

1100℃多工位回转炉由炉体、升降组件、炉管旋转组件等组成。烧结过程中炉管可旋转，实验完成后可将炉体可倾斜，取料更加方便、快捷；炉管采用耐高温合金加工而成，可抽真空，通气氛，承受一定的正压；炉体为双层炉壳，采用当前流行的空气隔热技术配合感应热技术驱动智能化风冷系统，快速有效的降低外壳温度。

主要功能和特点：

- 1、炉膛采用日本技术真空吸附成型的优质氧化铝多晶纤维无机材料，保温性能好，耐用，拉伸强度高，无杂球，纯度高，节能效果明显优于其它国内纤维材料；
- 2、加热元件采用高电阻优质合金丝 0Cr27Al7Mo2，最高发热温度可达 1200℃；
- 3、上部炉膛可根据需要打开，实现对炉管的迅速降温；
- 4、配有炉管旋转组件，可使炉管旋转，转速可调，炉管内有物料扬起片，可充分的将物料搅拌均匀；
- 5、炉体配有升降组件，可将整个炉体倾斜一定的角度，便于物料的取出；
- 6、炉管采用高温合金加工，可在实验中抽真空、通气氛，承受一定的正、负压力；
- 7、炉体升降与炉管旋转设置安全互锁，但不影响单独运动；
- 8、具有上盖开启自动断电功能，超温报警断电功能及漏电保护措施，操作安全可靠。

主要用途和适用范围：

用于粉体材料、颗粒状物料的均匀煅烧及干燥，特别适用于活性炭、焦煤行业的反应实验。

技术参数：

| | |
|------|---|
| 产品型号 | SHZL-1100（通过欧盟 CE 认证，证书编号：GB/1067/4189/12 Issue 1） |
| 炉体结构 | 双层壳体结构，炉体可倾斜，炉管可旋转 |
| 炉膛材质 | 日本技术真空吸附成型的优质高纯氧化铝多晶纤维固化炉膛，保温性能好 |
| 炉管材质 | 耐高温合金 SUS310S 不锈钢异型管，Φ 76*450mm/Φ 220*600mm/Φ 108*300mm |
| 密封法兰 | 不锈钢快速挤压旋转密封法兰 |
| 温控系统 | 温度控制系统采用人工智能调节技术，具有 PID 调节、自整定功能，并可编制 30 段升降温程序；控温精度±1℃ |

| | |
|-------|---|
| 显示模式 | 仪表面板显示 |
| 加热元件 | 0Cr27Al7Mo2 |
| 测温元件 | N 型热电偶（可选配内置热电偶，实时监测加热物料温度） |
| 使用温度 | 最高温度 1050℃，连续工作温度 ≤1000℃ |
| 升温速度 | 推荐 ≤10℃/min，最快升温速度 20℃/min |
| 降温速度 | 700℃ 以上 ≤10℃/min |
| 恒温区 | 加热区长度 600mm，恒温区 280mm； |
| 倾斜、旋转 | 旋转速度：3~30rpm；倾斜角度：0~20° |
| 尺寸和重量 | 设备：700*1600*1400mm（深*宽*高）；净重 kg |
| 机器电源 | AC380V，50/60Hz；额定功率 5kw |
| 执行标准 | GB/T 10066.1-2004、GB/T 10067.4-2005 |
| 标准配置 | 主机 1 台，密封法兰 1 套，“O”型圈 4 个，异型管 1 根，管堵 4 个，坩埚钩 1 把，说明书、合格证、保修卡各 1 份 |
| 可选真空 | ≤50Pa（常规机械泵+指针压力表） |
| 可选混气 | 多通道浮子、质量混气系统 |