

建设项目环境影响报告表

(公示本)

项 目 名 称： 机械加工厂房改造项目

建设单位（盖章）： 成都熙鹏航空机械设备有限公司

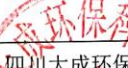


编制日期：二〇一九年二月

国家环境保护部制


四川省环境保护厅印

编制单位和编制人员情况表

建设项目名称	机械加工厂房改造项目		
环境影响评价文件类型	环境影响评价报告表		
一、建设单位情况			
建设单位（签章）	成都熙鹏航空机械设备有限公司		
法定代表人或主要负责人（签字）			
主管人员及联系电话	李泳霖 18982158229		
二、编制单位情况			
主持编制单位名称（签章）	四川大成环保科技有限公司		
社会信用代码	91510000692280372X		
法定代表人（签字）			
三、编制人员情况			
编制主持人及联系电话	彭福勇 13982123286		
1. 编制主持人			
姓名	职业资格证书编号	签字	
彭福勇	00014817		
2. 主要编制人员			
姓名	职业资格证书编号	主要编写内容	签字
彭福勇	00014817	建设项目基本情况、自然社会环境概况、环境质量状况、评价适用标准、项目工程分析、环境影响分析、主要污染物产生及预计排放情况、拟采取的污染防治措施及预期治理效果、结论与建议	
四、参与编制单位和人员情况			

项目名称	机械加工厂房改造项目		
立项文号	川投资备【2019-510115-33-03-328709】JXQB-0028号		
项目建设地点	成都市温江区双新路1009号		
环境影响评价行业类别	70、专用设备制造及维修—其他（仅组装的除外）		
规划环评开展情况	温江工业集中发展区规划环境影响报告书 川环建函（2018）55号		
建设单位	成都熙鹏航空机械设备有限公司		
<input checked="" type="checkbox"/> 统一社会信用代码 <input type="checkbox"/> 组织机构代码 <input type="checkbox"/> 工商注册号 <input type="checkbox"/> 其它	91510115092828664P		
授权经办 人员信息	姓名：李泳霖	联系方式：18982158229	
	身份证号码：532124198206180528		
评价单位	四川大成环保科技有限公司		
<input checked="" type="checkbox"/> 统一社会信用代码 <input type="checkbox"/> 组织机构代码 <input type="checkbox"/> 工商注册号 <input type="checkbox"/> 其它	91510000692280372X		
评价单位资质证书编号	国环评证乙字第3238号		
编制主持人职业资格证书编号	00014817		
建设单位 承诺	<p>一、本单位所提交的各项材料合法、真实、准确、有效，对填报的内容负责，同意环保主管部门将本次申请纳入社会信用考核范畴，若存在失信行为，依法接受信用惩戒。</p> <p>二、本单位已对《机械加工厂房改造项目环境影响报告表》进行审查，认可四川大成环保科技有限公司得出的环境影响评价结论。</p> <p>三、本单位将自觉落实环境保护主体责任，履行环境保护义务，严格按照本项目环评文件所列性质、规模、地点、采用的生产工艺以及拟采取的环境保护措施进行项目建设和生产经营。</p> <p>四、本单位将严格遵守各项法律法规，坚持守法生产经营，本项目不存在“未批先建”等环境违法行为，项目所需的用地、用房均属依法获得，不存在使用违法建筑等其他违法情形，自觉接受政府、行业组织、社会各界的监督，若存在违法行为隐瞒不报的，自觉接受相关部门的查处，由环保部门撤销关于本次申请的审批决定，所有法律责任和经济责任自行承担。</p> <p>五、本单位将严格执行各项环境保护标准，把环境保护工作贯穿于项目建设和经营过程，落实配套建设的环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产的环保“三同时”制度。项目竣工后，本单位将按规定开展环境保护验收，经验收合格后，项目方正式投入使用。</p> <p>六、我单位提交的《机械加工厂房改造项目环境影响报告表》公开本电子版，不含涉及国家秘密、商业秘密、个人隐私以及涉及国家安全、公共安全、经济安全和社会稳定的内容。对于环评文件不宜公开的内容及理由说明如下： 附图、附件</p> <p style="text-align: right;">建设单位（盖章） 申请日期：2019年2月25日</p>		



<p>环评机构承诺</p>	<p>一、本单位严格按照各项法律法规、政策、技术导则规定，接受成都熙鹏航空机械设备有限公司的委托，依法开展机械加工厂房改造项目环境影响评价，并按规范编制《机械加工厂房改造项目环境影响报告表》。</p> <p>二、本单位基于独立、专业、客观、公正的工作态度，对机械加工厂房改造项目建设可能造成的环境影响进行分析，并提出切实可行的环境保护对策和措施建议，对《机械加工厂房改造项目环境影响报告表》所得出的环境影响评价结论负责。</p> <p>三、本单位对《机械加工厂房改造项目环境影响报告表》拥有完整、独立的知识产权，对该成果负责，不存在复制、抄袭以及资质盗用、信用等行为，同意环保主管部门将该成果纳入社会信用考核范畴，若存在失信行为，依法接受信用惩戒。</p> <p style="text-align: center;">环评机构（盖章）： 编制主持人（签字）</p> 
<p>相关文书送达方式</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/> 邮件送达，电子邮箱为：179929626@qq.com</p> <p><input type="checkbox"/> 快递送达，邮寄地址为：</p> <p>注：以上两种方式均可（打√），请申请人在提交申请表时一并明确。</p>

备注	<p>本表一式三份，环保部门、建设单位、环评机构各存一份。</p> <p>填报说明：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、项目名称：必须按照经济部门核定（核准或备案）的名称进行填写，完整、准确，不得随意更换。 2、立项文号：填写发改、经济等主管部门文号，企业投资填写投资备案号。 3、建设地点：拟建项目的实际地点，工业项目具体到门牌号（或地块名称），线性工程应准确填写项目起止。 4、环境影响评价行业类别：指本项目参照《建设项目环境影响评价分类管理名录》规定所对应类别，例如“69、通用设备制造及维修—其它（仅组装的除外）”。 5、规划环评开展情况：项目属于特定片区规划环评所包含的具体项目必须填写，包括规划环评的名称及审查文件的文件号不属于任何片区或不与规划环评要求不一致或不涉及的，填“无”。 6、建设单位：完整、准确填写建设单位名称，必须与单位设立登记机关登记的一致。 7、统一社会信用代码（组织机构代码）：完整、准确填写建设单位统一社会信用代码，必须与单位设立登记机关登记的一致。其它的注明机构类型。 8、授权经办人员信息：原则上应当为本单位已经建立稳定劳动合同关系的职工，并明确获得关于办理环评手续的业务授权，其行为（决定）视为建设单位的具体行为（决定）。 9、评价单位：指承担本项目环境影响评价工作的环境影响评价机构，应当完整、准确填写评价机构的名称。 10、统一社会信用代码（组织机构代码）：完整、准确填写环境影响评价机构的统一社会信用代码，必须与单位设立登记机关登记的一致。其它的注明机构类型。 11、资质证书编号：应当与环保部核发的建设项目环境影响评价资质证书编号一致，如：国环评证甲（乙）字第 xxx 号。 12、编制主持人职业资格证书编号：指具体承担主持编制本项目环评文件人员得职（执）业资格证书编号，如：00011111。 13、建设单位承诺：为格式文本，除第七条外原则上不允许修改，建设单位若有进行修改的应当在报批时进行说明。有其他承诺事项或内容的，可以进一步补充。 14、环评机构承诺：为格式文本，原则上不允许修改，环评机构若有进行修改的应当在报批时进行说明。有其他承诺事项或内容的，可以进一步补充。编制主持人必须由本人签字。 15、相关文书送达方式：为进一步提高环评审批工作效率，市环保局为申请人提供多种申请途径供申请人选择，申请人可以针对审批过程中产生的文书选择一种便利的送达方式。若申请人需要也可前往窗口取件，原则鼓励采用邮寄或电子邮件送达方式。
----	--

《建设项目环境影响报告表》编制说明

《建设项目环境影响报告表》由具有从事环境影响评价工作资质的单位编制。

1. 项目名称——指项目立项批复时的名称，应不超过 30 个字（两个英文字段作一个汉字）。

2. 建设地点——指项目所在地详细地址，公路、铁路应填写起止地点。

3. 行业类别——按国标填写。

4. 总投资——指项目投资总额。

5. 主要环境保护目标——指项目区周围一定范围内集中居民住宅区、学校、医院、保护文物、风景名胜区、水源地和生态敏感点等，应尽可能给出保护目标、性质、规模和距厂界距离等。

6. 结论与建议——给出本项目清洁生产、达标排放和总量控制的分析结论，确定污染防治措施的有效性，说明本项目对环境造成的影响，给出建设项目环境可行性的明确结论。同时提出减少环境影响的其他建议。

7. 预审意见——由行业主管部门填写答复意见，无主管部门项目，可不填。

8. 审批意见——由负责审批该项目的环境保护行政主管部门批复。

建设项目基本情况

(表一)

项目名称	机械加工厂房改造项目				
建设单位	成都熙鹏航空机械设备有限公司				
法人代表	彭*星	联系人	李*霖		
通讯地址	成都市温江区双新路 1009 号				
联系电话	189****8229	传真	/	邮政编码	610000
建设地点	成都市温江区双新路 1009 号				
立项审批部门	成都市温江区经济和信息化局	批准文号	川投资备【2019-510115-33-03-328709】JXQB-0028 号		
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改	行业类别及代码	C3743 航天相关设备制造		
建筑面积(平方米)	2820		绿化面积(平方米)	/	
总投资(万元)	180	其中：环保投资(万元)	5	环保投资占总投资比例	2.8%
评价经费(万元)	/	投产日期	2019 年 3 月		
<p>工程内容及规模：</p> <p>一、项目由来</p> <p>成都熙鹏航空机械设备有限公司是一家加工型企业，专业从事航空航天零部件机械加工，公司租用位于成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园双新路 1009 号由成都市新蜀宇路桥工程有限公司开发建设的空置厂房（自编号 1 栋西侧部分）建设“机械加工厂房改造项目”（简称本项目），加工生产航空航天零部件。新蜀宇公司厂房主要用于堆放物料货物和产品等，不涉及生产，无生产设备和遗留环境问题，本项目入驻前原有仓储物料和产品等均已运离，厂房为空厂房。本项目建设内容为对租用厂房进行改造（建筑面积 2820 平方米），安装数控铣床、数控车床等设备，本项目建成后年产航空航天发动机零部件 60 件，飞机模型 5 套。</p> <p>本项目以棒料、板料等来料为原材料加工生产航空航天零部件。本项目无酸洗磷化等表面处理及热处理加工工艺，无焊接工艺。</p> <p>根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》和国务院</p>					

令《建设项目环境保护管理条例》的有关规定，本项目应进行环境影响评价。按照《建设项目环境影响评价分类管理名录》的规定，本项目应编制环境影响报告表。受建设单位委托，四川大成环保科技有限公司承担了本项目的环境影响评价工作。接受委托之后我单位立即开展了现场踏勘、资料收集工作；在对本项目进行详细工程分析后，按照环境影响评价技术导则的要求编制了本项目环境影响评价报告表，上报温江区环境保护局审批后，作为项目开展环保设计和环境管理的依据。

二、项目产业政策符合性分析

本项目以不锈钢棒料、板料为原材料加工生产航空航天零部件。根据中华人民共和国国家发展和改革委员会《产业结构调整指导目录（2011年本）》（2013年修正），本项目不属于其中规定的鼓励类、限制类及淘汰类，为允许类。且本项目所用的设备均不在国家禁止使用的落后、淘汰生产设备之列。同时，建设单位已于2019年1月22日在成都市温江区经济和信息化局完成备案（备案号：川投资备【2019-510115-33-03-328709】JXQB-0028号）。

因此，本项目的建设符合国家现行产业政策。

三、项目规划符合性分析

1、与成都市温江区土地利用规划符合性分析

本项目位于成都市温江区海峡两岸科技产业开发园双新路1009号，系租赁新蜀宇公司已建厂房进行建设，根据成都温江区海峡两岸科技产业开发园规划图和新蜀宇与开发园管委会签订的投资协议书，本项目用地性质为工业。同时成都市海峡两岸科技产业开发园管理委员会出具了本项目的“场地证明”，因此本项目用地符合当地土地利用规划要求。

2、与温江工业集中发展区规划符合性分析

温江工业集中发展区是在成都海峡两岸科技产业开发园（以下简称“科技园”）基础上扩区而成的，由现规划的13.77平方公里扩大至30.35平方公里，扩区面积为16.58平方公里，包含金马片区、永盛片区、成钞片区三部分。

2017年，成都海峡两岸科技产业开发园管委会委托四川锦美环保股份有限公司、北京中环博宏环境资源科技有限公司编制了《温江工业集中发展区规划环境影响报告书》（以下简称“报告书”），并于2018年取得了四川省环境保护厅批复（川环建函〔2018〕55号）。

本项目位于现有科技园范围内。根据报告书及其批复，温江工业集中发展区规划重点发展生物医药、电子信息、食品及相关产业，产业定位调整建议：与《成都市城市总体规划》相衔接，优化调整科技园片区主导产业，由规划的“重点发展食品、生物制药、印刷包装、机械电子、都市型产业和高新技术产业等一、二类低污染工业”调整为“重点发展健康保健食品、生物制药、机械电子、都市型产业和高新技术产业等一、二类低污染工业。”。同时，报告书及其批复中提出了禁止和限制入园行业名录（环境准入负面清单）。

温江工业集中发展区鼓励和禁止入园行业名录及清洁生产要求如下：

（一）鼓励入园行业名录

- 1、鼓励发展主导产业及其配套产业等符合产业政策和规划的行业；
- 2、鼓励发展符合区域主导产业，企业效益明显，对区域不造成明显污染，遵循清洁生产及循环经济的项目。

（二）禁止和限制入园行业名录（环境准入负面清单）

- 1、不符合国家产业政策和行业准入条件的项目。
- 2、项目清洁生产水平不能达到行业清洁生产标准二级标准要求或低于全国同类企业平均清洁生产水平的项目。
- 3、涉及被列入《环境保护综合名录》中高污染、高环境风险产品及生产工艺的项目。
- 4、科技园片区、金马片区和永盛片区禁止新引入黑色及有色金属冶炼、水泥制造、燃煤发电、化工、黄磷、焦化、含喷涂的家具制造业类大气污染突出的企业；禁止新引入平板显示器、带前工序的集成电路类电子，制革，制浆，造纸，印刷，单纯屠宰，抗生素类和维生素类发酵制药，化学原料药制造（单纯混合、分装的除外）类废水排放量大的企业；禁止引入专业电镀企业。
- 5、科技园片区、金马片区、永盛片区禁止新引入排放铅、汞、镉、铬和砷污染物的项目，上述片区重金属污染物排放量不得新增；成钞区域除特种专用纸张生产、印钞、贵金属精炼及加工、硬币辅币制造相关产业外的项目，其重金属污染物排放量不得新增。

（三）清洁生产要求

入驻企业应采用国际或国内先进的生产工艺、设备及污染治理技术，水耗、大气污染物及废水污染物排放指标达到清洁生产一级水平，其他各项指标均达到清洁生产二级

水平或国内同类企业先进水平。

本项目为机械加工项目，生产过程中不涉及表面处理、喷涂等工艺，属于污染轻、排污少的工业，属于温江工业集中发展区可以引入发展的产业。同时，根据温江工业集中发展区禁止和限制入园行业名录，本项目不属于禁止和限制入园行业名录中所列行业。因此，本项目符合温江工业集中发展区规划。

综上，本项目与温江工业集中发展区规划相符。

3、与《成都市环境保护局关于印发成都市建设项目环境影响评价文件审批承诺制改革试点方案的通知》（成环发〔2018〕449号）符合性分析

本项目与《成都市环境保护局关于印发成都市建设项目环境影响评价文件审批承诺制改革试点方案的通知》（成环发〔2018〕449号）文件符合性分析如下：

表1-1 与成都市审批承诺制项目符合性分析

序号	文件要求		本项目	符合性
1	实施范围	成都市行政区内已完成规划环评或跟踪环评的自贸区、产业园区	本项目位于温江工业集中发展区内，温江工业集中发展区已完成规划环评并于2018年取得四川省环境保护厅批复（川环建函〔2018〕55号）	符合
2	实施对象	自贸区内根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》的规定应当编制环境影响报告表的全部项目，产业园区内根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》的规定应当编制环境影响报告表的部分项目（承诺制目录由市环保局动态调整）	本项目为产业园区内根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》规定应当编制环评报告表的项目，属于承诺制目录内项目	符合
3	实施条件	建设单位完成工商注册；项目地块位于产业园区内；自贸园区和产业园区已完成规划环评或跟踪环评；项目的环境影响评价审批权限属于市级及县级环保主管部门。不包括关系国家安全、涉及重大公共利益”的项目	本项目已完成工商注册，项目地块位于温江工业集中发展区内，园区已完成规划环评，项目的环境影响评价审批权限属于温江区环保主管部门，不属于关系国家安全、涉及重大公共利益”的项目	符合

综上，本项目实行审批承诺制符合《成都市环境保护局关于印发成都市建设项目环境影响评价文件审批承诺制改革试点方案的通知》（成环发〔2018〕449号）文件要求。

四、选址合理性及外环境相容性分析

根据现场踏勘，本项目北侧为新蜀宇空置用房和空地，130m处为成都贝司特电动自行车有限公司（电动自行车生产）和成都圣恩生物科技股份有限公司（调味料生产）；东侧紧邻新蜀宇其他空置厂房（自编号1栋，2栋，3栋厂房，其中1栋东侧拟入驻成都中升德尔医疗设备有限公司实验设备生产项目，2栋空置，3栋拟入驻东焊智能设备生产项目和新蜀宇组装项目），120m处为空地；南侧5m为成都阿尔达电动车有限公司

(电动车生产), 东南侧 100m 处为成都市云海天环保科技有限公司 (环卫设备生产); 西侧为新蜀宇办公楼, 65m 处为双新路, 隔道路为空地。

本项目周边 200m 范围内主要为工业企业和空地, 对本项目无明显制约因素。本项目生产过程中利用数控加工中心、铣床等设备对原材料进行下料操作时采用切削液进行冷却, 金属屑随着液体顺流, 不会产生粉尘, 同时项目内不进行表面处理, 无焊接工序, 因此本项目营运期无废气产生, 不会对周围大气环境造成影响, 不会对周围企业产生大气影响; 营运期噪声经采取相应的治理措施后, 厂界噪声能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准, 对周围影响较小; 同时项目对外环境没有明显要求。

厂区周边交通便利, 方便运输, 厂区周边无学校、医院、文物保护、风景名胜和集中居住区等敏感保护目标, 选址合理, 因此本项目与周边外环境相容。

本项目厂区周边电力管线、给排水管网、园区道路、园区污水处理设施等基础设施已经建成, 厂区所在区域位置较好。本项目所产生的生活污水经处理后可达标排放, 为项目的生产运营提供了环保设施保障。

根据本项目所在区域地表水、环境空气、声环境质量现状监测资料, 本项目所在区域环境质量均能满足相应的功能区要求, 并具有一定的环境容量, 同时本项目污染物排放量小, 对外环境无制约因素。

综上所述, 环评认为本项目选址符合当地用地规划, 能与当地环境相容, 无明显环境制约因素, 项目选址合理。

五、总平面布置合理性分析

本项目在租用的空置厂房内实施, 根据项目特点, 主要分析厂房内设备布局合理性。

- 1、本项目在车间北侧设置有出入口, 方便物料运输和员工进出。
- 2、车间内总体布局: 车间北侧办公室和库房, 南侧为加工区。
- 3、设备在车间内布置: 设备总体上按工艺进行布置, 减小物料运输距离, 工艺流程顺畅。

综上, 本项目车间内总平面布置功能分区清晰, 工艺流程顺畅; 平面布置在满足工艺流程顺畅的基础上, 可最大限度减小项目污染物对外环境的影响, 总图布置基本合理。

六、项目概况

- 1、项目名称、地点、建设性质

项目名称：机械加工厂房改造项目
 建设单位：成都熙鹏航空机械设备有限公司
 建设地点：成都市温江区双新路 1009 号
 建设性质：新建
 投资规模：180 万元

2、建设内容及规模

本项目建设内容为对租用厂房进行改造（租赁面积 2820 平方米），安装数控铣床、数控车床等设备。本项目产品方案和规模见下表。

表1-2 项目产品方案和规模

序号	产品名	规格型号	主要材质	年产量
1	航空航天发动机零部件	FIB23221-0	不锈钢材、铝材	60 件
2	飞机模型	AF	不锈钢材、铝材	5 套

3、劳动定员和工作制度

本项目劳动定员 40 人。年工作时间 300 天，每天工作 8 小时。

七、项目组成及主要环境问题

本项目组成及主要环境问题见下表。

表1-3 项目组成及主要环境问题一览表

工程分类	项目名称	建设内容及规模	主要环境问题		备注
			施工期	营运期	
主体工程	生产车间	对租赁厂房（建筑面积 2820m ² ）进行适应性改造及设备安装，设置加工区和办公室等，并安装磨床、铣床、车床、加工中心等设备	施工废水 施工扬尘 施工废气 施工噪声	噪声、固废、废水	改建
辅助及公用工程	供电工程	市政供电		/	依托
	供水工程	市政自来水管网接入		/	依托
	排水工程	雨水排入园区雨水管网，污水经已有预处理池处理后排入园区污水管网		/	依托
	消防工程	由室外给水管网提供消防用水，在室外建设消防栓，车间设置消防栓		/	依托
办公生活设施	卫生间	依托新蜀宇公用卫生间		生活污水	依托
	办公区域	车间东北侧设置办公室、会议室		生活污水、生活垃圾	改建
仓储工程	库房	车间西北侧设置库房		/	改建
环保	车间拖洗	在洗手池下方设置隔油设施，容积		废油	新建

工程	废水	0.05m ³			
	综合废水	依托已有预处理池，容积 20m ³		污泥	依托
	一般固废	位于车间中部西侧，约 4m ² ，用于暂存一般固废，需增设密封桶，用于暂存含油金属屑		固废	新建
	危险固废	拟设置在车间中部西侧，约 3m ² ，设置密封桶，用于危险固废暂存		固废	新建

八、主要原辅材料用量、能源消耗及生产设备

1、主要原辅材料

本项目主要原辅材料及能源消耗见下表。

表1-4 本项目主要原辅材料用量及能源消耗一览表

项目	名称	年耗量	规格	来源
主（辅）料	不锈钢板	4t	5~50×200×200mm 等	客户提供\市场采购
	不锈钢棒	0.5t	Φ5~80×500mm 等	客户提供\市场采购
	铝材	5t	/	客户提供
	润滑油	0.1t	/	市场外购
	切削液	0.09t	/	市场外购
能源	电	6 万度	/	市政电网
水耗	水	811.8m ³	/	市政自来水管网

切削液：本项目采用水溶性切削液是由挤压剂、防锈剂、矿物油及多种表面活性剂，经科学方法调制而成的新一代半合成微乳型水溶性切削液。水溶性切削液是介乎全合成切削液与乳化液之间的一种半合成切削液，既有乳化油的润滑性、极压性而且又具备合成切削液的环保性能、优异的清洗性能、使用周期长等性能。适用范围：适用于所有铁、非铁金属加工，铝件（包含 60，70 系列）铸铝，铸铁碳素钢，不锈钢等。

润滑油：是用在各种类型汽车、机械设备上以减少摩擦，保护机械及加工件的液体或半固体润滑剂，主要起润滑、辅助冷却、防锈、清洁、密封和缓冲等作用。

2、主要设备

本项目使用的主要设备见下表。

表1-5 本项目主要生产设备一览表

序号	设备名称	规格/型号	数量（台/套）
1	数控加工中心	MCV-L855、VMC-SP1320 等	9
2	数控车床	HY-6150、CAK5010135 等	11

3	铣床	3PHASE、B3150	3
4	车床	CA6150、CA6140	3
5	磨床	M250A、MW1432B	2
6	火花机	450	1
7	锯床	/	1
8	空压机	/	1

九、公用工程及辅助设施

本项目供水、供电、通讯、给水、排水管网等均由市政提供。

1、本项目依托新蜀宇原有设施可行性分析

本项目位于成都市温江区双新路 1009 号新蜀宇空置厂房内。新蜀宇项目建设内容包括生产厂房及配套设施等，该厂房已由新蜀宇完成“挖掘机组装、销售和电子仪表组装、销售项目”的建设项目环境影响登记表，备案号为 201951011500000012，建设内容为 3 栋生产厂房（自编号 1 栋、2 栋、3 栋），1 栋办公楼和相应配套设施。

根据项目内容可知，本项目依托新蜀宇的设施包括：生产车间的建筑物（车间重新布局）、供电设施、给排水设施。

①生产车间的建筑物：本项目租用车间为新蜀宇空置厂房西侧部分。租赁面积约 2820 平方米，现有车间建筑物经装修后满足本项目设备的摆放及生产，因此项目依托现有生产车间的建筑物是可行的。

②给排水设施：本项目建设前新蜀宇已从园区市政给排水管网接入厂区，本项目可直接利用新蜀宇已建的给排水管网，本项目污水可直接排入新蜀宇已建的预处理池处理后排入园区污水管网。

根据调查，本项目使用新蜀宇的公用预处理池（容积 20m³），由新蜀宇管理维护。在修建时已通过详细的分析和计算，已充分考虑到所有厂房需使用的公用预处理池容量，预处理池的处理能力能够满足本项目纳入后的使用要求，因此本环评不再对其做具体分析。

③供电：本项目建设前新蜀宇已从市政电网接入电源，负责生产项目和辅助设施内用电设备的供配电，低压侧采用单母线分段接线，电源稳定性 100%。项目用电来源可靠，因此，依托已有供电设施可行。

本项目在实际的生产生活过程中，厂房车间、道路、给排水管网、电网等公辅设施均依托新蜀宇配套设施，依托可行，具体情况如下表：

表 1-6 公辅设施依托情况一览表

项目名称	给排水管网	供电系统	预处理池	绿化	生活垃圾清
新蜀宇	已建	已建	已建	已建	已建
本项目	依托	依托	依托	依托	依托

新蜀宇已建厂房目前基础设施比较完善，其中雨污管网正常使用，本项目生活污水进入预处理池进行处理后排入园区污水管网，最终进入园区污水处理厂进行处理。生活垃圾和预处理池污泥由新蜀宇委托市政环卫部门定期清运、处理，从而实现无害化处置。故本项目依托新蜀宇公辅设施系统可行。同时本项目依托工程责任主体为成都市新蜀宇路桥工程有限公司，该公司应严格按照国家标准设置雨污排放口标志牌，规范化设置排污口设施，加强日常监督管理，制定相应的管理办法和管理制度，设置阳光排污口。

2、供电

本项目年耗电约 6 万 kwh，项目的供电从附近的城市电网接入，经变压后达到各生产环节的供电要求。

3、供水

本项目无生产用水，用水对象主要来自切削液使用过程中的调配加水、员工生活用水和少量车间拖地清洗用水，供水来源于市政自来水管网。其中切屑液兑自来水使用，自来水和切屑液的比例是 20：1，本项目使用冷却液 90kg/a，因此用水量为 1800kg/a(6kg/d)；车间地面主要采用扫帚清扫方式清洁，在有油污的地面采用拖布擦拭再清洗拖布的方式。根据《建筑给排水设计规范》（GB50015-2003）及建设单位提供的数据，项目用水情况汇总见下表。

表 1-7 项目用水情况汇总表

项目	使用对象	用水标准	数量	日用水量 (m ³ /d)	备注
生产用水	切削液调配用水	/		0.006	切削液定期更换，交由有资质单位处理
生活用水	办公生活用水	60L/人.d	40 人	2.4	直接排入已有预处理池
其他用水	车间清洁用水	0.5m ³ /次	每周 1 次	0.1	经隔油设施处理后排入已有预处理池
	员工洗手废水	5L/人.d	40 人	0.2	
总计		/		2.706	/

根据计算，本项目最高日用水量为 2.706m³/d (811.8m³/a)。

4、排水

本项目排水实行“清污分流、雨污分流制”，本项目无生产废水产生。项目内切削液定期更换，更换后的切削液作为危废处置。项目排水主要是车间拖洗废水和生活污水。

(1) 雨水：屋面雨水和室外雨水采用重力自流排放，屋面雨水经雨水斗和雨水管排至室外雨水检查井，道路上设雨水口收集雨水集中排放，最终排入园区雨水管网。

(2) 废水：本项目地面清洁用水和员工洗手用水量较小但含有油污，经隔油设施处理后与员工生活污水一起进入公用预处理池处理。本项目废水排放量按用水量 80% 计，则废水排放量为 $2.16\text{m}^3/\text{d}$ ($648\text{m}^3/\text{a}$)，经预处理池处理达《污水综合排放标准》(GB8978-96)中三级标准后排入园区污水管网。

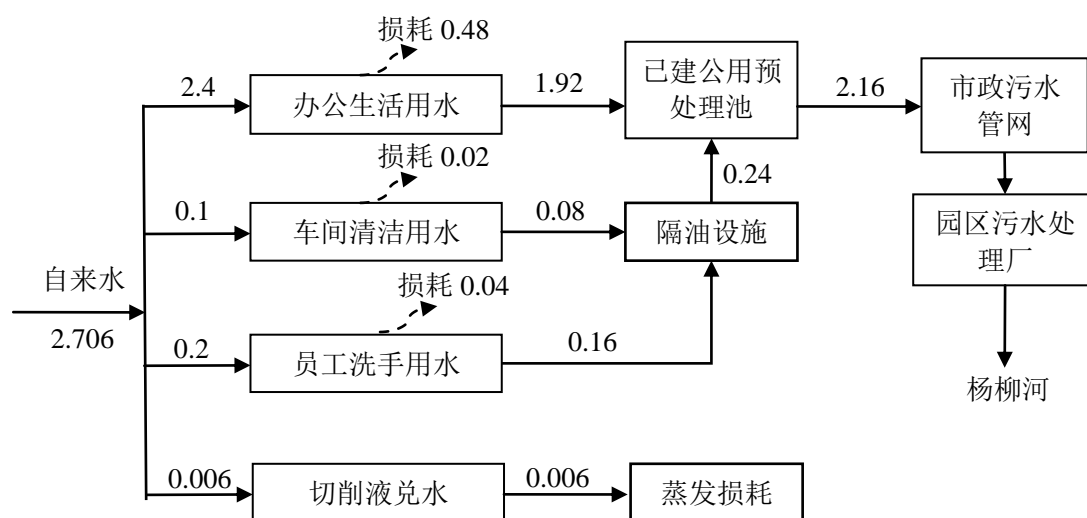


图 1-1 本项目水量平衡图 (m^3/d)

5、消防

本项目所用建筑周围均能形成独立的消防环道，满足民用建筑防火规范中对消防扑救面的要求。同时，根据《建筑设计防火规范》要求配置灭火器、消火栓。

与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题：

本项目系租用位于成都市温江区双新路 1009 号新蜀宇部分空置厂房，经装修后从事生产活动，该厂房在租用前未进行任何生产活动，因此不存在原有污染情况及环境问题。

建设项目所在地自然环境社会环境简况

(表二)

自然环境简况(地形、地貌、地质、气候、气象、水文、植被、生物多样性等):

一、地理位置

温江区地处成都平原的腹心地带,岷江中游,属都江堰自流灌溉区。地跨东经103°41'~103°55'、北纬30°36'~30°52',东西宽18.5km,南北长33km,东与成都市青羊区边界,南与双流县接壤,东北与郫县为邻,西和西北隔金马河与崇州市、都江堰市相望。全区总土地面积277km²。县城邻成都市中心19km,距成都市二环路约15km,南距双流县18km,西距崇州市17km,北距郫县17km。

本项目位于成都市温江区双新路1009号。项目地理位置图详见附图1。

二、地形、地貌、地质特征

温江区位于成都平原、沉降带中心,地貌单元属岷江流域I、II级阶地。地层主要由第四系冲洪积物及冰水堆积物组成。地质基础系轴状拗陷构造盆地,在地质构造单元上称“成都拗陷”。

本区处于地震基本烈度VI区,设防烈度为6度,历史上无震害记录场地非禁建区和慎建区。全区地貌简单,地势平坦,无山无丘,海拔高程511.3m~647.4m,地势由西北向东南缓倾,平均坡降4‰。

成都市温江区,地处成都平原腹心地带,项目所处区域地质属第四系河流冲积物,系变质灰岩风化物,系岷江搬运沉积于平原区,质地层次分明。其他层分为两个基层层位,其中上部为第四系沉积层,下部为第三系基岩。地势平坦,地貌单一,地表为粘土,土层约厚1~3米,其下主要为砾岩层,地质结构宜于各类工业、民用建筑;区域内砂卵石层厚度大、承载能力强,适合各类建设,同时一般建筑不作深层基础考虑可节省基础建设投资。区内地下水丰富,水质好,水文地质条件比较单纯。

本项目位于成都温江区海峡两岸科技产业开发区,项目所处区域地貌类型分区属四川盆地川西平原区,具有川西坝区的典型特点,海拔高程695~516m,园区地势平坦,无山无丘。自东北向西南微微倾斜,地面自然坡度约3‰。

三、气候条件

本项目所处区域属亚热带气候,全年平均气温:15.9℃;全年最冷月份为1月,平均温度:5.2℃;全年最热月份为7月,平均温度:25.4℃。年平均相对湿度:84%,平均风速:1.3米/秒,常年盛行风向为东北向,主导风向北偏东15°。年平均降雨量:

972.6mm，降雨日数为 150 天左右。全年无霜期 281 天，年均日照 1168.8 小时；本项目所处区域具有气候温和、无霜期长、雨量充沛、湿度较大、冬春多雾、日照偏少和四季分明的特点。

常年主要气象参数如下：

多年平均气温：	16.2℃
多年极端最高气温：	37.3℃
多年极端最低气温：	-5.9℃
全年无霜期：	289 天
多年平均气压：	956.3Pa
多年平均相对湿度：	82%
多年平均降水量：	938.7mm
全年主导风向：	NNE
全年平均风速：	1.2m/s
多年平均静风频率：	42%

四、水资源

全区境内水利资源丰富。流经温江的河流有金马河、江安河、杨柳河、清水河，均属岷江水系。岷江在都江堰市分水成为外江和内江两大水系，金马河属外江水系，江安河、杨柳河、清水河属内江水系，水量较为充沛。其走向与县境地势一致，由西北流向东南，占地面积 9.67 平方公里，为温江区总面积的 3.5%。温江区水资源总量 6.239 亿立方米，其中，地表水 4.534 亿立方米；地下水 1.705 亿立方米，可开采量 1.42 亿立方米。

金马河：为岷江最大支流，是岷江进入成都平原的主要排洪、沉砂河道，上起都江堰的青城大桥，下至新津红岩子，全长 79.194km，流经都江堰、温江、崇州、双流、新津 5 区（市）县，河床宽窄不均，最宽处 1010m，一般为 300~600m；河床甚浅，横剖面呈“U”型，平均比降 3.44‰；洪枯流量变幅大，最大洪峰流量 6600m³/s，最枯流 5m³/s。金马河的地势开阔平坦，河水携带固体物质的能力较低，致使年均约 900 万吨的推移质和悬移质沿河淤积，河床逐年太高，河州遍布，岔濠众多，滩沱相间，河道弯曲，河床左右摆动不定。金马河是一条宽、浅、散、弯的典型平原游荡型河流。

杨柳河：位于金马河以东，自西北向东南流经玉石、通平、镇子、柳江、和盛镇、

踏水、天府、柳城镇、柳林、涌泉 10 个乡镇), 流程 23.5 公里, 占地面积 368 亩, 河道断面宽 2 到 16 米, 平均比降 1‰, 灌溉面积 50736 亩。最大流量 120 立方米每秒, 最小流量 12 立方米每秒, 正常输水可保持 26 个流量, 挖掘地下水和汇集回归水二三个流量, 最大排洪量 160 立方米每秒, 是境内中部的排、灌兼用河道。

江安河: 江安河自区内寿安镇东岳社区界牌入境, 流经寿安镇、万春镇、公平镇、柳城街办、涌泉街办 5 个街办(镇), 于涌泉街办共和社区黑沱子出境入双流县。在区境内流程为 40.71 公里, 占地面积 1008 亩, 河道断面宽 21 至 59 米, 平均比降 2.87‰。江安河多年平均流量 29.9 立方米每秒, 多年平均水量 9.42 亿立方米。温江区配水比例 32.88%。5 月中下旬平均流量 17.28 立方米每秒。平均水量 31351.1 万立方米。据调查分析, 丰水年和中水年来水量比需水量略多, 枯水年则比正常需水量少 263.1 万立方米。1981 年 7 月, 青龙嘴实测江安河最大洪峰为 228 立方米每秒。江安河是岷江内江水系的主要河流之一, 为成都平原的一条农灌河。自都江堰分水后流经都江堰市、郫县、温江区、金牛区、双流县, 最后在双流华阳注入府河, 全长 5.5km。该河水量因受都江堰灌区调配水控制, 水量变化幅度较大。多年平均流量 $13.4\text{m}^3/\text{s}$, 枯水期平均流量约 $4.9\text{m}^3/\text{s}$, 最枯流量仅 $0.3\text{m}^3/\text{s}$; 河床平均宽 30~50m, 坡降 0.1‰, 其主要水体功能为农灌及排洪, 在沿途接纳了一些工业废水和生活污水。

本项目的受纳水体为杨柳河。

五、土壤资源状况

河流冲积洪积物, 富含云母, 风化度低, 矿物成分较复杂。质地多为粉砂壤土。经多年耕作栽培影响, 已熟化为高产稳产水稻土, 土质深厚, 质地疏松而均一, 水热动态均稳, 呈中性反应, 保土保肥能力强, 耕作性能和生产性能良好, 养分丰富, 肥力高。

六、植被与野生动物

全区为平坝农业区, 除金马河滩外, 基本没有成片林业用地, 地面植被主要为人工植被类型, 可分为由“四旁”植树及随季节变换而覆盖地表的农作物等构成的农耕区人工植被, 和果园、院宅等种植果木、花卉、竹子等形成的园林人工植被。

境内自然条件较好, 适宜多种树木的生长。据民国《温江县志》记载, 全县有用材林木 21 种, 薪炭林木 3 种, 花木果树 43 种, 竹类 10 种, 共 77 种。解放后引进了桉树、法国梧桐等树种, 柏、楠、银杏等昔日主要造林树种, 现已成为次要的造林树种, 柘、皂角、红豆等树已不多见。全区用材树种和薪炭林木主要有桉树、香樟、水杉、千丈、

桉木、麻柳、苦楝、法国梧桐、柏树等 30 余种。经济林木有桑树、杜仲、黄柏、厚朴、漆树、核桃、板栗、乌桕、柿、棕树、五倍子等。花卉品种繁多，主要品种有菊花、茶花、月季、牡丹、梅花、桂花、樱花、玉兰、白兰花(黄桷兰)、兰草、含笑梅、木香花(七里香)、杜鹃、乌桕(金弹子)、茉莉花、贴梗海棠(贴足海棠)、垂丝海棠、六月雪、晚香玉、夜来香、水仙、玫瑰、紫荆、紫薇等。果木有桃、李、杏、梨、苹果、橘、橙、柚、石榴、樱桃、葡萄等。竹类有慈竹、斑竹、荆竹、白夹竹、毛竹、硬头黄、凤尾竹、紫竹、刺竹、苦竹、箬竹共 11 种。

全区盛产竹子，以慈竹为大宗。慈竹生长快，用途广，农家普遍种植，民间有“养儿莫如惜竹”之说。区内中草药资源亦较丰富，据初步调查，全区常用中草药有近百种，家种药材主要有川芎、泽泻、郁金(玉京)、白芷等，野生中草药主要有文术、荆芥、柴胡、香附子、女贞子、地肤子、何首乌、夜交藤、牛膝、紫苏、金银花、车前草、夏枯草、茵陈、陈艾、青蒿、鱼腥草、散血草、马齿苋、威灵仙、石菖蒲、一支箭、益母草、灯笼花、金钱草等数十种。全区土地肥沃，气候温和，蔬菜一年四季均能生长。

温江区由于无山无丘、植被稀疏，且人口稠密，因而不适于大中型野生动物栖息繁衍。民国《温江县志》列出全县家养及野生动物 77 种。貉、鼬獾、林麝、水獭等已多年未见，乌鸦、老鹰、猫头鹰已濒于绝迹，蛇、猫大量减少，致使鼠害严重。据不完全统计，1985 年县内主要饲养及野生动物共有百余种，饲养动物以家禽家畜及池塘养鱼为多，主要有鸡、鸭、鹅、兔、鸽、蜜蜂、桑蚕、猪、水牛、黄牛、奶牛、马、驴、骡、山羊、狗、猫等，池塘养鱼以白鲢、鲤、鲫、草鱼为大宗，近年又引起了尼罗罗非鱼、日本白鲫、草胡子鲶和国内试验推广品种如兴国红鲤、东北银鲫等，全县常规养殖品种近 20 个。近年也有人工养殖黄鳝、鹌鹑、蚯蚓及地乌龟，但不普遍。作为观赏而养殖的动物有金鱼、画眉、相思鸟及外地引起的鹦鹉等。野生动物以鸟类和鱼类居多，鸟类主要有黄鹌、喜鹊、啄木鸟、画眉、相思鸟、白头翁、斑鸠、伯劳、八哥、秧鸡、黄鸡婆、鳧、鸢、大杜鹃、燕、鸬鹚、麻雀、偷雀、地麻子、点水雀、竹鸡子、乌鸦、猫头鹰等。鱼类主要有桃花鱼、白漂鱼、黄颡鱼、黄勒丁、泥鳅、沙翁子等，此外，还有乌龟、团鱼、河蚌、虾、河蟹等水族动物。其他野生动物主要有蚯蚓、蚂蟥、田螺、蜈蚣、蟋蟀、蜻蜓、蝉、蟾蜍、青蛙、蛇、蜥蜴、壁虎、蝙蝠、巢鼠、黑线姬鼠(华北亚种)、黄胸鼠、大足鼠、褐家鼠、小家鼠(华南亚种)、黑腹线鼠等。野猫、野兔、野鸭、黄鼠狼等不多见。

经调查访问和沿途观察，受人类开发的影响，项目区域生物多样性程度低，区内植被多以农作植被、经济作物及果树为主，无天然林。区域内已无野生动物活动。

评价区无需要重点保护的珍稀、濒危动植物及古、大、珍、奇树木。

成都温江区海峡两岸科技产业开发区基本情况

成都温江区海峡两岸科技产业开发区位于成都市温江区西南侧，1998 年经国台办和科技部批准正式成为国家级海峡两岸科技产业开发园。是全国四家之一、西部地区唯一的国家级海峡两岸科技产业开发园，是四川省、成都市重要的现代轻工业基地和台商投资聚集区，也是成都市重点建设的三家国家级开发区之一。园区享受国家级高新技术产业开发区的各项优惠政策。园区规划控制面积 45 平方公里，规划有核心产业区、科教产业区、中央商务区、总部办公区、配套产业区、柳河信息产业园、天府高新技术孵化园、金马西湖旅游休闲区等功能区域。当前各大功能区已全面开工建设，建成面积约 25 平方公里。经过 10 多年的发展，园区初步形成了以电子机械、食品饮料、生物制药、印务包装等为代表的四大主导产业。截至当前，园区共引进项目近 600 个，其中世界 500 强企业 4 家，国内知名品牌企业 20 家，投资上亿元企业逾百家。当前，园区按照“全域成都”发展理念及“兴三优二”发展思路，以新的产业定位——电子机械产业为主导，以承接产业和资本转移为契机，大力实施“两个提升、两个提高”（提升产业发展水平，提升环境承载能力，提高综合服务效率，提高群众生活质量），推动园区制造业和生产性服务业在相融互动中“双重升级”，向千亿目标奋斗。一个配套日臻完善，高科技产业不断聚集，人文生态和谐的绿色都市工业新区正在蓬勃而出。

温江区科技园污水处理厂基本情况

温江区科技园污水处理厂位于温江区金马镇新桥村，占地 54.25 亩，建筑面积约 10000 平方米。据调查，海峡两岸科技产业开发园区的污水管网目前已经铺设完成，园区污水处理厂已经投入运行。园区污水处理厂规划处理规模为 8 万吨，其中一期工程日处理规模 4 万吨，一期工程 4 万吨，都已投入运行，污水处理厂主要处理科技园内的生活污水和工业废水，采用“水解+CASS+过滤”的深度生物脱氮除磷工艺，污水出水水质达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中的一级 A 标。本项目外排废水为厂区拖洗污水和生活污水，适合园区污水处理厂的处理工艺。污水出水水质达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中的一级 A 标准，排入杨柳河。

环境质量状况

(表三)

建设项目所在区域环境质量现状及主要环境问题（环境空气、地表水、地下水、声环境、生态环境等）：

一、环境空气

1、项目所在区域环境质量达标情况

根据《2017年成都市环境质量公报》，中心城区的SO₂年均值范围为10~15微克/立方米，均达标；NO₂年均值范围为37~62微克/立方米，除郫都区、龙泉驿区、温江区外，均未达标；PM₁₀年均值范围为78~99微克/立方米，均未达标；PM_{2.5}年均值范围为47~6微克/立方米，均未达标；CO日均值第95百分位浓度值范围为1.4~2.1毫克/立方米，均达标；O₃日最大8小时均值的第90百分位浓度范围为164~193微克/立方米，均未达标。因此，本项目所在区域为未达标区。

根据2018年9月发布的《成都市空气质量达标规划》，成都市大气环境质量达标总体战略以未达标、健康危害大的PM_{2.5}作为重点控制因子，协同控制臭氧污染，实施空气质量全面达标战略。一是通过升级产业结构、优化空间布局、调整能源结构、推行清洁生产、引导绿色生活，加强大气污染源头控制；二是以工业源、移动源、扬尘源等为重点控制对象，推进多污染源综合防治；三是针对NO₂、SO₂、PM₁₀、PM_{2.5}、VOCs等大气污染物，开展多污染物协同控制，推进大气氨的排放控制。到2020年，环境空气质量明显改善，PM_{2.5}年均值浓度下降到49微克/立方米，O₃浓度升高趋势基本得到遏制。

到2027年，全市环境空气质量全面改善，主要大气污染物浓度稳定达到国家环境空气质量二级标准，全面消除重污染天气。

表3-1 成都市空气质量改善指标表

/	PM2.5 年均浓度 (微克/立方米)	PM10 年均浓度 (微克/立方米)	NO2 年均浓度 (微克/立方米)	优良天数比例 (%)
2017	56	88	53	65.5
2020	49	80	49	70
2022	44	75	47	74
2027	35	67	40	85

2、环境空气质量现状监测

本次环境空气质量现状调查引用位于成都市温江区成都海峡两岸科技产业开发园青啤

大道 319 号“成都朴石医药技术有限公司研发实验室建设项目”环评监测资料。该项目监测时间为 2018 年 5 月 26 日~6 月 1 日连续 7 天,最近监测点位在本项目东南侧约 2.3km 处。本次引用的环境空气监测点位位于本项目评价范围内,监测期至今区域环境空气质量无明显变化。因此,本次引用的环境空气监测资料适用于本项目评价。

(1) 大气环境现状监测布点及要求

本次环评引用的大气环境质量现状监测布点及监测项目见下表。

表3-2 大气环境质量现状监测项目和布点

序号	监测要点	监测内容及要求
1	监测时间	2018 年 5 月 26 日~6 月 1 日, 连续 7 天
2	监测项目	环境空气: PM ₁₀ 、PM _{2.5} 、SO ₂ 、NO ₂
3	监测点位	1#项目场地上风向(天府家园) 2#项目场地下风向(唐家烧坊)
4	监测频次	PM ₁₀ 、PM _{2.5} 监测日平均浓度, 每天一次 SO ₂ 、NO ₂ 监测小时平均浓度和日平均浓度, 每天 4 次
5	监测技术要求	按《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 规定
6	监测单位	四川省工业环境监测研究院

(2) 大气环境现状监测结果

大气环境质量监测结果统计详见下表。

表3-3 大气环境监测资料结果统计表

监测 点位	监测 时间	监测项目、频次及结果 (单位: mg/m ³)											
		PM _{2.5}	PM ₁₀	SO ₂ (1 小时平均)				NO ₂ (1 小时平均)					
		日均	日平均	日均	02:00 ~03:00	08:00 ~09:00	14:00 ~15:00	20:00 ~21:00	日均	02:00 ~03:00	08:00 ~09:00	14:00 ~15:00	20:00 ~21:00
1#	2018.5.26	0.030	0.066	0.006	0.007	0.007	未检出	未检出	0.043	0.074	0.034	0.025	0.048
	2018.5.27	0.033	0.091	0.005	未检出	0.007	未检出	未检出	0.032	0.017	0.049	0.017	0.038
	2018.5.28	0.057	0.140	0.010	0.009	0.010	0.010	0.008	0.043	0.032	0.043	0.026	0.032
	2018.5.29	0.062	0.142	0.013	0.015	0.017	0.017	未检出	0.052	0.050	0.064	0.023	0.056
	2018.5.30	0.060	0.126	0.005	0.009	未检出	未检出	未检出	0.042	0.042	0.049	0.035	0.030
	2018.5.31	0.035	0.072	0.004	未检出	0.007	未检出	未检出	0.037	0.042	0.038	0.024	0.032
	2018.6.1	0.051	0.077	0.003	未检出	未检出	未检出	未检出	0.046	0.043	0.058	0.044	0.050
2#	2018.5.26	0.032	0.068	0.007	0.008	0.010	0.07	未检出	0.047	0.068	0.028	0.030	0.046
	2018.5.27	0.030	0.089	0.005	未检出	0.008	未检出	未检出	0.034	0.020	0.054	0.018	0.037
	2018.5.28	0.051	0.144	0.009	0.010	0.009	0.010	0.009	0.045	0.030	0.046	0.024	0.027
	2018.5.29	0.068	0.147	0.014	0.016	0.019	0.017	未检出	0.050	0.054	0.027	0.020	0.069
	2018.5.30	0.064	0.121	0.005	0.011	未检出	未检出	未检出	0.040	0.043	0.051	0.028	0.033
	2018.5.31	0.039	0.069	0.004	未检出	0.009	未检出	未检出	0.039	0.047	0.036	0.025	0.037

2018.6.1	0.054	0.076	0.004	未检出	未检出	未检出	未检出	0.045	0.046	0.055	0.046	0.052
----------	-------	-------	-------	-----	-----	-----	-----	-------	-------	-------	-------	-------

(3) 环境空气质量现状评价

①评价因子及评价标准

评价因子为：PM₁₀、PM_{2.5}、SO₂、NO₂。

评价标准采用《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准。

②评价方法及结果

根据大气现状监测资料，采用各取值时间内最大质量浓度值占相应标准质量浓度值的百分比进行评价，评价结果详见下表。

$$\text{评价公式：} P_i = \frac{C_i}{C_{0i}}$$

式中：P_i——最大值占相应标准值百分比，%

C_i——大气质量评价因子最大质量浓度值，mg/m³

C_{0i}——大气质量评价因子的评价标准限值，mg/m³

表3-4 环境空气质量现状评价结果表

监测点位	监测项目	采样时间	浓度范围 (mg/m ³)	标准限值 (mg/m ³)	P _i 值	超标率%	达标情况
1#项目场地上风向 (天府家园)	SO ₂	2018.5.26 ~ 2018.6.1	0.007~0.017	0.500	0.014~0.034	0	达标
	NO ₂		0.017~0.074	0.200	0.085~0.370	0	达标
	PM ₁₀	2018.5.26 ~ 2018.6.1	0.066~0.142	0.150	0.440~0.947	0	达标
	PM _{2.5}		0.030~0.062	0.075	0.400~0.827	0	达标
2#项目场地下风向 (唐家烧坊)	SO ₂	2018.5.26 ~ 2018.6.1	0.007~0.019	0.500	0.014~0.038	0	达标
	NO ₂		0.018~0.069	0.200	0.090~0.345	0	达标
	PM ₁₀	2018.5.26 ~ 2018.6.1	0.068~0.147	0.150	0.453~0.980	0	达标
	PM _{2.5}		0.030~0.068	0.75	0.400~0.907	0	达标

由监测资料及评价结果可知：项目区域环境空气中的 SO₂、NO₂ 小时平均值，PM₁₀、PM_{2.5} 日均值均满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准要求，评价区域内环境空气质量良好。

二、地表水环境

本次地表水现状调查引用位于温江区海峡两岸科技产业开发园科兴西路 618 号华银工业港 17 区 102 号“电子电路板装配制造车间技改项目”环评监测资料，监测时间为 2017 年 6 月 12 日~6 月 14 日连续 3 天。因此，本次引用的地表水监测资料适用于本项

目评价。

(1) 监测内容

①监测断面

本次环评引用的地表水体监测断面如下表所示。

表3-5 地表水环境质量现状监测断面

断面	位置
断面1	科技园污水处理厂排水口上游 500m
断面2	科技园污水处理厂排水口下游 1000m

②监测项目

监测项目为：pH、化学需氧量（COD_{Cr}）、SS、NH₃-N、石油类、总磷、粪大肠菌群共 7 项。

③监测时间及频次

2017 年 6 月 12 日~6 月 14 日，连续 3 天，每次采样一次。

④执行标准

《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III 类水域标准。

⑤监测结果

表3-6 地表水现状监测结果统计表（单位：mg/L）

项目 \ 点位	I#断面			II#断面		
	6 月 12 日	6 月 13 日	6 月 14 日	6 月 12 日	6 月 13 日	6 月 14 日
pH 值（无量纲）	7.88	7.79	7.74	7.92	7.84	7.91
化学需氧量	15.4	15.4	15.7	16.5	17.	16.8
氨氮	0.834	0.834	0.858	0.832	0.839	0.785
石油类	0.0375	0.0251	0.0471	0.0342	0.0232	0.0382
悬浮物	4	4	43	47	46	46
总磷	0.0616	0.056	0.0652	0.0956	0.0992	0.0992
粪大肠菌群（MPN/L）	1200	1100	1300	1500	1700	1800

(2) 评价方法及结果

采用单项污染标准指数法评价，其数学模式如下。

$$\text{一般污染物: } S_{ij} = \frac{C_{ij}}{C_{si}}$$

式中：S_{ij}——i 污染物在监测点 j 的标准指数；

C_{ij} ——i 污染物在监测点 j 的地表水浓度值(mg/L);

C_{si} ——i 污染物的地表水环境质量标准值(mg/L)。

$$\text{pH: } S_{\text{pHj}} = \frac{7.0 - \text{pH}_j}{7.0 - \text{pH}_{\text{sd}}} \quad \text{pH}_j \leq 7.0$$

$$S_{\text{pHj}} = \frac{\text{pH}_j - 7.0}{\text{pH}_{\text{su}} - 7.0} \quad \text{pH}_j > 7.0$$

式中： S_{pHj} ——单项水质参数 pH 在 j 点的标准指数；

pH_j ——水质参数 pH 在 j 点的浓度；

pH_{sd} ——地表水水质标准中规定的 pH 值下限；

pH_{su} ——地表水水质标准中规定的 pH 值上限。

水质参数的标准指数 >1 ，表明该项水质参数超过了规定的指数水质指标，已不能满足使用要求；水质参数的标准指数 ≤ 1 ，表明该项水质参数到达或优于规定的水质，完全符合国家标准，可以满足使用要求。

表3-7 地表水环境质量现状评价结果表（单位：mg/L）

监测点位	监测项目	浓度范围	最大标准指数	超标率（%）	最大超标倍数	达标情况
断面 1	pH	7.74~7.88	0.44	0	0	达标
	COD	15.4~15.7	0.785	0	0	达标
	氨氮	0.834~0.858	0.858	0	0	达标
	石油类	0.0251~0.0471	0.942	0	0	达标
	总磷	0.0 96 0.0652	0.326	0	0	达标
	粪大肠菌群	1100~1300	0.13	0	0	达标
	SS	42~44	/	/	/	/
断面 2	pH	7.79~7.92	0.46	0	0	达标
	COD	16.5~17.4	0.87	0	0	达标
	氨氮	0.78 ~0.839	0.839	0	0	达标
	石油类	0.0232~0.0382	0.764	0	0	达标
	总磷	0.0956~0.0992	0.496	0	0	达标
	粪大肠菌群	1500~1800	0.18	0	0	达标
	SS	46~47	/	/	/	/

根据监测数据及评价结果可见：地表水监测各个断面中，各项监测指标均能满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III 类水域标准要求，项目区域地表水环境质量较好。

三、声环境

根据项目周围声环境特点，四川净澜检测有限公司于 2019 年 1 月 21 日对项目所在地声环境质量进行了采样监测。

(1) 声环境现状监测布点及要求

本项目声环境现状监测布点及监测项目见下表。

表3-8 声环境质量现状监测项目和布点

序号	监测要点	本评价监测内容及要求
1	监测时间	2019年1月21日
	监测项	Leq(A)
3	监测点位	1#项目地北侧场界外1m处
		2#项目地东侧场界外1m处
		3#项目地南侧场界外1m处
		4#项目地西侧场界外1m处
4	监测频次	监测1天,昼夜各一次
5	监测技术要求	按GB3096-2008《声环境质量标准》进行

(2) 评价方法

①评价因子及评价标准

区域环境噪声执行《声环境质量标准》(GB3096-2008)3类标准。

②评价方法

将统计整理得到的噪声环境现状监测结果 Leq(A) 与评价标准值直接比较, 评定拟建项目区域范围内噪声现状。

(3) 声环境现状监测及评价结果

声环境现状监测结果统计详见下表。

表3-9 声环境现状监测结果统计表(单位: dB(A))

监测时间	测点编号	布位置	昼间测值	夜间测量值	达标情况
			Leq	Leq	达标
2019.1.21	1#	项目地北侧场界外1m处	43.8	40.5	达标
	2#	项目地东侧场界外1m处	43.7	40.2	达标
	3#	项目地南侧场界外1m处	42.4	40.6	达标
	4#	项目地西侧场界外1m处	43.2	40.3	达标

《声环境质量标准》(GB3096-2008)3类标准限值: 昼间: 65dB(A); 夜间 55dB(A)。

根据噪声监测结果可以看出, 项目区域昼间及夜间噪声均满足《声环境质量标准》(GB3096-2008)3类标准, 区域声环境现状较好。

四、生态环境

根据现场调查, 项目所在地由于人类活动频繁, 已不存在原生植被, 区域内以人工植被为主, 区内无大型野生动物和古大珍稀植物, 无特殊文物保护单位等。

主要环境保护目标（列出名单及保护级别）：

根据现场踏勘，本项目北侧为新蜀宇空置用房和空地，130m 处为成都贝司特电动自行车有限公司（电动自行车生产）和成都圣恩生物科技股份有限公司（调味料生产）；东侧紧邻新蜀宇其他空置厂房（拟入驻成都中升德尔医疗设备有限公司实验设备生产项目），120m 处为空地；南侧 5m 为成都安尔达电动车有限公司（电动车生产），东南侧 100m 处为成都市云海天环保科技有限公司（环卫设备生产）；西侧为新蜀宇办公楼，65m 处为双新路，隔道路为空地。

本项目周边主要为工业企业和空地，对本项目无明显制约因素。项目外环境关系详见附图 4。结合上面外环境关系介绍，本项目主要保护的目标：

1、环境大气：

本评价的大气环境保护目标为项目区域内环境空气质量。环境保护级别：不因本项目的实施而改变评价区域内环境空气质量，即满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准。

2、地表水：

本次评价的地表水环境保护目标：保护杨柳河水质不因本项目的建设和营运而恶化，不改变杨柳河现有的水体功能，评价区域内水体水质应达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的 III 类水域标准要求。

3、声环境：

本评价的声环境重点保护目标确定为：项目周边 200m 范围内的声环境质量。周围环境噪声质量应满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 3 类区域标准限值要求。

本项目周围主要环境保护目标见下表。

表3-10 项目环境保护目标一览表

环境保护要素	保护目标名称	方位	距离场址距离	保护级别
地表水	杨柳河	最终受纳水体		《地表水环境质量标准》 （GB3838-2002）III 类
环境空气 声环境	/	/	/	《环境空气质量标准》 （GB3095-2012）二级 《声环境质量标准》 （GB3096-2008）3 类

评价适用标准

(表四)

环境
质量
标准

本次环境影响评价执行的环境质量标准和污染物排放标准如下：

一、水环境质量标准

地表水执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)中的 III 类水域标准，标准值见下表：

表4-1 地表水环境质量标准 (GB3838-2002) 单位：mg/L (pH 无量纲)

项 目	III类水域标准	项 目	III类水域标准
pH (无量纲)	6~9	COD	≤20
氨氮	≤1.0	石油类	0.05
SS	/	总磷	0.2
粪大肠菌群 (个/L)	≤10000	/	/

二、环境空气质量标准

环境空气执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中二级标准，标准值如下表：

表4-2 环境空气质量标准 (GB3095-2012) 单位 μg/m³

标准级别	污染物指标	标准限值		
		小时	日均	年均
二级标准	SO ₂	500	150	60
	NO ₂	200	80	40
	PM ₁₀	/	150	70
	PM _{2.5}	/	75	35

三、声环境质量标准

环境噪声执行《声环境质量标准》(GB3096-2008)中 3 类标准，标准值如下表：

表4-3 声环境质量标准 (GB3096-2008) 单位：dB (A)

标准类别	等效声级 L _{Aeq}	
	昼间	夜间
3 类	65	55

一、废气排放标准

大气污染物排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准,标准值见下表:

表4-4 大气污染物综合排放标准 (GB16297-1996)

标准级别	污染物指标	标准限值		
		最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率 (kg/h)	无组织排放监控浓度限值 (mg/m ³)
二级标准	颗粒物	120	3.5 (H=15)	1.0
	氮氧化物	240	0.77 (H=15)	0.12
	SO ₂	550	2.6 (H=15)	40

二、废水排放标准

本项目废水执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中三级标准,标准值见下表:

表4-5 污水综合排放标准 (GB8978-1996) 单位: mg/L (pH 无量纲)

项 目	三级标准	项 目	三级标准
pH	6~9	COD	500
悬浮物	400	氨氮	45*
BOD ₅	00	总磷	8*

注: *由于《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中无氨氮、总磷三级排放限值,参考《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)表1中相应标准。

三、噪声排放标准

运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准,具体限值见下表:

表4-6 工业企业厂界环境噪声排放标准 单位: dB (A)

类别	昼间	夜间
3类	65	55

四、固体废物

一般固废执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001),危险废物储存执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其2013修改单中的相关规定。

总量控制指标	<p>根据项目特点，本评价确定的污染物排放总量控制因子为：废水：COD、氨氮、总磷。</p> <p>根据分析，营运期废水排放量约 2.16m³/d (648m³/a)，经公用预处理池处理达《污水综合排放标准》(GB8978-96)中三级标准后排入园区污水管网，最终进入科技园污水处理厂处理后达标排入杨柳河。根据调查，科技园污水处理厂设计出水标准为《城镇污水厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中一级 A 排放标准。目前，科技园污水处理厂提标升级工程正有序推进，提标改造后出水排放标准在《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标的基础上，主要指标 COD、BOD₅、氨氮、总磷达到《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》(DB51/2311-2016)城镇污水处理厂排放标准。</p> <p>根据项目特点，本评价对项目建成后近期(科技园污水处理厂提标升级工程尚未建设完成)和远期(科技园污水处理厂提标升级工程建成投运)分别提出了总量控制指标。本次环评采用排放标准法核算得污染物排放量如下：</p> <p>(1) 企业排口</p> <p>①化学需氧量：废水排放量×排放浓度=648×500×10⁻⁶=0.324t/a</p> <p>②氨氮：废水排放量×排放浓度=648×45×10⁻⁶=0.029 t/a</p> <p>③总磷：废水排放量×排放浓度=648×8×10⁻⁶=0.0051t/a</p> <p>(2) 污水处理厂排口</p> <p>近期：</p> <p>①化学需氧量：废水排放量×排放浓度=648×50×10⁻⁶=0.032t/a</p> <p>②氨氮：废水排放量×排放浓度=648×5×10⁻⁶=0.0032t/a</p> <p>③总磷：废水排放量×排放浓度=648×0.5×10⁻⁶=0.00032t/a</p> <p>远期：</p> <p>①化学需氧量：废水排放量×排放浓度=648×30×10⁻⁶=0.0019t/a</p> <p>②氨氮：废水排放量×排放浓度=648×1.5×10⁻⁶=0.00097 t/a</p> <p>③总磷：废水排放量×排放浓度=648×0.3×10⁻⁶=0.00019t/a</p> <p>具体以当地环保局下达总量控制指标为准。</p>
---------------	--

工艺流程简述 (图示):

本项目建设分为工程施工期和营运期两个阶段。

一、施工期

本项目系租用已建厂房用于生产，基础工程和主体工程均已完成，仅对厂房进行装修和设备安装，施工期污染物产生量少。施工期的环境影响主要来自于施工机械噪声、建筑装饰垃圾及施工人员少量生活污水和生活垃圾。项目施工至竣工交付使用的基本工艺流程及产污环节如下图所示。

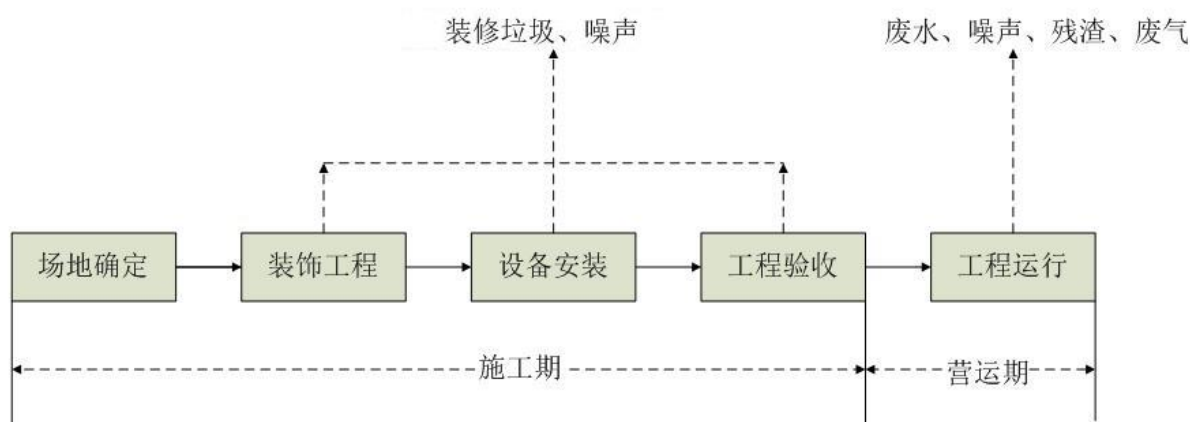


图5-1 施工期工艺流程及产污环节图

二、运营期

本项目是以不锈钢棒料、板料为原料加工生产航空航天零部件。项目无酸洗磷化等表面处理及热处理加工工艺，无焊接工艺。

本项目产品具体尺寸及形状是由客户需求而定，虽产品种类及规格不同但生产工艺基本相似。首先根据客户不同订单进行图纸设计或编制工艺，将原材料送至锯床或线切割机下料，下料后的工件或由客户提供的工件按工艺要求进入车削、铣削、磨削加工，最后采用检验设备进行检验，检验合格后包装入库。

具体工艺流程分述如下：

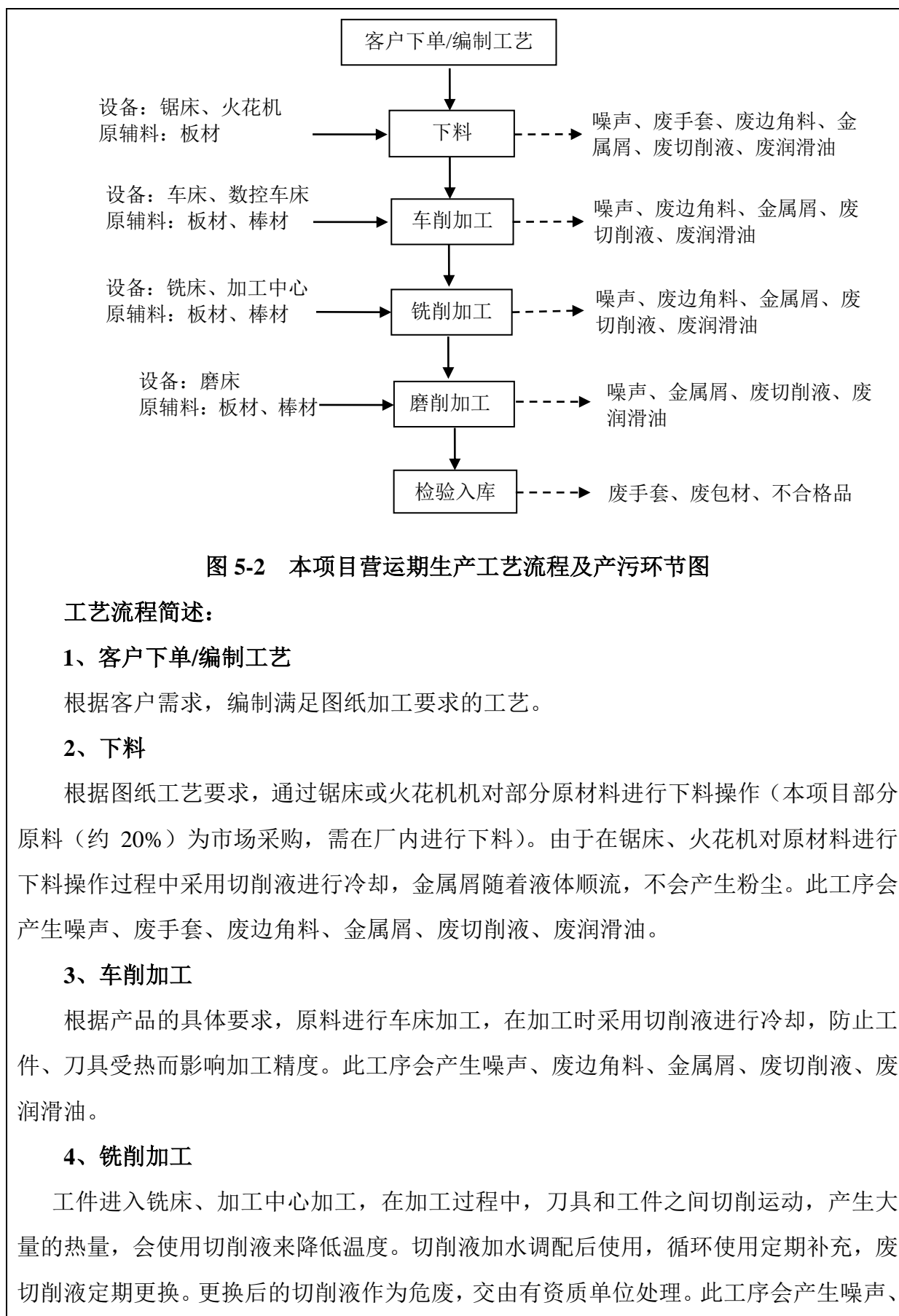


图 5-2 本项目营运期生产工艺流程及产污环节图

工艺流程简述：

1、客户下单/编制工艺

根据客户需求，编制满足图纸加工要求的工艺。

2、下料

根据图纸工艺要求，通过锯床或火花机对部分原材料进行下料操作（本项目部分原料（约 20%）为市场采购，需在厂内进行下料）。由于在锯床、火花机对原材料进行下料操作过程中采用切削液进行冷却，金属屑随着液体顺流，不会产生粉尘。此工序会产生噪声、废手套、废边角料、金属屑、废切削液、废润滑油。

3、车削加工

根据产品的具体要求，原料进行车床加工，在加工时采用切削液进行冷却，防止工件、刀具受热而影响加工精度。此工序会产生噪声、废边角料、金属屑、废切削液、废润滑油。

4、铣削加工

工件进入铣床、加工中心加工，在加工过程中，刀具和工件之间切削运动，产生大量的热量，会使用切削液来降低温度。切削液加水调配后使用，循环使用定期补充，废切削液定期更换。更换后的切削液作为危废，交由有资质单位处理。此工序会产生噪声、

废边角料、金属屑、废切削液、废润滑油。

5、磨削加工

根据图纸要求，为保证产品的光洁度，工件进行磨床加工，在加工时采用切削液进行冷却，防止工件受热变形。此工序会产生噪声、金属屑、废切削液、废润滑油。

6、检验入库

采用直尺等设备对工件进行检验，检验合格的产品入库。不合格的产品作为固废，交由废品收购站回收处理。包装采用泡沫、塑料袋或纸箱进行包装，废包装材料与生活垃圾一起交环保部门统一收集处置。所使用的测量仪器均为物理操作，不存在化学药品的使用。此工序会产生废手套、废包材、不合格产品。

污染物排放及治理：

一、施工期主要污染物排放情况及治理措施

本项目租赁已建厂房，施工期不涉及基础开挖、土石方工程等，本项目施工期主要进行厂房适应性改造及设备的安装调试等。产生的污染物主要为施工过程中产生的噪声，建筑垃圾，施工人员生活垃圾等。

防治措施：

①施工生活污水：本项目所处区域属于园区污水处理厂服务范围，项目产生的废水排入新蜀宇已建污水预处理池，处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 三级标准限值要求后经园区污水管网排至园区污水处理厂处理达标后排至杨柳河。

②噪声：合理安排作业时间，尽量缩短施工周期；文明施工、装卸、搬运建材时严禁抛掷。

③固体废物：建筑垃圾运往当地管理部门指定的建筑废渣专用堆放场，严禁随意倾倒、填埋，造成二次污染；包装材料经分类收集后外售回收站；施工人员生活垃圾经袋装收集后，由市政环卫人员统一清运处理。

综上，项目施工期应加强施工期的环境管理，对施工期的产生的污染要依照本环评的要求进行防治，将施工期对周围环境的影响降至最低。从上述情况来看，只要施工单位做到文明施工并加强施工人员的环境保护安全意识教育，尽量降低本项目对周围环境影响，施工结束后，以上影响将随之消除。。

二、营运期主要污染物排放情况及治理措施

(一) 营运期主要污染物产生工序

本项目不设食堂，生产过程中采用切削液进行冷却，金属屑随着液体顺流，不会产生粉尘。本项目内不进行表面处理，无焊接工序，因此本项目营运期不会产生废气。

根据项目的特点及生产情况，本项目营运期主要污染工序有：

1、 废水产生工序

本项目营运期废水主要为员工生活污水和车间拖地清洗废水。

2、 噪声产生工序

本项目选用设备属国内外先进设备，本项目的噪声源主要是锯床、车床、铣床、加工中心、磨床等生产设备运行噪声。

3、 固废产生工序

本项目主要产生的固废包括员工生活垃圾，生产过程中产生的废边角料、金属屑、检验不合格品、包装过程中产生的废包材，废手套、隔油设施收集废油、预处理池污泥、含油废包装桶、废润滑油、废切削液等。

(二) 营运期主要污染物排放情况及治理措施

1、 废水排放及治理措施

本项目用水对象主要来自切削液调配用水、员工生活用水和车间清洗用水，供水来源于市政自来水管网。项目生产过程中使用的切削液需加水进行调配，切削液循环使用，定期更换（一般一年更换一次），更换的废切削液做为危废处置。生产车间清洁方式主要为清扫，有油污的地面为用拖布擦拭，然后对拖布进行清洗。**本项目生产过程中没有生产废水产生。**

本项目外排废水为生活污水和员工洗手废水、车间清洁废水。污水产生系数按 80% 计，则本项目营运期综合废水排放量约为 2.16m³/d（648m³/a）。废水中主要污染因子为 COD、BOD₅、氨氮、总磷。建设单位在洗手池处拟建隔油设施（容积 0.05m³），本项目拖布清洗废水和洗手废水含有油污，经隔油设施处理后与员工生活污水一起进入公用预处理池处理达《污水综合排放标准》(GB8978-96)中三级标准后排入园区污水管网，最终经园区污水处理厂处理后排入杨柳河。本项目废水中污染物产生、处理和排放情况统计详见下表。

表5-1 本项目废水主要污染物产生和排放情况统计表

废水性质		排水量 (t/a)	COD	BOD ₅	SS	NH ₃ -N	总磷
经预处理池	浓度 (mg/L)	648	500	300	400	45	8

处理后	排放量 (t/a)		0.324	0.194	0.259	0.029	0.0051
经污水处理厂处理后	浓度 (mg/L)		50	10	10	5	0.5
	排放量 (t/a)		0.032	0.006	0.006	0.0032	0.0003
经污水处理厂处理提 标后的量	浓度 (mg/L)		30	6	/	1.5	0.3
	排放量 (t/a)		0.019	0.0038	/	0.0009	0.00019
《污水综合排放标准》三级标准 (mg/L)			500	300	400	45*	8*
《城镇污水处理厂排放标准》一级 A 标准 (mg/L)			50	10	10	5	0.5
《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》 (DB51/2311-2016) 城镇污水处理厂排放标准			30	6	/	1.5	0.3

2、噪声排放及治理措施

本项目选用设备属国内外先进设备，本项目的噪声源主要是锯床、铣床等生产设备运行噪声，其噪声源强在 70~85dB (A) 之间。本项目设备噪声产生、治理及排放情况详见下表。

表5-2 本项目设备噪声产生、治理及排放情况

噪声类型	噪声源强 dB (A)	治理或防护措施	治理后厂界外声级 dB (A)
锯床	75~85	厂房隔声、设备减振	<65
车床	70~80	厂房隔声、设备减振	<65
铣床	70~80	厂房隔声、设备减振	<65
加工中心	70~80	厂房隔声、设备减振	<65
磨床	70~80	厂房隔声、设备减振	<65
空压机	75~85	厂房隔声、设备减振	<65

由上表可知，本项目设备噪声源强一般，建设单位拟采取以下降噪措施：

(1) 合理布局：所有产噪设备均布置在厂房车间内，利用墙体进行隔声。如空压机布置在车间南侧，利用墙体进行隔声，可有效降低其噪声值。

(2) 选用低噪设备：充分选用先进的低噪设备。

(3) 基础减震：铣床、车床等主要产噪设备基础设橡胶隔振垫以减振降噪。

(4) 加强维护：对运行设备做到勤检修、多维护，保持设备在最佳工况下运行。

通过上述的治理措施后可有效降低噪声值 15~20dB(A)，再加上厂界距离衰减隔声，则本项目运营过程中产生的噪声能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准，能够做到达标排放。

3、固废排放及治理措施

本项目营运期产生的固废主要包括员工生活垃圾，生产过程中产生废边角料、金属屑、不合格品、废包材、废手套、隔油设施收集废油、预处理池污泥、含油废包装桶、废润滑油、废切削液等。

(1) 办公生活垃圾

本项目劳动定员 40 人，生活垃圾人均产生量按 0.5kg/d 计，则垃圾产生量为 20kg/d，合计年产生量为 6t/a。办公生活垃圾定点堆放，由环卫部门统一清运处理。

(2) 废包材、不合格品、废边角料和金属屑

本项目生产过程中废包材产生量约为 0.1t/a，不合格品、废边角料和金属屑产生量约为 1t/a，车间西侧设置一般固废暂存点，分类收集并全部外售废品收购站，其中沾有切削液的金属屑需用具有过滤功能的回收桶收集，并放置于危废暂存间，经过滤后，金属屑含油量小于 3%，可外售废品收购站处理，下层废切削液作为危险废物，交由有资质单位处置。

(3) 含油废手套

本项目生产过程中产生的含油废手套约 0.02t/a，属于《国家危险废物名录》中的 HW49 其他废物，废物代码为 900-041-49，需交由有资质单位处置。

(4) 废切削液

本项目使用的切削液循环使用，定期更换，一般约每年更换 1 次。本项目使用切削液 90kg/a，兑水量为 1800kg/a，则切削液总使用量为 1890kg/a。使用过程中，切削液水分蒸发 690kg，金属屑带走 400kg，余下 800kg。含切削液金属屑经过滤后，废切削液一并作为危险废物处理。因此本项目生产过程中产生的废切削液产生量约 1.2t/a。根据《国家危险废物名录》，废切削液属于《国家危险废物名录》中 HW09 油/水、烃/水混合物或乳化液，废物代码为：900-006-09。

(5) 废润滑油

本项目生产使用的机械设备需定期更换润滑油以保证设备正常运转，预计每年需更换润滑油 0.09t。更换下来的废润滑油属于《国家危险废物名录》中的 HW08 废矿物油与含矿物油废物，废物代码为：900-249-08，需交由有资质单位处置。

(6) 隔油设施收集废油

本项目车间清洁废水、员工洗手废水经隔油设施处理后再排入新蜀宇公司已建预处理池处理。隔油设施收集的废油约 0.005t/a，该部分废油主要是以废矿物油为主，属于

《国家危险废物名录》中 HW08 废矿物油与含矿物油废物，废物代码为 900-210-08，需交由有资质单位处置。

(7) 预处理池污泥

本项目车间拖洗产生废水经隔油设施处理后，和办公生活污水一起排入新蜀宇预处理池处理，新蜀宇预处理池所产生污泥由新蜀宇委托市政环卫部门定期清运、处理，从而实现无害化处置。

(8) 含油废包装桶

本项目生产过程中产生的含油废包装桶产生量约 0.05t/a，其中主要为废润滑油桶和废切削液桶，属于《国家危险废物名录》中 HW49 类危险废物，废物代码为 900-041-49，需交由有资质单位处置。

建设单位拟设置 1 处危废暂存间（拟建设在车间西侧，约 3m²），设置回收桶用于暂存本项目危险废物，回收桶下方设置托盘，防止泄露，并与有危废处理资质单位签订危废处置协议，并定期交其处置。同时，危废暂存间及危废处置应做好以下几点：

①危废暂存间应严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597）中规定的要求，采取“防风、防雨、防晒、防渗漏”等措施。

②危险废物贮存设施应按环境保护图形标志《固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2-1995）的规定设置警示标志。

③建设单位必须将上述危险废物交由有相应处理资质的单位处理，并签订协议。

④危险废物转移应按照《危险废物转移联单管理办法》的有关要求规定填写五联单。

同时，环评要求建设单位加强危险废物的管理，严禁随意露天堆放、随意倾倒和将危险固废混入一般固废中，以避免污染周边环境和防止发生泄漏污染地下水。

本项目运营期固体废弃物产生及处置情况如下：

表5-3 本项目一般固体废物产生及处置情况

性质	序号	名称	产生量 (t/a)	措施
生活垃圾	1	生活垃圾	6.0	环卫部门定期清运
一般工业固废	1	废边角料	1.1	废品收购站收购
	2	不合格品		
	3	金属屑		
	4	废包材		

表5-4 本项目危险废物产生及处置情况

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量(吨/年)	产生工序及装置	形态	主要成分	产废周期	危险特性	污染防治措施
1	含油废手套	HW49	900-041-49	0.02	/	固态	/	/	T/In	需暂存于危废暂存间的回收桶内,并定期交由有资质单位处置
2	废切削液	HW09	900-006-09	1.2	加工中心、数控钻攻中心、锯床	液态	极压剂、防锈剂、矿物油	每年更换一次	T	
3	废润滑油	HW08	900-249-08	0.09	加工中心、数控钻攻中心、锯床、磨床	液态	矿物基础油及合成基础油	每年更换一次	T, I	
4	隔油设施收集废油	HW08	900-210-08	0.005	隔油设施	液态	矿物基础油及合成基础油	每年清洗一次	T, I	
5	废油桶	HW49	900-041-49	0.05	油类包装桶	固态	/	/	T/In	

4、地下水污染防治

本项目用水采用市政自来水管网供给,污水排水通过新蜀宇污水管道排入科技园污水处理厂进行处理。通过分析可知,本项目给、排水均不会与地下水直接发生联系,故本项目不会对地下水水位造成明显影响。

污染物进入地下水的途径主要是由降雨或废水排放等通过垂直渗透进入包气带,进入包气带的污染物在物理、化学和生物作用下经吸附、转化、迁移和分解后输入地下水。

根据项目所处区域的地质情况,项目可能对地下水造成污染的途径主要有:生产设备下方、危废暂存间对地下水造成的污染。通过加强各类污染物的分类收集管理,和厂房地面的防渗处理后可以避免对地下水水质的污染。

项目的地下水污染预防措施应按照“源头控制、分区控制、污染监控、应急响应”的主动与被动防渗相结合的防渗原则。在做好防止和减少“跑、冒、滴、漏”等源头防渗措施的基础上,对厂区内各单元进行分区防渗处理。

重点防渗区:危废暂存间拟设置在车间西侧,需进行防渗、防腐处理,需采用防渗

混凝土+2mm 厚 HDPE 防渗膜或其他人工等效材料，并满足各单元等效黏土层 $\geq 6.0\text{m}$ 、渗透系数 $\leq 10^{-10}\text{cm/s}$ 。

一般防渗区：生产车间等除重点防渗区以外的其他生产区域。本项目车间已由新蜀宇采取了防渗混凝土硬化处理，建设单位拟在生产设备下方现有硬化地面基础上增设环氧树脂涂料层，一般防渗区能满足各单元等效黏土层 $\geq 1.5\text{m}$ 、渗透系数 $\leq 10^{-7}\text{cm/s}$ 。

简单防渗区：办公区等其他区域。已由新蜀宇公司进行地面硬化处理，能满足简单防渗区要求。

新蜀宇已对预处理池及污水管道均采取防渗、防水处理等措施，并对本项目厂房地坪采用了防渗混凝土地面硬化处理。本项目办公区、预处理池及其污水管道等依托已有防渗措施可行。建设单位拟对危废暂存间做好重点防渗，采用防渗混凝土+2mm 厚 HDPE 防渗膜或其他人工等效材料，并满足各单元等效黏土层 $\geq 6.0\text{m}$ 、渗透系数 $\leq 10^{-10}\text{cm/s}$ ，在生产设备下方增设环氧树脂涂料层，能满足各单元等效黏土层 $\geq 1.5\text{m}$ 、渗透系数 $\leq 10^{-7}\text{cm/s}$ 。

综上，在采取上述防渗措施后，本项目对地下水不会造成明显影响。。

项目主要污染物产生及预计排放情况

(表六)

内容 类型	排放源 (编号)	污染物名称	处理前产生浓度 及产生量(单位)	排放浓度 及排放量(单位)
大气 污染物	运营期	/	/	/
水 污 染 物	运营期	综合废水	产生量: 648m ³ /a	水量: 648m ³ /a COD500mg/L, 0.324/a; BOD5 300 mg/L, 0.19t/a; SS 400mg/L, 0.25t/a; 氨氮 45mg/L, 0.029t/a; 总磷 8mg/L, 0.0051t/a
固 体 废 物	运营期	生活垃圾	6t/a	由环卫部门统一清运
		预处理污泥	/	
		废包材、不合格品、金属屑和废边角料	1.1t/a	分类收集后全部外售废品收购站处理
		废切削液	1.2t/a	分类集中收集, 交由有资质单位处置
		含油废手套	0.02t/a	
		废润滑油	0.09t/a	
		含油废包装桶	0.05t/a	
		隔油设施收集废油	0.005t/a	
噪 声	运营期	设备噪声	70~85 dB(A)	满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3类标准
其 他				
<p>主要生态影响 (不够时可附另页)</p> <p>本项目为租赁成都市温江区双新路 1009 号新蜀宇空置厂房建设。新蜀宇已在厂区主入口处及厂界四周设置有绿化带, 对周围的生态环境有一定的改善作用。</p>				

环境影响分析

(表七)

一、施工期环境影响分析

本项目系租用已建成的厂房进行建设。项目施工期仅对租赁厂房进行简单装修改造和设备安装，无房屋基础建设，不涉及基础开挖、土石方工程等，施工期污染物产生量少。施工期的环境影响主要来自于施工机械噪声、建筑装饰垃圾及施工人员少量生活污水和生活垃圾。

项目施工期施工作业影响是暂时的，在施工期结束后，影响区域的各个环境要素基本都可以得到恢复。只要施工单位认真执行和严格落实工程施工期应该采取的环保措施，则施工建设活动对外环境影响可得到消除或有效控制。

二、营运期环境影响分析

1、大气环境影响分析

本项目不设食堂，生产过程中采用切削液进行冷却，金属屑随着液体顺流，不会产生粉尘。本项目内不进行表面处理，无焊接工序，因此本项目营运期无废气产生，不会对周围大气环境造成影响。

2、地表水环境影响分析

本项目无生产废水产生，营运期废水主要来自员工生活污水和员工洗手废水、车间清洁废水。根据测算，本项目综合废水产生量约为 $2.16\text{m}^3/\text{d}$ ($648\text{m}^3/\text{a}$)，主要以生活污水为主，废水中主要污染因子为 COD、BOD₅、SS、氨氮、总磷。车间拖洗产生的含油废水经隔油设施处理后，和办公生活污水一起经已有预处理池处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 三级标准后排入园区污水管网，最终经园区污水处理厂处理后排入杨柳河，不会对地表水环境产生明显影响。

3、噪声环境影响分析

本项目选用设备先进设备，本项目的噪声源主要是锯床、加工中心、车床、铣床、磨床、空压机等生产设备运行噪声，其噪声源强在 70~85dB(A) 之间。通过采取选用低噪声设备、合理布局、设备基座减振、厂房隔声、距离衰减等措施以及相应的管理措施以减缓噪声对周围环境的影响。

本项目设备噪声源强一般，通过上述的治理措施后可有效降低噪声值 15~20dB(A)，营运期噪声能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准，不会对周边环境造成影响。

4、固体废物影响分析

本项目生活垃圾产生量约为 6t/a，办公生活垃圾定点堆放，由环卫部门统一清运处理；预处理池所产生污泥由新蜀宇管理，委托市政环卫部门定期清运、处理，从而实现无害化处置；生产过程中废包材产生量约为 0.1t/a，不合格品、废边角料、金属屑产生量约为 1t/a，分类收集后全部外售废品收购站处理，其中含油金属屑应采用密封桶收集，并做好“防渗、防雨、防流失”等措施，其中金属屑可外售废品收购站，下层为废切削液，应与更换下来的废切削液一起交由资质的单位处理；生产过程中产生的含油废手套、含油废包装桶、废切削液、废润滑油等危废，需采用密封桶分类收集暂存于危废暂存点，定期交由有资质公司处置。

综上所述，本项目产生的各类固废经合理处置后，可确保不对环境造成二次污染。

5、地下水影响分析

本项目用水采用市政自来水管网供给，污水排水最终通过市政污水管道排入市政污水处理厂。通过分析可知，本项目给、排水均不会与地下水直接发生联系，故本项目的建设不会对地下水水位造成明显影响。根据工程所处区域的地质情况，项目可能对地下水造成污染的途径主要有：危废暂存点对地下水造成的污染。通过加强各类污染物的分类收集管理，和厂区地面的防渗处理后可以避免对地下水水质的污染。

本项目建设前新蜀宇已对预处理池及污水管道均采取防渗、防水处理等措施，并对本项目厂房地坪采用了混凝土地面硬化处理。本项目办公区、预处理池及其污水管道等依托新蜀宇已有防渗措施可行。本次要求危废暂存点做重点防渗，采用 HDPE 土工膜和粘土结合型防渗材料或其他等效防渗材料，并满足各单元等效黏土层 $\geq 6.0\text{m}$ 、渗透系数 $\leq 1.0 \times 10^{-10}\text{cm/s}$ 。生产车间生产设备下方做一般防渗，采用环氧树脂涂料防渗或其他等效防渗材料，满足各单元等效黏土层 $\geq 1.5\text{m}$ 、渗透系数 $\leq 10^{-7}\text{cm/s}$ 。

综上，在采取上述防渗措施后，本项目对地下水不会造成明显影响。

6、清洁生产

(1) 清洁生产简要分析

清洁生产是将污染物消除或削减在生产过程中，使生产过程处于无废或少废状态的一种全新生产工艺。它强调生产过程控制和污染源头削减，通过采用清洁的生产工艺、强化管理等手段，对生产的全过程进行控制，使污染物减量化和最小化，最大程度地降低终端污染负荷。清洁生产的关键是提高生产效能，开发更清洁的技术、更新、替代对环境有害的产品和原材料，实现环境和资源的有效管理。

根据行业的实际情况，从以下几个方面对清洁生产水平进行评价：

(1) 原材料及能源

本项目生产所需原料均满足相关国标。

项目生产过程中使用清洁能源电作为能源。

(2) 生产工艺及产品

根据国家发展和改革委员会《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（2013 年修正），项目生产不采用其中的落后工艺和设备，其生产内容不属于该目录中的限制类和淘汰类，符合国家现行产业政策。

(3) 资源能源利用指标

本项目采用电清洁能源，从源头削减其污染物。

(4) 废物的综合利用

项目生产过程中的金属废料集中收集后定期外售废品收购站。

(5) 污染物治理和排放

项目运行期间通过采取本评价所提出的措施后，其废水、噪声、固体废弃物处理措施有效可行，均能实现达标排放；固废处置措施合理，不会对环境造成二次污染。经类比分析目前国内同类机械加工企业情况可知，本项目清洁生产水平可达到国内先进水平，符合清洁生产要求。

(6) 清洁生产评价结论

本项目通过在内部管理、生产工艺和设备选择、原辅材料选用和管理、废品回收利用、污染治理等几方面采取合理可行的清洁生产措施，有效地控制污染，公司采取的清洁生产方案和措施，可大大降低能耗、物耗、水耗，减少污染物排放，降低产品的生产成本。综合以上分析，评价认为，该项目生产工艺水平已超过国内同行业的平均水平，满足清洁生产要求。

7、环境风险分析

环境风险评价的目的是分析和预测建设项目存在的潜在危险、有害因素，建设项目建设和运行期间可能发生的突发性事件或事故，所造成的人身安全与环境影响和损害程度，提出合理可行的防范、应急与减缓措施，以使建设项目事故率、损失和环境影响达到可接受水平。

(1) 风险识别

物质风险识别

根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ/T169-2004)附录 A.1 和《重大危险源辨识标准》(GB18218-2009)中有毒物质名称及临界量目录,可知润滑油、切削液属于易燃液体(23℃≤闪点<61℃),临界量为 5000t。

表7-1 本项目主要易燃易爆物品最大储存量

危险化学品名称	危化品最大使用量(吨)	临界量(吨)	最大储存量(吨)	是否构成重大危险源
润滑油	0.1	5000	0.1	否
切削液	0.09		0.09	否

润滑油:密度约在 0.75~0.95g/cm 之间比水轻又不溶于水,润滑油的闪点一般高于 150℃,属可燃物品,储运过程应注意防止外流污染环境和着火燃烧闪点主要是润滑油贮运及使用是安全的指标,同时也作为生产时控制润滑油馏分和挥发性的指标。润滑油闪点指标规定的原则是按安全规定留 1/2 安全系数,即比实际使用温度高出 1/2。如内燃机油底壳油温最高不超过 120℃,因而规定内燃机油闪点最低 180℃。

切削液:水溶性切削剂,褐色半透明液体,为刺激性物质,闪点性物质,比重(15/4℃)为 0.924,一种用在金属切削、磨加工过程中,用来冷却和润滑刀具和加工件的工业用液体,同时具备良好的冷却性能、润滑性能、防锈性能、除油清洗功能、防腐功能、易稀释特点。

本项目使用危险化学品年用量小,远小于《危险化学品重大危险源辨识》(GB18218-2009)所规定的危险化学品临界量,且项目贮存场所 $\sum q_i / Q_i < 1$,因此,本项目无重大危险源存在。

主要风险场所识别

根据工程分析可知,本项目主要风险识别类型见下表。不考虑自然灾害(地震、洪水等)、人为迫害以及战争等引起的事故风险。

表 7-2 环境风险因素识别

识别范围	风险因素	主要风险类型
生产过程	操作不当、设备质量不良	机械伤害、触电、噪声危害
生产设施	设备质量不良、故障	机械伤害、触电、灼烫、火灾事故,以及噪声危害
储运过程	操作不当、遇明火、油类泄露	机械伤害、火灾爆炸

由于本项目不构成重大危险源。根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ/T169-2004)本次评价主要通过进行风险识别、源项分析和对事故影响进行简要分

析，提出防范、减缓和应急措施。

本项目的风险防范重点在于火灾的防范上，生产车间的安全预防成为本项目环境风险防范的重点。因此，本次环评根据以上分析，从风险防范方面提出本项目采取的防范及应急处理措施。

(2) 风险防范措施

I、总图布置

项目总图布置符合《工业企业总平面设计规范》和《建筑设计防火规范》合理布置，各生产和辅助装置按功能分别布置，并充分考虑安全防护距离、消防和疏散通道等问题。

II、建筑结构

厂房按《建筑设计防火规范》(GB50016-2014)进行设计。建筑物内疏散走道通畅，安全出口和楼梯的数量、位置、宽度以及疏散距离等均按规范要求设计。

III、工艺设备

生产系统选用材质性能好的设备和管件，以防泄漏和爆炸。

IV、电气设备

选用无油化、非燃性及阻燃性设备与材料；对设备、材料安装孔洞，采用非燃性材料封堵措施；配用电器专用灭火设施等。

V、消防系统

消防系统：按规范要求在场区内易燃物质存放及使用场所设置足量的手提式灭火器。

VI、物料储运过程中风险防范措施

①应严格管理物料转运，如装卸作业，从业人员不得违反操作规程。

②生产原辅材料应按要求分区堆码，避免与点火源接触，原辅材料应按要求取料。

③各类原材料分开单独堆放，与其它物质保持安全距离，并杜绝接触禁忌物质。

④生产原辅材料临时堆放不得占用通道，并保证通道宽度不低于 1.4m。

⑤生产原辅材料外包装应及时清理，存放时不得存放于电气设备或电气线路房或置于高温炽热物旁。

VII、其他防范措施

①严禁吸烟、携带火种进入易燃场所。

②生产现场配置有效的防尘口罩等防护器具。

③机器设备要定期检查、检修、保证其完好状态。

④厂内设置安全警告标志牌等设施，并定期维修保养、保持清晰。

VIII、风险管理

①严格执行劳动部门有关安全生产条例。必须强调管理和安全监督工作对预防事故的重要作用，实行持证上岗，定期检测维修，及时更换腐蚀受损设备，岗位责任明确，定期培训职工，提高安全生产和管理能力。

②加强生产管理。严格按照操作规程作业，严格执行值班制度和巡回检查制度，及时发现并向有关部门通报，并及时解决不安全因素。

③加强操作人员的安全教育，严格按照操作规范进行生产。

(3) 风险应急预案

预防是防止事故发生的根本措施，但也应有应急措施，一旦发生事故，处置是否得当，关系到事故蔓延的范围和损失大小。本评价要求企业要和本工程在重大事故时可能造成不良影响的周边环境敏感点组成联合事故应急网络，抢险用具配置、急救方案确定中均要求同时考虑，在进行各种演习中必须有周边企业共同参加。针对本项目可能造成的环境风险的突发性事故制定以下应急预案。

表 7-3 应急预案的内容

序号	项目	内容及要求
1	应急计划区	生产厂区、库房、环境保护目标
2	应急组织机构、人员	厂区内：由厂区负责人负责现场指挥，专业救援队伍负责事故控制、救援和善后处理。 邻近地区：厂区负责人负责厂区附近地区全面指挥、救援、管制和疏散。
3	应急状态分类、应急响应程序	规定环境风险事故的级别及相应的应急状态分类，以此制定相应的应急响应程序。
4	应急救援保障	储区：防火灾、爆炸事故的应急设施、设备与材料，主要为消防器材、消防服等；储存区泄露，主要是消防锹、沙及中毒人员急救所用的一些药品、器材。 邻近地区：火灾应急设施与材料，烧伤、中毒人员急救所用一些药品、器材。
5	报警、通讯联络方式	规定应急状态下的报警通讯方式、通知方式和交通保障管制
6	应急环境监测、抢险、救援及控制措施	由专业人员对环境风险事故现场进行应急监测，对事故性质、严重程度等多造成的环境危害后果进行评估，吸取经验教训避免再次发生事故，为指挥部门提供决策依据。
7	应急预防措施、消除泄漏措施及使用器具	事故现场：控制事故发展，防止扩大、蔓延及连锁反应；消除现场遗漏物，降低危害；相应的设施器材配备。 邻近地区：控制防火区域，控制和消除环境污染的措施及相应的设备配备。

	材	
8	应急剂量控制、撤离组织计划	事故现场：事故处理人员制定毒物的应急剂量、现场及邻近装置人员的撤离组织计划和应急救护方案。 邻近地区：制定受事故影响的邻近地区内人员对毒物的应急剂量、公众的疏散组织计划和紧急救护方案。
9	应急状态中止与恢复措施	事故现场：规定应急状态中止程序；事故现场善后处理，恢复正常运行措施。 邻近地区：解除事故警戒、公众返回和善后恢复措施。
10	应急培训计划	应急计划制定后，平时应安排事故处理人员进行相关知识培训，进行事故应急处理演练；加强站内员工的安全教育。
11	公众教育和信息	对站区、邻近地区公众开展环境风险事故预防教育、应急知识培训，并定期发布相关信息。
12	记录和报告	设应急事故专门记录，建立档案和报告制度，设专门部门负责管理。

综合上述分析，建设单位应加强管理，建立健全相应的防范应急措施，并在管理及运行中得到认真落实，则可将上述风险事故隐患降至可接受的程度。从风险角度分析，项目建设是可行的。

(4) 风险投资

本项目环境风险防范措施及投资估算见下表。

表 7-4 风险防范措施及投资估算一览表

序号	主要风险防范措施	投资估算（万元）
1	安装消防管道设施，配备消防设备等	0.4
2	配备防毒面具、口罩防护器具等	0.2
3	建危废暂存点，并按相关要求采取防渗、防腐、防雨和防流失措施	计入环保投资
4	制定时间对工作员工进行上岗培训与安全防护培训	0.2
5	厂区应急预案及管理措施建设	0.2
合计	/	1

8、环境管理与监测计划

环境管理与环境监测计划是以防止工程建设对环境造成污染为主要目标的。工程项目的建设会对周围环境产生一定的影响，这种影响通过采取环境污染防治措施得以控制。环境管理与环境监测计划的实行就是监督与评价工程项目实施过程中的污染控制水平，以便及时对污染控制措施的实施提出要求，确保环境保护目标的实现。

(1) 环境管理

项目应设专门的环境管理部门进行现场监督、检查表中各项措施的落实情况，运营期的日常环境管理主要由建设单位负责落实。本项目应采取如下环保计划。

表 7-5 项目环保计划表

项目	主要工作内容	负责部门	管理部门
环保管理	①日常环保管理工作 ②环保设施的维护	建设单位	当地环保 主管部门
水环境	①车间清洗废水经隔油设施处理后与生活污水一起排入预处理池处理后排入园区污水管网，最终经园区污水处理厂处理达标后排放		
噪声	①选用低噪声设备 ②设备基座等安装减振垫、基座加固处理等		
固体废物	①生活垃圾及时、定点收集，及时交由环卫部门清运； ②预处理池污泥由新蜀宇委托市政环卫部门定期清运、处理； ③废包材、不合格品、废边角料、金属屑分类收集后全部外售废品收购站处理 ④隔油设施收集废油、含油废包装桶、废切削液和废润滑油等属于危险废物，采用密封桶分类收集暂存于危废暂存点，定期交由有资质单位处置		

(2) 环保机构设置

设立环境保护小组：由建设单位派 1 名副经理负责全厂区的环保管理，制定年度监测计划和环保措施计划，制定厂区环保有关条例、规章等；派 1 名具有一定环境方面知识的人员负责厂区内环保计划的实施，进行现场监督，保证厂区内生活垃圾、废包装材料等固废及时得到清运，保证厂区环保设备正常运行、厂界噪声达标等，并协助当地环保部门定期进行环境监测。

要求所有环保管理人员及工作人员均应具有一定的环境工程及环境管理等方面的知识，因此，对施工期环境监理人员、运营期环境保护人员需进行培训。

(3) 环境监测

本评价结合实际情况建议厂区废水排放、厂界噪声如出现异常情况，及时联系当地环保部门监测，并采取控制措施，确保污染物达标排放。

9、环保投资

本项目总投资 180 万元，环保投资 4 万元，环保投资占总投资的 2.8%。项目采取的污染治理措施技术成熟可靠，经济技术可行，各类污染物均能得到有效治理，满足达标排放的相关要求。环保设施（措施）及投资估算见下表。

表 7-6 本项目环保措施及投资估算一览表

序号	治理项目	治理措施	投资（万元）	备注
1	废气治理	/	/	/
2	废水治理	依托已有预处理池	/	依托
		新增隔油设施（容积 0.05m ³ ）	0.2	新建

3	噪声治理	选用低噪声设备，合理布局，采取隔声及减振措施	0.6	新建
4	固废治理	设置一般固废暂存点，用于一般固废的储存，生活垃圾于办公区设置垃圾桶	0.2	新建
		设置危废暂存点（并设置密封桶）用于危险固废暂存，位于车间东侧，面积约 3m ² ，危险固废采用密封桶分类收集暂存，定期交由有资质单位处置	2.0	新建
5	风险防治	车间配备灭火器等	1	新建
6	地下水	重点防渗区采用 HDPE 膜或其他等效材料作为防渗材料，确保防渗系数小于 1.0×10 ⁻¹⁰ cm/s	1	新建
合计			5	/

建设项目拟采取的污染防治措施及预期治理效果

(表八)

内容类型	排放源(编号)	污染物名称	防治措施及投资	预期治理效果及污染物排放增减量
大气污染物	营运期	/	/	/
水污染物	营运期	员工办公生活污水	预处理池处理后排入园区污水管网	满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准
		车间清洗废水	经隔油设施处理后排放预处理池	
固体废物	营运期	生活垃圾	环卫部门收集处置	妥善处置,不会对周围环境造成二次污染
		预处理污泥		
		废包材	废品收购站回收	
		不合格品		
		废边角料		
		金属屑		
		废切削液	由资质单位处置	
		废润滑油		
		废含油手套		
		含油废包装桶		
隔油设施收集废油				
噪声	营运期	设备噪声	选用低噪声设备,合理布局,基座减振隔声、标准化厂房隔声	满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准
其他				
<p>主要生态影响、保护措施及预期效果</p> <p>本项目建设对生态环境不会造成明显影响,厂区四周大量栽种以乔木为主的植物,可产生良好的生态效果,多样化的植物品种能够体现出立体化的绿色生态景观,并进一步改善环境空气质量。</p>				

一、结论

1、产业政策符合性分析结论

本项目主要以板材和棒材为原材料加工生产航空航天零部件。根据中华人民共和国国家发展和改革委员会《产业结构调整指导目录（2011年本）》（2013年修正），本项目不属于其中规定的鼓励类、限制类及淘汰类，为允许类。且本项目所用的设备均不在国家禁止使用的落后、淘汰生产设备之列。同时，建设单位已于2019年1月22日在成都市温江区经济和信息化局完成备案（备案号：川投资备【2019-510115-33-03-328709】JXQB-0028号）。因此，本项目的建设符合国家现行产业政策。

2、规划符合性分析结论

本项目租用厂房位于成都海峡两岸科技园区，根据成都温江区海峡两岸科技产业开发区用地布局规划图，项目用地为工业用地，该厂房已由新蜀宇完成环境影响登记表备案。

温江工业集中发展区是在成都海峡两岸科技产业开发园（以下简称“科技园”）基础上扩区而成的，由现规划的13.77平方公里扩大至30.35平方公里，扩区面积为16.58平方公里，包含金马片区、永盛片区、成钞片区三部分。

2017年，成都海峡两岸科技产业开发园管委会委托四川锦美环保股份有限公司、北京中环博宏环境资源科技有限公司编制了《温江工业集中发展区规划环境影响报告书》（以下简称“报告书”），并于2018年取得了四川省环境保护厅批复（川环建函〔2018〕55号）。本项目位于现有科技园范围内。根据报告书及其批复，温江工业集中发展区规划重点发展生物医药、电子信息、食品及相关产业，产业定位调整建议：与《成都市城市总体规划》相衔接，优化调整科技园片区主导产业，由规划的“重点发展食品、生物制药、印刷包装、机械电子、都市型产业和高新技术产业等一、二类低污染工业”调整为“重点发展健康保健食品、生物制药、机械电子、都市型产业和高新技术产业等一、二类低污染工业。”。同时，报告书及其批复中提出了禁止和限制入园行业名录（环境准入负面清单）。

本项目为机械加工项目，属于污染轻、排污少的工业，属于温江工业集中发展区可以引入发展的产业。同时，根据温江工业集中发展区禁止和限制入园行业名录，本项目不属于禁止和限制入园行业名录中所列行业。因此，本项目符合温江工业集中发展区规

划。

3、选址合理性分析结论

本项目周边主要为工业企业和空地，不会对本项目产生明显制约因素。本项目不设食堂，生产过程中采用切削液进行冷却，金属屑随着液体顺流，不会产生粉尘。本项目内不进行表面处理，无焊接工序，因此本项目营运期不会产生废气，不会对周围环境造成影响；营运期噪声经采取相应的治理措施后，厂界噪声能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准，对周围影响较小；同时项目对外环境没有明显要求。厂区周边交通便利，方便运输，厂区周边200m无学校、医院、文物保护、风景名胜和集中居住区等敏感保护目标，选址合理，因此本项目与周边外环境相容。

4、环境质量现状评价与结论

（1）大气

由监测资料及评价结果可知：项目区域环境空气中的SO₂、NO₂浓度1h平均值，PM₁₀、PM_{2.5}日均值均满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准要求。表明，评价区域内环境空气质量较好。

（2）地表水

根据监测数据及评价结果可见：地表水监测各个断面中，各项监测指标均能满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类水域标准要求。表明，项目区域地表水环境质量较好。

（3）噪声

根据噪声监测结果可以看出，项目区域昼间及夜间噪声均满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）3类标准，区域声环境现状较好。

（4）生态环境

根据现场调查，项目所在地由于人类活动频繁，已不存在原生植被，区域内以人工植被为主，区内无大型野生动物和古大珍稀植物，无特殊文物保护单位等。

5、营运期环境影响评价结论

（1）废气

本项目不设食堂，生产过程中采用切削液进行冷却，金属屑随着液体顺流，不会产生粉尘。本项目内不进行表面处理，无焊接工序，因此本项目营运期不会产生废气，不会对周围环境造成影响。

(2) 地表水

本项目切削液循环使用，无生产废水。营运期用水主要来自员工生活用水和车间拖地清洗用水，供水来源于市政自来水管网。根据测算，本项目综合废水产生量约为 2.16m³/d，废水中主要污染因子为 COD、BOD₅、SS、氨氮、总磷。生产车间清洁方式为用拖布擦拭，然后对拖布进行清洗。拖布清洗废水经隔油设施处理后与员工生活污水一起进入已建预处理池（处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入园区污水管网，最终经园区污水处理厂处理后排入杨柳河，不会对地表水环境产生明显影响。

(3) 噪声

本项目选用设备属国内外先进设备，本项目的噪声源主要是锯床、数控铣床、车床、钻床、空压机等生产设备运行噪声，其噪声源强在 70~85dB（A）之间。通过采取选用低噪声设备、合理布局、设备基座减振、厂房隔声及绿化隔声、距离衰减等措施以及相应的管理措施以减缓噪声对周围环境的影响。本项目设备噪声源强一般，通过上述的治理措施后可有效降低噪声值 15~20dB(A)，营运期噪声能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准，不会对周边环境造成影响。

(4) 固废

本项目建成营运后办公生活垃圾集中收集后由当地环卫部门集中处理；预处理池所产生污泥由新蜀宇委托市政环卫部门定期清运、处理，从而实现无害化处置；生产过程中废包材、废边角料等分类收集后交于废品收购站收购；隔油设施收集废油、含油废包装桶、废手套、废切削液、废润滑油等危废用密封桶收集，定期交由有资质单位处置。

综上所述，本项目产生的各类固废处置措施合理，去向明确，可确保不对环境造成二次污染。

6、环保投资及总量控制

本项目总投资180万元，环保投资5万元，环保投资占总投资的2.8%。

本评价确定的污染物排放总量控制因子为：废水指标：COD、氨氮、总磷。

排入市政污水管网COD：0.324t/a，氨氮：0.029t/a，总磷：0.0051t/a。

污水处理厂处理后（近期）COD：0.032t/a，氨氮：0.0032t/a，总磷：0.00032t/a。

污水处理厂处理后（远期）COD：0.019t/a，氨氮：0.00097t/a，总磷：0.00019t/a。

具体以当地环保局下达总量控制指标为准。

7、总评价结论

本项目建设符合国家相关产业政策，选址符合用地规划，总图布置合理，采取的污染防治措施技术经济可行，贯彻了“清洁生产、总量控制、达标排放”的原则。本项目实施后，建设单位只要严格落实环境影响评价报告表和工程设计中提出的环保对策及措施，严格执行“三同时”制度，确保项目所产生的污染物达标排放，则项目在所选地址建设从环保角度是可行的。

二、建议和要求

(1) 项目建设及营运应认真实施本报告表中提出的各项环境保护措施，建设单位必须落实和保证足够的环保资金，做好项目污染防治措施建设的“三同时”工作。

(2) 建设单位应设置环保卫生管理人员，专职负责项目内的环保、卫生管理工作。

(3) 要求项目在营运期间，建立完善的环境管理制度，并严格按管理制度执行，特别应该加强员工的环保意识，避免噪声对周围环境产生不利影响。

(4) 加强管理，加强厂内设备的管理维护，保证各环保设施正常运行。加强职工环保教育，制定严格的操作管理制度，杜绝由操作失误造成的环保污染现象出现。

(5) 若本项目生产工艺、产品方案和生产规模发生变动时，必须重新办理环保等相关手续。

预审意见:

公章

经办人:

年 月 日

下一级环境保护主管部门审查意见:

公章

经办人:

年 月 日

审批意见：

经办人：

公章

年 月 日

注 释

一、本报告表应附以下附件、附图：

附图1 项目地理位置图

附图2 项目区域规划图

附图3 项目总平面布置图

附图4 项目外环境关系图及噪声监测布点图

附图5 项目周围情况图片剪辑

附件 1 项目备案表

附件 2 与环评有关的其他文件

二、如果本报告表不能说明项目产生的污染及对环境造成的影响，应进行专项评价。根据建设项目的特点和当地环境特征，应选下列 1—2 项进行专项评价。

- 1.大气环境影响专项评价
- 2.水环境影响专项评价（包括地表水和地下水）
- 3.生态影响专项评价
- 4.声影响专项评价
- 5.土壤影响专项评价
- 6.固体废弃物影响专项评价

以上专项评价包括的可另列专项，专项评价按照《环境影响评价技术导则》中的要求进行。