内镶片式滴灌带制造机械

设备用途：用于生产内镶片式滴灌带制品。滴灌带制品广泛用于种植大田作物（如棉花）、水果蔬菜、树木花草等产业中。

设备特点：

1. 采用计算机系统集中控制，生产过程稳定，操作方便，能够高效连续的生产内镶片式滴灌带节水器材。

2. 滴头的上料，筛选，输送，储存，定量供应，嵌入可持续，同步完成，输送速率可根据滴灌带的生产速度调整，确保塑料滴头准确无误的送到滴头与塑料管粘合位置并粘接牢固。

3. 挤出机螺杆，管材机头和管材顶径套的结构原理独特，使用特殊材质，处理工艺先进，挤出物料塑化均匀，管材表面光滑，定径尺寸稳定。

4. 真空水箱、冷却水箱均采用不锈钢制造，真空水箱内的真空度可根据生产需求灵活准确的进行调整并保持稳定

5. 配备的强力干燥设备能有效的解决告诉生产过程中的滴灌带的带水问题。

6. 采用两台由变频技术控制的牵引机，牵引速度可随时根据需要同步调整，牵引速度平稳，噪音小。

7. 滴灌带的滴水孔采用 PCL 控制的机械打孔方式来完成，同时配有残渣回收系统，打孔速度快，无残留渣屑。

8. 采用双工位卷取，换卷不需停机。布线间距，收卷张力，卷取长度均可按要求调整。