

安庆市生态环境局设立议事厅助企解难题

企业每月自主申报议题 生态环境部门现场诊议

◆本报记者文雯

“化工厂区里的包装垃圾应该怎么处理?应该算生活垃圾还是一般工业固废?”在安徽省安庆市生态环境局“智慧环保”指挥中心,曙光化工股份有限公司总裁陈长斌向安庆市生态环境局的相关负责人咨询。

这是安庆市生态环境局举办的生态环境“议事厅”活动上的一个场景。这个活动每月至少举办一次,由于搭建起了企业和生态环境管理部门之间的桥梁,能帮助解决企业面临的生态环境问题,生态环境“议事厅”制度刚刚创立,就受到了安庆市众多企业的欢迎和支持。

陈长斌告诉记者:“国家对石化行业的环境管理在加严,我们在感到压力的同时也有些无从下手。议事厅给我们企业提供了与生态环境部门沟通的机会,不仅节省了时间和精力,还增强了我们企业做好环保工作的信心和动力。”

做到监管与被监管、服务与被服务信息的完全对称

长期以来,安庆市的产业结构偏重石化产业,以石化行业为例,安庆市规模以上石化企业有92家。偏重化工业的产业结构也给安庆市生态环境安全带来了压力。

“安庆市安全环保压力较大。”安庆市市委常委、常务副市长张君毅告诉记者,为深入推进长江大保护,坚决打赢污染防治攻坚战,安庆市建立了生态环境“议事厅”制度。

针对群众关心的热点环境问题,“议事厅”制度明确由企业代表、人大代表、涉及企

业周边群众代表、生态环境部门等进行广泛议,并邀请生态环境治理专家及第三方机构现场提供问题诊断,规范相关企业整改提升。

张君毅表示,生态环境“议事厅”是安庆市环保服务发展,同时加强监管的创新举措。“环境执法者与企业面对面,加强信息沟通,真正做到监管与被监管、服务与被服务信息的完全对称。”

“议事厅”每月至少开展一次活动,每次确定1个-2个主题开展议。“企业每月自主

现场答疑解惑、出谋划策,会后协调解决企业难题

3月23日,安庆市生态环境局举办第一次“议事厅”活动,姜奎堂主持,并带领市环境监测支队、市环境应急中心、市大气办、市固废中心相关负责人,针对安庆石化、泰发能源、华泰林浆纸等企业提出的问题答疑解惑、出谋划策。

几家企业分别就重点企业2019年环境治理提升、VOC整治工作计划及环境管理中存在的问题与难点进行了咨询。

会上,安庆市生态环境局协助中石化安庆分公司、泰发能源及华泰林浆纸3家企业完善了2019年环境治理提升工作方案,就企业

燃煤锅炉执行特别排放限值达标、臭气排查整治等工作提出了严格的技术要求。

中石化安庆分公司、泰发能源有限公司提出了危废固废厂内综合利用、自行采购设备自行开展LDAR泄漏检测与修复工作的请求,安庆市生态环境局对相关企业提供政策支持,并安排相关单位提供政策、技术支持。

关于相关企业反映的危废固废不能及时收运导致污泥等固废积压严重的问题,安庆市生态环境局现场答复,会后立即约谈海创公司,并对全市固废处置机构建设进展和收

申报议题,申请议事,环保专家、行业协会、生态环境部门现场诊议,避免企业反映问题逐级上报。”安庆市生态环境局党组书记、局长姜奎堂介绍说。

会前,相关企业可申报议事内容,由生态环境部门梳理后,确定一到两个问题每月重点议事。会中,生态环境部门负责人主持,各业务部门负责人出席,相关企业负责人提问,“一对一”回应,并且形成会议纪要,环保、企业共同遵守、监督、实施。会后,安排指导单位“一对一”“多对一”提供技术支持和政策咨询服务;议项目将由市生态环境局纪检组跟踪问效,保证落实。

纳范围开展综合调研。

一些企业反映缺少环保政策资金支持和第三方机构管理等问题,安庆市生态环境局现场协助符合条件的7家企业申报环保贷款;并承诺尽快出台第三方机构管理办法,进一步规范安庆市第三方机构市场行为。

目前,首期议事厅指导完善5家企业环境治理提升工作方案和臭气排查整治措施,即时办理企业申报的固废收储、危废循环利用、“环保贷”申报等议事内容,协助7家企业申报环保贷款2.22亿元,解决相关企业固废收储难、危废循环利用政策支持等问题。

建立健全“部门+部门”工作机制,形成整改合力 西双版纳推进环保督察问题清零

本报记者蒋朝晖 通讯员张燕西双版纳报道 云南省西双版纳傣族自治州日前召开环保督察交办反馈问题整改清零行动推进会。州委副书记、州长罗红江强调,认真贯彻落实中央、省关于环保督察的决策部署和要求,扎实推进整改工作,逐项对账销号,坚决打好打赢环保督察问题“歼灭战”。

挂账督办、跟踪问效,整改一个、销号一个,同时要举一反三,全面排查、全面整改,杜绝问题死灰复燃和反弹。要协调联动抓整改。各级各有关部门要加强工作沟通和衔接,建立健全“部门+部门”“部门+县市区”的工作机制和问题查找、问题整改、督察督办的联动机制,形成推动整改工作的强大合力。

罗红江强调,要提高政治站位抓整改。各级各有关部门要切实提高政治站位,全面落实环境保护“党政同责”“一岗双责”,进一步压实责任,确保所有环保督察交办反馈问题全面整改到位,不留死角和盲区。要加大力度抓整改。各级各有关部门要切实加大整改工作力度,对整改问题实行台账式管理,

同时,要动真碰硬抓整改。对于生态环保领域违纪违法问题,坚持“零容忍”态度,做到发现一起,查处一起,通报一起,问责一起,以严肃的追责问责倒逼整改工作落地落实,为推进生态文明建设和环保督察问题整改提供坚强的政治、纪律和作风保障。

富阳渌渚镇开展环境整治大比武

形成全民参与氛围,打造生态建设标杆

本报讯 浙江省杭州市富阳区渌渚镇近日召开“组团包村、两委包片、党员包户、农户三包”专项行动部署暨环境整治大比武活动推进会,全力推进各项环境治理工作,尽快实现“生态建设标杆、绿色发展典范”的目标。

“范”这一目标,加快循环经济产业园及新港安置区规划建设。坚持“两手抓”,环境人文同美丽。实施组团服务“四包四比”,组团包村、两委包片、党员包户、农户三包,加强网格化管理,组团与组团比、村干部与村干部比、党员与党员比、农户与农户比,形成环境整治全民参与、全民比武的浓厚氛围。

整治范围为全镇区域,包括镇域境内305省道、各企事业单位及13个行政村。镇机关干部开展洁美办公室评比,以身作则,带头做好环境整治。环境整治大比武活动贯穿全年,每月25日左右,将邀请部分镇班子成员、“两代表一委员”、相关科室负责人及比武村组联村成员、各村书记主任及村妇联主席作为评委,对比武区块进行现场评分,结果与各村年终考核挂钩。

同时,深化“五长联治”。“路长制”向县道、乡道和村主干道路延伸;建立“河长制”长效机制;鼓励群众争当“庭院长”,分片负责管理督促农户庭院和背街小巷环境;夯实“厂长制”,进一步提高企业负责人的环境意识;深化环境卫士“店长负责制”。实施“六个治理”(源头治理、重点治理、分类治理、联合治理、科学治理、长效治理),全程监管扬尘污染。

渌渚镇将围绕“创建现代版富春山居示范点,打造生态建设标杆、绿色发展典

范”这一目标,加快循环经济产业园及新港安置区规划建设。坚持“两手抓”,环境人文同美丽。实施组团服务“四包四比”,组团包村、两委包片、党员包户、农户三包,加强网格化管理,组团与组团比、村干部与村干部比、党员与党员比、农户与农户比,形成环境整治全民参与、全民比武的浓厚氛围。

石家庄绿色保险累计投保459家次

转移企业风险折合人民币11.89亿元

本报记者张铭贤 通讯员郭运洲 石家庄报道 河北省石家庄市生态环境局积极推进环境污染责任保险,4年来,全市累计投保企业459家次,转移企业风险折合人民币11.89亿元。

石家庄市自2015年推行环境责任险以来,市生态环境部门严格按照相关要求,坚持政府引导、市场运作、突出重点、分步实施、统一推进、严格监管的基本原则,逐步在全市建立起责任保险与环境安全监管工作相结合的良性互动机制。

石家庄市生态环境局有关负责人介绍,在绿色保险推行之初,部分企业认识不到投保的重要性,投保

积极性不高,推进困难。

为提高企业投保意识,石家庄市建立工作小组,在广泛宣传的基础上,根据企业实际,确定试点单位,以点带面;要求保险经纪公司和保险公司对企业开展培训,为企业培养专业保险人才,促进企业做好环境风险管控。

为避免出现“理赔难”问题,石家庄市组织保险经纪公司和保险公司,建立、畅通理赔绿色通道,一旦发生事故,第一时间为企业做好理赔工作。在紧急情况下,进行优先赔付,改变过去“企业污染、群众受害、政府埋单”的局面。



中科院海洋大科学研究中心“健康海洋”联合航次日前正式启动。4艘海洋科考船分别从青岛、烟台、广州同时启航,对渤海、黄海、长江口及珠江口海域开展多学科综合性调查,为开展生态灾害研究、海洋资源开发和生态环境保护、推进近海“健康海洋”示范工程提供数据支撑。图为“科学三号”科考船从青岛西海岸新区母港起航。 人民图片网供图

胸怀山水 心系民生

——记制革废液循环利用技术的发明与推广之路

“环境污染是架在制革者脖子上的‘一把刀’,我们要把这把‘刀’拿下来!”宝斯卡(商丘)化工有限公司(以下简称“宝斯卡化工”)董事长张壮斗在谈及自己理想的时候,眼中闪烁着坚定和自信的光芒。也正是在这样信念的支撑下,张壮斗和他的公司顶着来自各方的压力,克服重重困难,成功研发出了制革废液循环再利用的工艺技术,并与国内各制革产业集散地的大中型制革企业建立了稳定的技术合作。

“减少污水排放、铬污泥排放、环保投入70%以上,减少灰污泥排放80%以上,浸灰、浸酸、铬鞣液等污染物基本不排,节约用水80%以上,节约环保用地50%以上。”在使用宝斯卡化工制革废液循环再利用技术的制革企业眼中,这一技术不仅帮他们解决环境问题,更节约了真金白银。在张壮斗的眼中,他和宝斯卡化工所做的一切都是为了整个皮革行业的绿色发展。

从企业到事业再到行业,作为制革废液循环利用技术发明者的宝斯卡化工在不断的前行中逐渐明确了未来的目标,并坚定不移地一步步努力前行。

企业转型:从制革到化工,再到环保

每每谈到自己创办企业的经历,张壮斗显得云淡风轻,这让熟悉他的人非常佩服他的魄力。在皮革行业打拼了三十年的他,已经带领自己的企业进行了数次转型。

1987年,中专毕业后的第三年,张壮斗在自己的家乡投资建设了一家皮革加工厂。在当时的市场环境下,凭借自己先进的经营理念,在短短的几年间,张壮斗就将自己的皮革企业经营的风生水起。

在经营制革企业的过程中,张壮斗发现整个商丘地区制革化工材料的市场潜力,于是从20世纪90年代开始,他开始建设自己的皮革化工材料生产企业、创建皮革化工材料品牌、建设由河南辐射全国的销售渠道。

2005年,张壮斗的公司无论是在制革、皮化等方面已颇具规模,且效益非常不错,良好的发展势头、可观的经济效益令同行羡慕不已。就在这个时候,他却做出了令人惊讶和不懈的决定:放弃皮革和传统皮革化工材料的生产,转向制革环保材料和工艺的研究。“我们皮革化工材料销售情况最好的时候也正是国内制革行业的高速发展时期,但那时



在确定发展转型的目标后,张壮斗说干就干,立即着手筹集资金,准备大干一场,但研发废液循环再利用绝非简单的事。2005年起,宝斯卡化工累计投入数亿元资金,聘请国内外专家,组成了40多人的攻坚团队,并投入气质联用仪、液质联用仪、高效液相色谱仪、离子色谱、电感耦合等离子体发射光谱仪等先进分析仪器,花费近1亿元进行攻关。研发期间相继遇到了皮面皱裂大、烂面、易发霉、料难渗透、废液气味臭、废渣物增多、废液逐渐变稠及循环次数少等难题,经过上千次小试、中试

和大试,效果仍然不理想。

2010年,公司转变传统制革的思路,采用世界制革业首创的技术,进行颠覆式工艺调整,结合医学原理,进行工艺的全面调整。制革废液中存在许多影响废液再用的物质,如微生物、细菌、霉菌、病毒和一些酶类物质等,宝斯卡化工针对这些物质研制了制革各个工段的特殊制剂,并添加了药物成分。这种制革技术和医学原理相结合的废液循环技术主要控制目标是保护胶原纤维不被溶解并使其最大程度的分散,以提供足够多的氨基和羧基。在浸水、浸灰、脱灰软化、浸酸铬鞣、复鞣、中和等工序中,通过工艺调整和药物添加提高蓝皮收缩温度、保护粒面不受损害,提高得革率。当年,经过反复试验,

终于研制成功了制革废液长期循环利用技术。2010年至今,经历了客户的两年中试及五年的工业化生产应用,制革废液循环利用技术被证明安全可靠、经济、高效、稳定,能够基本解决制革行业的污染问题。

对于宝斯卡化工推出的制革废液循环使用技术,美国皮革化学家协会副主席David Peters评价说,这种技术通过连续循环废液,最大限度减少水的使用,并降低污染物排放,这一技术能够满足世界各级政府环保要求。张壮斗和他的团队获得了10项国家发明专

利、3项国际专利,中国科学院院士、四川大学教授石碧也给予了充分肯定,宝斯卡化工的努力终于得到了回报。

事业付出:不计成本的投入

从目前主流的制革工艺来看,制革鞣制是制革加工过程中的关键工序,目前铬鞣仍然是制革加工中的主流鞣制方法。传统铬鞣工艺中铬鞣剂的有效利用率只有60%~80%,其余的20%~40%仍残留在废水中。近年来,环保法规愈加严格,标准要求也不断提高,制革企业面对环保压力步履维艰,其中制革铬鞣废液被列为重点监控对象,废水中铬污染及其处理已经成为不可忽视的问题。

“我们研发制革废液循环利用技术的最根本目的就是从根本上解决制革行业的废水、废渣问题。由于我之前也经营过制革企业,因此我明白一种环保技术能够被行业接受和推广的前提就是不给使用企业增加太多的额外负担,并保证产品质量稳定。”在制革和皮革化工销售领域浸润多年的张壮斗为了实现自己理想的研发效果,在5年的研发过程中投入了巨量的人力和资金。

“试验用的不锈钢转鼓就用了十几台,再加上木质转鼓的投入,仅仅转鼓这一块的投入就非常巨大,最烧钱的是大量购买原皮和药物。”回想起当年的研发历程,宝斯卡化工参与制革废液循环利用技术的技术人员记忆犹新,“在研发后期阶段,张总想采购几个大型不锈钢转鼓,但国内主要的转鼓生产企业的产品都没有办法满足我们的需求。为了保证批量试验的效果,张总组织我们技术人员自主研发,投资2000万元生产了3个规格为6.3m×5.8m的大型不锈钢转鼓和相关设施,目前这三个转鼓仍是国内较大的不锈钢转鼓。从我了解的情况来看,这样对试验设施的投入力度在皮革化工企业里都是很少的。”

“张总要求不能用小皮样做试验,所有对比试验都必须用整张牛皮均匀

对开,在打孔标记、去肉、剖层等工序也要做到尽可能的一致。”宝斯卡化工的技术人员说,对比试验一开始先用单张皮革试验,成功后再逐渐加大皮革的试验量,几年来,宝斯卡化工仅仅在试验用原皮上就投入了数千万元。

2010年,宝斯卡化工的制革废液循环利用技术研发获得成功。制革企业具有生产工艺固定、加工周期长、原料皮成本高等特点,很多制革企业虽然对这一技术有着浓厚的兴趣,甚至已经通过了中试,但仍不敢贸然投入到大生产中。“当时为了技术产品能够顺利推广,我就和制革企业签订了大生产保证书。大概内容是如果由于我们工艺和技术的问题导致了成品革出现问题,不管多少损失都由我们宝斯卡化工承担。”张壮斗说道。经过不断的宣传和推广,少数厂家接受并采用了这一技术,不管废液循环多少次,生产出的成品革与传统工艺生产的产品性能完全相同,而企业的污水排放量和污泥产出量却明显下降。

行业推动:义不容辞的责任

根据宝斯卡化工发布的制革废液循环利用技术说明书和其申请的专利“一种从浸水到染色反色循环使用废液的制革工艺”(ZL201110007829.0),以铬鞣工序为例,如果使用宝斯卡化工的废液循环利用技术,并不需要对接有的生产工艺进行太大的改进,仅仅需在废液回收阶段,添加大约0.15%(体积比)左右的专用处理剂即可,如果算上防腐剂、杀菌剂等配套化工材料,所需要由宝斯卡化工购买的专用化工材料占制革所用化工材料比不超过20%。

“如果有制革企业打算引进我们的技术,我们将派驻专业技术人员免费协助他们进行生产设施的微调改造,并对

制革企业的技术人员和操作人员提供免费培训,直到他们可以独立稳定操作后我们的技术人员才会撤离。”宝斯卡化工市场推广部负责人说道,“张总告诉我们,我们推广制革废液循环利用技术是为了推动整个中国制革环保行业的进步,不是为了盈利。因此,我们从技术输出到产品输出都是完全开放式的。”

免费的技术服务、低廉的料成本、简便的操作工艺……这样看来,宝斯卡化工的制革废液循环利用技术应该在行业内大受欢迎,张壮斗和他的环保事业应该一帆风顺。但事实是这样的吗?

“没有办法,使用我们这套工艺,由于可以直接将制革废液中残存的有效化学组分充分利用,直接导致了其他化工材料用量的降。根据我们的测算,在铬鞣工序,使用废液循环利用技术后,铬粉的用量直接下降了25%左右,如果综合考虑整个工序,各种化工原料费用实际下降了20%以上。而在目前国内制革企业与皮革化工企业的配合模式下,化工材料用量的减少直接影响到了一些人的既得利益。”谈到这里,张壮斗明显有一丝的无奈,“行业的大环境如此,单纯依靠我们一个企业没有办法进行改变。”

既然这样,企业有没有考虑过过渡逐流?这样对企业、产品和技术都是有好处的。面对这样的建议,张壮斗态度坚决地提出反对,“虽然从目前的情况来看,推广废液循环利用技术遇到了重重阻力,但我肯定不会为了既得利益而妥协。一方面推动皮革行业环保技术的进步,另一方面推动皮革化工行业销售模式的改革,这都是功在当代利在千秋的事情。”

在宝斯卡化工的努力下,现在制革废液循环利用技术已经在国内数家大型制革企业中实现了大生产使用,取得了良好的效果。同时,在历经澳大利亚、美国等海外客户通过了大生产试用考验后,这一技术再次被证明安全可靠、经济、高效、稳定,实际生产中,较大规模的企业每年可节约500万美元以上的生产成本。目前,所有运用这一技术的国内外企业均认为,废液循环利用技术为制革业探索出了一条“生态制造”的道路,对提升整个行业的环保水平具有显著效果。