

■ 海德堡青浦工廠喜獲 ISO 認證證書，圖為海德堡青浦工廠總經理麥先勇先生（中），環境管理者代表呂凌先生（左）以及質量管理者代表紀海紋先生（右）。



## 海德堡青浦工廠成功通過 國際 ISO 9001 品質管制體系和 ISO 14001 環境管理體系認證

■ 海德堡青浦工廠所取得的 ISO 國際認證證書。



01

位於中國上海青浦工業區的海德堡印刷設備（上海）有限公司（以下簡稱海德堡青浦工廠）近日成功通過國際認證機構 DQS 關於 ISO 9001 品質管制體系和 ISO 14001 環境管理體系的國際權威認證。這兩項認證與海德堡德國總部所獲得的認證完全相同，均由德國權威認證機構 DQS 經過預審、正式審核後頒發，標誌著海德堡青浦工廠已完全具備與德國總部相當的品質管制水準，並承諾保護環境，承擔應有的社會責任。

海德堡青浦工廠 ISO 9001 和 ISO 14001 體系認證審核在 2013 年 11 月 12 日至 14 日正式進行，認證機構的三名外部審核員來到青浦工廠對整個廠區的外部要求和內部所有流程的符合性進行了全面評價。審核小組對海德堡青浦工廠的兩個管理體系非常滿意，證實在總經理麥先勇先生領導下的工廠運行的管理體系是合理有效的，符合 ISO 9001 和 ISO 14001 的各項標準。■

資料來源：海德堡

## 高寶展示紫外印刷工藝 在平版印刷領域的創新和應用

02

用高寶的 HR-UV 技術可以明顯減少乾燥過程的能耗。因為在生產過程中不含臭氣，所以無需進行抽排。且熱輸入量較其它工藝要少，在印刷過程中產生臭味的現象相比其它印刷工藝要少很多。

HR-UV 在印刷機領域對於短版活及短時交付具有相應的優勢。快速彩墨乾燥技術可以實現快速的深加工，產品光澤度高並且能夠印刷的產品範圍也非常之廣。如果涉及四或五色印刷設備，UR-UV 設備能夠替代用於保護紙面的光油裝置，同時減少了噴粉用量。當涉及四色或六色印刷設備時，HR-UV 技術則能夠擴大採用 UV 光油上光生產的商業印刷廠的產能。在具有很

高生產效率的八色或者十色帶有翻轉機構的印刷設備中，HR-UV 可以在翻轉前或者翻轉後替代光油上光裝置。這意味著可以大幅減少投資花費以及能源花費。雙面印刷的版面仍然可以立即進行進一步處理。

HR-UV- 射線發生器配備含有特別元素的汞燈，該汞燈可以激發高反應活性油墨以使其發生反應。一個功能模塊可對最多五種濕壓濕印刷彩墨進行乾燥處理。

無論是在膠印印刷中還是在後加工領域，採用本技術都可以大大減少清潔成本，因為已經不再需要將經過乾燥處理的 UV 彩墨、殘餘光油以及噴粉從印刷產品上清除。■

資料來源：高寶

## 鴻興印刷發盈喜 去年純利大增

03

據報導，鴻興印刷發盈喜，公司預期截至 2013 年 12 月 31 日止年度之公司擁有人應佔溢利，將較 2012 年同期錄得大幅增長。

公司預期溢利大幅增長，主要因產生自出售造紙廠實體 7.5% 股本權益之溢利；人民幣 (6.0640, -0.0029, -0.05%) 遠期合約及人民幣資產產生較高之匯兌收益；及由於去年重新劃分聯營公司投資至可供出售金融資產，因此沒有去年攤估聯營公司的虧損。■ 資料來源：新浪財經

## 德國 DORNER 概念印刷廠 使用速霸 SX 52 麗彩 (Anicolor) UV 印刷機 生產高端直郵印刷品

05

自 2013 年夏季開始，德國蘇爾茨巴赫 - 羅森貝格市的印刷廠就開始使用速霸 SX 52 五色麗彩 UV 印刷機進行生產，是德國第一款麗彩 UV 印刷機。速霸 SX 52 五色麗彩 UV 印刷機可以快速完成輸墨，不需要墨區或色彩預設資料——能夠實現統一輸墨，配有上光裝置。

Dorner 表示：「直郵產品最重要的特點就是要第一眼就能引人注意，這就需要使用合適的上光和特效處理，如高光、局部上光、模切等等。速霸 SX 52 麗彩 UV 印刷機為我們設計出真正卓越的產品提供了最佳條件。它可以把每個訂單的廢張減少到不到 100 張，這樣非常環保，並且生產也更加經濟有效。我們節省了大量資金，特別是在使用薄膜等昂貴材料生產的時候。」它



■ 上海揚盛印務有限公司董事長楊志訓先生認為「綠色、創新、品質和服務」是公司的制勝法寶。

## 揚盛印務揚名於綠色印刷 上海揚盛印務有限公司 一次性引進三台 綠色印刷設備 ROLAND 700

04

上海揚盛印務有限公司為了今年 10 月即將投產的生產基地大幅地提高綜合競爭能力，也為廣大客戶提供更貼心、更增值、更優質的服務，2013 年 10 月揚盛再次青睞 ROLAND 700，一次性向曼羅蘭購買三台 ROLAND 700 膠印機，合計 22 個單元。

ROLAND 700 膠印機印刷速度可高達每小時 17,200 張，在保持高速生產的同時能夠保證印刷的最佳品質，並且具有高度靈活性等特點。除此之外，ROLAND 700 能降低包括雜訊等各種污染、降低碳排放和耗材等方面的綠色環保印刷領域上表現尤為突出且受到印刷行業的高度認可。曾獲得德國 BGD 排放量認證和 DIN EN ISO 14001 認證等。■ 資料來源：曼羅蘭

在非上光紙上也可以實現非凡的印刷品質。由於準備時間短，速霸 SX 52 麗彩 UV 印刷機能夠完美地用於短版生產，以及需要頻繁更換印刷圖案的活件，這類活件正在不斷增多，而且這款印刷機也同樣適用於生產長版活件。■

資料來源：海德堡

## 輕量紙性能套件 解決輕量紙印刷質量的束縛

06

由曼羅蘭研發的輕量紙性能套件為輕量紙的印刷提供了一個簡單的解決方案，解除了對輕量紙印刷質量的制約因素。

在安裝了專門的防靜電設備及供氣系統，這個套件優化了紙張分離和輸紙、收紙的情況，提高了印刷機的印刷速度，同時也減少甚至完全避免了印刷機停機的情況。它使收紙紙堆各邊整齊，有助於提高印後工序的生產率。

QuickChange Air 快速轉換供氣功能可以讓操作人員從在作業轉換過程中調節供氣設置值中獲得更多的好處。

輕量紙性能套件可以安裝在 ROLAND 700 HiPrint 膠印機、ROLAND 700 HiPrint HS 膠印機和 ROLAND 700 DirectDrive 直接驅動膠印機上。■

資料來源：曼羅蘭

## 柯達任命新 CEO 將轉型 B2B 技術領袖

07

據國外媒體報導，伊斯曼·柯達 (Eastman Kodak) 宣佈任命傑夫·克拉克 (Jeff Clarke) 為公司新一屆首席執行官 (CEO)，並委以其幫助公司轉型為「全球領先 B2B 科技企業」的重任。

柯達公司不久前剛剛擺脫破產和債務，如今希望將旗下智慧財產權投入到印刷、包裝和服務等領域的商業化上。柯達在此領域將面臨的競爭對手包括了利盟 (Lexmark)、惠普、佳能和施樂 (Xerox) 等。

克拉克是 B2B 科技領域的資深人士。加盟柯達公司前，其一直是私募基金 Augusta Columbia Capital 的執行合夥人，並主要負責科技領域的投資專案。

柯達轉型 B2B 最大的挑戰在於從一場歷時 20 個月的重組中恢復，並說服企業客戶繼續信任公司的長期發展。克拉克的專長將在此提供幫助，但柯達仍需要去全力證明自己。■

資料來源：網易科技

## 惠普推出全新打印機 Designjet D5800

08

早前，惠普公司宣佈，推出全新 60 英吋染料墨水打印機惠普 Designjet D5800。該打印機在惠普同類產品中速度最快，可靠性更高，並具備更強大的介質處理功能。惠普 Designjet D5800 打印機將取代惠普 Designjet 5100 打印機，於今年第三季度開始向亞洲市場供貨。

惠普 Designjet D5800 打印機在快速模式下速度高達每小時 128 平方米，在聚丙烯介質上，生產模式下，可達到每小時 24 平方米，並且可以不間斷地以生動的色彩打印燈箱圖片、卷軸橫幅以及室內標牌。

「很多打印服務提供者都在尋求一種可靠的解決方案，希望大幅提高效率，同時支援多種本地介質材料，惠普 Designjet D5800 打印機很容易滿足這種需求。」惠普公司亞太及日本地區圖形印藝解決方案事業部大幅面打印設計董事及總經理 Javier Larraz 說：「D5800 打印機的性價比非常有吸引力，尤其是對需要低成本運行環境的使用者而言。」■

資料來源：科印網

## 富士施樂 4D 打印講座及體驗日 發掘無限創意

09

富士施樂(香港)4D打印講座及體驗日雲集本港創意及技術專才出席,展示如何透過印刷技術令創意推向更高層次。

這次4D打印講座及體驗日於2014年2月17日舉行,主題為「激發無限新意念」。當日設置了五個策略體驗專區,分別為1D交易文件打印技術、2D圖像藝術打印技術、3D立體打印技術、4D動態實境技術及綜合專業印刷技術,旨在展示如何運用各印刷技術讓創意轉化為現實。



■ 富士施樂(香港)有限公司軟件方案及印刷系統服務部總監鍾建業先生分享打印心得。

■ 活動當日特設五個不同的專題展覽區。



除了展覽外,更設立4D策略專題講座由富士施樂(香港),以及三位來自不同機構的專業講者分享印刷技術領域的最新趨勢動向。■

資料來源:富士施樂

## 佳能首發藍圖解決方案及 6色8色四款 寬幅面打印機

10

數字印刷領先品牌佳能再次擴充產品線,在廣州佳能博覽會上集中發佈了iPF6410SE / 8410SE / 6410s / 8410s 4款彩色寬幅面新產品,並且正式推出首款「藍圖」應用解決方案,為CAD、廣告、GIS、圖文快印、影像、數碼打樣等行業用戶提供簡單易用的專業答案。

首推藍圖應用解決方案,革新工作流程,其可應用於印刷、CAD和AEC等行業。方案整合了佳能大部分寬幅面打印機產品,形成立體化的產品線,覆蓋從低速到高速,從低印量到高印量的不同生產力需求,可以實現行業領先的彩色輸出。

另外,佳能推出首次面世的兩款6色寬幅面打印機iPF8400SE和iPF6400SE,在5色墨水的基礎上增加了紅色墨水,便於輸出醒目的紅色色塊,更能滿足戶外廣告、傳單、彩頁打印對於鮮艷色彩的需求。6色打印機相比8色機省墨15%至20%的設計和其緊湊的體積能夠進一步提高性價比,為圖文快印用戶節省寶貴成本。■

資料來源:比特網

## 理光生產型數碼印刷系統 文印生產理想之選

11

理光生產型數碼打印系統(Production Printing)家族令人期待的新成員RICOH Pro C5100S/C5110S兩款彩色生產型打印系統隆重上市。作為專為高質量、低成本的輸出環境而設計的理光生產型打印家族的生力軍,RICOH Pro C5100S/C5110S不僅傳承了理光經典,更結合驚人的速度、直觀控制和先進功能於一身,不需要更多資金投入、空間及資源就可以在不同種類介質上印刷出色彩生動和圖像清晰的作品。該系統功能多樣、操作簡單,既可以成為中小型文印店的主要機器,也可以作為大型中央印刷中心(CRD)的輔助系統。

本次兩款新品的上市將填補理光在低印量彩色生產型市場的空白,完善理光在彩色生產型數碼系統的產品線。更有更多創新功能幫助用戶提高生產效率,為企業創造出更多的價值,是文印生產新一代的理想之選。■

資料來源:互聯網



## 柯尼卡美能達 推出 UScan+ 桌面掃描儀

12

拉姆齊，新澤西州，美國 - 柯尼卡美能達商務解決方案公司 (柯尼卡美能達) 宣佈與 Crowley 公司 (數字和類比膜技術的領先製造商)，合夥研發的 UScan+ 微縮掃描儀即將面世。該 UScan+ 通用膠片掃描器將提供給所有的 KONICA MINOLTA 客戶，提供易於使用性和廣泛的顯微掃描功能。

該 UScan+ 體現了規模經濟，它能夠從多種格式，包括讀取，掃描，打印，電子郵件和保存圖像

的能力：卷縮微膠卷，縮微膠片，microcards，和光圈卡片。掃描彩色，灰度和黑白的 USCAN 簡單且有效地進行數字化所有電影和照相材料的格式中的單個單元。此外，掃描程式的功能：單電纜連線、簡單的觸摸屏幕命令、出色的圖像質量和生產水準技術 / 掃描，使它的各種掃描環境的理想解決方案。

柯尼卡美能達商務解決方案美國公司市場行銷兼高級副總裁 Kevin Kern 表示：「與 Crowley 公司合作，通過他們的銷售管道的提供，可使我們能夠擴大我們的產品銷售還包括縮微設備。」■

資料來源：必勝網

## 芬歐匯川推進新項目 鞏固標籤材料 全球領先地位

13

芬歐匯川集團日前宣佈，將加速建設中國常熟工廠第三台紙機項目，並進一步提升其資本效率。憑藉該項投資，芬歐匯川將更進一步鞏固公司在標籤材料領域的全球領先地位，成為更具成本競爭力的優質供應商。

芬歐匯川對此次投資範圍做出了適當地調整，並進一步明確了在基礎建設方面的投資。為滿足新項目的能源需求和將來更為環保的能源解決方案，不建造新的電廠，而對其現有的電廠鍋爐進行升級和改造，從而為現有設備和新專案提供能源支援。力爭提高現有設施的利用率，並不會增建新的基礎設施。

芬歐匯川常熟新投資紙機的產能將為 36 萬噸特種紙和標籤材料。新紙機預計將於 2015 年年底開始運行。■

資料來源：浙江線上

## 富士膠片助力浙江廣聯與上海麗佳 喜獲 G7 認證證書

14

日前，浙江廣聯包裝彩印有限公司與上海麗佳製版印刷有限公司，通過與富士膠片 (中國) 投資有限公司合作，由富士膠片提供技術支援，雙雙獲得 G7 認證證書。

為了提升企業自身的綜合實力和競爭力，也為了在海外市場獲得承接更多外單的印刷資質，杭州廣聯與上海麗佳都寄希望通過獲得國際化的行業標準認證，如美國 IDEAlliance 的 G7 認證和德國 Fogra 的 PSO 認證，實現企業的再成長。通過富士膠片技術部 G7 方面的專家的支持和指導，在進行認證前的預先溝通，確認環境、設備、流程、物料，逐一檢查相關的參數後，認真部署制定細緻可行的認證程式。經過香港 APTEC 認證機構的嚴格官方檢測，兩家印企順利通過認證，獲得新一年的 G7 (有效期一年) 的證書。■

資料來源：富士膠片