

目录 Contents

日立聚焦 Focus

---日立员工逐鹿奥运赛场---

- ◆ 日本女垒夺金，企业战士捍卫终极荣耀
- ◆ 日立飞碟女将代表亚洲挺进决赛

日立信息 Information

- ◆ 日立与清华大学共同开展理工科人才培养计划
- ◆ 日立参展第六届中国国际软件及信息服务交易会
- ◆ 日立化成于苏州成立印刷电路板感光性干膜开发中心

日立话题 Topics

- ◆ 日立出席社会科学院企业社会责任研究中心成立仪式

身边日立 Discovery

- ◆ 污水处理军团的指挥官--日立污水处理控制系统
——访山东（深圳）蓝清环境科技开发有限公司

日本女垒夺金，企业战士捍卫终极荣耀

8月21日，北京奥运会女子垒球决赛在日本和美国之间展开。由于今后两届奥运会不把垒球作为正式比赛项目，所以此次将是这批垒球运动员最后的奥运夺金机会。经过数小时激战，日本姑娘最终以3:1大胜奥运三连冠的美国队，收获了最后一块奥运会女垒金牌。

当人们看到日本女垒核心右投手上野由岐子投出子的杀手锏是时速接近120公里的高速球、看到主要内场手西山丽跑动得分时，可能还不知道，她们并非职业运动员，而是日立集团的员工。



图片来自中青在线，请勿转载

杀手锏：时速120公里的终极投球

领军人物：上野 由岐子
日立集团公司瑞萨科技 员工

上野最高投球时速接近120公里，直逼男子棒球最高纪录，杀伤力极强，连摄影记者都很难捕捉其投球动作。作为日本队的领军人物，在北京奥运会上她多次带着全队走出困境，并最终夺得了冠军。



让运动梦想超越疾病的阴影

内场主力：西山 丽
日立制作所软件事业部 员工

西山幼年患有严重的心脏疾病，14岁时进行心脏移植手术。她最大的愿望是“给所有生病的孩子们带去勇气”，正是这份对生活和运动的热爱，使她即使面对医生“运动激动有可能导致猝死”的警告仍然一直坚持到今天。

■ 身着日立(HITACHI)队服的西山

包括上野由岐子和西山丽在内，日本女垒队中共有7名运动员和4名工作人员来自日立集团，人数超过全队的一半。通过她们与同队成员的努力，终于在2008年赢得了有史以来最好的奥运成绩，捍卫了最后一次奥运女垒比赛的终极荣耀。

日立飞碟女将代表亚洲挺进决赛



图片来自新华社，请勿转载

8月11日，日本选手中山由起枝作为仅有的两名亚洲选手之一进入了女子飞碟多向决赛。尽管决赛成绩与最终夺银的选手并列，但因资格赛比分的差距，最终遗憾地与奖牌擦肩而过，名列第四。

同日本垒球队的上野与西山一样，中山由起枝也非职业选手，而是日立建机株式会社的员工，此前也参加过悉尼奥运会等众多重大赛事。尽管中山此次未能获得奖牌，但也创造了日本在此项目上的奥运最好成绩。

除了垒球、射击外，日立集团旗下专业足球队队员李忠成也代表日本参加了此次奥运会的足球比赛。另还将有数名员工代表日本参加即将举行的残奥会比赛。



图片来自日本时事通信，请勿转载

中山获得第四后，懂得射击规则的小女儿伏在她怀里哭了。对于中山而言，女儿是她比赛的最大精神支柱。

日立与清华大学共同开展理工科人才培养计划

01 目前，日立正与清华大学共同开展旨在培养理工科人才的《清华大学信息大讲堂—日立系列讲座》项目。本系列讲座内容包括IT（信息技术）、BT（生物技术）以及NT（纳米技术），在2008年5月至12月间总计举办八次。

讲座除了面向清华大学的学生之外，也面向北京市内邻近的大学或研究机构的相关人员，预计每次听讲人数约100人。讲师均由日立的研究专员*1以及访问清华大学信息科学技术学院的世界著名学者担任。早在2001年，日立便与清华大学共同创办联合实验室，就世界最尖端技术的共同研究建立了合作体制。2006年，双方再次签署一揽子合作协议，携手开展了新一代信息通信技术的开发、以及世界首创的通过数字播放网络实现通信控制的技术开发等等，并取得了丰硕的研究成果。通过此次的系列讲座项目，日立与清华大学将进一步在人才培养方面开展合作。



■ 首场报告会现场



■ 日立专家演讲

日立参展第六届中国国际软件及信息服务交易会

02 在电子化、网络化高度发展的今天，如何保证信息安全、如何实现无障碍的信息沟通成为人们日益关注的话题。

日立长期致力于信息领域尖端技术的研究开发，已取得了众多在业界居领先地位的成果。日立开发的“指静脉认证技术”是通过红外线获取手指静脉纹路图像来进行身份认证的世界领先“生物认证”技术。与虹膜认证、脸部认证、指纹认证等相比，因其唯一通过人体内部的特征进行识别，不易被伪造而备受关注。

在信息无障碍领域，日立开发了可用于远程教育、网络会议的交互式电子白板 (StarBoard)、日语在线学习教程 (eSUN)、在线学习管理平台 (DigiLearning)、网页信息无障碍的支持工具“贴心广角” (ZoomSight)。

在今年6月召开的第六届中国国际软件及信息服务交易会，日立也携包括上述内容在内的众多先进技术产品参展，受到与会者的广泛关注。

日立化成于苏州成立印刷电路板感光性干膜开发中心

03 日立化成工业株式会社的子公司——日立化成工业（苏州）有限公司自2007年5月开始进行印刷电路板感光性干膜的批量生产。2008年7月17日，为进一步开发满足中国市场需求的**新产品、加强企业竞争力**，日立化成工业决定投资5亿2千万日元在日立化成工业（苏州）内建立印刷电路板感光性干膜开发中心。

目前，中国内地已形成了世界上最大的感光性干膜市场，需求增长迅速。而在中国设立研发机构，无疑更能切实地满足国内的市场需求，开发更符合中国市场需求的**产品。日立化成工业将在新建开发中心的基础上，引进评估设备，并聘用本地的优秀开发人员，并将于2009年4月正式运营。这也将成为日资企业首个在华感光性干膜开发基地。该中心的启动将大大增强日立化成感光性干膜开发的机动性和灵活性，有助于缩短中国市场新产品的开发周期，赢得与客户更多的沟通时间，从而进一步扩大中国市场的销售业绩。

日立化成集团在日本、中国（东莞、苏州）、马来西亚设有感光性干膜生产基地，并在中国（东莞、苏州、烟台）、台湾地区、韩国、马来西亚、荷兰拥有切割加工基地，在感光性干膜业务领域占据着世界最大的市场份额。新开发中心的成立，将加强日立化成集团在中国的开发能力，形成能够更加及时地满足客户需求的经营体制。



■ 日立化成工业（苏州）有限公司

以上信息详情请参考：

日立出席社会科学院企业社会责任研究中心成立仪式

2006年被誉为中国企业社会责任元年。在政府及社会各界的积极倡导和推行下，中国的企业社会责任活动在短短的两年时间里取得了飞速的发展。

2008年7月2日，中国社会科学院企业社会责任研究中心正式成立，为中国企业社会责任的理论研究和实践探索构筑了一个重要的平台。国务院、国资委有关领导及企业界、学术界、媒体等100余名参加了当天的成立仪式。日立集团中国总代表长野晁史也作为唯一受邀的跨国企业代表出席了活动。

会上，长野晁史就日立的企业社会责任理念、战略及多年积累的实践经验进行了介绍，并讲解了企业社会责任体制建立的过程。同时，针对中国企业社会责任发展的现状，长野晁史也提出了相应的建议，并强调了建立管理、运行体制的重要性。



■ 成立大会现场



■ 长野晁史致词

关于《身边的日立》

山东（深圳）蓝清环境科技开发有限公司访谈

污水处理军团的指挥官--日立污水处理控制系统



■山东省东明县污水处理厂示意图及日立控制系统

在城市化进程的加快及城市水污染问题日益受到重视的今天，污水处理设施的建设已经成为一个地区甚至一个城市不可或缺的基础设施。日立所生产的控制系统在其中的一些设施中充当着"指挥官"的角色，对污水处理的各阶段设备实施管理与自动控制。

山东（深圳）蓝清环境科技开发
有限公司 副总经理
高玉民



东明县污水处理厂的建设工程属于南水北调东线的重要治污项目，所以对于设备的选用十分严格。在选择电气自控设备方面，我们通过招标的形式进行评定。竞标的共有七八家企业，最终我们选择了日立：一是质量过硬、二是价格合理。同时在产品设计及性能更加符合我们的标准和需要。我们和日立公司的合作非常愉快，日立的控制设备和系统运行的一直很稳定，售后服务人员也都兢兢业业，努力去完成我们提出的要求。现在我们厂在建二期中水再利用工程，我们准备到时把二期的监控设备也全部连接到中央控制室，这些设备和系统也还会继续选用日立的产品。

关于日立

日立集团

日立集团是全球领先的电子电气企业，总部(TSE:6501/NYSE:HIT)位于东京，在世界各地拥有员工约390,000人，2007年度营业额达到112,267亿日元（约1,122亿美元）。日立广泛的事业领域中为社会提供着系统、产品及服务，其中包括信息通信系统、电子设备、电力/产业系统、数字媒体/家用电器、高性能材料、物流及服务、金融服务等。

日立在中国

日立在华拥有140余家集团公司，员工约6万人（截至2008年3月底）。日立在中国所开展的业务涵盖了电力及工业设备系统、楼宇系统、城市交通系统、信息通信系统、电子消费产品等极为广泛的领域。2007年度，日立集团在华销售额已达到11,415亿日元（约合114亿美元），同比增长28%，占日立集团全球整体销售额的10.2%。到2010年，日立在华事业规模预计将达到130亿美元。

关于日立，详情请参考：
<http://www.hitachi.com.cn>

【媒体问询】

日立（中国）有限公司公共关系部 沈悦
电话：010-65908111-9137 E-mail: yshen@hitachi.cn

普乐普公共关系顾问有限公司 高上子
电话：010-85185208-50 E-mail: gsz@prap.com.cn