

类别	环保局编号	收文日期
江苏省		年 月 日
苏州市		年 月 日
高新区		年 月 日

# 建设项目环境影响报告表

项目名称: 张家港保税区领先教育装备有限公司  
新建教育装备项目

建设单位(盖章) 张家港保税区领先教育装备有限公司

编制日期: 2018年09月

江苏省环保厅制

## 《建设项目环境影响报告表》编制说明

《建设项目环境影响报告表》由具有从事环境影响评价工作资质的单位编制。

1、项目名称——指项目立项批复时的名称应不超过 30 个字（两个英文字段作一个汉字）。

2、建设地点——指项目所在地详细地址，公路、铁路应填写起止地点。

3、行业类别——按国标填写。

4、总投资——指项目投资总额。

5、主要环境保护目标——指项目周围一定范围内集中居民居住区、学校、医院、保护文物、风景名胜区、水源地和生态敏感点等，应尽可能给出保护目标、性质、规模和距厂界距离等。

6、结论和建议——给出本项目清洁生产、达标排放和总量控制的分析结论，确定污染防治措施的有效性，说明本项目对环境造成的影响，给出建设项目环境可行性的明确结论。同时提出减少环境影响的其他建议。

7、预审意见——由行业主管部门填写答复意见，无主管部门项目，可不填。

8、审批意见——由负责审批该项目的环境保护行政主管部门批复

## 一、建设项目基本情况

项目名称	张家港保税区领先教育装备有限公司新建教育装备项目				
建设单位	张家港保税区领先教育装备有限公司				
法人代表	陈惠华	联系人		孙军	
通讯地址	张家港市港澳路9号				
联系电话	13862215856	传真	58983919	邮政编码	205628
建设地点	张家港市港澳路9号				
立项审批部门	江苏省张家港保税区发展改革局	批准文号		张保投资备[2018]87号	
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改(迁)		行业类别及代码	C2130 金属家具制造	
占地面积(平方米)	32637.8		绿化面积(平方米)	5480	
总投资(万元)	2000	其中:环保投资(万元)	100	环保投资占总投资	5%
评价经费(万元)	/	预期投产日期	2018年5月		

原辅材料(包括名称、用量)及主要设施规格、数量(包括锅炉、发电机等)

表 1-1 主要原辅料消耗表

类别	名称	重要组分、规格	年耗量(t/a)	物理形态	运输方式	
原料	焊管	铁	3000	固体	国内	
	铁板	铁	100	固体	国内	
	粉末涂料	环氧树脂	500	固体	国内	
	层压板	浸有树脂的纤维或织物	5000	固体	国内	
	塑料颗粒		PP	175	固体	国内
			ABS	50	固体	国内
		PVC	25	固体	国内	
辅料	脱脂剂	氢氧化钠、水、脂肪醇聚氧乙烯聚氧丙烯醚、表面活性剂	1	液体	国内	
	焊条	镀铜低合金钢(铁90%以上)	20	固体	国内	
	硅烷处理剂	有机硅烷水溶液	1.1	液体	国内	

表 1-2 本项目主要原辅料的理化性质

商品名	理化性质	燃烧爆炸性	毒理毒性
脱脂剂	混合物: 主要成分包括氢氧化钠、水、脂肪醇聚氧乙烯聚氧丙烯醚、表面活性剂等。	可燃	吸入有害、黏膜灼伤、呼吸道刺激、皮肤刺激、眼睛刺激。
硅烷处理剂	混合物主要为有机硅烷水溶液	不燃不爆	低毒或无毒, 具体毒理学数据不详。

表 1-3 主要设备一览表

序号	名称	规模型号	产地	数量 (台套)
跑步机				
1	机器人焊接系统	/	进口	20
2	数控自动化加工设备	非标	进口	1
3	螺杆式空压机	LU75-8GP	国内	2
4	半自动切管机	425CNC-1A	国内	3
5	高性能压力机	CPE-45/CPE-25	国内	12
6	送料机	/	国内	2
7	装配线	/	国内	20m
8	数控	/	国内	1
9	普通车床	/	国内	1
10	行车	/	国内	2
11	锯板机	/	国内	3
12	压刨机	/	国内	3
13	钻床	/	国内	3
课桌椅				
14	封边机	/	国内	2
15	喷塑流水线	/	国内	1 条
16	全自动注塑机	/	进口	2
17	半自动切管机	425CNC-1A	国内	1
公辅设备				
18	燃烧器	意大利利雅路 34 万	进口	1
		意大利利雅路 50 万	进口	2
19	冷却塔	Dbnl-40T	国产	1
<b>水及能源消耗量</b>				
名 称	消耗量	名 称	消耗量	
水 (m <sup>3</sup> /年)	7040	燃油 (吨/年)	/	
电 (万度/年)	50	燃气 (标立方米/年)	100 万	
燃煤(吨/年)	/	其它	/	

### 废水（工业废水√□、生活污水√□）排水量及排放去向

工业废水：

项目营运期产生的污水为清洗废水 3880t/a，经厂内污水处理设施处理达标后进入市政管网，经张家港保税区胜科水务有限公司处理后排入长江。

生活污水：

本项目厂区实行雨污分流。雨水经雨水管网收集后排入市政雨水管道。本项目生活污水产生量为 1640m<sup>3</sup>/a，接管至张家港保税区胜科水务有限公司处理，处理达标后尾水排入长江。

### 放射性同位素和伴有电磁辐射的设施的使用情况

无

### 工程内容及规模：

项目名称：张家港保税区领先教育装备有限公司新建教育装备项目；

建设单位：张家港保税区领先教育装备有限公司；

建设地点：张家港市港澳路 9 号

建设性质：新建；

用地情况：张家港保税区领先教育装备有限公司收购了爱姆希（中国）机械制造有限公司的所有厂房，其中一栋厂房预留，另一栋厂房用于教育装备的生产，所有厂房的原有设备均已拆除。

总投资：2000 万元，环保投资 100 万元，占总投资的 5%；

项目定员：本项目劳动定员 62 人，年工作约 330 天，一班制生产，每班 12 小时，年工作 3960 小时；

占地面积：本项目占地面积 32637.8m<sup>2</sup>，绿化面积 5480m<sup>2</sup>。

建设项目主体工程方案和公用辅助工程见下表 1-4、表 1-5：

表 1-4 主体工程及产品方案

序号	工程名称（车间、生产装置或生产线）	产品名称及规格	设计能力	年运行时数
1	生产车间	注塑、吹塑生产线	课桌椅	40 万套
2		金属加工生产线	跑步机	5 万台

项目公用及辅助工程见下表。

表 1-5 公用及辅助工程

项目名称	建设名称		设计能力	备注
主体工程	生产车间		9936m <sup>2</sup>	利用现有厂房
贮运工程	原料仓库		460 m <sup>2</sup>	在生产车间内划分
	产品仓库		3628 m <sup>2</sup>	
公用工程	给水	生活、生产及绿化用水	7910t/a	用水由市政自来水管网直接供水；
		排水	生活污水	1640t/a
	清洗废水		3880t/a	处理后接管至张家港保税区胜科水务有限公司
	供电		50 万度	市政电网
环保工程	废水		清洗废水处理与生活污水接管至张家港保税区胜科水务有限公司处理，尾水排入长江	
	废气		一套吸尘罩+静电式焊接烟尘净化机 一套脉冲反吹滤芯+过滤器 二套集气罩+活性炭箱	
	固废	生活垃圾	环卫部门定时清运	
		一般固废	车间堆放占地 10 平方米、统一收集后外售综合利用	
		危险固废	占地面积 6 平方米	
噪声		室内隔声，合理布置厂房		

#### 与本项目有关的原有污染情况

因本项目为新建项目，故不存在原有污染情况。

张家港保税区领先教育装备有限公司收购了爱姆希（中国）机械制造有限公司的厂房用于教育装备的生产，原爱姆希（中国）机械制造有限公司主要进行机械设备加工生产，不涉及前处理，无土壤污染、辐射污染等可遗留性污染。且爱姆希（中国）机械制造有限公司厂房已经清空，无遗留的固废。

本项目仅利用原有厂房进行生产，所有生产设备及公辅设施均为自行购置。

## 二、建设项目所在地自然环境社会环境简况

自然环境简况（地形、地貌、地质、气候、气象、水文、植被、生物多样性等）：

### 1、地理位置

张家港地处长江下游南岸冲积平原区，地貌类型为新三角洲平原，区内地形总体较平坦，河网密集。张家港市地处北纬 31°43'12"~32°02'，东经 120°21'57"~120°52'，位于长江下游南岸，江苏省东南部，北滨长江，与南通、如皋、靖江相望；南近太湖，与无锡、苏州相邻；东连常熟、太仓，距上海 98 公里；西接江阴、常州，距南京 200 公里，地理位置优越，是沿海和长江两大经济开发带交汇处的新兴港口工业城市。

江苏省张家港保税区于 1992 年 10 月经国务院批准设立，规划面积 4.1 平方公里，是全国首家内河港型保税区，唯一的区港合一的保税区。经过多年的开发建设，已形成了由保税区管委会统一开发、建设和管理的保税区、保税物流园、扬子江化工园和扬子江高新技术产业园一区多园的发展格局，主要有物流、化工、机电、粮油和纺织五大支柱产业。2008 年 11 月张家港保税区经国务院批准，升格转型为保税港区，成为中国目前政策最优、功能最齐全的特殊经济区域。

本项目位于江苏省张家港市港澳路 9 号，地处 31°48'27"，东经 120°33'3"。本项目西侧为港澳路。路对面是三井允拓复合材料公司；东侧为万维进出口有限公司；南面是诺亚物流公司；北面是容禧汽车配件制造有限公司。项目地理位置见附图 1，具体周围概况图见附图 2。

### 2、地形地貌

项目地位于长江下游南岸，属长江三角洲冲积平原，地势为西南高，东北低，较开阔平坦，地面高程一般为 2.0~3.3 米左右(黄海高程)，沿长江及内河水道筑有江堤，堤顶标高 6.0 米左右。根据区域地质资料，本地区属近代冲积而形成的陆地，地貌单元属长江高河漫滩。地震烈度为 6 级。地貌单元属长江三角洲相，沉积时代为全新世和现代沉积物，沉积成因可分为湖海沉积类型和河流冲积类型，地层分布比较均匀。在-45 米(黄海高程)以下为中粗砂层，呈密实状态，工程地质性能较好。该区土壤大部分是人类长期耕作熟化所形成的农田土壤，沿江芦苇、野草丛生的滩地属草甸土，形成年代只有二三十年或更短。

### 3、地质概况

项目所在地土壤属太湖平原土区，土壤以发育于黄土状物质的黄泥土为主，土壤粘土

矿物皆以水云母为主，并蒙脱、高岭等，土壤质以重壤为主，耕层有机质含量为 2.0-2.5%，含氮 0.15—0.2%，土壤 pH 为 6.5—7.2，基本呈中性，钾、磷较丰，供肥和保肥性能好，既保水又爽水，质地适中，耕性酥柔，粘粒含量约 20—30%，土质疏松。沿江芦苇野草丛生的滩地属草甸地，形成年代只有二、三十年或更短。地下水层为松散岩类孔隙含水岩组，潜水含水层为泻湖相亚粘土夹粉砂，地耐力为 8—10 吨/平方米，水质被地表水所淡化。

#### 4、气候气象

项目所在地属北温带海洋性气候，一年春夏秋冬四季分明春季冷暖多变，夏季炎热多雨，秋天高气爽，冬季寒冷干燥。夏季昼长夜短，盛行东南风，冬季日短夜长，常刮西北风。全年雨量以夏季为最多，冬季最少。据近年来张家港市气象站资料，当地主要气候因素如表 2-1 所示：

表 2-1 主要气象气候因素表

项目	数值及单位	
气候	年平均气温	15.5℃
	极端最高气温	38.0℃
	极端最底气温	-14.8℃
日照	年平均日照数	1825.5h
风速	年平均风速	3.5m/s
	历年最大风速	20 m/s
气压	年平均大气压	1016 hpa
空气湿度	年平均相对湿度	80%
降雨量	年平均降雨量	1063.7mm
	年降雨日	123d
	最大降水量	1748.0mm
雷暴日数	年平均雷暴日数	30.8d
雾况	多年平均雾日数	27d
风向	全年主导风	ESE

#### 5、水文

张家港市水系属长江流域太湖水系，是典型平原感潮河网地区，境内水网贯通，交织成网，全市共有区域性河道 5 条，市级河道 19 条，加上镇级河、村中心河、生产河，有大小河道 8073 条，总长 4074.3km，水域面积 88.83km<sup>2</sup>，河道密度约 5.18km/km<sup>2</sup>。

项目所在地区河道纵向主要有张家港河、太字圩港、一干河、长江、二干河，横向主要有东横河、南横套河等。河水有航运，引水、排水、灌溉功能。项目所在地周边主要河



为张家港河、环城河、长江、新市河、二干河等。

#### 1、二干河

二干河又名十一圩港，为澄、锡、虞地区排洪河，为区域性河，自江阴市北涸起到十一圩港口，长约 27km，设计排涝流量 159m<sup>3</sup>/s、灌溉流量 120m<sup>3</sup>/s，控制面积 72.1km<sup>2</sup>，底宽 15~20 米，底高 0 米，边坡系数 2.5。二干河通航能力 60t，为 6 级通航河道。二干河实测最大排水量 107 m<sup>3</sup>/s，最小 6.2 m<sup>3</sup>/s；历年最高水位 4.88m，最低 1.94 m，平均 2.98 m，防汛警戒水位 3.40 m，危险水位 3.60 m。二干河水体的主要功能为：渔业用水，水质功能为IV类水域。

#### 2、张家港河

张家港河为张家港市东部主要通江引排河道，为澄锡虞地区的主要入江骨干河道。张家港河全长 59.12 公里，流经张家港市境内 30.1 公里，水质功能为IV类水域。

#### 3、环城河

张家港市环城河位于张家港市太字圩港与一干河之间，市区二环路以西，北起东横河与朝东圩港连通，沿西二环走向，向南至包基后向东拐至省经济开发区西界，全长约 6.652km。防洪排涝控制区域为，张家港市东横河以南、谷渎港以西、沿江高速公路以北、西二环路以东（包括西二环路以西部分地区）区域。环城河为张家港市南部地区一条泄洪、排涝、引水骨干河道，水质功能为IV类水域。

#### 4、长江

位于市域中南部。南起江阴市北，与张家港相交，往南经塘市集镇，至杨舍城区新市河（南）口接谷渎港。全长 9.43 公里。境内南起杨舍镇李巷村黄旗桥。长 8.19 公里，底宽 6 米，底高 0.5 米，边坡系数 2.5。属市域中南部运输、排灌河道。

#### 6、植被与生物多样性

随着人类的农业开发，项目所在区域的自然生态环境逐渐被人工农业生态环境所替代，而近年来随着镇区的开发建设，又逐渐向城镇生态发展转化。大片农田被工厂所取代，修建了大量的道路、厂房、办公楼。目前植被是菜农种植的蔬菜和居民房前屋后、道路与河道两岸以及工矿企业内以绿化为目的的各种乔木、灌木和花卉。由于人类活动和生态环境的改变，树木草丛之间早已没有大型野生动物，仅有居民人工饲养的畜禽，以及少量的鸟类、鼠类、蛙类及各种昆虫等小型动物。

## 社会环境简况（社会经济结构、教育、文化、文物保护等）：

### 1、社会经济概况

张家港市全市总面积 999km<sup>2</sup>，户籍人口 89.8 万，下辖 8 个对外开放的工业卫星镇和 1 个现代农业示范园区。现有工业企业 2000 多家，职工 24 万人，拥有冶金、机电、建材、汽车、毛纺等八大行业。外向型经济发展迅猛，外贸自营出口跻身全国五百强之列。

张家港保税区建区以来，立足于更新的发展视野，更高的发展平台，围绕特色拓展功能，依托优势做强产业，开发建设不断跃上新台阶。开发格局从单一的一个保税区发展到保税区、江苏扬子江化工园、保税物流园区、高新产业园四个功能区，规划面积从最初的 4.1 平方公里扩大到 60 平方公里，区内已形成化工、物流、粮油、纺织、机电等支柱产业。具体成效突出体现为六个方面：

#### 综合实力稳步提升：

保税区累计批办企业近 4000 家，其中外资企业 430 家，包括道康宁、陶氏、瓦克、雪佛龙等 22 家世界 500 强企业和 11 家全球化工 50 强企业。2016 年，保税区（含金港）完成业务总收入 5480 亿元，工业开票销售收入 1242 亿元，国内生产总值 812 亿元，进出口贸易额 139 亿美元，全口径财政收入 86.7 亿元，一般预算收入 45.31 亿元。综合实力在全国 13 家保税区中名列前茅，位居第二方阵。

#### 现代物流：

2016 年，保税区、保税物流园区共完成进出区货运总量 1920 万吨，货值 322 亿美元，海关征收税款 124 亿元。其中保税物流园区货运总量及海关税收在全国同类园区中连续多年保持领先地位。

#### 循环经济

扬子江化工园大力发展循环经济，形成了苏州精细化工、棕榈油、有机硅等多条初具规模的产业链，成为江苏省循环经济试点园区。目前正在创建国家生态示范工业园，并将迎接国家有关部门的考核验收。

#### 市场贸易

建成了化工品、纺织原料、粮油等专业市场，其中化工品市场报价从 04 年开始就已成为南京关区的审价依据，并成为国内化工产品的“价格晴雨表”，实现成交额 270 亿元，税收 2.3 亿元，进一步巩固了行业“龙头”地位。

## **规划配套**

累计基础设施投入 80 亿元，园区实现集中供热、集中污水处理，建有全国首家消防特勤中队，并在全国化工园区中率先启动区域中水回用工程，2-3 年后将实现向长江污水“零排放”。

## **功能体制**

2008 年 11 月，保税港区成功获批，成为目前中国开放度最高、政策最优的特殊区域。2008 年 9 月，张家港市委市政府实施区镇合一管理体制，明确了“六个统一”的要求（统一规划建设、经济发展、组织人事、审批权限、财政结算和公共事务），为保税区全力打造工业销售千亿区拓展了更加广阔的空间。体制调整后，区域面积达到 134 平方公里，常住人口 17.2 万。2009 年 12 月，张家港保税港区（一期）顺利通过国务院联合验收小组验收。

### 三、环境质量状况

建设项目所在区域环境质量现状及主要环境问题（环境空气、地面水、地下水、声环境、辐射环境、生态环境等）：

#### 1、环境空气质量

本次评价引用南京白云环境科技集团股份有限公司于 2018 年 1 月 6 日至 2018 年 1 月 12 日对江苏多维科技有限公司薄膜型传感器芯片及智能传感器模组的产业化项目环境质量现状进行监测的监测报告（（2018）宁白化环监（气）字第 201801837-3 号）。监测数据及评价结果见表 3-1。监测点 G1 宇航木业公司位于本项目东北 751 米；监测点 G2 江苏多维科技有限公司位于本项目西北 882 米；监测点 G3 盛达五金公司位于本项目西北 1700 米。

表 3-1 大气环境质量监测数据

监测因子	监测点位	小时浓度				日均浓度			
		范围	标准限值	超标率 (%)	最大超标倍数	范围	标准限值	超标率 (%)	最大超标倍数
SO <sub>2</sub>	G1	0.021~0.025	0.5	0	0	0.022~0.024	0.15	0	0
	G2	0.022~0.027		0	0	0.02275~0.0255		0	0
	G3	0.022~0.026		0	0	0.02275~0.025		0	0
NO <sub>X</sub>	G1	0.023~0.049	0.2	0	0	0.03475~0.03825	0.08	0	0
	G2	0.019~0.051		0	0	0.035~0.048		0	0
	G3	0.027~0.05		0	0	0.0345~0.04325		0	0
PM <sub>10</sub>	G1	——	——	——	0	0.041~0.076	0.15	0	0
	G2	——		——	0	0.058~0.088		0	0
	G3	——		——	0	0.041~0.08		0	0

根据监测数据可知，SO<sub>2</sub>、NO<sub>X</sub>、PM<sub>10</sub> 浓度低于《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中规定的二级标准限值要求，空气环境质量较好。

#### 2、地表水质量

江苏扬子江国际化学工业园污水处理厂（胜科水务有限公司）的外排尾水排入长江。监测数据引用《易高生物化工科技(张家港)有限公司年产 12 万吨表面活性剂(轻质液体石蜡、环保液态石蜡、石脑油)技术改造项目》的地表水环境质量实测数据（监测报告：（2018）宁白化环监（水）字第 201801824-2 号），W1 为胜科水务污水处理厂排口上游 1800m，W2 胜科水务污水处理厂排口附近，W3 胜科水务污水处理厂排口下游

3000m, 监测单位为南京白云环境科技集团股份有限公司, 监测时间 2018 年 1 月 6 日至 1 月 8 日, 监测结果见表 3-2。

表 3-2 水质监测结果(单位: mg/L)

断面	项目	pH 值 (无量纲)	化学需 氧量	氨氮	总磷	高锰酸 盐指数	悬浮物	溶解氧	
W1	涨潮	最大值	7.30	16	0.202	0.16	2.0	16	9.11 (3.0℃)
		最小值	7.25	14	0.178	0.11	1.9	11	8.73 (3.2℃)
		平均值	7.28	15	0.190	0.13	1.9	13	8.89
		最大污染指数	0.15	0.80	0.20	0.80	0.33	0.53	0.56
		超标率 (%)	0	0	0	0	0	0	0
	落潮	最大值	7.31	16	0.202	0.14	2.1	16	9.11 (3.4℃)
		最小值	7.24	14	0.183	0.11	1.8	11	8.7 (3.8℃)
		平均值	7.27	15	0.193	0.13	2.0	13	8.86
		最大污染指数	0.16	0.80	0.20	0.70	0.35	0.53	0.55
		超标率 (%)	0	0	0	0	0	0	0
W2	涨潮	最大值	7.48	18	0.294	0.16	2.1	13	9.08 (3.0℃)
		最小值	7.26	17	0.268	0.12	1.8	9	7.7 (3.4℃)
		平均值	7.36	17	0.278	0.15	1.9	11	8.46
		最大污染指数	0.24	0.90	0.29	0.80	0.35	0.43	0.68
		超标率 (%)	0	0	0	0	0	0	0
	落潮	最大值	7.46	18	0.284	0.17	2.1	13	9.09 (3.7℃)
		最小值	7.24	17	0.230	0.12	1.8	10	7.71 (3.9℃)
		平均值	7.35	17	0.259	0.16	2.0	12	8.46
		最大污染指数	0.23	0.90	0.28	0.85	0.35	0.43	0.67
		超标率 (%)	0	0	0	0	0	0	0
W3	涨潮	最大值	7.36	16	0.237	0.15	2.1	12	9.1 (2.9℃)
		最小值	7.21	15	0.193	0.12	1.8	10	7.89 (3.3℃)
		平均值	7.27	15	0.202	0.13	1.9	11	8.56
		最大污染指数	0.18	0.80	0.24	0.75	0.35	0.40	0.66
		超标率 (%)	0	0	0	0	0	0	0
	落潮	最大值	7.36	16	0.237	0.14	2.0	12	9.02 (3.6℃)
		最小值	7.23	15	0.180	0.11	1.7	10	7.84 (3.8℃)
		平均值	7.28	15	0.203	0.13	1.9	11	0.65
		最大污染指数	0.18	0.80	0.24	0.70	0.33	0.40	0.01
		超标率 (%)	0	0	0	0	0	0	0
评价标准	III类标准	6-9	20	1	0.2	6	30	5	

评价结果表明: 长江各监测断面各监测指标均达到III类水质标准的要求, 表明评

价区域内长江张家港段水质现状良好。

### 3、声环境质量

南京白云环境科技集团股份有限公司于2018年4月12日在公司厂界外四周各布设噪声测点一个，测点位置见附图三。监测因子：连续等效声级；监测时间与频率：昼、夜间各测一次。天气为阴天，未下雨，风速在3.2m/s至3.6m/s之间。监测结果如表3-3。

表3-3 项目厂界声环境监测结果（单位：LAeq（dB（A）））

测点编号	声级值（dB（A））		标准值，LeqdB	
	昼间	夜间	昼间	夜间
N1（东侧）	63.5	54.3	65	55
N2（南侧）	63.7	54.5		
N3（西侧）	64.1	54.2		
N4（北侧）	63.3	54.2		

监测结果表明，各测点的等效声级值均符合执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）3类标准。

主要环境保护目标（列出名单及保护级别）：

本项目所在区域主要环境保护目标见表 3-4：

表 3-4 项目周边主要环境保护目标表

环境要素	环境保护对象名称	方位	距本项目距离(m)	规模	环境功能
空气环境	长江花苑	NW	2000	1500 户	执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中的二级标准
	中港新村	NW	1600	1500 户	
	中南新村	W	1300	1500 户	
	中德新村	SW	1000	3000 户	
	金桥花园	SW	1600	3000 户	
	金都花苑	SW	939	2100 户	
	金科廊桥印象	SW	2200	900 户	
	金城小区	SW	1800	1500 户	
	中兴小学	NW	2100	——	
	崇真小学	SW	1800	——	
	崇真中学	SW	2200	——	
水环境	东海粮油取水口	W	排口上游 1800	——	执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)中的Ⅲ类标准
	热电厂取水口	W	排口上游 2200	——	
	张家港第三水厂取水口	NE	排口下游 16km	——	
声环境	厂界 200 米	——	——	——	执行《声环境质量标准》(GB3096-2008)中 3 类标准
生态环境	长江张家港三水厂饮用水源保护区	NE	排口下游 15.5-16.5km	4.03 平方公里（一级管控区 0.69km <sup>2</sup> 、二级管控区 3.34 km <sup>2</sup> ）	水源水质保护区

#### 四、评价适用标准

环境质量标准:

##### 1、地表水环境质量标准

根据《江苏省地表水（环境）功能区划》，本项目纳污水体长江执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅲ类水质标准，SS 采用水利部试行标准《地表水资源质量标准》（SL63-94）。具体标准见表 4-1。

表 4-1 地表水环境质量标准限值 单位：mg/L（pH 为无量纲）

污染物名称	Ⅲ类水标准值	依 据
pH	6~9	《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类标准
DO	≥5	
COD	≤20	
高锰酸盐指数	≤6	
BOD <sub>5</sub>	≤4	
NH <sub>3</sub> -N	≤1.0	
TP	≤0.2	
SS	≤30	水利部 SL63-94（试行）标准表 3.0.1-1 三级

##### 2、环境空气质量标准

根据江苏省环保厅 1998 年颁布的《江苏省环境空气质量功能区划分》，项目所在地环境空气质量功能为二类区，评价区域内常规大气污染物 SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>、PM<sub>10</sub> 执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准，具体标准见表 4-2。

表 4-2 环境空气质量标准限值

污染名称	取值时间	浓度限值(μm/Nm <sup>3</sup> )	依 据
二氧化硫（SO <sub>2</sub> ）	年平均	60	《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准
	24 小时平均	150	
	1 小时平均	500	
二氧化氮（NO <sub>2</sub> ）	年平均	40	
	24 小时平均	80	
	1 小时平均	200	
颗粒物（粒径小于等于 10 μm）	年平均	70	
	24 小时平均	150	
非甲烷总烃	小时均值	2000	

##### 3、声环境质量标准

该区域环境噪声执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类标准，标准值见表 4-3。

表 4-3 声环境质量标准

类别	昼间 dB(A)	夜 dB(A)
《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类标准	65	55



**污染物排放标准：**

**1、废水排放标准**

本项目产生的生产废水经絮凝池+二级沉淀池处理后与生活污水一并排入市政污水管网，经张家港保税区胜科水务有限公司处理达标后排入长江。污水处理厂接管标准及排放标准见下表。

**表 4-4 废污水排放标准限值表**

排放口名	执行标准	取值表号及级	污染物	单位	标准
项目废水排口	张家港保税区胜科水务有限公司接管标准	/	pH	—	6~9
			COD	mg/L	500
			SS		250
			氨氮		25
			TN		50
			TP		2
			石油类		20
			LAS		20
张家港保税区胜科水务有限公司排口	《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》(DB32/1072-2007)	表 2 污水处理厂 II	NH <sub>3</sub> -N		mg/L
			TP	0.5	
			TN	15	
	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)	表 4 中一级标准	COD	mg/L	80
			石油类		5
			LAS		5
	《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)	表 1 一级 B 标准	pH	—	6~9
			SS	mg/L	70

备注：\*括号外数值为水温>12℃时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃ 时的控制指标。

**2、废气排放标准**

本项目大气污染物主要是来自焊接、整形过程中产生的焊尘，静电粉末喷涂过程中产生的粉尘以及烘箱加热固化、注塑、吹塑过程中产生的有机废气（以非甲烷总烃计），本项目天然气燃烧废气执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)，其它废气执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 中的表 2 二级标准及无组织排放监控浓度限值，具体见表 4-5。

**表 4-5 大气污染物排放标准限值表**

污染物	最高允许排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	允许排放速率 (kg/h)		无组织排放监控浓度限值 (mg/m <sup>3</sup> )	依据
		排气筒高度 (m)	二级		
SO <sub>2</sub>	550	15	2.6	0.4	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)
NO <sub>x</sub>	240		0.77	0.12	
颗粒物	120		3.5	1.0	
非甲烷总烃	120		10	4	

### 3、噪声排放标准

项目运行期噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的3类标准。标准值见表4-6。

**表 4-6 噪声排放标准限值 (单位:dB(A))**

厂界方位	执行标准	取值表号	标准级别	指标	标准限值
厂界	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)	—	3类	昼	65
				夜	55

本项目施工期执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011)标准，具体标准见表4-7。

**表 4-7 建筑施工场界环境噪声排放标准**

厂界名	执行标准	单位	标准限值	
			昼	夜
东、南、西、北厂界	《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011)	dB(A)	70	55

### 4、固废

施工期：建筑垃圾按照《常熟市城市建筑垃圾管理实施细则》(常政办发〔2011〕47号)规定执行。

营运期：固体废物依照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》和《江苏省固体废物污染环境防治条例》规定执行。一般工业固体废物执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及修改单中相关标准，危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及修改单中相关标准。

**总量控制因子和排放指标:**

**1、总量控制因子**

根据《“十二五”期间全国主要污染物排放总量控制计划》、《关于印发江苏省建设项目主要污染物排放总量区域平衡方案审核管理暂行办法的通知》(苏环办[2011]71号),结合本项目排污特征,确定本项目总量控制因子。水污染物总量控制因子:COD、NH<sub>3</sub>-N; 总量考核因子:SS、TP、石油类、LAS。大气污染物总量控制因子:颗粒物(包括焊烟、粉尘、烟尘)、非甲烷总烃、SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub>。

**2、总量控制指标**

污染物排放总量指标表,见表4-7。

**3、总量平衡方案表**

**表 4-7 拟建项目污染物排放总量控制指标表 (单位: t/a)**

类别	污染物名称	产生量	削减量	排放量	最终排放量	
废气	有组织	颗粒物	4.632	4.3778	0.2542	0.2542
		SO <sub>2</sub>	0.04	0	0.04	0.04
		NO <sub>x</sub>	0.187	0	0.187	0.187
		非甲烷总烃	0.72	0.4275	0.2925	0.2925
	无组织	颗粒物	0.061	0	0.061	0.061
		非甲烷总烃	0.08	0	0.08	0.08
生活废水	水量	1640	0	1640	1640	
	COD	0.656	0	0.656	0.656	
	SS	0.328	0	0.328	0.328	
	NH <sub>3</sub> -N	0.041	0	0.041	0.041	
	TP	0.0066	0	0.0066	0.0066	
清洗废水	水量	3880	0	3880	3880	
	COD	1.94	0.582	1.358	1.358	
	SS	1.164	0.388	0.776	0.776	
	石油类	0.016	0	0.016	0.016	
	LAS	0.008	0	0.008	0.008	
固废	一般工业固废	1	1	0	0	
	危险固废	4.9	4.9	0	0	
	生活垃圾	20.46	20.46	0	0	

本项目废气在张家港保税区内进行平衡。

本项目废水总量在张家港保税区胜科水务有限公司总量内平衡。

项目产生的所有固废均能得到妥善处置或利用,本项目固体废物实现“零”排放。

总量控制指标

## 五、建设项目工程分析

### 工艺流程简述(图示):

本项目主要为教育装备生产型项目，具体包括课桌椅的生产与跑步机的生产，其工艺流程如下：

#### 1、跑步机制造工艺流程：

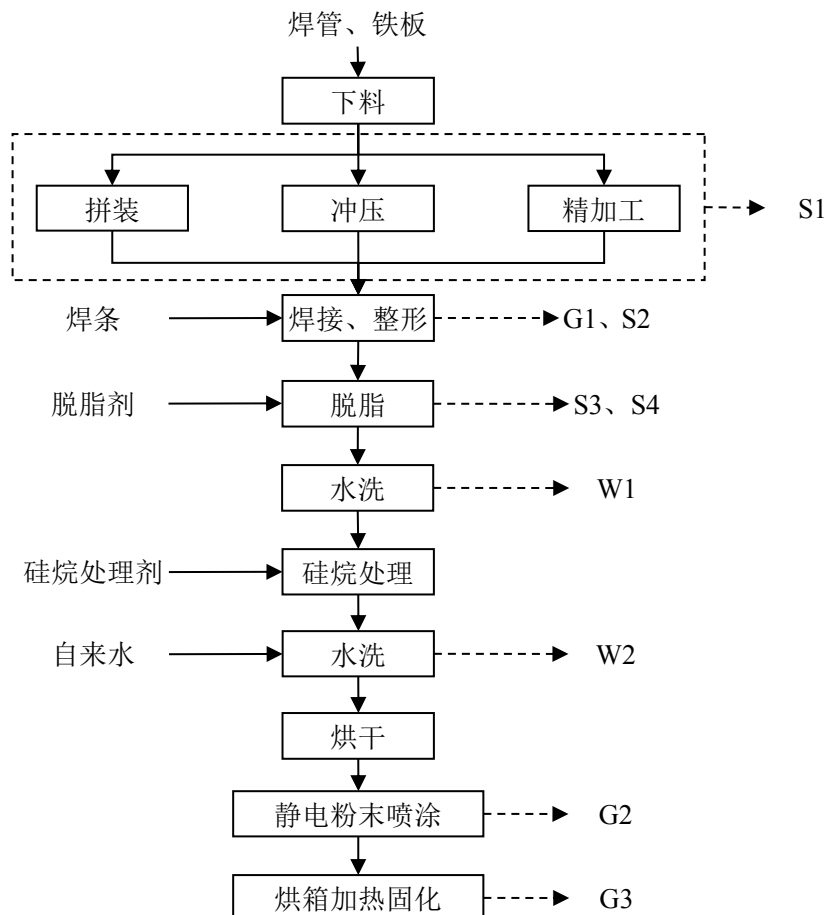


图 5-1 跑步机制造工艺流程图

#### 跑步机制造工艺流程说明：

(1) 下料：根据需要制造的部件进行下料（焊管、铁板等），材料进入相应区域。

(2) 拼装、冲压、精加工：按照产品部件要求的不同区去进行钻床打孔、铣床开槽或数控自动化加工设备精加工工作等，然后将各部件进行拼装。该过程的中可能会产生边角料 S1。

(3) 焊接、整形：拼装好的部件送入焊接车间利用焊条进行焊接，然后通过机器进行去毛刺及形状微调，产生焊接烟尘 G1、毛刺 S2。

(4) 脱脂：采用碱液喷淋的方式，将水溶性的脱脂剂溶于水按 1: 19（体积比）配成碱性溶液，对工件进行脱脂处理，脱除工件表面的油污。保持 pH 值在 12 左右，当 pH 值低于 10 时，要投加脱脂剂调节 pH。项目采用密闭的脱脂槽内进行循环喷刷，槽内装有袋式隔油器进行隔油，产生废油脂 S3。定期清除回收槽的底渣，将产生脱脂槽渣 S4，均委托资质单位处理。

(5) 一道水洗：设置不锈钢水槽两个进行清洗，采用自来水常温喷刷。脱脂剂中不含有氮磷元素，清洗后水质变化较小，且对清洗水质要求较低，定期补充损耗，清洗水每周一次排放，将产生清洗废水 W1。

(6) 硅烷化：采用喷淋的方式，将硅烷处理剂溶于水按 1: 19（体积比）配成溶液，对工件进行硅烷化处理，使工件表面转化为不易被氧化的状态，延缓金属的腐蚀速度。硅烷化处理与传统磷化相比具有以下多个优点：无有害重金属离子，不含磷，无需加温。硅烷化处理过程不产生沉渣，处理时间短，控制简便。处理步骤少，可省去表调工序，槽液可重复使用。

(7) 二道水洗：硅烷化后进行二道水洗，设置不锈钢水槽两个进行清洗，采用自来水常温喷刷。清洗后水质变化较小，且对清洗水质要求较低，定期补充损耗，清洗水每周一次排放，将产生清洗废水 W2。

(8) 烘干：天然气经燃烧器在燃烧室内燃烧后产生的热量经由循环风机送入烘道内部，烘干温度为 120~140℃，并从回风口带回热风炉，不断循环，使烘道内部炉温均匀一致。

(9) 静电粉末喷涂：喷粉房壳体采用三明治结构（或单层结构）的工程塑料制作，喷粉房底部采用金属支撑结构。工程塑料彻底的排斥静电，不吸附粉末，且为阻然材料，安全性能高。房底部采用自动脉冲气流自动清理装置，保持底部不积粉，清理、换色更方便；同时回收粉被连续抽吸、返回至供粉中心再循环利用，喷涂质量更佳，粉末利用率更高；易于快速换色清理。此过程产生粉尘废气 G2。

(10) 烘箱加热固化：将喷涂后的工件置于 200℃左右的燃烧器加热的烘箱内 20 分钟，使粉末熔融、流平、固化。此过程会有少量有机废气 G3 产生，以非甲烷总烃计。

## 2、课桌椅制造工艺流程：

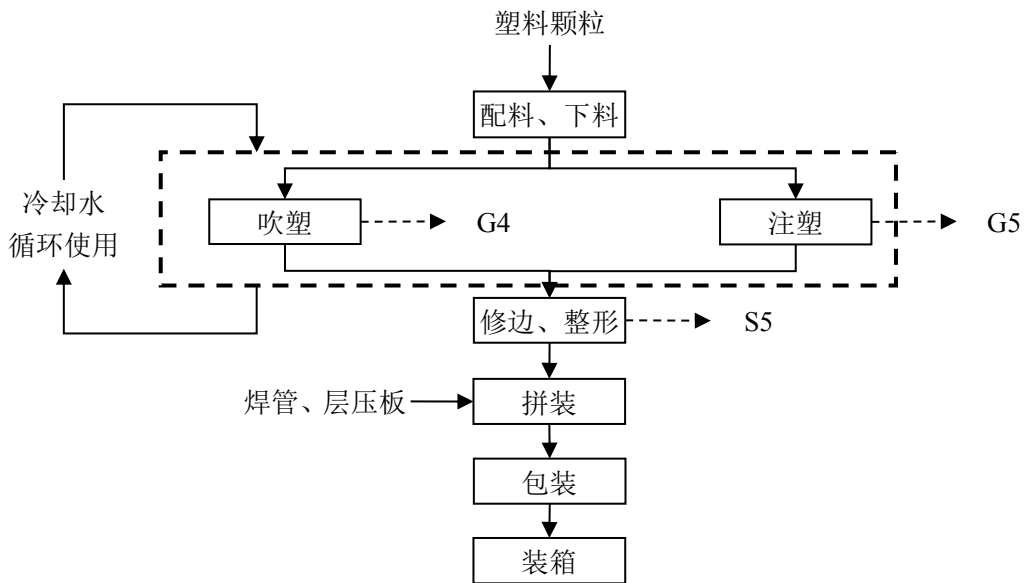


图 5-2 课桌椅制造工艺流程图

### 课桌椅制造工艺流程说明：

(1) 配料、下料：根据需要制造的部件进行材料计算，根据计算结果下料（塑料颗粒），材料进入相应区域。

#### (2) 吹塑注塑：

注塑：按照要求将材料挤入模具中注塑。结束后通过冷却水隔层降温，在温度接近室温后停止设备，取出产品。该过程产生有机废气 G5。

吹塑：按照要求选择挤出或注射成型得到的管状塑料型坯，趁热(或加热到软化状态)置于对开模中，闭模后立即在型坯内通入压缩空气，使塑料型坯吹胀而紧贴在模具内壁上。结束后通过冷却水隔层降温，在温度接近室温后停止设备，取出产品。该过程产生有机废气 G4。

(3) 修边、整形：将吹塑或者注塑好的部件根据设计要求进行整形，之后使用包边机进行包边，产生部分边角料 S5。

(4) 拼装：将制作好的部件与焊管、层压板等零部件进行组装，得到成品课桌椅。

(5) 包装：将制作好的成品课桌椅进行打包入库。

### 3、水平衡

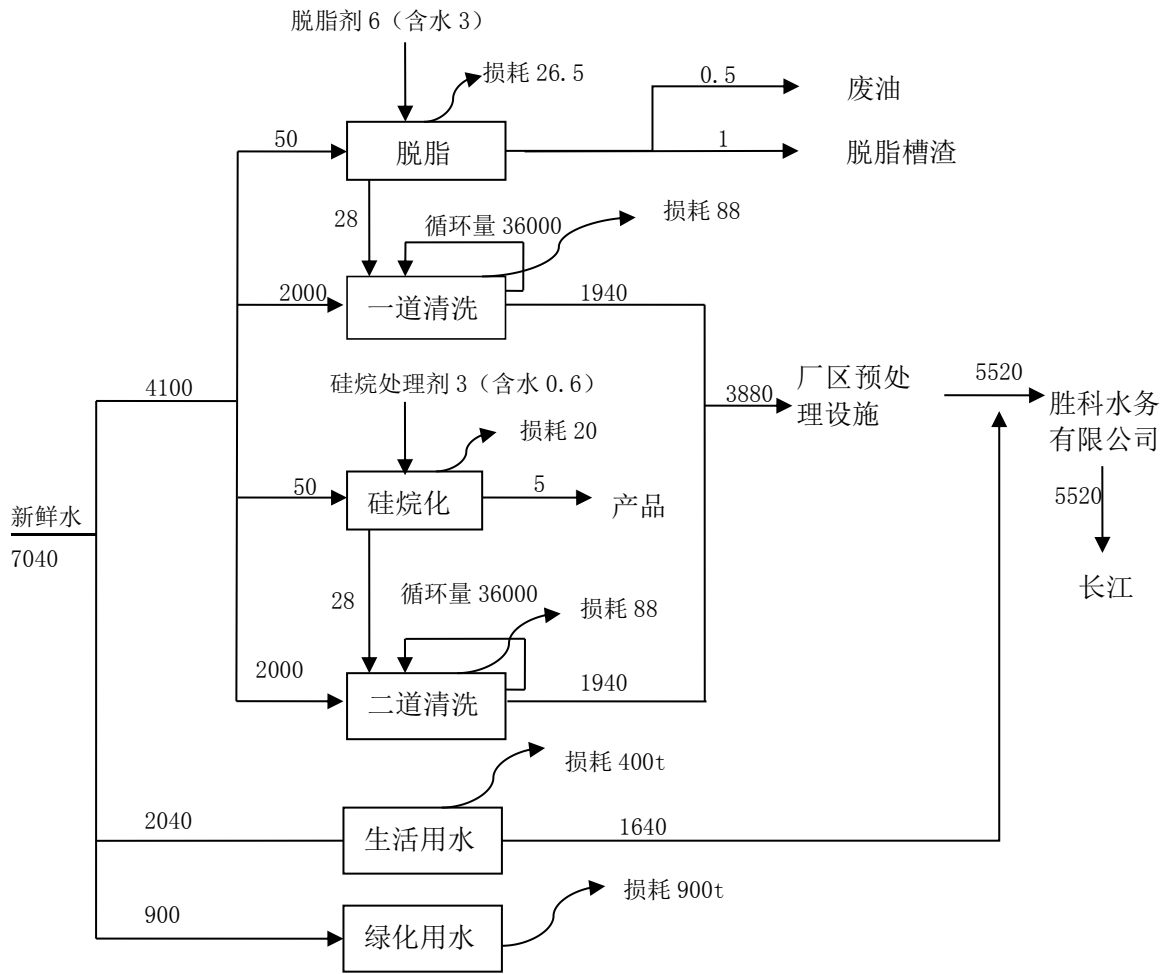


图 5-2 本项目水平衡图 (单位: t/a)

**主要污染工序:**

**1、废水**

(1) 清洗废水 (W1~W2): 本项目有两道水洗工艺, 每道水洗均有两个水洗槽, 清洗水采取溢流水, 产生清洗废水 (由于清洗的物品为铁管, 且生产过程中没有使用含有氮、磷元素的原辅料, 因此清洗废水中不含氮、磷元素)。两股水均排入厂内污水预处理设施进行预处理, 清洗废水主要污染因子是 pH、COD、石油类、SS、LAS。

项目废水产生情况列于表 5-1。

**表 5-1 项目废水产生情况表**

污染源名称	废水量 (t/a)	污染因子	产生浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)	处理方式	排放浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)
清洗废水 W1~W2	3880	pH	8~9	--	絮凝+PH 调节+砂 滤	6.5~8	--
		COD	600	1.940		350	1.358
		SS	300	1.164		200	0.776
		石油类	4	0.016		4	0.016
		LAS	2	0.008		2	0.008

**(2) 生活污水**

本项目劳动定员 62 人, 人均用水量为 100L/d, 则生活用水约为 2046t/a, 生活污水的产生量按照生活用水量 80%计, 则产生生活污水约 1640t/a。生活污水通过污水管网接入张家港保税区胜科水务有限公司处理达标后排入长江。

本项目水污染物产生及排放情况见表 5-2:

**表 5-2 废水产生量及排放情况**

种类	废水量 (m <sup>3</sup> /a)	污染物名称	污染物产生量		治理措施	污染物排放量		排放方式与去向
			浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)		浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)	
生活污水	1640	COD	400	0.656	/	400	0.656	张家港保税区胜科水务有限公司
		SS	200	0.328		200	0.328	
		NH <sub>3</sub> -N	25	0.041		25	0.041	
		TP	4	0.0066		4	0.0066	



## 2、废气

### (1) 焊接产生的焊接烟尘

参考《焊接工作的劳动保护》及其同行业类比分析可知，焊丝发尘量为 5~8g/kg（按最大值 8g 计），则焊接烟尘产生量为 160kg/a，焊接烟尘通过工位上的吸尘罩（收集效率 90%）收集后由静电式焊接烟尘净化机处理（处理效率 95%），处理过后通过一个 15m 高排气筒 1 排放，有组织产生量 0.144t/a，排放量为 0.0072t/a，排放速率 0.0018kg/h。未收集的烟尘在车间内无组织排放，无组织排放量为 0.016t/a。

### (2) 静电粉末喷涂工序产生的粉尘废气

本项目在喷涂过程中，空压机向喷枪供气，喷枪的喷射速度根据实际情况在 100~1000g/s 可调，喷涂时喷涂室内会产生高浓度环氧树脂粉末，其中约 70%会涂装到工件表面，剩余 30%会积留在喷涂室内或随气流进入粉末回收箱，同时还设有除尘器在气体排出前捕集气流中的粉尘，整个过程是密闭的，但仍会有少量粉尘外逸，包括被气流带出的不被捕集的粉尘、工件进出喷涂室逸散的粉尘等。

类比同类企业，粉尘产生量约为未涂装粉末涂料用量的 3%，则粉尘产生量为 4.5t/a，由于喷涂室密闭，仅有少量粉末外逸，对比同类企业，本项目粉尘收集效率 99%，粉末通过利用脉冲反吹滤芯直接回收，回收率约为 95%，回收的粉尘回用于喷涂工序，尾气通过排气筒排放。本项目粉尘废气有组织产生量约为 4.455t/a，有组织排放量为 0.223t/a 由排气筒排 1 出，无组织产生量 0.045t/a。

### (3) 固化过程产生的有机废气

粉末涂料受热固化过程中会产生少量有机废气，以非甲烷总烃计。参考企业调研结果：已采用该生产工艺的企业在该环节有机废气产生量较少，约为粉末涂料的 1%，即 0.5t/a。由于本项目烘箱完全密闭，加热温度较高，无法设置直接管道收集，因此在烘箱上方设置集气罩，本项目固化产生的非甲烷总烃由集气罩收集（收集效率 90%）加活性炭吸附处理（处理效率 75%）后由排气筒 1 排出。非甲烷总烃有组织产生量 0.45t/a，有组织排放量 0.1125t/a，无组织排放量 0.05t/a。

### (4) 注塑、吹塑过程产生的有机废气

本项目课桌椅生产注塑、吹塑过程会产生少量有机废气，以非甲烷总烃计。依据《江苏省重点行业挥发性有机物排放量计算暂行办法》中的附件一《石油化工业 VOCs 排

放量计算方法》，本项目使用原材料中 PP 采用的排污系数为 0.35kg/t，ABS 采用的排污系数为 0.094kg/t，PVC 采用的排污系数为 8.509kg/t，本项目课桌椅产生的非甲烷总烃约 0.3t/a，由集气罩收集加活性炭吸附处理后经排气筒 2 排出。

本项目非甲烷总烃均采用集气罩收集加活性炭吸附处理后通过排气筒排放，收集效率为 90%，处理效率为 75%。即本项目排气筒 1 非甲烷总烃有组织产生量为 0.45t/a，有组织排放量约 0.1125t/a，无组织排放量为 0.05t/a；排气筒 2 非甲烷总烃产生量 0.27t/a，有组织排放量约 0.0675t/a，无组织排放量为 0.03t/a

#### (5) 燃烧废气

本项目燃烧器选用意大利利雅路燃气全自动控制燃烧器。烘干烘道采用 1 套 34 万大卡燃烧器，固化烘道采用 2 套 50 万大卡燃烧器，全年总用气量为 100000m<sup>3</sup>。

根据天然气的成分及《第一次全国污染源普查工业污染源产排污系数手册》相关数据计算，每 1 万 m<sup>3</sup> 的天然气燃烧后的烟气量为 13.6×10<sup>4</sup>Nm<sup>3</sup>，大气污染物产生系数见表 5-4。

**表 5-4 燃料废气污染物产生量**

产生车间	年总用气量 (m <sup>3</sup> /a)	污染产生情况				
		废气产生量 (Nm <sup>3</sup> /a)	污染因子	排污系数 (kg/万 m <sup>3</sup> )	年产生污量 (kg/a)	产生浓度 (mg/m <sup>3</sup> )
燃烧器 1	22222	302222	SO <sub>2</sub> *	4	8.89	0.0002
			NO <sub>x</sub>	18.71	41.58	0.0026
			烟尘	2.4	5.33	0.0010
燃烧器 2	38889	528889	SO <sub>2</sub>	4	15.56	0.0003
			NO <sub>x</sub>	18.71	72.76	0.4549
			烟尘	2.4	9.33	0.1733
燃烧器 3	38889	528889	SO <sub>2</sub>	4	15.56	0.0274
			NO <sub>x</sub>	18.71	72.76	0.4549
			烟尘	2.4	9.33	0.1733

注：\*根据含硫率计算

本项目天然气燃烧器自带排烟管道，天然气为清洁能源，燃烧废气通过 15m 高排气筒 1 排放。天然气燃烧产生的废气主要有 SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub>、烟尘，其中 SO<sub>2</sub> 共计约 0.04t/a，NO<sub>x</sub> 约共计 0.187t/a，烟尘共计约 0.024t/a。

综上所述本项目颗粒物（焊烟、粉尘、烟尘）有组织产生量 4.632t/a，有组织排放量 0.2542t/a，无组织排放量 0.061t/a。排气筒 1 非甲烷总烃有组织产生量 0.45t/a，有组织排放量约 0.1125t/a；排气筒 2 非甲烷总烃有组织产生量 0.27t/a，有组织排放量约 0.0675t/a。非甲烷总烃无组织排放量为 0.08t/a。

详情见下表

表 5-3 本项目有组织废气产排情况表

排放源	污染物名称	废气量 m <sup>3</sup> /h	产生状况			处理方式	排放状况			排放去向
			浓度 mg/m <sup>3</sup>	速率 kg/h	产生量 t/a		浓度 mg/m <sup>3</sup>	速率 kg/h	排放量 t/a	
排气筒 1 (15m)	*颗粒物	10000	118.56	1.1856	4.632	焊烟：吸尘罩+焊烟净化器；粉尘：排风口+脉冲反吹滤芯	8.24	0.0824	0.2542	大气
	SO <sub>2</sub>		4.04	0.0404	0.04	/	4.04	0.0404	0.04	
	NO <sub>x</sub>		18.89	0.1889	0.187	/	18.89	0.1889	0.187	
	非甲烷总烃		136.36	1.3636	0.45	集气罩+活性炭吸附	34.09	0.3409	0.1125	
排气筒 2 (15m)	非甲烷总烃	5000	163.64	0.8182	0.27	集气罩+活性炭吸附	2.02	0.0202	0.08	

注：本项目年运行时间 3960 小时，天然气燃烧过程时间为 990 小时。\*本项目颗粒物中包含天然气燃烧产生的颗粒物 0.24t/a，该部分废气排放速率为 0.082kg/h，排放浓度为 8.2mg/m<sup>3</sup>。

### 3、噪声

主要噪声源是各车间内压力机、空压机、风机等运行时产生的设备噪声。主要的噪声设备及其噪声源强详见表 5-5。

表 5-5 本项目噪声排放情况

序号	生产线/设备名称	数量（台/条）	声级值 dB（A）	所在车间	治理措施	距厂界位置 m
1	螺杆式空压机	2	85	生产车间	空压机房隔声、墙内壁采用吸声材料吸音	东：128m 南：40m 西：44m 北：40m
2	数控自动化加工设备	1	70		设备减震、合理布局、厂房隔声	
3	半自动切管机	4	75			
4	高性能压力机	12	75			
5	数控铣床	1	80			
6	普通车床	1	60			
7	锯板机	3	70			
8	钻床	3	70			

#### 4、固体废物

项目产生固体废弃物主要是精加工产生的边角料 1t/a、脱脂过程产生的废油脂 0.5t/a、脱脂槽渣 1t/a、水处理污泥 1t/a，废气处理装置产生的废活性炭 2.4t/a。

本项目定员 62 人，生活垃圾产生量按每人每天 1kg 计算，则生活垃圾产生量为 20.46t/a。生活垃圾由当地环卫部门收集处理。

固体废物产生情况汇总见表 5-6。

表 5-6 本项目副产物产生情况汇总表

序号	副产物名称	产生工序	形态	主要成分	预测产生量(吨/年)	种类判断		
						固体废物	副产品	判定依据
1	废边角料	精加工	固态	铁	1	√	—	《固体废物鉴别标准通则》 (GB34330-2017)
2	生活垃圾	/	固态	生活垃圾	20.46	√	—	
3	废油脂	脱脂	液态	油脂	0.5	√	—	
4	脱脂槽渣	脱脂	半液态	清洗剂、油脂	1	√	—	
5	水处理污泥	污水处理	半固态	污泥	1	√	—	
6	废活性炭	废气处理	固态	活性炭、有机废气	2.4	√	—	

表 5-7 危险废物产生情况汇总表

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量(t/a)	产生工序及装置	形态	主要成分	产废周期	危险性特性	污染防治措施
1	废油脂	HW17	336-064-17	0.5	脱脂	液态	油脂	1月	T	委托有资质单位处理
2	脱脂槽渣	HW17	336-064-17	1	脱脂	半液态	清洗剂、油脂	1月	T	
3	水处理污泥	HW17	336-064-17	1	污水处理	半固态	污泥	1月	T	
4	废活性炭	HW49	900-041-49	2.4	废气处理	固态	有机废气、活性炭	1月	T	

表 5-8 本项目固体废物分析结果汇总表

序号	固废名称	属性	产生工序	形态	主要成分	危险特性鉴别方法	危险特性	废物类别	废物代码	估算产生量	处理处置去向
----	------	----	------	----	------	----------	------	------	------	-------	--------

										(吨/年)	
1	废边角料	工业固废	精加工	固态	铁	《国家危险废物名录》	/	/	86	1	综合利用
2	生活垃圾	生活垃圾	/	固态	生活垃圾		/	/	99	20.46	环卫处理
3	废油脂	危险固废	脱脂	液态	油脂		T	HW17	336-064-17	0.5	委托有资质单位处理
4	脱脂槽渣	危险固废	脱脂	半液态	清洗剂、油脂		T	HW17	336-064-17	1	
5	水处理污泥	危险固废	污水处理	半固态	污泥		T	HW17	336-064-17	1	
6	废活性炭	危险固废	废气处理	固态	有机废气、活性炭		T	HW49	900-041-49	2.4	

## 六、项目主要污染物产生及预计排放情况

内容类型	排放口(编号)	污染物名称	产生浓度 mg/m <sup>3</sup>	产生量 t/a	排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	排放速率 kg/h	排放量 t/a	排放去向	
大气污染物	有组织	排气筒1	颗粒物	118.56	4.632	8.24	0.0824	0.2542	大气
			SO <sub>2</sub>	4.04	0.04	4.04	0.0404	0.04	
			NO <sub>x</sub>	18.89	0.187	18.89	0.1889	0.187	
			非甲烷总烃	136.36	0.45	34.09	0.3409	0.1125	
	无组织		非甲烷总烃	163.64	0.27	2.02	0.0202	0.08	
			颗粒物	/	0.061	/	0.0154	0.061	
			非甲烷总烃	/	0.08	/	0.0202	0.08	
水污染物	生活污水(1640t)	污染物名称	产生浓度 mg/L	产生量 t/a	排放浓度 mg/L	排放量 t/a	接管进入张家港保税区胜科水务有限公司处理		
		COD	400	0.656	400	0.656			
		SS	200	0.328	200	0.328			
		NH <sub>3</sub> -N	25	0.041	25	0.041			
		TP	4	0.0066	4	0.0066			
	清洗废水(3880t)	pH	8~9	--	6.5~8	--			
		COD	600	1.94	350	1.358			
		SS	300	1.164	200	0.776			
		石油类	4	0.016	4	0.016			
		LAS	2	0.008	2	0.008			
电离电磁辐射	无								
固体废物	分类	名称	产生量 t/a	处理处置量 t/a	综合利用量 t/a	外排量 t/a	备注		
	一般工业固废	废边角料	1	—	1	0	外卖综合利用		
		危险固废	废油脂	0.5	0.5	—	0	委托有资质单位处理	
	脱脂槽渣		1	1	—	—			
	水处理污泥		1	1	—	—			
	生活垃圾	废活性炭	2.4	2.4	—	—	环卫部门清运		
生活垃圾		20.46	20.46	—	0				
噪声	项目噪声主要有锯板机、空压机、钻床等噪声，其源强均不大于 85dB(A)。								
主要生态影响(不够时可附另页): 无。									

## 七、环境影响分析

### 施工期环境影响简要分析：

本项目利用公司原有厂房，项目在装修过程中产生少量废水、废气、噪声、固体废弃物等污染物，对周围环境产生影响较小。

#### (1) 水环境

施工废水、少量生活污水，接入张家港保税区胜科水务有限公司，对周围水环境无明显影响。

#### (2) 大气环境

施工期对墙体进行粉刷、油漆，因施工期短、油漆使用量少，挥发的有机废气量小，且呈无组织面源排放模式。为避免油漆过程中产生的有机废气污染环境，应尽可能采用环保型油漆，降低对周围环境的影响。

#### (3) 声环境

施工期噪声主要是对墙壁进行敲打、钻孔时产生的噪声。装修期执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011)。要合理安排施工顺序，高噪声设备要避开中午时间使用，晚上不得施工。

#### (4) 固体废弃物

施工期的固体废弃物主要为施工人员生活垃圾和施工材料废包装。每天由清洁员清理，集中送至指定堆放点。

## 营运期环境影响分析：

### 环境空气影响分析

本项目生产过程中会产生一定量的颗粒物以及非甲烷总烃，项目采用吸尘罩+静电式焊接烟尘净化机处理焊接烟尘，脉冲反吹滤芯+过滤器处理喷粉产生的粉尘，集气罩+活性炭箱处理非甲烷总烃，处理后的废气通过两根 15m 高排气筒排放。本项目燃烧废气为天然气燃烧产生，通过燃烧器设备自带的排气管直接接入排气筒 1 中排放（不进入废气处理设施）。

活性炭吸附原理：废气进入活性炭吸附装置后在流经活性炭层时被比表面积很大的活性炭截留，在其颗粒表面形成一层平衡的表面浓度，并将废气吸附到活性炭的空隙，使用初期的吸附效果很高。但时间一长，活性炭的吸附能力会不同程度地减弱，吸附效果也随之下降。对照《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》(HJ2026-2013)中的相关规定，本项目废气处理设施如下表：

为保证项目废气的高去除率，确保尾气长期稳定达标，因此对活性炭进行定期更换。废活性炭产生量共约为 2.4t/a（含吸附物约 0.54t/a、活性炭约 1.86t/a），每个月更换一次，每次约 180kg。废活性炭属于危险固废，类别为 HW49 代码为 900-041-49，由企业收集后委托有资质单位收集处理。

### 大气环境保护距离

根据《环境影响评价技术导则—大气环境》(HJ2.2-2008)推荐的大气环境保护距离计算软件计算项目面源需要设置的大气环境保护距离计算结果如下表 7-1：

表 7-1 大气环境保护距离计算结果

源项			面源高度 (m)	面源宽度 (m)	面源长度 (m)	评价标准 (mg/m <sup>3</sup> )	防护距离 (m)
污染物位置	污染物名称	排放速率 (kg/h)					
生产车间	颗粒物	0.0154	4	70	145	0.45	无超标点
	非甲烷总烃	0.202	4	70	145	2	无超标点

### 卫生防护距离

根据《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》(GB/T13201-91)的有关规定，要确定无组织排放源的卫生防护距离。本次评价针对粉尘的无组织排放卫生距离进行计算，可由下式计算：



$$\frac{Q_c}{C_M} = \frac{1}{A} (BL^C + 0.25r^2)^{0.50} L^D$$

式中：Qc—污染物的无组织排放量，kg/hr；

Cm—污染物的标准浓度限值，mg/m<sup>3</sup>；

L—卫生防护距离，m；

r—生产单元的等效半径，m；

B、C、D—计算系数，从 GB/T13201-91 表 5 卫生防护距离计算系数中查取，A=700、B=0.021、C=1.85、D=0.84。

计算无组织排放颗粒物的卫生防护距离，计算结果如下表。

表 7-2 卫生防护距离计算结果

污染物	污染源位置	产生速率 (kg/h)	近五年平均风速 (m/s)	面积 (m <sup>2</sup> )	面源有效高度 (m)	标准限值 (mg/m <sup>3</sup> )	计算结果 (m)
颗粒物	生产车间	0.0154	3.5	9936	4	0.45	0.826
非甲烷总烃		0.202	3.5	9936	4	2	2.997

经计算，项目所需的卫生防护距离为 100m（以车间为起点）。

根据《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》（GB/T 13201--91）中的规定“当两种或两种以上的有害气体的计算的卫生防护距离在同一级别时，该类工业企业的卫生防护距离级别应该高一级。”因此本项目应设 100 米的卫生防护距离（从车间界外算起）。在此范围内主要是厂房和道路，无居民等敏感保护目标，可满足本项目卫生防护距离的要求。

#### 污染物有组织排放达标情况预测

采用《环境影响评价技术导则-大气环境》（HJ.2.2-2008）中的估算模式对本项目有组织排放废气进行预测。根据项目废气有组织排放最大落地浓度与其质量标准进行对比，以分析其废气排放达标情况，见表 7-3。

表 7-3-1 污染物有组织排放达标情况预测				
距源中心下风向距离 D (m)	排气筒 1			
	颗粒物		非甲烷总烃	
	下风向预测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	占标率 (%)	下风向预测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	占标率 (%)
100	0.0021	0.48	0.0089	0.45
200	0.0026	0.58	0.0108	0.54
300	0.0027	0.61	0.0114	0.57
400	0.0027	0.60	0.0112	0.56
500	0.0027	0.60	0.0113	0.56
600	0.0031	0.69	0.0129	0.65
700	0.0032	0.72	0.0134	0.67
800	0.0032	0.71	0.0132	0.66
900	0.0030	0.68	0.0127	0.63
1000	0.0029	0.64	0.0119	0.6
1100	0.0028	0.63	0.0118	0.59
1200	0.0028	0.63	0.0118	0.59
1300	0.0028	0.62	0.0117	0.58
1400	0.0027	0.61	0.0114	0.57
1500	0.0027	0.59	0.0111	0.56
1600	0.0026	0.58	0.0108	0.54
1700	0.0025	0.56	0.0104	0.52
1800	0.0024	0.54	0.0101	0.5
1900	0.0023	0.52	0.0097	0.49
2000	0.0023	0.50	0.0094	0.47
2100	0.0022	0.48	0.0090	0.45
2200	0.0021	0.46	0.0087	0.43
2300	0.0020	0.45	0.0083	0.42
2400	0.0019	0.43	0.0080	0.4
2500	0.0019	0.41	0.0077	0.39
下风向最大浓度距离 712m	0.0032	0.72	0.0134	0.67
浓度占标准 10% 距源最远距离 D10% (m)	未超过 10%	未超过 10%	未超过 10%	未超过 10%

表 7-3-2 污染物有组织排放达标情况预测				
距源中心下风向距离 D (m)	排气筒 1			
	SO <sub>2</sub>		NO <sub>x</sub>	
	下风向预测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	占标率 (%)	下风向预测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	占标率 (%)
100	0.0011	0.21	0.0049	2.47

200	0.0013	0.26	0.0060	3.00
300	0.0014	0.27	0.0063	3.16
400	0.0013	0.26	0.0062	3.10
500	0.0013	0.27	0.0062	3.12
600	0.0015	0.31	0.0072	3.58
700	0.0016	0.32	0.0074	3.71
800	0.0016	0.31	0.0073	3.66
900	0.0015	0.30	0.0070	3.50
1000	0.0014	0.28	0.0066	3.30
1100	0.0014	0.28	0.0066	3.28
1200	0.0014	0.28	0.0065	3.27
1300	0.0014	0.28	0.0065	3.23
1400	0.0014	0.27	0.0063	3.17
1500	0.0013	0.26	0.0062	3.08
1600	0.0013	0.26	0.0060	2.99
1700	0.0012	0.25	0.0058	2.89
1800	0.0012	0.24	0.0056	2.79
1900	0.0012	0.23	0.0054	2.69
2000	0.0011	0.22	0.0052	2.59
2100	0.0011	0.21	0.0050	2.49
2200	0.0010	0.21	0.0048	2.40
2300	0.0010	0.20	0.0046	2.31
2400	0.0010	0.19	0.0044	2.22
2500	0.0009	0.18	0.0043	2.14
下风向最大浓度距离 712m	0.0016	0.32	0.0074	3.72
浓度占标准 10% 距源最远距离 D10% (m)	未超过 10%	未超过 10%	未超过 10%	未超过 10%

表 7-3-3 污染物有组织排放达标情况预测

距源中心下风向距离 D (m)	排气筒 2	
	非甲烷总烃	
	下风向预测浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	占标率 (%)
100	0.0005	0.03
200	0.0007	0.03
300	0.0007	0.04
400	0.0007	0.03
500	0.0007	0.03
600	0.0008	0.04
700	0.0009	0.05
800	0.0009	0.05

900	0.0009	0.05
1000	0.0009	0.05
1100	0.0009	0.04
1200	0.0008	0.04
1300	0.0008	0.04
1400	0.0008	0.04
1500	0.0008	0.04
1600	0.0008	0.04
1700	0.0008	0.04
1800	0.0008	0.04
1900	0.0007	0.04
2000	0.0007	0.04
2100	0.0007	0.04
2200	0.0007	0.03
2300	0.0007	0.03
2400	0.0006	0.03
2500	0.0006	0.03
下风向最大浓度距离 825m	0.0009	0.05
浓度占标准 10% 距源最远距离 D10% (m)	未超过 10%	未超过 10%

由表 7-3 可知，项目有组织废气排放最大落地浓度占标率均小于百分之十，废气排放达标，对周边环境影响较小。

#### 污染物无组织排放达标情况预测

采用《环境影响评价技术导则-大气环境》(H.J.2-2008)中的估算模式对本项目无组织排放废气进行预测。根据项目废气无组织排放最大落地浓度与其质量标准进行对比，以分析其废气排放达标情况，见表 7-4。

表 7-4 污染物无组织排放达标情况预测

废气	最大落底浓度 mg/m <sup>3</sup>	出现距离 (下风向)	质量标准 mg/m <sup>3</sup>	占标率 (%)
颗粒物	0.0042	322	0.45	0.93
非甲烷总烃	0.0358	322	2	1.79

由表 7-4 可知，项目无组织废气排放最大落地浓度占标率均小于百分之十，废气排放达标，对周边环境影响较小。

### 1、地表水环境影响分析

#### (一) 生产废水

该项目运营期废水主要为清洗废水，排放量为 3880t/a，经厂内预处理设施处理后排入污水管网后送张家港保税区胜科水务有限公司集中处理。

厂内污水预处理设施主要工艺为絮凝沉淀+pH 调节+砂滤。处理能力为 20t/d，处理工艺流程见图 7-1。

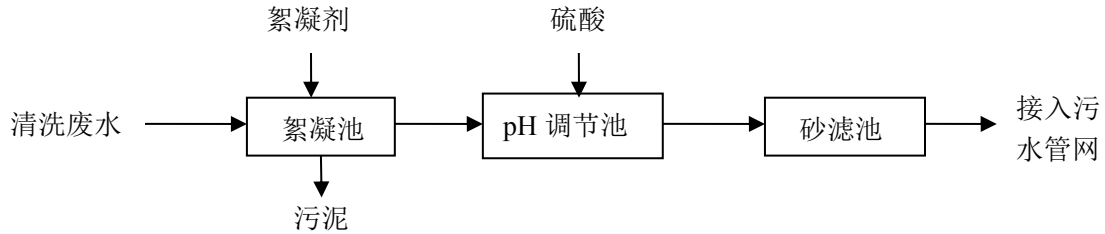


图 7-1 厂内污水预处理工艺流程图

(1) 絮凝池：用来收集清洗工序的溢流废水。加入硫酸铝、PAC 等药剂将废水中的油、杂质等形成絮凝体沉淀下来。

(2) pH 调节池：加入适量硫酸调节废水的 pH 值，使之达到 6.5~8，并沉淀溶液中的淤泥。

(3) 砂滤池：废水流经该池后，过滤溶液中的泥沙，使之达到正常排放标准。池底铺设鹅卵石，砂石。经过滤后的上清液排入污水管网。

具体产生及排放情况见表 7-5。

表 7-5 本项目废水排放情况表

污染源名称	废水量 (t/a)	污染因子	产生浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)	处理方式	排放浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)
清洗废水 W1~W2	3880	pH	8~9	--	厂内预处理设施	6.5~8	--
		COD	600	1.94		350	1.358
		SS	300	1.164		200	0.776
		石油类	4	0.016		4	0.016
		LAS	2	0.008		2	0.008

该工艺操作简便，可预处理低浓度的涂装前清洗废水，故该工艺处理本项目废水合理可行，处理后的废水能够稳定达标排放。

## (二) 生活污水

生活污水产生量为 1640t/a，主要污染因子为 COD、SS、NH<sub>3</sub>-N、TP，其污染浓度较低，污水水质为 COD400mg/L、SS200mg/L、NH<sub>3</sub>-N25mg/L、TP4mg/L。

生产污水和生活污水混合后，污水水质约为 COD365mg/L、SS200mg/L、NH<sub>3</sub>-N7.4 mg/L、TP1.2 mg/L、石油类 2.9 mg/L、LAS1.4 mg/L，可达到张家港保税区胜科水务有限公司接管标准 COD 500mg/L、SS 250mg/L、NH<sub>3</sub>-N 25mg/L、TP 2mg/L 的要求，污水

经市政管网排入张家港保税区胜科水务有限公司处理，处理达标后排入长江，对周围的地表水环境影响不大。

### 3、声环境影响分析

本项目噪声主要有锯板机、空压机、钻床等噪声，其源强均不大于 85dB(A)。根据声源叠加原理和衰减原理，预测声源对厂界的最大贡献声压级在 40dB(A)以下，预测结果见下表 7-6:

表 7-6 各预测点声环境影响预测结果 单位：dB(A)

预测点 位	现状值		贡献值		叠加值		标准	
	昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间
1	63.5	54.3	17.72	0	63.5	54.3	65	55
2	63.7	54.5	34.28		63.7	54.5		
3	64.1	54.2	26.99		64.1	54.2		
4	63.3	54.2	34.28		63.31	54.2		

从预测结果可以看出，对噪声振动源采取减振、隔声措施，并利用墙壁隔声等措施后预测得到的厂区厂界噪声均能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》

(GB12348-2008) 3 类标准。贡献值和现状值叠加后可满足《声环境质量标准》的要求。因此，评价预测认为，只要项目方严格按照拟定的防振降噪措施和生产布局，落实环评提出的要求和生产调度要求，项目投产后不会对周边声环境造成影响。

### 4、固体废物

本项目产生的固废主要是废边角料、废油脂、废活性炭、脱脂槽渣以及水处理污泥。废边角料经收集后外卖综合利用；生活垃圾放置于指定的垃圾投放点，由市环卫部门统一清运处理；废油脂、废活性炭、脱脂槽渣以及水处理污泥委托有资质单位处置。所有固废均能得到妥善处理，固废实现“零”排放，不会对周边环境带来二次污染及其他影响。符合清洁生产要求。

建设项目固废处置情况见表 7-6:

表 7-6 固废产生及处置情况

序号	固废名称	预测产生量 (t/a)	废物类别	处理处置方式
1	废边角料	1	99	外卖综合利用
2	生活垃圾	20.46	99	环卫部门清运
3	废油脂	0.5	HW17 346-064-17	委托有资质单位处理
4	脱脂槽渣	1	HW17 346-064-17	
5	水处理污泥	1	HW17 346-064-17	
6	废活性炭	2.4	HW49 900-041-49	

## 八、建设项目拟采取的治措施及预期治理效果

内容类型	排放源	污染物名称	防治措施	预期治理效果
大气污染物	生产车间	焊尘	吸尘罩+静电式焊接烟尘净化机处理+排气筒 1	达标排放
		粉尘	脉冲反吹滤芯+过滤器+排气筒 1	
		非甲烷总烃	固化车间：集气罩+活性炭箱+排气筒 1 注塑车间：集气罩+活性炭箱+排气筒 2	
	燃烧器	SO <sub>2</sub>	接入排气筒 1 排放	
		NO <sub>x</sub>		
		烟尘		
水污染物	生产废水	PH	经絮凝沉淀+pH 调节+砂滤后由污水管网接入张家港保税区胜科水务有限公司处理后排入长江。	达标排放
		COD		
		SS		
		石油类		
		LAS		
	生活污水	COD	由污水管网接入张家港保税区胜科水务有限公司处理后最终排入长江。	
		SS		
		NH <sub>3</sub> -N		
		TP		
电离和电磁辐射	无			
固体废物	厂区	生活垃圾	环卫部门清运、卫生填埋	100%处置
	一般工业固废	废边角料	外卖综合利用	
		废油脂	委托有资质单位处理	
		废活性炭		
		脱脂槽渣		
		废水处理污泥		
噪声	通过为设备减振、消声、隔声、绿化防护和自然衰减等措施，项目运行期厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348- 2008）中的 3 类标准。			
其他	无			
<b>生态保护措施预期效果：</b>				
无				

## 九、结论与建议

### 结论

#### 1、与产业政策、规划相符性

(1) 本项目属于金属机械加工项目，该项目不属于《产业结构调整指导目录（2011年本）》以及《苏州市产业发展导向目录（2007年本）》(苏府[2007]129号)中限制、禁止、淘汰类项目，因此本项目的建设符合国家和地方产业政策。

#### (2) 与当地规划相容性

本项目位于江苏省苏州市张家港保税区，为当地规划中的工业用地，所从事行业符合当地产业规划，因此该项目符合当地总体规划要求。

据现场调查，项目周围均为工厂车间、道路、河道或预留工业发展用地，无自然及人居等声环境环境保护目标。本项目与周边的企业均属工业类企业。本项目产生的废水、废气、固废均能得到妥善处理，对环境的影响较小。

综上所述，项目建设与周边环境相容，且在此建设对周边环境不会造成明显影响。因此，从项目周边环境制约因素角度出发，项目的选址是合理的。

#### 2、环境质量现状

大气环境质量现状：根据有关监测资料，该项目区域空气质量符合《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准的要求。

水环境质量现状：长江水质监测项目年均值符合《地表水环境质量标准》III类水质标准。

声环境质量现状：本项目厂区及周围区域声环境质量良好，项目运行期厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准。

#### 3、污染物达标排放

#### (1) 废水

项目运营期产生的污水为清洗废水，经厂内污水预处理设施处理后进入市政管网，排入张家港保税区胜科水务有限公司处理，达《太湖地区城镇污水处理厂及重点行业主要水污染物排放限值》(DB32/T1072-2007)和《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准后排至长江。



## (2) 废气

本项目产生的废气包括焊接烟尘、静电粉末喷涂工序产生的粉尘废气、固化过程和注塑过程产生的有机废气以及天然气燃烧废气。天然气燃烧废气达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)标准,其他废气经处理后达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中的表2二级排放标准要求。本项目拟设置100米的卫生防护距离(从生产车间界外算起)。在此范围内主要是厂房和道路,无居民等敏感保护目标,可满足本项目卫生防护距离的要求。因此本项目对周围大气环境产生影响较小。

## (3) 噪声

本项目主要噪声来源于空压机、风机等设备的运行,按照工业设备安装的有关规范,合理布置厂平面,安装基础减震等降噪措施,通过以上措施,预计厂界噪声可满足《工业企业厂界噪声标准》(GB12348-2008)中的3类排放标准,对周围环境影响较小。

## (4) 固体废物

本项目产生固体废物主要包括:废边角料、废活性炭、废油脂、脱脂槽渣、水处理污泥、生活垃圾。废边角料经收集后外卖综合利用,废油脂、脱脂槽渣、水处理污泥委托有资质单位进行处理,生活垃圾委托环卫部门处理,所有固废均能得到妥善处理,不外排,不会对环境造成二次污染。

### 4 项目污染物总量控制方案

本项目废气经处理后排放,总量在张家港保税区内平衡。

本项目废水接管至张家港保税区胜科水务有限公司处理,总量纳入污水处理厂总量中。

固体废物总量控制途经:严格按照环保要求处理和处置,固体废弃物实现“零”排放。

表 9-1 污染物排放总量汇总表（单位：t/a）

类别	污染物名称	产生量	削减量	排放量	最终排放量	
废气	有组织	颗粒物	4.632	4.3778	0.2542	0.2542
		SO <sub>2</sub>	0.04	0	0.04	0.04
		NO <sub>x</sub>	0.187	0	0.187	0.187
		非甲烷总烃	0.72	0.4275	0.2925	0.2925
	无组织	颗粒物	0.061	0	0.061	0.061
		非甲烷总烃	0.08	0	0.08	0.08
废水	水量	5520	0	5520	5520	
	COD	2.596	0.582	2.014	2.014	
	SS	1.492	0.388	1.104	1.104	
	NH <sub>3</sub> -N	0.057	0	0.041	0.041	
	TP	0.0146	0	0.0066	0.0066	
	石油类	0.016	0	0.016	0.016	
	LAS	0.008	0	0.008	0.008	
固废	一般工业固废	1	1	0	0	
	危险固废	4.9	4.9	0	0	
	生活垃圾	20.46	20.46	0	0	

6、建设项目环保设施“三同时”验收一览表

表9-2 污染治理投资和“三同时”验收一览表

项目名称	张家港保税区领先教育装备有限公司新建教育装备项目				
类别	污染源	污染物	治理措施	处理效果、执行标准	完成时间
废气	生产车间	焊尘	吸尘罩+静电式焊接烟尘净化机处理+排气筒	达标排放	与主体工程同步进行
		粉尘	脉冲反吹滤芯+过滤器+排气筒		
		非甲烷总烃	2套集气罩+2套活性炭箱+2根排气筒		
废水	生产废水	PH、COD、SS、石油类、LAS	经絮凝沉淀+pH调节+砂滤后由污水管网接入张家港保税区胜科水务有限公司处理后排入长江。	达标排放	
	生活污水	COD、SS、氨氮、总磷	排入张家港保税区胜科水务有限公司集中处理		
噪声	生产设备	噪声	选用低噪声设备；隔声、减振。	达标排放	

固废	一般工业固废	外卖综合利用	“零”排放
	生活垃圾	环卫部门清运	
	危险固废	危废暂存区占地 6 平方米，委托有资质单位处理	
绿化	/		厂界降噪 吸尘
环境管理 (机构、监测能力)	/		加强环境 管理，防止 环境污染 事故
清污分流、 排污口规范化设置	实行雨污分流、清污分流制；在废水处理设备出口设置排污监测井，以便实施监督监测；排污口按《江苏省开展排污口规范化整治管理办法》（1997年9月21日）的要求进行规范化设置		
“以新带老” 措施	/		
总量平衡具 体方案	本项目废水污染物纳入张家港保税区胜科水务有限公司总量额度内。 项目固体废弃物处理处置率 100%，不外排。		
区域解决问 题	/		
卫生环境防 护距离设置	以生产车间为起点设置 100 米卫生防护距离		

**表9-3 环保投资一览表**

类别	环保设施名称	环保投资 (万元)	效果
废气	静电粉末喷涂除尘系统	30	达标排放
	脉冲反吹滤芯+过滤器+排气筒	20	
	集气罩+活性炭箱+排气筒	20	
废水	污水预处理设施	20	/
固废	危废暂存区,一般固废暂存区	5	防风、防雨、防渗、防晒
噪声	建筑隔声、基础减震	3	厂界达标
环境风险防范措施及应急预案	环境风险防范措施	1	/
	环境风险应急预案	1	/
绿化	/	依托原有	/
合计		100 万元	

综上所述，通过对项目所在地区的环境现状评价以及项目的环境影响分析，认为本项目落实环评报告中的全部治理措施后，对周围环境的影响可控制在允许范围内，具有环境可行性。

**对策建议及要求：**

1、车间和厂区定期洒水抑尘、清扫地面、沉淀池沉渣及时清理外运，禁止露天堆放采取以上措施大大减少控制扬尘的产生量。

2、严格执行“三同时”等环保法规，严格落实各项环保治理措施，并加强管理，确保污染物达标排放，严禁环保设施故障情况下生产。。

3、加强安全教育，提高员工各项综合素质，加强对生产设备日常管理。

预审意见：

公 章

经办人：

年 月 日

下一级环境保护行政主管部门审查意见：

公 章

经办人：

年 月 日

审批意见：

公 章

经办人：

年 月 日

注释

本报告表附图、附件：

附图

附图 1 项目地理位置图

附图 2 项目周围状况图

附图 3 项目平面布置图

附件

(1) 立项文件

(2) 污水接管协议

(3) 监测报告