



# 西安东方集团有限公司计量检测中心

陕西省



西安东方集团有限公司  
计量检测中心

分析测试百科网[[www.antpedia.com](http://www.antpedia.com)]  
<http://www.antpedia.com/labs/1064/>

文档生成时间【北京时间】：2020-08-19 09:29

## 声明

本内容由Antpedia系统自动生成，仅作参考，我们不保证内容的正确性和有效性，证实或者了解最新信息，请联系西安东方集团有限公司计量检测中心。

---

## 联系方式

联系电话：029-82622356

邮政编码：710043

传真号码：029-82622416

单位地址：陕西省西安市幸福南路1号

## 实验室简介

西安东方机电(集团)有限公司是一家大型国有独资企业,创建于1952年,经过半个世纪的艰苦创业,现已发展成为以精密机械制造为主,光机电一体化的新型企业。资产总值超过10亿元,占地面积100余万平方米,职工总数7000余人,其中各类专业技术人员2000余人,拥有精密加工和电子检测设备3599多台(套),装备精良,实力雄厚。几十年来,公司为国家经济建设做出了重要贡献。公司奉行“质量第一,信誉至上,服务社会”的宗旨,使基础管理达到了一流的水平,通过了ISO9001质量体系认证、安全评价和现场管理达标验收。同时,不断在科研开发投入,加快技术改造,为建立行业领先、国际知名的现代高新技术企业奠定了坚实基础。

西安东方机电(集团)公司也是国家定点的摩托车生产厂家之一。公司摩托车产品从80年代、起步,现已形成年产20万辆50ml到250ml排量的踏板车、骑式车和100、125、250ml等系列三轮摩托车和年产3万台能力的发动机生产线。目前在册目录有“东方”“东雅”“鹏城”三个品牌220多个型号。工厂生产管理机构完善,设有研发研究所,生产设备齐全,有摩托车自动生产流水线。发动机装配流水线,红外线烤喷漆流水线和我功能摩托车数控检测等现代化设备。

## 实验室特色

公司集防务产品、民用产品的研发、生产、销售为一体

主营产品包括空调压缩机 除湿机压缩机 锂电池材料 彩色液晶材料 砌块机械 制冷压缩机

## 所获奖项、认证

公司严格按照ISO9001标准建立和实施质量管理体系,拥有专业的计量校准、理化检测、环境检测机构,可进行几何量、热学、电学、力学、磁性能、时间频率的量值溯源,可完成对材料的物理性能、金相组织、化学成分分析和产品失效分析,并可对产品性能进行振动、冲击、温湿度、沙尘、盐雾、雨淋等多种动静态模拟仿真试验。公司通过ISO9001-2000标准认证,并被中国产品质量协会认定为质量、信誉3A等级。

## 检测项目及范围

检测项目	单位	单价(元)	备注
维氏硬度	个	面议	GB/T4340.1-2009 金属维氏硬度试验第一部分试验方法 只测HV0.05-HV10
晶粒度	个	面议	GB/T6394-2002 金属平均晶粒度测定方法 只用比较法
非金属夹杂物	个	面议	GB/T10561-2005 钢中非金属夹杂物含量的测定标准评级图显微检验法 只测A法
低倍组织酸蚀	个	面议	GB/T226-1991 钢的低倍组织及缺陷酸蚀检验法 GB/T1979-2001 结构钢低倍组织缺陷评级图 不测电腐蚀法
硬化层深度	个	面议	GB/T9451-2005 钢的薄表面总硬化层深度或有效硬化层深度的测定

镁 Mg	个	面议	CSM 07 01 94 03-2003 生铁及铸铁—钙、镁含量的测定—电感耦合等离子体发射光谱法
钛 Ti	个	面议	GB/T20125-2006 低合金钢 多元素含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法
Si	个	面议	GB/T20125-2006 低合金钢 多元素含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法
磷 P	个	面议	1、GB/T223.62-88 钢铁及合金化学分析方法乙酸丁酯萃取光度法测定磷量 2、GB/T20125-2006 低合金钢多元素含量的测定电感耦合等离子体原子发射光谱法
钴 Co	个	面议	GB/T20125-2006 低合金钢 多元素含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法
钨 W	个	面议	CSM 07 02 94 02-2003 低合金钢-钨、钼、铌、钛、钽、锆和铪含量的测- -电感耦合等离子体发射光谱法
碳 C	个	面议	GB/T20123-2006 钢铁总碳硫含量的测定高频感应燃烧后红外吸收法 只用方法A
硫 S	个	面议	GB/T20123-2006 钢铁总碳硫含量的测定高频感应燃烧后红外吸收法 只用方法A
铜 Cu	个	面议	GB/T20125-2006 低合金钢 多元素含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法
镁 Mg	个	面议	GB/T20975.25-2008 铝及铝合金化学分析方法第25部分电感耦合等离子体原子发射光谱法
铜 Cu	个	面议	GB/T20975.25-2008 铝及铝合金化学分析方法第25部分电感耦合等离子体原子发射光谱法
锌 Zn	个	面议	GB/T20975.25-2008 铝及铝合金化学分析方法第25部分电感耦合等离子体原子发射光谱法
铬 Cr	个	面议	GB/T20975.25-2008 铝及铝合金化学分析方法第25部分电感耦合等离子体原子发射光谱法
硅 Si	个	面议	GB/T20975.25-2008 铝及铝合金化学分析方法第25部分电感耦合等离子体原子发射光谱法
钛 Ti	个	面议	GB/T20975.25-2008 铝及铝合金化学分析方法第25部分电感耦合等离子体原子发射光谱法
铜 Cu	个	面议	GB/T5121.1-2008 铜及铜合金化学分析方法铜量的测定 只用方法三
铅 Pb	个	面议	GB/T5121.27-2008 铜及铜合金化学分析方法电感耦合等离子体原子发射光谱法
铁 Fe	个	面议	GB/T5121.27-2008 铜及铜合金化学分析方法电感耦合等离子体原子发射光谱法
铍 Be	个	面议	GB/T5121.27-2008 铜及铜合金化学分析方法电感耦合等离子体原子发射光谱法
锡 Sn	个	面议	GB/T5121.27-2008 铜及铜合金化学分析方法电感耦合等离子体原子发射光谱法
镁 Mg	个	面议	GB/T12689.12-2004 锌及锌合金化学分析方法电感耦合等离子体原子发射光谱法
铜 Cu	个	面议	GB/T12689.12-2004 锌及锌合金化学分析方法电感耦合等离子体原子发射光谱法
镉 Cd	个	面议	GB/T12689.12-2004 锌及锌合金化学分析方法电感耦合等离子体原子发射光谱法
铝 Al	个	面议	GB/T12689.12-2004 锌及锌合金化学分析方法电感耦合等离子体原子发射光谱法
铝 Al	个	面议	HB/T7716.13-2002 钛合金化学成分光谱分析方法第13部分电感耦合等离子体原子发射光谱法
硅 Si	个	面议	GB/T4698.3-1996 钛及钛合金化学分析方法钼蓝光度法测定硅量
钼 Mo	个	面议	HB/T7716.13-2002 钛合金化学成分光谱分析方法第13部分电感耦合等离子体原子发射光谱法
锡 Sn	个	面议	HB/T7716.13-2002 钛合金化学成分光谱分析方法第13部分电感耦合等离子体原子发射光谱法
锆 Zr	个	面议	HB/T7716.13-2002 钛合金化学成分光谱分析方法第13部分电感耦合等离子体原子发射光谱法
密度	个	面议	GB/T3850-83 致密烧结金属材料、合金密度测定方法
拉伸性能	个	面议	GB/T228-2002 金属材料室温拉伸试验方法 只测Rm、A、Z、Rp0.2
冲击	个	面议	GB/T229-2007 金属材料冲击试验方法 只测KU2
布氏硬度	个	面议	GB/T231.1-2009 金属布氏硬度试验方法第1部分试验方法 只测F/D2为10、30
洛氏硬度	个	面议	GB/T230.1-2009 金属材料洛氏硬度试验第1部分试验方法 只测HRA、HRB、HRC
维氏硬度	个	面议	GB/T4340.1-2009 金属维氏硬度试验第一部分试验方法 只测HV0.05-HV10

以下无内容