

建设项目固体废物竣工环
境保护
验收监测报告表

项目名称 重工机械锻造项目

建设单位 南通荣繁重工机械有限公司

南通荣繁重工机械有限公司（盖章）

二〇一九年三月

重工机械锻造项目固废竣工环境保护验收监测报告表

表一

建设项目名称	重工机械锻造项目				
建设单位名称	南通荣繁重工机械有限公司				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建				
建设地点	海安市城东镇中坝南路 199 号				
主要产品名称	机械锻件、空气锤、操作机、装出料机、其他重工机械				
设计生产能力	机械锻件（12000 吨）、空气锤（30 台套）、操作机（20 台套）、装出料机（15 台套）、其他重工机械（5 台套）				
实际生产能力	机械锻件（12000 吨）、空气锤（30 台套）、操作机（20 台套）、装出料机（15 台套）、其他重工机械（5 台套）				
建设项目环评时间	2018.3	开工建设时间	2018.6		
调试时间	2018.9	验收现场监测时间	2018 年 12 月 02 日-03 日、 2019 年 01 月 24 日-25 日		
环评报告表 审批部门	海安市行政审批局	环评报告表 编制单位	南通国信环境科技有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	8000 万	环保投资总概算	80 万	比例	1%
实际总概算	7600 万	环保投资	89 万	比例	1.17%
验收监测依据	<p>1、《中华人民共和国环境保护法》（2014 年 4 月）；</p> <p>2、《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 682 号，2017 年 7 月 16 日）；</p> <p>3、《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（江苏省环境保护局，苏环管[97]122 号）；</p> <p>4、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部，公告 2018 年第 9 号，2018 年 5 月 15 日）；</p> <p>5、关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告（国环规环评〔2017〕4 号）；</p> <p>6、《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办〔2015〕256 号）；</p> <p>7、南通国信环境科技有限公司 2018 年编制的《南通荣繁重工机械有限公司重工机械锻造项目》环境影响报告表；</p> <p>8、海安县行政审批局《南通荣繁重工机械有限公司重工机械锻</p>				

	<p>造项目》的批复，海行审〔2018〕190号；</p> <p>9、南通荣繁重工机械有限公司提供的其他环境保护方面的资料。</p>
<p>验收监测评价标准、 标号、级别、限值</p>	<p>1、固体废物：</p> <p>一般工业固废存储执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）(2013年修改版)中相关规定。</p> <p>废乳化液、润滑油为危险废物，储存按《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001）中的相关规定执行。</p> <p>生活垃圾处理参照执行《城市生活垃圾处理及污染防治技术政策》（建城[2000]120号）和《生活垃圾处理技术指南》（建城[2010]61号）以及国家、省市关于固体废物污染环境防治的法律法规。</p>

表二

工程建设内容:

1、项目主要设备

本次新建项目主要设备见表 2-1

表 2-1 建设项目生产设备一览表

序号	设备名称	规格	型号	设计数量	实际数量	变动说明
1	水压机	YCD765C	3150	1	1	实际建设中未建设 8000T 车间, 未有设备电阻丝炉, 组装车间各新增一台立式铣床, 各减少龙门铣床、卧式车床一台, 设备的增加不增加产能、不增加工序、不增加污染物, 不属于重大变化
2	操作机	DCH400	40T	1	1	
3	操作机	DCH160	16T	1	1	
4	加热炉	/	7×2.8m	1	1	
5	加热炉	/	9×3.2m	1	1	
6	电阻丝炉	/	10×1×1m	1	0	
7	电阻丝炉	/	10×1×1m	1	0	
8	退火炉	/	9×3.2m	1	1	
9	退火炉	/	12×2.8 米	1	1	
10	双梁起重机	QD50110	50T	1	1	
11	双梁起重机	QD50110	50T	1	1	
12	双梁起重机	QD32T	32T	1	1	
13	单梁起重机	LD10T	10T	1	1	
14	单梁起重机	LD10T	10T	1	1	
15	龙门锯床	GB42130	1.3×1.3m	1	1	
16	龙门锯床	GB42160	1.6×1.6m	1	1	
17	龙门锯床	GB42100	1×1m	1	1	
18	龙门锯床	GB42100	1×1m	1	1	
19	龙门锯床	GB4030	300mm	1	1	
20	龙门锯床	GB4030	300mm	1	1	
21	龙门锯床	GB4060	600mm	1	1	
22	龙门锯床	GB4070	700mm	1	1	
23	龙门锯床	GB4040	400mm	1	1	

重工机械锻造项目固废竣工环境保护验收监测报告表

24	台车式电阻炉	/	3×1.5×1.5m	1	1
25	电阻井式炉	/	φ2.5m×深 3.5m	1	1
26	电阻井式炉	/	φ1.2×8m	1	1
27	电阻井式炉	/	φ0.85m×深 8.5m	1	1
28	台车式电阻炉	/	2×1×0.8m	1	1
29	龙门锯床	GB42100	1×1m	1	1
30	龙门锯床	GB42100	1×1m	1	1
31	锯床	/	280mm	1	1
32	双臂电液锤	SOW-4	5T	1	1
33	空气锤	C41-750B	0.75T	1	1
34	空气锤	C41-1750	1.75T	1	1
35	出料机	ZHVC-3	3T	1	1
36	双梁起重机	QD-10T	10T	1	1
37	单梁起重机	LD5T	5T	1	1
38	单梁起重机	LD5T	5T	1	1
39	操作机	DCH-5T	5T	1	1
40	操作机	DCY-1T	1T	1	1
41	室式燃气炉	/	2×4m	1	1
42	3代烧嘴蓄热式天然气锻造加热炉*	/	炉膛尺寸 2500×1400×870	1	1
43	蓄热式平焰燃烧加热炉（5#台车炉）	/	8×3.5×2.6m	1	1
44	蓄热式热处理炉	/	12×2.5×2.2m	1	1
45	卧式车床	C6180	800×3000	1	1
46	卧式车床	CA6140	400×1000	1	1
47	卧式镗床	T611H	110×1800	1	1
48	龙门铣床	XQ2017	1700×6000	1	0
49	龙门铣床	X2116	1600×6000	1	1
50	外圆磨床	/	/	1	1
51	卧式车床	C61250×8	2500×8000	1	1
52	卧式车床	C61125X	1250×14000	1	1

重工机械锻造项目固废竣工环境保护验收监测报告表

53	立式车床	C5116A	1600	1	1
54	卧式车床	CW61100B	1000×3000	1	1
55	卧式车床	C61100	1000×3000	1	1
56	卧式车床	CW61125L	1250×5000	1	0
57	卧式车床	CW61100D	1000×8000	1	1
58	双柱立车	C5341	3400	1	1
59	龙门铣床	Y0609	2000×6300	1	1
60	落地镗床	2A656P11	160	1	1
61	卧式车床	CW61160	1600×10000	1	1
62	卧式车床	CW61200	2000×10000	1	1
63	卧式车床	CW61160	1600×14000	1	1
64	车床（焊接）	/	/	1	1
65	摇臂钻床	Z30100	100×31	1	0
66	摇臂钻床	Z3080	80×25	1	1
67	桥式起重机	LH20T/5T	13.5M	1	1
68	单梁起重机	LD16T	13.5M	1	1
69	单梁起重机	LD16T	22.5M	1	1
70	桥式起重机	LH75T/20T	22.5M	1	1
71	桥式起重机	LH30T/5T	16.5M	1	1
72	单梁起重机	LD16T	16.5M	1	1
73	门式起重机	MH10T	16.5M	1	1
74	门式起重机	MH20T	13.5M	1	1
75	门式起重机	MH16T	13.5M	1	1
76	直流弧焊机	ZX5—630	/	1	1
77	交流电焊机	BX1—500	/	1	1
78	交流电焊机	BX1—500	/	1	1
79	亚弧焊机	WS—400A	/	1	1
80	直流弧焊机	ZX5—400—2	/	1	1
81	二保焊机	NBC500—1	/	1	1
82	交流电焊机	BX1—500	/	1	1

重工机械锻造项目固废竣工环境保护验收监测报告表

83	交流电焊机	BX1-400	/	1	1
84	二保焊机	NBC500-1	/	1	1
85	交流电焊机	BX1-400	/	1	1
86	可控硅整流弧焊机	MZ-1250	/	1	1
87	交流电焊机	BX1-500	/	1	1
88	直流弧焊机	ZX5-400-2	/	1	1
89	冲击试验机	JB-300B	最大冲击功: 300J	1	1
90	液压式万能材料试验机	WE-60	最大拉力: 600KN	1	1
91	冲击试验低温箱	HP-6000/tp100	最低温度: -60℃	1	1
92	磁粉探伤仪	XDYY-III A	0~8A	1	1
93	光谱仪	PMI-MASTER PRO	20 个元素	1	1
94	万能试验机	WAW-600B	最大拉力: 600KN	1	1
95	手提式超声波探伤仪	PXUT-330	最大声程: 10m	1	1
99	立式铣床	X53K	/	0	1

2、公辅及固废环保工程

建设项目公用及辅助工程见表 2-2。

表 2-2 建设项目公辅及环保工程表对照表

类别	建设名称		设计能力	实际建设情况	备注
公用工程	给水		20000t/a	20000t/a	市政供水
	排水		940.8t/a	940.8t/a	送海安恒发污水处理有限公司处理
	供电		400 万 KW·h/a	400 万 KW·h/a	本地电网
环保工程	固废处理	一般固废仓库	50m ²	100m ²	安全处置
		危废仓库	20m ²	27m ²	

3、环保建设投资

项目环保投资为 89 万元，占总投资的 1.17%，具体环保投资情况见表 2-3

表 2-3 建设项目环保投资一览表

污染源	环境保护设施名称	投资估算 (万元)	实际投资(万元)	变动情况
-----	----------	--------------	----------	------

重工机械锻造项目固废竣工环境保护验收监测报告表

废气	排气筒	20	9	无
	焊接烟尘	/	1	
污水	化粪池、隔油池	5	7	
固废	固废分类收集、临时储存设施、并做好标识	10	10	
噪声	隔音、减噪措施	15	12	
雨污分流	雨污分流管网	10	20	
排污口	排污口规范设置	5	4	
绿化	绿化及维护	10	20	
卫生防护距离	以组装车间设置50m卫生防护距离	5	5	
应急	应急池	/	1	
合计		80	89	

4、劳动定员及工作制

本项目定员 56 人，现阶段实际员工 56 人，实行常日班工作制，每日工作 8 小时，年工作 300 天。

原辅材料消耗:

1、原辅材料消耗

建设项目主要原辅材料见表 2-4。

表 2-4 桑茶主要原辅材料消耗情况

序号	名称	环评年耗量	实际年估用量	储存方式
1	钢锭、连铸坯	16000 吨	16000 吨	/
2	铸钢件	400 吨	400 吨	/
3	铸铁件	250 吨	250 吨	/
4	钢材	50 吨	50 吨	/
5	锻钢件	150 吨	150 吨	/
6	电气原件	80 台套	80 台套	盒装
7	乳化液	3 吨	3 吨	170L/桶
8	润滑油	7 吨	7 吨	170L/桶
9	焊条、焊丝	5 吨	5 吨	盒装
10	氧气、二氧化碳	800 瓶	800 瓶	5kg 钢瓶
11	活性离子气	50 瓶	50 瓶	14kg 钢瓶
12	氮气	20 瓶	20 瓶	12kg 钢瓶

主要工艺流程及产物环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）

1、建设项目生产工艺流程

机械锻件生产工艺流程及产污环节见图 2-1、空气锤生产工艺流程及产污环节见图 2-2、操作机、装出料机生产工艺流程及产污环节见图 2-3。

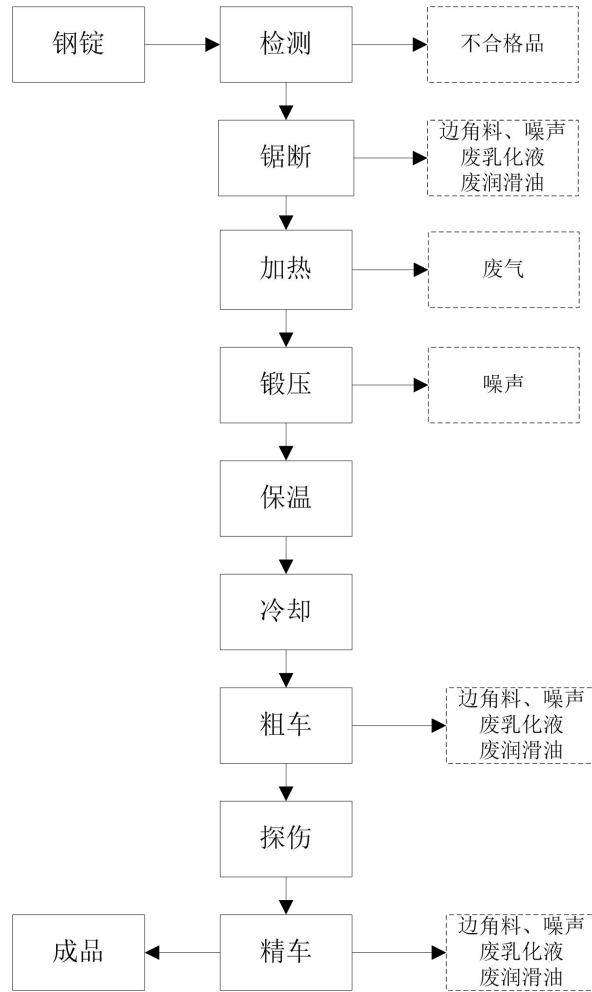


图 2-1 机械锻件生产工艺流程及产污环节

机械锻件工艺流程说明：

(1) 检测：外购入库的钢锭，经工作人员对材料的破损等方面检查后等待加工，此工序有不合格品产生。

(2) 锯断：检测合格的钢锭，通过锯床锯断成不同规格锻件，锯断过程中喷淋乳化液和水的混合液（乳化液：水 1:10）冷却以及降尘，加工过程中向设备添加润滑油，此工序产生粉尘、噪声、边角料、废乳化液、废润滑油。

(3) 加热、锻压、保温、冷却：锯断后的钢锭，通过以天然气为原料的加热炉加热至约 800℃，使钢锭表面发生塑性变形后，通过锻压设备进行加工，加工成不同规格产品后，进入天然气退火炉保温一段时间后冷却。

(4) 粗车、精车：锯断的锻件通过车床进行粗车和精车，加工成不同规格的锻件，车床加工过程中喷淋乳化液和水的混合液（乳化液：水 1:10）冷却以及降尘，加工过程中向设备添加润滑油，此工序产生粉尘、噪声、边角料、废乳化液、废润滑油。

(5) 探伤：粗加工的产品，通过探伤仪进行探伤，探测锻件内部有无缺陷，查找有无暗伤。

(6) 精车：探伤合格产品，根据不同的要求通过车床进行精加工，车床加工过程中喷淋乳化液和水的混合液（乳化液：水 1:10）冷却以及降尘，加工过程中向设备添加润滑油，此工序产生粉尘、噪声、边角料、废乳化液、废润滑油。

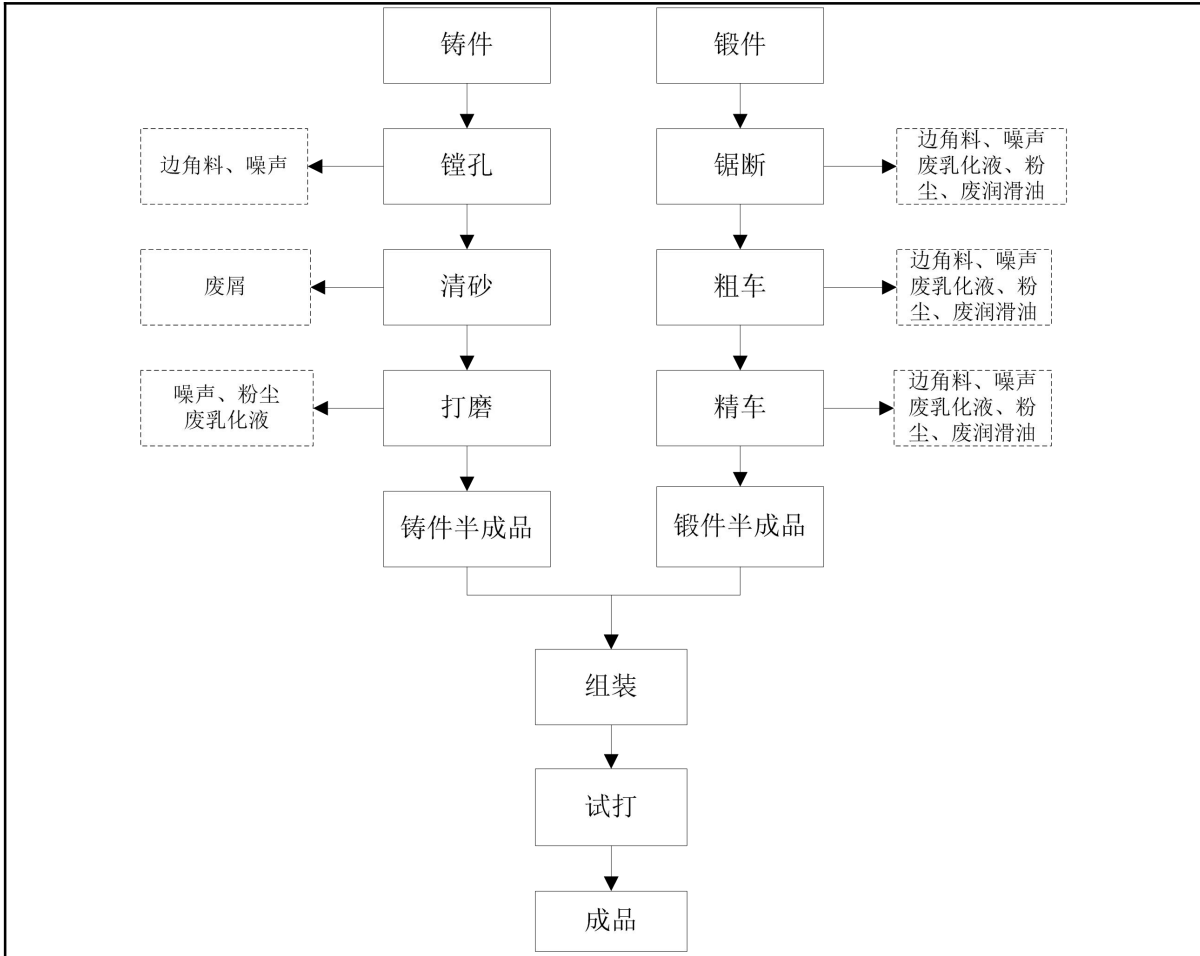


图 2-2 空气锤流程及产污环节示意图

空气锤工艺流程说明：

铸件半成品工艺流程：

(1) 镗孔：外购入库的铸件，经过镗床进行镗孔加工，此工序产生噪声以及边角料。

(2) 清砂：外购铸件毛坯多用砂型铸造，镗孔后的铸件上往往残留粘砂需要清理，经人工清理毛坯上的粘砂，此工序产生废屑。

(3) 打磨：清砂后铸件，部分产品表面过于粗糙，经过磨床进行打磨，同时用乳化液和水的混合液（乳化液：水 1:10）进行冷却以及降尘，此工序产生粉尘、噪声、废乳化液。

锻件半成品工艺流程：

(1) 锯断：外购入库的锻件，通过锯床锯断成不同规格锻件，锯断过程中喷淋乳化液和水的混合液（乳化液：水 1:10）冷却以及降尘，加工过程中向设备添加润滑油，此工序产生粉尘噪声、边角料、废乳化液、废润滑油。

(2) 粗车、精车：锯断的锻件通过车床进行粗车和精车，加工成不同规格的锻件，车床加工过程中喷淋乳化液和水的混合液（乳化液：水 1:10）冷却以及降尘，加工过程中向设备添加润滑油，此工序产生粉尘、噪声、边角料、废乳化液、废润滑油。

系列空气锤工艺流程：

将自制的铸件半成品、锻件半成品，电机，外购件，通过起重机等设备进行组装，组装完成后，进行试打检验，合格产品钉标牌，做发货准备，不合格产品继续加工。

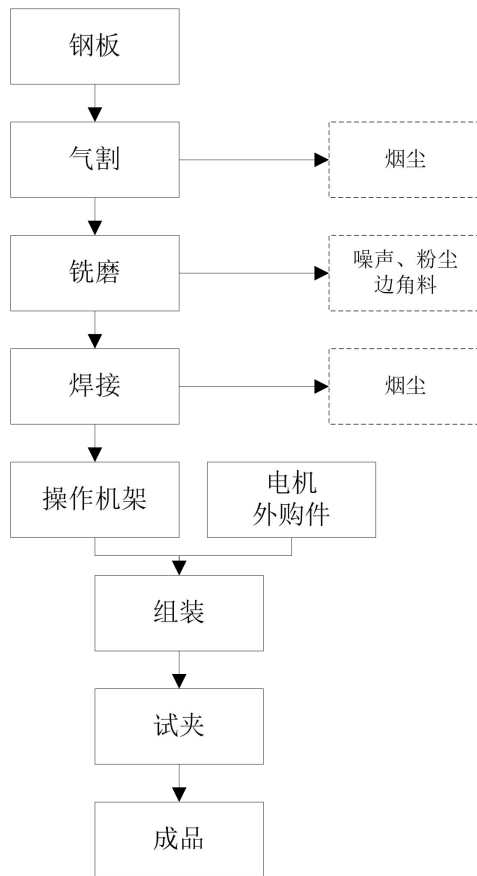


图 2-3 操作机、装出料机流程及产污环节示意图

操作机、装出料机工艺流程说明：

(1) 气割：外购入库的钢板，通过气切割成不同规格的钢板材，此过程产生气割烟尘。

(2) 铣磨：气割后不同规格的钢板材，通过铣床以及磨床加工出不同形状的钢板，铣磨过程中喷淋乳化液和水的混合液（乳化液：水 1:10）冷却以及降尘，加工过程中向设备加润滑油，此工序产生粉尘、噪声、边角料、废乳化液、废润滑油。

(3) 焊接：钢板铣磨后，部分产品进行人工焊接，此过程产生焊接烟尘。

项目变动情况

根据江苏省环境保护厅文件《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办[2015]256号）第三条（建设项目存在变动但不属于重大变动的，纳入竣工环保验收管理。建设项目在开展竣工环境保护监测（调查）时，建设单位应向验收监测（调查）单位提供《建设项目变动环境影响分析》，列出建设项目变动内容清单，逐条分析变动内容环境影响，明确建设项目变动环境影响结论。建设单位对建设项目变动环境影响结论负责，我公司现提供建设项目变动环境影响分析表。

表 2-6 建设项目变动环境影响分析表

变动类别	重大变动认定条件	有无重大变动	环评情况	实际建设情况	非重大环境变动影响分析
性质	1) 主要产品品种发生变化（变少的除外）。	/	/	/	/
规模	2) 生产能力增加 30%及以上。 3) 配套的仓储设施（储存危险化学品或其他环境风险大的物品）总储存容量增加 30%及以上。 4) 新增生产装置，导致新增污染因子或污染物排放量增加；原有生产装置规模增加 30%及以上，导致新增污染因子或污染物排放量增加。	/	/	/	/
地点	5) 项目重新选址。 6) 在原厂址内调整（包括总平面布置或生产装置发生变化）导致不利环境影响显著增加。 7) 防护距离边界发生变化并新增了敏感点。 8) 厂外管线路由调整，穿越新的环境敏感区；在现有环境敏感区内路由发生变动且环境影响或环境风险显著增大。	/	/	/	/

重工机械锻造项目固废竣工环境保护验收监测报告表

<p>生产工艺</p>	<p>9) 主要生产装置类型、主要原辅材料类型、主要燃料类型、以及其他生产工艺和技术调整且导致新增污染因子或污染物排放量增加。</p>	<p>/</p>	<p>/</p>	<p>实际建设中未建设 8000T 车间，未有设备电阻丝炉，组装车间各新增一台立式铣床，各减少龙门铣床、卧式车床一台</p>	<p>立式铣床不增加产能、不增加工序、不增加污染物，不属于重大变化</p>
<p>环境保护措施</p>	<p>10) 污染防治措施的工艺、规模、处置去向、排放形式等调整，导致新增污染因子或污染物排放量、范围或强度增加；其他可能导致环境影响或环境风险增大的环保措施变动。</p>	<p>/</p>	<p>/</p>	<p>/</p>	<p>/</p>
<p>其他</p>		<p>/</p>	<p>/</p>	<p>/</p>	<p>/</p>

表三

主要污染源、污染物处理和排放

1、固(液)体废物

本项目机加工工序以及人工清砂工序产生的边角料、废屑、人工检查时产生的不合格原材料、焊接过程产生的焊渣经收集后外售常州金坛鑫豪特种机械配件有限公司综合利用，生活垃圾经收集后委托海安县南屏保洁公司统一清运。建设单位按照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》GB18599-2001 及修改单要求建设 100 m²的一般固废暂存场所，场所做好防扬散、防晒、防雨等措施并设置了一般固废暂存场所标志。

本项目危险废物主要是设备定期维护过程中产生的废润滑油、材料加工过程产生的废乳化液。这两种危险废物委托有资质单位安全处置，已与南通九洲环保科技有限公司签订危废处置意向协议。建设单位按照《危险废物贮存污染控制标准》及修改单要求设置 27 m²危险固废暂存场地，设置警示标识标牌。危废暂存场所地面做了防渗处理，设置导流沟和收集井。场所做好防扬散、防晒、防雨等措施，做到双人双锁管理，企业建立了危废贮存记录台账。危废仓库的最大储存量为废润滑油 2t，废乳化液 2t。目前废废润滑油和废乳化液尚未产生，未有危废转移。

本项目固废产生和处置情况见表 3-1，固废暂存场所建设情况见表 3-2。一般固废和危废暂存场所见图 3-1。

表 3-1 固（液）体废物处置一览表

序号	污染源	废物代码	预测产生量 (t/a)	产生量 (t)	处理处置量 (t)	暂存量 (t)	类别	处理方式及贮存方式
1	边角料、废屑	--	3300	1500	1200	300	一般固废	经收集后外售常州金坛鑫豪特种机械配件有限公司综合利用
2	不合格原材料	--	500	300	200	100		
3	焊渣	--	0.5	0.3	0.25	0.05		
4	生活垃圾	--	8.4	5	5	0		每天及时收集，海安县南屏保洁公司定期清运清运
5	废润滑油	HW08 900-214-08	0.3	0	0	0	危险固废	目前尚未产生，待产生委托南通九洲环保科技有限公司处置
6	废乳化液	HW09 900-006-09	0.1	0	0	0		

图 3-1 固（液）体废物暂存场所



表 3-3 固（液）体废物暂存场所建设情况

序号	名称	落实情况
1	一般固废仓库	占地面积 100 平方米，场所做好防扬散、防晒、防雨等措施并设置了一般固废暂存场所标志。
2	危废仓库	占地面积27平方米，地面水泥硬化后环氧地坪涂装；四周设有导流沟和收集井；仓库门双人双锁管理，设置标志标牌；建立贮存和运输档案。

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

1、建设项目环境影响报告表主要结论

本项目符合国家和地方产业政策，建成后有较高的社会、经济效益；拟采用的各项污染防治措施合理、有效，水、气污染物、噪声均可实现达标排放，固体废物妥善处置；项目投产后，对周边环境的影响不明显；环保投资可基本满足污染控制需要，能实现经济效益和社会效益的统一。因此在下一步的工程设计和建设中，如能严格落实建设单位既定的污染防治措施和本报告书中提出的各项环境保护对策建议，从环保角度分析，重工机械锻造项目在拟建地建设是可行的。

2、建设项目环境影响报告表固废批复要求

建设单位须认真落实环评报告中提出的各项污染防治措施及建议，严格执行环保“三同时”制度，并切实做好以下环境保护工作，详见表 4-1。

表 4-1 环境影响报告表批复要求落实情况

项目	环评审批意见要求	实际落实情况	备注
固废	按“减量化、资源化、无害化”的处置原则，落实各类固体废物尤其是危险废物的收集、处置和综合利用措施，危险废物必须委托有资质单位安全处置，厂内危险废物暂存场所须符合《危险废物贮存污染物控制标准》（GB18597-2001）及其修改单要求，防止造成二次污染。	1.按照要求建设 100 m ² 的一般固废暂存场所，场所做好防扬散、防晒、防雨等措施并设置了一般固废暂存场所标志。设置 27 m ² 危险固废暂存场地，设置警示标识标牌。危废暂存场所地面做了防渗处理，设置导流沟和收集井。场所做好防扬散、防晒、防雨等措施，做到双人双锁管理，企业建立了危废贮存记录台账。	/
		2.危险固废与南通九洲环保科技有限公司签订了危废处置意向协议	
		3.边角料、废屑、不合格原材料、焊渣经收集后外售常州金坛鑫豪特种机械	

重工机械锻造项目固废竣工环境保护验收监测报告表

		<p>配件有限公司综合利用，废润滑油、废乳化液交给南通九洲环保科技有限公司处理，生活垃圾经收集后委托海安县南屏保洁公司统一清运。</p>	
--	--	--	--

表五

验收监测质量保证及质量控制：

该项目竣工环境保护验收监测质量控制与质量保证按照国家有关技术规范要求进行，监测全过程受公司《质量手册》及《程序文件》控制。

(1) 监测点位布设、因子、频次、抽样率

按规范要求合理设置监测点位，确定监测因子与频次，以保证监测数据具有科学性和代表性。

(2) 验收监测人员资质管理

参加竣工验收监测采样和测试的人员，经考核合格并持证上岗；验收项目负责人、报告编制人、现场采样负责人均具有中国环境监测总站颁发的建设项目竣工环境保护验收监测人员合格证书。

(3) 监测数据和报告制度

监测数据和报告执行三级审核制度。

表六

验收监测内容:

本项目涉及固废污染防治措施验收的，在监测期间仅对固体废物产生及污染防治情况进行调查，不做环境监测分析。

表七

验收监测期间生产工况记录:

青山绿水（江苏）检验检测有限公司于2018年12月02日~03日、2019年01月24日~25日对南通荣繁重工机械有限公司重工机械锻造项目进行验收监测工作。验收监测期间生产运行基本稳定，环保设施运行正常。该公司工况根据企业提供验收监测期间企业提供产品产量进行核算，详见表7-1。

表 7-1 建设项目竣工验收监测期间产量核实表

产品名称	工作时间	环评设计能力	目前实际生产能力		监测日期	实际产量	负荷
机械锻件	300天	12000吨/年	12000吨/年	40吨/天	2018.12.02	35吨	87.5%
					2018.12.03	33吨	82.5%
					2019.01.24	37吨	92.5%
					2019.01.25	36吨	90%
空气锤	300天	30台套/年	30台套/年	0.1台套/天	2018.12.02	全负荷生产	
					2018.12.03	全负荷生产	
					2019.01.24	全负荷生产	
					2019.01.25	全负荷生产	
操作机	300天	20台套/年	20台套/年	0.07台套/年	2018.12.02	全负荷生产	
					2018.12.03	全负荷生产	
					2019.01.24	全负荷生产	
					2019.01.25	全负荷生产	
装出料机	300天	15台套/年	15台套/年	0.05台套/年	2018.12.02	全负荷生产	
					2018.12.03	全负荷生产	
					2019.01.24	全负荷生产	
					2019.01.25	全负荷生产	
其他重工机械	300天	5台套/年	5台套/年	0.02台套/年	2018.12.02	全负荷生产	
					2018.12.03	全负荷生产	
					2019.01.24	全负荷生产	
					2019.01.25	全负荷生产	

注：1.日设计产量量等于全年设计产量除以全年工作天数（300天）。2.该项目工况核算采用生产制造类项目产品产量核算法。

验收监测结果:

本项目涉及固废污染防治措施验收的，在监测期间仅对固体废物产生及污染防治情况进行调查，不做环境监测分析。

表八

验收监测结论:

1、固体废物

验收监测期间：本项目机加工工序以及人工清砂工序产生的边角料、废屑、人工检查时产生的不合格原材料、焊接过程产生的焊渣经收集后外售常州金坛鑫豪特种机械配件有限公司综合利用，生活垃圾经收集后委托海安县南屏保洁公司统一清运。建设单位按照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》GB18599-2001及修改单要求建设 100 m²的一般固废暂存场所，场所做好防扬散、防晒、防雨等措施并设置了一般固废暂存场所标志。

本项目危险废物主要是设备定期维护过程中产生的废润滑油、材料加工过程产生的废乳化液。这两种危险废物委托有资质单位安全处置，已与南通九洲环保科技有限公司签订危废处置意向协议。建设单位按照《危险废物贮存污染控制标准》及修改单要求设置 27 m²危险固废暂存场地，设置警示标识标牌。危废暂存场所地面做了防渗处理，设置导流沟和收集井。场所做好防扬散、防晒、防雨等措施，做到双人双锁管理，企业建立了危废贮存记录台账。危废仓库的最大储存量为废润滑油 2t，废乳化液 2t。目前废废润滑油和废乳化液尚未产生，未有危废转移。

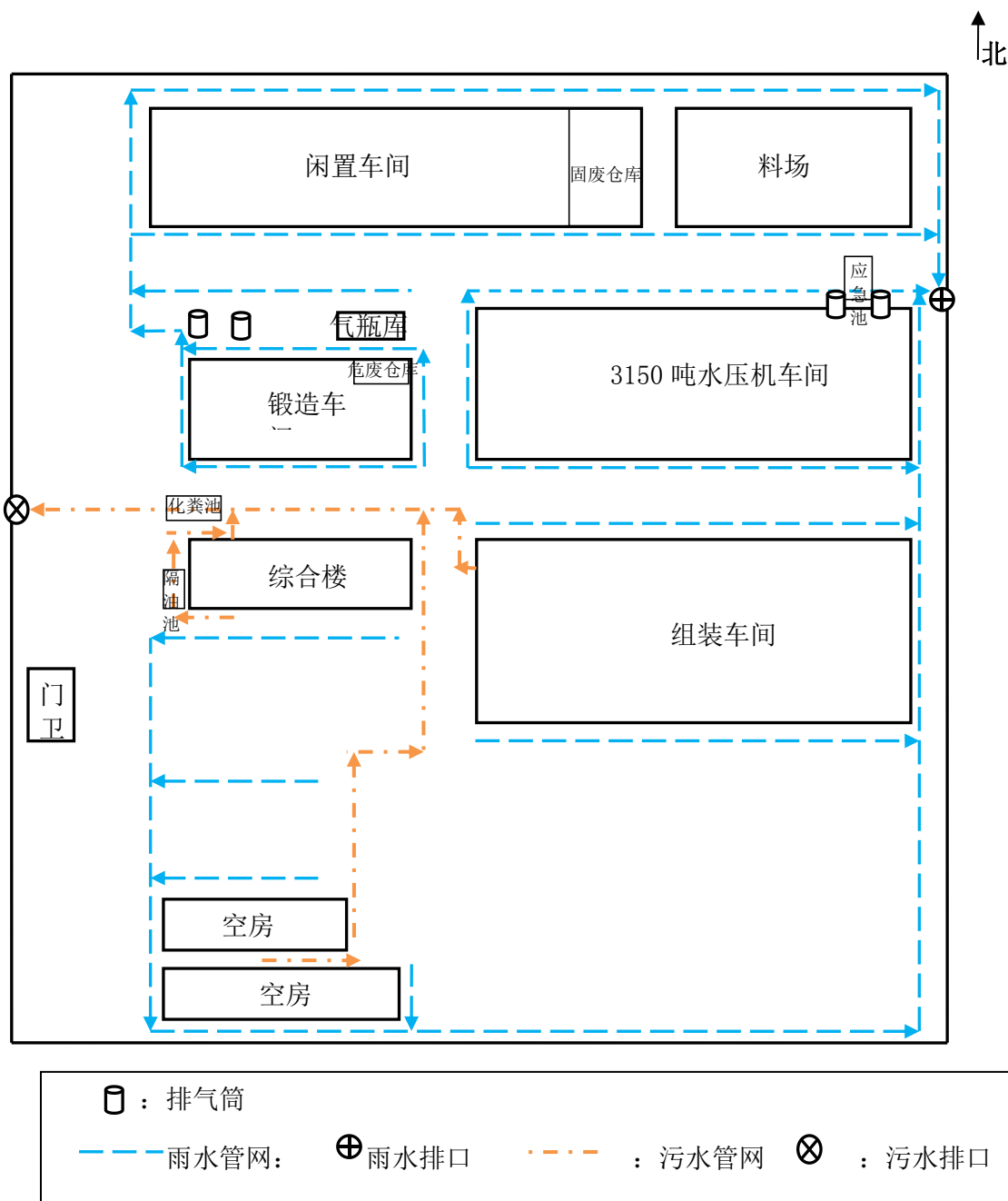
附图 1：建设单位地理位置图



附图2 建设项目周边概况图



附图3 建设项目平面布置图及雨污分流图



附件 1：环评批复文件

海安县行政审批局文件

海行审（2018）190 号

关于南通荣繁重工机械有限公司重工机械锻造项目环境影响报告表的批复

南通荣繁重工机械有限公司：

你公司报来的《南通荣繁重工机械有限公司重工机械锻造项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）收悉，经审查，现批复如下：

一、根据《报告表》评价结论，在切实落实《报告表》中提出的各项污染防治及风险防范措施的前提下，仅从环保角度考虑，原则同意你公司《报告表》中所列建设项目的性质、规模、工艺、地点和环境保护对策措施。

二、在项目工程设计、建设和环境管理中，你公司须认真落实《报告表》中提出的各项污染防治措施和要求，严格执行环保“三同时”制度，确保各类污染物稳定达标排放，并须着重做好以下工作：

(一) 按“清污分流、雨污分流”原则设计、建设厂区排水系统。经隔油池处理后的食堂废水与经化粪池处理后的生活污水一并达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中三级标准、《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表1中B等级标准和污水处理厂接管要求后,经园区污水管网排入海安恒发污水处理有限公司进行集中处理。

(二) 本项目热处理炉燃用天然气。工程设计中,应进一步优化废气处理方案,严格控制无组织废气排放,确保各类废气的收集率及去除率、排气筒设置及高度等符合《报告表》要求。天然气燃烧烟尘排放执行《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996)表2金属热处理炉二级标准,SO₂、NO_x排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中二级标准;粉尘、气割烟尘、焊接烟尘排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中无组织排放监控浓度限值。

(三) 进一步优选低噪声设备和优化车间设备布局,并采取隔声、吸声、减振等降噪措施,确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中2、4类标准。

(四) 按“减量化、资源化、无害化”的处置原则,落实各类固体废物尤其是危险固废的收集、处置和综合利用措施。危险废物必须委托有资质单位安全处置,厂内危险废物暂存场所须符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其修改单要求,防止造成二次污染。

(五) 加强环境风险管理, 落实《报告表》提出的风险防范措施, 完善突发环境事故应急预案并报环保部门备案, 采取切实可行的工程控制和管理措施, 防止发生污染事故。

(六) 根据《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》有关规定规范设置各类排污口和标志牌, 排气筒预留采样口。按《报告表》提出的环境管理与监测计划实施日常环境管理与监测。

三、按照《报告表》要求, 本项目厂界外设置 50 米卫生防护距离。此范围内目前无居民点等环境敏感目标, 今后海安经济技术开发区管理委员会须对项目周边用地进行合理规划, 卫生防护距离内不得设置对环境敏感的项目。

四、本项目实施后, 污染物年排放总量指标初步核定为:

(一) 水污染物(接管考核量): 废水量 ≤ 940.8 吨, COD_{Cr} ≤ 0.336 吨, 氨氮 ≤ 0.03291 吨, SS ≤ 0.2156 吨, TP ≤ 0.00474 吨, 动植物油 ≤ 0.0242 吨;

(二) 大气污染物(有组织排放量): 烟尘 ≤ 0.429 吨, SO₂ ≤ 0.45 吨, NO_x ≤ 2.807 吨。

五、本项目配套建设的环境保护设施必须与主体工程同时建成和投产使用, 并按规定程序实施竣工环境保护验收, 验收合格后方可投入生产。项目竣工前须与有资质单位签订危废处置协议、与园区污水处理厂签订污水处理协议, 并作为项目竣工环境保护验收的前提条件。

六、本项目若性质、地点、规模、采用的生产工艺或者防治污染的措施发生重大变动的须重新报批项目的环境影响评价文

重工机械锻造项目固废竣工环境保护验收监测报告表

件。建设项目的环境影响评价文件自批准之日起超过五年方决定开工建设的，其环境影响评价文件应报我局重新审核。



(项目代码：2018-320621-34-03-500017)

抄送：海安经济技术开发区管理委员会，海安县环境保护局。

海安县行政审批局办公室

2018年5月29日印发

附件 2: 环卫清运协议

海安县南屏环境卫生服务合同

订约日期: 2018年12月6日

订立合同单位: 海安县南屏保洁公司、南通莱蒙重工机械有限公司


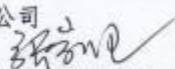
以下简称甲、乙方。现根据有关文件精神, 乙方位于的卫生设施, 需甲方承包服务, 为了双方严格遵守协议, 订立如下合同:

序号	服务项目	单位	数量	每月收费	合计金额	服务要求
1	垃圾代运费	吨		100.00	1200.00	
2	特种垃圾、粪便处置费	吨				
3	粪便代运费	吨				
4	化粪池污水处置费	吨				
5	厕所保洁费	M2				
6	消毒费	M2				
年总金额		万 肆 仟 贰 百 拾 元 角				

结算办法: (1) 甲方委托银行办理劳务托收或乙方直接付款, 汇入甲方银行。

(2) 本合同签定, 双方达成协议后进行服务。

(3) 自2019年1月至2019年12月生效, 第二年双方无异议继续生效。

甲方: 海安县南屏保洁公司
 公章:  代表人: 
 开户银行: 海安农村商业银行南屏支行
 账号: 3206214701201000456846
 地址: 海安县城东镇南屏村办公室
 电话: 13951427048

乙方: 南通莱蒙重工机械有限公司
 公章:  代表人:
 开户银行: 
 账号:
 地址:
 电话: 

附件 3：一般固废外售协议



附件 4: 危废处置意向协议

513

固废委托处理意向协议

合同已评审
18年7月8日

委托方: 南通荣繁重工机械有限公司 (以下简称甲方)

被委托方: 南通九洲环保科技有限公司 (以下简称乙方)

为认真贯彻执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》,防止化工废物污染环境、保障人民健康、维护社会安定、促进社会和谐发展。现甲方根据国家法律法规委托乙方对其产生的工业废物进行处理,双方就危险废弃物的安全处理和代处置工作,本着符合环境保护规范的要求、平等互利的原则,为明确双方的责任和义务,经双方友好协商,达成意向协议如下:

一、废物委托处理的内容:

1、甲方作为危险废物的产生单位,产生的危险废物主要为:1、废润滑油 HW08(900-214-08),0.3吨/年;2、废乳化液 HW09(900-006-09),0.1吨/年。废物委托乙方进行危险废物的处理或代处置。2、双方严格执行国家关于固废处理的法律法规。乙方作为专业危险废物处置单位,必须依据法律规定进行安全处理及代处置;合同签订之日起,甲方预交给乙方处理费 壹万 元整,预交款在合同有效期内最后一批次处理费结算时予以扣除,合同有效期内,处理费不足 壹万 元,按 壹万 元计算,不再转入下年。

二、双方约定:

1、甲方公司正式投产后,危险废物处置价格按国家规定的条文再进行商议。

2、争议解决方式:由危险废物处置地人民法院管辖。

3、本协议一式叁份,甲乙双方签字并加盖公章后生效,甲方持壹份,乙方持贰份。

4、协议有效期: 2018年7月18日 至 2019年7月18日

甲方联系人: 孙启霞 联系电话 051388773830 / 13390932855 单位地址: 海安市开发区中坝南路199号

乙方联系人: 戴婷婷 联系电话 87680526/15862716732 单位地址: 如皋市长江镇规划路1号

甲方: 南通荣繁重工机械有限公司 乙方: 南通九洲环保科技有限公司
甲方代表: 孙启霞 乙方代表: 戴婷婷
甲方开户行: 中国农业银行海安县支行城东办事处 乙方开户行: 江苏如皋农村商业银行营业部
甲方银行账号: 1070 1201 0400 12227 乙方银行账号: 3206220511010000015715
税号: 91320621MA1MFJMY08

2018年7月18日

重工机械锻造项目固废竣工环境保护验收监测报告表

附件 5：验收工况说明

南通荣繁重工机械有限公司重工机械锻造项目

竣工环境保护验收监测期间运行工况说明

我公司“重工机械锻造项目”已投入正常生产，2018 年 12 月 02 日~03 日、2019 年 1 月 24 日~25 日验收监测期间，企业正常生产，各项环保设施运行正常，具体如下：

监测期间全厂主要产品、产量

产品名称	工作时间	环评设计能力	目前实际生产能力		监测日期	实际产量	负荷
机械锻件	300 天	12000 吨/年	12000 吨/年	40 吨/天	2018.12.02	35 吨	87.5%
					2018.12.03	33 吨	82.5%
					2019.01.24	37 吨	92.5%
					2019.01.25	36 吨	90%
空气锤	300 天	30 台套/年	30 台套/年	0.1 台套/天	2018.12.02	全负荷生产	
					2018.12.03	全负荷生产	
					2019.01.24	全负荷生产	
					2019.01.25	全负荷生产	
操作机	300 天	20 台套/年	20 台套/年	0.07 台套/年	2018.12.02	全负荷生产	
					2018.12.03	全负荷生产	
					2019.01.24	全负荷生产	
					2019.01.25	全负荷生产	
装出料机	300 天	15 台套/年	15 台套/年	0.05 台套/年	2018.12.02	全负荷生产	
					2018.12.03	全负荷生产	
					2019.01.24	全负荷生产	
					2019.01.25	全负荷生产	
其他重工机械	300 天	5 台套/年	5 台套/年	0.02 台套/年	2018.12.02	全负荷生产	
					2018.12.03	全负荷生产	
					2019.01.24	全负荷生产	
					2019.01.25	全负荷生产	

监测期间，企业正常运行，工况均达 75% 以上。
特此说明，另我公司各项环保设施正常运行。

南通荣繁重工机械有限公司
2019 年 2 月 16 日

重工机械锻造项目固废竣工环境保护验收监测报告表

附件 6：环境保护竣工“三同时”验收表

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建 设 项 目	项目名称	重工机械锻造项目				项目代码	/		建设地点	海安县城东镇中坝南路 199 号				
	行业类别	C3499 其他未列明通用设备制造业				建设性质	新建√ 改扩建 技术改造							
	设计生产能力	机械锻件 12000 吨/年、空气锤 30 台套/年、操作机 20 台套/年、装出料机 15 台套/年、其他重工机械 5 台套/年			实际生产能力	机械锻件 12000 吨/年、空气锤 30 台套/年、操作机 20 台套/年、装出料机 15 台套/年、其他重工机械 5 台套/年			环评单位	南通国信环境科技有限公司				
	环评文件审批机关	海安县行政审批局				审批文号	海行审[2018]190 号		环评文件类型	报告表				
	开工日期	2018.6				竣工日期	2018.8		排污许可证申领时间	/				
	环保设施设计单位	/				环保设施施工单位	/		本工程排污许可证编号	/				
	验收单位	南通荣繁重工机械有限公司			环保设施监测单位	青山绿水（江苏）检验检测有限公司			验收监测时工况	> 75%				
	投资总概算（万元）	8000				环保投资总概算（万元）	80		所占比例（%）	1				
	实际总投资	7600				实际环保投资（万元）	89		所占比例（%）	1.17				
	废水治理（万元）	7	废气治理（万元）	10	噪声治理（万元）	12	固体废物治理（万元）	10	绿化及生态（万元）	20	其他（万元）	30		
新增废水处理设施能力	/				新增废气处理设施能力	/		年平均工作时	2400 小时					
运营单位	南通荣繁重工机械有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）	/		验收时间	2018.10.9-10					
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)	
	烟尘	-	-	-	-	-	0.082	0.429	-	-	-	-	-0.347	

重工机械锻造项目固废竣工环境保护验收监测报告表

	二氧化硫						0.05	0.45					-0.4
	氮氧化物	-	-	-	-	-	1.02	2.807	-	-	-	-	-1.787
	废水量	-	-	-	-	-	940.8	940.8	-	-	-	-	0
	化学需氧量	-	-	-	-	-	0.033	0.336	-	-	-	-	-0.303
	氨氮	-	-	-	-	-	0.00159	0.03291	-	-	-	-	-0.03132
	悬浮物	-	-	-	-	-	0.0092	0.2156	-	-	-	-	-0.2064
	总磷						0.00041	0.00474					-0.00433
	动植物油	-	-	-	-	-	0.00004	0.0242	-	-	-	-	-0.02416

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=(4)-(5)-(8)-(11)+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；