

本钢板材股份有限公司 2019 年度投资框架计划公告

本公司及董事会全体成员保证信息披露的内容真实、准确、完整，没有虚假记载、误导性陈述或重大遗漏。

一、2018 年投资完成情况

2018 年本钢板材股份有限公司共下达固定投资计划 633827 万元。至 2018 年底全年完成投资 126020 万元。其中，重点项目冷轧高强钢改造工程完成投资 22396 万元，1870 镀锌线完成投资 1015 万元，新建 566m² 烧结机（含脱硫及余热发电）完成投资 4626 万元，三电车间热电联产改造工程完成投资 6744 万元，1 号高炉环保改造完成投资 10226 万元，6 号高炉环保改造完成投资 13823 万元，5 号高炉节能环保改造完成投资 7663 万元，炼钢厂 2 号铸机改造完成投资 6972 万元，4 号-6 号转炉环保改造完成投资 796 万元，1 号转炉节能环保改造完成投资 8349 万元，1700 热轧完善改造完成投资 2552 万元，一热轧加热炉烟气余热利用工程完成投资 717 万元，特钢轧机改造一期工程完成投资 2056 万元，信息化二期及本钢大数据平台建设完成投资 986 万元，其他项目完成投资 37099 万元。

截止到 2018 年底 1 号高炉环保改造 5 月 4 日提前 7 天完成环保改造实施，6 号高炉环保改造 9 月 6 日提前 4 天完成环保改造实施，创造了国内同类型高炉改造建设多项历史性纪录，6 号高炉环保改造配套 TRT 机组改造工程 9 月 12 日热负荷试车成功并网发电，5#高炉节能环保改造配套 TRT 发电工程 8 月 4 日热负荷试车，8 月 7 日开始并网发电，1 号转炉节能环保改造设备安装调试，具备热试条件。一热轧加热炉烟气余热利用工程、发电厂高压车间锅炉除尘改造、信息化二期等均已完成建设内容并进行决算。

5 号高炉节能环保改造，炼钢厂 2 号铸机改造、4 号-6 号转炉环保改造、1 号转炉节能环保改造、1 号 RH 精炼改造，1700 热轧完善改造、薄板坯连铸连轧完善配套改造，特钢电炉产能置换项目（更名为特钢电炉升级改造），高磁感无取向硅钢工程，焦化厂 7 号焦炉烟气脱硫脱硝工程、CCPP 发电工程、一冷轧改造、特钢轧机改造一期工程、本钢大数据平台建设、第三冷轧厂智能制造改造等技改项目正常推进。

二、2019 年投资计划编制情况

从国家权威意见及行业分析看，2019 年，国内钢铁产能已经基本趋于合理，并将在很长一段时期内维持供需基本平衡，钢铁行业将

继续保持稳中向好的发展态势。本钢板材公司审慎分析和预判国内钢材价格的变化趋势，结合习近平总书记在辽宁考察时和在深入推进东北振兴座谈会上重要讲话，坚持以供给侧结构性改革为主线，推进结构调整，落实高质量发展要求，持之以恒贯彻新发展理念和“四个着力”“三个推进”，坚定不移深化改革，抢抓机遇创新突破，倾力打造具有世界竞争力的一流企业集团。

2019 年是本钢板材实现“十三五”做优做强做大规划目标的关键年，为确保该目标的落地实现，2019 年继续围绕目标推进实施以 5 号高炉节能环保改造、特钢电炉升级改造以及炼钢厂炼钢、精炼工序改造、热轧工序完善改造等工序重点项目为代表的新一轮大规模技术改造，推动企业实现高质量、绿色化、智能化发展。同时 2019 年拟新开炼钢厂 8 号铸机工程、可再生资源（电炉废钢）加工配送基地、焦化厂新增一塔式脱硫改造工程，推进废水深度处理及回用、超低排放适应性改造等重点项目前期工作的落地实施。总投资估算 58765 万元。其中拟申请银行贷款 35000 万元，自有资金 23765 万元。

1、炼钢厂 8 号铸机工程

（1）项目的必要性

根据公司铁、钢、轧金属平衡的要求，炼钢厂现有连铸工序生产能力不能满足转炉生产需要；同时，板坯铸机产能不能满足一、三热轧的需求，铸坯生产能力成为钢铁生产链条中的短板。经公司反复进行论证，必须新建一台生产能力 150 万吨/年的单流板坯连铸机，才能满足铁、钢、轧工序的金属平衡需要。

（2）项目建设内容

项目主要内容为：利用现有炼钢厂厂房，迁移 6 号 7 号铸机的钢包倾翻维修场地，建设生产能力 150 万吨/年的单流板坯连铸机 1 台，铸坯最大宽度 1900mm；在热轧原重油库位置，配套建设设备维修间，解决原有分散的离线设备维修作业，改善作业环境；在原维检中心办公楼，配套建设 8 号铸机水处理设施等。

（3）工程投资及效果

项目总投资 39500 万元，建设工期 15 个月，预计 2019 年 4 月主体工程正式开工建设，至 2020 年 6 月竣工投产。项目建成后，炼钢厂转炉、精炼、连铸工序总体能力平衡，与前部炼铁工序相匹配，同时满足后部热轧工序的需求。

（4）工程进展情况

项目已于 2018 年 7 月完成可研审查并下达可研批复；需要先期开展的离线维修区建设及动迁维检办公楼已经于 2018 年 10 月开工。目前，项目设计、主体设备等招标工作已基本完成。本项目符合国家产业政策（《产业结构调整指导目录（2013 本）（修正）》）第一类鼓励

类 八钢铁 5 高性能、高质量及升级换代钢材产品开发与应用--600兆帕级及以上高强度汽车板并已完成备案，备案号为本工信备字【2018】19号。

2、可再生资源（电炉废钢）加工配送基地

（1）项目的必要性

本钢板材公司实施特钢电炉升级改造工程后，预计对废钢需求量增加超过 100 万吨/年。根据公司废钢配送能力的总体平衡，现有废钢厂加工配送能力只能满足炼钢厂废钢需求，无法为特钢电炉升级改造工程供应所需的合格废钢，需新建或扩建废钢加工配送能力，实现特钢电炉保供。

（2）项目主要内容

新建可再生资源（电炉废钢）加工配送基地项目主要内容为：在厂区内白石地区，扩建废钢配料间 2.4 万平方米，废钢堆场 2.1 万平方米，购置相应的起重机、抓钢机等设备，增加废钢加工配送能力 100 万吨/年，满足特钢电炉升级改造后的废钢保供需求。

（3）项目投资及效果

项目总投资 10000 万元，工期 17 个月。预计项目 2019 年 8 月开工建设，2020 年底工程竣工。项目建成后，新增废钢加工配送能力 100 万吨/年，满足特钢电炉升级改造后的废钢保供需求。

（4）进展情况

目前，该项目正在进行方案设计，预计 2019 年 4 月份确定建设方案，并完成项目可行性研究。

本项目符合国家产业政策（《产业结构调整指导目录（2013 本）（修正）》）第一类鼓励类 八钢铁 5 高性能、高质量及升级换代钢材产品开发与应用—高性能基础件用特殊钢棒线材，目前正准备备案材料，履行当地投资主管部门备案。

3、焦化厂新增一塔式脱硫改造工程

（1）改造的必要性

焦化厂现有三套焦炉煤气脱硫装置，工源厂区内两套、东风厂区，均为碳钢材质，内衬重防腐，脱硫液有较强的腐蚀性，导致三套系统都存在泄漏问题，检修频繁。现采用 s30408 材质的管道，对脱硫塔、再生塔的漏点只能采用补焊的手段，解决了较大的安全隐患，但占用了大量的检修时间，并且检修期间单塔运行，严重影响煤气指标，效果也不理想，对公司大链条生产带来了影响，急需进行改造。

（2）改造主要内容

为了满足生产要求，选用工艺技术成熟可靠的技术方案，拟在现有脱硫装置基础上增建两套一塔式脱硫塔及外线，相应配套总图运输设施、循环水系统、消防水系统、变电所改造、仪表、电信和控

制系统等公用辅助设施。具体在工源厂区内建设一套脱硫装置，即作为净化二作业区的脱硫塔使用，实现净化二作业区的二级脱硫，又作为净化一、净化二作业区的脱硫系统检修备用装置；在东风厂区建设一套脱硫装置，与现有脱硫装置串联操作，实现焦炉煤气脱硫三级脱硫。

（3）工程投资及效果

项目总投资 7765 万元，工期 8 个月。预计 2019 年 5 月开工，2019 年 12 月底投产。本工程建成投产后，从整个厂区宏观的大气环境上来看，由于采用新增第二级一塔式脱硫，达到更好的脱硫效果，并保证湿法脱硫后煤气含 $H_2S \leq 50mg/m^3$ 。使煤气燃烧后的 SO_2 生成量减少，降低厂区 SO_2 排放量。和改造前相比，能够改善因燃烧焦炉煤气带来的大气污染。效果较好。

（4）项目进展情况

该项目完成可研设计待审查，审查通过后开展下步设计工作，并下达正式实施计划。

本项目选用的工艺技术方案成熟可靠，投入较少，具有较好的环境效益，提高焦炉煤气质量，符合《产业结构调整指导目录（2013 本）（修正）》第一类鼓励类 八钢铁 2 焦炉煤气高附加值利用。项目目前正准备备案材料，履行当地投资主管部门备案。

上述所有拟新开项目落实好前期工作，履行当地投资主管部门备案，开展环评等工作，具备开工条件后，下达投资计划，开工建设。

4、推进前期工作项目

为满足国家对钢铁工业新环保标准的要求，2019 年拟安排废水深度处理及回用、超低排放适应性改造等重点项目前期工作，开展项目前期考察、制定方案、可研设计等前期工作，为项目落地实施做好准备工作。前期工作安排投资 1500 万元。

投资风险分析：以上 2019 年投资项目符合国家安全、环保、节能、降耗、可持续发展的大政方针。因此项目本身投资风险可控。同时公司在项目建设过程中加强风险控制手段；方案论证采取深入调研，紧跟市场，并注重收益；审批程序上，严格按制度、流程、权限进行。

特此公告。

本钢板材股份有限公司董事会

二〇一九年四月十九日