

附件

## 2014年工业行业淘汰落后和过剩产能企业名单（第二批）

序号	省份	企业名称	淘汰生产线（设备）型号及数量	产能
一、炼钢（产能单位：万吨）				
1	江西	全南盛达建材有限责任公司	35吨电炉3座	50
2	广东	广州钢铁股份有限公司	45吨氧气顶吹转炉2座 60吨直流电弧炉1座 40吨电炉1座	250
二、铁合金（产能单位：万吨）				
3	河北	河北金都铁合金集团有限公司	2500千伏安特种铁合金3台	1
4	河北	清河县嘉兴有色金属有限公司	3200千伏安特种铁合金1台	1.3
5	四川	四川中哲新材料科技有限公司（老厂）	电解金属锰260立方米化合桶6个、10000千伏安整流变压器1台	0.5
三、铜冶炼（产能单位：万吨）				
6	湖北	黄石大江集团有限公司	1.5平方米鼓风机及相关设备	0.5
四、水泥（产能单位：万吨）				
7	江西	江西省上饶旋窑水泥厂	Φ2.5*42米的回转窑配五级旋风预热器的水泥生产线1条	10
8	四川	四川峨边西南水泥有限公司	Φ2.5*46米回转窑生产线1条（Φ2.5*46米回转窑1台、Φ2.6*13米水泥磨机1台）	20
9	四川	威远县共华水泥有限责任公司	Φ3.6*12米机立窑生产线1条	12
10	四川	威远县越溪水水泥有限公司	Φ3.2*12米机立窑生产线1条	10
11	广西	柳州市成团水泥制造有限公司	Φ3.2*15米机立窑1台	10
12	广西	柳江县水泥厂	Φ3.2*15米机立窑1台	10
13	陕西	汉中市西乡板桥水泥厂	Φ2.4*8米水泥粉磨机组1套	14
14	陕西	汉中市勉县天荡水泥厂	Φ2.2*6.5米粉磨机组1套	8

序号	省份	企业名称	淘汰生产线（设备）型号及数量	产能
15	宁夏	宁夏西夏水泥有限责任公司	Φ2.8*44米旋窑1台及配套HRM1700立式生料磨1台	16
			Φ2.2*6.5米水泥磨5台	40
16	宁夏	宁夏瀛海建材集团有限公司	Φ3.0*48米旋窑生产线1条 Φ2.7*42米旋窑生产线1条	40
17	新疆兵团	新疆青松水泥有限责任公司	Φ2.5*40米回转窑（带分解炉，五级旋风预热器）生产线1条 Φ2.5*42米回转窑（五级旋风预热器）生产线1条	22
18	新疆兵团	新疆青松建材化工（集团）股份有限公司水泥厂	Φ3.6*72米回转窑（带补热炉的余热发电站）生产线1条	16
19	新疆兵团	新疆五家渠青松建材有限责任公司	Φ2.2*6.5米生料粉磨机组2套 Φ2.2*6.5米水泥粉磨机组（含Φ2.2*3.8米的棒磨）2套	20
20	新疆兵团	第十师一八一团水泥厂	Φ1.6/1.9*39米中空回转窑生产线1条	5
21	新疆兵团	北屯青松南岗建材有限责任公司	Φ2.4*13米水泥粉磨机组1套 Φ1.83*7.5米水泥粉磨机组1套	32
五、平板玻璃（产能单位：万重量箱）				
22	河北	霸州市鑫鑫玻璃制品有限公司	熔化量200吨/天平拉（格法）生产线1座	110
23	河北	霸州市圣凯华玻璃家具有限公司	熔化量250吨/天平拉（格法）生产线1座	147
24	河北	邢台振华玻璃有限公司	熔化量140吨/天平拉（格法）生产线2座	160
25	河北	沙河市金牛实业有限公司	熔化量300吨/天格法生产线1座	175
26	四川	隆昌县云顶玻璃厂	熔化量120吨/天平拉（格法）生产线1座	72
27	重庆	梁平县天河玻璃有限责任公司	日熔化量60吨熔化池1座、格拉威贝尔平板组1套、引上机组1套、燃烧控炬柜1台、罗茨风机组3台、粉体流量器2台、粉体料仓设备1套	35
28	甘肃	临泽县启明玻璃制品有限公司	熔化量82吨/天平拉（格法）生产线1座	53

序号	省份	企业名称	淘汰生产线（设备）型号及数量	产能
六、造纸（产能单位：万吨）				
29	河北	藁城市信联纸业有限公司	<p>第1条旧瓦楞纸箱制浆生产线：5立方米碎浆机2台，压力筛2台，离心筛1台，除渣器4台，纤维分离机1台，2BE型水环式真空泵1台，浆泵6台，幅宽1575mm。</p> <p>第1条造纸生产线：原料名称：废纸浆，生产的产品名称：箱板纸；产品定量范围：幅宽1575mm，圆网7缸纸机，设计车速90米/分，KM500型精浆机1台，浆泵4台，2BE型水环式真空泵1台。</p>	0.5
30	内蒙古	玖龙兴安浆纸（内蒙古）有限公司	<p>第1条造纸生产线：2400浆板机化学木浆生产线1条，产品定量（600-300 g/m<sup>2</sup>）范围、幅宽2400mm长网、1网40缸（1.5米直径烘缸40个）纸机，设计车速60米/分，圆网浓缩机：φ1500×3000二台，双盘磨：φ450二台，浆池100m<sup>3</sup>二个附蜗轮推进器；白水池30m<sup>3</sup>一个；单刀切纸机2400一台；理纸机WLCS2400一台；水力碎浆机2m<sup>3</sup>一台。</p> <p>第2条造纸生产线：ZW1760长网窄幅低车速纸机化学浆生产线1条，产品定量（120-50 g/m<sup>2</sup>）范围、幅宽1760mm（长网）1网28缸（1.5米直径烘缸28个）纸机，设计车速80米/分，圆网浓缩机：φ1500×3000一台；双盘磨：φ450五台；浆池100m<sup>3</sup>、50m<sup>3</sup>各一台附蜗轮推进器；白水池25m<sup>3</sup>一台；四段保尔除渣器一台；高频振动筛JU3一台；单刀切纸机QZ-1980一台；七辊压光机ZY4-2一台；水力碎浆机JS-2 2m<sup>3</sup>一台；复卷机ZWJ1-1880一台；液压打包机315吨一台；振筛一台。</p> <p>第3条造纸生产线：2040长网窄幅低车速纸机化学浆生产线1条，产品定量（120-50 g/m<sup>2</sup>）量范围、幅宽2040mm（长网）1网40缸（1.5米直径烘缸40个）纸机，设计车速120米/分，圆网浓缩机：φ1500×3000二台、φ1250×2000一台；双盘磨：φ450十二台；浆池140m<sup>3</sup>四台附蜗轮推进器、浆池65m<sup>3</sup>一台附蜗轮推进器；白水池25m<sup>3</sup>一个；高位白水槽10m<sup>3</sup>一个；松香液贮槽20m<sup>3</sup>一个；矾土贮槽20m<sup>3</sup>一个；复卷机净纸宽2040一台；包卷机787-1575mm一台；水力碎浆机5m<sup>3</sup>一台；液压打包机315吨一台；单刀切纸机ZWQ5一台。</p> <p>第4条造纸生产线：SWZ1803/80双圆网八缸窄幅低车速纸机化学浆生产线4条，产品定量（100-60g/m<sup>2</sup>）范围、幅宽1880 mm（圆网）2网8缸（1.5米直径烘缸6个、2.5米直径烘缸2个）纸机4台，设计车速60米/分，圆网浓缩机：φ1500×3000二台、φ1250×2000一台；双盘磨：φ450十台；浆池75m<sup>3</sup>八台附蜗轮推进器；白水池60m<sup>3</sup>一台；荷兰打浆机10m<sup>3</sup>二台；复卷机ZWJ1-1880一台；单刀切纸机1880一台；水力碎浆机3m<sup>3</sup>一台。</p>	7.5
31	内蒙古	赤峰清源纸业有限责任公司	1092造纸机1套、1760造纸机1套。	0.1

序号	省份	企业名称	淘汰生产线(设备)型号及数量	产能
32	内蒙古	赤峰兴隆纸业有限公司	1760纸机1台、4吨蒸汽锅炉1台、5立方米制浆生产线1条。	0.28
33	内蒙古	牙克石市图里河星河造纸厂	双缸(全部直径2.5m)三网1092造纸机1台、2吨蒸汽锅炉2台、787造纸机1台。	0.5
34	内蒙古	察右前旗宏伟纸业有限责任公司	1092长网双缸再生浆生产线2条、1706多网缸再生浆生产线1条。	1.2
35	江西	萍乡市金运纸业有限公司	3800mm造纸生产线1条:以废纸为原料,产品鞭炮纸,定量170g/m <sup>2</sup> 、幅宽3800mm,长网多缸(Φ3000mm*3600mm烘缸2个)纸机,设计车速210米/分,工作车速100-160米/分,15立方米碎浆机2台,压力筛2台,除渣器12台,浆泵10台,真空泵2台,8吨锅炉2台	2
36	江西	芦溪县银河镇福运造纸厂	2400mm旧瓦楞纸箱废纸非脱墨制浆生产线3条:以废纸为原料,厂品为鞭炮纸。15立方米碎浆机4台、压力成型器2台、压光机3台、碎浆机4台、卷纸机1台、JFFJ-C型全自动压花打孔复卷机1台、SZL10-1.25-AII10T/h锅炉2台、10T单梁行车1台、污水处理设施1套,产品定量90-120g/m <sup>2</sup> 、幅宽2400mm,长网多缸(Φ2400mm*2600mm烘缸3只,Φ1500mm*2600mm烘缸3只)纸机,设计车速210米/分,共3条旧瓦楞纸箱废纸非脱墨制浆生产线。	1.5
37	江西	芦溪县新林造纸厂	2400mm造纸生产线3条:以废纸浆为原料,产品为瓦楞原纸(花炮纸),定量90-120g/m <sup>2</sup> 、幅宽2400mm,长网多缸(Φ2400mm*2600mm烘缸3只,Φ1500mm*2600mm烘缸3只)纸机,设计车速150米/分,工作车速80-120米/分,15立方米碎浆机6台,压力筛3台,除渣器15台,浆泵9台,真空泵3台,8吨锅炉1台。	3
38	江西	江西省永祥纸业有限公司	2760mm造纸生产线2条:以废纸为原料生产涂布白板纸,产品定量250g/m <sup>2</sup> ,幅宽2400mm长网多缸(Φ3.0*3.0m烘缸4台、Φ1.8*3.0m烘缸16台)纸机2台,设计车速100米/分,工作车速100米/分。浆泵60台、真空泵8台、离心筛4台、除渣器4台、1立方米碎浆机2台、1.5立方米碎浆机2台、4立方米碎浆机2台、污泥制纸设备2套、高浓碎浆机5套、10吨锅炉1台、5吨锅炉2台。	3.3
39	江西	泰和县金丰实业有限公司	2640mm长网多缸废纸制浆生产线1条:产品为涂布白板纸;产品定量250-600g/m <sup>2</sup> ,幅宽2900mm长网多缸(Φ3.0*3.5m烘缸2台、Φ2.5*3.3m烘缸2台、Φ1.5*3.3m烘缸24台、Φ1.0*3.3m烘缸3台)纸机,设计车速160米/分,工作车速130米/分,产能220吨/天。10立方米碎浆机4台、2.5m <sup>2</sup> 压力筛4台、离心筛4台、除渣器8台、纤维分离机4台、真空泵6台、洗浆机4台、4平方米浓缩机4台、浆泵50台、涂白剂烘箱12台、台湾2800mm高速切纸机1台、水平卷纸缸1台、800mm*3300mm压光机2台、协列式施胶机1台、16吨锅炉1台、10吨锅炉1台等。	6

序号	省份	企业名称	淘汰生产线（设备）型号及数量	产能
40	江西	万载县双宇纸业有限公司	1575型纸机1条：以废纸浆为原料生产瓦楞纸，产品有施胶和涂布，幅宽1750mm，产品定量范围180-350克/m <sup>2</sup> ；3缸3网（烘缸3台直径均为3米），设计车速90米/分，2吨锅炉1台，精浆机16台，浆泵40台，真空泵14台，抄纸机1台，粉碎机1台，分纸机1台，切纸机1台等。	1
41	江西	万载县白杨树造纸厂	1092型纸机2条：以废纸浆为原料，产品有红纸、表芯纸，幅宽1450mm，产品定量范围70-120克/m <sup>2</sup> ，圆网（长17.5米）多缸（2.5米直径烘缸2只、1.5米直径烘缸2只），设计车速80米/分，纤维分离机2台，浆泵15台，真空泵4台，2吨锅炉1台，抄纸机2台，粉碎机2台，分纸机2台，切纸机1台等。	0.46
42	江西	万载县大源纸厂	1092型纸机2条：以废纸为原料，产品有表芯纸、花炮纸，幅宽1092mm，产品定量范围38克/m <sup>2</sup> ，圆网单缸（直径2.5米，烘缸2只），纸机设计车速100米/分，0.9m <sup>3</sup> 碎浆机2台，纤维分离机2台，除渣器4个，真空泵2台，双盘磨2台，700kg打浆机2台，推进器11台，2吨锅炉1台，浆泵6台，切纸机2台，打包机5台，污水处理设备1套。	0.35
43	江西	万载县青林包装材料有限公司	1092型纸机3条：以废纸浆为原料，生产品种1、红纸幅宽1450mm，产品定量范围80-120克/m <sup>2</sup> ；2、瓦楞纸产品定量范围80-180克/m <sup>2</sup> ，3缸（直径均为3米）6长网、设计车速110米/分，6吨锅炉2台，打浆机3，磨浆机3台，压力筛4台，跳筛4台，纤维分离机2台，抄纸机3台，除砂器28台，推进器24台，5m <sup>3</sup> 粉碎机3台，浆泵36台，600高浓磨2台。	0.75

序号	省份	企业名称	淘汰生产线(设备)型号及数量	产能
44	江西	江西联兴纸业有限公司	<p>1、1600mm多网多缸造纸制浆生产线1条：产品为C、B级挂面箱板纸，产品定量120—150g/m<sup>2</sup>，幅宽1600mm，设计车速100米/分，工作车速80米/分，φ1m圆网5台，φ3m烘缸1台，φ1.5m烘缸21台，施胶机1台，五棍压光机1台，框式复卷机1台。制浆设备底浆部分：15 m<sup>3</sup>碎浆机1台、5 m<sup>2</sup>纤维分离机1台、2.5m<sup>2</sup>离心筛1台、除渣机1台、1.5m<sup>2</sup>压力筛1台、15m<sup>2</sup>浓缩机1台、给水泵2台、浆池推进器8台、浆泵8台。面浆部分：8 m<sup>3</sup>碎浆机1台，5 m<sup>3</sup>脱墨机6台、10 m<sup>3</sup>脱墨机1台、纤维分离机1台、2.5m<sup>2</sup>离心筛1台、除渣机1台、1.5m<sup>2</sup>压力筛1台、15m<sup>2</sup>浓缩机1台，漂洗机9台、给水泵2台，浆池推进器8台、浆泵8台。</p> <p>2、2800mm多网多缸造纸制浆生产线1条：产品为C级箱板纸，产品定量150—180g/m<sup>2</sup>，幅宽2800mm，设计车速150米/分，工作车速130米/分，φ1.5m圆网5台，φ3m烘缸1台，φ1.5m烘缸21台，施胶机1台，二棍压光机1台，框式复卷机1台。制浆设备：15 m<sup>3</sup>碎浆机3台、5 m<sup>2</sup>纤维分离机2台、2.5m<sup>2</sup>离心筛2台、除渣机2台、1.5 m<sup>2</sup>压力筛3台、2.5m<sup>2</sup>压力筛2台、15m<sup>2</sup>浓缩机4台、给水泵6台、浆池推进器23台、浆泵23台。</p> <p>3、2400mm多网多缸造纸制浆生产线1条：产品为C级箱板纸，产品定量150—180g/m<sup>2</sup>，幅宽2800mm，设计车速150米/分，工作车速130米/分，φ1.5m圆网5台，φ3m烘缸1台，φ1.5m烘缸21台，施胶机1台，二棍压光机1台，框式复卷机1台。制浆设备：15 m<sup>3</sup>碎浆机3台、5 m<sup>2</sup>纤维分离机2台、2.5m<sup>2</sup>离心筛2台、除渣机2台、1.5 m<sup>2</sup>压力筛3台、2.5m<sup>2</sup>压力筛2台、15m<sup>2</sup>浓缩机4台、给水泵6台、浆池推进器23台、浆泵23台。</p> <p>4、3200mm多网多缸造纸制浆生产线1条：产品为C、B级挂面箱板纸，产品定量150—180g/m<sup>2</sup>，幅宽3600mm，设计车速150米/分，工作车速130米/分，φ1.5m圆网7台，φ3m烘缸1台，φ2.5m烘缸2台，φ1.5m烘缸15台，施胶机1台，五棍压光机1台，水平式复卷机1台。制浆设备底浆部位：15 m<sup>3</sup>碎浆机5台、5 m<sup>2</sup>纤维分离机2台、2.5 m<sup>2</sup>离心筛2台、除渣机3台、1.5m<sup>2</sup>压力筛5台、2.5m<sup>2</sup>压力筛2台、15m<sup>2</sup>浓缩机6台、给水泵9台、浆池推进器35台、浆泵35台。面浆部分：8 m<sup>3</sup>碎浆机1台，15 m<sup>3</sup>碎浆机1台，1.5m<sup>2</sup>压力筛2台，2.5m<sup>2</sup>压力筛1台，15m<sup>2</sup>浓缩机2台，给水泵3台，浆池推进器8台、浆泵8台。</p>	6

序号	省份	企业名称	淘汰生产线（设备）型号及数量	产能
45	湖南	岳阳丰利纸业有限公司	1、第1、2条商品浆和废纸浆制浆生产线：主要设备有8m <sup>3</sup> 水力碎浆机4台、1.8m <sup>2</sup> 跳筛4台，ZW3圆网浓缩机（8或14m <sup>2</sup> ）4台、双盘磨16台（两组）、2m <sup>2</sup> 压力筛2台、浆池（45m <sup>3</sup> ）20个； 2、第1条造纸生产线：产品为文化用纸，主要设备有幅宽1880mm长网纸机，1.5m直径烘缸28个，设计车速220米/分。3、第2条造纸生产线，产品为纸杯原纸及各类高克重纸板，幅宽1760mm5圆网纸机1台。1.5m直径烘缸28个，设计车速150米/分。	3.5
46	湖南	沅江市恒达纸业有限责任公司	以废纸为原料制浆生产线1条：4吨锅炉1台，2吨锅炉1台，75千瓦5立方米打浆机2台，55千瓦4立方米打浆机3台，0.5立方米跳筛2台，直径380双圆盘磨3台，浓缩机1台，1.2立方米压力筛2台，电控装备1套，储浆池15个，1.6平方离心筛2台。 造纸生产线第1条：幅宽1575mm，设计车速160米/分； 第2条造纸生产线：幅宽1092mm，设计车速120米/分。 烘缸4只，直径长度分别为2.5米*1.67米二只；1.8*1.3一只；1.5*1.3一只，生产200克-350克包装纸日产35-45吨。	0.7
47	湖南	宜章县鸿兴纸厂	第1条废纸制浆生产线：3立方米碎浆机8台、脱压力筛8台、高浓出渣器5台、真空泵10台、磨浆机8台、抽浆机20台、5平方米浓缩机3台第1条造纸生产线，原料名称（废纸浆）、生产的产品名称（鞭炮纸）、产品有施胶涂布、产品定量80—350g/m <sup>2</sup> ，幅宽787mm单网单缸纸机15台（设计车速90米/分）。	0.5
48	湖南	沅江市宏发再生纸厂	以废纸为原料制浆生产线1条：DZL1-07-A11锅炉2台，18立方的蒸汽蒸球1台，1-5立方水力碎浆机5台，1092型及1300型浆板机2台，制浆跳筛3台，1.5立方纤维分离机1台，C型筛1台，配套设备2套，储浆池9个，行车1台，380型盘磨机3台，0.6-1.2立方压力筛2台。 造纸生产线2条：第1条幅宽1575mm，七缸三网造纸机1台，设计车速180米/分；第2条造纸生产线：幅宽1300mm，双缸双网造纸机1台，设计车速160米/分。烘缸数量共9只，直径长度分别为2.5米*1.95米一只；2*1.95二只；1.5*1.95四只，2*1.45一只，1.5*1.45一只。生产65克-200克瓦楞纸日产25-45吨。	1.2

序号	省份	企业名称	淘汰生产线(设备)型号及数量	产能
49	湖南	湘乡瑞国纸业有限公司	第1、2条旧瓦楞纸箱废纸非脱墨制浆生产线: 5立方米碎浆机4台、离心筛8台、真空泵4台、浓缩机4台。第1条造纸生产线: 原料名称(废纸浆)、生产的产品名称(箱板纸、纱管纸)。产品无施胶或涂布、产品定量(200-350 g/m <sup>2</sup> )或定量范围、幅宽 1092mm、圆网、3网6缸(1米直径烘缸6个)纸机, 设计车速50米/分, 精浆机2台、浆泵6台、真空泵2台; 第2条造纸生产线: 原料名称(废纸浆)、生产的产品名称(箱板纸、纱管纸)。产品无施胶或涂布、产品定量(200-350 g/m <sup>2</sup> )或定量范围、幅宽 1092mm、圆网、3网6缸。2台4T锅炉, 2台500KVA变压器。	0.5
50	福建	福建省龙海市罗坑民政造纸厂	废纸(非脱墨)制浆生产线1条: 5m <sup>3</sup> 碎浆机2台、压力筛3台、离心筛3台、除渣器10台、纤维分离机3台、真空泵3台、浆泵28台。 造纸生产线: 原料废纸浆、产品包装纸、无施胶、产品定量45-100g/m <sup>2</sup> , 幅宽1500mm, 圆网单缸(2.5m直径烘缸)1092型(加大加宽)纸机3台套, 设计车速 180 m/min, 精浆机3台、浆泵8台、真空泵3台。	0.6
51	福建	龙海市紫泥西良民政造纸厂	废纸(非脱墨)制浆生产线1条: 5.2m <sup>3</sup> 碎浆机1台、压力筛1台、离心筛1台、双基磨4真空泵3台、5m <sup>2</sup> 洗浆机1台、2m <sup>2</sup> 洗浆机1台、浓缩机2台、5m <sup>2</sup> 漂洗机2台、浆泵12台。 造纸生产线: 原料废纸浆、产品包装纸, 无施胶, 产品定量范围30-90g/m <sup>2</sup> 、幅宽2100mm, 圆网单缸(3m直径烘缸)1880型纸机1台套; 幅宽1950mm圆网单缸(2.5m直径烘缸)1575型纸机1台套, 设计车速140m/min, 浆泵4台、真空泵3台。	0.7
52	福建	漳州市新东盛纸业有限公司	废纸(非脱墨)制浆生产线: 5m <sup>3</sup> 碎浆机2台、压力筛2台、离心筛1台、除渣器2台套、真空泵4台、5m <sup>2</sup> 洗浆机4台、浆泵18台。 造纸生产线: 原料废纸浆、产品包装纸、无施胶。产品定量30-100g/m <sup>2</sup> 。幅宽1750 mm, 圆网单缸(2.5m直径烘缸)1092型(加宽)纸机3台套, 设计车速150m/min, 除渣精浆机6台、浆泵6台、真空泵4台。	0.5
53	福建	平和县腾云纸制品加工厂	白纸边、书纸等废纸制浆生产线: 5m <sup>3</sup> 碎浆机2台、脱墨机3台、压力筛1台、除渣器3台、纤维分离机1台、真空泵2台、50m <sup>3</sup> 洗浆机5台、浆泵30台。 造纸生产线: 幅宽1092mm圆网2m直径烘缸1个纸机1台, 设计车速120m/min, 产品为生活用纸, 产品定量60g/m <sup>2</sup> , 幅宽1092mm圆网2.5m直径烘缸2个纸机2台, 设计车速180m/min, 产品为生活用纸, 产品定量60g/m <sup>2</sup> 。	0.6



序号	省份	企业名称	淘汰生产线（设备）型号及数量	产能
54	福建	南靖县国元纸业制品有限公司	以生活用纸等废纸为原料的制浆生产线：5m <sup>3</sup> 碎浆机2台、压力筛2台、除渣器4台、纤维分离机1台、强力真空泵4台、浆泵16台。 造纸生产线：幅宽1500mm单缸单网2m直径烘缸4个纸机4台，设计车速110m/min，产品为生活用纸，产品定量80-85g/m <sup>2</sup> ，产能1.8万吨。	0.6
55	福建	福建省诏安县金星纸厂	造纸生产线：幅宽1500mm，1600型造纸机1台，幅宽1400mm，1575型造纸机1台，幅宽1200mm，1092型造纸机1台。原料为旧瓦楞纸、办公纸等废纸，产品为机制纸及纸板，车速150-250m/min，定量45-55g/m <sup>2</sup> 。 制浆生产线：水力2.5m <sup>3</sup> 碎浆机3台，涡轮高浓碎浆机1台，纸浆分离机6台，洗浆机3台，侧压浓缩机1台，圆网脱水机3台，37kw双盘磨5台，110kw双盘磨2台，抽浆机15台，循环泵7台，推进器8台，割板机2台，搅拌器3台。	1.7
56	四川	大英县金龙纸业有 限公司	1条造纸生产线：原料废纸浆、产品包装纸、产品无施胶或涂布、产品定量80克/平方米，宽幅1092mm圆网单网单缸（2.5米直径烘缸3个）纸机，设计车速60米/分，浆泵3台、13型真空泵3台、平板切纸机3台。	0.6
57	四川	大竹县石桥纸厂	第1条（旧瓦楞纸箱、办公废纸）废纸（非脱墨）制浆生产线：6立方米碎浆机2台、浓缩斜筛2台、除渣器2台、ZDK16型真空泵2台、30平方米漂洗机2台、浆泵16台。 第1条造纸生产线：原料名称（废纸浆），生产的产品名称（鞭炮纸），产品无施胶或涂布、产品定量范围（120-175g/m <sup>2</sup> ）、幅宽1575mm圆网单网双缸（2.5米直径烘缸1个）纸机1台，设计车速110米/分，浆泵16台、ZDK16型真空泵2台。	0.25
58	四川	大竹县石桥镇鸿发 再生纸厂	第1条（旧瓦楞纸箱、办公废纸）废纸（非脱墨）制浆生产线：6立方米碎浆机2台、浓缩斜筛2台、除渣器2台、ZDK16型真空泵2台、30平方米漂洗机2台、浆泵15台。 第1条造纸生产线：原料名称（废纸浆），生产的产品名称（鞭炮纸），产品无施胶或涂布、产品定量范围（120-175 g/m <sup>2</sup> ）、幅宽1575mm圆网单网双缸（2.5米直径烘缸1个）纸机1台，设计车速110米/分，浆泵15台、ZDK16型真空泵2台。	0.25

序号	省份	企业名称	淘汰生产线（设备）型号及数量	产能
59	四川	崇州市天美纸业加工厂	<p>第1条造纸生产线：原料名称（商品浆）、产品名称（卫生纸）、产品无施胶或涂布，产品定量范围30-40g/m2、幅宽1092mm圆网单网单缸（1.5米直径烘缸1个）纸机1台，设计车速140米/分。 第2条造纸生产线：原料名称（商品浆）、产品名称（卫生纸）、产品无施胶或涂布，产品定量范围30-40g/m2、幅宽1092mm圆网单网单缸（1.5米直径烘缸1个）纸机1台，设计车速140米/分。 第3条造纸生产线：原料名称（商品浆）、产品名称（卫生纸）、产品无施胶或涂布，产品定量范围30-40g/m2、幅宽1092mm圆网单网单缸（1.5米直径烘缸1个）纸机1台，设计车速140米/分。</p> <p>第4条造纸生产线：原料名称（商品浆）、产品名称（卫生纸）、产品无施胶或涂布，产品定量范围30-40g/m2、幅宽1092mm圆网单网单缸（1.5米直径烘缸1个）纸机1台，设计车速140米/分。 第5条造纸生产线：原料名称（商品浆）、产品名称（卫生纸）、产品无施胶或涂布，产品定量范围30-40g/m2、幅宽1092mm圆网单网单缸（1.5米直径烘缸1个）纸机1台，设计车速140米/分。 第6条造纸生产线：原料名称（商品浆）、产品名称（卫生纸）、产品无施胶或涂布，产品定量范围30-40g/m2、幅宽1092mm圆网单网单缸（1.5米直径烘缸1个）纸机1台，设计车速140米/分。</p> <p>第7条造纸生产线：原料名称（商品浆）、产品名称（卫生纸）、产品无施胶或涂布，产品定量范围30-40g/m2、幅宽1575mm圆网单网单缸（2.5米直径烘缸1个）纸机，设计车速180米/分。碎浆、洗浆生产设备1套，其中包括Φ450圆磨盘4台，35立方米浆池7个，碎浆机1台，斜筛1台。锅炉房水处理设备1套，其中包括DZL-4-1.25-AIII锅炉1台，锅炉房1间，及配套水处理设施1套。 配电房1间，其中包括315变压器1台及配电箱5台。污水处理设备设施、机械设备1套，其中包括气浮机、气浮池、板柜式压滤机、在线监测仪1套、污水沉淀池3个（2700立方米）等设施1套。</p>	0.7

序号	省份	企业名称	淘汰生产线（设备）型号及数量	产能
60	四川	安西镇中心小学再生纸厂	<p>第1条（旧瓦楞纸箱）废纸（非脱墨）制浆生产线：5立方米碎浆机1台、10立方米碎浆机1台、压力筛1台、离心筛1台、除渣器1台、纤维分离机1台、2平方米洗浆机1台、浆泵3台、幅宽3000mm浆板机2台、磨浆机2台、水泵2台。</p> <p>第1条造纸生产线：原料名称（废纸浆）、生产的产品名称（鞭炮纸）、产品无施胶或涂布、产品定量（90g/m<sup>2</sup>）、幅宽1092mm圆网双网单缸（2.5米直径烘缸1个）纸机，设计车速125.6米/分，无精浆机、浆泵3台、1.3型真空泵1台、推进器2台，水泵1台。</p> <p>第2条造纸生产线：原料名称（废纸浆）、生产的产品名称（鞭炮纸）、产品无施胶或涂布、产品定量（90g/m<sup>2</sup>）、幅宽1760mm圆网双网单缸（2.5米直径烘缸1个）纸机，设计车速125.6米/分，浆泵5台、1.5型真空泵1台、推进器3台、浆池7个、水泵2台。锅炉房水处理设备1套，其中包括2吨锅炉1台，锅炉房1间，及配套水处理设施房一间、设备1套，水塔1个。配电房1间，其中包括变压器1台及控制柜3台，高压计电箱1套。污水处理设备设施、机械设备1套，污水处理池29个。</p>	0.5
61	四川	安西西村纸品经营店	<p>第1条（旧瓦楞纸箱）废纸（非脱墨）制浆生产线：5立方米碎浆机1台、10立方米碎浆机1台、压力筛1台、离心筛1台、除渣器1台、纤维分离机1台、2平方米洗浆机1台、浆泵7台、幅宽3000mm浆板机2台、磨浆机2台、水泵2台。</p> <p>第1条造纸生产线：原料名称（废纸浆）、生产的产品名称（鞭炮纸）、产品无施胶或涂布、产品定量（90g/m<sup>2</sup>）、幅宽1092mm圆网单网单缸（1.5米直径烘缸1个）纸机，设计车速90米/分，浆泵10台、1.3型真空泵1台。</p> <p>第2条造纸生产线：原料名称（废纸浆）、生产的产品名称（烟花纸）、产品无施胶或涂布、产品定量（300g/m<sup>2</sup>）、幅宽1575mm圆网三网双缸（2.5米直径烘缸2个）纸机，设计车速80米/分，浆泵6台、1.5型真空泵2台、空气压缩机2台。锅炉房水处理设备1套，投产日期2006年8月，其中包括4吨锅炉1台，锅炉房1间，及配套水处理设施房一间、设备1套，水塔1个。配电房1间，其中包括变压器1台及控制柜3台，高压计电箱1套。污水处理设备设施、机械设备1套，污水处理池15个。</p>	0.7

序号	省份	企业名称	淘汰生产线（设备）型号及数量	产能
62	四川	泸州海潮纸业有限公司	<p>第1条（旧瓦楞纸箱）废纸（非脱墨）制浆生产线：15立方碎浆机1台、压力筛2台、离心筛2台、纤维分离机1台、50平方浓缩机1台、浆泵8台。</p> <p>第2条（旧瓦楞纸箱）废纸（脱墨）制浆生产线：5立方碎浆机1台、压力筛1台、离心筛2台、纤维分离机1台、40平方米浓缩机1台、30平方米漂洗机1台、直径450mm盘磨2台、直径360mm盘磨2台、浆泵7台。</p> <p>第1条造纸生产线：原料名称（商品浆、废纸浆）、生产产品名称（箱板纸）、产品有施胶、产品定量范围180-220g/m<sup>2</sup>、幅宽1760mm圆网3网3缸（2.5米直径烘缸3个）纸机，设计车速100米/分、浆泵5台、15型真空泵2台。</p> <p>第2条造纸生产线：原料名称（废纸浆）、生产产品名称（包装纸、瓦楞原纸）、产品有施胶，产品定量范围120-160g/m<sup>2</sup>、幅宽1760mm长网单网3缸（2.5米直径烘缸3个）纸机，设计车速130米/分、浆泵3台、15型真空泵2台。</p>	1.7
63	四川	德阳鸿运纸业有限公司	<p>第1条（旧瓦楞纸箱）废纸（非脱墨）制浆生产线，投产日期2005年12月，产能1.5万吨：10立方米碎浆机1台、压力筛2台、除渣器4台、纤维分离机1台、罗茨真空泵1台、20平方米浓缩机2台、450mm盘磨1台、排渣分离机1台、跳筛2台、浆泵18台、电机30台。</p> <p>第1条造纸生产线：原料名称（废纸浆）、生产的产品名称（箱板纸、瓦楞纸）、产品无施胶或涂布、产品定量范围（120g-200g/m<sup>2</sup>）、幅宽1575mm圆网3网3缸（2.5米直径烘缸2个、1.5米直径烘缸1个）纸机1台，设计车速90米/分，浆泵10台、160型真空泵1台、初卷机1台、复卷机1台、电机23台。第2条（旧瓦楞纸箱）废纸（非脱墨）制浆生产线：5立方米碎浆机2台、压力筛2台、除渣器2台、罗茨真空泵2台、20平方米浓缩机6台、跳筛2台、360mm盘磨4台、搅拌器6台、浆泵14台、电机37台。第2条造纸生产线：原料名称（废纸浆）、生产的产品名称（箱板纸、瓦楞纸）、产品有施胶或涂布、产品定量范围（120g-200g/m<sup>2</sup>）、幅宽1575mm圆网3网3缸（1.5米直径烘缸16个）纸机1台，设计车速150米/分，浆泵6台、160型真空泵2台、初卷机1台、复卷机1台、电机17台。</p>	2.2

序号	省份	企业名称	淘汰生产线（设备）型号及数量	产能
64	四川	安县保定造纸厂	<p>第1条（旧瓦楞纸箱、新闻纸、办公废纸）废纸（脱墨）制浆生产线：30立方米碎浆机1台、370型脱墨机1台、压力筛1台、离心筛1台、除渣器1台、纤维分离机1台、130型真空泵1台、140型真空泵1台、7.06平方米洗浆机1台、4平方米浓缩机1台、8.5平方米漂洗机1台、浆泵4台。第2条（旧瓦楞纸箱、新闻纸、办公废纸）废纸（脱墨）制浆生产线：30立方米碎浆机1台、370型脱墨机1台、压力筛1台、离心筛1台、除渣器1台、纤维分离机1台、130型真空泵1台、140型真空泵1台、7.06平方米洗浆机1台、4平方米浓缩机1台、8.5平方米漂洗机1台、浆泵3台。</p> <p>第1条造纸生产线：原料名称（废纸浆）、生产的产品名称（卫生纸、包装纸）、产品有施胶、产品定量200-500g/m<sup>2</sup>、幅宽1092mm（圆网）单网单缸（1.5米直径烘缸2个）纸机1台，设计车速27米/分，0.9平方米精浆机1台、浆泵6台。第2条造纸生产线：原料名称（废纸浆）、生产的产品名称（卫生纸、包装纸）、产品有施胶、产品定量500g/m<sup>2</sup>、幅宽1092mm（圆网）单网单缸（1.5米直径烘缸2个）纸机1台，设计车速27米/分，0.9平方米精浆机1台、浆泵5台。</p>	0.2
65	四川	射洪县富丰纸厂	<p>第1条成品竹浆、旧瓦楞纸箱（非脱墨）制浆生产线：3立方米碎浆机2台、50型纤维分离机2台、3.5平方米洗浆机4台、浆泵4台。</p> <p>第2条成品竹浆、旧瓦楞纸箱（非脱墨）制浆生产线：4立方米碎浆机1台、50型纤维分离机1台、3.5平方米洗浆机2台、浆泵2台。</p> <p>第3条成品竹浆、旧瓦楞纸箱（非脱墨）制浆生产线：50型纤维分离机1台、4平方米洗浆机2台、浆泵2台。</p> <p>第1条造纸生产线：原料名称（废纸浆、竹浆）、生产产品名称（冥纸）、产品无施胶和涂布、产品定量范围35-45g/m<sup>2</sup>、幅宽1092mm圆网单网单缸（1.5米直径烘缸3个）纸机，设计车速200米/分、380mm精浆机3台、浆泵6台、330mm罗茨式真空泵2台、150mm罗茨式真空泵2台。</p> <p>第2条造纸生产线：原料名称（废纸浆、竹浆）、生产产品名称（冥纸）、产品无施胶和涂布、产品定量范围35-45g/m<sup>2</sup>、幅宽1575mm圆网单网单缸（2米直径烘缸1个、2.5米直径烘缸1个）纸机，设计车速280米/分、500mm精浆机2台、浆泵4台、150mm罗茨式真空泵2台。</p>	0.7

序号	省份	企业名称	淘汰生产线（设备）型号及数量	产能
66	四川	平昌县再生纸业有 限责任公司	<p>第1条（办公废纸）废纸（脱墨）制浆生产线：5立方米碎浆机1台、高浓脱墨机1台、压力筛2台、离心筛2台、除渣器2台、纤维分离机1台、罗茨真空泵2台、30平方米洗浆机1台、5平方米浓缩机1台、5平方米漂洗机2台、浆泵7台、幅宽1575mm浆板机1台。</p> <p>第2条（新闻纸）废纸（脱墨）制浆生产线：5立方米碎浆机1台、高浓脱墨机1台、压力筛2台、离心筛2台、除渣器2台、纤维分离机1台、罗茨真空泵2台、30平方米洗浆机1台、5平方米浓缩机1台、5平方米漂洗机2台、浆泵7台、幅宽1575mm浆板机1台。</p> <p>第3条（办公废纸）废纸（脱墨）制浆生产线：5立方米碎浆机1台、高浓脱墨机1台、压力筛2台、离心筛2台、除渣器2台、纤维分离机1台、罗茨真空泵2台、30平方米洗浆机1台、5平方米浓缩机1台、5平方米漂洗机2台、浆泵7台、幅宽1575mm浆板机1台。</p> <p>第1条造纸生产线：原料名称（废纸浆）、生产的产品名称（包装纸）、产品无施胶或涂布、产品定量（380g/m<sup>2</sup>）、幅宽1092mm长网3网4缸（2米直径烘缸3个）纸机，设计车速360米/分，精浆机2台、浆泵10台、罗茨真空泵3台。</p> <p>第2条造纸生产线：原料名称（废纸浆）、生产的产品名称（箱板纸）、产品无施胶或涂布、产品定量（380g/m<sup>2</sup>）、幅宽1092mm长网3网4缸（2米直径烘缸3个）纸机，设计车速360米/分，精浆机2台、浆泵10台、罗茨真空泵3台。</p>	0.6

序号	省份	企业名称	淘汰生产线（设备）型号及数量	产能
67	四川	德昌县小高纸业有限责任公司	第1条办公废纸（脱墨）制浆生产线：5立方米碎浆机1台、脱墨浮选槽1套、压力筛2台、离心筛3台、除渣器9台、纤维分离机1台、3平方米洗浆机2台、4平方米浓缩机1台、2平方米漂洗机2台。污水处理设备配置：污水储存池1000立方米2个、500立方米1个、2000吨/日浅层净水机1套、污水压滤机2套、污泥泵2台、污泥压滤机1套、污泥泵2台、污水泵1台、溶气罐1套、配清水泵1台、加药桶6套。	0.2
			第2条办公废纸（脱墨）制浆生产线：3立方米碎浆机1台、压力筛1台、离心筛2台、除渣器10台、纤维分离机1台、15kw真空泵1台、3平方米洗浆机2台、4平方米浓缩机2台、2平方米漂洗机1台、浆泵6台。	
			第1条造纸生产线：原料名称（废纸浆）、生产的产品名称（新闻纸、卫生纸、包装纸）、产品无施胶或涂布、产品定量范围30-50g/m <sup>2</sup> 、幅宽1092mm圆网双网双缸（1.5米直径烘缸2个）纸机，设计车速80米/分，Φ360磨浆机1台、浆泵7台、15kw真空泵2台、切断机1台、摇纸纺车1台、D21300A全自动平板切纸机1台、打包机1台。纸品加工设备配置：1092型分盘机1套、压花折叠机2套、1092型复卷打孔机1套、1760型复卷打孔机1套、切断机2套。	
			第2条造纸生产线：原料名称（废纸浆）、生产的产品名称（新闻纸、卫生纸、包装纸）、产品无施胶或涂布、产品定量范围30-50g/m <sup>2</sup> 、幅宽1092mm圆网单网单缸（1.5米直径烘缸1个）纸机，设计车速80米/分，Φ360磨浆机1台、浆泵5台、15kw真空泵1台、切断机1台、摇纸纺车1台。	
			第3条造纸生产线，投产日期1998年，产能0.3万吨：原料名称（废纸浆）、生产的产品名称（新闻纸、卫生纸、包装纸）、产品无施胶或涂布、产品定量范围30-50g/m <sup>2</sup> 、幅宽1092 mm圆网单网单缸（1.5米直径烘缸1个）纸机，设计车速80米/分，Φ450磨浆机2台、浆泵5台、15kw真空泵1台、切断机1台、摇纸纺车1台。	
68	贵州	贵定县通顺纸业有限责任公司	涂布纸造纸生产线1条：幅宽2000mm长网、园网多缸机1台，直径2.5米烘缸3个，直径1.5米烘缸4个，定量160-200克/平方米，设计车速90米/分。	1
69	宁夏	中冶美利纸业股份有限公司	间隙蒸煮用蒸球25立方米10个、80立方米喷放锅1台、150立方米喷放锅1台、装锅器5台、刀辊切草机3台、羊角除尘器1套、双锥除尘器1套、18m <sup>2</sup> 水平带式洗浆机2台、14m <sup>2</sup> 圆网浓缩机4台、38m <sup>3</sup> 漂洗机6台、拉浆机2台、CX离心筛5台、跳筛4台、除渣器3套、罗茨真空泵3台，各种浆泵以及附属设备、工艺管道、储浆池、储液罐和厂房。	2.4 (纯制浆)

序号	省份	企业名称	淘汰生产线（设备）型号及数量	产能
70	新疆	新疆沙驼股份有限公司	1760造纸生产线2条，（旧瓦楞纸）废纸（非脱墨）制浆生产线，生产品种为纸箱板和瓦楞原纸，定量为100-250克，直径1.5米烘缸72台，磨浆机12台，20立方米D型碎浆机1台，5立方米水力碎浆机3台，压力筛4台，除渣器50台，纤维分离机2台，真空泵8台，20平方米洗浆机4台，浆泵35台。	3
71	新疆	新疆红旗纸业有限公司	1880型造纸生产线1条，（旧瓦楞纸）废纸（非脱墨）制浆生产线，生产品种为纸箱板，定量为每平方米280克，直径2.5米烘缸5台，5立方米碎浆机2台，10立方米碎浆机1台，压力筛1台，离心筛1台，除渣机1台，纤维分离机1台，真空泵2台，2平方米洗浆机1台，浓缩机1台，浆泵9台。	1
72	新疆	新疆银佳纸业有限责任公司	1880造纸生产线1条，（旧瓦楞纸）废纸（非脱墨）制浆生产线，生产品种为涂布白板纸，定量为每平方米250-350克，直径1.5米烘缸13台，10立方米碎浆机1台，5立方米碎浆机3台，3立方米碎浆机1台，脱墨机两台，压力筛3台，除渣器30台，纤维分离机3台，37千瓦真空泵3台，浆泵43台。	1
73	新疆	新疆福宁纸业有限公司	2800型造纸生产线1条，（旧瓦楞纸箱）废纸（非脱墨）制浆生产线，直径1.5米烘缸6台，直径2.5米烘缸2台，15立方米D型打浆机1台，700推进器9台，高浓除砂器2台，推进器2台，3立方米水力碎浆机2台，振动筛2台，圆网浓缩机1台，380磨浆机5台，大锥度精浆机2台，1.2立方米压力筛1台，除砂器4台，脱水网2台；1800型造纸生产线1条，直径1.5米烘缸6台，直径2.5米烘缸2台，（旧瓦楞纸箱）废纸（非脱墨）制浆生产线，2平方米振动筛2台，纤维分离机2台，高浓除砂机2台，中浓除砂机2台，0.6压力筛1台，2立方米压力筛1台，圆网浓缩机2台，16型真空泵2台。	3
七、制革（产能单位：万标张）				
74	广东	广州天祥皮革制品有限公司	年产15万牛皮标张蓝皮制革（鞋面革）生产线1条：2*2.2米转鼓5台。	15
75	广东	高州亿佳皮革制品有限公司	年产45万牛皮标张蓝皮制革（手套革）生产线7条：Φ2.5米*2.1米湿转鼓2台，Φ2.9米*2.6米湿转鼓2台，Φ2.5米*2.7米湿转鼓7台，Φ3米*3米干转鼓4台，削匀机11台，磨革机9台，3.2米伸展机1台，绷板机（3*3.6米）1台（90板），3.2米振荡拉软机3.2米1台、1.8米振荡拉软机3.2米1台，真空干燥机3.5*3.6米1台，1.5米挤水机1台、1.8米挤水机1台，1.5米片皮机1台、3.2米片皮机1台。	45



序号	省份	企业名称	淘汰生产线(设备)型号及数量	产能
76	福建	平和恒瑞工贸有限公司	生皮制革生产线一条。3米*3米浸水浸灰转鼓11个, 3米*3米鞣制转鼓3个, 2.2米*2.5米鞣制转鼓5个, 2.2米*2.5米加脂染色转鼓4个, 2.1米*1.8米加脂染色转鼓1个, 片皮机1台, 长煎板10块, 扫应机2台, 大台磨革机2台, 量尺机、喷色机、挤水机、振软机、去肉机各1台, 挂凉烤箱1套, 供气锅炉台、供热水锅炉各1套, 片皮机、削匀机各1台。	45
77	福建	龙海市瑞毅皮革有限公司	年产115万张猪皮(折合牛皮23万标张)生皮制革生产线9条。Φ2.8米*3米浸水浸灰转鼓7台、Φ2.8米*3米鞣制转鼓2台, 设备共计9台。	15
78	云南	嵩明县红利皮革有限公司	年生产6万张牛皮标皮生产线2条: 转鼓10台, 牛皮去肉机2台, 片皮机1台, 滑槽6台, 挤水机2台, 量革机1台, 削匀机1台共计23台设备。	6

#### 八、印染(产能单位: 万平米)

79	河北	高阳县亚华联合开发有限公司	使用年限超过15年得印染生产线: 处理设备: 绳状染色机18台, 甩干机3台, 烘干机6台, 空压机1台, 冷漂机4台, 紧筒机8台。	3100
80	河北	河北永亮纺织品有限公司	浴比超过1: 10的间歇式染色设备: Q型2'-12'(布容量250kg)绳状染色机9台、Q型2'-12'(布容量500kg)绳状染色机3台。	2200
81	湖北	荆州市德泰工贸有限公司	使用年限超过15年的印染生产线: 前处理设备: SJ-150型缩减机1台、RX-4型平洗机1台; 后整理设备: YX2G150型定型机1台、YX2G120型定型机2台、YX·G1500型定型机1台、YX400BS型预缩定型机1台。 浴比超过1: 10的间歇式染色设备: GWR-10550型(600kg)溢流染色机1台、KTW-2型(300kg)溢流染色机1台、KTW-3型(500kg)溢流染色机2台、KTW-4型(600kg)溢流染色机2台, KTW-4型(1000kg)溢流染色机1台、RS-80型(80kg)溢流染色机2台。	3600
82	湖北	秭归吉盛织染有限公司	无锡产常温常压染色机SME-6T(容布量1000公斤)5台, 呢毯式圆筒针织布定型机XANTEX TSN-120 1台, 圆筒针织布松式烘干机山东德州FG2800 1台。	3000
83	湖北	黄冈裕龙纺织有限公司	淘汰浴比大于1: 10的间歇式染色及后整生产线1条, 设备共计60台套, 主要包括: 1、CS-160、CLS-140-4T、CS-1200、CS-850、CS-700、CS-700SZ、150P、MKSA-140-1LT、MKSA-140-2LT等高温高压温色机16台套; 2、GN18-100-6t、GN18-100-4t常温溢流染色机4台套; 3、WR75SP射频烘干机1台; 4、GA012-D100翻纱机1台、60S松纱机6台, 100P、200P、300P拉缸3台; 5、小开幅机、拉幅定型机、钢针拉毛机等后整理设备29台套。	2000

序号	省份	企业名称	淘汰生产线（设备）型号及数量	产能
84	湖北	湖北雅比家用纺织品有限公司	使用年限超过15年的印染生产线：1. 染色设备：500KGMJ-3型溢流染色机2台，2. 印花设备：KS200-A8平网磁棒印花机1台，3. 前处理设备：MH-160轧车一台，4. 后处理设备二台套：LMH-160型水洗线1套，WMH974-180无张力高效松式干燥机1台。	1000
85	广东	高明区印染厂	退浆煮练机1台、开幅氧漂机1台，高温染机（两管机，容布量：2*200公斤）4台/套。	2460
86	广东	江门市蓬江区年兑染织厂	针织布染纱生产线1条：高温高压染色机（容布量400千克）13台、脱水机5台、干纱机1台、空气压缩机和储气罐4台、软化水过滤塔、水塔1台、空气能内热式烘干机5台、85kw射频烘干机2台、G1332槽筒式络筒机4台、GA014槽筒式络筒机4台。	2000
87	广东	揭东试验区雅申纺织印染有限公司	水耗较大的间歇式染色设备：CYL常温溢流染色机（容布量250kg）2台、GN18M-4T溢流染色机（容布量250kg）2台，绳状浸染机（容布量200kg）6台、绳状浸染机（容布量50kg）1台；能耗较大的后整理设备：M5471-CY240X9型定型机1台。	2850

序号	省份	企业名称	淘汰生产线（设备）型号及数量	产能	
				极板	组装
九、铅蓄电池（产能单位：万千伏安时）					
88	安徽	安徽迅启电源科技有限公司	极板：14t/d铅粉机2台、ZB-160A铸板机12台、HGJ-1T和膏机2台、YG-STI400涂片机3台、自制固化室18个、18m极板化成槽15列、300V/200A充电机15台、GFB-MX4刷耳分片机6套。 组装：XPC-900全自动汽车电池装配线2条、XPC-600全自动汽车电池装配线1条。	20	20
89	江苏	徐州德尔阳光电源有限公司	组装生产线2条：环氧树脂固化干燥剂生产线4条；YHZH-2小密智能铸焊机2台；ASM-4A称板机操作台4个；微型压缩机2台；JS-8热封机1台；9A56乙炔气焊机20台；配酸系统2套；ZX-8A旋片式真空泵4台；HC-3000S型密封蓄电池专用充电机10台；ZS-1810高压蓄电池横流放电仪40台；气密检测机2台；高压短路检测机2台；GB/T10053-1999纯水装置1套；蓄电池独立充电机FD-0803B, 10台；HKE铅烟净化器1套；HL-GS20全自动真空灌酸机3台；AFM-LVCD全自动真空灌酸机2台；CDM脉冲式铅尘处理器1套；喷淋式铅烟处理器1套；铅酸废水净化处理器1套；DZM电池槽25万只；热合机1台；打码机2台；ZS-518电池电脑配组仪台鼎科技2台。	0	30
90	江苏	江苏康丽欣电池有限公司（淮）	极板：球磨机熔铅炉、切料机（SF-14LS）6套、分片机（自制）12台、刷耳机（自制）48台、一锅一机铸焊机（ZB160A）29台、全自动和膏机（SH-1000）8台、全自动涂板机（TB3803）8台。 组装：手工包板工作台2条（自制）70个工位，半自动包板机（BP-20万能包板机）8台、手工烧焊工作台（自制）16张、短路检测仪（BET 1651-3.0）6台、气密性监测仪（自制）6台，6m干燥密（SGH20）6台；自制手工烧焊工作台（10m*1.3m*1.5m）：配备干燥密等设施，焊枪35把。	100	50
91	江苏	扬州欧畅科技有限公司	极板生产线1条：铸板机2台、和膏机2台、铅烟抽风系统4套、涂片机1台、锅炉1台、5吨铅粉机1台、3吨铅粉机1台、固化室和干燥室8间、微电脑化成电源4只、化成线4条、酸雾处理装置4台、锯片机和磨片机8台。 组装生产线1条：电池装配流水线2条、1吨熔铅锅1台、真空灌酸机3台、循环充放电测试仪2台、10A/350V小密充放电电源8只、3T/h污水处理装置1套、焊炬44个。	18	20

序号	省份	企业名称	淘汰生产线（设备）型号及数量	产能	
				极板	组装
92	江苏	江苏贝思特动力电源有限公司（泰）	<p>①极板生产线4条：ZB160A铸板机22台、化铅炉7台、固化干燥房控制箱40台、全自动固化干燥机10台、12吨铅粉机3台、1吨和膏机2台、500千克和膏机1台、双面涂板机4台、表干机1台、340V/6A/24回路化成充电机56台、340V/15A/8回路化成充电机1台、300V/6A/12回路化成充电机48台、300V/6A/6回路化成充电机1台、320V/6A化成充电机1台、340V/12A/12回路化成充电机36台、340V/6A/12回路化成充电机45台、48V/50A化成充电机1台、纯水装置2套、分板机1台、螺杆空压机及冷干机2台、自动分捡配组机2套、除尘器19台。</p> <p>②组装生产线4条：打包机2台、铸焊机6台、焊组机8台、手工焊枪180把、热封机5台、全自动短路检测机2台、极板短路测试仪4台、配酸系统1套、全自动双工位真空定量灌酸机2台、自动注酸机17台、抽真空加酸机2台、吸酸机4台、340V/12A/24回路化成充电机26台、340V/200A化成充电机1台、300V/500A化成充电机2台、300V/30A化成充电机3台、大电流放电在线检测机2台、电池解剖机2台、酸雾除尘器2台、起动电池装配线设备1套、起动电池化成线设备1套、手工焊枪180把</p>	190	190
93	江西	芦溪县七月弯蓄电池厂	<p>铅蓄电池组装生产线2条：刷耳机18台、称板机3台、包板机22台、铸焊机10台、气密性检测机4台、高压短路检测机25台、配酸系统2套、6回路灌酸机2台、350V/6A/24回路电池充电机18台、打码机3台。</p> <p>20万千伏安时铅蓄电池极板生产线2条：铸板机16台、12吨铅粉机4台、500千克和膏机8台、涂板线4条（单台涂板速度130片/分钟）、表干机5台、44立方米固化室10间、化成槽3100个、400V/250A 2回路化成充电机26台、干燥窑5台、纯水装置2套、配酸系统2套、分板机18台。</p>	40	20
94	江西	航天电源（龙南）有限公司	80万千伏安时铅蓄电池极板生产线1条：铸板机20台、12吨铅粉机2台、1000千克和膏机3台、涂板线3条（单台涂板速度100片/分钟）、表干机3台、29.7立方米固化室14间、分板机4台。	70	0
95	广东	开平市长沙区宝宇蓄电池厂	铅蓄电池极板生产线1条：铸板机10台、4吨铅粉机1台、8吨球磨机1台、300公斤和膏机5台、涂板线（单台涂板速度130片/每分钟）2条、表面干燥机2条、10立方米固化房5间、90升化成槽1800个、380V200A极板化成充电机19台、极板水洗装置1套、分片机7台、极板干燥隧道3条、纯水装置系统3套、污水自动处理系统1套、除铅尘系统6套、分片工作台4张、固化架84套、酸雾净化塔2套、PP材料100缸的化成槽12条、扫片头机5台、发电机2台、燃烧枪12支、蒸汽机4台、空压机7台、螺杆空气压缩机1台、空气干燥机2台、熔炉4个、空气能热水器1套。	31.2	0

序号	省份	企业名称	淘汰生产线（设备）型号及数量	产能	
				极板	组装
96	广东	开平市苍城镇开航蓄电池厂	铅蓄电池极板生产线1条：1、8T铅粉机1台、铸料机1台、提升机3台、15T储粉仓3个；2、500公斤合膏机2台；3、自动涂板线1套、表面干燥线1条；4、100立方米固化室4间；5、铸板机4台；6、化成线7条（65升化成槽700个）；7、350V/200A化成充电机7台；8、极板干燥线1条；9、自动公片机1套；10、手动分片机5台；11、配酸系统1套；12、加酸机1台；13、350V/30A4路电池充电机2台；14、电池综合性能检测机1台；15、电池大电流放电检测机1台。	20.8	0
97	福建	漳州市华威电源科技有限公司	极板：铅蓄电池极板生产线1条：铸板机17台、烘干线1条、裁剪机16台、刷边机24台。 组装：铅蓄电池组装生产线9条：组装线9条、充电机10台。	30	20
98	福建	泉州日顺电源有限公司	生产线2条、刷片机10台、称片台桌24台、带环保照明包片台桌22台、焊接设备24台、点胶机3台、双工位加酸机6台、32路充放电机电30台、充电车200台、电池自动清洗机2台、功能机3台、超声波焊接机2台、电脑喷码机1台、打包机1台、5吨纯水处理设备1套、10吨配酸机1套、生活污水生产废水处理设备各1套、铅烟处理设施1套、其它辅助生产的检测设备、化验器具、搬运工具若干。	0	44
99	福建	泉州市华瑞电源有限公司	极板：铅酸蓄电池极板生产线12条：铸片机40台、8T铅粉机9台、16T铅粉机1台、500千克和膏机16台、1000千克和膏机2台、涂片线4台、台湾快速涂板线2条、熔炉机（切块机）4台、储粉桶12座、固化室47间、表面干燥线6台、化成线（充电机、除酸设备、化成槽）57套、锯片机33台、刷片机54台、自动滚片机4台、打包机16台、无氧干燥机4台、合金炉2座、布袋加水雾除尘11台、水雾除尘5台、煤锅炉（2T）1台、（4T）1台、500T水处理池1座、5T行吊1台、纯水处理设备1套、配酸设备1套、100T地磅1台、手工滚片机6台、破碎机1台、冲片机20台。	240	0
100	福建	福建省建阳万国电器有限公司	极板：铅蓄电池极板生产线：铸板机10台；8吨铅粉机、6吨铅粉机、3吨铅粉机各1台，共3台；铸粒机1台；500kg和膏机2台；涂板线2条（单台涂板速度100片/分钟）、53m³烘干固化室18间、化成槽18列、400V/200A/1回路化成充电机7台、400V/100A/2回路化成充电机6台，共13台；干燥窑2台；分板机16台；磨耳机12台；除铅烟尘及除酸雾环保设备20套；废水处理系统80吨/天1套、5吨/天1套，共2套。	50	0

序号	省份	企业名称	淘汰生产线（设备）型号及数量	产能	
				极板	组装
101	四川	四川崇州华蜀蓄电池工业有限公司	铅蓄电池极板生产线2条：铸板机13台、6吨铅粉机2台、5吨铅粉机1台、10吨铅粉机1台、1000千克和膏机2台、涂板线2条（单台涂板速度150片/分钟）、表干机2台、200立方米固化室6间、50升化成槽2000个、400V/200A/1回路化成充电机25台、干燥窑3台、纯水装置3套、配酸系统1套、分板机6台。 铅蓄电池组装生产线6条：刷耳机4台、铸焊机1台、焊枪36把、热封机8台、气密性检测机6台、高压短路检测机6台、配酸系统1套、2回路灌酸机2台，400V/30A/12回路电池充电机12台接内化成生产线12条，打码机4台。	50	50
102	四川	成都川西蓄电池（集团）有限公司	铅蓄电池极板生产线5条：铸板机33台、6吨铅粉机8台、500千克和膏机8台、涂板线4条（单台涂板速度150片/分钟）、表干机4台、43立方米固化室28间、50升化成槽5250个、400V/250A/1回路化成充电机57台、干燥窑5台、纯水装置1套、配酸系统2套、分板机6台。 铅蓄电池组装生产线9条：刷耳机6台、铸焊机1台、手工焊枪39把、热封机22台、气密性检测机5台、高压短路检测机1台、配酸系统2套、穿壁焊机13台、12回路灌酸机6台，400V/20A/12回路电池充电机10台，400V/10A/24回路电池充电机5台，打码机8台、电池后处理线4条。	90	90
103	四川	成都圣源蓄电池有限责任公司	铅酸蓄电池极板生产线4条：ZX-6C铸板机18台、24吨铅粉1台、6吨铅粉机2台、1000千克和膏机4套、涂板机4台（单台涂片速度120片/分钟）、极板表干机4台、200立方米固化室8间、固化架2000个、400V/250A/1回路化成充电机22台、400V/30A/12回路化成充电机6台、50升化成槽2547套、极板干燥机3套、锯板机3台、空压机2台。 铅酸蓄电池组装生产线4条：热封机7台、焊枪36把、气密性检测机4台、刻码机4台、纯水处理系统2套、配酸系统3套、6回路灌酸机3台、1000A大电流放电机电2台、输送带10节、穿壁焊机4台、电池寿命测试仪1台、电池综合数据测试仪2台、液面调整机1台、水洗机1台、冷干机1台。	20	20
104	重庆	重庆华丰蓄电池（集团）有限公司	铅蓄电池组装生产线1条：穿焊机1台、封热机2台、气密检测机1台、打码机1台、焊接工作台4张、不锈钢输送滚道4条。	0	12.7

序号	省份	企业名称	淘汰生产线（设备） 型号及数量	产能
十、稀土（氧化物）（产能单位：万吨）				
105	内蒙古	包钢稀土冶炼厂	酸法焙烧分解稀土矿生产线：包括焙烧回转窑Φ800*16000 2台、焙烧回转窑Φ1800*21000 3台、灼烧窑45m 8条等。	0.52
106	内蒙古	包头华美稀土高科有限公司	萃取分离生产线：包括铈钆线500L*90级 1套、1130L*96级 1套等。	0.36
107	内蒙古	包钢和发稀土公司	萃取分离生产线：包括200L*70级 2套等。	0.14
108	内蒙古	包头索尔维稀土有限公司	萃取分离生产线：包括铈镨线3514L*72级 1套、铈钆线388L*44级 1套等。	0.25
109	内蒙古	乌拉特前旗金鑫稀土有限责任公司	碳酸稀土生产线：包括焙烧回转窑Φ1600*25000 1台、煤气发生炉Φ2400 1台、浓缩罐Φ3000*3000 16个、反应釜Φ3000*1600 4个等。	0.3
110	内蒙古	乌拉特前旗兴达稀土有限责任公司	碳酸稀土生产线：包括焙烧回转窑Φ2000*25000 1台、压滤机100m <sup>2</sup> 3台、甩干机1250型 3台等。	0.3
111	内蒙古	乌拉特前旗银海稀土有限责任公司	碳酸稀土生产线：包括焙烧回转窑Φ1600*25000 2台、煤气发生炉Φ2400 1台、水浸罐Φ3000*2600 16个等。	0.8
112	内蒙古	内蒙古新昕稀土材料有限责任公司	萃取分离生产线：包括150L*100级 1套、180L*98级 1套、100L*60级 1套、65L*40级 1套等。	0.4
113	内蒙古	包头金泰稀土有限公司	萃取分离生产线：包括360L*102级 2套、60L*70级 1套、180L/30级 1套等。	0.566
114	内蒙古	包头市广联稀土有限责任公司	萃取分离生产线：包括180L*58级 1套、280L*97级 2套、300L*60级 1套、100L*14级 1套等。	0.76
115	内蒙古	内蒙古盛鑫源新材料有限公司	萃取分离生产线：包括铈钆线80L*60级 1套、铈镨线240L*150级 1套等。	0.25
116	内蒙古	乌拉特前旗明安华锋稀土厂	碳酸稀土生产线：包括焙烧回转窑Φ1800*28000 2台、反应釜Φ3000*3000 26个、煤气发生炉2立方米 1台、压滤机80m <sup>2</sup> 8台等。	0.2
117	内蒙古	包头市基力稀土有限责任公司	酸法焙烧分解稀土矿生产线，包括焙烧回转窑Φ1800*25000 1台等。	0.6
118	内蒙古	呼和浩特市东友稀土有限责任公司	萃取分离生产线：包括铈钆线360L*80级 1套、铈镨线390L*108级 1套、300L*80级 1套等	0.6
119	内蒙古	包头市利成稀土有限公司	酸法焙烧分解稀土矿生产线，包括焙烧回转窑Φ1600*16000 1台等。	0.175
120	江苏	溧阳索尔维稀土新材料有限公司	1.2万吨氟碳铈矿分离生产线：包括萃取槽 5套、泵槽 6套、全自动离心机 1台、耐腐蚀泵 21台、各类生产和检测设备共计260台套等。	1.2

序号	省份	企业名称	淘汰生产线(设备)型号及数量	产能
121	湖南	祁阳县创新科技材料有限责任公司	冶炼生产线: 包括粉磨机 1台、6T蒸汽锅炉 1台、压滤机 4台、洗涤结晶设备 1套、其他辅助设备 26台套等。	0.25
122	湖南	祁阳县精闻稀化材料有限责任公司	冶炼生产线: 包括粉磨机 2台、2T蒸汽锅炉 2台、4T蒸汽锅炉 1台、压滤机 5台、洗涤结晶设备 1套、其他辅助设备32台套等。	0.22
123	湖南	永州市华鑫磁性材料有限公司	冶炼生产线: 包括粉磨机 2台、蒸汽锅炉 2台、压滤机 6台、洗涤结晶设备 1套、其他辅助设备 30台套等。	0.25
124	湖南	汨罗市恒锋新材料有限公司	萃取分离生产线: 包括15~300L萃取槽950级以及全套萃取分离系统设备、水泥衬塑和玻璃钢溶料系统 15台套、直烧式5t焙烧窑 1座、废水废气处理设备 120台套、其它辅助设备32台套等。	0.15
125	湖南	湖南鑫晟稀土材料有限公司	萃取分离生产线: 南方离子型稀土矿冶炼分离线。搪瓷锅33台、200L萃取槽60级、75L萃取槽320级、离心机4台、各种高低位槽100余台、压滤机4台等。	0.14
126	湖南	湖南鑫晟稀土材料有限公司	冶炼生产线: 独居石酸不溶性废渣稀土废料回收线。球磨机2台、分解槽2台、压滤机3台、洗涤槽10台、结晶槽6台、离心机2台、浓缩锅6台、酸溶槽2台、80L萃取槽20级2套等	0.12
127	湖南	祁阳县三口塘镇金鑫炉料厂	冶炼生产线: 包括粉磨机 1台、6T蒸汽锅炉 1台、压滤机 2台、洗涤结晶设备 1套、其他辅助设备 16台套等。	0.22
128	湖南	祁阳鸿丰化工厂	冶炼生产线: 包括粉磨机 1台、6T蒸汽锅炉 1台、压滤机 3台、洗涤结晶设备 1套、其他辅助设备 38台套等。	0.25
129	四川	四川省乐山市五通桥义维化工厂	萃取分离生产线: 包括回转窑 $\Phi 800 \times 12000$ 1台、酸浸设备 $\Phi 2500 \times 2500$ 8套、碱转水洗设备 $\Phi 2500 \times 2500$ 6套、板框压滤机 $60m^2$ 2套、推板窑 $4000 \times 2500 \times 15000$ 1套、ZA-4锅炉 1台等。	0.3
130	四川	四川省大为化工厂	萃取分离生产线: 包括反应釜 $8m^3$ 8个、萃取槽线 $170L \times 90$ 级 1套、SZL4-13锅炉 1台、沉淀池、结晶池、机电设备等。	0.4
131	甘肃	甘肃稀土集团有限责任公司	萃取分离生产线: 包括萃取槽及搅拌系统、中和搅拌槽、储槽等共390台(套)等。	0.3
132	甘肃	白银佳陇新材料有限公司	萃取分离生产线: 包括萃取槽及搅拌系统等	0.35