

宝山钢铁股份有限公司暂行供货技术条件

耐候性冷连轧钢板及钢带

BZJ 464-2009
代替 BZJ 464-2003

1 范围

本暂行供货技术条件适用于宝山钢铁股份有限公司生产的厚度不大于 2.5mm 的高耐候性冷连轧钢板及钢带（以下简称钢板及钢带）；产品可用于制造车辆、集装箱、门窗、冷弯型钢及其他构件。对于成形要求较高的汽车结构件（如座椅支架等），不推荐使用。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本暂行供货技术条件的引用而成为本暂行供货技术条件的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本暂行供货技术条件，然而，鼓励根据本暂行供货技术条件达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本暂行供货技术条件。

Q/BQB 402 冷连轧碳素钢板及钢带

3 分类和代号

3.1 钢板及钢带的牌号、可供规格应符合表 1 的规定。

表 1

单位：mm

厚 度	宽 度		
	B400NQ	B450NQ	B460NQ、B500NQ
0.8~0.99	900~1300	—	—
1.00~1.19	900~1400	900~1300	—
1.20~1.99	900~1500	900~1400	900~1300
2.00~2.50	900~1600	900~1500	900~1400

4 技术要求

4.1 钢板及钢带的牌号和化学成分（熔炼分析）应符合表 2 的规定。

4.2 钢板及钢带经热处理（退火）和平整后供货。

4.3 钢板及钢带的力学性能应符合表 3 的规定。

表 2

牌 号	化学成分（熔炼分析） % （质量分数）								
	C	Si	Mn	P	S	Cu	Cr	Ni	Ti
B400NQ	≤0.12	0.10~ 0.40	0.20~ 0.50	≤0.10	≤0.020	0.25~ 0.40	0.30~ 0.65	≤0.50	—
B450NQ	≤0.12	0.25~ 0.75	0.20~ 0.50	0.07~ 0.15	≤0.020	0.25~ 0.55	0.30~ 1.25	≤0.65	—
B460NQ	≤0.10	0.12~ 0.35	≤1.00	0.06~ 0.12	≤0.020	0.20~ 0.40	—	—	≤0.10
B500NQ	≤0.12	0.25~ 0.75	0.30~ 0.70	≤0.12	≤0.020	0.25~ 0.55	0.30~ 1.25	≤0.65	—

表 3

牌 号	拉伸试验 ^{a, b,}			180°弯曲试验 ($b \geq 20\text{mm}$) ^c 弯心直径
	屈服强度 MPa 不小于	抗拉强度 MPa 不小于	断后伸长率 ($L_0=50\text{mm}$, $b=25\text{mm}$) % 不小于	
B400NQ	260	400	27	1a
B450NQ	310	450	26	1a
B460NQ	340	460	23	1a
B500NQ	320	500	22	1a
^a 无明显屈服时采用 $R_{p0.2}$, 否则采用 R_{eL} 。 ^b 试样为GB/T 228 中的P14 试样, 试样方向为横向。 ^c a表示试样的厚度, 试样方向为纵向。				

5 其他

钢板及钢带的其他要求(包括尺寸、外形、重量及允许偏差、表面质量、检验和试验、包装、标志和检验文件等)应符合 Q/BQB 402 的相关规定。