高档次的住宅房地产业，全面提升园区的品质，面积为 11.5 平方公里。

苏通科技产业园将借助长三角丰富的科技、教育、信息等雄厚资源，发挥毗邻上海、苏南经济圈的区位优势，促进形成与长三角其他产业园区优势互补、错位竞争的发展格局，并依托既有的产业基础，围绕“高技术、高附加值、高配套率和较大产业规模”的发展目标，以加快发展先进制造业为龙头，带动现代服务业快速发展和园区综合实力提升，重点形成“两主三辅”的先进制造业发展格局。“两主”，一方面是海洋及港口工程装备制造，包括港口装备制造，海洋资源勘探和油气开发技术装备，特种船舶及配套装备，深远海探测技术、救助、运载、作战技术装备，大型海水淡化成套设备等产业；另一方面是新能源装备制造，包括风电、太阳能光伏、智能电网、生物质能、新一代储能电池等产业。“三辅”，一是高端电子信息业，包括高性能宽带信息网、新一代宽带无线移动通信、集成电路设计等产业。二是新材料产业，包括激光显示、碳纤维、电子信息新材料、交通运输和航空航天新材料等产业。三是生物工程和医药及医疗装备产业，包括生物工程及医药、医疗装备等产业。

## 2、区域规划

### (1) 产业园规模

苏通科技产业园位于南通市经济技术开发区东南部，南临长江，东接海门，西侧为南通经济开发区港口工业三区用地，规划面积约 50.5 平方千米。以江海生态城、国际创新园为其发展方向，成为长三角经济圈一个体制创新的示范区、科技发展的先导区、先进产业的集聚区和现代化的新城。苏通科技产业园一期位于整个科技产业园的西部，规划面积约为 9.5 平方千米，四至范围为：东至科技产业园区三期建设区域，南至海德路，西至东方大道，北至沿江高等级公路。

### (2) 功能布局

园区功能定位包含高新技术园、商务园、综合科技园、教育园和居住区。综合研发科技园：位于工业区和居住区之间，强调科研机构、公共设施和一定比例居住的混 12 合，形成环境优美、设施完善的科技研发驱动源，推动产业发展，带动商住开发。



商务园：靠近住宅区和工业区，聚集高素质的人才和智力资源，形成有一定规模的科研和产业支援服务的产业集群，发展成为大型企业、跨国公司的区域性研发、运营中心。

教育园：位于综合科技园的南侧，吸引国内外知名大学设置分校和研究机构，为高科技产业储备人才、形成产、学、研一体化的科技研究终端。

高新技术园：位于园区西部，主要发展生物科技、电子信息等产业。

居住区：园区内居住用地集中布局于东部，居住用地以二类为主，靠近产业区附近布置职工宿舍。

### 3、基础设施概况

给水工程规划：近期拟扩建洪港水厂以达到其设计规模，洪港水厂 40 万 t/d，远期洪港水厂扩建至 60 万 t/d。

排水工程规划：区内污水管网均实行雨污分流制：雨水采用就近排放原则，由敷设的雨水管分别汇集流入天然水体就近排入河道；工业污水经企业初期处理符合排放要求后，全部进入污水处理厂，处理达标后排入长江。南通农场区域随着区域的开发建设逐步接入进入污水处理厂集中处理。区内污水处理规划依托南通市经济技术开发区第二污水处理厂，该厂服务范围是老洪港风景区以南区域。规划污水处理厂规模 20 万 t/d，处理达标后，尾水排放至长江。

南通市经济技术开发区第二污水处理厂位于港口工业三区宁汇路以北、疏港路以东。一期 2.5 万 t/d 采用水解酸化+氧化沟+混凝沉淀的处理工艺，二期 2.5 万 t/d 采用水解酸化氧化沟+混凝沉淀+生物滤池深度处理的工艺。三期扩容工程（4.8 万 t/d）采用水解酸化池+A2O 生物池+高效沉淀池+滤布滤池+紫外线消毒处理的工艺。南通市经济技术开发区第二污水处理厂目前污水处理量为 9.8 万 t/d 的规模，达标尾水排放至长江。

供热：园区以使用天然气供热为主。

### 三、环境质量状况

建设项目所在区域环境质量现状及主要环境问题（环境空气、地面水、地下水、声环境、辐射环境、生态环境等）

#### 1、环境空气质量状况

本项目所在地环境空气质量功能为二类，执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准。根据2017年南通市环境状况公报，项目所在区域环境质量状况见表3-1。

表3-1 大气环境质量状况监测

污染物名称	年均浓度	
	浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	标准 (mg/m <sup>3</sup> )
SO <sub>2</sub>	0.021	0.06
NO <sub>2</sub>	0.038	0.04
PM <sub>10</sub>	0.065	0.07

由上表可知：SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>、PM<sub>10</sub>均达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准。

#### 2、地表水质量状况

根据《江苏省地表水（环境）功能区划》（苏政复[2003]29号）长江近岸水域功能类别为III类。根据《2017年南通市环境质量公报》，长江南通段满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）II类水标准。项目周边水环境质量较好。

#### 3、声环境质量状况

为掌握项目周边噪声现状，于2018年6月29日在拟建项目边界外1m设置噪声监测点4个，监测点位见附图2，监测结果见表3-2。

表3-2 项目厂界环境本底噪声监测值

监测点位	类别	噪声标准 dB(A)		测量值 dB(A)	
		昼间	夜间	昼间	夜间
N1	3	65	55	60.3	50.9
N2	3	65	55	57.6	48.8
N3	3	65	55	56.8	47.5
N4	3	65	55	58.3	49.6

监测结果表明，项目厂界各监测点噪声值均满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中3类标准。项目所在地环境质量状况良好，无主要环境问题存在。

主要环境保护目标（列出名单及保护级别）：

本项目周围的主要环境敏感保护目标见表 3-3。

表 3-3 主要环境保护目标

环境要素	环境保护对象名称	方位	距边界距离(m)	规模	环境功能	保护级别
环境空气	云翠公寓	NW	810	300 户 /1000 人	居住	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012) 二级标准
	滨江丽都 桥语	NE	1600	500 户 /1600 人		
水环境	景观河	W	200	小河	/	《地表水环境质量标准》 (GB3838-2002) III类
	景观河	E	250	小河	/	
	长江	S	4200	大河	III	

## 四、评价适用标准

环境 质量 标准	<b>1、环境空气质量标准</b>			
	项目所在区域大气环境中PM <sub>10</sub> 、SO <sub>2</sub> 、NO <sub>2</sub> 、TSP、颗粒物执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准，非甲烷总烃执行《大气污染物综合排放标准详解》推荐值。具体标准值见表 4-1。			
	<b>表 4-1 环境空气质量标准</b>			
	污染物	取值时间	浓度限值(μg/m <sup>3</sup> )	标准来源
	SO <sub>2</sub>	年平均	60	《环境空气质量标准》 GB3095—2012
		24小时平均	150	
		1小时平均	500	
	TSP	年平均	200	
		24小时平均	300	
	PM <sub>10</sub>	年平均	70	
24小时平均		150		
NO <sub>x</sub>	年平均	50		
	24小时平均	100		
	1小时平均	250		
NO <sub>2</sub>	年平均	40		
	24小时平均	80		
	1小时平均	200		
颗粒物 (粒径≤10μm)	年平均	70		
	24小时平均	150		
非甲烷总烃	1小时平均	2.0mg/m <sup>3</sup>	《大气污染物综合排放标准详解》推荐值	
<b>2、地表水环境质量标准</b>				
本项目废水排入开发区第二污水处理厂处理，最终纳污水体为长江，根据《江苏省地表水（环境）功能区划》（苏政复[2003]29号），长江南通段近岸带执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）表 1 中Ⅲ类标准，长江中泓执行Ⅱ类标准。具体见表 4-2。				
<b>表 4-2 地表水环境质量标准</b>				
污染物名称	Ⅱ类标准值(mg/L)（长江中泓）	Ⅲ类标准值(mg/L)	标准来源	
水温（℃）	人为造成的环境水温变化应限制在： 周平均最大温升≤1、周平均最大温降≤2		《地表水环境质量标准》 （GB3838-2002）	
pH	6~9（无量纲）			
COD	≤15	≤20		

高锰酸盐指数	≤4	≤6
NH <sub>3</sub> -N	≤0.5	≤1.0
总磷(以 P 计)	≤0.1	≤0.2
石油类	≤0.05	≤0.05
LAS	≤0.2	≤0.2

### 3、声环境质量标准

本项目厂界噪声执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）中3类标准。详见表4-3。

表 4-3 声环境质量标准

区域名	执行标准		标准值 dB(A)	
			昼间	夜间
项目厂界	《声环境质量标准》 (GB3096-2008)	3 类标准	65	/

注：企业夜间停运无噪声影响。

### 1、废气排放标准

本项目颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中的二级排放标准；VOCs 排放浓度及速率参照《天津市 工业企业挥发性有机物排放控制》（DB12/524-2014）表 2 “新建企业排气筒污染物排放限值”及表 5 “厂界监控点浓度限值”中其他行业标准。具体标准见表 4-4。

**表 4-4 大气污染物排放标准**

污染物	无组织排放监控浓度限值	
	监控点	浓度 (mg/m <sup>3</sup> )
VOCs	周界外 浓度最高点	2.0
颗粒物		1.0

### 2、废水排放标准

本项目废水排入南通市经济技术开发区第二污水处理厂处理，执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准；南通市经济技术开发区第二污水处理厂出水最终排入长江，执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 类标准。详见表 4-5。

**表 4-5 废污水排放标准限值表**

项目	单位	指标值	
		《污水综合排放标准》 （GB8978-1996）三级标准	《城镇污水处理厂污染物排放标准》 （GB18918-2002）中一级 A 类标准
pH	无量纲	6~9	6~9
COD	mg/L	500	50
SS	mg/L	400	10
NH <sub>3</sub> -N	mg/L	45 <sup>①</sup>	5 (8) <sup>②</sup>
TP	mg/L	8 <sup>①</sup>	0.5

注：①NH<sub>3</sub>-N、TP 接管标准参照《污水排入城镇下水道水质标准》（CJ343-2010）。

②括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。

### 3、噪声排放标准

项目营运期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类标准，详见表4-6。

**表 4-6 工业企业厂界环境噪声排放标准**

厂界名	执行标准	类别	单位	标准限值 dB(A)	
				昼	夜
项目厂界	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）	3	dB(A)	65	/

注：企业夜间停运无噪声影响。

#### **4、固体废弃物排放标准**

危险固废在厂内贮存时，执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单相关规定。

一般工业废物应执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）。

本项目污染物排放总量指标表见表4-7。

**表 4-7 污染物排放总量控制指标表 t/a**

类别		污染物名称	产生量	削减量	排放量
废水	生活污水	水量 (m <sup>3</sup> /a)	720	0	720
		COD	0.288	0	0.288
		SS	0.216	0	0.216
		NH <sub>3</sub> -N	0.022	0	0.022
		TP	0.004	0	0.004
固废		一般固废	9.27	9.27	0
		危险固废	4.3765	4.3765	0

总量控制指标



## 五、建设项目工程分析

### 工艺流程简述(图示):

#### (1) 液压工具

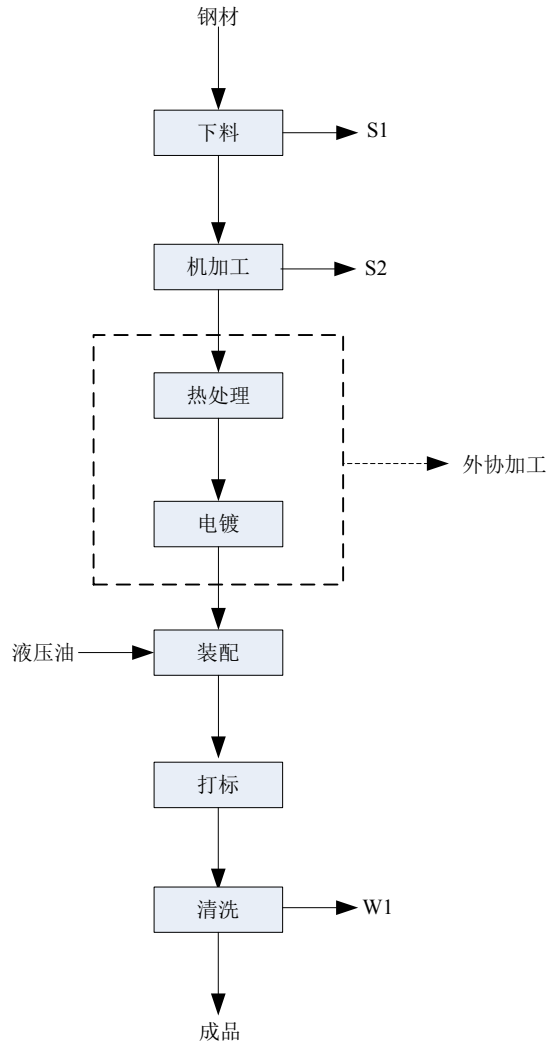


图 5-1 液压工具生产工艺流程及产污节点图

#### 工艺流程简述:

下料: 将外购的钢材按订单要求进行初步形状切割。此过程产生固废S1。

机加工: 切割后的钢材经数控铣床、车床加工成半成品。此过程产生固废S2。

热处理、电镀: 机加工处理后的半成品外协给南通申海工业科技有限公司进行热处理、电镀。

装配: 将木骨架用胶水进行拼装后待用。此过程产生固废S3。

打标: 利用激光打标机对产品进行打标。

清洗：部分产品若外表有油污，需用超声波清洗机对其表面进行清洗。此过程产生清洗废水W1。

## (2) 压接模

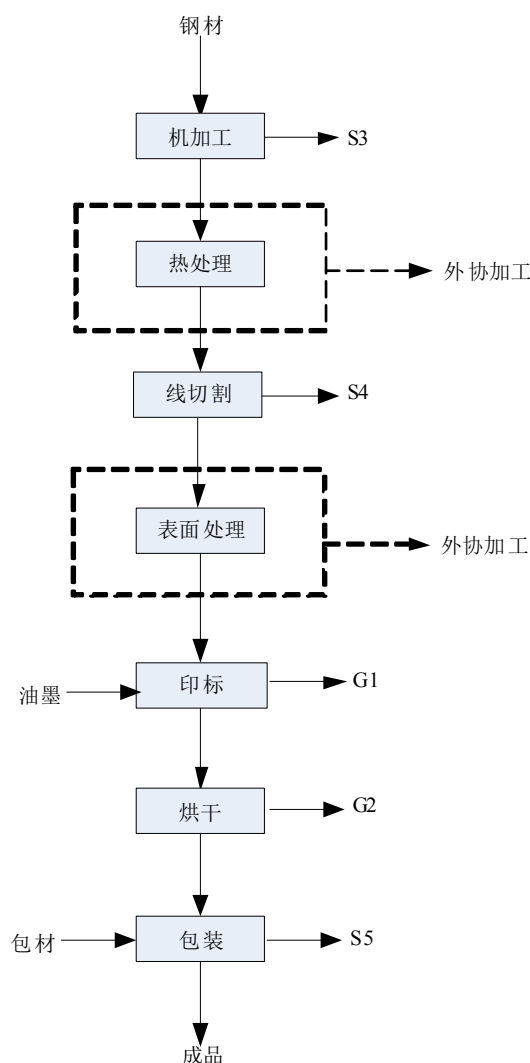


图 5-2 压接模生产工艺流程及产污节点图

工艺流程简述：

机加工：将钢材送入数控车床等机加工设备进行加工。此过程产生固废S3。

热处理：加工后的零件委外给南通申海工业科技有限公司进行热处理。

线切割：热处理后的半成品利用线切割机按要求进行切割。此过程产生固废S4。

表面处理：切割后的零部件委外给南通申海工业科技有限公司进行表面处理。

印标：部分零部件需要通过移印设备印上标签。此过程产生废气G1。

烘干：印好的零部件送入烘箱进行烘干（180℃）。此过程产生废气G2。

包装：最后经包装后为成品。此过程产生固废S5。

### （3）钣金件（工具车、工具箱）

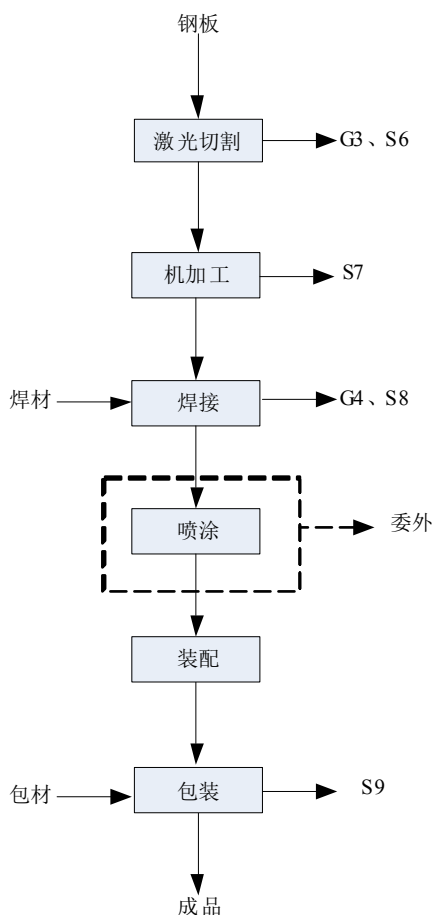


图 5-3 木板生产工艺流程及产污节点图

工艺流程简述：

激光切割：将外购的钢板用激光切割机进行切割。激光氧气切割原理类似于氧乙炔切割。它是用激光作为预热热源，用氧气等活性气体作为切割气体。喷吹出的气体一方面与切割金属作用，发生氧化反应，放出大量的氧化热；另一方面把熔融的氧化物和熔化物从反应区吹出，在金属中形成切口。此过程产生粉尘G3、固废S6。

机加工：将钢材送入折弯机、冲压机等机加工设备进行加工。此过程产生固废S7。

焊接：将机加工后的零部件用焊机进行焊接。此过程产生废气G4、固废S8。

喷涂：焊接后的零部件委外给南通申海工业科技有限公司进行喷涂。

装配：喷涂后的零部件进行人工装配。

包装：装配后包装即为成品。此过程产生固废S9。

### 主要污染工序：

#### 1、废气

##### (1) 印标废气 G1

本项目油墨用量为 6kg、稀释剂用量为 10L，根据建设单位提供资料，油墨主要成分为聚酰胺树脂 30%、二甲苯 38%、重芳烃 8%、环己酮 24%，稀释剂主要成分为有机溶剂。印刷过程中会产生有机废气，原料中易挥发性的有机液体主要为二甲苯、环己酮等有机溶剂约 13.7kg/a，产生的废气以 VOCs 计，无组织排放。

##### (2) 烘干废气 G2

印标后的产品被送入烘箱烘干时会产生有机废气，产生量以原料中挥发性有机物的 30%计，约产生有机废气 VOCs4.7kg/a，无组织排放。

##### (3) 激光切割废气 G3

本项目激光切割过程会产生金属烟尘，冷轧钢板年用量为 160t，类比同类型企业，烟尘产生量以原料量千分之一计，因此烟尘产生量为 0.16t/a，经管道收集后由烟道无组织排放。

##### (4) 焊接废气 G4

本项目焊接过程使用焊材量为 307.5kg/a，类比同类型企业，烟尘产生量以 8g/kg 焊材计，因此烟尘产生量为 2.46kg/a，经管道收集后由烟道无组织排放。

##### (5) 清洗废气 G5

本项目印刷丝网需定期使用洗网水清洗，洗网水用量为 25L/a，成分为异佛尔酮 30%、醋酸丁酯 5%、乙二醇单丁醚 10%、二甲苯 10%、表面活性剂 35%、缓冲组分 10%，清洗过程会产生少量挥发性有机废气，以 VOCs 计。根据洗网水成分，VOCs 产生量为 13.8kg/a，无组织排放。

本项目零部件有油污会使用抹布蘸取酒精擦拭，95%酒精使用量为 0.05t/a，主要成分为乙醇，类比同类型企业，乙醇挥发量以 100%计，则挥发性有机废气乙醇产生量为 0.05t/a。

本项目无组织废气排放情况见表5-1。

**表 5-1 建设项目无组织废气产排情况表**

排放源	编号	污染物名称	污染物排放情况		面源参数		排放时间 h
			速率 Kg/h	排放量 kg/a	面积 m×m	高度 m	
印标废气	G1	VOCs	0.0057	13.7	2700	15	2400
烘干废气	G2	VOCs	0.002	4.7			
激光切割废气	G3	烟尘	0.0667	160			
焊接废气	G4	烟尘	0.0010	2.46			
清洗废气	G5	VOCs	0.027	63.8			

**2、废水**

**(1) 生活污水**

本项目员工年工作时间 300 天，职工 50 人，生活用水按 60L/d·人计算，项目生活用水量为 900t/a，污水产生量按生活用水量的 80%计，生活污水产生量为 720t/a，主要因子污染物 COD、SS、NH<sub>3</sub>-N、TP。本项目生活污水经厂区公共化粪池处理后接入污水管网，经南通市经济开发区第二污水处理厂处理后，尾水排入长江。

**表 5-4 项目营运期废水产生情况表**

废水名称	废水量(t/a)	污染物名称	污染物产生浓度(mg/L)	污染物产生量(t/a)
生活污水	720	COD	400	0.288
		SS	300	0.216
		氨氮	30	0.022
		TP	6	0.004

**(2) 超声波清洗废水**

本项目部分零部件需使用超声波清洗机进行清洗，超声波清洗机蒸馏水用量为 432L/a，则超声波清洗废水产生量以 100%计，为 432L/a。委托有资质单位处置。

**(3) 洗网废水**

本项目印刷丝网需定期用洗网水进行清洗，洗网水用量为 25L/a，产生洗网废水量以 70%计，为 17.5kg/a。该废水为危废，需委托有资质单位处置。

**(4) 清洁废水**

若设备或工作台出现污渍，需用清洁剂配一定的水进行清洁。清洁剂用量

为 10L/a，水量为 100L/a，清洁废水产生量为 110L/a。委托有资质单位处置。

### 3、噪声

本项目主要为抛光机、压力机、折弯机、电焊机、切割机等设备产生的噪声。通过类比类似项目实际监测的噪声源，主要噪声源见表 5-5。

表 5-5 本项目噪声排放情况

序号	设备名称	数量	总源强 dB (A)	产生位置	距厂界最近距离 (m)	治理措施	降噪效果 dB(A)
1	抛光机	1	90	车间	15	厂房隔声，设备减振	25
2	压力机	3	90	车间	15	厂房隔声，设备减振	25
3	结转拉力机	1	85	车间	5	厂房隔声，设备减振	25
4	折弯刀	1	80	车间	15	厂房隔声，设备减振	25
5	液压机	1	90	车间	2	厂房隔声，设备减振	25
6	折弯机	2	90	车间	10	厂房隔声，设备减振	25
7	氩焊机	1	80	车间	2	厂房隔声	25
8	点焊机	2	80	车间	2	厂房隔声	25
9	冲点式焊机	1	80	车间	10	厂房隔声，设备减振	25
10	金属带锯床	1	85	车间	10	厂房隔声，设备减振	25
11	二氧化碳焊机	1	80	车间	2	厂房隔声	25
12	数控光纤激光切割机床	1	90	车间	2	厂房隔声	25

### 4、固体废物

#### (1) 金属边角料 S1、S2、S3、S4、S6、S7、S8

本项目钢材、钢板下料、机加工、切割过程会产生金属边角料，钢材、钢板年用量为 165t/a，类比同类型企业，边角料产生量以 1%计，为 1.65t/a。

#### (2) 废包装材料 S5、S9

本项目包装过程会产生废包装材料，包材年产生量为 0.1t。

#### (3) 激光切割机废料

激光切割机使用过程中 10 寸高流量滤芯、等离子滤芯、镜片、陶瓷环、切割头需要定期进行更换，年产生废 10 寸高流量滤芯 12 个、等离子滤芯 2 个、镜片 4 个、陶瓷环 1 个、切割头 6 个。

#### (4) 废抹布

本项目清洁过程会产生含有酒精的废抹布，产生量为 0.01t/a。

(5) 废切削液、废机油、废液压油

本项目机加工设备切削液、机油、液压油需要定期更换，切削液半年更换一次，年产生量约为 3t；机油每年更换一次，年产生量为 0.1t；液压油每年更换一次，年产生量为 0.827t。

(6) 超声波清洗废水、洗网废水、清洁废水

本项目超声波清洗废水产生量为 432L/a、洗网废水产生量为 17.5kg/a、清洁废水产生量为 110L/a。

(7) 生活垃圾

本项目职工人数为 50 人，产生垃圾量为 0.5kg/人·天，年工作日为 300 天，则生活垃圾量为 7.5t/a，由环卫部门定期清运。

建设项目固废产生及处理情况详见表 5-6、5-7、5-8。

表 5-6 建设项目副产物产生情况汇总表

序号	副产物名称	产生工序	形态	主要成分	预测产生量 (t/a)	种类判断		判定依据
						固体废物	副产品	
1	金属边角料	下料、机加工、切割	固态	钢材	1.65	√	/	《固体废物鉴别导则(试行)》
2	废包装材料	包装	固态	纸、胶带	0.1	√	/	
3	激光切割机废料	激光切割	固态	10 寸高流量滤芯	12 个/年	√	/	
				等离子滤芯	2 个/年			
				镜片	4 个/年			
				陶瓷环	1 个/年			
				切割头	6 个/年			
4	废抹布	清洁	固态	酒精、布	0.01	√	/	
5	废切削液	设备冷却	液态	矿物油、杂质	3	√	/	
6	废机油	设备	液态	矿物油、杂质	0.1	√	/	
7	废液压油	设备	液态	矿物油、杂质	0.827	√	/	
8	超声波清洗废水	超声波清洗	液态	表面活性剂、杂质、矿物油	0.432	√	/	
9	洗网废水	洗网	液态	有机溶剂、杂质	0.0175	√	/	
10	清洁废水	清洁	液态	表面活性剂、矿物油、杂质	0.11	√	/	
11	生活垃圾	职工生活	固态	塑料、纸品等	7.5	√	/	

表 5-7 本项目固体废物利用处理方式评价表

序号	固废名称	产生工序	属性	废物代码	产生量 (t/a)	利用处置单位
1	金属边角料	下料、机加工、切割	一般固废	/	1.65	综合利用
2	废包装材料	包装	一般固废	/	0.1	综合利用
3	激光切割机废料	激光切割	一般固废	/	10 寸高流量滤芯 12 个/年、等离子滤芯 2 个/年、镜片 4 个/年、陶瓷环 1 个/年、切割头 6 个/年	综合利用
4	废抹布	清洁	一般固废	/	0.01	委托环卫清运、处置
5	废切削液	设备冷却	危险废物	HW09 900-006-09	3	委托有资质单位处置
6	废机油	设备	危险废物	HW08 900-219-08	0.1	
7	废液压油	设备	危险废物	HW08 900-218-08	0.827	
8	超声波清洗废水	超声波清洗	危险废物	HW08 900-249-08	0.432	
9	洗网废水	洗网	危险废物	HW06 900-402-06	0.0175	
10	清洁废水	清洁	危险废物	HW08 900-249-08	0.11	
11	生活垃圾	职工生活	一般固废	/	7.5	委托环卫清运、处置

表 5-8 营运期固体废物分析结果汇总表

序号	固废名称	属性	产生工序	形态	主要成分	危险特性鉴别方法	危险特性	废物类别	废物代码	估算产生量 (t/a)
1	金属边角料	一般固废	下料、机加工、切割	固态	钢材	《固体废物鉴别导则（试行）》	/	/	/	1.65
2	废包装材料	一般固废	包装	固态	纸、胶布		/	/	/	0.1



	料								
3	激光切割机废料	一般固废	激光切割	固态	10寸高流量滤芯	/	/	/	12个/年
					等离子滤芯				2个/年
					镜片				4个/年
					陶瓷环				1个/年
					切割头				6个/年
4	废抹布	一般固废	清洁	固态	酒精、布	/	/	/	0.01
5	废切削液	危险废物	设备冷却	液态	矿物油、杂质	T	HW09	900-006-09	3
6	废机油	危险废物	设备	液态	矿物油、杂质	T,I	HW08	900-219-08	0.1
7	废液压油	危险废物	设备	液态	矿物油、杂质	T,I	HW08	900-218-08	0.827
8	超声波清洗废水	危险废物	超声波清洗	液态	表面活性剂、杂质、矿物油	T,I	HW08	900-249-08	0.432
9	洗网废水	危险废物	洗网	液态	有机溶剂、杂质	T,I	HW06	900-402-06	0.0175
10	清洁废水	危险废物	清洁	液态	表面活性剂、矿物油、杂质	T,I	HW08	900-249-08	0.11
11	生活垃圾	一般固废	职工生活	固态	塑料、纸品等	/	/	/	7.5

## 六、项目主要污染物产生及预计排放情况

表 6-1 建设项目污染物排放量汇总

内容类型	排放口(编号)	污染物名称	产生浓度 mg/m <sup>3</sup>	产生量 t/a	排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	排放速率 kg/h	排放量 t/a	排放去向
大气污染物	无组织	颗粒物	/	0.16246	/	0.0677	0.16246	大气
		VOCs	/	0.0822	/	0.034	0.0822	
水污染物	生活污水 (720t/a)	污染物名称	产生浓度 mg/L	产生量 t/a	排放浓度 mg/L	排放量 t/a		开发区第二 污水处理厂
		COD	400	0.288	400	0.288		
		SS	300	0.216	300	0.216		
		NH <sub>3</sub> -N	30	0.022	30	0.022		
		TP	6	0.004	6	0.004		
电离电磁辐射	无							
固体废物	分类	名称	产生量 t/a	处理处置量 t/a	综合利用量 t/a	外排量 t/a		
	生产固废	金属边角料	1.65	0	1.65	0		
		废包装材料	0.1	0	0.1	0		
		激光切割机废料	0.01	0	0.01	0		
		废抹布	0.01	0.01	0	0		
		废切削液	3	3	0	0		
		废机油	0.1	0.1	0	0		
		废液压油	0.827	0.827	0	0		
		超声波清洗废水	0.432	0.432	0	0		
		洗网废水	0.0175	0.0175	0	0		
清洁废水	0.11	0.11	0	0				
生活垃圾	生活垃圾	7.5	7.5	0	0			
噪声	生产设备	噪声状况见表 5-2, 噪声源强为 80~90dB(A), 经过厂房隔声、减振后能起到较好的降噪效果, 厂界达《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 3 类标准。						
<p><b>主要生态影响 (不够时可附另页):</b></p> <p>本项目建成后产生的废水、固废均得到妥善处置, 本项目的建设对周边生态环境无明显影响。</p>								

注: 激光切割机废料包括 10 寸高流量滤芯 12 个/年、等离子滤芯 2 个/年、镜片 4 个/年、陶瓷环 1 个/年、切割头 6 个/年, 重量约 0.01t/a。

## 七、环境影响分析

营运期环境影响分析：

### 1、大气环境影响分析

无组织废气：

根据《大气环境影响评价技术导则》（HJ2.2-2008）推荐的 SCREEN3 模式进行预测见下表。

表 7-3 面源预测参数表

面源名称	面源长度	面源宽度	相对长边 角度	面源初始排 放高度	年排放 时数	排放工况	评价因子源强	
							颗粒物	VOCs
单位	m	m	(°)	m	h	间歇	0.0677kg/h	0.034kg/h
地块	108	25	0	15	2400			
环境温度		计算点离地高度			城市/农村		建筑物下洗	复杂地形
293K		0 米			城市		不考虑	不考虑

表 7-4 估算模式计算结果表（单位：mg/m<sup>3</sup>）

下风向距离（m）	颗粒物		VOCs	
	浓度（mg/m <sup>3</sup> ）	占标率（%）	浓度（mg/m <sup>3</sup> ）	占标率（%）
10	0.0015	0.33	0.001	0.045
100	0.0079	1.76	0.005	0.238
200	0.0092	2.05	0.006	0.278
300	0.0090	1.99	0.005	0.270
400	0.0079	1.74	0.005	0.235
500	0.0073	1.62	0.004	0.218
600	0.0066	1.47	0.004	0.198
700	0.0067	1.48	0.004	0.200
733 云翠公寓	0.0064	1.42	0.004	0.193
800	0.0060	1.33	0.004	0.180
900	0.0056	1.23	0.003	0.168
1000	0.0051	1.14	0.003	0.155
1100	0.0048	1.06	0.003	0.143
1200	0.0044	0.98	0.003	0.133
1300	0.0041	0.91	0.002	0.123
1400	0.0038	0.84	0.002	0.113
1500	0.0035	0.78	0.002	0.105
1600	0.0033	0.73	0.002	0.100
1700	0.0031	0.69	0.002	0.093
1800	0.0029	0.64	0.002	0.088

1900	0.0027	0.60	0.002	0.083
2000	0.0026	0.57	0.002	0.078
2100	0.0024	0.54	0.001	0.073
2200	0.0023	0.51	0.001	0.070
2300	0.0022	0.48	0.001	0.065
2400	0.0021	0.46	0.001	0.063
2500	0.0079	0.33	0.005	0.045
下风向最大浓度	0.0097	2.16	0.006	0.293
最大浓度出现距离	168		168	

经预测，本项目通过在车间内安装排风扇，加强车间通风等措施，VOCs 小于《天津市工业企业挥发性有机物排放控制》（DB12/524-2014）表 5 中其他行业标准无组织排放周界外浓度最高点 2 mg/m<sup>3</sup>，颗粒物无组织排放浓度小于《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放周界外浓度最高点 1mg/m<sup>3</sup>，对周围大气环境质量影响较小。

#### 大气环境保护距离和卫生防护距离的计算：

##### （1）大气环境保护距离

采用 HJ2.2-2008 推荐的大气环境保护距离模式计算，经计算本项目面源下风向无超标点，无需设置大气环境保护距离。

##### （2）卫生防护距离

本项目卫生防护距离的计算公式参照《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》（GB/T13201-91）中 7.4 所列公式。

$$\frac{Q_c}{C_m} = \frac{1}{A} (BL^c + 0.25r^2)^{0.50} L^D$$

式中：C<sub>m</sub>——标准浓度限值，mg/Nm<sup>3</sup>；

L——工业企业所需卫生防护距离，m；

r——有害气体无组织排放源所在生产单元的等效半径，m。根据该生产单元占地面积 S(m<sup>2</sup>)计算， $r = (S/\pi)^{0.5}$ ；

A、B、C、D——卫生防护距离计算系数，无因次，根据工业企业所在地区近五年平均风速及工业企业大气污染物构成类别从《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》（GB/T 13201-91）表 5 中查取；

Q<sub>c</sub>——工业企业有害气体无组织排放量可以达到的控制水平，kg/h。

卫生防护距离计算各参数的取值见下表：

表 7-5 卫生防护距离参数表

污染源位置	污染物	排放速率 (kg/h)	面源面积 (m <sup>2</sup> )	计算参数					卫生防护距离	
				C <sub>m</sub> (mg/m <sup>3</sup> )	A	B	C	D	计算值	设定值
生产车间	颗粒物	0.0677	2700	0.45	470	0.021	1.85	0.84	4.579	50
	VOCs	0.034		2.0	470	0.021	1.85	0.84	0.72	50

根据《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》(GB/T 13201-91)，卫生防护距离在 100m 以内时，级差为 50m；超过 100m，但小于或等于 1000m 时，级差为 100m。按两种或两种以上的有害气体计算的卫生防护距离在同一级别时，卫生防护距离级别应该高一级。

由上表可知，本项目须以生产车间为执行边界设置卫生防护距离 100m 包络线。目前本项目卫生防护距离内没有环境敏感点，今后在卫生防护距离内不得建设学校、医院等敏感目标，卫生防护距离见图 2。

## 2、水环境影响分析

建设项目实行雨污分流制，雨水经雨水管网收集后就近排入水体。建设项目废水主要为生活污水 720t/a。经化粪池处理过的生活污水达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》(CJ343-2010)表 1 标准后接管至南通经济技术开发区第二污水处理厂，尾水经处理后达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中的一级 A 标准后排入长江。

南通经济开发区第二污水处理厂位于江河路以北、通盛南路以东，控制用地 25 公顷，服务范围：东方大道以东区域、港口三区、苏通科技产业园及其他地区。一期工程规模为 2.5 万吨/日，采用水解酸化池+三槽式氧化沟+混凝沉淀池处理工艺，主体工程于 2006 年年底建成；二期工程规模为 2.5 万吨/日，于 2010 年建成投产，采用水解酸化池+三槽式氧化沟+混凝沉淀池处理工艺，主体工程于 2010 年建成投产；三期工程规模为 4.8 万吨/日，采用水解酸化池+A<sup>2</sup>O 生物池+高效沉淀池+滤布滤池+紫外线消毒处理工艺，主体工程于 2013 年年底建成，目前，三期工程已投产。2014 年，开发区第二污水处理厂对一二期工程进行提标改造，在现有一二期处理工艺流程的末端，增加磁混凝高效沉淀+反硝化滤池+臭氧氧化消毒工艺，污泥同样采用重力浓缩池+污泥调理池+板框压滤机深度脱水后外运，不改变原有的污水处理能力，出水水质执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 排放标准后排入长江。2015 年新增 2.5 万 t/d 应急工程。目前第二污水处理厂三期工程已正常运行，扩容工程正在建设中，现状实际处理污水量为 9.8 万

t/d，尚有 2.3 万 t/d 的接管余量，达标尾水排放至长江。污水厂目前运行情况稳定，且工艺正在不断发展完善中，可以做到达标排放。

本项目处于南通市经济技术开发区第二污水处理厂服务范围之内，区域污水管网已铺设到位，本项目运营期废水排放量为 720t/a，占南通市经济技术开发区第二污水处理厂处理能力的比例较小，从接纳处理能力上来看，南通市经济技术开发区第二污水处理厂完全能够接纳处理本项目排放的废水。

综上所述，本项目处理后可达标排放，对最终纳污河道的影响较小。

### 3、声环境影响分析

本项目噪声源主要来自生产设备，源强为 80-90dB（A）。本项目生产设备均置于室内，设计墙体的隔声量不低于 20dB(A)，经过厂房隔声、减振后能起到较好的降噪效果。根据噪声监测结果，全厂设备产生的噪声经治理后厂界各噪声预测点的昼间值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准，对敏感目标影响较小。

### 4、固体废物

本项目生产过程中产生的金属边角料、废包装材料、激光切割机废料综合利用；废切削液、废机油、废液压油、超声波清洗废水、洗网废水、清洁废水委托有资质单位处置；生活垃圾、废抹布由环卫部门统一收集处理。项目对产生的各种固体废物的利用/处置率达到 100%，实现对环境零排放，对周围环境不会带来二次污染及其他影响。

### 5、风险评价

#### （1）物质危险性判定

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ/T169-2004）中物质危险性划分标准（表 2.2-1），项目所涉及的原辅材料危险性判定见表 7-6。

表 7-6 物质危险性标准

物质类别	等级	LD <sub>50</sub> （大鼠经口） mg/kg	LD <sub>50</sub> （大鼠经皮） mg/kg	LD <sub>50</sub> （大鼠吸入，4 小时） mg/L
有毒物质	1	<5	<1	<0.01
	2	5<LD <sub>50</sub> <25	10<LD <sub>50</sub> <50	0.1<LD <sub>50</sub> <0.5
	3	25<LD <sub>50</sub> <200	50<LD <sub>50</sub> <400	0.5<LD <sub>50</sub> <2
易燃物质	1	可燃气体：在常压下以气态存在并与空气混合形成可燃混合物；其沸点（常压下）是 20℃或 20℃以下的物质。		
	2	易燃液体：闪点低于 21℃，沸点高于 20℃的物质。		
	3	可燃液体：闪点低于 55℃，压力下保持液态，在实际操作条件下（如高温高压）可以引起重大事故的物质。		
爆炸性物质	在火焰影响下可以爆炸，或者对冲击、摩擦比硝基苯更为敏感的物质。			

注：（1）符合有毒物质判定标准序号为 1、2 的物质，属于剧毒物质；符合有毒物质判定标准序号 3 的属于一般毒物。

(2) 凡符合易燃物质和爆炸性物质，均视为火灾、爆炸危险物质。

表 7-7 项目涉及的原辅材料危险性判定

物料名称	物理特性				燃爆特性			毒性	毒性物质危害程度分级②	危险性判定结果③
	形态	密度 g/m <sup>3</sup>	熔点 °C	沸点 °C	闪点 °C	爆炸极限 vol%	火灾危险性①			
乙醇	液	0.79	-114.1	78.3	12	3.3~19.0	甲	LD50: 7060 mg/kg(大鼠经口)	IV	易燃液体, 爆炸性物质
异佛尔酮	液	0.923	-8.1	215.2	84	0.8~3.8	丙	LD50: 2330mg/kg(大鼠经口)	III	可燃液体
醋酸丁酯	液	0.88	-73.5	126.1	22	1.2~7.5	甲	LD50: 13100mg/kg(大鼠经口)	IV	易燃液体, 爆炸性物质
乙二醇单丁醚	液	0.9	-74.8	170.2	71	1.1~10.6	丙	LD50: 2500 mg/kg(大鼠经口)	III	可燃液体
二甲苯	液	0.88	-25.5	144.4	30	/	乙	LD50:1364mg/kg(小鼠静脉)	III	易燃液体
重芳烃	液	40	-45	140-185	/	/	丙	/	/	可燃液体
环己酮	液	0.95	-45	115.6	43	1.1~9.4	乙	LD50: 1535mg/kg(大鼠经口)	III	易燃液体, 爆炸性物质

注：①根据《建筑设计防火规范》（GB 50016—2014）中可燃物质按闪点可划分为甲、乙、丙、丁、戊五类。

②根据《职业性接触毒物危害程度分级》（GBZ230-2010）进行毒性物质危害程度分级。

③根据“导则”的“物质危险性标准”判定。

根据上表，本项目原辅料包含一般毒性、易燃易爆物质，无剧毒物质。

## (2) 风险识别范围和类型

风险识别范围包括生产设施风险识别和物质风险识别。

### 1) 生产设施风险识别

生产过程中潜在的危險性主要存在于生产的各个单元操作中，生产过程中的潜在危险性见表 7-8。

表 7-8 生产过程中潜在的危險性

生产过程	潜在危险性	后果
物料输送	振动造成法兰连接松动或接口破裂	物料泄漏
	泵内吸入空气	易燃物爆炸
	管内超过安全流速或轴承过热	易燃物燃烧
	风机、液泵、压缩机机械故障	异常噪声
机加工设备	操作不当	人员伤亡

环保设备	设备故障或破损	排污超标
	突然停电, 环保措施失灵	排污超标
储存运输	容器/部件/管线破损或爆裂	物料泄漏、燃爆, 毒物扩散
	交通事故	物料泄漏、燃爆, 毒物扩散

## 2) 物质风险识别

根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ/T169-2004)中物质危险性划分标准、《剧毒化学品目录》(2002年版)和《环境风险评价实用技术和方法》中的毒物危害程度分级标准, 本项目所涉及的危险性物质分类见表 7-9。

**表 7-9 毒物危险程度分级依据**

指标		分级			
		I(极度危害)	II(高度危害)	III(中度危害)	IV(轻度危害)
危害中毒	吸入 LC <sub>50</sub> (mg/m <sup>3</sup> )	<200	200—	2000—	>20000
	经皮 LD <sub>50</sub> (mg/kg)	<100	100—	500—	>2500
	经口 LD <sub>50</sub> (mg/kg)	<25	25—	500—	>5000
致癌性		人体致癌物	可疑人体致癌物	实验动物致癌物	无致癌物

根据表 7-9 可知, 本项目属于中度危害的化学品为异佛尔酮、乙二醇单丁醚、二甲苯、环己酮, 属于轻度危害化学品的是乙醇、醋酸丁酯。

### (3) 风险类别

根据对项目涉及的危险化学品理化性质、毒理特性、储存特征, 项目事故风险类型确定为火灾和爆炸、泄漏, 不考虑自然灾害引起的风险。

### (4) 风险防范措施

#### 1) 火灾和爆炸防范措施

①设备的安全管理: 定期对设备进行安全检测, 检测内容、时间、人员应有记录保存。安全检测应根据设备的安全性、危险性设定检测频次。

②在管道以及其它设备上, 设置永久性接地装置; 在装液体化学物料时防止静电产生, 防止操作人员带电作业; 在危险操作时, 操作人员应使用防静电工作帽和具有导电性的作业鞋; 要有防雷装置, 特别防止雷击。

③应加强火源的管理, 严禁烟火带入, 对设备需进行维修焊接, 应经安全部门确认、准许, 并有记录。机动车在厂内行驶, 须安装阻火器, 必要设备安装防火、防爆装置。

④要有完善的安全消防措施。平面布置应按国家消防安全规定, 设置足够的安全距离和道路, 以便安全疏散和消防。各重点部位设备应设置 DCS 系统控制、完善的报警联锁系统以及水消防系统和 ABC 类干粉灭火器等。在必要的地方分别安装火灾探测器、感烟或感温



探测器等，构成自动报警监测系统，并且对该系统作定期检查。

## 2) 危险化学品渗漏防范措施

设置化学品单独储存间，储存库地面为耐酸水泥、沥青、树脂砂浆地坪，在水泥地板上做防腐工艺，即采用涂刷环氧树脂 5-6mm 厚之方式，以防止化学品泄露，给土壤和地下水造成污染。

贮存化学危险品的仓库必须配备有专业知识的技术人员，库房及场所应设专人管理，管理人员必须配备可靠的个人安全防护用品。

爆炸物品不准和其他类物品同贮，必须单独隔离限量贮存，仓库应与周围建筑、交通干道、输电线路保持一定安全距离。

压缩气体和液化气体必须与爆炸物品、氧化剂、易燃物品、自燃物品、腐蚀性物品隔离贮存。易燃气体不得与助燃气体、剧毒气体同贮；盛装液化气体的容器属压力容器的，必须有压力表、安全阀、紧急切断装置，并定期检查，不得超装。

易燃液体、遇湿易燃物品、易燃固体不得与氧化剂混合贮存，具有还原性氧化剂应单独存放。

有毒物品应贮存在阴凉、通风、干燥的场所，不要露天存放，不要接近酸类物质。

腐蚀性物品，包装必须严密，不允许泄漏，严禁与液化气体和其他物品共存。

危险废物厂内贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》要求设置危险废物临时贮存场。

危险废物贮存等固废处理场所地面与裙脚用坚固、防渗的材料建造，用以存放装载液体、半固体危险废物容器的地方，有耐腐蚀的硬化地面，且表面无裂隙。基础必须防渗，防渗层为至少 1 米厚粘土层（渗透系数 $\leq 10^{-7}$  厘米/秒），或 2 毫米厚高密度聚乙烯，或至少 2 毫米厚的其它人工材料，渗透系数 $\leq 10^{-10}$  厘米/秒。有泄漏液体收集装置，防止对土壤和地下水造成污染。

危险废物贮存场内有安全照明设施和观察窗口，不相容的危险废物分开存放，并设有隔离间隔断。

从设计，管理中防止和减少污染物料的跑，冒，滴，漏而采取的各种措施，主要措施包括工艺，管道，设备，土建，给排水，总图布置等防止污染物泄漏的措施；运行期严格管理，加强巡检，及时发现污染物泄漏；定期检查检修设备，将污染物泄漏的环境风险事故降到最低。

## 八、建设项目拟采取的防治措施及预期治理效果

内容类型	排放源	污染物名称	防治措施	预期治理效果
大污染气物	无组织	VOCs	加强车间通风	VOCs 排放浓度及速率参照天津市《工业企业挥发性有机物排放控制》(DB12/524-2014)表5中其他行业标准；颗粒物达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中其他行业标准
		颗粒物		
水污染物	生活污水	COD、SS、NH <sub>3</sub> -N、TP	化粪池	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准
电离和电磁辐射	无			
固体废物	一般固废	金属边角料	综合利用	零排放
		废包装材料		
		激光切割机废料		
		废抹布	委托环卫清运、处置	
	生活垃圾			
	危险废物	废切削液	委托有资质单位处置	
		废机油		
		废液压油		
		超声波清洗废水		
		洗网废水		
清洁废水				
噪声	设备	噪声	合理布局、厂房隔声、距离衰减、减震、加强管理	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的3类标准
其他	无			
<b>生态保护措施预期效果:</b> 运营过程中产生的“三废”经相应的治理措施后，均能达标排放，对周围的生态影响较小。				

## 九、结论与建议

### 结论

#### 1、项目概况

柯劳克德事隆（江苏）电气连接科技有限公司成立于 2013 年，公司租赁南通市苏通科技产业园清枫路 1 号清枫创业园 J10 幢厂房，已投资建成年产液压工具 8000 套、铜铝端子 20 吨、压接模 8000 套项目，于 2012 年 12 月取得苏通科技产业园规划建设环保局的批复文件（苏通环表复[2012]21 号）。项目在实际建设过程中，发现与原有环评有较大变动，因此本项目需重新报批环境影响评价文件。

#### 2、项目建设与地方规划相容

本项目拟建于苏通科技产业园一期规划工业用地。本项目产品为液压工具、压接模、工具箱、工具车，属于精细工具，因此本项目属于高新技术低污染产业，符合苏通科技产业园一期规划要求。

#### 3、苏通科技产业园一期规划环评批复要求及落实情况

《苏通科技产业园一期规划环境影响报告书》于 2010 年 8 月获得江苏省环境保护厅的批复（苏环审[2010]201 号），规划环评批复落实情况及存在问题见表 9-1。

表 9-1 苏通科技产业园一期规划环评批复落实情况及存在问题分析

审批意见	落实情况
进一步优化布局和功能定位。在产业用地周围预留足够的安全防护距离，合理布局商务园、居住区用地和餐饮业。	一期规划工业用地位于沈海高速西侧，居住及商业用地位于沈海高速东侧，在居住和工业地块中间布置了综合科技发展区，由综合科技园、商务园和教育园组成，亦可视作为过度和斜街的用途。工业区和居住区之间大约相距 500 米左右。布局合理。
鉴于产业园部分区域位于苏通大桥北桥头公园风景名胜区限制开发区内，该部分区域建设活动应严格遵守相关规定，并与周围景观相协调，符合苏通大桥北桥头公园风景名胜区的功能区要求。	苏通大桥北桥头公园风景名胜区限制开发区是根据省环保厅于 2009 年颁布的《江苏省重要生态功能保护区区域规划》划定的，而根据 2013 年省政府颁布的《江苏省生态红线区域保护规划》（苏政发[2013]113 号），南通市生态红线区域不包括该区域，苏通科技产业园区规划范围不涉及生态红线区域。
严格执行产业准入条件，按照“生态工业园区”的要求和国际先进水平设定环境准入门槛，严格控制入园项目。	坚守环保门槛，严格按照产业规划招选项目，落户项目中无重污染企业。

<p>积极开展区域环境综合整治，落实区域环境综合整治措施，到 2012 年底，确保区域环境质量符合相应功能区要求。加快环保基础设施及配套管网建设进度，加强环境影响跟踪监测与环境保护管理，建立健全区域风险防范体系和生态安全保障体系，加强固废资源的回收和综合利用，危险废物交由有资质的单位收集、处置。</p>	<p>园区包括污水管网在内的基础设施均已全面完成，基本实现高标准的“九通一平”；加大河道、景观绿化的建设力度，不断完善生态景观系统；对园区范围内河道进行疏浚改造，进一步活化园区水系，使园区水环境质量明显改善；启动沈海高速两侧绿化景观设计工作，积极打造贯穿南北的绿色生态走廊。园区企业固废均集中回收，委托有资质单位收集处理。</p>
<p>产业园应优化生态与景观设计，合理设置生态隔离带，落实生态环境修复补偿方案，努力将产业园建成生态示范区。</p>	<p>园区注重加强生态规划和景观规划，建设中采取适宜的生态修复和重建手段，保留自然湿地、恢复自然水系和植被的生态系统，并结合远期围垦，进一步扩大湿地保护范围；积极构建与区域生态系统链接的 5 条生态廊道；沿沈海高速、省道 223 建设防护绿带，形成生态屏障。</p>
<p>在规划实施过程中，每隔五年左右进行一次环境影响跟踪评价，在规划修编时应重新编制环境影响报告书。</p>	<p>苏通科技产业园一期规划跟踪环境影响评价正在编制中。</p>

#### 4、项目建设与国家与地方产业政策相符

本项目不属于《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（修正）（国家发改委令 21 号，2013 年 2 月 16 日）、《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012 年本）》（修正）（苏经信产业[2013]183 号）及《南通市产业结构调整指导目录》（通政办发〔2007〕14 号）中规定的淘汰和限制类项目，属于允许类项目。

项目用地不属于《限制用地项目目录（2012 年本）》和《禁止用地项目目录（2012 年本）》中所列项目，不属于《江苏省限制用地项目目录（2013 年本）》和《江苏省禁止用地项目目录（2013 年本）》中所列项目，且本项目不属于《江苏省生态红线区域保护规划》所划定范围内，属于允许用地项目类。

因此，本项目符合国家和地方产业政策。

#### 5、与“三线一单”要求相符性分析

##### （1）与生态红线相符性分析

本项目距各生态红线保护区均较远，项目拟建地不位于生态红线保护区中，则本项目符合《关于印发江苏省生态红线区域保护规划的通知》（苏政发[2013]113 号）的相关要求。

## **(2) 与环境质量底线相符性分析**

本项目拟建地区域空气质量达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准；声环境质量达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）3类标准；长江南通段满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类水标准。项目周边水环境质量较好。

### **①项目与水环境功能相符性分析**

本项目废水主要来自职工生活污水，经化粪池处理后的通过苏通科技产业园污水管网进入南通经济开发区第二污水处理厂处理，对周围水环境影响较小，不降低其环境功能，因此，项目的建设符合相关水环境功能的要求。

### **②项目与大气环境功能的相符性分析**

本项目所在区域大气环境为二类区。本项目的大气污染物排放为颗粒物、VOCs。经预测分析可知，本项目大气污染物对区域环境空气质量影响较小，符合大气功能区的要求。

### **③项目与声环境功能区的相符性分析**

本项目为3类声环境功能区。根据噪声实测结果，本项目建设后对周围的声环境影响较小，不会改变周围环境的功能属性，因此本项目建设符合声环境区要求。

因此本项目的建设不会突破当地环境质量底线。

## **(3) 与资源利用上线的对照分析**

本项目为工具车、工具箱、液压工具、压接模制造项目，不属于高耗能、高污染、资源型企业，水资源消耗量较少，由区域市政管网提供。本项目消耗能源主要为电力，由供电总公司提供，满足资源利用要求。生产过程中产生的固废收集后外售处理，实现资源的减量化和资源化。项目的水、电资源利用不会突破区域的资源利用上线。

## **(4) 与环境准入负面清单的对照**

本项目所用原料不属于《南通市化学品生产负面清单与控制对策》（第一批，试行）中所禁止使用的化学品。

①本项目不属于《产业结构调整指导目录（2011年本）》（修正）（国家发改委令第21号，2013年2月16日）、《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012年本）》（修正）（苏经信产业[2013]183号）、《南通市产业结构调整指导目录》（通政办发〔2006〕14号）中规定的淘汰和限制类项目。

②本项目位于苏通科技产业园，项目所在地为工业用地。本项目不属于《限制用地项目目录（2012年本）》和《禁止用地项目目录（2012年本）》中所列项目，亦不属于《江苏省限制用地项目目录（2013年本）》和《江苏省禁止用地项目目录（2013年本）》中所列项目，

属于允许用地项目类。

③项目符合《南通市“两减六治三提升”专项行动实施方案》要求。

## 6、项目各种污染物达标排放

### (1) 废气

本项目无组织排放的颗粒物浓度小于《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中无组织排放周界外浓度限值, VOCs 无组织排放浓度小于《工业企业挥发性有机物排放控制》(DB12/524-2014)表5中其他行业标准无组织排放周界外浓度限值, 对周围大气环境质量影响较小。

### (2) 废水

本项目生活污水经化粪池处理达标后排入南通市经济开发区第二污水处理厂处理, 尾水排入长江。

项目废水接管量约 720t/a, 其中主要污染物为 COD、SS、NH<sub>3</sub>-N、TP 等。废水接管浓度能满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中三级接管标准的要求。尾水排放浓度符合《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标准, 对环境影响较小。

### (3) 噪声

根据噪声实测结果, 与评价标准进行对比分析表明, 项目建成后, 全厂设备产生的噪声经治理后厂界各噪声预测点的昼间值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的3类标准, 对周边环境影响较小。

### (4) 固废

本项目生产过程中产生的金属边角料、废包装材料、激光切割机废料综合利用; 废切削液、废机油、废液压油、超声波清洗废水、洗网废水、清洁废水委托有资质单位处置; 生活垃圾、废抹布由环卫部门统一收集处理。本项目产生的固废都能妥善处置, 对周边环境无明显污染影响。

## 7、项目排放的各种污染物对环境的影响

本项目无组织排放的颗粒物浓度小于《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中无组织排放周界外浓度限值, VOCs 无组织排放浓度小于《工业企业挥发性有机物排放控制》(DB12/524-2014)表5中其他行业标准无组织排放周界外浓度限值, 对周围大气环境质量影响较小。

本项目生活污水经化粪池处理达标后接入南通市经济开发区第二污水处理厂, 尾水排入

长江。接管浓度能满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级接管标准的要求，尾水排放浓度符合《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准，对环境的影响较小。

本项目厂界处昼间值能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准，项目噪声对外环境的影响较小。

本项目产生的固废都能妥善处置，对周边环境无明显污染影响。

因此，本项目建成投产后区域功能不会下降。

### 8、项目建设符合清洁生产要求

项目主要原辅材料选用符合国家清洁生产的要求，生产工艺技术设备成熟先进，生产过程中采取了相应的污染防治措施，可以做到达标排放，各种废物均得到合理的处理和利用，符合清洁生产的要求。

### 9、三本帐汇总表

表 9-3 本项目污染物排放“三本帐”一览表 (t/a)

类别		污染物名称	产生量	削减量	排放量
废气	无组织	颗粒物	0.16246	0	0.16246
		VOCs	0.241	0	0.241
废水	生活污水	水量 (m <sup>3</sup> /a)	720	0	720
		COD	0.288	0	0.288
		SS	0.216	0	0.216
		NH <sub>3</sub> -N	0.022	0	0.022
		TP	0.004	0	0.004
固废		一般固废	9.27	9.27	0
		危险固废	4.3765	4.3765	0

### 11、“三同时”验收一览表

表 9-4 污染治理投资和“三同时”验收一览表

类别	污染源	污染物	治理措施（设施数量、规模、处理能力等）	处理效果、执行标准	环保投资 (万元)	完成时间
废气	焊接	颗粒物	集气罩+烟道	VOCs 达到《工业企业挥发性有机物排放控制》 (DB12/524-2014) 表 5 中其他	3	与主体

	激光切割	颗粒物	风机+烟道	行业标准		步 进 行
废水	生活污水	COD、SS、 氨氮、TP	化粪池	达到《污水综合排放标准》 (GB8978-1996)表4中三级 接管标准	依托	
噪声	生产设备	/	隔声、减震	达到《工业企业厂界环境噪声排 放标准》(GB12348-2008)3类 标准	0.5	
固废	生活垃圾	生活垃圾	垃圾箱	满足相关要求	2	
	生产固废	一般固废	一般固废堆场	满足相关要求		
		危险固废	危险固废贮存、 委托有资质单位 处置			
绿化	/			满足要求	依托 现有	
环境管理(机构、 监测能力)	环境管理制度			满足要求	/	
清污分流、排污 口规范化设置	环保标志牌等				0.5	
“以新带老”措施	/				/	
卫生防护距离设 置(以设施或厂 界设置、敏感保 护目标情况等)	以生产车间为执行边界设置100米卫生防护距离				/	
总计	—				6	—

综上所述，通过对项目所在地区的环境现状评价以及项目的环境影响分析，认为本项目落实环评报告中的全部治理措施后，对周围环境的影响可控制在允许范围内，具有环境可行性。

#### 对策建议及要求：

- 1、建设单位必须加强环保意识，项目建设必须严格按照《中华人民共和国环境保护法》和《建设项目环境保护管理条例》中的有关规定执行。
- 2、严格执行环保“三同时”制度，该项目建成后应及时进行验收，验收合格后方可正式生产。
- 3、结合具体生产内容切实加强对噪声污染的防治以确保厂界噪声达标排放。
- 4、本评价报告仅限于现有的生产设备和规模。若要增添设备、扩大产量、变更生产



工艺或产品方案等，必须重新向项目审批部门申报并审批。

预审意见：

公 章

经办人：

年 月 日

下一级环境保护行政主管部门审查意见：

公 章

经办人：

年 月 日

审批意见：

公 章

经 办 人：

年 月 日