

铝合金升降平台参考技术参数

规格型号	额定载荷 (KG)	升降高度 (M)	外型尺寸 (M*M*M)	数量 (台)	最高限价 (元/台)
双柱铝合金升降机	200 以上	7M 以上	1.4×0.85× 1.75 (以下)	1	19800
名称	规格型号及相关技术参数				
主要型材	6005 高强度铝合金，截面为 200 mm×95 mm				
动力单元	电机功率：3KW/220V；油泵排量：1ml/r；油箱容量：6L				
底盘材料	100 mm×40 mm×4 mm 锰钢矩形管及 4 mm 平板折边而成				
支腿装置	80 mm×40 mm×4 mm 锰钢矩形管；4 个φ 38 mm 可调节丝杠支腿，镀锌处理				
台面材料	3 mm 花纹板，50 mm×30 mm×3 mm 主管，5# 国标角铁				
护栏规格	20 mm×20 mm 方管，30 mm×20 mm 方管，高 1000 mm				
控制系统	上下均可控制升降，具有互锁功能并有紧急停止按钮 上升速度：0.07-0.08m/s；下降速度：y 应大于 0.08m/s(可调)，并有停电紧急下降装置				
液压油缸	φ 50 mm/ φ 40 mm×2 根；活塞杆：φ 32 mm×2 根				
密封件	“O” 型圈，“U” 型圈，防尘圈，耐磨带				
传动链条	板链 LL0844 链条（16 片）				
液压油	冬天采用 32# 抗磨液压油，夏天采用 46# 抗磨液压油				
移动轮子	6 寸聚氨酯轮×4 只，每个轮在最大可承受 1000KG 重量				
高度误差	最大起升高度误差不应大于 0.5% 的最大起升高度				
安全系数	最大承载时结构件最大受力安全系数大于：4				
承载能力	均匀承载 200kg 的最大载荷，升降 100 次结构无变形				
表面油漆	汽车专用漆，表面光亮、平滑、无毛刺				
水平装置	使用之前一定要调节水平，使水平仪的水泡定在正中间				
电源电压	220V 交流电源；操作电压：24V 安全电压				
牵引方式	人工牵引，2 个人可轻松牵引				

- 备注：
- 1、产品需经产品质量监督所依据 JG/T5103-1998 的标准检验，质量合格。
 - 2、质保期为壹年以上（人为、使用不当除外）。
 - 3、含运费、调试费、税费等所有费用
 - 4、标红部分必须应优于或等于该参数，供应商须提供产品说明书。

铝合金升降平台样图

