

宇通客车以优质产品和服务保障两会用车

举世关注的全国两会在公众的期待之中隆重开幕。据悉,承担2009年全国两会期间交通保障的宇通客车有 ZK6127HA、ZK6120R41 两种车型,共计 29 台,占全部两会大客车用量的 1/4 以上。它们将从 2009 年 3 月 3 日、5 日两会开幕起,一直到两会闭幕,为代表团提供最优质的服务。其中 ZK6127HA 又有“道遥剑”的美名,整车造型大气飘逸,车内装潢为浅色基调,使整体感觉清新明朗;内饰除采用环保材料之外,还运用了航天领域的隔音技术和高效低排的国 III 标准发动机,极大地减少了噪音和空气污染,为代表团提供了最佳的舒适乘坐体验。

真正的“价值”还体现在宇通的服务支持上。“这大概是宇通在各大官方活动和赛事中被考虑的首选的主要原因。”宇通的一位工作人员说。

据了解,除了提供环保舒适、高效耐用的产品,宇通还相应建立了“两会服务特别保障体系”,以确保每一台执勤车辆都做到万无一失。会议筹备阶段,宇通与旅游公司、国家相关部门联合,服务站、服务人员、车间主任及公安部门等进行逐级、逐台车辆的技术性能检验,一车建一档案,层层签字确认,确保接待用车有效投入到大会紧张接待工作中。在金台饭店、河南大厦、广西大厦、铁道大厦、长白山等宇通服务的人大、政协代表驻地附近,宇通派十余名专业人员定点跟踪车辆运行,服务保障体系全天候处于待命状态中,要求 1 分钟能到达服务需求现场,“工作到位、措施到位、人员到位、服务到位”,周到细致的服务体现了宇通人强烈的服务意识和积极向上的精神面貌,从行动上传递出宇通人对全国的高度关注和支持。

在 2008 年全球瞩目的奥运赛事期间,包括奥运专线公交车、接送运动员、官员、志愿者的车辆,承担安保任务的军用车,还有机场巴士、摆渡车等,共有 2600 辆左右的宇通客车行驶在北京的公交、长途和班车线路上,这些车辆的优异表现获得了各界的一致赞扬。

宇通客车,每年累计行驶 245 亿公里,搭载 90 亿人次,这一数据还在不停的被刷新。作为中国客车行业的领军企业,宇通一直致力于为用户提供舒适、安全和客户价值最大化的客车产品,为乘客提供最佳的乘车体验。相信凭借强大的科技研发实力和综合品牌实力,宇通将通过性能卓越的客车产品和全力以赴的保障工作,再次为两会顺利召开保驾护航。(易风)

2月20日下午,一汽解放锡柴举行了2009年班组长培训班暨《卓越员工的12项修炼》授书仪式,锡柴党委书记蔡真法亲自给代表授书,并要求有关部门把开展卓越员工修炼作为共推企业发展的抓手,持续推进学习型组织的建设。

21世纪是知识经济时代,创新和速度决定了企业的生死存亡。而决定速度的关键则是企业的学习能力,只有比对手学得更快,更全面,才能更好地适应不断变化的外部环境,才能确立和保持持续比较竞争优势。学习成为企业在知识经济时代成功的前提,成为企业核心竞争力的基础和关键。

为此,早在2000年,锡柴就引进学习型组织管理理论,结合企业实际,通过构建和完善学习型组织的体系、机制,闯出了一条适合于企业自身的学习型组织建设之路。建立了融企业上岗培训、专业培训、提升培训、学历培训“四位一体”的“锡柴网络大学”。通过“五个一”干部考评和“五星员工”评比的“双五”管理,推出了“40+4”学习制度(即在每周5天40小时的工作后,利用每周第一个星期天的半天组织全员学习)等措施,提高全员学习自觉性,提升全员的综合素质。

据悉,今年锡柴在全厂全面开展了分层次的全员学习培训,提升领导干部到著名高校参加EMBA培训,使高级管理人员掌握国内领先的工商管理知识;在主任、部长助理、副部长中开展“5力”规划学习、学习力、领导力、执行力、自律力培训,提高中层干部管理水平;在非领导职务的

2009年北京客车展上,一汽解放锡柴在这次展会上布置了100平方米的展台,展出了CA6DN1-46E3(奥霸),CA6DM2-42E3(奥神),CA6DL1-26E4(奥威),CA6DL1-26E4,CA6DF3-24E3,CA4DF3-17E3等7台排放达国III和国IV标准的柴油机。锡柴在这次展会上突出宣传的重点是CA6DM2-42E3(奥神)柴油机,这是锡柴为满足市场需要全新推出的高端产品。

CA6DM2-42E3(奥神)柴油机是国内首创顶置凸轮轴四气门技术的重型车用柴油机,符合国际柴油机技术发展趋势,结构紧凑,进气效率高,功率覆盖272-309kW(370-420马力),B10寿命80万公里,达到国际先进水平。排放达国III法规标准,并具有国IV的潜力。采用BOSCH公司的CP2.2+燃油系统,其中高压油泵、喷油器总成等均同CA6DN1-42E3(奥霸)国III柴油机,具有较好的通用性、可靠性,使燃油经济性更好,全负荷最低燃油耗率小于193g/kW·h,处于国内重型车用柴油机领先水平。

CA6DM2-42E3(奥神)柴油机采用拥有自主知识产权的发动机制动装置,在标

集成化设计成为玉柴水泥搅拌机专用动力制胜市场的杀手锏

业内人士透露,进口水泥搅拌机底盘一直占有我国水泥搅拌机市场较高的市场份额,采用集成化设计四气门发动机是进口水泥搅拌机底盘在我国占有较高市场份额的主要原因;而技术落后的正时齿轮室前置三气门发动机是导致国产水泥搅拌机底盘难以取代进口底盘的主要原因。

进口水泥搅拌机所配装的集成化设计四气门发动机主要采用正时齿轮室后置技术,科学解决了发动机正时齿轮传动和水泥搅拌机搅拌系统驱动的集成化设计问题,有利于降低发动机故障率和额外功率损耗,从而达到提高水泥搅拌机出勤率和降低油耗的目的;而四气门技术的应用,大幅度增加了发动机的进排气流面积,提高了发动机的进排气效率,同时降低了进排气噪声;而喷油器中置技术的应用,使得燃油雾化更均匀、燃烧更充分,从而达到节能减排的目的。

在金融危机背景下,水泥搅拌机市场引起了我国重卡生产企业的广泛关注,重卡生产企业希望借此增强抵御风险的能力。如何提高水泥搅拌机市场的占有率成为重卡生产企业以及水泥搅拌机生产企业共同思考的问题。从东风商用车、东风柳汽、安徽江淮、重庆红岩、柳州运力、湖北华威、上海华建、长沙中联、深圳中集、洛阳中集、芜湖中集等20多家水泥搅拌机生产企业切换成玉柴6M动力的水泥搅拌机公告可以看出:切换国产集成化设计四气门发动



玉柴6M水泥搅拌机专用动力

机成为了部分水泥搅拌机生产企业应对金融危机的策略之一。水泥搅拌机所配装的发动机必须具有较大的低速扭矩,以确保水泥搅拌机在坎坷的施工现场依然能够顺利行驶。而且水泥搅拌机大部分采用湿式搅拌机生产运输方式,即混凝土加水搅拌站对配好的混凝土基料加水进行搅拌,再用混凝土搅拌机运输到工地。由于混凝土加水拌和后45分钟到1小时,混凝土的凝胶开始凝结(初凝),搅拌料逐渐变稠,流动性变低,产生坍落度损失,为保证混凝土施工中有足够的操作时间,混凝土施工规程规定在气温低于25℃时,要求从混凝土搅拌完成到现场添加剂为止的运输时间为1小时,在气温高于25℃时,时间限制仅有45分钟,预拌混凝土生产出来以后必须在2小时内完成

使用(个别特殊型号的预拌混凝土必须在20分钟内使用),一个工作面预拌混凝土的供应要求不能中断,因此,水泥搅拌机对发动机的可靠性要求较高。

专门针对水泥搅拌机量身定制的玉柴6M水泥搅拌机专用动力经历了数年的市场验证和优化,该机型的可靠性、经济性优势以及低速扭矩较大、在路况恶劣的施工现场运转效率较高等特点得到了越来越多的用户认可,重复购买率不断提升。一些水泥搅拌机用户反映:选用玉柴集成化设计四气门发动机的水泥搅拌机有利于降低购车成本、用油成本和配件成本,而且在售后服务方面七进口底盘及时,近年来采用国产集成化设计四气门发动机的水泥搅拌机市场占有率不断提升。

在金融危机背景下,我国重卡市场形势比较严峻,虽然不能指望水泥搅拌机市场出现爆发式增长,但经济型水泥搅拌机将具有广阔的发展前景,可以抓住市场亮点做文章。玉柴6M水泥搅拌机专用动力功率覆盖280-390马力,适配6×4、8×4后驱式水泥搅拌机,并且可以根据市场需求提供前置前置式水泥搅拌车的动力,水泥搅拌机生产企业可以借玉柴水泥搅拌机专用动力切换国产集成化设计四气门发动机,促进国产水泥搅拌机底盘市场占有率的增长。(朱廷东)

宇通客车托起他的爱心之旅

韩军,新疆石河子长运客运公司一名普通的驾驶员。

每天,他驾驶着自己的宇通豪华客车,往返在新疆生产建设兵团八师150团和三营的7个偏远连队沿线。这里有“沙漠孤岛”之称,最远连队已深入古尔班通古特沙漠76公里。2002年以前,7个偏远连队不通班车,老百姓到团部办事,都是费劲周折,自行车或摩托车行走在坑坑洼洼的“搓板路”上,车跳人跳心也跳,要是再带着东西就更不方便了。即使一切顺利,在团部稍作逗留,往返也要一天。当地居民强烈要求通班车,可就是没人愿意跑。

2002年春,韩军驾驶新购买的宇通豪华客车义无反顾地来到了这里。

“雷锋司机”和他的“爱心班车”

虽然是个体司机,可韩军把宇通客车从团部延伸到三营还真不是冲着钱来的。这一点,你只要看看那些免费乘坐他的宇通车的人就知道了。今年年初,韩军到团部自费制作了几十张写着“天天爱心,天天幸福”的“爱心幸福卡”,发放给了沿途24名家庭困难或身体残疾的群众,持卡者可免费乘坐宇通车到团部和市区。韩军承诺:“只要我的宇通车跑一天,持卡者就可以免费乘坐一天。”

“爱心幸福卡”给乡亲们带来了极大的方便,“老军垦”们说:“这娃娃善良得很,真

是个活雷锋。”年轻人也很佩服:“在市场经济时代,韩军的做法真是难能可贵。”于是,沿线的乡亲们将韩军的宇通客车亲切地称为“爱心班车”。

“他的车有钱没钱都上坐,遇到老年人,他不仅主动让好座位安排坐下,到家时还尽量开到门口。他做的好事讲都讲不完。”提起韩军和他的宇通爱心班车,今年77岁的海玉林老人赞不绝口。为了乡亲们的方便,韩军还经常为乡亲们捎一些他们需要物品,帮他们解决一些生活上的难题。22连退休职工吴玉堂在自用地里打一眼小水井,韩军可给他帮了大忙。老人年纪大了,行动不太方便,老伴身体也不好,出去办事家里也没有人照顾,加之他们经济困难,到石河子一趟少说也得花几十元钱。吴玉堂老人找到韩军后,韩军爽快地点帮助老人捎带水泵等配件。韩军接到吴玉堂老人在城里的儿子买到的水泵,下午返回时就吧车停在他家门前的路边,飞快地送过去。可两天后老人告诉他,水泵不能用,还得麻烦他带到石河子换一下,韩军如托跟办。如此费神费力,不收一分钱。

宇通客车托起他的爱心之旅

提起自己的爱车和宇通公司的服务,韩军不无自豪地说,2002年,当地交通主管部门“鼓励更新车辆,我一咬牙到宇通”接了现在这辆宇通车。5年来,我虽然每天

当卓越员工 聚队伍合力

锡柴持续推进学习型组织的建设

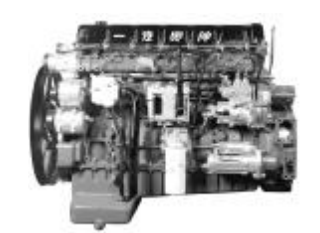
升培训、学历培训“四位一体”的“锡柴网络大学”。通过“五个一”干部考评和“五星员工”评比的“双五”管理,推出了“40+4”学习制度(即在每周5天40小时的工作后,利用每周第一个星期天的半天组织全员学习)等措施,提高全员学习自觉性,提升全员的综合素质。

据悉,今年锡柴在全厂全面开展了分层次的全员学习培训,提升领导干部到著名高校参加EMBA培训,使高级管理人员掌握国内领先的工商管理知识;在主任、部长助理、副部长中开展“5力”规划学习、学习力、领导力、执行力、自律力培训,提高中层干部管理水平;在非领导职务的

核心人才中开展职业素养、项目管理、职业教练培训,提高人才综合素质;在后备干部中开展训练营活动,通过拓展训练、项目招标等学习培训,使其快速成长;在班组长中开展绩效团队建设培训,提升班组长团队管理能力;在销售、操作等岗位中开展岗位技能提升培训。

锡柴还在今年的全员学习培训中又明确了五项重点:一是深化精英培训项目,培育高学历经营队伍;二是强化技术研发、生产等八大领域专业方向,优选国内外知名大学、培训机构开展合作,选送正副高级管理干部、技术人员到国内、国外轮训、国际交流等方式,培养具有战略思

锡柴“奥神”精彩亮相北京客车展



有较高的互换性和通用性。CA6DM2-42E3(奥神)柴油机采用工程塑料缸盖罩壳设计,采用国际知名公司的配材材料,具有较好的耐久、耐低温性能和较好的冲击强度;采用全浮的球铰安装方式,使柴油机具有较好的降噪、减重效果;后端飞轮壳上布置PTO输出装置,输出扭矩1200Nm,在国内同类机型中最大,可以满足12立方米以上混凝土搅拌车的需要。CA6DM2-42E3(奥神)柴油机采用全新的设计理念,从设计的源头开始注重柴油机零部件的低成本、高可靠性的要求。整机95%以上的零部件均采用国内供应商生产的零部件,其中活套、活套环、轴瓦、增压器、滤清器、缸盖空压泵、包括燃油系统等主要零部件,均由国际著名公司在国内本地化生产的供应商提供,具有较好的性价比。CA6DM2-42E3(奥神)是30-40吨载货车、10-13.7米客车、5.5装载机、豪华游艇、水泥搅拌车等配套的理想动力。2008年12月22日,国内首创顶置凸

维、国际经营能力的战略决策人才。二是探索知识管理,培育高技术领军队伍。结合知识型员工特点,开展定向培训需求调查。三是强化操作训练,培育高技术蓝领队伍。将以数控、装调、维修、机动车驾驶、检验、热处理等工种为重点,利用一汽集团、无錫市公共实训基地、校企合作等资源,联手工会召开技术运动会,选拔高技术能手,更新后备队伍,培育锡柴高级蓝领。四是突出“补充”,开展全员岗位培训,对岗位应知文件清单、组织普及培训,确保人人过关。五是组织《卓越员工的12项修炼》读书教育,提升员工卓越意识和团队建设水平。

锡柴坚持学习型组织建设不但促进了企业综合实力的提升,也取得了良好的社会效益。2008年12月25日,锡柴成为首批“江苏省创建学习型企业文化示范点”。(许武英)

锡柴“奥神”精彩亮相北京客车展

轮轴四气门技术的首台CA6DM2-42E3(奥神)重型柴油机在锡柴成功下线,并举行剪彩仪式。这不仅标志着一汽的开发水平、开发能力、开发手段又迈上了新的台阶,更标志着一汽在干自主事业上又取得了新的突破。一汽自主创新能力和自主创新体系正在逐步走向成熟。

目前,CA6DM2-42E3(奥神)发动机已批量套解一汽J6重型卡车,并在安徽、浙江、黑龙江、吉林、福建、河南、内蒙等地区的用户中率先使用,受到了欢迎和喜爱。CA6DM2-42E3(奥神)发动机优异的性能使解放重卡平台竞争力得到了进一步提升,解放产品平台进一步拓展,尤其使J6重卡成为最适合中国消费市场和消费水平的世界级重卡。与此同时,CA6DM2-42E3(奥神)发动机也正在与苏州金龙等客车热配之中,预计3月份将落户上海绿环旅游客车公司等用户手中,为中国的客运市场提供绿色、节能、安全、可靠的新动力。(朱健美)

綦江齿轮推出G2第二代公交车专用变速器系列

在2月28日举行的第七届北京国际商用车及零部件展览会上,綦江齿轮传动有限公司(简称綦齿)推出了G2第二代公交车专用变速器系列,受到众多客车生产厂家的关注,纷纷驻足观看咨询有关事宜。

綦齿市场经理张江对参观者介绍说,G2第二代公交专用变速器系列具有6大技术创新和改进。1.更加省油。G2系列对城市公交采用专用传动比,传动比从MAX6.9降到MAX4.67,传动比从MAX1.8降到1.6;根据用户运营路线路况配置传动比;为适应用户二挡起步习惯,二挡传动比从3.83提高到4.13;轻量化设计,减轻变速器自重。2.操作轻便,手柄操作力小于等于50N。为此G2系列采用新型短行程、双锥面同步器,换挡机构中的滑动摩擦为滚动摩擦;静态换挡力降低50%-60%;可改选EPS系统,使换挡力小于等于20N。3.分离机构寿命超过80万次。4.换挡锁止装置及半轴同步器。可根据用户的要求,增加挡位锁止

器,还可根据用户要求增加一档半边同步器。5.低噪音。主要采用斜齿增加齿轮强度、减少压力角,控制齿轮的侧隙,以减少回程异响;改进壳体设计,使噪音辐射面向各个方向分散。6.更可靠的缓行器匹配技术。可匹配液力缓行器,改善了与电涡流缓行器的匹配技术。G2第二代公交专用变速器系列是綦齿根据客车行业和技术发展趋势而研发的,具有设计理念领先、技术先进、市场适应性强等特点,其产品生产及性价比达到国内同类产品先进水平,具有广阔的市场前景和较大的社会效益。

另据记者了解,目前,綦齿集50年专业制造齿轮和变速器之经验,不断跟踪世界先进技术,形成了独特的技术优势。引进消化德国ZF公司的具有技术优势的QJ-ZF系列变速器,自主开发的S、QJ系列重型汽车变速器、取力器、分动器、弧齿锥齿轮,均处于国内领先水平。(马晓岚)

佳通轮胎继续领跑中国客车

第七届北京国际商用车及零部件展览会上,佳通轮胎作为最大的零部件参展商之一盛大亮相,成为展会焦点。

本届展会,佳通轮胎带来了8款卡车产品。其中6款专门为中国客车市场量身打造,另外2款专用于卡车市场。这次展出的6款客车专用轮胎,均为全钢无内胎产品,在舒适性、安全性、经济性和耐磨性上表现出色。而主打产品GAL811和GT867更是集佳通轮胎研发经验与成果的积淀,并结合消费者需求和市场发展趋势开发出的专用于长途客运和城市公交的“明星级”轮胎,在本届展览会上大放异彩,吸引了各大客车制造企业、公交集团、客运集团到场参观并洽谈合作事宜。

佳通轮胎是一家拥有近半个世纪轮胎制造历史的新加坡公司,在1993年凭借丰富的制造经验、国际化管理团队、先进的研发技术、强大的销售网络,以及不懈追求卓越品质的企业目标进驻中国市场,迄今为止已在中国汽车市场上占据了牢固位置。同时,在国际市场上,产品畅销全球100多个国家,在美国、欧洲等核心市场以较快的速度增长,名列世界轮胎行业前列。目前佳通轮胎在中国共有5个生

产基地和1个研发中心,销售网络遍布全国。日产全系列多品种轮胎高达10万条,全面迎合乘用车、商用车、越野车在长短途和各类路况下的不同需求,以卓越品质激发车辆发挥最佳表现。

为满足客户多样需求,佳通轮胎实施多品牌战略。其麾下囊括了佳通、佳安、路得金、兰威、银轮、桦林、长城、登特路等8个知名品牌,其中佳通、佳安、兰威销售遍布全国,其他二线品牌凭借独特的地域优势已享誉中国各个区域性轮胎市场。

佳通轮胎以完整的产品系列,为包括轿车、SUV、MPV、货车、客车、专用车在内的多类型汽车生产企业提供配套轮胎,在国内配套市场占有率高达16%,在过去年内的增长幅度高达40%。强大的生产力,良好的品牌效应和纯熟的配套经验,为佳通轮胎赢得了国内外众多知名汽车品牌的青睐。

在环境保护方面,佳通轮胎不仅在所有生产运营环节中都达到ISO14001环境管理体系认证的标准要求,而且追求“零碳排放”的绿色生产环境。与此同时,佳通轮胎携手环保国际(CI),在国际市场上,产品畅销全球100多个国家,“促进人与自然的和谐共赢”已成为佳通轮胎肩负企业社会责任的坚定信念。

福伊特百年液力技术扎根中国

2月28日,在北京客车展上,福伊特驱动公司作为来自德国的传动部件供应商,展出了BRT客车用福伊特DIWA自动变速器,以及深得长途客运公司喜爱的液力缓速器——千里马R120-QLM等。

1986年,上海巴士购买了20辆二手MAN客车,开启了福伊特自动变速器在中国公交服务的序幕。1996年,伴随凯斯鲍尔客车底盘,福伊特液力缓速器也进入了中国。作为全球第一台液力缓速器的发明者,福伊特液力缓速器在国内外高档客车的市场占有率高达70%,自动变速器产品在BRT客车市场的占有率达50%。

福伊特液力缓速器在全球已成为缓速器的代名词。基于“满足客户需求”一思想,福伊特于两年前开始为中国客户设计制造国产化液力缓速器——千里马R120-QLM,目前已经全面开工建设。国产化的“千里马R120-QLM”均为高性能产品,可为中型和重型车辆提供安全和经济的减速功效,其成本可以降低30%-40%,体积小、重量轻、安装更便捷,油耗更低,从而给客户带来更大的收益。应用液力缓速器车辆将使平均车速提高5.9%,行车制动器的工作次数减少70%,制动器摩擦片的寿命提高10-50倍。行车制动器只是在遇到紧急状况淋水后的开裂及轮胎高温爆胎的危险,

节省了宝贵的维修时间和避免了费用损失。福伊特液力缓速器也为环境保护作出了贡献,平均减少80%制动粉尘的排放量,制动噪音得到减少。

1949年福伊特公司首次为城市公交车开发了名为DIWA的液力非平衡结构差速变扭器的自动变速器,这一独有技术开启了福伊特为公路汽车行业服务的大幕,至今已装配全球20万辆公交车,市场占有率于2006年来一直居世界第一地位。DIWA自动变速器60年来专为城市、城间客车而设计,从不折衷。DIWA自动变速器代表着省油与可靠的完美平衡,这就是全球著名公交运营商首肯它的原因。

福伊特驱动为了保持在城市、城间客车市场的技术领先地位,不断致力于开发新技术,新的DIWA5自动变速器进一步诠释了机械与电子的完美结合。升级的换挡技术甚至可精准考虑到地形坡度哪怕是1%的变化,而更高级别的运行数据管理及诊断系统使DIWA5自动变速器在工作中能够更好地为客户提供翔实的运营数据和维护建议,这一切的目的就是更省油与更可靠。

自2001年起,福伊特DIWA自动变速器在中国的业务每年以20%以上的速度增长,至今,福伊特DIWA自动变速器已广泛应用于中国的公交及BRT系统,如杭州BRT、常州BRT、大连BRT、济南BRT、昆明BRT、郑州BRT等。(范珊珊)

道依茨一汽大柴抢占武汉公交市场

2月末,武汉公交公司公开招标650辆国III公交车,其中450辆配备的是道依茨一汽(大连)柴油机有限公司生产的DEUTZ国III柴油发动机,占招标车辆总数近70%。

随着国III排放法规的实施,“绿色公交”概念在国内各城市深入人心。武汉公交公司欲采用国III标准的消息一传出,立刻吸引了国内多家知名发动机企业摩拳擦掌、跃跃欲试,各发动机厂家纷纷上门争夺这个华中重要城市的公交市场。武汉公交此次采用国III向国III转型,是第一次大批量采用国III发动机。因此武汉公交公司在发动机选择上极为谨慎,对各厂家发动机进行了综合考察和比较。道依茨一汽大柴生产的DEUTZ发动

机,最终以先进的工艺、卓越的品质在这次激烈的竞标角逐中脱颖而出。配备DEUTZ发动机的公交车已于去年3月份进行了试运行,近一年的试用给公交司机留下了深刻的印象。油耗低、可靠性高、服务贴心周到,这是他们对DEUTZ发动机和道依茨一汽大柴服务人员由衷赞美,因此数百辆发动机订单最终花落该公司。

DEUTZ国III发动机的良好口碑,必将为进一步拓展华中地区公交市场打下坚实的基础。目前,湖北省内其他城市的公交公司也慕名而来,纷纷向道依茨一汽大柴伸出橄榄枝,初步达成采购意向的有40余台。(刘楠 王安和)