

建设项目环境影响报告表

项 目 名 称：高档面料染色加工技改项目

建设单位（盖章）：东丽酒伊织染（南通）有限公司

编制日期：2019年4月

江苏省环境保护厅制

填报说明

《江苏省建设项目环境影响报告表》由建设单位委托有环境影响评价证书的单位编制。

一、项目名称——指项目立项批复时的名称。

二、建设地点——指项目所在地详细地址，公路、铁路、管渠等应填写起止地点。

三、行业类别——按国标填写。

四、总投资——指项目投资总额。

五、主要环境保护目标——指项目周围一定范围内集中居民住宅区、学校、医院、保护文物、风景名胜区、饮用水源地和生态敏感点等，应尽可能给出保护目标、性质、规模、风向和距厂界距离等。

六、环境质量现状——指环境质量现状达到的类别和级别；环境质量标准——指地方规划和功能区要求的环境质量标准；执行排放标准——指与环境质量标准相对应的排放标准；表中填标准号及达到类别或级别。

七、结论与建议——给出本项目清洁生产、达标排放和总量控制的分析结论，确定污染防治措施的有效性，说明本项目对环境造成的影响，给出建设项目环境可行性的明确结论。同时提出减少环境影响的其他建议。

八、预审意见——由行业主管部门填写审查意见，无主管部门项目，可不填。

九、本报告表应附送建设项目立项批文及其他与环评有关的行政管理文件、地理位置图(应反映行政区划、水系、标明纳污口位置和地形地貌等)、总平面布置图、排水管网总图和监测布点图等有关资料，并装订整齐。

十、审批意见——由负责审批本项目的环境保护行政主管部门批复。

十一、此表经审批后，若建设项目的规模、性质、建设地址或周围环境等有重大改变的，应修改此表内容，重新报原审批机关审批。

十二、编制单位应对本表中的数据、采取的污染防治对策措施及结论负责。

十三、经批准后的环境影响报告表中污染防治对策措施和要求，是建设项目环境保护设计、施工和竣工验收的重要依据。

十四、项目建设单位，必须认真执行本表最后一页摘录的环境保护法律、法规和规章的规定，按照建设项目环境保护审批程序，办理有关手续。

表一 建设项目基本情况

项目名称	高档面料染色加工技改项目				
建设单位	东丽酒伊织染（南通）有限公司				
法人代表	首藤和彦	联系人	吴卫明		
通讯地址	江苏省南通经济技术开发区瑞兴路 301 号				
联系电话	0513-83594567	传 真	--	邮政编码	226000
建设地点	江苏省南通经济技术开发区瑞兴路 301 号				
立项审批部门	/		备案证号	/	
建设性质	新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input checked="" type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/>		行业类别及代码	C1752 化纤织物染整精加工	
占地面积	340483.5m ²		绿化面积	/	
总投资（万元）	10789	环保投资（万元）	140	环保投资占总投资比例	1.3%
评价经费（万元）	—		预期投产日期	2019 年 10 月	
原辅材料（包括名称、用量）及主要设施规格、数量（包括锅炉、发电机等）： 主要原辅材料详见表 1-2。 主要设备详见表 1-3。					
水及能源消耗量：					
名称	消耗量	名称	消耗量		
水（吨/年）	/	燃油（吨/年）	/		
电（度/年）	20 万	燃气（标立方米/年）	/		
燃煤（吨/年）	/	其它	/		
废水（工业废水口、生活废水口）排水量及排放去向： 本项目不产生生产废水与生活污水。					
放射性同位素和伴有电磁辐射的设施的使用情况： 无。					

工程内容及规模（不够时可附另页）：

1、项目来源

东丽酒伊织染（南通）有限公司（TSD）位于江苏省南通市经济技术开发区内，于 2000 年 12 月底经国家外经贸部批准由东丽酒伊印染（南通）有限公司（TSD）和东丽酒伊织布（南通）有限公司（TSW）正式合并成立。该公司是一家由日本东丽株式会社、东丽（中国）投资有限公司与酒伊奥比库斯株式会社共同出资的外商合资企业。公司注册资本和投资总额分别为 14.42 亿和 26.38 亿人民币，主要从事合成纤维纺织品及其相关产品的织造、染色加工和销售。

为响应环保概念的深入人心，亦为减少定型废气的无组织排放，公司拟投资 10789 万元建设染色加工改扩建项目，该项目不新增土地及建筑物，增加废气处理装置，对无组织排放的定型废气进行有组织处理排放；新增一处停车场与危险品仓库。

根据《中华人民共和国环境保护法》、《建设项目环境保护管理条例》（中华人民共和国国务院令第 682 号），建设过程中或者建成投产后可能对环境产生影响的新建、扩建、改建、迁建、技术改造项目及区域开发建设项目，必须进行环境影响评价。根据《建设项目环境影响评价分类管理名录（2018 修正）》，确定本项目属于“三十四、环境治理业，99 脱硫、脱硝、除尘、VOCs 治理等工程，新建脱硫、脱硝、除尘”类，需要编制环境影响评价报告表，我公司受东丽酒伊织染（南通）有限公司的委托，承担该项目的环境影响评价工作，现场踏勘后编制环境影响报告表。

2、项目概况

项目名称：高档面料染色加工技改项目

建设单位：东丽酒伊织染（南通）有限公司

建设性质：改扩建

职工人数：本项目不新增员工；

工作制度：本次改扩建项目涉及的染色生产线全年运行时间为 310 天，每天 24 小时运行，年工作时间 7440h。

本次改扩建项目主要对老旧设备进行更换，并新增部分设备，对原有无组织排放的定型废气进行收集并处理后排放，新增一处危险品仓库（建筑面积为 250m²）与停车场（占地面积 17196 m²，车位数：759 车位）。本项目不新增产能，具体产品方案见表 1-1。

表 1-1 建设项目主体工程及产品方案

工场名称	生产线名称	产品名称	生产规模 (万 m/a)			产品规格 (幅宽)
			改扩建前	本次新增	改扩建后	
Y 工场	尼龙染色生产线	高档尼龙染色布	3030	0	3030	1.6-2.3m
	涤纶染色生产线	高档涤纶染色布	3600	0	3600	
K 工场	尼龙染色生产线	高档尼龙染色布	1229	0	1229	1.6-2.3m
	涤纶染色生产线	高档涤纶染色布	900	0	900	
Z 工场	尼龙染色生产线	高档尼龙染色布	3295	0	3295	1.6-2.3m
	涤纶染色生产线	高档涤纶染色布	687	0	3687	
合计			15741	0	15741	/

3、原辅材料

本次项目主要对老旧设备进行更换，并新增部分设备，对原有无组织排放的定型废气进行收集并处理后排放，新增一处危险品仓库（建筑面积为 250m²）与停车场（占地面积 17196 m²，车位数：759 车位）。不新增原辅材料。

4、生产设备

建设项目生产设备一览表见表 1-2。

表 1-2 建设项目生产设备一览表

序号	设备名称	规格型号	数量 (台/套)	利用更新情况	备注
Z 工场					
1	染料助剂称量装置	/	1	更新	/
2	树脂自动称量装置	/	1	更新	/
3	精机	/	1	更新	/
小计			3	/	/
Y 工场					
1	贴合机	/	2	新增	/
2	单面发水机	/	1	新增	/
3	染料助剂称量装置	/	1	更新	/
4	树脂自动称量装置	/	1	更新	/
5	自动化轴库	/	2	更新	/
6	喷水织布机	/	31	更新	/
7	液流染色机	/	6	更新	/
小计			44	/	/
K 工场					
1	染料助剂称量装置	/	1	更新	/
小计			1	/	/

辅助生产设备					
1	自动包装机分缸分色设备(Z)	/	1	新增	/
2	自动检查机(Z/Y)	/		新增	/
3	服装编成衣一体机	/	1	新增	/
4	打样自动染色机	/	1	新增	/
5	打样自动测色仪	/	1	新增	/
小计			6	/	/
公用工程					
1	冷水机组	/	1	新增	/
2	吸取式冷冻机	/	1	新增	/
3	废气处理装置	/	8	新增	/
4	危险品仓库增设	/	1	新增	/
5	停车场增设	/	1	新增	/
小计			12	/	/
合计			66	/	/

5、公用及辅助工程

(1) 给水

本项目不新增给水。

(2) 排水

本项目厂区排水系统采用“雨污分流制”。

雨水：根据地形和道路坡向，划分汇水区域，沿道路布置雨水管道，分片收集，就近排入附近河流。

废水：本项目无生产废水与生活污水产生。

(3) 供配电

园区供电由国家电网提供，可为用户提供充沛电力。本项目年总用电量为 20 万 kW·h。

建设项目公用及辅助工程一览表见表 1-4：

表 1-4 建设公用及辅助工程一览表

工程类别	建设名称	设计能力		使用情况			备注		
				现有项目	改扩建设项目新增	改扩建后		余量	
储运工程	坯布仓库	1000 万 m		18100 万 m/a	/	18100 万 m/a	5900 万 m/a	坯布仓库面积为 15500m ² ，年周转次数为 24	
	燃料助剂仓库	400t		4475t/a	/	4475t/a	325t/a	燃料助剂仓库面积为 125m ² ，年周转次数为 12	
	成品仓库	1000 万 m		16341 万 m/a	/	16341 万 m/a	7659 万 m/a	成品仓库面积 5800m ² ，年周转次数为 24	
	烧碱储罐	75t/a		2941.38 t/a	/	2941.38t/a	6058.62t/a	储罐总容积 60m ³ （2 个 25m ³ 、1 个 10m ³ ），年周转次数为 120	
公用工程	给水工程	新鲜水	/		4962t/	/	4962t/d	/	/
		软水	28320t/d		7150t/d	/	7150t/d	21170t/d	软水由东丽合成纤维、东丽酒伊、南通能达水务联合供应，供应能力为：东丽合成纤维 300t/h、东丽酒伊 480t/h、南通能达水务 400t/h
	供气工程	/		729.92 万 m ³ /a	/	729.92 万 m ³ /a	/	由市政天然气管道供应	
	供电工程	容量 22600kVA		16901.2 5kVA	56.42 kVA	16957.67 kVA	5642.33kVA	由经济技术开发区供电网供给，厂区内配置 11 台 SCLB10-1600/10/0.4 型变压器、4 台 SCLB10-1250/10/0.4 型变压器 负载率约 75%	
	供热工程	45t/h		34.17t/h	/	34.17t/h	10.83t/h	由南通美亚热电公司供给，进户蒸汽 1.2MPa	
	空压系统	26700Nm ³ /h		12126Nm ³ /h	/	12126Nm ³ /h	14574Nm ³ /h	厂区内配备 11 台空压机	
环保工程	废水处理工程	陶瓷膜分离装置	1000t/d	893.73 t/d	/	893.73 t/d	199 t/d	厂区内现有的陶瓷膜分离装置、污水综合处理站（现有 4 座污水站，15400t/d）、中水回用装置	
		污水综合处理站	15400t/d	11874t/d	/	11874t/d	3526 t/d		
		中水回用装置	7400t/d	5728t/d	/	5728t/d	2000 t/d		
	废气处理工程	冷却+静电处理装置		现有 3 套定型废气处理系统	新增 6 套定型废气处理系统（冷	9 套定型废气处理系统（冷却+	/	新增 6 套定型废气处理系统（冷却+静电除油），7#、8#、9#、10#、11#、12#排气筒	

		(冷却+静电除油), 4#、5#、6#排气筒	却+静电除油), 7#、8#、9#、10#、11#、12#排气筒	静电除油, 收集效率为95%, 去除率为90%; 9个排气筒		
	活性炭吸附处理装置	现有1套涂布废气处理系统(活性炭吸附), 1#排气筒	/	1套涂布废气处理系统(活性炭吸附), 1#排气筒	/	
固废处理工程	危险固废仓库 500m ² ; 一般固废仓库 1200 m ²	危险固废最大储存量 207.815 t	/	危险固废仓库 500m ² ; 一般固废仓库 1200 m ²	/	/
事故应急池	1200m ³	1200m ³	/	1200m ³	/	依托现有项目

6、项目总图布置及周边情况

①总平面布置

本次改扩建项目不新增用地，在现有厂区内的 Y、K、Z、A 四个工场内实施。

本项目所在的东丽酒伊织染（南通）有限公司总规划用地面积为 340483.5m²，土地性质为已规划的工业用地。厂区分分为东西两个片区，西区分布 Y、K、Z 三个工场，东区分布 W、A 两个工场，主要包括生产车间、仓库、辅助生产区。各仓库位于生产车间周围，便于运输和搬运；辅助生产区包括污水处理设施、软水站、配电房等，均位于西片区，紧靠生产车间和仓库分布，便于进行统一管理、检验和装运。厂区各建（构）筑物周围布置绿地和道路，美化厂区环境。整个厂区布局通畅，功能合理，人车分流明确，出入口各司其职。建筑大小体量搭配适宜，间距宽敞，疏密有致，形成了一个科技与人本并重的现代工业新环境。

②周边情况

本项目所在厂区位于江苏省南通经济技术开发区瑞兴路 301 号（瑞兴路以南、新开南路以西）。厂区东侧为新开南路，过路由北至南依次为南通开发区交换电站、南通公交公司停车场、南通市新开市政工程有限公司；南侧为东丽园区预留空地及厂区内污水处理站；西侧为富民港河，过河为南通经济技术开发区污水处理厂；北侧为瑞兴路，过路由东至西依次为南通海乐金属制品有限公司、南通宏大石化设备

制造有限公司、南通恒益标签有限公司、南通盛林运动器材有限公司、南通南辉电子材料股份有限公司等。

建设地理位置图见附图 1，周边概况图见附图 2，厂区平面布置图见附图 3。

7、产业政策分析

(1) 外商投资政策

对照《外商投资产业指导目录（2017 年商务部令第 4 号）》，不在其中的“鼓励类”、“限制类”和“淘汰类”，属“允许类”项目。因此，本项目符合《外商投资产业指导目录（2017 年商务部令第 4 号）》的要求。

(2) 国家产业政策

①与《产业结构调整指导目录》的相符性分析

该企业属于纺织印染，不在《产业结构调整指导目录》(2011 年本)2013 年修改版中的“鼓励类”、“限制类”和“淘汰类”，属“允许类”项目。因此，本项目符合《产业结构调整指导目录》(2011 年本)2013 年修改版的要求。

②与省政府办公厅转发省经济和信息化委省发展改革委江苏省工业和信息产业结构调整限制淘汰目录和能耗限额的通知（苏政办发[2015]118 号文）相符性分析

该企业为纺织印染，不在省政府办公厅转发省经济和信息化委省发展改革委江苏省工业和信息产业结构调整限制淘汰目录和能耗限额的通知所列的限制淘汰目录里面，本项目与该通知相符合。

③《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录（2012 年本）》

对照《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录（2012 年本）》，本项目大部分生产设备为新购，不涉及目录中需淘汰的工艺设备。

(3) 地方政策

①《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012 年本）》和《关于修改<江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012 年本）>部分条目的通知》

经对照，本项目不属于其中“鼓励类”、“限制类”和“淘汰类”，属“允许类”项目。

②《南通市工业结构调整指导目录》（2007 年）

经对照，本项目不属于其中的“鼓励类”、“限制类”和“淘汰类”，属“允许类”项目。

③《江苏省工业和信息产业结构调整限制淘汰目录和能耗限额的通知》（苏政办

发〔2015〕118号)

经对照，本项目不涉及其中的限制类和淘汰类工艺、设备和产品。

因此，本项目的建设符合国家和地方的产业政策。

9、“三线一单”相符性分析

(1) 生态红线

本项目位于南通经济技术开发区纺织纤维工业园，根据《江苏省生态红线区域保护规划》(2013)和《南通市生态红线区域保护规划》(2013)，距离本项目最近的生态红线区域为长江洪港饮用水水源保护区，属于二级管控区，其空间直线距离约1.1公里，本项目不在生态红线区域保护规划划定的管控区内。

(2) 环境质量底线

根据2017年公报中的数据，南通市二氧化硫、PM₁₀、一氧化碳达标；二氧化氮、PM_{2.5}、臭氧均未达标，根据《环境影响评价技术导则大气环境》(HJ2.2-2018)6.4.1.1判定，南通市为环境空气质量非达标区。

2017年南通市环境空气主要受工业化、城市化、交通、能源等基础设施建设扬尘污染、城区机动车辆增加、扬尘污染等因素影响。为了实现污染物排放量大幅降低，促进空气质量快速改善提升，根据《“两减六治三提升”专项行动方案》以及蓝天保卫战的有关要求，南通市人民政府近年来持续深入开展大气污染治理，采取以下措施：

(1) 严控燃煤污染，大力发展清洁能源；(2) 减少落后化工产能，强化化工园区环境保护体系规范化建设；(3) 实施重点废气排放企业深度治理，“散乱污”等企业专项整治；(4) 加大机动车污染管控；(5) 强化施工扬尘污染物控制；(6) 控制各类尘源。采取上述措施后，南通市大气环境质量状况可以持续改善。

根据环境影响预测与评价，本项目建成后，在落实本报告表提出的风险防范措施、环境污染治理和环境管理措施的前提下，污染物均能实现达标排放，对周边环境影响较小，不会改变项目地大气、声、地下水、土壤等环境功能区要求，不突破项目所在地周边大气、声、地下水、土壤等环境质量底线。

因此，本项目建设不会突破大气、声、地下水、土壤等环境质量底线，是可行的。

(3) 资源利用上线

本项目给水、供电、供热由开发区统一供应，无其他自然资源消耗。整体而言，本项目建设不会破坏当地自然资源利用上线。

(4) 环境准入负面清单

据南通经济技术开发区规划，本项目符合产业定位，不属于经济技术开发区规划环评审查意见中严禁新建的“涉及重金属排放的项目以及制浆、造纸类”项目，未列入园区环境准入负面清单。

表 1-5 本项目与国家及地方产业政策和《市场准入负面清单草案》相符性分析

序号	内容	相符性分析
1	《外商投资产业指导目录（2017 年商务部令第 4 号）》	经查《外商投资产业指导目录（2017 年商务部令第 4 号）》，项目不属其中的限制类及淘汰类，可视为允许类
2	《产业结构调整指导目录》（2011 年本）及修订	经查《产业结构调整指导目录》（2011 年本）及修订，项目不属其中的限制类及淘汰类，可视为允许类
3	《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012 年本）》及修订	经查《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012 年本）》及修订，项目不属其中的限制类及淘汰类，可视为允许类
4	《限制用地项目目录（2012 年本）》、《禁止用地目录（2012 年本）》	本项目不在国家《限制用地项目目录（2012 年本）》、《禁止用地目录（2012 年本）》中
5	《江苏省限制用地项目目录（2013 年本）》、《江苏省禁止用地项目目录（2013 年本）》	本项目不在《江苏省限制用地项目目录（2013 年本）》、《江苏省禁止用地项目目录（2013 年本）》中
6	《市场准入负面清单草案》（试点版）	经查《市场准入负面清单草案》（试点版），本项目不在其禁止准入类和限制准入类中

项目为高档面料染色加工技改项目，不属于《市场准入负面清单草案》内。本次环评对照南通经济技术开发区规划环评批复中禁止限制的内容进行说明，经对照改扩建项目符合南通经济技术开发区规划环评批复中的内容要求。

综上所述，项目的建设符合“三线一单”的要求。

（5）与《打赢蓝天保卫战三年行动计划》相符性分析

对照《打赢蓝天保卫战三年行动计划》，本项目符合区域产业政策，符合行业准入条件，满足“三线一单”的要求，不属于“高耗能、高污染”行业，产生污染物在落实各项环保措施的情况下可稳定达标排放，符合《打赢蓝天保卫战三年行动计划》的要求。

（6）与“两减六治三提升”相符性分析

①与《江苏省“两减六治三提升”专项行动实施方案的通知》（苏发[2017]30 号）的相符性

《江苏省“两减六治三提升”专项行动实施方案的通知》（苏发[2017]30 号）中重点任务：

（一）加快产业结构调整。在化工、纺织、机械等传统行业退出一批低端低效

产能，化解船舶产能 330 万载重吨。2018 年底前，对生产工艺和技术装备落后、达不到环保要求的化工企业，坚决予以淘汰。2019 年底前，对不能完成 VOCs 治理任务或 VOCs 排放不能稳定达标的企业，坚决依法予以关闭。

（四）推进重点工业行业 VOCs 治理

强化其他行业 VOCs 综合治理。各设区市、县（市）应结合本地产业结构特征，选择其他工业行业开展 VOCs 减排，确保完成 VOCs 减排目标。2019 年底前，完成电子信息、纺织、木材加工等其他行业 VOCs 综合治理。电子信息行业完成溶剂清洗、光刻、涂胶、涂装等工序 VOCs 治理，纺织印染行业完成定型机、印花废气治理，木材加工行业完成干燥、涂胶、热压过程 VOCs 治理。

相符性分析：本项目对无组织排放的定型废气收集后采用“冷却+静电除油”装置处理，减少 VOCs 类污染物排放。

因此，本项目符合《关于印发江苏省“两减六治三提升”专项行动方案实施方案的通知》（苏发[2017]30 号）的相关要求。

②与《南通市“两减六治三提升”专项行动实施方案》（通政办发〔2017〕55 号）的相符性

南通市治理挥发性有机物污染专项实施方案中主要工作任务：

4、强化其他行业 VOCs 综合治理。各县（市）、区应结合本地产业结构特征，选择其他工业行业开展 VOCs 减排，确保完成 VOCs 减排目标。2019 年底前，完成电子信息、纺织、木材加工等其他行业 VOCs 综合治理。电子信息行业完成溶剂清洗、光刻、涂胶、涂装等工序 VOCs 治理，纺织印染行业完成定型机、印花废气治理，木材加工行业完成干燥、涂胶、热压过程 VOCs 治理。

相符性分析：本项目对无组织排放的定型废气收集后采用“冷却+静电除油”装置处理，减少 VOCs 类污染物排放。

因此，本项目符合《南通市“两减六治三提升”专项行动实施方案》（通政办发〔2017〕55 号）的相关要求。

③与《关于印发<江苏省重点行业挥发性有机物污染控制指南>的通知》（苏环办[2014]128 号）

根据《江苏省重点行业挥发性有机物污染控制指南》，本项目属于(六)纺织印染行业，相符性分析如下表。

表 1-6 本项目与苏环办[2014]128 号文相符性分析

类别	分析	相符性	
(六) 纺织 印染 行业	1、定型机高温废气宜经过热能回收系统回收热能，废气收集率应达到95%以上，车间内无明显的定型机烟雾和刺激性气味。	项目定型机废气通过封闭式收集装置集气，收集率达到95%以上。	相符
	2、定型机废气宜采用机械净化与吸收技术或高压静电技术等组合工艺处理，机械净化包括冷凝、机械除尘、过滤及吸附等技术处理后达标排放。	项目定型机废气采用多级净化处理装置（冷却+静电除油的组合工艺）处理，可实现废气达标排放。	相符
	3、净化回收的废油应妥善处置，防止二次污染。	项目定型机废气净化回收的废油，作为危险废物委托有资质单位处置。	相符

因此，本项目建设内容符合《关于印发<江苏省重点行业挥发性有机物污染控制指南>的通知》（苏环办[2014]128 号）中“纺织印染行业”的相关要求。

与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题:

日本东丽株式会社于 1994 年开始在江苏省南通市经济技术开发区内建立一个从纤维研发、聚酯到抽丝、织造印染的大型联合企业,现统称为东丽工业园,目前东丽工业园内有东丽合成纤维(南通)有限公司(TFNL,以下称“东丽合纤公司”)、东丽酒伊织染(南通)有限公司(TSD,以下称“东丽酒伊织染”)、东丽纤维研究所(中国)有限公司(TFRC)三家企业,其中东丽纤维研究所主要从事纤维研发工作。本次评价项目属于东丽酒伊织染(南通)有限公司,因此本报告仅对该公司现有项目的基本情况介绍分析。

一、原有项目概况

1、250 万米/月织染项目(一期)

东丽酒伊织染(南通)有限公司的前身为东丽酒伊印染(南通)有限公司和东丽酒伊织布(南通)有限公司两家公司,由日本东丽株式会社、东丽(中国)投资有限公司与酒伊奥比库斯株式会社于 1994~1997 年在南通经济技术开发区共同出资设立,主要从事合成纤维纺织品及其相关产品的织造、染色加工和销售,最初的织布和印染能力为 75 万米/月,1997 年织布和印染能力扩增至 150 万米/月。东丽酒伊印染(南通)有限公司和东丽酒伊织布(南通)有限公司两家公司于 2000 年 12 月经国家外经贸部批准,合并成为东丽酒伊织染(南通)有限公司,且织布印染能力扩建至 250 万米/月,并针对 250 万米/月的织染生产能力进行了回顾性评价(以上统称一期项目)。该一期项目于 2002 年 2 月 22 日获得南通市环境保护局的批复(通政环[2002]23 号)。

2、增资建设扩建工程项目(二期)

东丽酒伊织染于 2001 年增资建设扩建工程(简称二期项目),扩建织布生产线及染色生产线,扩建工程中织布、染色生产线的生产规模各为 6000 万米/年,同时厂区内配套建设处理能力为 8000 吨/日的污水处理站。该二期项目于 2001 年 12 月 30 日获得国家环境保护总局的批复(环审[2001]269 号),于 2005 年 10 月完成环保验收(环验委[2005]018 号)。

3、织布增产项目(W 工程建设项目)(三期)

东丽酒伊织染于 2010 年 9 月增资建设织布增产项目(W 工程建设项目)(简称三期项目),该项目生产规模为年产运动服府绸织物 1000 万米/年、其他类府绸织物 300 万米/年。该三期项目于 2010 年 9 月 3 日获得南通市环境保护局开发区分局的批复(通开发环复(表)200082 号),于 2013 年 8 月完成环保验收(通环开验 2013026)。

4、年产 3000 万米超薄面料织染加工改扩建项目(四期)

2011年东丽酒伊织染为了进一步增加生产品种，开拓更广阔的国内外市场，增强公司的市场竞争力，决定引进具有国际最先进水平的最新型染色和织布设备，扩建年产3000万米超薄面料织染加工改扩建项目（简称四期项目），该项目生产规模为年产超薄类尼龙坯布、染色布各3000万米。该四期项目于2011年10月27日获得江苏省环境保护厅批复（苏环审[2011]206号），于2015年5月完成环保验收（苏环验[2015]67号）。

5、汽车安全用布生产线提升改造项目（五期）

2012年，东丽酒伊织染为迎合我国快速增长的汽车需求量，投资7310.4万元建设汽车安全用布生产线提升改造项目（简称五期项目），在现有织布生产线的基础上进行技术改造升级，淘汰一期项目涤纶/尼龙织布生产线上织机177台，改造成年产1800万米/年的汽车安全用布生产线。该五期项目于2012年11月12日获得南通市环境保护局开发区分局的批复（通开发环复（书）2012170号），于2015年8月完成环保验收（通开环验[2015]044号）。

6、年产200万米尼龙长丝机织物项目（六期）

2014年，为了满足市场需求，东丽酒伊织染决定在三期项目生产场地内增加36台喷水织机，新增尼龙长丝机织物（运动服府绸织物）200万米/年的产能（简称六期项目）。该六期项目于2014年10月14日获得南通市开发区环境保护局的批复（通开发环复（表）2014110号），于2015年11月完成环保验收（通开环验[2015]062号）。

7、新建年产312万米针织面料坯布圆编工场、Z染色工场改扩建项目（七期）

2015年，东丽酒伊织染投资1900万元在厂区新建圆编机车间，新增31台圆编机和1台剖布机用于生产针织面料，形成年产312万米针织面料坯布的生产能力（简称七期项目），并在Z染色工场内扩建仓库，用于原料堆放。该七期项目于2015年1月21日获得南通市开发区环境保护局的批复（通开发环复（表）2015006号），于2016年11月完成环保验收（通开环验[2016]050号）。

8、年产280万米高档面料织物提升改造项目（八期）

2015年，东丽酒伊织染新增3台喷气织机、66台喷水织机，形成年产280万米涤纶/尼龙坯布（高档面料织物）的扩建产能（简称八期项目）。该八期项目于2015年8月25日获得南通市开发区环境保护局的批复（通开发环复（表）2015062号），于2016年11月完成环保验收（通开环验[2016]097号）。

9、年产840万米高档面料织物技术改造项目（九期）

2016年，东丽酒伊织染投资893万元购置络筒机、验布机等4台（套）国产设备、

喷水/气织机等 184 台（套）国外设备，淘汰现有 90 套喷气织机，建成年产 840 万米高档面料织物的生产项目（简称九期项目）。该九期项目于 2016 年 1 月 28 日获得南通市开发区环境保护局的批复（通开发环复（表）2016007 号），于 2017 年 3 月完成环保验收（通开环验[2017]010 号）。

10、年产 220 万米的高档面料织物提升改造项目（十期）

2016 年，东丽酒伊织染投资 490 万元在二期织布车间内新增 53 台 ZW8100 型的喷水织机、53 个史陶比尔 2861 型的多臂机（附在喷水机上）、1 台皇新 2000 型验布机，且淘汰 53 台 ZW403 型的喷水织机，在五期圆编工场内新增 2 台卡尔迈耶 SE4-1 型的经编机，形成年产 220 万米高档面料织物的生产能力（简称十期项目）。该十期项目 2016 年 6 月 12 日获得南通市开发区环境保护局的批复（通开发环复（表）2016046 号），于 2017 年 3 月完成环保验收（通开环验[2017]039 号）。

11、年产 312 万米针织面料坯布技术改造项目（十一期）

2016 年，东丽酒伊织染投资 450 万元扩建圆编机车间，购置整经机 2 台、经编机 10 台，在原有年产 312 万米针织面料坯布圆编工厂（七期项目）的基础上增加年产 144 万米针织面料坯布的产能（简称十一期项目）。该十一期项目于 2016 年 6 月 23 日获得南通市开发区环境保护局的批复（通开发环复（表）2016051 号），于 2017 年 11 月完成自主验收。

12、冷转移项目（十二期）

2016 年，东丽酒伊织染投资 4400 万元建设 3 条冷转移印花生产线，形成年产 600 万米冷转移印花布的产能（简称十二期项目）。该十二期项目于 2016 年 3 月 30 日获得南通市开发区环境保护局的批复（通开发环复（书）2016029 号），于 2016 年 11 月完成环保验收（通开环验[2016]096 号）。

13、染色一期二期技改项目（十三期）

2017 年，东丽酒伊织染投资 5276 万元对一期二期染色生产线进行技改扩建（简称十三期项目），其中一期染色线不增加产能，主要更新 5 台液流染色机、1 台松弛精炼机、新增 1 台冷轧机和 1 台丝光机；二期染色线增加年产 1891 万米染色布的产能（涤纶染色布增加 1229 万米/年、尼龙染色布增加 662 万米/年），更新 10 台液流染色机、1 台定型机，新增 4 台轧光机、1 台冷堆机、1 台丝光机、1 台定型机、12 台卷染机、2 台高温卷染机、19 台匹样染色机、1 台松弛精炼机、3 台液流染色机。该十三期项目于 2017 年完成备案，获得《企业投资项目备案通知书》（备案号：2017-320652-17-03-621384），于 2017 年 10 月通过环境影响评价报告书专家评审会，

目前已自主验收完毕。

14、年产 2450 万米超薄高档面料染色加工改扩建项目（十四期）

2018 年，东丽酒伊织染投资 19467.7 万元建设染色加工改扩建项目，该项目不新增土地及建筑物，增加一部分染色设备，对现有的部分染色设备进行更新，并增加年产 2450 万米超薄高档面料的产能。该十四期项目于 2017 年完成备案，获得《企业投资项目备案通知书》（备案号：2017-320652-17-03-665371），于 2018 年 5 月 21 日获得南通市开发区环境保护局的批复（通开发环复（书）2018045 号）。

表 1-6 现有项目情况一览表

建设 期次	项目名称	生产线名称	产品名称	产品规格 (幅宽)	设计能力 (万米/年)	环评批文号	项目现状
一期	东丽酒伊织染(南通)有限公司 250 万米/月织染项目	织布生产线	涤纶坯布	1.6m-2.3m	1050	南通市环保局 通政环[2002]23 号	已投产并完成验收
			尼龙坯布	1.6m-2.3m	1350		
			涤棉坯布	1.6m-2.3m	600		
		染色生产线	涤纶染色布	1.6m	1050		
			尼龙染色布	1.6m	1350		
			涤棉染色布	1.6m	600		
二期	东丽酒伊织染(南通)有限公司 增资扩建工程项目	织布生产线	涤纶坯布	1.6m-2.3m	2100	国家环境保护总局 环审[2001]269 号	已投产并完成验收
			尼龙坯布	1.6m-2.3m	3600		
			针织面料坯布	1.6m	300		
		染色生产线	涤纶染色布	1.6m	2100		
			尼龙染色布	1.6m	3600		
			针织面料染色布	1.6m	300		
三期	东丽酒伊织染(南通)有限公司 织布增产项目(W 工程建设项目)	织布生产线	运动服府绸织物	1.6m-2.3m	1000	南通市环境保护局开发区 分局 通开发环复(表) [2000]082 号	已投产并完成验收
			其他类府绸织物	1.6m-2.3m	300		
四期	东丽酒伊织染(南通)有限公司 年产 3000 万米超薄面料织染加工 改扩建项目	织布生产线	超薄类尼龙坯布	1.524m	3000	江苏省环保厅 苏环审[2011]206 号	已投产并完成验收
		染色生产线	超薄类尼龙染色布	1.524m	3000		
五期	东丽酒伊织染(南通)有限公司 汽车安全用布生产线提升改造项	织布生产线	汽车安全用布	1.6m-2.3m	1800	南通市环境保护局开发区 分局	已投产并完成验收

	目					通开发环复（书） [2012]170号	
六期	东丽酒伊织染（南通）有限公司 年产 200 万米尼龙长丝机织物项目	织布生产线	尼龙长丝机织物 （运动服府绸织物）	1.655m	200	南通市开发区环保局 通开发环复（表） [2014]110号	已投产并完成验收
七期	东丽酒伊织染（南通）有限公司 新建年产 312 万米针织面料坯布 圆编工厂、Z 染色工场改扩建项目	织布生产线	针织面料坯布	1.6m-2.3m	312	南通市开发区环保局 通开发环复（表） [2015]006号	已投产并完成验收
八期	东丽酒伊织染（南通）有限公司 年产 280 万米高档面料织物提升 改造项目	织布生产线	尼龙坯布	1.6m-2.3m	280	南通市开发区环保局 通开发环复（表） [2015]062号	已投产并完成验收
九期	东丽酒伊织染（南通）有限公司 年产 840 万米高档面料织物技术 改造项目	织布生产线	涤棉坯布	1.6m-2.3m	840	南通市开发区环保局 通开发环复（表） [2016]007号	已投产并完成验收
十期	东丽酒伊织染（南通）有限公司 年产 220 万米的高档面料织物提 升改造的项目	织布生产线	涤纶（高档面料织物）	1.6m-2.3m	77	南通市开发区环保局 通开发环复（表） [2016]046号	已投产并完成验收
			尼龙（高档面料织物）	1.6m-2.3m	143		
十一期	东丽酒伊织染（南通）有限公司 年产 312 万米针织面料坯布技术 改造项目	织布生产线	针织面料坯布	1.6m-2.3m	144	南通市开发区环保局 通开发环复（表） [2016]051号	完成自主验收
十二期	东丽酒伊织染（南通）有限公司 冷转移印花 冷转移项目	冷转移印花 生产线	印花布	1.6m-2.3m	600	南通市开发区环保局 通开发环复（书） [2016]029号	已投产并完成验收
十三期	东丽酒伊织染（南通）有限公司 染色一期二期技改项目	染色生产线	涤纶染色布	1.6m	1229	南通市开发区环保局 通开发环复（书）	自主验收完成
			尼龙染色布	1.6m	662		

						[2018]027号	
十四期	年产 2450 万米超薄高档面料染色加工改扩建项目	染色生产线	高档尼龙染色布	/	1225	南通市开发区环保局 通开发环复(书) [2018]045号	/
			高档涤纶染色布	/	1225		

二、原有项目生产工艺流程

1、一期 250 万米/月织染项目

(1) 织布工艺

整经浆纱：建设单位将外购的经纱在整经机内将一定根数的经纱按规定的长度和宽度平行卷绕在经轴或织轴上，同时并成一个织轴，将原纱(筒子纱)透过纱架转换成经纱。将整经完后的经纱挂在浆纱机的纱架上，将原纱的纤毛经过浆液的压缩，使纤毛伏贴不致于在喷水织机上因摩擦起球，提高其可织性的工艺过程，便于后续织造工艺，本项目浆料主要成分为聚丙烯酸酯，纤维上浆率为 6~8%。在喷水织造过程中，经纱中的一部分浆料随水洗脱，成为浆纱废水中的主要污染物。该废水有较好的可生化性，B/C 比约为 0.3，经废水回收处理装置处理后回用至织造工段。本工序无浆液排放，浆槽每月冲洗一次，每次冲洗产生洗槽废水 3t，洗槽废水年产生量 36t/a 排入污水预处理站进行处理。

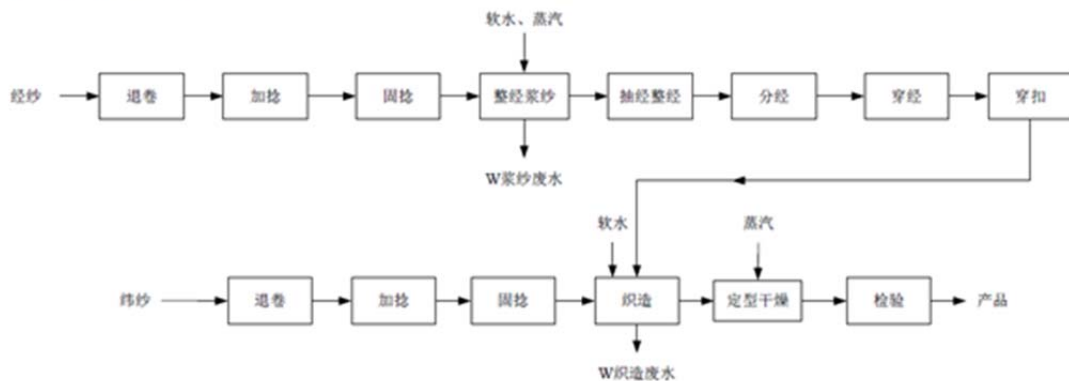
并轴分绞：将经纱进行分层，便于穿综，保证经纱平整、清晰。

穿经穿扣：将原纱穿过停经片、综丝及钢筘等附属配件以便于织造。

织造：将已穿好的轴纱于织布机上配合纬纱的输入及织布机的运转来完成织布的动作，喷水织机产生的织造废水经处理后部分可回用至织造过程中。

一期项目织布工艺流程详见图 1-1。

A: 编制加工类生产工艺



B: 假捻品类生产工艺



图 1-1 一期项目织布生产工艺流程图

(2) 染色工艺

①开匹、退卷缝头、精炼、漂洗、扩幅：将织好的坯布经过开匹、退卷缝头、精炼、开幅后使织物有效收缩并获得良好的蓬松态并送入精炼机。精炼是织物染整加工的前道工序，织物在配制好的浴液中经过一定时间的处理，去除织物在织

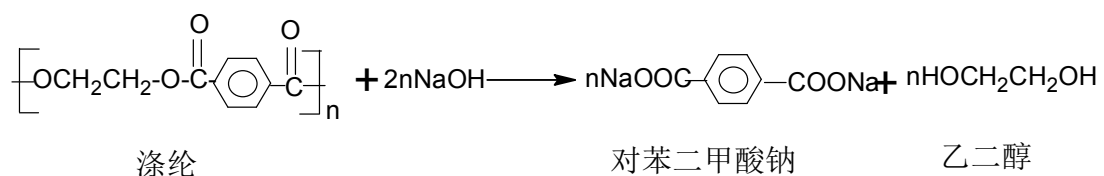
造、搬运过程沾染的污渍，以便进入下一工段。在精炼机内进行加工，工艺过程是将缝头连接的坯布在预备槽浸渍后连续通过精炼浴液，布在浴液中经数秒的高温煮炼，然后将沾附在布上的残余浴液挤轧掉，再经热水逆流漂洗后进入下道工序。

②烘干：由于工艺需要，织物需在干燥状态下进入各加工工序，漂炼后织物用烘筒内利用高温蒸汽进行加热烘干，产生的水蒸汽由车间气窗排出。烘干后的织物通过机械传动卷绕至纱轴，进入碱减量工序。

③预定型：尼龙和涤纶坯布进行湿热加工时易产生收缩变形和皱痕，为改善坯布的染色性能，提高织物尺寸稳定性，将坯布在张力最低条件下，经一定温度加热——冷却的工艺过程。本项目采用电加热式干热定型工艺。

④碱减量：碱减量技术 1949 年即列为专利，近十余年在纺织印染行业中才得到广泛应用，经过碱减量工艺处理，织物的性能得到较大改善，使织物手感柔软、飘逸，具有真丝感和滑糯感，提高织物的吸湿性。

聚酯纤维分子结构中苯环和两个亚甲基活性很弱，但并存的酯链却很容易起化学反应，耐酸的酯在碱液中容易水解，分解成对苯甲酸钠和乙二醇，其反应从纤维表面缓慢进入内部，但织物强力不受大的影响。碱液对织物中的大分子脂键进行水解、腐蚀,促使纤维织物组织松弛减轻织物重量,从而达到织物真丝感的过程。



⑤染色：由于涤纶和尼龙分子结构紧密，分散型染料在其中扩散很慢，因此，必须采用高温高压方法染色，以提高染料的扩散率，使织物染色匀透、着色牢固、表面光洁、手感好。染色工艺在进口的高温高压液流染色机内进行。染色前调整好浴比，称量好染料和助剂输送进染色机；染色时，通过高温高压环境，染料与织物发生化学的以及物理化学的作用而固着在织物纤维上，使织物呈现色泽。织物中含有的少量碱性、残余染料，通过酸中和，再用水进行洗涤，洗去织物上的浮色，保证织物色光纯正。

⑥树脂加工：染色后的布料经扩幅干燥后进行树脂整理涂层加工，在织物表面敷涂树脂，提高织物的档次和性能，该工序使用蒸汽间接加热，有蒸汽冷凝水

产生。

⑦拉幅定型、烘干：织物在拉幅定型过程中表面附着的有机助剂等在高温作用下有微量分解、挥发。

一期项目染色工艺流程详见图 1-2。

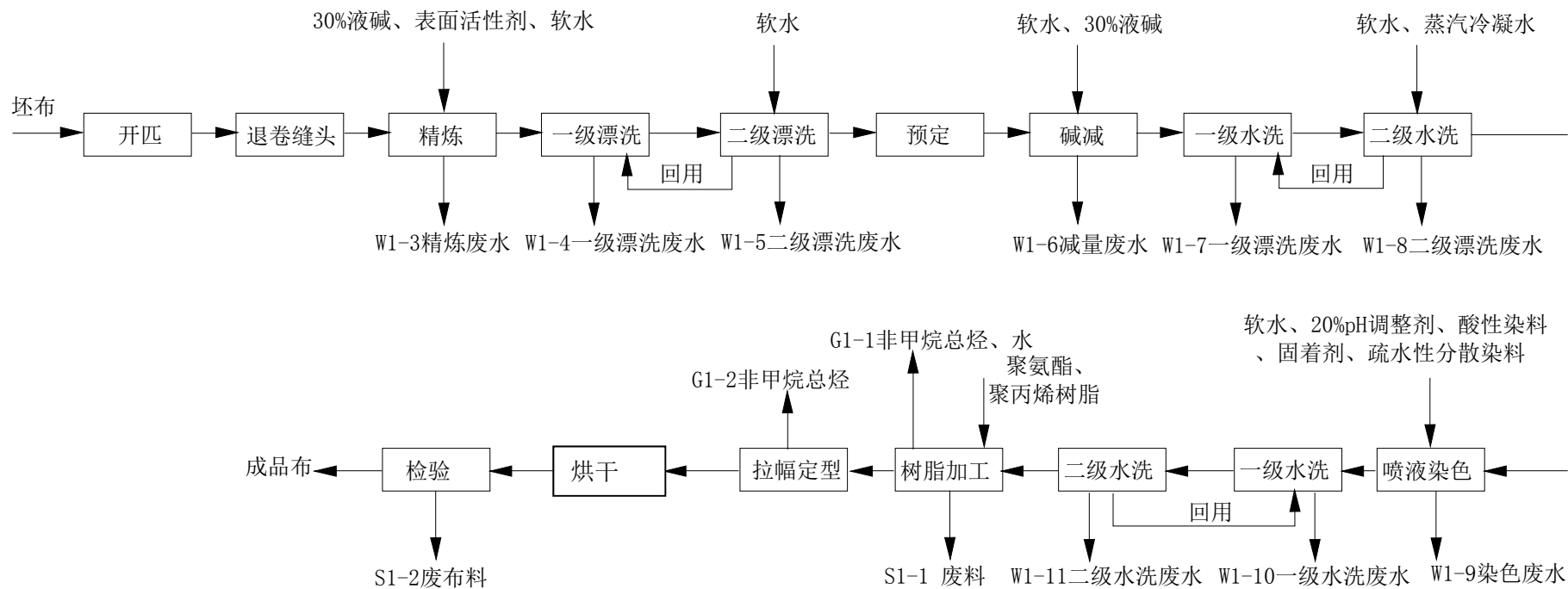


图 1-2 一期项目染色生产工艺流程图

2、二期增资扩建工程项目

二期项目的聚酯纤维织物的织布生产工艺流程与一期织布生产线生产流程完全一致，尼龙纤维织物的生产工艺过程不需要经过退卷、加捻、固捻工序，且无假捻品生产；二期项目的染色生产线与一期相比无碱减量工段，其它工序基本一致。

二期项目中聚酯纤维织物的织布生产工艺流程见图 1-3。

二期项目染色生产工艺流程见图 1-4。

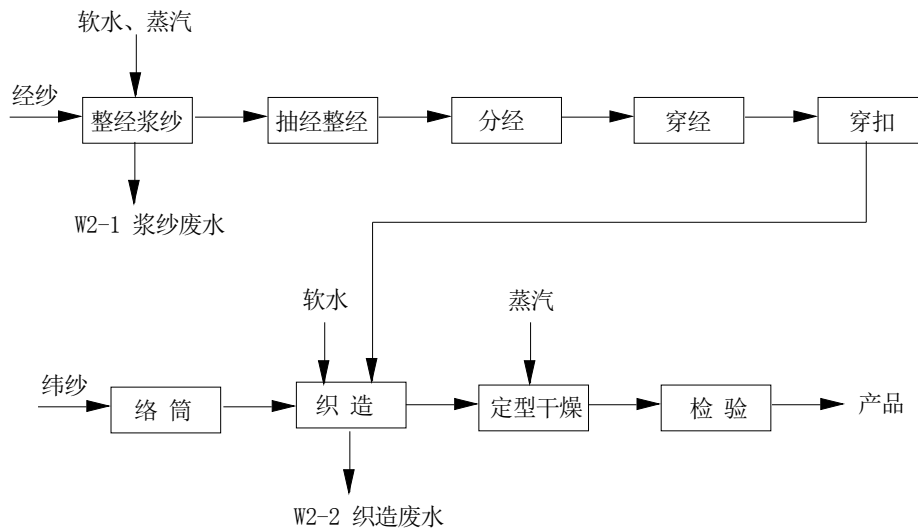


图 1-3 二期项目中聚酯纤维织物的织布生产工艺流程图

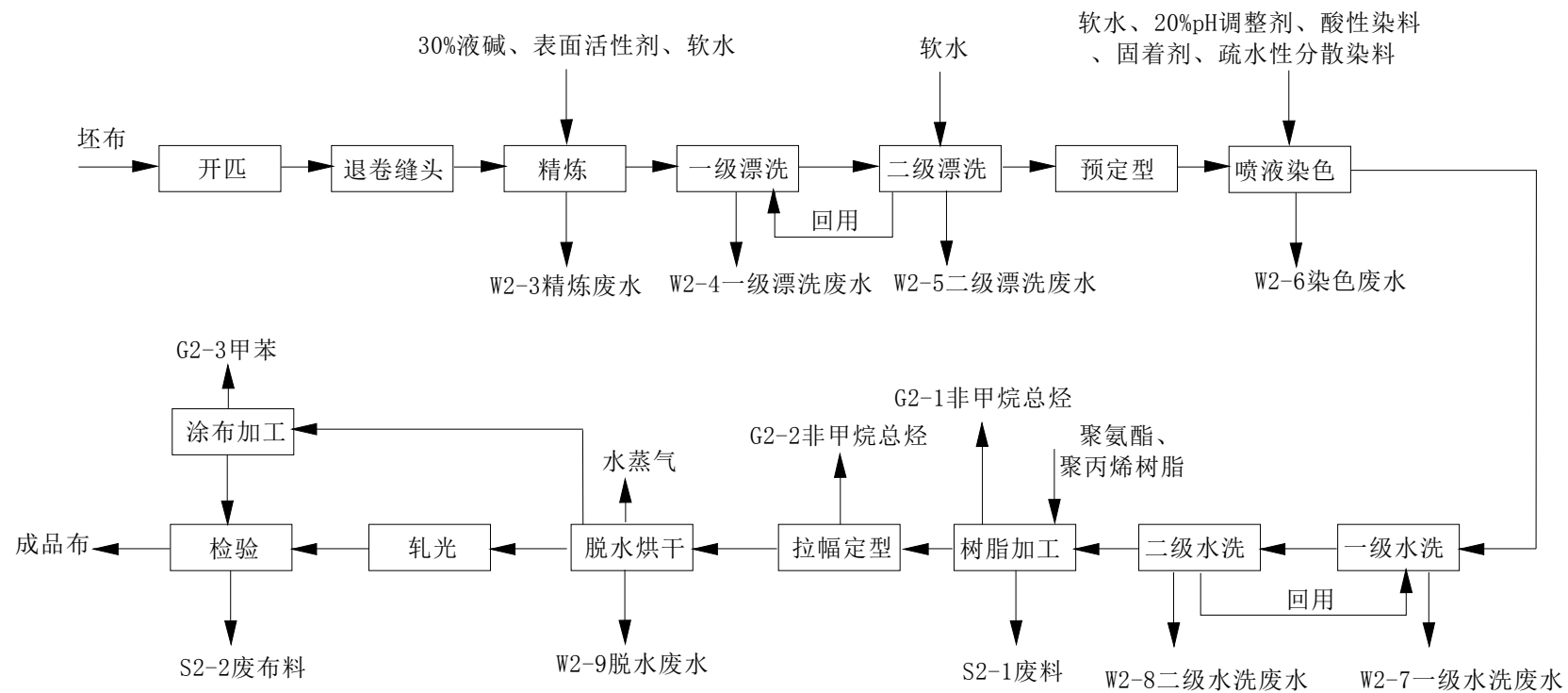


图 1-4 二期项目染色生产工艺流程图

3、三期织布增产项目（W 工程建设项目）

三期织布生产工艺与二期项目一致，详见二期织布工艺流程图。

4、四期年产 3000 万米超薄面料织染加工改扩建项目

四期织布工艺流程及染色工艺流程详见图 1-5 及图 1-6。

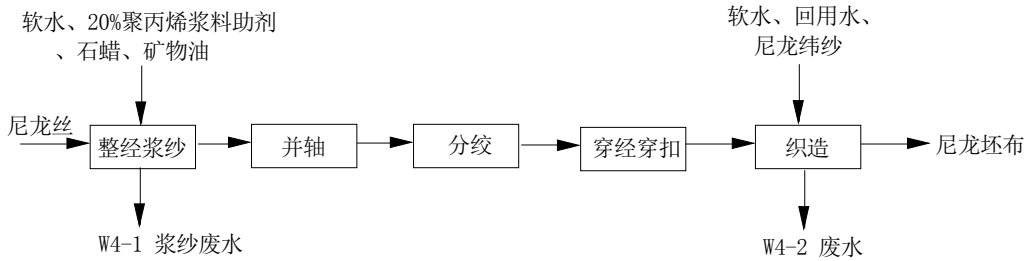


图 1-5 四期项目织布生产工艺流程图

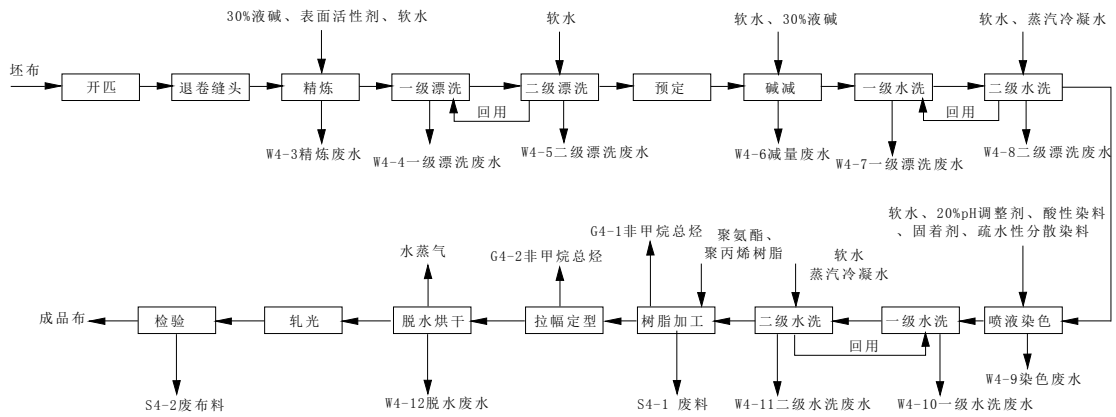


图 1-6 四期项目染色生产工艺流程图

5、五期汽车安全用布生产线提升改造项目

汽车安全用布生产工艺流程图见图 1-7。

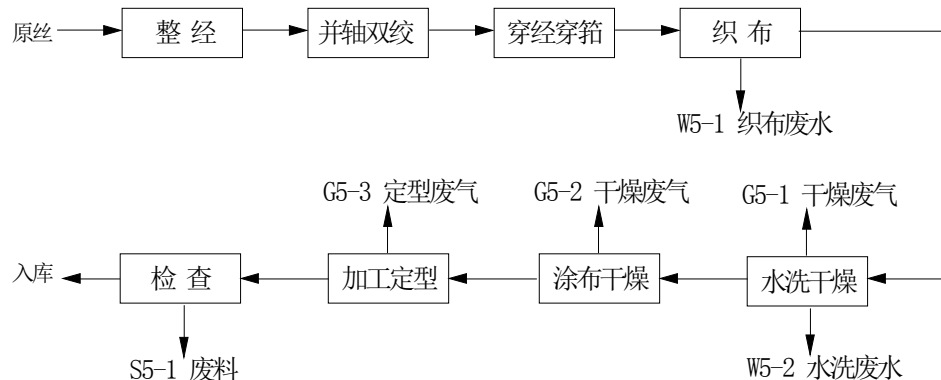


图 1-7 五期汽车安全用布生产工艺流程图

6、六期年产 200 万米尼龙长丝机织物项目

工艺流程如下：

整经：将多本纱线整合在盘头上。

上轴：将准备好的盘头根据要求安装在经编机上。

编织：根据要求操控经编机，将需要的花形组织编排好，条件设定好。利用经编机织针成圈的工作原理，将纱线编织成布。

牵拉卷曲：将编织完成的织物以一定的张力和速度从编织区域牵拉出来并卷绕成布卷。

经编机为上轴、编织、牵拉卷曲一体设备，编织过程中产生一定噪声 N 和废丝 S。

落布：工人人工落布。

入库：将成品针织布料运入仓库。

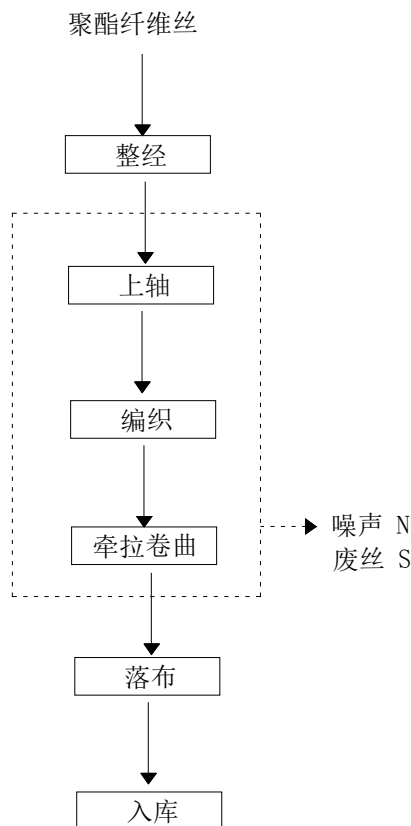


图 1-8 六期年产 200 万米尼龙长丝机织物生产工艺流程图

7、七期新建年产 312 万米针织面料坯布圆编工场、Z 染色工场改扩建项目

七期项目为年产 312 万米针织布料项目，新增 31 台圆编机，增加针织布料 312 万米/年的产能。其工艺流程详见图 1-9。

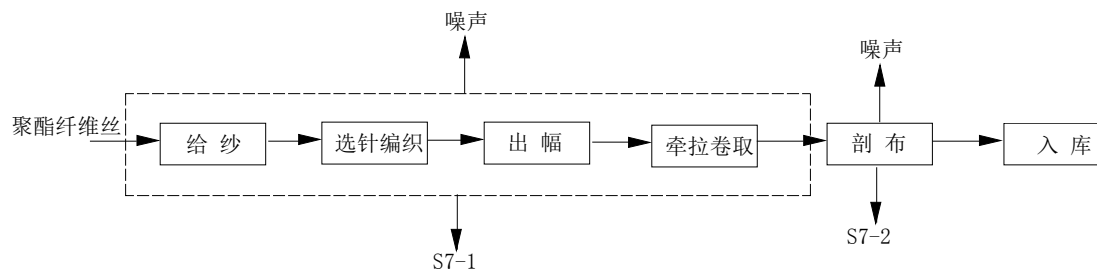


图 1-9 七期针织面料生产工艺流程图

工艺流程说明：

给纱：落地纱架上有多个纱锭，缠绕在纱锭上的聚酯纤维丝通过导纱钩送至织针上进行编织。

选针、编织：在针织机上编织提花以及各种花色时，经常要使一些织针成圈，另一些织针不参加工作，即不编织，这一过程叫做选针，需要选针装置来完成。成圈是指在圆编机上用织针和其他成圈机件使纱线形成线圈的过程。选针完成后，即可编织出不同花色的布料。

出幅：通过出幅装置将圆筒状织物转变为平状织物，以保证将织物均匀地平面供给牵拉卷取装置，使布面质量得到有效的控制。

牵拉卷取：将编织完成的织物以一定的张力和速度从编织区域牵拉出来并卷绕成布卷。

圆编机为给纱、编织、出幅、牵拉卷取一体，编织过程中产生一定噪声 N 和废丝 S。

剖布：用剖布机将圆筒布卷上的布按照一定的布幅剖开，形成成品针织布料。此过程剖布机产生一定的噪声 N 和废布 S。

入库：将成品针织布料运入仓库。

8、八期年产 280 万米高档面料织物提升改造项目

工艺流程说明：

整经：将一定根数的经纱在整经机内按照规定的长度和宽度平行卷绕在经轴或织轴上，经过整经的经纱供浆纱和穿经之用，此过程产生一定量的噪声和废丝。

上浆：将聚丙烯酸酯与软水搅拌均匀制成浆液，将整经完后的经纱挂在上浆机的纱架上，将原纱的纤毛经过浆液的压缩，使纤毛伏贴不致于在喷水织机上因摩擦起球，提高其可织性的工艺过程，便于后续织造工艺，然后利用蒸汽将蘸过浆液的经纱烘干。项目浆料主要成分为聚丙烯酸酯，纤维上浆率为 6~8%，在喷水织造过程中，经纱中的一部分浆料随水洗脱，成为织造废水中的主要污染物。

该废水有良好的可生化性，B/C 比约为 0.3，经废水回收处理装置处理后回用至织造工段。

以使织轴达到织物的总根数和幅宽要求，供织机织造，此过程产生噪声。

分绞：用分绞机的分纱针将经丝一根一根分开，使全幅经纱分出上下层，并保证经纱平整、清晰，此过程产生噪声。

穿经穿箱：经纱准备工作的最后一道工序，即根据织物的要求将织轴上的经纱按一定的规律穿过停经片、综丝和箱，以便织造时形成梭口引入纬纱织成所需的织物，这样在经纱断头时能及时停下，不致于造成织疵。此过程产生噪声。

络筒：把纬纱在络筒机上定型成圆柱体筒子纱。

加捻：经包纱机、空气定型加工机等将多种纤维包覆在一起，使纱线更加结实精致。

织造：将已穿好的轴纱于喷水织机上配合纬纱的输入及喷水织机的运转来完成织布的动作。纬纱通过储纬器前端即由纬纱夹丝装置握持引入喷嘴口，在喷嘴处纬纱和水在此合流，以一定速度向梭口喷射，与已准备好的经纱在织布机的作用下完成织布。此过程产生织造废水，废水经中水回用系统处理后回用于织造车间，尾水排入公司污水处理站。

入库、出厂：将干燥后的坯布成品入库。

八期项目高档面料织物提升改造项目的工艺流程详见图 1-10。

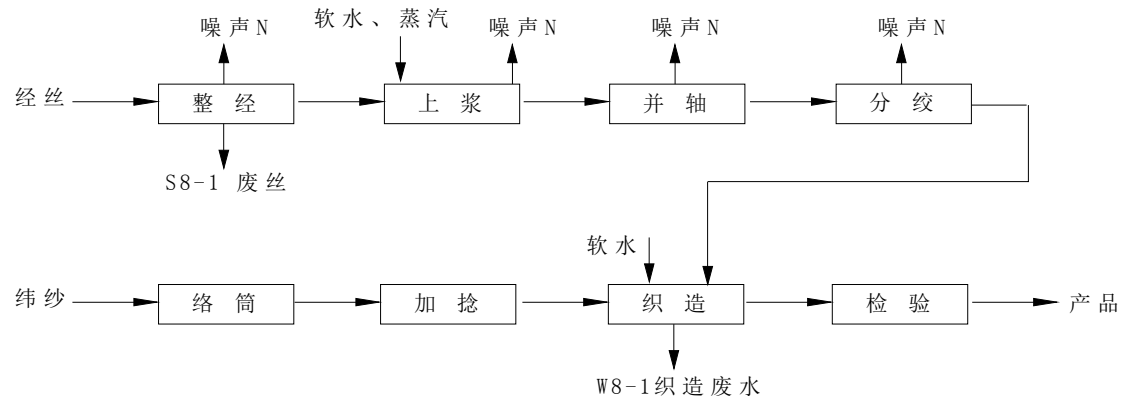


图 1-10 八期高档面料织物提升改造项目生产工艺流程图

9、九期年产 840 万米高档面料织物技术改造项目

工艺流程说明：

整经：将一定根数的经纱在整经机内按照规定的长度和宽度平行卷绕在经轴或织轴上，经过整经的经纱供浆纱和穿经之用，此过程产生一定量的噪声和废丝。

上浆：将聚丙烯酸酯与软水搅拌均匀制成浆液，将整经完后的经纱挂在上浆

机的纱架上，将原纱的纤毛经过浆液的压缩，使纤毛伏贴不致于在喷水织机上因摩擦起球，提高其可织性的工艺过程，便于后续织造工艺，然后利用蒸汽将蘸过浆液的经纱烘干，烘干温度为 100-110℃。项目浆料主要成分为聚丙烯酸酯，纤维上浆率为 6~8%，在喷水织造过程中，经纱中的一部分浆料随水洗脱，成为织造废水中的主要污染物。该废水有较好的可生化性，B/C 比约为 0.3，经废水回收处理装置处理后回用至织造工段。

并轴：将经上浆后的几个浆轴合并在一起，同时卷绕到织轴上，以使织轴达到织物的总根数和幅宽要求，供织机织造，此过程产生噪声。

分绞：用分绞机的分纱针将经丝一根一根分开，使全幅经纱分出上下层，并保证经纱平整、清晰，此过程产生噪声。

穿经穿筘：经纱准备工作的最后一道工序，即根据织物的要求将织轴上的经纱按一定的规律穿过停经片、综丝和筘，以便织造时形成梭口引入纬纱织成所需的织物，这样在经纱断头时能及时停下，不致于造成织疵。此过程产生噪声。

络筒：把纬纱在络筒机上定型成圆柱体筒子纱。

加捻：经包纱机、空气定型加工机等将多种纤维包覆在一起，使纱线更加结实精致。

织造：将已穿好的轴纱于喷水/喷气织机上配合纬纱的输入及喷水/喷气织机的运转来完成织布的动作。在喷水织机上，纬纱通过储纬器前端即由纬纱夹丝装置握持引入喷嘴口，在喷嘴处纬纱和水在此合流，以一定速度向梭口喷射，与已准备好的经纱在织布机的作用下完成织布。此过程产生织造废水，废水经中水回用系统处理后回用于织造车间，尾水排入公司污水处理站。

入库、出厂：将干燥后的坯布成品入库。

九期项目工艺流程详见图 1-11。

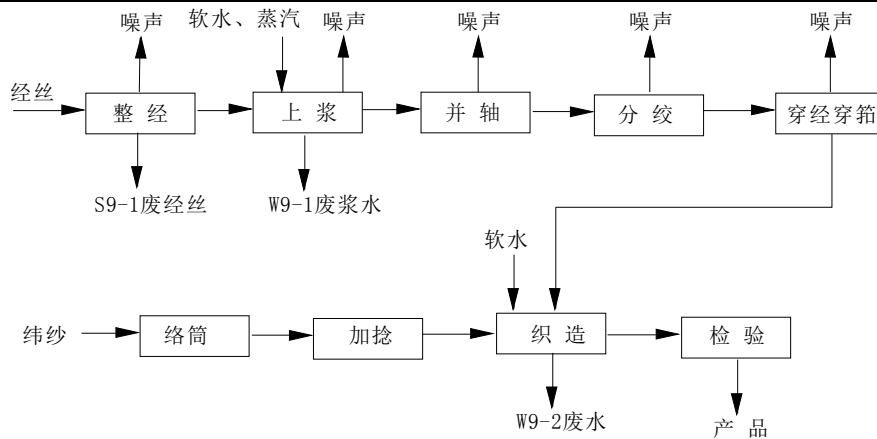


图 1-11 九期 840 万米高档面料织物技术改造项目生产工艺流程图
10、十期年产 220 万米的高档面料织物提升改造项目

工艺流程说明：

整经：将多本纱线整合在盘头上。

上轴：将准备好的盘头根据要求安装在经编机上。

编织：根据要求操控经编机，将需要的花形组织编排好，条件设定好。利用经编机织针成圈的工作原理，将纱线编织成布。

牵拉卷曲：将编织完成的织物以一定的张力和速度从编织区域牵拉出来并卷绕成布卷。经编机为上轴、编织、牵拉卷曲一体设备，编织过程中产生一定噪声和废丝。

落布：工人人工落布。

入库：将成品针织布料运入仓库。

其工艺流程，详见图 1-12。

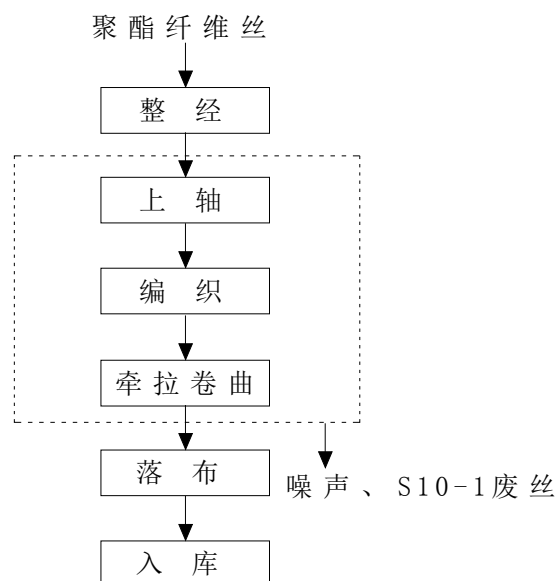


图 1-12 十期年产 220 万米高档面料织物提升改造生产工艺流程图

11、十一期年产 312 万米针织面料坯布技术改造项目

工艺流程说明：

整经：将外购的氨纶和长纶通过整经机卷绕到织轴上，便于后续经编工序，该工序有噪声（N）产生。

经编：在经编机上根据设计要求将需要的花形组织编排好，条件设定好，利用经编机织针成圈的工作原理，将纱线（氨纶和长纶）编织成布。该工序有废纱（S1）和噪声（N）产生。

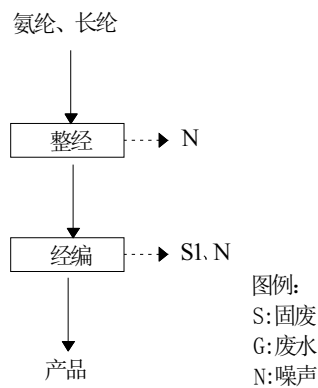


图 1-13 十一期年产 312 万米针织面料坯布项目生产工艺流程图

12、十二期冷转移项目

工艺流程简述：

坯布前处理：将瓜尔胶、硫酸铵尿素软水等按照一定的配比配制成前处理液，因坯布的附着性较差，经过前处理液后可增强坯布的附着性能，从而提高的附着性能。本工序的前处理液通过抽吸泵把前处理液注入上浆结构的封闭刮刀空腔中，把网纹辊注入上浆结构的封闭刮刀空腔中，把网纹辊上多余前处理液刮下注入下方托盘中，再回流到液处理罐中循环使用，不产生废水。

冷转移印花：经过前处理液浸轧的坯布和印花纸通过滚轮从相反方向进入冷转移印花机，通过压合使印花纸上的花纹图案从印纸脱除和剥离，而将转移图案或文字转印到织物上。转印后的印花布通过烘箱干燥，最后振落至收集桶中。本工序的前处理液主要成分为硫酸铵、瓜尔胶、尿素等，呈弱酸性，转移印花后的废纸收集至废纸置场后外售处理。本工序的烘干环节使用蒸汽加热，因加热温度较低各类染化料和助剂的沸点，因此本工序没有废气产生，本工序转移印花率约为 80%。

蒸化：经过转移印花的布匹通过滚轮进入蒸化机行汽蒸，使印花织物完成纤维和色浆的吸湿和升温，从而促使染料还原和溶解，并向纤维中转移和固着，起

到固色的作用，然后振落出布。蒸化时间 35-40mins，蒸化温度 102℃。本工序使用蒸汽直接加热，蒸汽全部损耗。

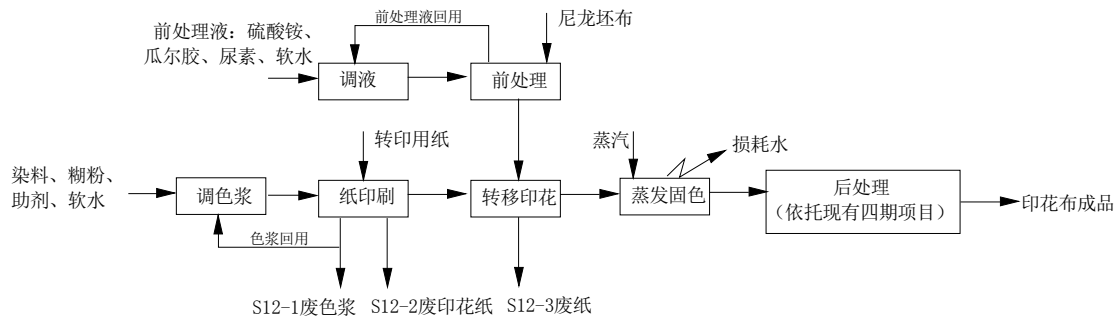


图 1-14 十二期冷转移印花生产工艺流程图

13、十三期染色一期二期技改项目

染色一期技改项目生产工艺

(1) 开匹、退卷缝头

将织好的坯布经过开匹和退卷缝头操作后使织物有效收缩并获得良好的蓬松态并送入精炼机，整个过程为物理机械操作过程无三废产生。

(2) 精炼（涤纶坯布、尼龙坯布）

精炼是织物染整加工的前道工序，预先在精炼机中加入一定比例的 30%液碱、表面活性剂和软水混合液，将蓬松态的织物连续放至在混合液中，溶液采用蒸汽方式加热煮炼，温度控制在 50~60℃左右，其速度控制在 20m/min，主要作用为去除织物在织造、搬运过程沾染的污渍，以便进入下一工段。

(3) 二级漂洗（涤纶坯布、尼龙坯布）

本项目精炼后的织布，采用软水二级逆流漂洗处理，漂洗水采用常温水。

(4) 预定型

其中尼龙、涤纶坯布进行湿热加工时易产生收缩变形和皱痕，为改善坯布的染色性能，提高织物尺寸稳定性，将坯布在张力最低条件下，采用电加热式干热定型工艺对其进行整平，坯布预定型后进入碱减量工段。

(5) 碱减量

碱减量技术主要对织物性能进行改善，使织物手感柔软、飘逸，具有真丝感和滑糯感，提高织物的吸湿性。项目采用液碱进行处理，其主要原理为聚酯纤维分子结构中苯环和两个亚甲基活性很弱，但并存的酯链却易起化学反应，耐酸的酯在碱液中容易水解，分解成对苯甲酸钠和乙二醇，其反应从纤维表面缓慢进入内部，但织物强力不受大的影响。碱液对织物中的大分子脂键进行水解、腐蚀，

促使纤维织物组织松弛减轻织物重量,从而达到织物真丝感的过程。

(6) 两级水洗

织物碱减后采用二级漂洗，漂洗水采用常温水。

(7) 染色

由于涤纶和尼龙分子结构紧密，分散型染料在其中扩散很慢，因此，必须采用高温高压方法染色，以提高染料的扩散率，使织物染色匀透、着色牢固、表面光洁、手感好。染色工艺在进口的高温高压液流染色机内进行。染色前调整好浴比，称量好染料和助剂输送进染色机；染色时，通过高温高压环境，染料与织物发生化学、物理化学等作用而固着在织物纤维上，使织物呈现色泽。织物中含有的少量碱性、残余染料，通过酸中和、再用水进行洗涤，洗去织物上的浮色，保证织物色光纯正。

(8) 二级水洗

染色后的布料上含有少量未被完全浸染的少量碱性和残余染料，采用二级逆流水清洗，水洗完后的布料经干燥后进入下一树脂加工工段。

(9) 树脂加工

经二级逆流水洗处理后的布料，需进行树脂整理涂层加工，在织物表面敷涂树脂，提供织物的档次和性能，其主要成分为聚氨酯和聚丙烯树脂。树脂涂层完后需要使用蒸汽间接加热，加热温度控制在 110℃左右。

(10) 拉幅定型

树脂涂层后的布料需要进行拉幅定型，由于树脂加工后的织物表面附着的有机助剂，在拉幅定型过程中等在高温作用下有微量分解、挥发，坯布定型后进入轧光工段。

(11) 轧光

轧辊采用电加热方式对织物轧光处理，利用纤维在混热条件下的可塑性将织物表面轧平或轧出平行的细密斜线，以增进织物光泽。

(12) 检验

最后对轧光好的成品布进行检验。

染色一期技改项目工艺流程见图 1-15。

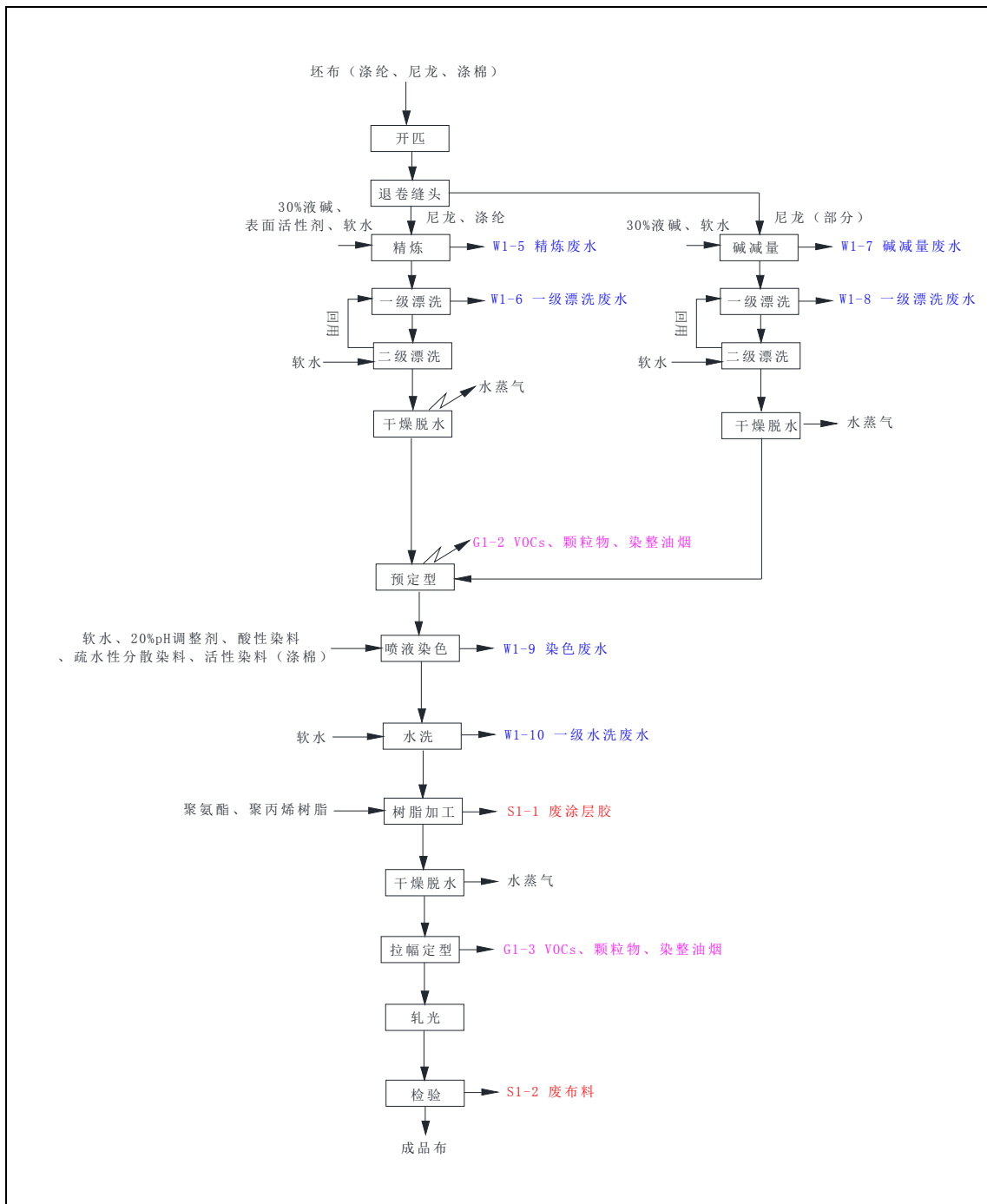


图 1-15 染色一期技改项目生产工艺流程图

染色二期技改项目生产工艺

(1) 开匹、退卷缝头

将织好的坯布经过开匹和退卷缝头操作后使织物有效收缩并获得良好的蓬松态并送入精炼机。

(2) 精炼

精炼是织物染整加工的前道工序，预先在精炼机中加入一定比例的 30%液

碱、表面活性剂和软水混合液，将蓬松态的织物连续放至在混合液中，浴液采用蒸汽方式加热煮炼，温度控制在 50~60℃左右，其速度控制在 20m/min，主要作用为去除织物在织造、搬运过程沾染的污渍，以便进入下一工段。

(3) 漂洗干燥

本项目精炼后的织布，采用软水二级逆流漂洗处理，漂洗水采用常温水。漂洗后布料进行干燥脱水，脱水过程中会产生水蒸气。

(4) 预定型

其中尼龙、涤纶坯布进行湿热加工时易产生收缩变形和皱痕，为改善坯布的染色性能，提高织物尺寸稳定性，将坯布在张力最低条件下，采用电加热式干热定型工艺对其进行整平，预定型后进入碱减工段。

(5) 染色

由于涤纶和尼龙分子结构紧密，分散型染料在其中扩散很慢，因此，必须采用高温高压方法染色，以提高染料的扩散率，使织物染色匀透、着色牢固、表面光洁、手感好。染色工艺在进口的高温高压液流染色机内进行。染色前调整好浴比，称量好染料和助剂输送进染色机；染色时，通过高温高压环境，染料与织物发生化学、物理化学等作用而固着在织物纤维上，使织物呈现色泽。织物中含有的少量碱性、残余染料，通过酸中和、再用水进行洗涤，洗去织物上的浮色，保证织物色光纯正。

(6) 水洗

染色后的布料上含有少量未被完全浸染的少量碱性和残余染料，采用二级逆流水清洗，水洗完后的布料经干燥后进入下一树脂加工工段。

(7) 树脂加工

经二级逆流水洗处理后的布料，需进行树脂整理涂层加工，在织物表面敷涂树脂，提供织物的档次和性能，其主要成分为聚氨酯和聚丙烯树脂。树脂涂层完后需要使用蒸汽间接加热干燥脱水，加热温度控制在 110℃左右。

(8) 拉幅定型

树脂涂层后的布料需要进行拉幅定型，由于树脂加工后的织物表面附着的有机助剂，在拉幅定型过程中等在高温作用下有微量分解、挥发。

(9) 轧光

二期部分产品采用轧光深度处理，轧辊采用电加热方式对织物轧光处理，利

用纤维在混热条件下的可塑性将织物表面轧平或轧出平行的细密斜线，以增进织物光泽。

(10) 涂布加工（本项目不涉及该工段技改）

二期部分产品采用涂布贴合深处理工艺，采用涂液对染布表面进行改进，利用布料表面形成的凹凸不平和有较大孔隙，具有良好的吸收性，通过涂液以提高其光泽度。

(11) 检验

最后对轧光好的成品布进行检验。

染色二期技改项目工艺流程见图 1-16。

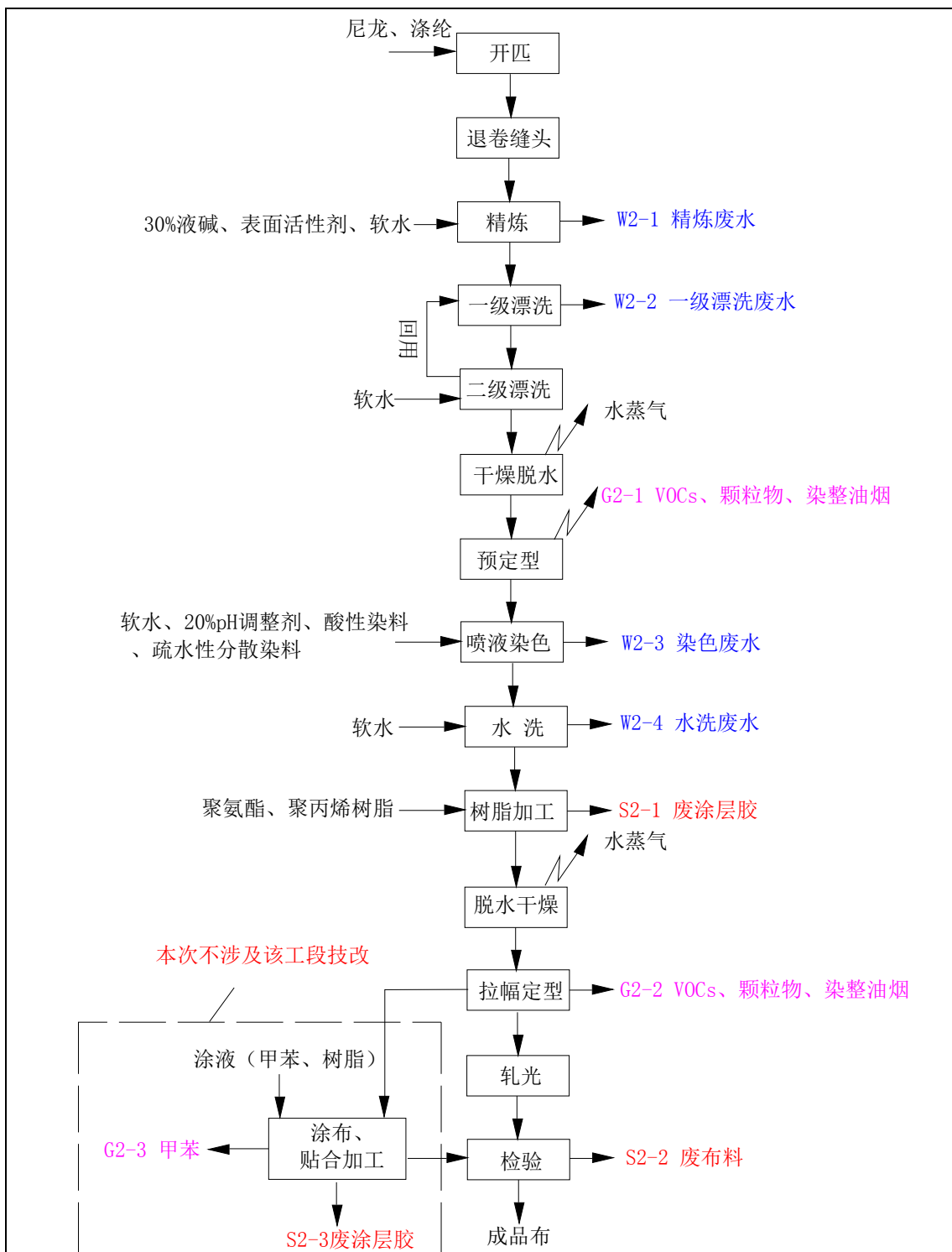


图 1-16 染色二期技改项目生产工艺流程图

14、十四期年产 2450 万米超薄高档面料染色加工改扩建项目

(1) 开匹、退卷缝头

将织好的坯布经过开匹、退卷缝头操作后使织物有效收缩并获得良好的蓬松态后送入后续的精炼机，开匹及退卷缝头过程均为物理机械操作过程，无三废产生。

(2) 精炼

精炼是织物染整加工的前道工序，织物在配制好的浴液中经过一定时间的处理，以去除织物在织造、搬运过程沾染的污渍，以便进入下一道工序。

预先在精炼机中加入一定比例的 30%液碱、表面活性剂和软水混合液，将蓬松态的织物连续放入混合液中进行高温煮炼。精炼机中浴液采用蒸汽方式加热煮炼，温度控制在 50~60℃左右，其速度控制在 20m/min。

产污环节：该过程将连续产生精炼废水 W1-1/W2-1/W3-1，经收集后通过厂区内陶瓷膜处理设施处理后回用于精炼工序，浓水排放至厂区污水站。

(3) 两级漂洗

精炼后的织物需要用软水漂洗以洗去织物表面的炼液及杂质，本项目采用软水进行二级逆流漂洗。软水从二级漂洗槽内进水，然后经两槽中间的水孔流入一级漂洗槽，而织物则先经一级漂洗槽清洗后再进入二级漂洗槽清洗。漂洗后进行干燥脱水处理。

产污环节：该过程中一级漂洗槽将产生漂洗废水 W1-2/W2-2/W3-2，收集后接管至厂区污水站综合处理。

(4) 预定型

尼龙、涤纶坯布进行湿热加工时易产生收缩变形和皱痕，为改善坯布的染色性能，提高织物尺寸稳定性，将坯布在张力最低条件下，采用电加热式干热定型工艺对其进行整平。

产污环节：该过程主要产生定型机废气 G1-1/G2-1/G3-1，织物的纺丝油剂、织物表面的各种染化料等在高温下挥发为气态，产生了油脂、有机质等污染物，主要以非甲烷总烃来计。

(5) 染色

由于涤纶和尼龙分子结构紧密，分散型染料在其中扩散很慢，因此，必须采用高温高压方法染色，以提高染料的扩散率，使织物染色匀透、着色牢固、表面光洁、手感好。染色工艺在进口的高温高压液流染色机内进行，称量好染料和助剂输送进染色机，染色前调整浴比，控制在 1:7 左右。染色温度使其升温至 100~135℃，恒温 30~45min，通过这种高温高压环境，染料与织物发生化学、物理化学等作用而固着在织物纤维上，使织物呈现色泽，本项目染色上色率约为 92%。

产污环节：该过程会产生染色废水 W1-3/W2-3/W3-3，收集后进入厂区污水站综合处理。

(6) 两级水洗、干燥

染色后织物中含有少量碱性、残余染料，通过软水进行两级水洗，洗去织物上的浮色，保证织物色光纯正。该水洗过程与碱减量后的两级逆流漂洗过程类似。水洗后的布料经干燥后进入下一工序。

产污环节：该过程一级水洗槽将产生水洗废水 W1-4/W2-4/W3-4，收集后接管至厂区污水站综合处理。

(7) 树脂加工

经二级水洗处理后的布料，需进行树脂整理涂层加工，在织物表面敷涂树脂，提供织物的档次和性能，其主要成分为聚氨酯和聚丙烯树脂。树脂涂层后需要使用蒸汽间接加热，加热温度控制在 110℃ 左右。本次改扩建项目树脂涂层加工过程均在 Y 工场西北角的涂布车间内完成。

产污环节：敷涂树脂过程将有少量未被涂上的废料 S1-1/S2-1/S3-1 产生，涂层后加热过程将产生非甲烷总烃废气 G1-2/G2-2/G3-2。

(8) 拉幅定型

由于树脂加工后的织物表面附着有机助剂，需要进行拉幅定型，在拉幅定型过程中有机助剂在高温作用下有微量分解、挥发。定型后送入松式烘干机脱水烘干，织物在传送网上呈波浪松弛状态进行干燥，烘干后进入轧光工序。

产污环节：定型过程中有机助剂在高温作用下有微量分解、挥发，散发出油烟废气 G1-3/G2-3/G3-3，以非甲烷总烃计。

(9) 轧光

烘干后的面料需经过光泽整理，经过光泽整理后的织物表面顺直光亮，可提高产品档次。本项目使用光泽机进行加工，采用电加热方式对织物进行轧光处理，利用纤维在混热条件下的可塑性将织物表面轧平或轧出平行的细密斜线，以增进织物光泽。因采用电加热方式，该过程无三废产生。

(10) 检验

光泽整理后的面料经检验合格后即作为成品，不合格的作为废布料 S1-2/S2-2/S3-2。

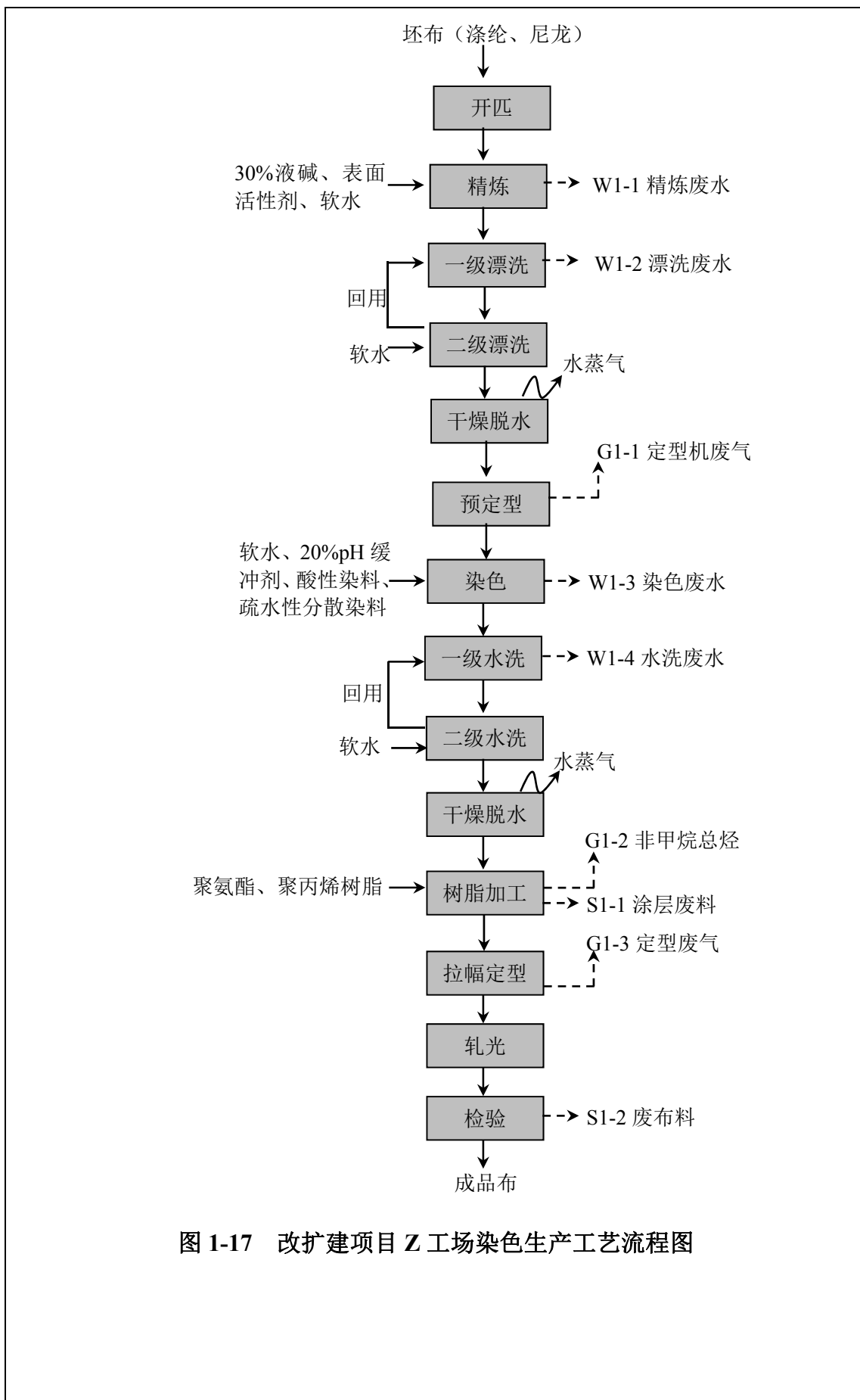


图 1-17 改扩建项目 Z 工场染色生产工艺流程图

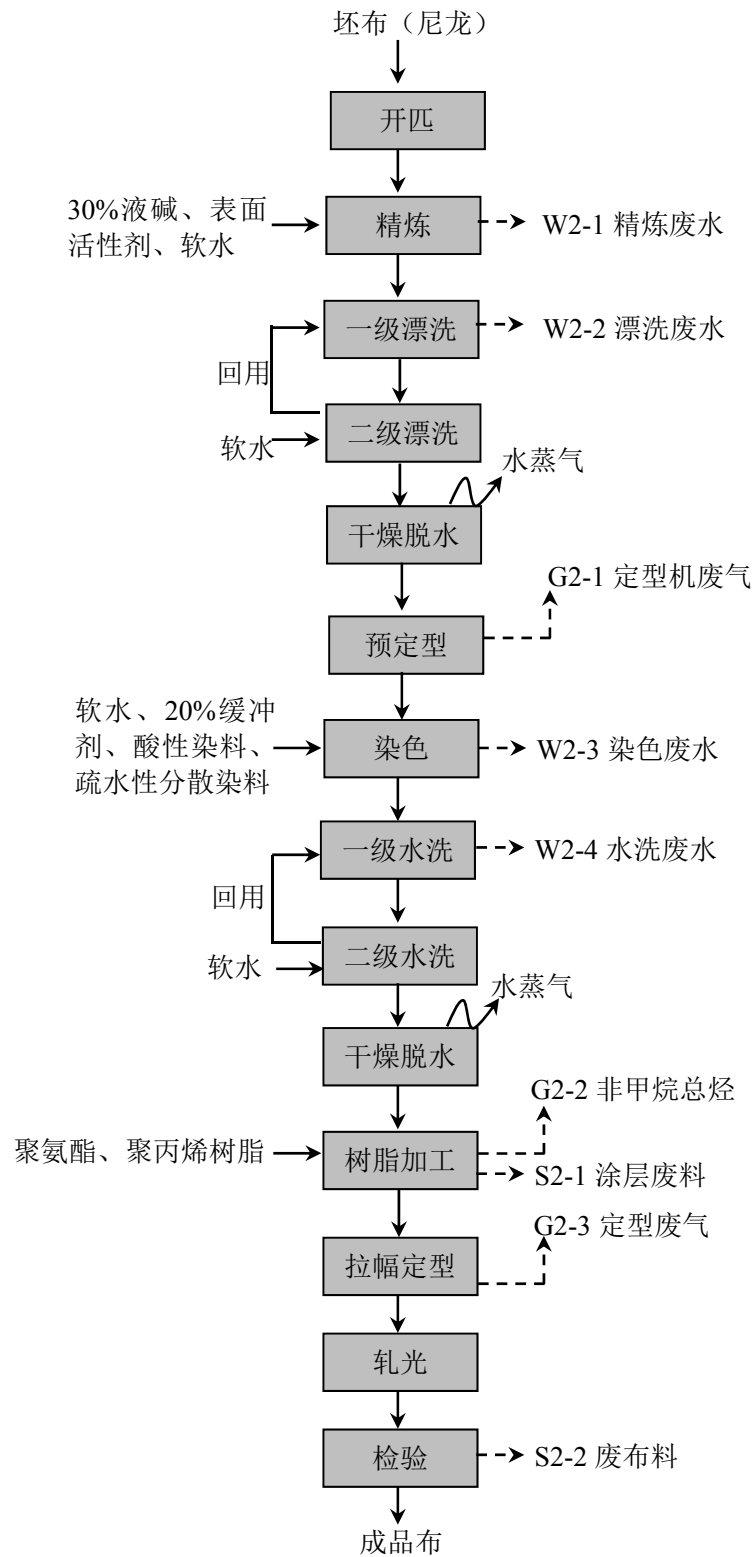


图 1-18 改扩建项目 Y 工场染色生产工艺流程图

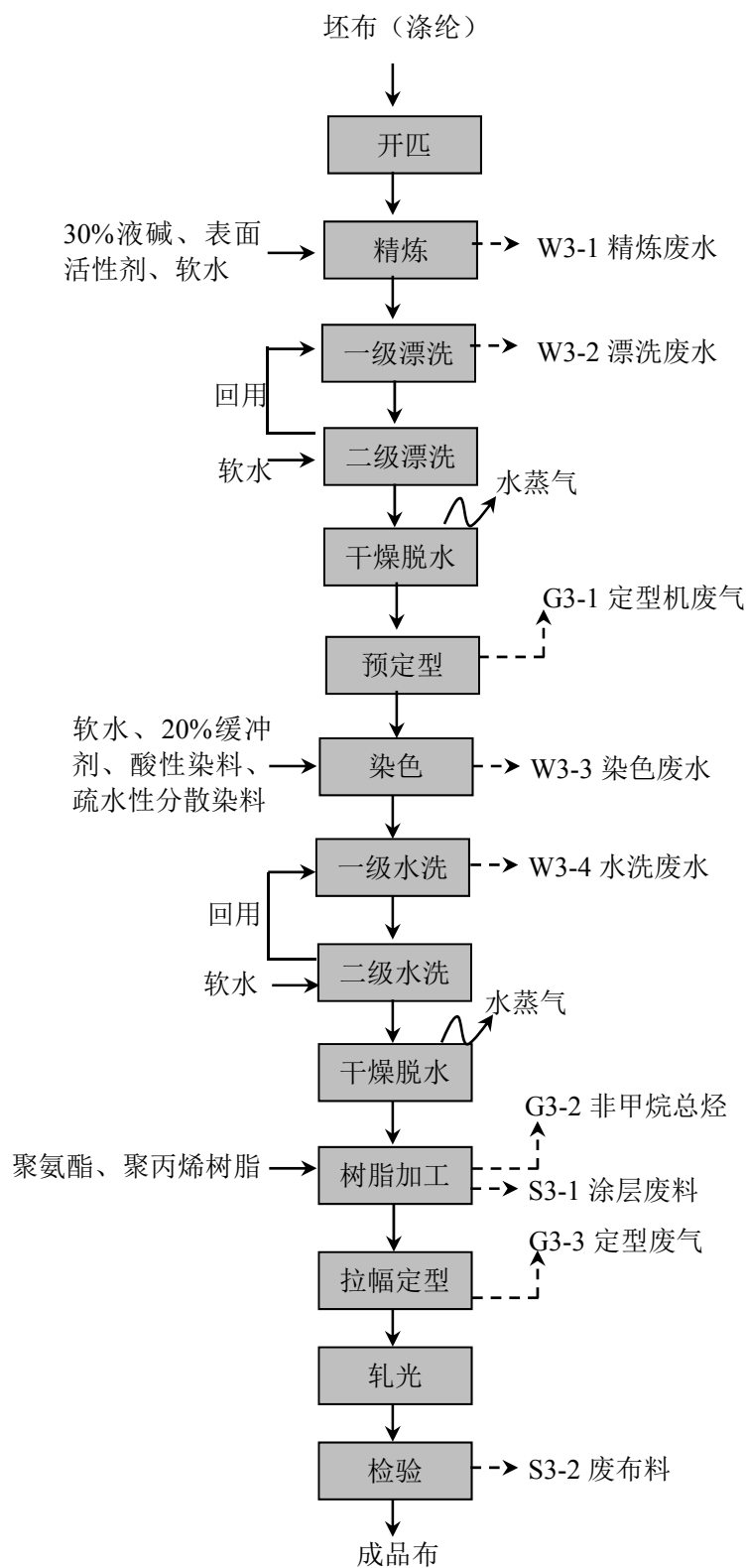


图 1-19 改扩建项目 K 工场染色生产工艺流程图

三、原有项目污染防治措施及排放

1、废水污染防治措施

①废水处理设施建设情况

厂区内建有两套工艺废水回收装置，分别为织造废水回收装置，其处理工艺为“调节池+次氯酸钠氧化+气浮+压力式过滤器+精密过滤器+软化装置”；精炼废水、碱减量废水回收装置，其处理工艺为“缓冲罐+陶瓷膜分离器”。四套厂区污水综合处理站，设计处理能力分别为 2500t/d、2500t/d、8000t/d、2400t/d。两套厂区中水回用系统，其处理工艺为“调节池+沙滤+臭氧活性炭流化床+保安过滤+超滤+RO 膜过滤”，设计处理能力为 7400t/d。

第一、三污水处理站的废水处理工艺相同，具体如下：

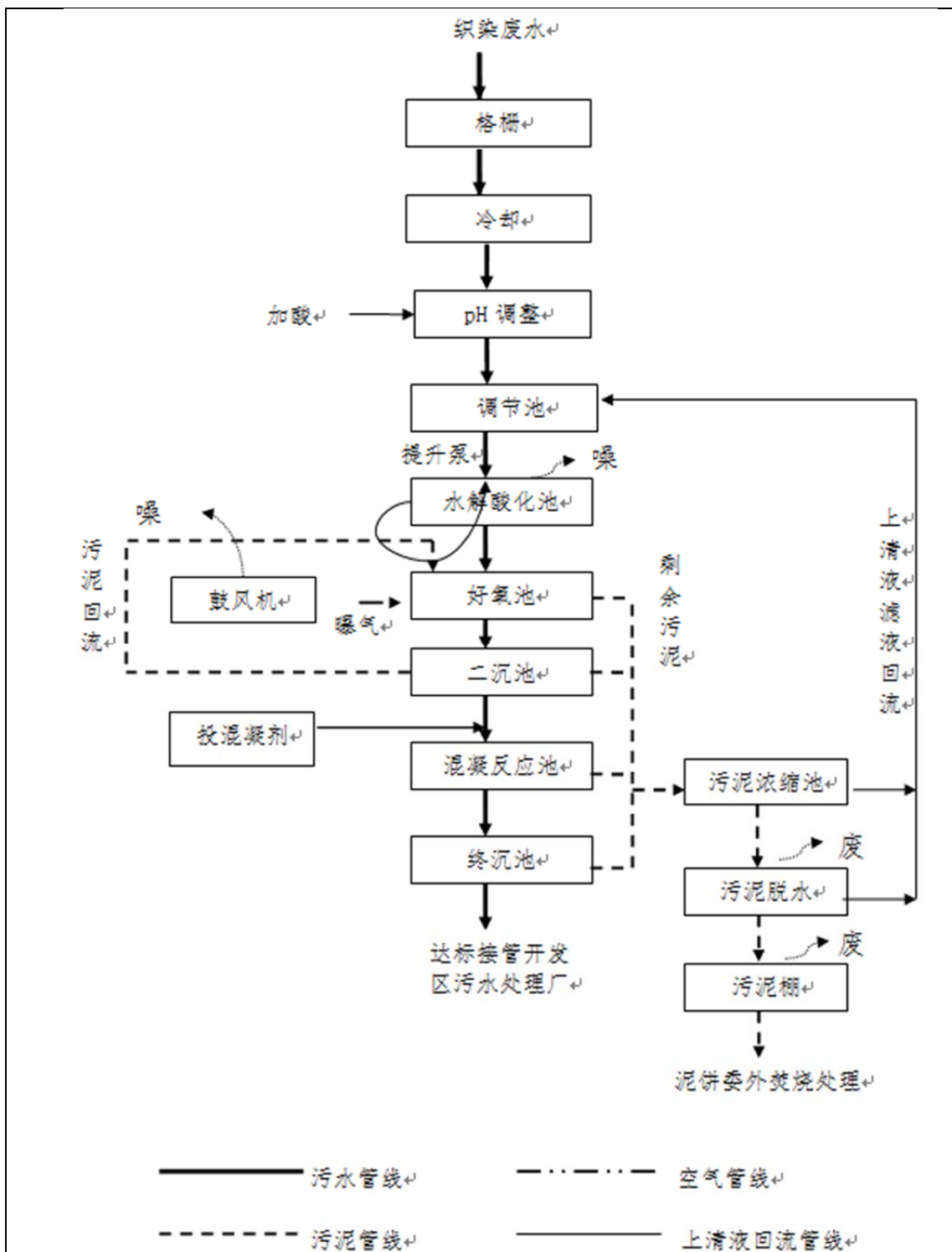


图 1-20 第一、三污水处理站的废水处理工艺机产污环节图

纺织废水采用第一、三污水处理站处理，废水处理工艺简述如下：

- (1) 格栅：车间排出的废水收集后经粗细两道格栅，去除较大悬浮物。
- (2) pH 调整：将废水 pH 值调至 6~9。

(3) 冷却：冷却塔的作用是使高温季节废水温度不超过 37℃，以保证微生物的正常生长环境和进行有效的充氧，当室外温度能使进入厌氧池的水温低于

35℃时，废水则无需冷却，可直接由经中和槽送入调节池。

(4) 调节池：在调节池内，底部设置曝气穿孔管采用空气搅拌进行调节。

(5) 水解酸化：废水经均质均量后，由提升泵提升到水解酸化池，水解酸化池内设置弹性填料，提供厌氧细菌的生长环境，提高厌氧污泥的去除效率。在水解酸化池停留较长时间，一方面去除了污水中的污染物，另一方面也减轻了后续处理的负荷，提高了污水的可生化性，并提高了处理效率。该过程提升泵会产生噪声。

(6) 好氧池：接触氧化池内设置组合填料，提供活性污泥的生长环境，增大废水与活性污泥的接触面积，提高对有机物的去除效率，在鼓风曝气提供充足氧源的情况下，好氧微生物通过吸收废水中的有机质实现自身的新陈代谢等生命活动，同时废水中的有机质得到充分去除，填料上脱落下来的生物膜（污泥）与废水一起进入二级接触氧化池内；混合废水在二级接触氧化池内进一步强化处理后，废水内的有机污染物基本被完全消解。

(7) 二沉池：去除废水中生物膜等较大的颗粒物，部分污泥回流至水解酸化池和好氧池，剩余污泥排放进污泥浓缩池。

(8) 混凝反应池：在混凝反应池进水端投加混凝剂，混凝剂与废水在混凝反应池内充分混合反应。

(9) 终沉池：沉淀池内固液分离，废水达标接管开发区污水处理厂。

(10) 污泥处理：剩余污泥进入污泥浓缩池内进行浓缩处理，然后由污泥泵打入压滤机进行脱水处理，滤液回流到调节池内，泥饼委外焚烧处理。

第二污水处理站的废水处理工艺具体如下：

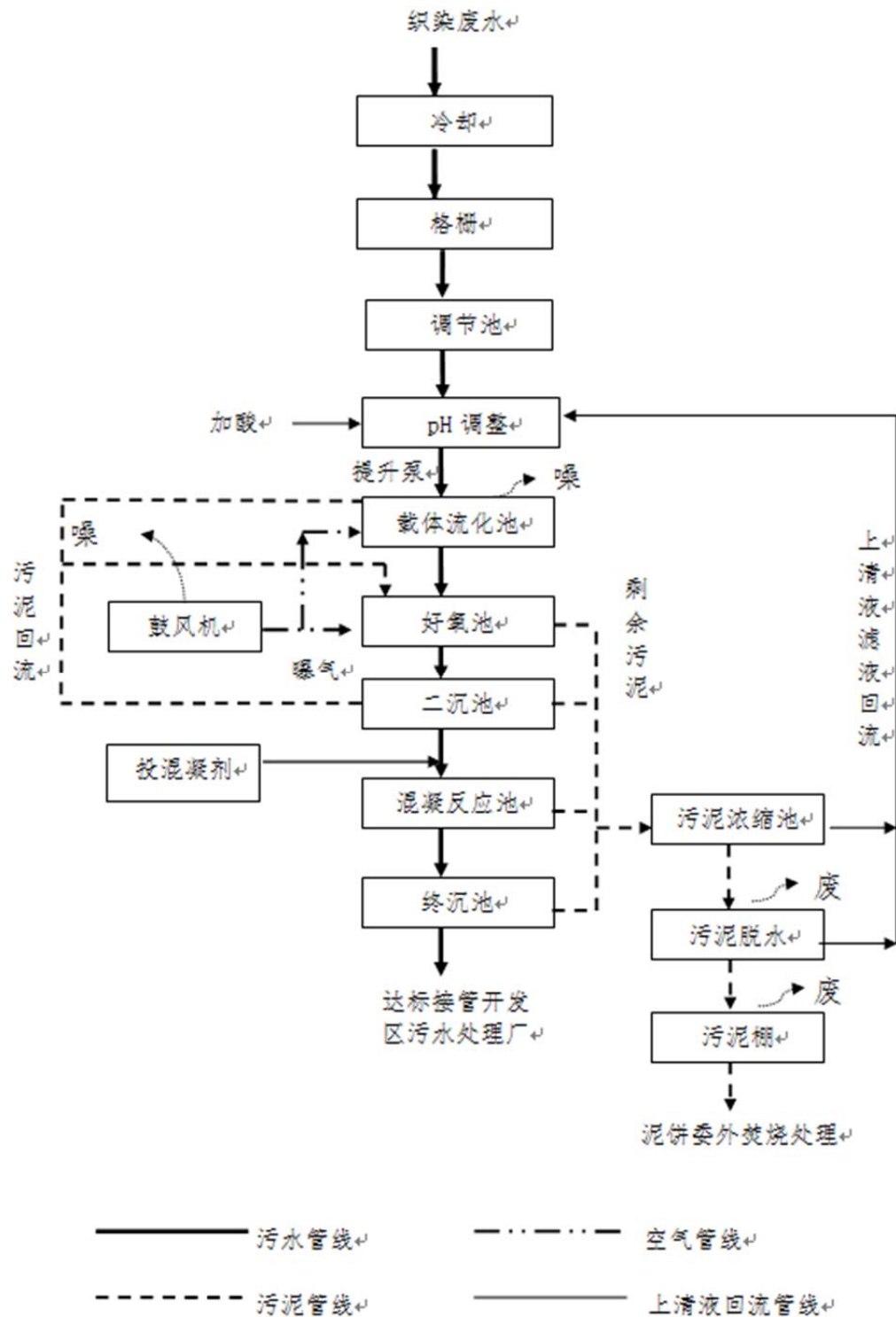


图 1-21 第二污水处理站的废水处理工艺机产污环节图

印染废水采用第二污水处理站处理，废水处理工艺简述如下：

- (1) 格栅：车间排出的废水收集后经粗细两道格栅，去除较大悬浮物。
- (2) pH 调整：将废水 pH 值调至 6~9。
- (3) 冷却：冷却塔的作用是使高温季节废水温度不超过 37℃，以保证微生物

物的正常生长环境和进行有效的充氧，当室外温度能使进入厌氧池的水温低于35℃时，废水则无需冷却，可直接由经中和槽送入调节池。

(4) 调节池：在调节池内，底部设置曝气穿孔管采用空气搅拌进行调节。

(5) CBR 好氧池：废水经均质均量后，由提升泵提升到 CBR 好氧池，接触氧化池内设置流动载体填料，提供活性污泥的生长环境，增大废水与活性污泥的接触面积，提高对有机物的去除效率，在鼓风曝气提供充足氧源的情况下，好氧微生物通过吸收废水中的有机质实现自身的新陈代谢等生命活动，同时废水中的有机质得到充分去除，填料上脱落下来的生物膜（污泥）与废水一起进入二级活性污泥氧化池内；混合废水在二级活性污泥氧化池内进一步强化处理后，废水内的有机污染物基本被完全消解。该过程提升泵会产生噪声。

(6) 活性污泥好氧池：提供活性污泥的生长环境，增大废水与活性污泥的接触时间，提高对有机物的去除效率，在鼓风曝气提供充足氧源的情况下，好氧微生物通过吸收废水中的有机质实现自身的新陈代谢等生命活动，同时废水中的有机质得到充分去除，废水内的有机污染物基本被完全消解。

(7) 二沉池：去除废水中生物膜等较大的颗粒物，部分污泥回流至水解酸化池和好氧池，剩余污泥排放进污泥浓缩池。

(8) 混凝反应池：在混凝反应池进水端投加混凝剂，混凝剂与废水在混凝反应池内充分混合反应。

(9) 终沉池：沉淀池内固液分离，废水达标接管开发区污水处理厂。

(10) 污泥处理：剩余污泥进入污泥浓缩池内进行浓缩处理，然后由污泥泵打入压滤机进行脱水处理，滤液回流到调节池内，泥饼委外焚烧处理。

第四污水处理站的废水处理工艺相同，具体如下：

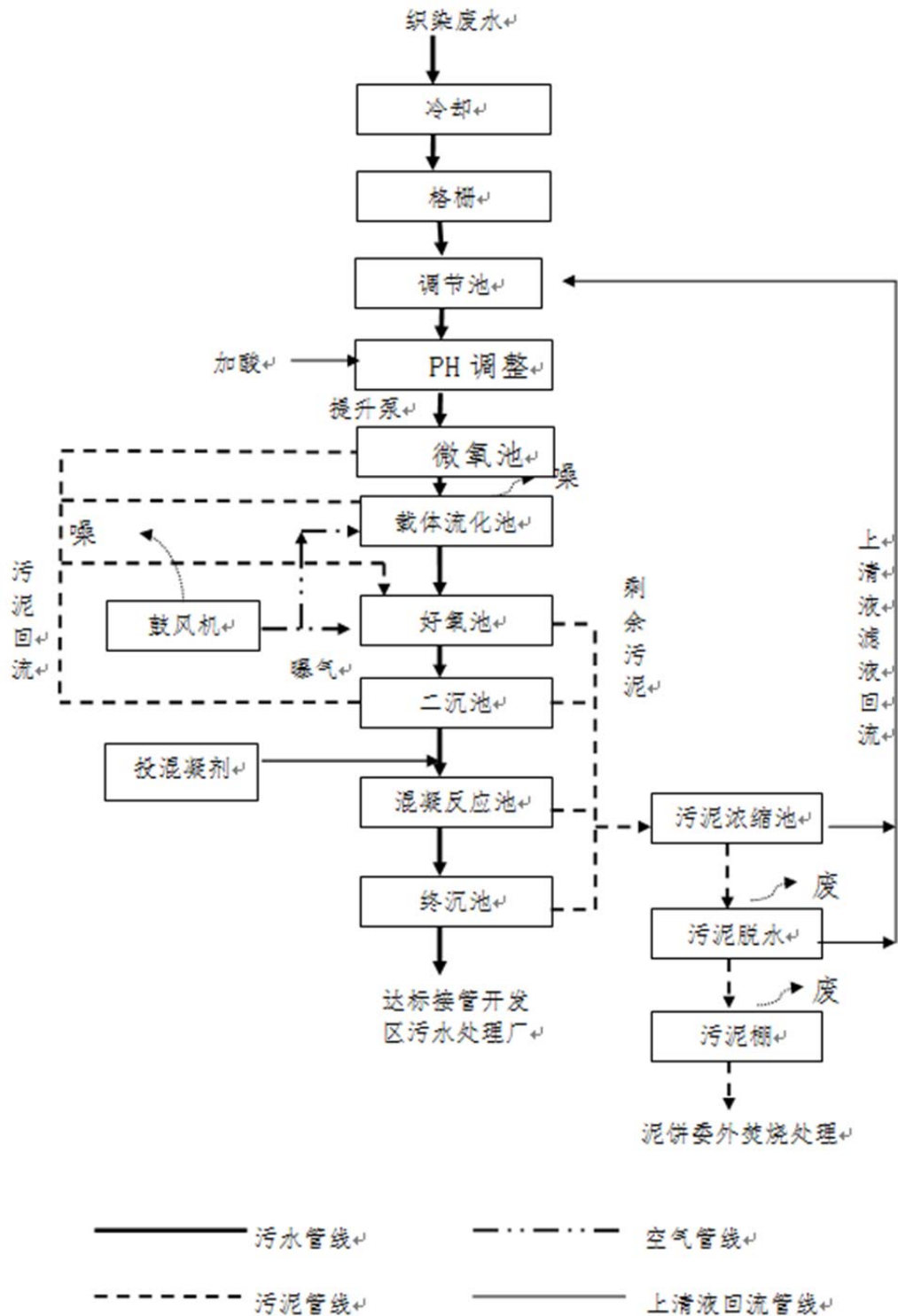


图 1-22 第四污水处理站的废水处理工艺机产污环节图

印染废水采用第四污水处理站处理，废水处理工艺简述如下：

- (1) 格栅：车间排出的废水收集后经粗细两道格栅，去除较大悬浮物。
- (2) pH 调整：将废水 pH 值调至 6~9。

(3) 冷却：冷却塔的作用是使高温季节废水温度不超过 37℃，以保证微生物的正常生长环境和进行有效的充氧，当室外温度能使进入厌氧池的水温低于 35℃时，废水则无需冷却，可直接由经中和槽送入调节池。

(4) 调节池：在调节池内，底部设置曝气穿孔管采用空气搅拌进行调节。

(5) 微氧池：废水经均质均量后，由提升泵提升到微氧池，提供废水和活性污泥的生长环境，提高废水与活性污泥的接触效果，提高对有机物的去除效率，在鼓风曝气提供微氧源的情况下，好氧微生物通过吸收废水中的有机质实现自身的新陈代谢等生命活动，混合废水在一级 CBR 氧化池内进一步强化处理后。

(6) CBR 好氧池：微氧池流入后，接触氧化池内设置流动载体填料，提供活性污泥的生长环境，增大废水与活性污泥的接触面积，提高对有机物的去除效率，在鼓风曝气提供充足氧源的情况下，好氧微生物通过吸收废水中的有机质实现自身的新陈代谢等生命活动，同时废水中的有机质得到充分去除，填料上脱落下来的生物膜（污泥）与废水一起进入二级活性污泥氧化池内；混合废水在二级活性污泥氧化池内进一步强化处理后，废水内的有机污染物基本被完全消解。该过程提升泵会产生噪声。

(7) 活性污泥好氧池：提供活性污泥的生长环境，增大废水与活性污泥的接触时间，提高对有机物的去除效率，在鼓风曝气提供充足氧源的情况下，好氧微生物通过吸收废水中的有机质实现自身的新陈代谢等生命活动，同时废水中的有机质得到充分去除，废水内的有机污染物基本被完全消解。

(8) 二沉池：去除废水中生物膜等较大的颗粒物质，部分污泥回流至水解酸化池和好氧池，剩余污泥排放进污泥浓缩池。

(9) 混凝反应池：在混凝反应池进水端投加混凝剂，混凝剂与废水在混凝反应池内充分混合反应。

(10) 终沉池：沉淀池内固液分离，废水达标接管开发区污水处理厂。

(11) 污泥处理：剩余污泥进入污泥浓缩池内进行浓缩处理，然后由污泥泵打入压滤机进行脱水处理，滤液回流到调节池内，泥饼委外焚烧处理。

②污水站运行情况

企业污水处理设施自投运以来，一直保持良好的运行状态；全年 365 天一直保持正常运行，正常运行率达 100%；未发生过不正常停运或正常停用的现象。其监测频次为 1 次/月，监测结果表明一直达标排放。

根据江苏中气环境科技有限公司出具的验收检测报告（（2017）环检（中气）字第（1099）号）以及2018年7月的验收监测数据，其对该污水处理设施出（厂排）口水质进行了监测，监测结果详见表1-7。

表 1-7 废水总排口出口监测结果

采样地点	监测项目	单位	检测结果	执行标准	结果评价
废水总排口	pH 值	无量纲	7.20	6~9	达标
	化学需氧量	mg/L	76	200	达标
	生化需氧量	mg/L	8.8	50	达标
	悬浮物	mg/L	25	100	达标
	氨氮	mg/L	7.32	20	达标
	总氮	mg/L	12.4	30	达标
	总磷	mg/L	0.14	1.5	达标
	二氧化氯	mg/L	ND	0.5	达标
	AOX	mg/L	1.81	12	达标
	硫化物	mg/L	0.007	0.5	达标
	苯胺类	mg/L	0.15	1.0	达标
	总锑	mg/L	0.0059	0.10	达标
	六价铬	mg/L	ND	/	达标
	色度	倍	32	80	达标

监测结果表明，检测期间东丽酒伊织染（南通）有限公司废水总排口中 pH 值、化学需氧量、生化需氧量、悬浮物、氨氮等检测因子的浓度均符合《纺织染整工业水污染物排放标准》（GB4287-2012）表 2 中的最高允许排放浓度标准。

2、废气污染防治措施

①废气处理设施建设情况

现有项目工艺废气主要有定型机废气、涂布工段废气以及锅炉房废气。根据企业实际建设情况，目前全厂已建的共有 6 根排气筒，其中 1#、3#、4#、5#、6#排气筒是生产车间废气，2#排气筒为锅炉房废气，其他车间未收集到的部分以无组织排放。

其中现有项目共建有 4 套废气处理设施，1 套为二期染色涂布工段废气，其主要污染物为甲苯，采用活性炭吸附再生工艺进行处理，处理后的尾气经过 1# 排气筒排放；1 套为一期染色过程中一台定型机废气的处理设施，其处理工艺为“冷却+静电”，处理后的尾气经过 4# 排气筒排放；1 套为二期定型过程中 2 台定型机废气的处理设施，其处理工艺为“冷却+静电”，处理后的尾气经过 5# 排气筒排放；1 套为二期定型过程中 2 台定型机废气的处理设施，其处理工艺为“冷却+静电”，处理后的尾气经过 6# 排气筒排放。

现有项目废气收集及处理工艺流程，详见图 3.8-1。

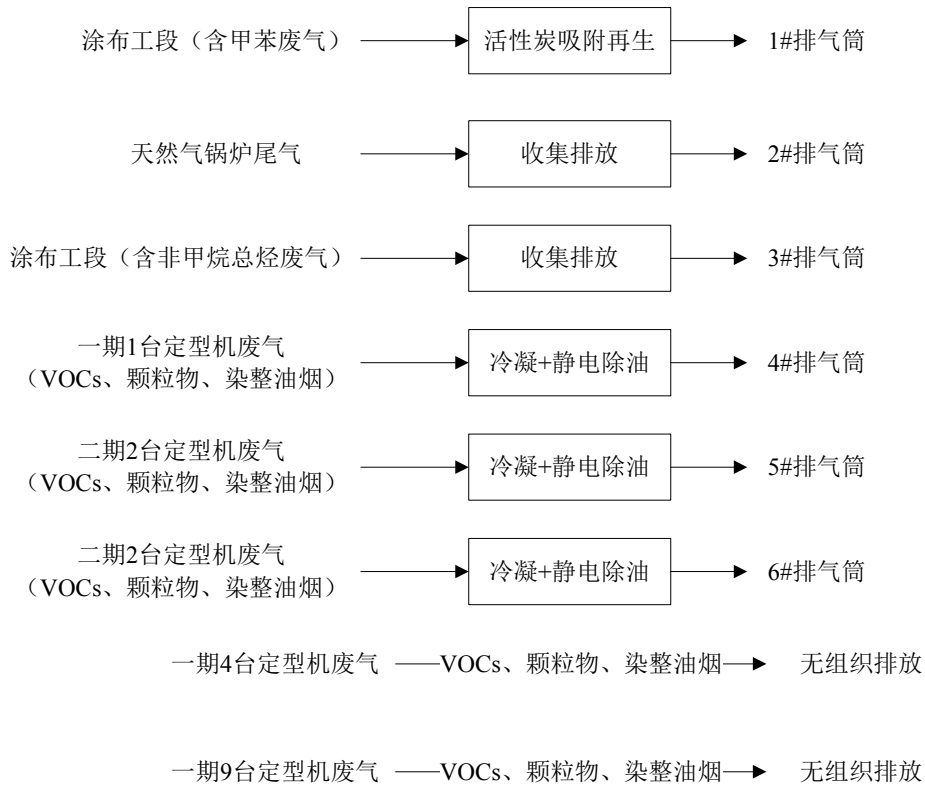


图 1-20 现有项目已建的废气收集处理示意图

②废气达标排放情况

本项目废气达标排放情况，引用企业 2017 年 8 月份委托江苏中气环境科技有限公司的监测报告部分数据（（2017）环检（中气）字第（1099）号）以及 2018 年 7 月验收监测数据，监测结果见表 1-8。

表 1-8 废气处理装置尾气监测结果

污染物名称	频次	1#排气筒（进口）		1#排气筒（出口）		排放标准		是否达标		
		排放浓度（mg/m ³ ）	排放速率（kg/h）	排放浓度（mg/m ³ ）	排放速率（kg/h）	排放浓度（mg/m ³ ）	排放速率（kg/h）			
甲苯	1	23.8	0.227	5.67	0.051	20	/	达标		
挥发性有机物	1	357	13.9	7.85	0.27	40	/	达标		
污染物名称	频次	2#排气筒（进口）		2#排气筒（出口）		排放标准		是否达标		
		排放浓度（mg/m ³ ）	排放速率（kg/h）	排放浓度（mg/m ³ ）	排放速率（kg/h）	排放浓度（mg/m ³ ）	排放速率（kg/h）			
烟尘	1	/	/	7.89	0.0103	30	/	达标		
SO ₂	1	/	/	ND	/	100	/	达标		
NO _x	1	/	/	43.5	0.0569	200	/	达标		
林格曼黑度	1	/	/	<1		≤1		是否达标		
污染物名称	频次	3#排气筒（进口）		3#排气筒（排口）		排放标准		是否达标		
		排放浓度（mg/m ³ ）	排放速率（kg/h）	排放浓度（mg/m ³ ）	排放速率（kg/h）	排放浓度（mg/m ³ ）	排放速率（kg/h）			
挥发性有机物	1	/	/	6.19	0.0334	40	/	达标		
污染物名称	频次	4#排气筒（进口 1）		4#排气筒（进口 2）		4#排气筒（排口）		排放标准		是否达标
		排放浓度（mg/m ³ ）	排放速率（kg/h）	排放浓度（mg/m ³ ）	排放速率（kg/h）	排放浓度（mg/m ³ ）	排放速率（kg/h）	排放浓度（mg/m ³ ）	排放速率（kg/h）	
挥发性有机物	1	0.042	0.0006	0.285	0.0039	0.017	0.00046	40	/	达标
颗粒物	1	12.8	0.182	13.6	0.191	2.2	0.0603	15	/	达标
染整油烟	1	3.55	0.051	1.89	0.027	0.88	0.024	15	/	达标
污染物名称	频次	5#排气筒（进口 1）		5#排气筒（进口 2）		5#排气筒（排口）		排放标准		是否达标
		排放浓度（mg/m ³ ）	排放速率（kg/h）	排放浓度（mg/m ³ ）	排放速率（kg/h）	排放浓度（mg/m ³ ）	排放速率（kg/h）	排放浓度（mg/m ³ ）	排放速率（kg/h）	

挥发性有机物	1	0.042	0.00059	3.88	0.11	0.017	0.00046	40	/	达标
颗粒物	1	13.3	0.187	14.2	0.199	1.7	0.0464	15	/	达标
染整油烟	1	1.3	0.018	1.99	0.028	0.83	0.023	15	/	达标
污染物名称	频次	6#排气筒（进口1）		6#排气筒（进口2）		6#排气筒（排口）		排放标准		是否达标
		排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	
挥发性有机物	1	0.042	0.00066	0.118	0.0028	0.017	0.00047	40	/	达标
颗粒物	1	11.8	0.176	12.2	0.186	1.1	0.0309	15	/	达标
染整油烟	1	12.2	0.186	1.77	0.027	0.95	0.027	15	/	达标

监测结果表明，1#~6#排气筒污染物排放浓度、排放速率均能满足《纺织染整工业大气污染物排放标准》(DB33962-2015)中要求；锅炉废气排放口的烟尘、二氧化硫、氮氧化物排放浓度、速率均能达标《锅炉大气排放标准》(GB13271-2014)表3中要求。

3、固废污染防治措施

企业现建有危废仓库 500m²，一般固废仓库 1200m²，且均规范化设置。其中危废固废均委托有资质单位处置、一般固废委外综合利用处置、生活垃圾由环卫部门处理，固体废物外排量为零。

现有项目固废产生、处置情况，请见表 1-9。

表 1-9 企业现有固废产排情况表

序号	固废名称	产生环节	固废性质	废物类别	废物代码	实际产生量(t/a)	处置方式
1	生活垃圾	日常生活	一般固废	/	99	420	环卫清运
2	废布料	生产过程	一般固废	/	86	918.3	委外综合利用
3	下脚料	生产过程	一般固废	/	86	3.5	委外综合利用
4	污泥	污水处理	一般固废	/	57	7932.7	委托南通绿能固废处置有限公司处置
5	废涂层胶	生产过程	危 固废	HW13	900-014-13	63.62	委托南通升达废料处理有限公司
6	废包装材料	生产过程	危险固废	HW49	900-041-49	26.2	
7	废溶剂	生产过程	危险固废	HW42	900-499-42	35	
8	废浆料	生产过程	危险固废	HW42	172-001-42	15	
9	废油	生产过程	危险固废	HW08	900-249-08	17.47	
10	废活性炭	废气处理	危险固废	HW49	900-039-49	10	
11	废旧铅蓄电池	生产过程	危险固废	HW49	900-044-49	2	南通科环再生资源有限公司

4、噪声污染防治措施

噪声污染防治措施主要是噪声源加隔声罩，采取减振措施；厂界栽种高大阔叶树木利用绿化带，建立车间与厂界隔离带等。

根据 2018 年 7 月 28 日江苏中气环境科技有限公司的验收报告部分数据，东丽酒伊厂界噪声达标情况详见表 1-10。

表 1-10 厂界环境噪声监测结果

测点编号	测点位置	2018.7.28		测点编号	测点位置	2018.7.29	
		昼间	夜间			昼间	夜间
		Leq (dB(A))	Leq (dB(A))			Leq (dB(A))	Leq (dB(A))
Z1	东侧厂界外 1m	58.4	45.2	Z1	东侧厂界外 1m	57.7	46.1
Z2	南侧厂界外 1m	55.3	44.1	Z2	南侧厂界外 1m	56.2	45.8
Z3	西侧厂界外 1m	54.7	44.7	Z3	西侧厂界外 1m	55.4	44.9
Z4	北侧厂界外 1m	56.1	46.5	Z4	北侧厂界外 1m	56.4	47.2
执行标准		65	55	执行标准		65	55
达标情况		达标	达标	达标情况		达标	达标

验收监测结果表明，检测期间东丽酒伊织染（南通）有限公司厂界噪声昼、夜监测值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2004）中 3 类标准。

5、现有项目污染物排放总量

根据现有项目实际产排污情况，现有项目主要污染物排放量见表 1-11。

表 1-11 现有项目污染物排放总量汇总 (t/a)

种类	污染物名称	环评批复量	东丽酒伊排污许可核定量	
废水	废水量 (t/a)	2954704.5	4430000	
	COD	525.23	886.4	
	氨氮	9.925	88.6	
	TP	4.038	6.	
	SS	237.347	/	
	LAS	49.791	/	
	盐分	1129.52	/	
	色度	/	/	
	BOD ₅	143.242	/	
	AOX	33.488	/	
	TN	31.33	132.9	
	总锑	0.249	/	
	废气	有组织	VOCs	3.029
颗粒物			2.135	0.78
染整油烟			1.722	/
甲苯			2.4	2.4
SO ₂			1.312	1.312
烟尘			0.629	/
无组织		NOx	3.776	3.776
		VOCs	2.716	/
		颗粒物	12.766	/
		染整油烟	15.475	/
	甲苯	0.36	/	

	NH ₃	0.043	/
	H ₂ S	0.012	/
固废	危险固废	0	/
	一般固废	0	/

四、批复及结论

现有项目均已完成环保竣工验收，其环评批复意见与落实情况见表 1-12。

表 1-12 现有已验收项目批复意见及落实情况汇总表

序号	环评批复要点	落实情况
一期：250 万米/月织染项目		
1	依据增产不增污原则，公司 250 万米/月织染生产能力形成后，排放外环境的排污总量指标只允许维持在原有水平，即废水排放总量为 140 万吨/年，COD 为 107.8 吨/年，废气排放总量为 4300 万立方米，甲苯排放总量为 1.53 吨/年，排入开发区污水处理厂废水，其污染物总量控制指标为 COD 455 吨/年，BOD ₅ 为 208 吨/年。	项目按照环评要求，做到增产不增污，排放总量指标维持在原有水平内。
2	目前公司生产用 较多，应当采取有效的节水措施，加强内部管理，提高水的重复利用率，将排水量控制在 2.5 吨/百米布(标)以下，以确保排污总量控制在规定的范围内。	企业已经建设了织造废水、精炼废水的回收系统，以及厂区中水回收系统，排水量已满足 1.6t/百米布以下最新要求
3	鉴于公司所使用的蒸汽已由东丽化纤公司供应，因此不再下达二氧化硫和烟尘总量控制指标。	本公司所用蒸汽由东丽化纤公司提供，不足的由南通美亚热电厂供应，因此无燃料废气产生。
二期：增资扩建工程项目		
1	认真贯彻国家有关节水的政策，按“一水多用”的原则，提高水的回用率，尽量降低新鲜水耗量，在初步设 中明确具体指标。全厂严格实行清污分流，除空调水及冷却水外，其余所有生产废水、生活污水和车间地面冲洗水均须排入厂区污水处理站。	全厂严格实行清污分流，织布废水经处理后回用，除空调水及冷却水外，其余所有生产废水、生活污水和车间地面冲洗水均已排入厂区污水处理站。
2	新建 8000 吨/日规模的污水处理站，应根据现有污水处理站的运行处理效果优化工艺方案，确保外排废水长期稳定达到开发区污水处理厂接管标准。	建成的第三污水处理站处理能力为 8000 吨/日，其工艺可以将废水处理达标排放。
3	应加紧建设开发区污水处理厂扩容工程，力争与本增资扩建工程同步实施，同时投运。如不能同步建设投运，则厂区污水处理站必须采取深度处理，保证外排废水达到国家和地方规定的排放标准。	该工程的运行时污水处理厂扩容工程已经投入运行。
4	确保 BCO 催化燃烧废气处理装置达标排放，在设计中可考虑选用无毒、低毒溶剂替代甲苯的可能性。	经检测，BCO 催化燃烧废气处理装置达标排放。
5	固体废弃物要立足于回收利用，剩余污泥应运至有资质的单位焚烧处置。	所产生的固废回收利用；剩余污泥已经委托有资质单位处置，详见附件。
6	按国家及江苏省有关规定设置规范化的	已落实。

	污染物排放口, 废水排放总口安装流量计和 TOC 在线监测仪。	
三期: 织布增产项目 (W 工程建设项目)		
1	严格实行雨污分流、清污分流。该项目生产废水须集中收集后尽量予以回用, 其余废水须收集后经厂区污水站预处理, 各类污染物达到国家《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 中三级排放标准后与生活污水(经化粪池沉淀)通过厂区原污水排放口排入开发区市政污水管网, 全厂设一个污水排放口和一个清下水排放口。	已落实, 该项目产生的废水并入现有污水处理站, 经现有排口排放。
2	废水回用工程需委托有资质的单位设计、施工。建设单位须核定废水水质、水量, 并综合考虑本废水工艺特征, 确保废水回用设施稳定运行, 并进一步提高废水回用率。	已经委托有资质单位设计、施工。
3	合理设置车间布局, 对高噪声源采取有效隔声降噪措施, 确保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 3 类标准且不扰民。	已落实相关措施, 根据现状监测数据厂界噪声均能满足相关要求。
4	该项目生产过程中产生的废水处理污泥等固废须考虑综合利用或按固废管理办法交有资质的单位妥善处置, 并办理相关转移手续, 不得产生二次污染。	已经委托有资质单位处置。
5	按“节约用水, 一水多用”原则, 减少废水和清下水排放量, 积极推行清洁生产, 提高企业环境管理水平。	蒸汽冷凝水回用, 织造废水经处理后回用, 实现减少废水和清下水排放量,
6	该项目总量通过该公司 Y 工场项目总量削减予以实现, 全厂不新增排污总量。	已落实。
四期: 年产 3000 万米超薄面料织染加工改扩建项目		
1	全面贯彻循环经济理念和清洁生产原则, 严格执行《印染行业准入条件(2010 年修订版)》, 采用先进的工艺及设备, 加强生产管理和环境管理, 减少污染物的产生量和排放量, 单位产品物耗、能耗、水回用率和污染物批复等清洁生产指标须达到国内先进水平。	建设过程中已选用先进的工艺及设备。
2	按“雨污分流、清污分流、一水多用”的原则, 建设厂区给排水管网, 落实《报告书》提出的中水回用措施(水重复利用率不低于 35%)。各类生产废水、生活污水经厂区预处理, 达《纺织染整工业水污染物排放标准》(DB32/670-2004) 表 2 标准和污水处理厂接管要求后, 接入南通经济技术开发区第一污水处理厂集中处理。该污水处理厂排污口搬迁工程完成前, 本项目不得试生产。	已经按照《报告》提出的中水回用措施(水重复利用率不低于 35%) 进行工艺设计, 按照《印染行业规范条件(2017 版)》要求不得低于 40%, 经核实本项目符合要求。
3	本项目生产所需蒸汽由南通安特吉热电有限公司提供。工程设计中, 应进一步优化废气处理方案, 确保各类工艺废气的处理效率及排气筒高度等达到《报告书》提	本项目生产所需蒸汽由南通安特吉热电有限公司提供。已经按照要求建设废气处理设施。

	出的要求。工艺废气排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2二级标准及厂界无组织排放监控浓度限值。氨气、硫化氢等恶臭污染物排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表1新扩改建二级标准。	
4	选用低噪声设备,对高噪声设备须采取有效的减振、隔声等降噪措施并合理布局,确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准。施工期噪声应符合《建筑施工场界噪声限值》(GB12523-90)要求。	已落实,根据现状监测数据厂界噪声均能满足相关要求。
5	按“减量化、资源化、无害化”的处置原则,落实各类固体废物特别是危险废物的收集、处置和综合利用措施。危险废物必须委托有资质单位安全处置,厂内危险废物暂存场所须符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)要求,防止造成二次污染。	已落实各固废的处置去向,危废委托南通升达最终处。
6	加强环境风险管理,落实《报告书》提出的风险防范措施,完善突发环境事故应急预案,建设足够容量的事故废水收集池,采取切实可行的工程控制和管理措施,加强对易燃物和危险化学品在使用、贮存过程中的监控管理,防止发生污染事故。	已经按照要求做好环境事故应急预案及防护设施。
7	按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》有关要求,规范化设置各类排污口和标志。按《江苏省污染源自动监控管理暂行办法》(苏环规[2011]号)要求,建设、安装自动监控设备及其配套设施。落实《报告书》提出的环境管理及监测计划。	已落实建设、安装自动监控设备及其配套设施。
8	本项目生产车间及厂内污水处理站界外各设置100米卫生防护距离。目前该范围内无环境敏感目标,今后也不得规划、新建环境敏感目标。	已设置100米卫生防护距离。
9	落实《报告书》提出的“以新带老”措施。公司须对现有一、二期染整项目增加废水逆流回用等设施,提高废水重复利用率。落实“以新带老”措施列入本项目竣工环保验收内容。	已落实,企业现漂洗均设有逆流装置,同时也设置有回收系统。
10	加强厂区绿化,在厂界四周建设绿化隔离带,以减轻废气和噪声对周围环境的影响。	已落实,企业已经在厂区内进行了相关绿化。
五期:汽车安全用布生产线提升改造项目		
1	按照“以新带老”原则,通过淘汰现有的喷水织机,有效减少污染物排放,确保本项目建成后全厂污染物排放量在现有总量控制指标基础上得到有效削减。	已落实,该项目污染排放量均在现有总量控制指标内平衡。
2	按照“雨污分流、清污分流”的原则完善厂区给排水管网。织造废水经处理后35%	水重复利用率须达到35%,按照《印染行业规范条件(2017版)》要求不得低

	回用织布工序,剩余废水与其他生产废水等各类废水须集中收集经厂区污水站预处理后排入开发区市政污水管网。项目废水污染物排放执行《纺织染整工业水污染物排放标准》(DB32/670-2004)表2中的最高允许排放浓度及污水处理厂接管要求,该标准中不包含的污染因子LAS、石类、SS执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中三级标准,水重复利用率须达到35%。	于40%,经核实本项目符合要求。
3	各类大气污染物执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中的二级标准。同时加强对生产过程及各类设施的环境管理,确保无组织排放的工艺废气符合大气污染物排放浓度限值。	已落实,坯布加工工段产生的有机废气经集中收集后通过15米的排气筒排放。
4	合理设置车间布局,选用低振动低噪声机电设备,高噪声源应考虑远离厂界,并采取有效隔声降噪措施。东侧和北侧厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中4a类标准,西侧和南侧厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准。	已落实。合理设置车间布局,选用低振动低噪声机电设备,高噪声源应考虑远离厂界,并采取有效隔声降噪措施。
5	项目生产过程中产生的水处理污泥、废包装容器等固废应考虑回收利用或按固废管理办法交有资质的单位妥善处置并办理相关固废转移手续。加强各类固废贮存、运输和处置过程的全过程环境管理,不得产生二次污染。	已落实,危废均委托有资质单位南通升达最终处置。
6	按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》要求规范设置排污口,设置出口监测井,安装切断装置、污水流量计及COD在线检测仪等在线监控设备。规范设置固废堆场,并树立标志牌。	已落实,全厂共有一个排污口,设置有切断装置、流量计及COD在线监测设备。
7	加强环境风险事故防范,建立事故应急监测系统,落实各项防范环境风的措施,制定完善的环境应急预案,按规范设置事故应急池。雨水排口设置切换装置及在线监控装置,严禁生产废水经雨水排口排入地表水体。	已落实,厂区设置有1200m ³ 事故应急池。
8	按《清洁生产技术要求-棉印染业》(HJ/T185-2006)的要求积极推行清洁生产,选用环保型染料和染料助剂,提高染色率,降低废水初始浓度,进一步提高废水回用率。本项目清洁生产水平须由于上述指标中的清洁生产二级标准。	已落实,根据企业清洁生产报告分析,能够满足清洁生产二级标准。
六期:年产200万米尼龙长丝机织物项目		
1	按照“以新带老”原则,积极开发节水工艺,减少水资源消耗;提高废水回用率,减少水污染物的排放,做到增产不增污。本项目新增污染物须在厂内现有项目中	已落实,企业设置有工艺废水回收装置,以及中水系统回收设施。

	平衡，不得新增污染物排放总量。	
2	严格实行雨污分流，完善厂区排水管网。新增织造废水经处理后回用于生产。回用率不得低于 65%，其余织造废水、浆纱废水、清洗废水及生活污水等须集中收集经厂区污水处理站有效处理后排入开发区市政污水管网。各类水污染物排放 行《纺织染整工业水污染物排放标准》（GB4287-2012）表 2 中的最高允许排放浓度限制及污水处理厂接管要求。	三期扩建项目实施后公司将三期整体织造废水的重复利用率提升至 65%，则废水排污总量为 4186369.8 t/a，可见此项目总量已在厂内现有项目中平衡，不新增污染物排放总量。
3	合理设置车间布局，选用低噪声机电设备，高噪声源应考虑远离厂界，并采取有效隔声降噪措施，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。	已落实，根据现状监测数据，厂界噪声能够满足排放要求。
4	项目新增的水处理污泥、废包装材料、废丝 固体废物应考虑回收利用或按固废管理办法相关要求妥善处置，同时加强各类固废贮存、运输和处置过程的环境管理，不得产生二次污染。生活垃圾委托环卫部门及时清运。	企业废水处理污泥委托南通绿能固废处置有限公司处置，废包装材料则委托南通升达废料处理有限公司处置，均已落实。
5	积极推行清洁生产，开展清洁生产审计，提高产品得率和自控水平，减少污染物排放。	企业先前已 展清洁生产审核，已落实。
七期：新建年产 312 万米针织面料坯布圆编工厂、Z 染色工场改扩建项目		
1	合理设置车间布局，选用低噪声机电设备，高噪声源应考虑远离厂界， 采取有效隔声降噪措施，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。	已落实，根据现状监测数据，厂界噪声能够满足排放要求
2	新增的废边角料等固体废物应考虑回收利用或按固废管理办法相关要求妥善处置，同事加强各类固废贮存、运输和处置过程的环境管理，不得产生二次污染。	企业设置有一般固废堆场、危险固废堆场，废边角料作为一般固废 外综合利用
3	加强施工建设期间的环境管理，制定施工期环境保护制度，做到文明施工，减少施工噪声和扬尘对周围环境的影响。严禁夜间施工，特殊情况需夜间连续施工，须另行办理夜间施工许可手续。	项目已建成，施工期影响已经消除。
八期：年产 280 万米高档面料织物提升改造项目		
1	按照“以新带老”原则，积极开发节水工艺，减少水资源消耗；提高废水回用率，减少水污染物的排放。	企业已经设置有织造废水、精炼废水回收装置，以及中水回用系统，提供废水回用率
2	严格实行雨污分流、清污分流、完善厂区排水管网。新增织造废水经处理后回用于织造工段。回用率不得低于原有项目比例，其余织造废水、清洗废水等须集中收集经厂区污水处理站有效处理达到《纺织染整工业水污染物排放标准》（GB4287-2012）表 2 中的最高允许排放浓度限制及污水处理厂接管要求后排入	企业织造废水均经回收装置处理后回用；根据企业近期的监测数据，废水均能达到《纺织染整工业水污染物排放标准》（GB4287-2012）表 2 中的最高允许排放浓度限制及污水处理厂接管要求

	开发区市政污水官网	
3	合理设置车间布局，选用低噪声机电设备，高噪声源应考虑远离厂界，并采取有效隔声降噪措施，确保厂界噪声到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准。	已落实，根据现状监测数据，厂界噪声能够满足排放要求
4	项目新增的水处理污泥、废包装材料、废丝等固体废物应考虑回收利用或按固废管理办法相关要求妥善处置，同时加强各类固废贮存、运输和处置过程的环境管理，不得产生二次污染。	企业废水处理污泥委托南通绿能固废处置有限公司处置，废包装材料则委托南通升达废料处理有限公司处置
5	积极推行清洁生产，开展清洁生产审计，提高产品得率和自控水平，减少污染物排放。	企业先前已开展清洁生产审核，已落实。
九期：年产840万米高档面料织物技术改造项目		
1	按照“以新带老”原则，积极开发节水工艺，减少水资源消耗；提高废回用率，减少水污染物的排放，尽可能做到增产不增污。本项目新增水污染物总量须在厂区内现有项目中平衡，不得新增污染物排放总量。	企业已经设置有织造废水、精炼废水回收装置，以及中水回用系统，提供废水回用率。
2	严格实行雨污分流、清污分流、完善厂区排水管网。新增浆纱烘干蒸汽冷凝水回用利用，不外排；部分织造废水经车间废水回收处理装置处理后回用于织造工段，回用率不得低于65%，其余织造废水、清洗废水及软水制备弃水等须集中收集经厂区污水处理站有效处理后排入开发区市政污水管网。各类污染物排放执行《纺织染整工业水污染物排放标准》（GB4287-2012）表2中的最高允许排放浓度限制及污水处理厂接管要求。	企业织造废水均经回收装置处理后回用；根据企业近期的监测数据，废水均能达到《纺织染整工业水污染物排放标准》（GB4287-2012）表2中的最高允许排放浓度限制及污水处理厂接管要求。
3	合理设置车间布局，选用低振动低噪声机电设备，高噪声源应考虑远离厂界，并采取有效隔声、降噪、减震等措施，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准。	已落实，根据现状监测数据，厂界噪声能够满足排放要求
4	项目新增的水处理污泥、废包装材料、废丝、废浆料桶等固体废物应考虑回收利用或按固废管理办法相关要求妥善处置，同时加强各类固废贮存、运输和处置过程的环境管理，不得产生二次污染。	企业废水处理污泥委托南通绿能固废处置有限公司处置，废包装材料废丝、废浆料桶等则委托南通升达废料处理有限公司处置
5	积极推行清洁生产，开展清洁生产审计，提高产品得率和自控水平，减少污染物排放。	企业已开展清洁生产审核，已落实。
十期：年产220万米的高档面料织物提升改造的项目		
1	须认真落实评中提出的各项污染防治措施，严格执行环保“三同时”制度。不增加废水排放量，不新增固体废弃物，无生产性废气产生。喷水织机、编织机等高噪声设备须采取有效隔声、降噪、减震等措施。	已落实

	施,确保厂界噪声能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008)中3类标准。	
2	须严格按照所申报的内容组织建设,严格执行环保“三同时”制度,建成后须及时办理试生产和竣工验收手续。	企业已对该项目进行验收,已落实
十二期:冷转移项目		
1	严格实行雨污分流、清污分流。新增设备清洗水、地面冲洗废水和生活污水须经厂内污水处理站有效处理后,通过厂区污水总排口排入开发区市政污水管,各类水污染物执行《纺织染整工业水污染物排放标准》(GB4287-2012)表2中的新建企业水污染物间接排放浓度限值和污水处理厂接管要求。	已落实
2	合理设置车间布局,选用低振动低噪声机电设备,高噪声源应考虑远离厂界,并采取有效隔声降噪措施,确保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类区标准。	已落实
3	该项目所产生的废包装材料、废色浆、废印花纸、废纸、废布等固体废物须按照“减量化、资源化、无害化”的原则分类收集、规范贮存、妥善处置。新增危险固废须纳入全厂危废管理计划,并委托有资质单处置,同时须加强危险固废贮存、转移过程中的环境管理并在江苏省危废动态管理系统中及时申报,生活垃圾须委托环卫部门清运。	已落实
4	结合本项目新增环境风险,认真落实环评报告中提出的各项风险防范措施,进一步完善厂区风险应急预案,并定期组织演练,切实提升风险防控能力,防止因事故性排放污染环境。	已落实,应急预案在环保部门完成备案
5	根据报告书内容制定详实的监测计划,监测频次不得低于报告书要求。	企业制定日常监测计划,定期委托检测机构行监测,频次不低于一年一次。
十三期:染色一期二期技改项目		
1	废水污染防治。严格实施雨污分流、清污分流,各类废水分类收集,分质处理。中水会用水质标准执行《防治染整工业回用水水质》(FZ/T1107-2011)中要求。废水预处理达《纺织染整工业水污染物排放标准》(GB8978-1996)中相关标准和污水处理厂接管要求后排入开发区市政污水管网。你公司须进一步加大中水回用力度,确保满足《印染行业规范条件(2017年版)》中要求。	已落实
2	废气污染防治。本项目须使用清洁能源,加工过程中产生的定型废气等须有效收集,经处理达标后通过不低于15米高的排气筒排放,各类废气的收集、处理效率	已落实

	不得低于环评要求。颗粒物、染整油烟、VOCs 参照执行《纺织染整工业大气污染物排放标准》（DB33/962-2015）中排放限值。	
3	噪声污染防治。合理设置车间布局，选用低振动低噪声机电设备，高噪声源应考虑远离厂界，并采取有效隔声降噪措施，确保厂界噪声符合《工业企业厂界噪声标准》（GB12348-2008）中标准	已落实
4	固废污染防治。该项目所产生的废布料、废膜、废活性炭、废包装桶、废水处理污泥、废涂层胶、废油等各类固废须按照“减量化、资源化、无害化”的原则分类收集、规范贮存、妥善处置。危险固废须纳入全厂危废管理计划，并委托有资质单位处置，同时须加强危险固废贮存、转移过程中的环境管理并在江苏省危废动态管理系统中及时申报，生活垃圾须委托环卫部门清运。	已落实
5	地下水污染防治，高度重视地下水及土壤污染防治工作，切实落实环评报告中提出的地下水及土壤污染防治措施，确保地下水及土壤不受污染。	已落实
6	环境风险防范，你公司须结合本项目特点，认真落实环评中各项防范措施，制定环境风险应急预案，并定期组织演练，切实提升风险防控能力，防止因事故性排放污染环境。	已落实，应急预案在环保部门完成备案
7	清洁生产审核。积极推行清洁生产，开展清洁生产审计，提高产品得率和自控水平，优化污染治理措施，提升处理效率，切实减少污染物排放。	企业已开展清洁生产审核，已落实。
8	规范设置排污口。按照《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》要求规范设置排污口。树立标志牌，预留监测采样口，根据报告书内容制定详实的监测计划，监测频次不得低于报告书要求。	企业制定日常监测计划，定期委托检测机构进行监测，频次不低于一年一次。
十四期：年产 2450 万米超薄高档面料染色加工改扩建项目		
1	严格实施雨污分流、清污分流，各类废水分类收集，分质处理。中水会用水质标准执行《防治染整工业回用水水质》（FZ/T1107-2011）中要求。废水预处理达《纺织染整工业水污染物排放标准》（GB8978-1996）中相关标准和污水处理厂接管要求后排入开发区市政污水管网。你公司须进一步加大中水回用力度，确保满足《印染行业规范条件（2017年版）》中要求。	已落实
2	你公司须重视废气处理工作，采取密闭生产、无泄漏管阀等措施减少废气的无组织排放，废气处理效率不得低于环评要求，	已落实

	进一步优化废气治理措施，确保废气达标排放。产生 VOCs 的生产环节，应当在密闭空间或者设备中进行，并设置废气收集和处理系统等污染防治设施，保持其正常使用。本项目颗粒物、染整油烟参照执行浙江省《纺织染整工业大气污染物排放标准》（DB33/962-2015）标准，非甲烷总烃参照执行上海市《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）标准。其他废气排放执行环评中所标准。	
3	合理设置车间布局，选用低振动低噪声机电设备，高噪声源应考虑远离厂界，并采取有效隔声降噪措施，确保厂界噪声符合《工业企业厂界噪声标准》（GB12348-2008）中标准	已落实
4	按“资源化、减量化、无害化”原则处置各类固体废弃物。固体废弃物须设置防雨淋、防渗透的固定存放场所，同时落实综合利用措施或无害化处置出路，防止产生二次污染。本项目危险固废厂内暂存场所须按国家《危险固废贮存污染控制标准》（GB18597-2001）要求设计施工，项目产生的涂层废料、废油、废包装等危险固废委托有资质的单位处置，同时加强危险固废运输管理并在江苏省危废动态管理系统中及时申报。	已落实
5	地下水污染防治，高度重视地下水及土壤污染防治工作，切实落实环评报告中提出的地下水及土壤污染防治措施，确保地下水及土壤不受污染。	已落实
6	你公司应高度重视环境风险防范措施，认真落实环评中各项防范措施，特别关注伴生、次生环境风险，严格按《危险化学品安全管理条例》和环境风险管理的有关规定，制定相关环保管理规章制度及事故应急预案并进行备案，加强人员风险意识教育及应急演练培训，每年演练不少于 2 次，同时强化事故防范措施，建立完善的安全生产管理系统和安全事故的自动化监控系统，加强对原料运输储存及生产过程中的管理。生产装置区及原料贮存期应设置检测报警装置。工艺设计采用自动控制系统和联动停车装置，本项目须设置足够容积的事故池，防止因事故性排放污染环境。	已落实

表二 建设项目所在地自然环境、社会环境简况

一、自然环境概况（地理位置、地貌、气象气候、生态环境、自然资源）

1、地理位置及周边环境现状

建设项目拟建地位于南通经济技术开发区内。

南通市地处长江入海口北岸，北纬 $31^{\circ} 41' 06'' \sim 32^{\circ} 42' 44''$ ，东经 $120^{\circ} 11' 47'' \sim 121^{\circ} 54' 33''$ 。与上海、苏州隔江相望，是中国的“江海门户”。全市总面积 8001km^2 ，其中市区 224km^2 ，建成区 65km^2 。境内拥有江海岸线 364.91km ，其中长江岸线 164.63km ，海岸线 200.28km 。

南通市经济技术开发区位于南通市中心东南约 12km 处，东北方向分别与海门市、通州区相邻，西北与南通新区和狼山风景区紧密相连，西南方向为长江，辖“四街道三场”即小海街道、竹行街道、新开街道、中兴街道、南通农场、良种场、种畜场，是长江三角洲和长江流域的重要门户，具有水、陆、空交通的综合优势，具有东西沟通，南北兼顾，内外交接的良好运输条件和地理位置。建设项目地理位置详见附图一。

2、地形、地貌、地质

南通市位于江海交汇处，正当长江入海口，是由长江北岸的古沙嘴不断发育、合并若干沙洲而成，属长江下游冲击平原。南通市地处长江口入海北侧，除狼山地区出露不足 1km^2 的基岩外，其余全为第四纪积层和水域覆盖。全境地势低平，地表起伏甚微，高程一般在 $2.0\text{-}6.5\text{m}$ ，自西北向东南略有倾斜。

南通经济技术开发区地处江海平原，地势平坦，高程在 2.8m 以下，自西北向东南略有倾斜。土层深厚，土壤肥沃。工程持力层在 20m 以下浅范围内，地基容许承载力一般在 $8\text{-}13\text{t/m}^2$ ，深层岩基（ 55m 以下）稳定，属工程地质良好区。该地区土层可大致分为五层。本区为稳定的弱震区，地震烈度为 6 级。

3、气象特征

本区域滨江临海，地处中纬度地区，属北亚热带季风气候区，气候温四季分明，雨水充沛，海洋性气候明显。其主要气象气候特征见表 2-1。

表 2-1 主要气象气候特征

编号	项目		数值及单位
1	气温	年平均气温	15.1℃
		极端最高温度	38.2℃
		极端最低温度	-10.8℃
2	风速	年平均风速	2.9m/s
		夏季平均风速	2.7m/s
		冬季平均风速	2.9m/s
		最大风速	26.3m/s
3	气压	年平均大气压	1016.4kPa
		绝对最高气压	1042.9kPa
		绝对最低气压	989.9kPa
4	相对湿度	年平均相对湿度	79%
5	降雨量	年平均降水量	1034.5mm
		年最大降水量	1465.2mm
		日最大降水量	287.1mm
		小时最大降水量	98.5mm
		10min 最大降水量	30.7mm
6	积雪、冻土深度	最大积雪深度	170mm
		冻土深度	120mm
7	风向	年盛行风向	SE
		冬季盛行风向	SE
		夏季盛行风向	NE

4、水文

项目所在地南通经济技术开发区濒临长江，无暗沟暗塘。地下水类型为潜水型，最高水位 2.0m，最低水位 1.5m。长江南通市区段在潮流界以内，年径流量 9793 亿 m³，潮汐特征属不规则半日潮，涨潮历时 4.25h，落潮历时 8.25h，涨潮时表面平均流速达 1.03m/s，落潮时表面平均流速为 0.88m/s、最大流速达 2.23m/s。水量受径流下泄影响，有枯、平、丰水期之别，最大流量为 7~9 万 m³/s，平均流量为 3.1 万 m³/s，枯水年最小流量 4600m³/s。受潮汐上溯影响有大、小汛期之分，评价江段各水期近岸 300m 潮流特征见表 2-2。

表 2-2 评价江段各水期近岸 300m 潮流特征统计表

特征值水期	历时 (时分)		潮差 (m)		平均流速 (m/s)		最大流速 (m/s)		平均单宽流量 (m ³ /s)	
	涨潮	落潮	涨潮	落潮	涨潮	落潮	涨潮	落潮	涨潮	落潮
丰水期	2: 51	9: 54	1.85	2.24	-0.4	0.58	-0.9	1.07	-4.0	5.5
平水期	3: 38	8: 44	1.69	2.08	-0.3	0.52	-0.5	0.68	-3.6	4.9
枯水期	4: 33	6: 48	1.20	1.47	-0.2	0.38	-0.4	0.48	-2.5	3.6

长江最高潮水位为 6.38m (1974 年 8 月)；长江最低潮水位为 0.42m (1965 年 2 月)；长江最大潮差 4.01m。

南通经济技术开发区从未发生过洪水灾害，开发区内长江江堤设计能力为抵御

100 年一遇的洪水。

5、生态环境

(1) 自然资源

该区气候温暖湿润，土层厚，土质好，属常绿阔叶、阔叶混交林带。该区种植业以粮油、蔬菜瓜果、绿肥为主；树木多种水杉、榆树、槐树，江边多为芦苇，全区绿化覆盖率达 26.5%。

本区域水域面积较大，河网密布，有丰富的淡水养殖资源，盛产鱼、虾、螃蟹等水产。

北侧狼山旅游度假区内的狼山、军山、剑山、马鞍山、黄泥山沿江屹立，有历史人文景观百余处。其中狼山是国内著名的佛教活动地，有众多的近代名人园林与建筑等丰富的旅游资源；区域的景观主要是北邻港口工业三区的老洪港风景区。本区域长江岸线建港条件优越，已建成和在建万吨级码头、港口多个，整个沿江港口优势为园区长远发展提供了良好的基础。

(2) 陆域生态

长江滩涂植物群落主要有海三棱藨草群落、水葱群落、糙叶苔藓群落、芦苇群落、茭笋群落、白茅群落、和大米草群落，滩涂上主要生长有芦苇等植物。陆域由于人类长期经济活动，原生植被已不复存在，代之以次生林植被、人工林和 农田植被。植被总的特征是落叶阔叶林乔木树种占绝对优势，在亚乔木层和灌木层中有一定数量的常绿树种。落叶阔叶林乔木树种主要有意杨、刺槐、桑树、榆、柳、广玉兰、水杉、池杉、雪松、黑松、马尾松等。除适宜种植的稻、麦、棉花、油菜等农田作物外，仅有少量木本野生植物和零星分布的草本野生植物。常见的紫花地丁、菟丝子、车前子、蒲公英、艾蒿、马鞭草等。一般分布在田埂、路边、林边隙地、溪、河边等地。无保护类植物种类存在。

常见的野生动物主要有昆虫类、鼠类、蛇类（菜花蛇）、蟾蜍、蛙、和喜鹊、麻雀、杜鹃等鸟类，土壤中有蚯蚓等。

(3) 水生生态

长江南通段是长江重要水产品捕捞江段之一，鱼产丰富，并产鲥鱼、刀鱼、银鱼、凤尾鱼等名贵天然淡水鱼种，但由于常年不合理捕捞，鲥鱼等名贵品种近年来几近绝迹。

社会环境简况（社会经济结构、教育、文化、文物保护等）：

（1）用地布局

南通经济技术开发区于 1984 年 12 月 19 日经国务院批准设立，是中国首批 14 个国家级经济技术开发区之一。南通经济技术开发区目前已形成功能开发和成片开发的格局，全区规划面积 147km²，已开发建成 28km²。目前，开发区在园区规划上明确了由光电电子产业园、医药健康产业园、精密机械产业园、高分子新材料产业园和海洋装备产业园组成的五个功能园区和以城郊型商业物流聚集区、综合报税区和能达商务区三个园区组成的特色园区规划。

南通经济技术开发区环境影响评价和环境保护规划于 1997 年 3 月取得了江苏省环保厅（原江苏省环保局）的批复（苏环计[1997]18 号）；南通经济技术开发区回顾性评价于 2008 年 8 月取得了江苏省环保厅的批复（苏环管[2008]196 号）。

（2）产业定位

南通经济技术开发区规划建设出口加工区、功能服务区、行政事业区、高新技术区、现代纺织工业区、港口工业区等。开发区以工业经济为主体，目前已形成精细化工、化纤、纺织、机械、电子、医药、船舶等多门类相配套的工业体系，同时在区内分别构建了纺织纤维工业园、出口加工区、表面处理中心等产业集群。

本项目位于南通经济技术开发区，为现有项目提供热源，符合开发区的产业定位。

（3）基础设施规划及现状

①港口

现有 2.5 万吨级化工液体码头 4 座，散杂货码头 1 座。配套的化工液体储罐 53 万 m³，有球罐、立罐、普通碳钢罐和不锈钢罐，容体最大的为 1.0 万 m³。近期可供建设专用的业主码头岸线约 6km，其中可建 3~5 万吨级码头的深水岸线 2km。

②道路

开发区内道路环通成网，主干道宽 50 米，一般道路宽 25 米以上，与主城区和周边城市均有高等级公路相连接。目前主要干道已建成。

③供水

开发区内设计能力为供水 60 万吨/日的洪港水厂已建成，同时市狼山水厂可向开发区供水 5 万吨/日，两水厂向区内双水源供水。

④供电

实行双回路不间断供电。区内已技改 1 座 110kV 输变电站，周边有 1 座 220kV

输变电站。可为用户提供 110kV、35kV、10kV 等不同等级的电源，生产、生活用电供应充足。

⑤污水处理厂

开发区第二污水处理厂污水处理能力为 2.5 万吨/日，采用氧化沟处理工艺对废水进行处理，尾水排入长江，于 2005 年 12 月建成，2008 年 9 月已通过环保验收，污水管网已经沿主要道路铺设完成，可接纳本项目污水。开发区第二污水处理厂尾水水质目前能够达标排放。目前一期工程已趋满负荷运行，二期 2.5 万吨/日工程 2010 年 12 月正式投入运行，采用水解酸化+四槽式氧化沟+曝气生物滤池+紫外线消毒处理工艺。三期工程（4.8 万 m³/d）项目已于 2013 年底完成试运行，总处理能力达到 9.8 万 m³/d。可满足本项目废水接管需求。

⑥供热

园区内建成尼达维斯热电有限公司、美亚热电有限公司、江山农化热电厂座热电厂，向区内企业集中供热，蒸汽供热总能力为 1170t/h。服务范围主要对嘉吉粮油（南通）有限公司、南通正大饲料等单位供热及老洪港风景区以南区域（包括苏通科技产业园）、老洪港风景区以北区域以及通州区锡通科技产业园南区（张芝镇），目前项目地尚未铺设管网。园区供热管网分布图见。

（4）环境功能规划

大气环境：南通经济技术开发区环境空气功能区划为二类区。水环境：长江南通开发区段水环境重点保护目标为狼山水厂和洪港水厂取水口，根据通政发（1990）186 号文规定，该区域应作为一级水源保护区。根据 2003 年 3 月 18 日江苏省水利厅、江苏省环境保护厅联合发布的《江苏省地表水（环境）功能区划》，将南通开发区长江段划为Ⅲ类水体，水厂取水口附近上下游 1500m 内江段执行Ⅱ类水质标准。南通市经济技术开发区第二污水处理厂污水排放口在洪港水厂取水口下游约 5000m，不属于水厂取水口 1500m 范围内。

声环境：工业集中区声环境功能区划为 3 类区。本项目位于南通经济技术开发区，该地块用地性质为工业用地，符合南通市经济技术开发区的总体规划、用地规划及环保规划等相关规划要求。

表三 环境质量状况

建设项目所在区域环境质量现状及主要环境问题(环境空气、地面水、地下水、声环境、生态环境等):

1、大气环境质量状况

本次评价选取 2017 年作为评价基准年,根据《2017 年度南通市环境状况公报》项目所在区域南通市各评价因子数据见表 3-1。

表 3-1 区域环境空气质量现状 单位: $\mu\text{g}/\text{m}^3$

评价因子	平均时段	现状浓度 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	标准值 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	超标倍数	达标情况
SO ₂	年均值	21	60	0	达标
	24 小时平均第 98 百分位数	40.68	150	0	达标
NO ₂	年均值	38	40	0	达标
	24 小时平均第 98 百分位数	91.08	80	0.14	不达标
PM ₁₀	年均值	65	70	0	达标
	24 小时平均第 95 百分位数	122	150	0	达标
PM _{2.5}	年均值	39	35	0.11	不达标
	24 小时平均第 95 百分位数	86	75	0.15	不达标
O ₃	日最大 8 小时滑动平均值第 90 百分位数	185.4	160	0.16	不达标
CO	24 小时平均第 95 百分位数	1.47mg/m ³	4mg/m ³	0	达标

2017 年南通市环境空气中 SO₂、PM₁₀ 年均值与 24 小时平均值、NO₂ 年均值、CO 24 小时平均值均达到环境空气质量二级标准; PM_{2.5} 年均值与 24 小时平均值、NO₂24 小时平均值和 O₃ 日最大 8 小时滑动均值均超过环境空气质量二级标准, 超标倍数分别为 0.11 倍、0.15 倍、0.14 倍、0.16 倍。项目所在区 NO₂、PM_{2.5}、O₃ 超标, 因此判定为非达标区。

项目所在区判定为大气环境非达标区, 为了打好蓝天保卫战, 南通市人民政府持续深入开展大气污染治理。实施燃煤控制, 在用煤量实现减量替代的前提下, 技改热电项目, 加强供热管网建设。治理工业污染, 实施超低排放改造, 以家具制造行业为重点进行整治, 推进油烟净化和在线监控设施建设。防治移动污染源, 推广使用 200 辆新能源汽车, 淘汰 500 辆高污染车辆。划定禁止高排放非道路移动机械使用区域。整治面源污染、全面推行“绿色施工”, 建立扬尘控制责任制, 深化秸秆“双禁”,

强化“双禁”工作力度。采取上述措施后，南通市大气环境质量状况可以得到进一步改善。

2、水环境质量状况

根据2003年3月江苏省水利厅和江苏省环保厅编制的《江苏省地表水(环境)功能区划》，长江南通开发区段近岸水质执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) III类标准。根据南通市环保局发布的《2017南通市环境状况公报》显示：长江南通段总体水质符合地表水环境质量标准 II 类标准。

3、声环境质量

根据《2017年度南通市环境状况公报》，南通市区1类功能区(居民、文教区)、2类功能区(居住、商业、工业混杂区)、3类功能区(工业区)昼、夜间等效声级值均符合国家《声环境质量标准》(GB3096-2008)相应功能区标准；4a类功能区(交通干线两侧等区域)夜间噪声超过标准5.3分贝。声环境质量良好。建设项目所在地声环境质量符合《声环境质量标准》(GB3096-2008)中3类标准要求。

主要环境保护目标(列出名单及保护级别):

根据现场踏勘,项目周围主要环境保护目标见下表 3-2:

表 3-2 主要环境保护目标表

要素	保护目标	坐标/m		相对方位	距厂界最近距离(m)	规模	环境功能及保护级别
		X	Y				
大气	星海花园	353312 7	405897 85	东北	185	1000 户 /3000 人	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012)二级标准

表 3-3 地表水、地下水、声环境、生态环境保护目标

环境要素	环境保护目标	方位	距厂界最近距离(m)	规模	环境功能及保护级别
地表水环境	富民港河	NW	720	中河	《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) III类
	长江南通开发区段	W	1400	大河	长江南通开发区段近岸带水质执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) III类标准,中泓执行 II 类标准。
	洪港水厂取水口	S	到取水口陆域距离 5200m	供水规模 40 万 t/d	《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) II 类标准
	洪港水厂水源一级保护区	S			
洪港水厂水源二级保护区	S				
地下水	项目所在地	/	/	/	《地下水质量标准》(GB/T14848-2017)
声环境	星海花园	东北	185	1000 户/3000 人	《声环境质量标准》(GB3096-2008) 2 类
生态	长江洪港饮用水水源保护区	SE	3300	一级管控区 0.69km ² 、二级管控区 3.41km ²	《南通市生态红线区域保护规划》
	老洪港湿地公园、老洪港应急水源保护区	SE	5000	一级管控区 1.16km ² 、二级管控区 5.47km ²	
	通启运河(南通市市区)清水通道维护区	N	4600	二级管控区 11.14km ²	

表四 评价适用标准

1、环境空气质量标准

本项目环境空气评价区属于环境空气质量二类功能区,评价范围内 SO₂、NO₂、CO、O₃、PM₁₀、PM_{2.5} 执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012)表 1 二级标准,非甲烷总烃执行《大气污染物综合排放标准详解》,总挥发性有机物(TVOC)执行《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ2.2-2018)中相关标准,具体指标见表 4-1。

表 4-1 环境空气质量标准

污染物名称	取值时间	单位	浓度限值	备注
SO ₂	年平均	μg/m ³	60	《环境空气质量标准》(GB3095-2012)的二级标准
	24 小时平均		150	
	1 小时平均		500	
NO ₂	年平均		40	
	24 小时平均		80	
	1 小时平均		200	
CO	24 小时平均		4000	
	1 小时平均		10000	
O ₃	日最大 8 小时平均		160	
	1 小时平均		200	
PM ₁₀	年平均	70		
	24 小时平均	150		
PM _{2.5}	年平均	35		
	24 小时平均	75		
非甲烷总烃	1 小时平均	mg/m ³	2.0	《大气污染物综合排放标准详解》
总挥发性有机物(TVOC)	8h 平均	μg/m ³	600	《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ2.2-2018)

环
境
质
量
标
准

2、地表水环境质量标准

根据江苏省地表水(环境)功能区划(苏政复[2003]9号文),项目周边地表水体如富民港河、长江南通经济技术开发区段近岸带等均划为III类水体,执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)III类标准。具体标准值见表 4-2。

表 4-2 地表水环境质量标准 单位: mg/L

评价因子	pH	COD	SS*	氨氮	总磷
III类	6-9	≤20	≤30	≤1.0	≤0.2

注: *参照水利部《地表水资源质量标准》(SL63-94)

3、声环境质量标准

项目位于江苏省南通经济技术开发区瑞兴路 301 号，声环境执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类标准，具体标准值见表 4-3。

表 4-3 声环境质量标准 单位：dB(A)

类别	昼间	夜间
3 类	65	55

1、大气污染物排放标准

本项目排放的颗粒物、染整油烟、VOCs、臭气浓度的最高允许排放浓度参照执行浙江省地方标准《纺织染整工业大气污染物排放标准》(DB33/962-2015)。具体标准限值见表 4-4。

表 4-4 大气污染物排放标准限值

污染物	排气筒高度 m	最高允许排放速率 kg/h	最高允许排放浓度 mg/m ³	无组织排放监控浓度限值		依据
				监控点	浓度 mg/m ³	
颗粒物	/	/	15	周界外 10m 范围内浓度最高点	/	浙江省地方标准《纺织染整工业大气污染物排放标准》(DB33/962-2015)
染整油烟	/	/	15		/	
VOCs	/	/	40		/	
臭气浓度	/	/	300		20	

2、废水：

本项目不产生生产废水与生活污水。

3、噪声

营运期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准，具体噪声执行值见表 4-5：

表 4-5 工业企业厂界环境噪声排放标准 单位 dB(A)

评价标准	昼间	夜间
3 类标准	65	55

4、固废贮存标准

危险固废应按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 及《关于发布<一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准>(GB18599-2001) 等 3 项国家污染物控制标准修改单的公告》(公告 2013 年第 36 号) 及《危险废物收集储存运输技术规范》(HJ2025-2012) 中相关规定要求进行危险废物的包装、贮存设施的选址、设计、运行、安全防护、监测和关闭等要求进行合理的贮存。

总量控制指标	<p>根据南通市生态环境局《关于做好建设项目环评审批中主要污染物排放总量指标审核与排污权交易衔接工作的通知》（通环办〔2019〕8号）与《固定污染源排污许可分类管理名录》，企业属于实施重点管理的行业，但本次项目不新增废水，不需要进行重新核算；根据《排污许可证申请与核发技术规范纺织印染工业》原则“纺织印染工业排污单位应核算废气污染物主要排放口实际排放量和废水污染物实际排放量，不核算废气污染物一般排放口实际排放量和无组织实际排放量”，根据规范规定“主要排放口为锅炉烟囱，其余为一般排口”，本项目主要对无组织排放的定型废气进行收集处理，属于一般排口，不属于重点管理，简化管理只要考虑浓度达标。</p> <p>（1）大气污染物：VOCs 0.888 t/a、颗粒物 4.9t/a、染整油烟 5.922t/a。</p> <p>（2）固体废弃物：项目固体废物实现“零”排放，无需申请总量。</p> <p>根据《江苏省“两减六治三提升”专项行动实施方案的通知》（苏发〔2017〕30号）中“纺织印染行业完成定型机、印花废气治理”与《南通市“两减六治三提升”专项行动实施方案》（通政办发〔2017〕55号）中“纺织印染行业完成定型机、印花 废气治理”的要求，企业此次项目对无组织排放的定型废气进行收集后，经“冷却+静电净化”装置处理后通过 15m 高排气筒排放，符合《关于印发<江苏省重点行业挥发性有机物污染控制指南>的通知》（苏环办〔2014〕128号）中“定型机高温废气宜经过热能回收系统回收热能，废气收集率应达到 95%以上，车间内无明显的定型机烟雾和刺激性气味”的要求。</p>
--------	---

表 4-6 本项目实施后全厂“三废”排放情况汇总表 单位: t/a

种类	污染物名称	现有全厂项目实际排放量	改扩建项目污染产排情况			“以新带老”削减量	改扩建项目建成后全厂接管量/排放量	改扩建前后变化量	东丽酒伊排污许可核定量	
			产生量	削减量	排放量					
废水	废水量 (t/a)	2954704.5	/	/	/	/	2963782.5	0	4430000	
	COD	525.23	/	/	/	/	526.292	0	886.4	
	氨氮	19.925	/	/	/	/	20.025	0	88.6	
	TP	4.038	/	/	/	/	4.038	0	6.6	
	SS	237.347	/	/	/	/	237.71	0	/	
	LAS	49.791	/	/	/	/	49.791	0	/	
	盐分	1129.52	/	/	/	/	1129.52	0	/	
	色度	/	/	/	/	/	/	/	/	
	BOD ₅	143.242	/	/	/	/	143.242	0	/	
	AOX	33.488	/	/	/	/	33.488	0	/	
	TN	31.33	/	/	/	/	31.33	0	132.9	
总锑	0.249	/	/	/	/	0.249	0	/		
废气	有组织	VOCs	3.029	9.35	8.462	0.888	/	3.917	0.888	/
		颗粒物	2.135	51.589	46.689	4.9	/	7.035	4.9	0.78
		染整油烟	1.722	62.341	56.419	5.922	/	7.644	5.922	/
		甲苯	2.4	/	/	/	/	2.4	0	2.4
		SO ₂	1.312	/	/	/	/	1.312	0	1.312
		烟尘	0.629	/	/	/	/	0.629	0	/
		NOx	3.776	/	/	/	/	3.776	0	3.776
	无组织	VOCs	2.716	0.469	0	0.469	/	3.185	0.469	/
		颗粒物	12.766	2.58	0	2.58	/	15.346	2.58	/
		染整油烟	15.475	3.117	0	3.117	/	18.592	3.117	/
		甲苯	0.36	/	/	/	/	0.36	0	/
		NH ₃	0.043	/	/	/	/	0.043	0	/
		H ₂ S	0.012	/	/	/	/	0.012	0	/
固废	危险固废	0	56.419	0	56.419	/	0	0	/	

	一般固废	0	1035	0	1035	/	0	0	/
--	------	---	------	---	------	---	---	---	---

表五 建设项目工程分析

一、施工期工程分析

(一) 施工期工艺流程

本项目停车场、危险品仓库目前为空地，施工期主要进行地基开挖、内部墙体施工、内部装修、设备安装等工程，施工期工艺及产污位置如图 5-1 所示。

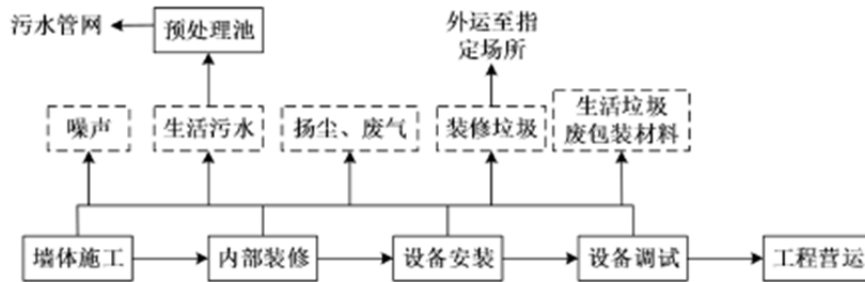


图 5-1 施工期工艺流程及产污位置

主要施工工序简述如下：

(1) 地基开挖、地面建筑

根据需要挖出地基，在其上建筑地面建筑，该过程会产生少量施工扬尘，施工废水和施工噪声。

(2) 墙体施工

根据各功能区分布情况，对内部墙体进行施工，在墙体修筑过程中主要污染物以装修垃圾、施工扬尘、施工废水和噪声为主。

(3) 内部装修

墙体施工完成后，将对内部进行装修（如表面粉刷、油漆、装饰等），该施工阶段钻机、电锤等将产生噪声，油漆和喷涂产生废气、废弃物料及施工废水。

总体来讲，项目施工期以施工扬尘、装修废气、施工噪声、装修垃圾和施工废水为主，但施工周期短，上述污染物将随着施工期的结束而结束。

(二) 污染物排放及治理措施

1、大气污染物

(1) 扬尘

施工期地面建筑、墙体施工和装修过程均会产生扬尘，其作业点相对集中，扩散性较差，若不采取有效控制措施，将对周围环境造成一定的影响。为此，本环评要求施工单位采取以下扬尘治理措施：

a.施工单位应结合企业办公时段，制定科学、文明的施工方案和施工材料运输方案。

b.施工期定期洒水抑尘，并对撒落在地面的渣土及时清除，清理阶段严格做到先洒水后清除，减少扬尘产生。

c.施工期钻孔施工等易产生扬尘的作业时，必须采取湿法作业；建筑材料、装修垃圾运输采用小推车进行运输，不得装载超过小推车外缘，必须采用防尘布覆盖，防止撒落；同时，施工单位应严格禁止大风天气禁止进行建筑材料及装修垃圾运输作业。

d.合理安排施工时间，加快施工进度。考虑到周围以生产企业和办公企业为主，施工期昼间应尽可能减少材料运输、扬尘作业，减少对周围环境和企业办公的影响。

本环评要求：建设单位应采用优质环保的装修材料，使用无污染性废气产生的材料、涂料，减少废气中有害物质的排放。

2、水污染物

本项目施工期废气主要为施工人员产生的生活污水，预计施工期施工人员约 80 人，生活污水排放量按用水量 ($0.06\text{m}^3/\text{人}\cdot\text{d}$) 的 85% 计，则生活污水排放量约 $4.08\text{m}^3/\text{d}$ 。施工期生活污水经化粪池处理后，利用槽罐车运至污水处理厂处理。

3、噪声

施工期墙体施工和内部装修过程使用的机械（如电钻、手工钻等）噪声值在 75dB (A) 以上，施工作业噪声将会周边环境带来一定的影响。为实现场界噪声实现达标排放，防止对周边环境造成影响，本环评要求采取以下噪声防治措施：

a.施工机械采用低噪声设备，定期进行设备维护，触地设备底部必须安装减振垫，防止对低层办公企业造成影响。

b.合理安排施工时间，缩短工期；尽可能减少工作日昼间施工，将电钻等高噪声作业集中在工作日 18:00 后或节假日进行，减少对周围企业办公的影响。

c.加强施工管理，文明施工，建筑材料装卸过程禁止抛掷，做到轻拿轻放；墙体施工区域周边覆盖棉垫，防止装修垃圾坠落地面，减少噪声影响。

4、固体废物

(1) 装修垃圾

根据类比分析，本项目施工期间装修垃圾产生量约为 13.57t。装修垃圾一般有废砖头、砂、水泥及木屑等，会产生扬尘，不能随意倾倒，而应用编织袋包装后堆放在指定地点，由环卫部门统一清运处理。装修中用到的废弃涂料容器、环氧树脂等属于危险废物，不可与普通装修垃圾混装收集，应单独设置收集，并做好防护措施，待装修完成后

统一交由具有资质的单位进行处置。

(2) 废包装材料

施工期间废包装材料产生量约 1t，主要以塑料薄膜、纸板等为主，经收集后直接外售至废品回收站，实现资源化利用。

(3) 生活垃圾

本项目施工人员约 80 人，施工期生活垃圾产生量按 0.64kg/人·d 计，预计产生量为 51.2kg/d。生活垃圾经袋装收集后，由环卫部门统一清运处理。

二、营运期工程分析

(一) 工艺流程简述(图示):

建设项目生产工艺流程见图 5-1。

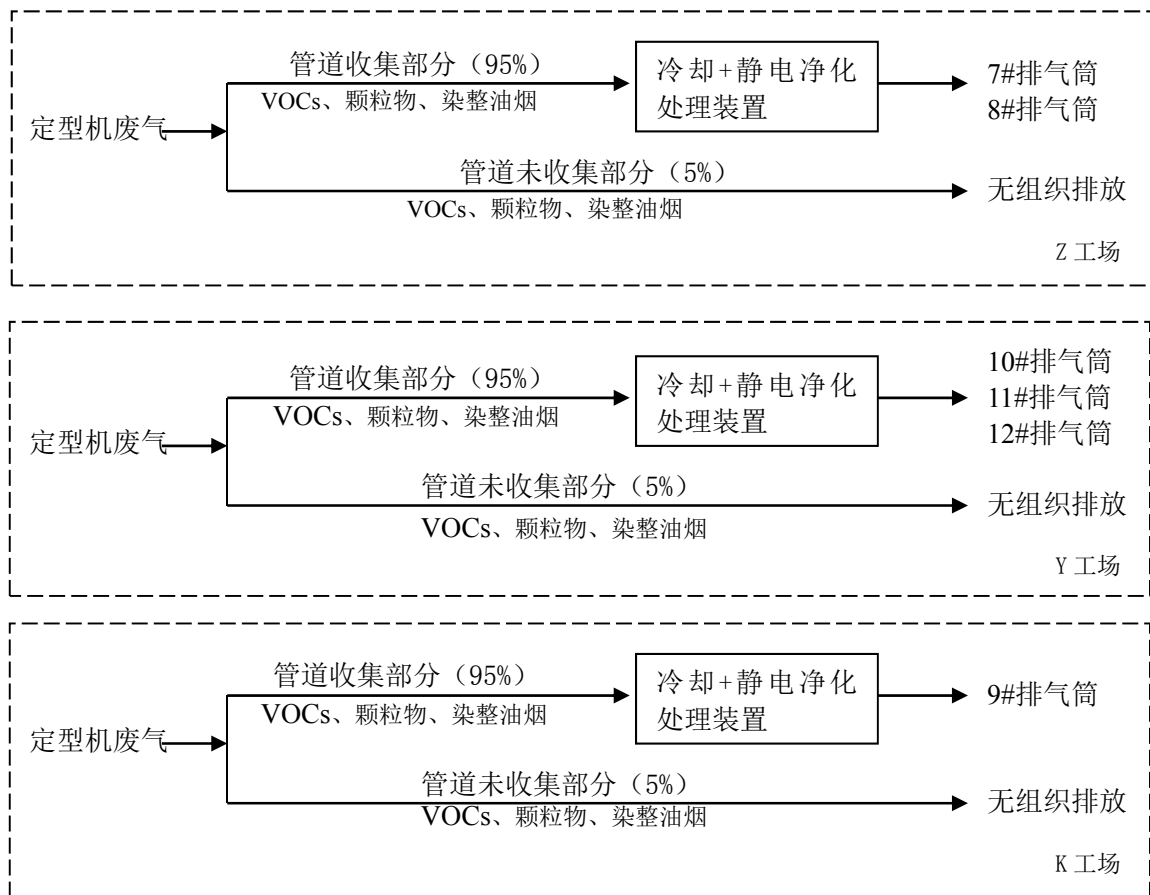


图 5-1 生产工艺流程及产污节点图

(二) 水平衡

本项目不产生生产废水与生活污水。

(三) 主要污染工序

1、废气

(1) 有组织废气污染源分析

本项目拟对原有项目无组织排放的定型废气进行收集排放，原有项目未收集工艺废气主要为预定型、拉幅定型废气，预定型、拉幅定型产生的废气主要为织物的纺丝油剂、织物表面的各种染化料、有机助剂等在高温下挥发出来的油脂、有机质等污染物，主要以 VOCs、颗粒物、染整油烟来计。废气产生量类比《东丽酒伊织染（南通）有限公司年产 2450 万米超薄高档面料染色加工改扩建项目》中预定型、拉幅定型中废气产生量，并根据企业现有项目的实际运行状况，本次改扩建项目有组织大气污染源强见表 5-1。定型机废气采用管道收集，其收集率以 95%计，定型废气经收集后采用“冷却+静电净化”处理工艺进行处理后通过 15m 高排气筒排放，该处理工艺的处理效率以 90%计。本次改扩建项目有组织废气产生及排放情况见表 5-2。

(2) 无组织废气污染源分析

本项目主要对原有预定型、拉幅定型无组织排放的废气进行收集排放，原有工序产生的预定型、拉幅定型废气经管道收集处理后通过排气筒排放，未被管道收集的部分工艺废气以无组织形式排放。本项目管道收集率以 95%计，则无组织工艺废气约占工艺废气产生量的 5%。

本项目无组织工艺废气排放情况见表 5-3。

2、废水

本项目不产生生产废水与生活污水。

3、噪声

拟建项目噪声情况统计见表 5-4。

表 5-4 拟建项目主要生产设备噪声源强一览表（单位：dB（A））

序号	设备名称	数量	声级值 dB(A)/台	所在车间（工段）名称	距厂界最近距离 m	治理措施	减噪效果
1	废气处理装置	6	85~90	Z/Y/K 工场内染色车间	W/120	选用低噪音设备；消声减震；利用建筑物隔声屏蔽；加强操作管理和维护；合理布局等	≥25

4、固体废物

建设项目产生的固体废物主要为废油。

废油：根据企业提供资料，废气处理过程中冷却过程产生的废油量为 56.419t/a。

根据《建设项目危险废物环境影响评价指南》，对建设项目生产过程中产生的各

类固体废物进行分析：

(1) 固体废物属性判定

根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》的规定，判断建设项目生产过程中产生的副产品是否属于固体废物，判定依据为《固体废物鉴别标准 通则》（GB34330-2017），结果见下表 5-5。

表 5-5 建设项目固废产生情况汇总表

序号	副产物名称	产生工序	形态	主要成分	产生量	种类判断		
						固体废物	副产物	判定依据
1	废油	废气处理	液态	有机物、水等	56.419	√	/	《固体废物鉴别标准通则》（GB34330-2017）

(2) 固体废物产生情况汇总

建设项目运营期产生的固体废物的名称、类别、属性和数量等情况如下表 5-6 所示。

表 5-6 运营期固体废物分析结果汇总表

序号	固废名称	属性（危险废物、一般工业固体废物待鉴别）	产生工序	形态	主要成分	危险特性鉴别方法	危险特性	废物类别	废物代码	产生量
1	废油	危险固废	废气处理	液态	有机物、水等	《国家危险废物名录》（2016年）	T	HW08	900-249-08	56.419

根据《建设项目危险废物环境影响评价指南》，项目危险废物的名称、数量、类别、形态、危险特性和污染防治措施等内容，详见表 5-7：

表 5-7 危险废物汇总表

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量(t/a)	产生工序及装置	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危险特性	污染防治措施	
											贮存方式	处置或利用方式
1	废油	HW08	900-249-08	56.419	废气处理	液态	有机组分、水等	有机组分	1个月	T	桶装,厂内转运至危废暂存区,分区贮存	委托有资质单位处理

表 5-1 本次改扩建项目有组织大气污染源强

工场编号	污染源名称	污染物名称	年产 2450 万米超薄高档面料染色加工 改扩建项目污染物产生源强		现有项目其余生产线污染物产生源强 (类比年产 2450 万米超薄高档面料染 色加工改扩建项目)		新增排气筒数量 (个)
			生产规模(万 m/a)	产生量 t/a	生产规模 (万 m/a)	产生量 t/a	
Z 工场	预定型	VOCs	920 (295+625)	0.3	6062 (3000+3062)	1.98	2 (7#、8#)
		颗粒物		1.64		10.81	
		染整油烟		1.98		13.05	
	拉幅定型	VOCs		0.35		2.31	
		颗粒物		1.93		12.72	
		染整油烟		2.33		15.35	
Y 工场	预定型	VOCs	930 (930+0)	0.3	5700 (2100+3600)	1.84	3 (10#、11#、12#)
		颗粒物		1.66		10.17	
		染整油烟		2.01		12.32	
	拉幅定型	VOCs		0.35		2.15	
		颗粒物		1.95		11.95	
		染整油烟		2.36		14.46	
K 工场	预定型	VOCs	600 (600+0)	0.19	1529 (1229+300)	0.48	1 (9#)
		颗粒物		1.07		2.73	
		染整油烟		1.3		3.31	
	拉幅定型	VOCs		0.23		0.59	
		颗粒物		1.26		3.21	
		染整油烟		1.51		3.85	

表 5-2 本项目有组织工艺废气产生及排放情况汇总表

排气筒编号	污染源名称	污染物名称	污染物产生情况			收集率	处理工艺	去除率	污染物排放情况			排放标准		排放参数			
			产生浓度 mg/m ³	产生速率 kg/h	产生量 t/a				排放浓度 mg/m ³	排放速率 kg/h	排放量 t/a	标准浓度 mg/m ³	标准速率 kg/h	排放高度 m	内径 m	温度 ℃	排放时间 h
7#	预定型/拉幅定型	VOCs	23.065	0.288	2.145	95%	冷却+静电净化	90%	2.191	0.027	0.204	40	/	15	1.0	40	7440
		颗粒物	126.505	1.581	11.765			90%	12.018	0.150	1.118	15	/				
		染整油烟	152.688	1.909	14.2			90%	14.505	0.181	1.349	15	/				
8#	预定型/拉幅定型	VOCs	23.065	0.288	2.145	95%	冷却+静电净化	90%	2.191	0.027	0.204	40	/	15	1.0	40	7440
		颗粒物	126.505	1.581	11.765			90%	12.018	0.150	1.118	15	/				
		染整油烟	152.688	1.909	14.2			90%	14.505	0.181	1.349	15	/				
9#	预定型/拉幅定型	VOCs	11.505	0.144	1.07	95%	冷却+静电净化	90%	1.093	0.014	0.102	40	/	15	1.0	40	7440
		颗粒物	63.871	0.798	5.94			90%	6.068	0.076	0.564	15	/				
		染整油烟	76.989	0.962	7.16			90%	7.314	0.091	0.680	15	/				
10#	预定型/拉幅定型	VOCs	14.301	0.179	1.33	95%	冷却+静电净化	90%	1.359	0.017	0.126	40	/	15	1.0	40	7440
		颗粒物	79.280	0.991	7.373			90%	7.532	0.094	0.700	15	/				
		染整油烟	95.989	1.200	8.927			90%	9.119	0.114	0.848	15	/				
11#	预定型/拉幅定型	VOCs	14.301	0.179	1.33	95%	冷却+静电净化	90%	1.359	0.017	0.126	40	/	15	1.0	40	7440
		颗粒物	79.280	0.991	7.373			90%	7.532	0.094	0.700	15	/				
		染整油烟	95.989	1.200	8.927			90%	9.119	0.114	0.848	15	/				
12#	预定型/拉幅定型	VOCs	14.301	0.179	1.33	95%	冷却+静电净化	90%	1.359	0.017	0.126	40	/	15	1.0	40	7440
		颗粒物	79.280	0.991	7.373			90%	7.532	0.094	0.700	15	/				
		染整油烟	95.989	1.200	8.927			90%	9.119	0.114	0.848	15	/				

表 5-4 本项目大气污染物无组织排放量核算表

序号	排放口编号	产污环节	污染物	主要污染防治措施	国家或地方污染物排放标准		年排放量 (t/a)
					标准名称	浓度限值/ (mg/m ³)	
1	Z 工场 染色车间	预定型、拉定型	VOCs	/	《纺织染整工业大气污染物排放标准》(DB33/962-2015)； 《大气污染物综合排放标准》 (DB31/933-2015)	4	0.215
			颗粒物			/	1.177
			染整油烟			/	1.420
2	Y 工场 染色车间	预定型、拉定型	VOCs			4	0.200
			颗粒物			/	1.106
			染整油烟			/	1.339
3	K 工场 染色车间	预定型、拉定型	VOCs			4	0.054
			颗粒物			/	0.297
			染整油烟			/	0.358
无组织排放总计			VOCs		0.469		
			颗粒物		2.58		
			染整油烟		3.117		

表六 建设项目主要污染物产生及预计排放情况

种类	排放源	污染物名称	产生浓度 mg/m ³	产生量 t/a	排放浓度 mg/m ³	排放速率 kg/h	排放量 t/a	排放去向
大气 污染物	有组织	VOCs	100.538	9.35	9.552	0.119	0.888	大气环境
		颗粒物	554.721	51.589	52.7	0.658	4.9	
		染整油烟	670.332	62.341	63.681	0.795	5.922	
			产生量 (t/a)		排放量 (t/a)			
	无组织	VOCs	0.469		0.469			大气环境
		颗粒物	2.58		2.58			
染整油烟		3.117		3.117				
种类	排放源 (编号)	污染物名称	废水量 t/a	产生浓度 mg/L	产生量 t/a	排放浓度 mg/L	排放量 t/a	排放去向
废水 污染物	/	/	/	/	/	/	/	/
		/		/	/	/		
		/		/	/	/		
		/		/	/	/		
种类	排放源	污染物名称	产生量 t/a	处理处 置量 t/a	综合利 用量 t/a	外排量 t/a	备注	
固体废物	生产	废油	56.419	56.419	0	0	有资质单位处理	
噪声	建设项目主要的噪声设备主要是生产车间的废气处理装置等设备，经减振、墙体隔声和距离衰减后可使厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准要求。							
生态	项目周围无自然保护区及文物古迹等特殊保护对象。项目占地比较平缓水土流失比较小，因而对生态造成影响较小，项目产生的污染物经有效处理后，对生态造成的影响较小。							

表七 环境影响分析

施工期环境影响分析：

一、大气环境影响分析

(1) 扬尘

本项目施工期间，施工和装修过程均会产生扬尘，由于施工作业点位于室内，基本不受自然风的影响，施工扬尘主要由地面积尘、材料装卸、钻孔左右等产生。为减少施工期扬尘对周围环境的影响，结合项目实际情况，本环评要求建设单位需严格按照国家和地方有关要求，制定科学、文明的施工方案，定期洒水抑尘，采取湿法作业等控制措施。在采取上述治理措施后，本项目施工期扬尘可得到有效控制，不会对区域环境造成明显影响。

(2) 装修废气

装修废气主要产生于内部装修阶段，由于装修阶段的装修废气排放周期短，且装修面积较少，只需选用优质环保的装修涂料、加强室内的通风换气，对周围环境影响较小。

综上所述，本项目施工期在严格落实本报告中提出大气污染防治措施后，施工期大气污染物可以实现达标排放，施工期对大气环境的影响甚微。

二、地表水环境影响分析

施工期生活污水经化粪池处理后，利用槽罐车运至污水处理厂，可实现达标排放，不会对区域地表水环境造成影响。

三、声环境影响分析

(1) 噪声预测

本项目墙体施工过程中使用的各类机械设备产生的噪声值在 75dB(A) 以上，由于施工阶段各类机械同时作业，各类噪声源辐射叠加，噪声级将会更高，辐射面也会更大。

为便于影响预测计算，本次评价将各噪声源视作点声源，采用点声源衰减模式，仅考虑距离衰减值、场界围墙屏障等因素进行噪声影响预测，预测公式为：

$$L_{A(r)} = L_{A(r_0)} - 20 \lg \left(\frac{r}{r_0} \right) - \Delta L$$

式中， $L_A(r)$ —— 距声源 r 米处的 A 声级，dB(A)；

$L_A(r_0)$ —— 距声源 r_0 米处的 A 声级，dB(A)；

r 、 r_0 —— 距点声源的距离，m；

ΔL —— 场界围墙引起的衰减值。

由上式预测单个点声源在评价点的噪声贡献值，采用噪声合成公式计算各点声源在该处的噪声合成值，计算公式如下：

$$L = 10 \lg \sum_{i=1}^n 10^{0.1L_i}$$

式中，L —— 为叠加后总的声压级，dB (A)；

L_i —— 各点声源的声压级，dB (A)；

n —— 点声源个数。

本次评价选择施工阶段最强噪声进行计算，施工噪声随距离衰减预测结果见表 7-1。

表 7-1 施工期噪声预测结果

施工阶段	最强噪声值	预测距离[dB (A)]						
		10m	20m	25m	50m	100m	150m	200m
施工	85	65	59	57	51	45	41.5	39

预测结果表明，施工期昼间距厂界 10m 范围、夜间距厂界 50m 范围内噪声值不能满足《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011)，将声环境敏感点产生影响。

(2) 噪声影响分析

根据现场调查，企业周边有居民小区，本环评要求采取以下噪声防治措施：

a. 施工机械采用低噪声设备，定期进行设备维护，触地设备底部必须安装减振垫，防止对低层办公企业造成影响。

b. 合理安排施工时间，缩短工期；尽可能减少工作日昼间施工，将电钻等高噪声作业集中在工作日 18:00 后或节假日进行，减少对周围企业办公的影响。

c. 加强施工管理，文明施工，建筑材料装卸过程禁止抛掷，做到轻拿轻放；墙体施工区域周边覆盖棉垫，防止装修垃圾坠落地面，减少噪声影响。

评价认为，本项目施工期采取以上噪声防治措施后，场界噪声可达到《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011)规定的限值，实现达标排放，对周围环境的影响甚微。

四、固体废物环境影响分析

施工期间装修垃圾通过分类收集及时清运处理；废包装材料经收集后直接外售至废品回收站，实现资源化利用；生活垃圾经袋装收集后由环卫部门清运处理。采取上述治理措施后，各项固体废物可实现无害化处置或资源化利用，不会对环境造成二次污染。

营运期环境影响分析

一、大气环境影响分析

本评价采用《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）推荐的估算模式 AERSCREEN 模式系统。

1、预测范围、因子、内容

本项目各污染物中最大浓度占标率为 8.75%，按照大气评价工作等级判别表，评价等级应为二级。

（1）预测范围

大气环境预测范围为拟建项目厂址为中心区域，边长为 5km 的矩形区域。

（2）预测因子

根据本项目工程特征，按照《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ2.2-2018)，选择项目污染源正常排放的主要污染物及排放参数，同时具有环境质量的污染物作为本项目的预测因子，确定本项目预测因子为 VOCs、颗粒物、染整油烟。

（3）预测内容

按照导则要求，二级评价项目不进行进一步预测与评价，对评价项目进行以下预测：

①项目正常排放条件下，预测因子 VOCs、颗粒物、染整油烟下风向的地面浓度及占标率；

②项目非正常排放条件下，预测因子 VOCs、颗粒物、染整油烟下风向的地面浓度及占标率；

③无组织排放 VOCs、颗粒物、染整油烟污染物厂界达标情况判定；

④大气环境防护距离的计算。

2、污染源参数

根据本项目工程分析，本项目有组织废气排放为点源排放（7#、8#、9#、10#、11#、12#）排放，排放的主要大气污染物为 VOCs、颗粒物、染整油烟，其中本次评价确定的预测因子为 VOCs、颗粒物、染整油烟；本项目无组织废气排放为面源排放，排放的主要大气污染物为 VOCs、颗粒物、染整油烟作为本次评价的预测因子。

本项目非正常排放条件主要考虑废气处理设施同时失效的最大事故情况，污染气体未经处理直接排放，对周围大气环境造成较大影响的情况。本次评价按照项目正常排放和非正常排放分别进行评价。

本项目有组织、无组织废气排放源排放时估算模型所需参数见下表。

表 7-2 估算模型参数表

参数		取值
城市/农村选项	城市/农村	城市
	人口数（城市选项时）	94 万
最高环境温度/℃		38.2
最低环境温度/℃		-10.8
土地利用类型		城市
区域湿度条件		—
是否考虑地形	考虑地形	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否
	地形数据分辨率/m	—
是否考虑岸线熏烟	考虑岸线熏烟	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否
	岸线距离/km	—
	岸线方向/°	—

本项目有组织、无组织废气排放源正常工况及非正常排放工况下排放时点源参数调查和面源参数调查详见下表。

表 7-3 正常工况下本项目点源参数表

编号	名称	排气筒底部中心坐标/m		排气筒底部海拔高度/m	排气筒高度/m	排气筒出口内径/m	烟气流速/(m/s)	烟气温度/℃	年排放小时数/h	排放工况	污染物排放速率/(kg/h)		
		X	Y								VOCs	颗粒物	染整油烟
7#	定型废气	3532998	40588619	/	15	1.0	6.04	40	7440	连续	0.027	0.150	0.181
8#	定型废气	3532973	40588661	/	15	1.0	6.04	40	7440	连续	0.027	0.150	0.181
9#	定型废气	3532907	40588564	/	15	1.0	6.04	40	7440	连续	0.014	0.076	0.091
10#	定型废气	3532938	40588529	/	15	1.0	6.04	40	7440	连续	0.017	0.094	0.114
11#	定型废气	3532965	40588529	/	15	1.0	6.04	40	7440	连续	0.017	0.094	0.114
12#	定型废气	3532835	40588566	/	15	1.0	6.04	40	7440	连续	0.017	0.094	0.114

表 7-4 正常工况下本项目矩形面源参数表

编号	名称	面源起点坐标/m		面源海拔高度/m	面源长度/m	面源宽度/m	与正北夹角/°	面源有效排放高度/m	年排放小时数/h	排放工况	污染物排放速率/(kg/h)		
		X	Y								VOCs	颗粒物	染整油烟
1	Z 工场染色车间	3532999	40588579	/	304	75	0	5	7440	连续	0.029	0.158	0.191
2	Y 工场染色车间	3532949	40588544	/	160	160	0	5	7440	连续	0.027	0.149	0.180
3	K 工场	353287	40588	/	238	50	0	5	7440	连续	0.00	0.04	0.04

染色车间	5	508								7	0	8
------	---	-----	--	--	--	--	--	--	--	---	---	---

表 7-5 非正常工况下本项目点源参数表

编号	名称	排气筒底部中心坐标/m		排气筒底部海拔高度/m	排气筒高度/m	排气筒出口内径/m	烟气流速/(m/s)	烟气温度/℃	年排放小时数/h	排放工况	污染物排放速率/(kg/h)		
		X	Y								VOCs	颗粒物	染整油烟
7#	定型废气	/	/	/	15	1.0	6.04	40	7440	连续	0.288	1.581	1.909
8#	定型废气	/	/	/	15	1.0	6.04	40	7440	连续	0.288	1.581	1.909
9#	定型废气	/	/	/	15	1.0	6.04	40	7440	连续	0.144	0.798	0.962
10#	定型废气	/	/	/	15	1.0	6.04	40	7440	连续	0.179	0.991	1.200
11#	定型废气	/	/	/	15	1.0	6.04	40	7440	连续	0.179	0.991	1.200
12#	定型废气	/	/	/	15	1.0	6.04	40	7440	连续	0.179	0.991	1.200
13#	干燥炭化废气	/	/	/	15	0.8	4.53	50	8400	连续	/	/	/

3、预测结果分析与评价

按照《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ2.2-2018)的规定，二级评价项目不进行进一步预测与评价，只对污染物排放量进行核算。因此本章节仅论述，利用推荐的估算模式 AERSCREEN 对项目正常排放条件及非正常排放条件下，污染因子下风向的地面浓度及占标率的估算；无组织排放污染物厂界达标情况判定。计算结果如下：

(1) 正常工况下预测结果

建设项目正常排放情况下，点源估算模型计算结果见表 7-6，面源估算模型计算结果见表 7-7。

表 7-6 正常工况下点源估算模型计算结果表

距源中心下风向距离 D m	7#排气筒					
	VOCs		颗粒物		染整油烟	
	下风向预测浓度 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	浓度占标率 %	下风向预测浓度 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	浓度占标率 %	下风向预测浓度 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	浓度占标率 %
10	0.005215	2.61E-04	0.028927	3.21E-03	0.034907	1.75E-03
25	0.29875	1.49E-02	1.65707	1.84E-01	1.99963	1.00E-01
50	0.65611	3.28E-02	3.63922	4.04E-01	4.39156	2.20E-01
75	0.81979	4.10E-02	4.5471	5.05E-01	5.48713	2.74E-01
100	0.73607	3.68E-02	4.08273	4.54E-01	4.92676	2.46E-01
125	0.66684	3.33E-02	3.69874	4.11E-01	4.46338	2.23E-01
150	0.61408	3.07E-02	3.4061	3.78E-01	4.11024	2.06E-01
175	0.8472	4.24E-02	4.69914	5.22E-01	5.67059	2.84E-01
200	0.99753	4.99E-02	5.53297	6.15E-01	6.6768	3.34E-01
225	1.1037	5.52E-02	6.12186	6.80E-01	7.38743	3.69E-01
250	1.1725	5.86E-02	6.50347	7.23E-01	7.84793	3.92E-01
275	1.2119	6.06E-02	6.72201	7.47E-01	8.11165	4.06E-01
300	1.2291	6.15E-02	6.81741	7.57E-01	8.22678	4.11E-01
325	1.23	6.15E-02	6.8224	7.58E-01	8.2328	4.12E-01
350	1.2192	6.10E-02	6.7625	7.51E-01	8.16051	4.08E-01
375	1.2011	6.01E-02	6.6621	7.40E-01	8.03936	4.02E-01
400	1.1785	5.89E-02	6.53675	7.26E-01	7.88809	3.94E-01
425	1.1519	5.76E-02	6.38921	7.10E-01	7.71005	3.86E-01
450	1.1227	5.61E-02	6.22724	6.92E-01	7.51461	3.76E-01
475	1.0921	5.46E-02	6.05751	6.73E-01	7.30979	3.65E-01
500	1.0608	5.30E-02	5.8839	6.54E-01	7.10029	3.55E-01
600	0.93744	4.69E-02	5.19967	5.78E-01	6.2746	3.14E-01
700	0.82697	4.13E-02	4.58693	5.10E-01	5.53519	2.77E-01
800	0.73247	3.66E-02	4.06277	4.51E-01	4.90267	2.45E-01
900	0.66172	3.31E-02	3.67034	4.08E-01	4.42911	2.21E-01
1000	0.60534	3.03E-02	3.35762	3.73E-01	4.05174	2.03E-01
1500	0.40511	2.03E-02	2.24701	2.50E-01	2.71154	1.36E-01
2000	0.29239	1.46E-02	1.62179	1.80E-01	1.95706	9.79E-02
2500	0.22337	1.12E-02	1.23896	1.38E-01	1.49509	7.48E-02
3000	0.17779	8.89E-03	0.986142	1.10E-01	1.19001	5.95E-02
3500	0.14587	7.29E-03	0.809092	8.99E-02	0.976357	4.88E-02
4000	0.1225	6.13E-03	0.679467	7.55E-02	0.819933	4.10E-02
4500	0.10478	5.24E-03	0.58118	6.46E-02	0.701327	3.51E-02
5000	0.09096	4.55E-03	0.504525	5.61E-02	0.608826	3.04E-02
最大落地浓度 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	1.2313		6.82961		8.2415	
最大占标率 (%)	6.16E-02		7.59E-01		4.12E-01	
最大浓度出现 距离 (m)	314					

续表 7-6 正常工况下点源估算模型计算结果表

距源中心下风向距离 D m	8#排气筒					
	VOCs		颗粒物		染整油烟	
	下风向预测浓度 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	浓度占标率 %	下风向预测浓度 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	浓度占标率 %	下风向预测浓度 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	浓度占标率 %
10	0.005215	2.61E-04	0.028927	3.21E-03	0.034907	1.75E-03
25	0.29875	1.49E-02	1.65707	1.84E-01	1.99963	1.00E-01
50	0.65611	3.28E-02	3.63922	4.04E-01	4.39156	2.20E-01
75	0.81979	4.10E-02	4.5471	5.05E-01	5.48713	2.74E-01
100	0.73607	3.68E-02	4.08273	4.54E-01	4.92676	2.46E-01
125	0.66684	3.33E-02	3.69874	4.11E-01	4.46338	2.23E-01
150	0.61408	3.07E-02	3.4061	3.78E-01	4.11024	2.06E-01
175	0.8472	4.24E-02	4.69914	5.22E-01	5.67059	2.84E-01
200	0.99753	4.99E-02	5.53297	6.15E-01	6.6768	3.34E-01
225	1.1037	5.52E-02	6.12186	6.80E-01	7.38743	3.69E-01
250	1.1725	5.86E-02	6.50347	7.23E-01	7.84793	3.92E-01
275	1.2119	6.06E-02	6.72201	7.47E-01	8.11165	4.06E-01
300	1.2291	6.15E-02	6.81741	7.57E-01	8.22678	4.11E-01
325	1.23	6.15E-02	6.8224	7.58E-01	8.2328	4.12E-01
350	1.2192	6.10E-02	6.7625	7.51E-01	8.16051	4.08E-01
375	1.2011	6.01E-02	6.6621	7.40E-01	8.03936	4.02E-01
400	1.1785	5.89E-02	6.53675	7.26E-01	7.88809	3.94E-01
425	1.1519	5.76E-02	6.38921	7.10E-01	7.71005	3.86E-01
450	1.1227	5.61E-02	6.22724	6.92E-01	7.51461	3.76E-01
475	1.0921	5.46E-02	6.05751	6.73E-01	7.30979	3.65E-01
500	1.0608	5.30E-02	5.8839	6.54E-01	7.10029	3.55E-01
600	0.93744	4.69E-02	5.19967	5.78E-01	6.2746	3.14E-01
700	0.82697	4.13E-02	4.58693	5.10E-01	5.53519	2.77E-01
800	0.73247	3.66E-02	4.06277	4.51E-01	4.90267	2.45E-01
900	0.66172	3.31E-02	3.67034	4.08E-01	4.42911	2.21E-01
1000	0.60534	3.03E-02	3.35762	3.73E-01	4.05174	2.03E-01
1500	0.40511	2.03E-02	2.24701	2.50E-01	2.71154	1.36E-01
2000	0.29239	1.46E-02	1.62179	1.80E-01	1.95706	9.79E-02
2500	0.22337	1.12E-02	1.23896	1.38E-01	1.49509	7.48E-02
3000	0.17779	8.89E-03	0.986142	1.10E-01	1.19001	5.95E-02
3500	0.14587	7.29E-03	0.809092	8.99E-02	0.976357	4.88E-02
4000	0.1225	6.13E-03	0.679467	7.55E-02	0.819933	4.10E-02
4500	0.10478	5.24E-03	0.58118	6.46E-02	0.701327	3.51E-02
5000	0.09096	4.55E-03	0.504525	5.61E-02	0.608826	3.04E-02
最大落地浓度 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	1.2313		6.82961		8.2415	
最大占标率 (%)	6.16E-02		7.59E-01		4.12E-01	
最大浓度出现 距离 (m)	314					

续表 7-6 正常工况下点源估算模型计算结果表

距源中心下风向距离 D m	9#排气筒					
	VOCs		颗粒物		染整油烟	
	下风向预测浓度 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	浓度占标率 %	下风向预测浓度 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	浓度占标率 %	下风向预测浓度 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	浓度占标率 %
10	0.002642	1.32E-04	0.014603	1.62E-03	0.017384	8.69E-04
25	0.15137	7.57E-03	0.836518	9.29E-02	0.995855	4.98E-02
50	0.33243	1.66E-02	1.83711	2.04E-01	2.18704	1.09E-01
75	0.41536	2.08E-02	2.29541	2.55E-01	2.73263	1.37E-01
100	0.37294	1.86E-02	2.06098	2.29E-01	2.45355	1.23E-01
125	0.33787	1.69E-02	1.86718	2.07E-01	2.22283	1.11E-01
150	0.31113	1.56E-02	1.7194	1.91E-01	2.04691	1.02E-01
175	0.42925	2.15E-02	2.37217	2.64E-01	2.82401	1.41E-01
200	0.50541	2.53E-02	2.79306	3.10E-01	3.32507	1.66E-01
225	0.5592	2.80E-02	3.09032	3.43E-01	3.67895	1.84E-01
250	0.59406	2.97E-02	3.28296	3.65E-01	3.90829	1.95E-01
275	0.61402	3.07E-02	3.39327	3.77E-01	4.03961	2.02E-01
300	0.62273	3.11E-02	3.4414	3.82E-01	4.09691	2.05E-01
325	0.6232	3.12E-02	3.444	3.83E-01	4.1	2.05E-01
350	0.61775	3.09E-02	3.41388	3.79E-01	4.06414	2.03E-01
375	0.60853	3.04E-02	3.36293	3.74E-01	4.00349	2.00E-01
400	0.59708	2.99E-02	3.29965	3.67E-01	3.92816	1.96E-01
425	0.58361	2.92E-02	3.22521	3.58E-01	3.83954	1.92E-01
450	0.56884	2.84E-02	3.14359	3.49E-01	3.74237	1.87E-01
475	0.55332	2.77E-02	3.05782	3.40E-01	3.64026	1.82E-01
500	0.53745	2.69E-02	2.97012	3.30E-01	3.53586	1.77E-01
600	0.47497	2.37E-02	2.62483	2.92E-01	3.1248	1.56E-01
700	0.419	2.10E-02	2.31553	2.57E-01	2.75658	1.38E-01
800	0.37112	1.86E-02	2.05093	2.28E-01	2.44158	1.22E-01
900	0.33527	1.68E-02	1.85281	2.06E-01	2.20572	1.10E-01
1000	0.3067	1.53E-02	1.69492	1.88E-01	2.01776	1.01E-01
1500	0.20526	1.03E-02	1.13433	1.26E-01	1.35039	6.75E-02
2000	0.14815	7.41E-03	0.818724	9.10E-02	0.974671	4.87E-02
2500	0.11318	5.66E-03	0.625468	6.95E-02	0.744605	3.72E-02
3000	0.090078	4.50E-03	0.497799	5.53E-02	0.592618	2.96E-02
3500	0.073907	3.70E-03	0.408433	4.54E-02	0.48623	2.43E-02
4000	0.062068	3.10E-03	0.343007	3.81E-02	0.408342	2.04E-02
4500	0.053089	2.65E-03	0.293387	3.26E-02	0.34927	1.75E-02
5000	0.046087	2.30E-03	0.254691	2.83E-02	0.303204	1.52E-02
最大落地浓度 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	0.62385		3.44759		4.10428	
最大占标率 (%)	3.12E-02		3.83E-01		2.05E-01	
最大浓度出现距离 (m)	314					

续表 7-6 正常工况下点源估算模型计算结果表

距源中心下风向距离 D m	10#排气筒					
	VOCs		颗粒物		染整油烟	
	下风向预测浓度 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	浓度占标率%	下风向预测浓度 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	浓度占标率%	下风向预测浓度 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	浓度占标率%
10	0.003268	1.63E-04	0.018079	2.01E-03	0.021556	1.08E-03
25	0.18722	9.36E-03	1.03569	1.15E-01	1.23486	6.17E-02
50	0.41116	2.06E-02	2.2745	2.53E-01	2.71191	1.36E-01
75	0.51373	2.57E-02	2.84191	3.16E-01	3.38843	1.69E-01
100	0.46127	2.31E-02	2.55171	2.84E-01	3.04242	1.52E-01
125	0.41789	2.09E-02	2.31173	2.57E-01	2.7563	1.38E-01
150	0.38482	1.92E-02	2.12879	2.37E-01	2.53817	1.27E-01
175	0.53091	2.65E-02	2.93695	3.26E-01	3.50175	1.75E-01
200	0.62512	3.13E-02	3.45811	3.84E-01	4.12313	2.06E-01
225	0.69164	3.46E-02	3.82609	4.25E-01	4.56188	2.28E-01
250	0.73475	3.67E-02	4.06457	4.52E-01	4.84622	2.42E-01
275	0.75944	3.80E-02	4.20116	4.67E-01	5.00907	2.50E-01
300	0.77022	3.85E-02	4.26079	4.73E-01	5.08017	2.54E-01
325	0.7708	3.85E-02	4.264	4.74E-01	5.084	2.54E-01
350	0.76406	3.82E-02	4.22671	4.70E-01	5.03954	2.52E-01
375	0.75266	3.76E-02	4.16365	4.63E-01	4.96435	2.48E-01
400	0.7385	3.69E-02	4.08532	4.54E-01	4.87096	2.44E-01
425	0.72183	3.61E-02	3.9931	4.44E-01	4.76101	2.38E-01
450	0.70357	3.52E-02	3.89209	4.32E-01	4.64057	2.32E-01
475	0.68438	3.42E-02	3.78593	4.21E-01	4.514	2.26E-01
500	0.66474	3.32E-02	3.67729	4.09E-01	4.38446	2.19E-01
600	0.58746	2.94E-02	3.24978	3.61E-01	3.87474	1.94E-01
700	0.51824	2.59E-02	2.86686	3.19E-01	3.41818	1.71E-01
800	0.45902	2.30E-02	2.53926	2.82E-01	3.02758	1.51E-01
900	0.41468	2.07E-02	2.29397	2.55E-01	2.73512	1.37E-01
1000	0.37934	1.90E-02	2.09848	2.33E-01	2.50203	1.25E-01
1500	0.25387	1.27E-02	1.40439	1.56E-01	1.67446	8.37E-02
2000	0.18323	9.16E-03	1.01361	1.13E-01	1.20854	6.04E-02
2500	0.13998	7.00E-03	0.774357	8.60E-02	0.923272	4.62E-02
3000	0.11141	5.57E-03	0.616311	6.85E-02	0.734832	3.67E-02
3500	0.091412	4.57E-03	0.505683	5.62E-02	0.60293	3.01E-02
4000	0.076768	3.84E-03	0.424674	4.72E-02	0.506342	2.53E-02
4500	0.065663	3.28E-03	0.363242	4.04E-02	0.433096	2.17E-02
5000	0.057002	2.85E-03	0.31533	3.50E-02	0.375971	1.88E-02
最大落地浓度 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	0.7716		4.26843		5.08928	
最大占标率 (%)	3.86E-02		4.74E-01		2.54E-01	
最大浓度出现 距离 (m)	314					

续表 7-6 正常工况下点源估算模型计算结果表

距源中心下风向距离 D m	11#排气筒					
	VOCs		颗粒物		染整油烟	
	下风向预测浓度 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	浓度占标率 %	下风向预测浓度 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	浓度占标率 %	下风向预测浓度 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	浓度占标率 %
10	0.003268	1.63E-04	0.018079	2.01E-03	0.021556	1.08E-03
25	0.18722	9.36E-03	1.03569	1.15E-01	1.23486	6.17E-02
50	0.41116	2.06E-02	2.2745	2.53E-01	2.71191	1.36E-01
75	0.51373	2.57E-02	2.84191	3.16E-01	3.38843	1.69E-01
100	0.46127	2.31E-02	2.55171	2.84E-01	3.04242	1.52E-01
125	0.41789	2.09E-02	2.31173	2.57E-01	2.7563	1.38E-01
150	0.38482	1.92E-02	2.12879	2.37E-01	2.53817	1.27E-01
175	0.53091	2.65E-02	2.93695	3.26E-01	3.50175	1.75E-01
200	0.62512	3.13E-02	3.45811	3.84E-01	4.12313	2.06E-01
225	0.69164	3.46E-02	3.82609	4.25E-01	4.56188	2.28E-01
250	0.73475	3.67E-02	4.06457	4.52E-01	4.84622	2.42E-01
275	0.75944	3.80E-02	4.20116	4.67E-01	5.00907	2.50E-01
300	0.77022	3.85E-02	4.26079	4.73E-01	5.08017	2.54E-01
325	0.7708	3.85E-02	4.264	4.74E-01	5.084	2.54E-01
350	0.76406	3.82E-02	4.22671	4.70E-01	5.03954	2.52E-01
375	0.75266	3.76E-02	4.16365	4.63E-01	4.96435	2.48E-01
400	0.7385	3.69E-02	4.08532	4.54E-01	4.87096	2.44E-01
425	0.72183	3.61E-02	3.9931	4.44E-01	4.76101	2.38E-01
450	0.70357	3.52E-02	3.89209	4.32E-01	4.64057	2.32E-01
475	0.68438	3.42E-02	3.78593	4.21E-01	4.514	2.26E-01
500	0.66474	3.32E-02	3.67729	4.09E-01	4.38446	2.19E-01
600	0.58746	2.94E-02	3.24978	3.61E-01	3.87474	1.94E-01
700	0.51824	2.59E-02	2.86686	3.19E-01	3.41818	1.71E-01
800	0.45902	2.30E-02	2.53926	2.82E-01	3.02758	1.51E-01
900	0.41468	2.07E-02	2.29397	2.55E-01	2.73512	1.37E-01
1000	0.37934	1.90E-02	2.09848	2.33E-01	2.50203	1.25E-01
1500	0.25387	1.27E-02	1.40439	1.56E-01	1.67446	8.37E-02
2000	0.18323	9.16E-03	1.01361	1.13E-01	1.20854	6.04E-02
2500	0.13998	7.00E-03	0.774357	8.60E-02	0.923272	4.62E-02
3000	0.11141	5.57E-03	0.616311	6.85E-02	0.734832	3.67E-02
3500	0.091412	4.57E-03	0.505683	5.62E-02	0.60293	3.01E-02
4000	0.076768	3.84E-03	0.424674	4.72E-02	0.506342	2.53E-02
4500	0.065663	3.28E-03	0.363242	4.04E-02	0.433096	2.17E-02
5000	0.057002	2.85E-03	0.31533	3.50E-02	0.375971	1.88E-02
最大落地浓度 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	0.7716		4.26843		5.08928	
最大占标率 (%)	3.86E-02		4.74E-01		2.54E-01	
最大浓度出现距离 (m)	314					

续表 7-6 正常工况下点源估算模型计算结果表

距源中心下风向距离 D m	12#排气筒					
	VOCs		颗粒物		染整油烟	
	下风向预测浓度 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	浓度占标率 %	下风向预测浓度 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	浓度占标率 %	下风向预测浓度 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	浓度占标率 %
10	0.003268	1.63E-04	0.018079	2.01E-03	0.021556	1.08E-03
25	0.18722	9.36E-03	1.03569	1.15E-01	1.23486	6.17E-02
50	0.41116	2.06E-02	2.2745	2.53E-01	2.71191	1.36E-01
75	0.51373	2.57E-02	2.84191	3.16E-01	3.38843	1.69E-01
100	0.46127	2.31E-02	2.55171	2.84E-01	3.04242	1.52E-01
125	0.41789	2.09E-02	2.31173	2.57E-01	2.7563	1.38E-01
150	0.38482	1.92E-02	2.12879	2.37E-01	2.53817	1.27E-01
175	0.53091	2.65E-02	2.93695	3.26E-01	3.50175	1.75E-01
200	0.62512	3.13E-02	3.45811	3.84E-01	4.12313	2.06E-01
225	0.69164	3.46E-02	3.82609	4.25E-01	4.56188	2.28E-01
250	0.73475	3.67E-02	4.06457	4.52E-01	4.84622	2.42E-01
275	0.75944	3.80E-02	4.20116	4.67E-01	5.00907	2.50E-01
300	0.77022	3.85E-02	4.26079	4.73E-01	5.08017	2.54E-01
325	0.7708	3.85E-02	4.264	4.74E-01	5.084	2.54E-01
350	0.76406	3.82E-02	4.22671	4.70E-01	5.03954	2.52E-01
375	0.75266	3.76E-02	4.16365	4.63E-01	4.96435	2.48E-01
400	0.7385	3.69E-02	4.08532	4.54E-01	4.87096	2.44E-01
425	0.72183	3.61E-02	3.9931	4.44E-01	4.76101	2.38E-01
450	0.70357	3.52E-02	3.89209	4.32E-01	4.64057	2.32E-01
475	0.68438	3.42E-02	3.78593	4.21E-01	4.514	2.26E-01
500	0.66474	3.32E-02	3.67729	4.09E-01	4.38446	2.19E-01
600	0.58746	2.94E-02	3.24978	3.61E-01	3.87474	1.94E-01
700	0.51824	2.59E-02	2.86686	3.19E-01	3.41818	1.71E-01
800	0.45902	2.30E-02	2.53926	2.82E-01	3.02758	1.51E-01
900	0.41468	2.07E-02	2.29397	2.55E-01	2.73512	1.37E-01
1000	0.37934	1.90E-02	2.09848	2.33E-01	2.50203	1.25E-01
1500	0.25387	1.27E-02	1.40439	1.56E-01	1.67446	8.37E-02
2000	0.18323	9.16E-03	1.01361	1.13E-01	1.20854	6.04E-02
2500	0.13998	7.00E-03	0.774357	8.60E-02	0.923272	4.62E-02
3000	0.11141	5.57E-03	0.616311	6.85E-02	0.734832	3.67E-02
3500	0.091412	4.57E-03	0.505683	5.62E-02	0.60293	3.01E-02
4000	0.076768	3.84E-03	0.424674	4.72E-02	0.506342	2.53E-02
4500	0.065663	3.28E-03	0.363242	4.04E-02	0.433096	2.17E-02
5000	0.057002	2.85E-03	0.31533	3.50E-02	0.375971	1.88E-02
最大落地浓度 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	0.7716		4.26843		5.08928	
最大占标率 (%)	3.86E-02		4.74E-01		2.54E-01	
最大浓度出现距离 (m)	314					

表 7-7 正常工况下面源估算模型计算结果表

距源中心下风向距离 D m	Z 工场染色车间					
	VOCs		颗粒物		染整油烟	
	下风向预测浓度 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	浓度占标率 %	下风向预测浓度 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	浓度占标率 %	下风向预测浓度 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	浓度占标率 %
10	10.484	5.24E-01	56.3515	6.26E+00	69.4565	3.47E+00
25	10.963	5.48E-01	58.9261	6.55E+00	72.6299	3.63E+00
50	11.682	5.84E-01	62.7908	6.98E+00	77.3933	3.87E+00
75	12.303	6.15E-01	66.1286	7.35E+00	81.5074	4.08E+00
100	12.875	6.44E-01	69.2031	7.69E+00	85.2969	4.26E+00
125	13.572	6.79E-01	72.9495	8.11E+00	89.9145	4.50E+00
150	14.208	7.10E-01	76.368	8.49E+00	94.128	4.71E+00
175	14.203	7.10E-01	76.3411	8.48E+00	94.0949	4.70E+00
200	12.52	6.26E-01	67.295	7.48E+00	82.945	4.15E+00
225	11.131	5.57E-01	59.8291	6.65E+00	73.7429	3.69E+00
250	10.059	5.03E-01	54.0671	6.01E+00	66.6409	3.33E+00
275	9.1565	4.58E-01	49.2162	5.47E+00	60.6618	3.03E+00
300	8.3804	4.19E-01	45.0447	5.00E+00	55.5202	2.78E+00
325	7.7081	3.85E-01	41.431	4.60E+00	51.0662	2.55E+00
350	7.1161	3.56E-01	38.249	4.25E+00	47.1442	2.36E+00
375	6.5979	3.30E-01	35.4637	3.94E+00	43.7111	2.19E+00
400	6.1381	3.07E-01	32.9923	3.67E+00	40.6649	2.03E+00
425	5.7296	2.86E-01	30.7966	3.42E+00	37.9586	1.90E+00
450	5.3644	2.68E-01	28.8337	3.20E+00	35.5392	1.78E+00
475	5.0347	2.52E-01	27.0615	3.01E+00	33.3549	1.67E+00
500	4.7393	2.37E-01	25.4737	2.83E+00	31.3979	1.57E+00
600	3.8023	1.90E-01	20.4374	2.27E+00	25.1902	1.26E+00
700	3.1427	1.57E-01	16.892	1.88E+00	20.8204	1.04E+00
800	2.6568	1.33E-01	14.2803	1.59E+00	17.6013	8.80E-01
900	2.2855	1.14E-01	12.2846	1.36E+00	15.1414	7.57E-01
1000	1.9972	9.99E-02	10.735	1.19E+00	13.2315	6.62E-01
1500	1.175	5.88E-02	6.31563	7.02E-01	7.78438	3.89E-01
2000	0.82104	4.11E-02	4.41309	4.90E-01	5.43939	2.72E-01
2500	0.60522	3.03E-02	3.25306	3.61E-01	4.00958	2.00E-01
3000	0.47173	2.36E-02	2.53555	2.82E-01	3.12521	1.56E-01
3500	0.38212	1.91E-02	2.0539	2.28E-01	2.53155	1.27E-01
4000	0.31839	1.59E-02	1.71135	1.90E-01	2.10933	1.05E-01
4500	0.27105	1.36E-02	1.45689	1.62E-01	1.79571	8.98E-02
5000	0.23471	1.17E-02	1.26157	1.40E-01	1.55495	7.77E-02
最大落地浓度 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	14.653		78.7599		97.0761	
最大占标率 (%)	7.33E-01		8.75E+00		4.85E+00	
最大浓度出现距离 (m)	164					

续表 7-7 正常工况下面源估算模型计算结果表

距源中心下风向距离 D m	Y 工场染色车间					
	VOCs		颗粒物		染整油烟	
	下风向预测浓度 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	浓度占标率 %	下风向预测浓度 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	浓度占标率 %	下风向预测浓度 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	浓度占标率 %
10	6.8299	3.41E-01	37.3368	4.15E+00	45.5327	2.28E+00
25	7.4866	3.74E-01	40.9267	4.55E+00	49.9107	2.50E+00
50	8.4535	4.23E-01	46.2125	5.13E+00	56.3567	2.82E+00
75	9.369	4.68E-01	51.2172	5.69E+00	62.46	3.12E+00
100	10.425	5.21E-01	56.99	6.33E+00	69.5	3.48E+00
125	10.345	5.17E-01	56.5527	6.28E+00	68.9667	3.45E+00
150	8.9176	4.46E-01	48.7495	5.42E+00	59.4507	2.97E+00
175	7.7434	3.87E-01	42.3306	4.70E+00	51.6227	2.58E+00
200	6.8531	3.43E-01	37.4636	4.16E+00	45.6873	2.28E+00
225	6.1667	3.08E-01	33.7113	3.75E+00	41.1113	2.06E+00
250	5.6312	2.82E-01	30.7839	3.42E+00	37.5413	1.88E+00
275	5.1892	2.59E-01	28.3676	3.15E+00	34.5947	1.73E+00
300	4.815	2.41E-01	26.322	2.92E+00	32.1	1.61E+00
325	4.4935	2.25E-01	24.5645	2.73E+00	29.9567	1.50E+00
350	4.2135	2.11E-01	23.0338	2.56E+00	28.09	1.40E+00
375	3.967	1.98E-01	21.6863	2.41E+00	26.4467	1.32E+00
400	3.7351	1.87E-01	20.4185	2.27E+00	24.9007	1.25E+00
425	3.5307	1.77E-01	19.3012	2.14E+00	23.538	1.18E+00
450	3.3472	1.67E-01	18.298	2.03E+00	22.3147	1.12E+00
475	3.1834	1.59E-01	17.4026	1.93E+00	21.2227	1.06E+00
500	3.0343	1.52E-01	16.5875	1.84E+00	20.2287	1.01E+00
600	2.5532	1.28E-01	13.9575	1.55E+00	17.0213	8.51E-01
700	2.199	1.10E-01	12.0212	1.34E+00	14.66	7.33E-01
800	1.924	9.62E-02	10.5179	1.17E+00	12.8267	6.41E-01
900	1.705	8.53E-02	9.32067	1.04E+00	11.3667	5.68E-01
1000	1.5255	7.63E-02	8.3394	9.27E-01	10.17	5.09E-01
1500	0.96934	4.85E-02	5.29906	5.89E-01	6.46227	3.23E-01
2000	0.68731	3.44E-02	3.75729	4.17E-01	4.58207	2.29E-01
2500	0.52141	2.61E-02	2.85037	3.17E-01	3.47607	1.74E-01
3000	0.44227	2.21E-02	2.41774	2.69E-01	2.94847	1.47E-01
3500	0.35826	1.79E-02	1.95849	2.18E-01	2.3884	1.19E-01
4000	0.2985	1.49E-02	1.6318	1.81E-01	1.99	9.95E-02
4500	0.25412	1.27E-02	1.38919	1.54E-01	1.69413	8.47E-02
5000	0.22005	1.10E-02	1.20294	1.34E-01	1.467	7.34E-02
最大落地浓度 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	10.744		58.7339		71.6267	
最大占标率 (%)	5.37E-01		6.53E+00		3.58E+00	
最大浓度出现距离 (m)	111					

续表 7-7 正常工况下面源估算模型计算结果表

距源中心下风向距离 D m	K 工场染色车间					
	VOCs		颗粒物		染整油烟	
	下风向预测浓度 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	浓度占标率 %	下风向预测浓度 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	浓度占标率 %	下风向预测浓度 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	浓度占标率 %
10	3.7814	1.89E-01	21.8923	2.43E+00	25.8727	1.29E+00
25	3.9931	2.00E-01	23.1179	2.57E+00	27.3212	1.37E+00
50	4.3842	2.19E-01	25.3822	2.82E+00	29.9972	1.50E+00
75	4.7691	2.38E-01	27.6106	3.07E+00	32.6307	1.63E+00
100	5.1035	2.55E-01	29.5466	3.28E+00	34.9187	1.75E+00
125	5.3884	2.69E-01	31.196	3.47E+00	36.868	1.84E+00
150	5.0665	2.53E-01	29.3324	3.26E+00	34.6655	1.73E+00
175	4.3445	2.17E-01	25.1524	2.79E+00	29.7255	1.49E+00
200	3.7706	1.89E-01	21.8298	2.43E+00	25.7988	1.29E+00
225	3.3025	1.65E-01	19.1197	2.12E+00	22.5961	1.13E+00
250	2.9197	1.46E-01	16.9035	1.88E+00	19.9769	9.99E-01
275	2.6058	1.30E-01	15.0862	1.68E+00	17.8292	8.91E-01
300	2.3432	1.17E-01	13.5659	1.51E+00	16.0324	8.02E-01
325	2.1217	1.06E-01	12.2835	1.36E+00	14.5169	7.26E-01
350	1.9342	9.67E-02	11.198	1.24E+00	13.234	6.62E-01
375	1.773	8.87E-02	10.2647	1.14E+00	12.1311	6.07E-01
400	1.6326	8.16E-02	9.45189	1.05E+00	11.1704	5.59E-01
425	1.5118	7.56E-02	8.75253	9.73E-01	10.3439	5.17E-01
450	1.4041	7.02E-02	8.129	9.03E-01	9.607	4.80E-01
475	1.3095	6.55E-02	7.58132	8.42E-01	8.95974	4.48E-01
500	1.2253	6.13E-02	7.09384	7.88E-01	8.38363	4.19E-01
600	0.96589	4.83E-02	5.59199	6.21E-01	6.60872	3.30E-01
700	0.78891	3.94E-02	4.56737	5.07E-01	5.39781	2.70E-01
800	0.66065	3.30E-02	3.82482	4.25E-01	4.52024	2.26E-01
900	0.565	2.83E-02	3.27105	3.63E-01	3.86579	1.93E-01
1000	0.4908	2.45E-02	2.84147	3.16E-01	3.35811	1.68E-01
1500	0.28897	1.44E-02	1.67298	1.86E-01	1.97716	9.89E-02
2000	0.19503	9.75E-03	1.12912	1.25E-01	1.33442	6.67E-02
2500	0.14376	7.19E-03	0.832295	9.25E-02	0.983621	4.92E-02
3000	0.11206	5.60E-03	0.648768	7.21E-02	0.766726	3.83E-02
3500	0.090769	4.54E-03	0.525505	5.84E-02	0.621051	3.11E-02
4000	0.075629	3.78E-03	0.437852	4.87E-02	0.517462	2.59E-02
4500	0.064386	3.22E-03	0.372761	4.14E-02	0.440536	2.20E-02
5000	0.055754	2.79E-03	0.322786	3.59E-02	0.381475	1.91E-02
最大落地浓度 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	5.4432		31.5133		37.2429	
最大占标率 (%)	2.72E-01		3.50E+00		1.86E+00	
最大浓度出现距离 (m)	132					

由表中预测结果可以看出：正常排放状况下，有组织排放废气各排气筒占标率最大的为 7#排放的颗粒物，最大占标率为 0.759%，未超过标准的 10%；无组织排放废气为

Z 工场染色车间排放的颗粒物，最大占标率为 8.75%，未超过标准的 10%。正常工况下最近环境敏感目标的污染物预测值均能达到相应的环境质量标准。

(2) 非正常工况下预测结果

建设项目非正常工况下点源估算模型计算结果见表 7-8。

表 7-8 非正常工况下点源估算模型计算结果表

距源中心下风	7#排气筒
--------	-------

向距离 D m	VOCs		颗粒物		染整油烟	
	下风向预测 浓度 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	浓度占标 率%	下风向预 测浓度 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	浓度占标 率%	下风向预 测浓度 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	浓度占标 率%
10	0.055629	2.78E-03	0.305264	3.39E-02	0.368542	1.84E-02
25	3.1867	1.59E-01	17.487	1.94E+00	21.1119	1.06E+00
50	6.9985	3.50E-01	38.4043	4.27E+00	46.3651	2.32E+00
75	8.7444	4.37E-01	47.9849	5.33E+00	57.9317	2.90E+00
100	7.8515	3.93E-01	43.0851	4.79E+00	52.0162	2.60E+00
125	7.113	3.56E-01	39.0326	4.34E+00	47.1236	2.36E+00
150	6.5501	3.28E-01	35.9437	3.99E+00	43.3944	2.17E+00
175	9.0368	4.52E-01	49.5894	5.51E+00	59.8688	2.99E+00
200	10.64	5.32E-01	58.387	6.49E+00	70.49	3.52E+00
225	11.773	5.89E-01	64.6043	7.18E+00	77.9961	3.90E+00
250	12.507	6.25E-01	68.6322	7.63E+00	82.8589	4.14E+00
275	12.927	6.46E-01	70.9369	7.88E+00	85.6414	4.28E+00
300	13.11	6.56E-01	71.9411	7.99E+00	86.8538	4.34E+00
325	13.12	6.56E-01	71.996	8.00E+00	86.92	4.35E+00
350	13.005	6.50E-01	71.3649	7.93E+00	86.1581	4.31E+00
375	12.811	6.41E-01	70.3004	7.81E+00	84.8729	4.24E+00
400	12.57	6.29E-01	68.9779	7.66E+00	83.2763	4.16E+00
425	12.286	6.14E-01	67.4194	7.49E+00	81.3948	4.07E+00
450	11.976	5.99E-01	65.7183	7.30E+00	79.341	3.97E+00
475	11.649	5.82E-01	63.9239	7.10E+00	77.1746	3.86E+00
500	11.315	5.66E-01	62.0911	6.90E+00	74.9619	3.75E+00
600	9.9994	5.00E-01	54.8717	6.10E+00	66.246	3.31E+00
700	8.821	4.41E-01	48.4052	5.38E+00	58.4391	2.92E+00
800	7.813	3.91E-01	42.8738	4.76E+00	51.7611	2.59E+00
900	7.0584	3.53E-01	38.733	4.30E+00	46.7619	2.34E+00
1000	6.4569	3.23E-01	35.4322	3.94E+00	42.777	2.14E+00
1500	4.3212	2.16E-01	23.7126	2.63E+00	28.628	1.43E+00
2000	3.1189	1.56E-01	17.115	1.90E+00	20.6627	1.03E+00
2500	2.3827	1.19E-01	13.0751	1.45E+00	15.7854	7.89E-01
3000	1.8964	9.48E-02	10.4065	1.16E+00	12.5637	6.28E-01
3500	1.5559	7.78E-02	8.538	9.49E-01	10.3078	5.15E-01
4000	1.3067	6.53E-02	7.17052	7.97E-01	8.65689	4.33E-01
4500	1.1177	5.59E-02	6.13338	6.81E-01	7.40476	3.70E-01
5000	0.97025	4.85E-02	5.32425	5.92E-01	6.42791	3.21E-01
最大落地浓度 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	13.134		72.0728		87.0128	
最大占标率 (%)	6.57E-01		8.01E+00		4.35E+00	
最大浓度出现 距离 (m)	314					

续表 7-8 非正常工况下点源估算模型计算结果表

距源中心下风	8#排气筒
--------	-------

向距离 D m	VOCs		颗粒物		染整油烟	
	下风向预测 浓度 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	浓度占标 率%	下风向预 测浓度 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	浓度占标 率%	下风向预 测浓度 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	浓度占标 率%
10	0.055629	2.78E-03	0.305264	3.39E-02	0.368542	1.84E-02
25	3.1867	1.59E-01	17.487	1.94E+00	21.1119	1.06E+00
50	6.9985	3.50E-01	38.4043	4.27E+00	46.3651	2.32E+00
75	8.7444	4.37E-01	47.9849	5.33E+00	57.9317	2.90E+00
100	7.8515	3.93E-01	43.0851	4.79E+00	52.0162	2.60E+00
125	7.113	3.56E-01	39.0326	4.34E+00	47.1236	2.36E+00
150	6.5501	3.28E-01	35.9437	3.99E+00	43.3944	2.17E+00
175	9.0368	4.52E-01	49.5894	5.51E+00	59.8688	2.99E+00
200	10.64	5.32E-01	58.387	6.49E+00	70.49	3.52E+00
225	11.773	5.89E-01	64.6043	7.18E+00	77.9961	3.90E+00
250	12.507	6.25E-01	68.6322	7.63E+00	82.8589	4.14E+00
275	12.927	6.46E-01	70.9369	7.88E+00	85.6414	4.28E+00
300	13.11	6.56E-01	71.9411	7.99E+00	86.8538	4.34E+00
325	13.12	6.56E-01	71.996	8.00E+00	86.92	4.35E+00
350	13.005	6.50E-01	71.3649	7.93E+00	86.1581	4.31E+00
375	12.811	6.41E-01	70.3004	7.81E+00	84.8729	4.24E+00
400	12.57	6.29E-01	68.9779	7.66E+00	83.2763	4.16E+00
425	12.286	6.14E-01	67.4194	7.49E+00	81.3948	4.07E+00
450	11.976	5.99E-01	65.7183	7.30E+00	79.341	3.97E+00
475	11.649	5.82E-01	63.9239	7.10E+00	77.1746	3.86E+00
500	11.315	5.66E-01	62.0911	6.90E+00	74.9619	3.75E+00
600	9.9994	5.00E-01	54.8717	6.10E+00	66.246	3.31E+00
700	8.821	4.41E-01	48.4052	5.38E+00	58.4391	2.92E+00
800	7.813	3.91E-01	42.8738	4.76E+00	51.7611	2.59E+00
900	7.0584	3.53E-01	38.733	4.30E+00	46.7619	2.34E+00
1000	6.4569	3.23E-01	35.4322	3.94E+00	42.777	2.14E+00
1500	4.3212	2.16E-01	23.7126	2.63E+00	28.628	1.43E+00
2000	3.1189	1.56E-01	17.115	1.90E+00	20.6627	1.03E+00
2500	2.3827	1.19E-01	13.0751	1.45E+00	15.7854	7.89E-01
3000	1.8964	9.48E-02	10.4065	1.16E+00	12.5637	6.28E-01
3500	1.5559	7.78E-02	8.538	9.49E-01	10.3078	5.15E-01
4000	1.3067	6.53E-02	7.17052	7.97E-01	8.65689	4.33E-01
4500	1.1177	5.59E-02	6.13338	6.81E-01	7.40476	3.70E-01
5000	0.97025	4.85E-02	5.32425	5.92E-01	6.42791	3.21E-01
最大落地浓度 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	13.134		72.0728		87.0128	
最大占标率 (%)	6.57E-01		8.01E+00		4.35E+00	
最大浓度出现 距离 (m)	314					

续表 7-8 非正常工况下点源估算模型计算结果表

距源中心下风	9#排气筒
--------	-------

向距离 D m	VOCs		颗粒物		染整油烟	
	下风向预测 浓度 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	浓度占标 率%	下风向预 测浓度 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	浓度占标 率%	下风向预 测浓度 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	浓度占标 率%
10	0.027814	1.39E-03	0.153672	1.71E-02	0.185658	9.28E-03
25	1.5933	7.97E-02	8.80298	9.78E-01	10.6353	5.32E-01
50	3.4992	1.75E-01	19.3331	2.15E+00	23.3572	1.17E+00
75	4.3722	2.19E-01	24.1564	2.68E+00	29.1844	1.46E+00
100	3.9257	1.96E-01	21.6895	2.41E+00	26.204	1.31E+00
125	3.5565	1.78E-01	19.6497	2.18E+00	23.7396	1.19E+00
150	3.2751	1.64E-01	18.0949	2.01E+00	21.8613	1.09E+00
175	4.5184	2.26E-01	24.9642	2.77E+00	30.1603	1.51E+00
200	5.3201	2.66E-01	29.3936	3.27E+00	35.5117	1.78E+00
225	5.8863	2.94E-01	32.5218	3.61E+00	39.2911	1.96E+00
250	6.2532	3.13E-01	34.5489	3.84E+00	41.7401	2.09E+00
275	6.4633	3.23E-01	35.7097	3.97E+00	43.1425	2.16E+00
300	6.5551	3.28E-01	36.2169	4.02E+00	43.7553	2.19E+00
325	6.56	3.28E-01	36.244	4.03E+00	43.788	2.19E+00
350	6.5026	3.25E-01	35.9269	3.99E+00	43.4049	2.17E+00
375	6.4056	3.20E-01	35.3909	3.93E+00	42.7574	2.14E+00
400	6.2851	3.14E-01	34.7252	3.86E+00	41.953	2.10E+00
425	6.1433	3.07E-01	33.9417	3.77E+00	41.0065	2.05E+00
450	5.9878	2.99E-01	33.0826	3.68E+00	39.9686	2.00E+00
475	5.8245	2.91E-01	32.1804	3.58E+00	38.8785	1.94E+00
500	5.6574	2.83E-01	31.2571	3.47E+00	37.7631	1.89E+00
600	4.9997	2.50E-01	27.6233	3.07E+00	33.373	1.67E+00
700	4.4105	2.21E-01	24.368	2.71E+00	29.4401	1.47E+00
800	3.9065	1.95E-01	21.5834	2.40E+00	26.0759	1.30E+00
900	3.5292	1.76E-01	19.4988	2.17E+00	23.5574	1.18E+00
1000	3.2285	1.61E-01	17.8375	1.98E+00	21.5502	1.08E+00
1500	2.1606	1.08E-01	11.9373	1.33E+00	14.422	7.21E-01
2000	1.5594	7.80E-02	8.61569	9.57E-01	10.409	5.20E-01
2500	1.1913	5.96E-02	6.58193	7.31E-01	7.95193	3.98E-01
3000	0.94819	4.74E-02	5.23875	5.82E-01	6.32917	3.16E-01
3500	0.77797	3.89E-02	4.29828	4.78E-01	5.19295	2.60E-01
4000	0.65334	3.27E-02	3.6097	4.01E-01	4.36104	2.18E-01
4500	0.55883	2.79E-02	3.08754	3.43E-01	3.73019	1.87E-01
5000	0.48512	2.43E-02	2.68029	2.98E-01	3.23818	1.62E-01
最大落地浓度 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	6.5668		36.2816		43.8334	
最大占标率 (%)	3.28E-01		4.03E+00		2.19E+00	
最大浓度出现 距离 (m)	314					

续表 7-8 非正常工况下点源估算模型计算结果表

距源中心下风	10#排气筒
--------	--------

向距离 D m	VOCs		颗粒物		染整油烟	
	下风向预测 浓度 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	浓度占标 率%	下风向预 测浓度 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	浓度占标 率%	下风向预 测浓度 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	浓度占标 率%
10	0.034072	1.70E-03	0.19122	2.12E-02	0.231551	1.16E-02
25	1.9518	9.76E-02	10.954	1.22E+00	13.2643	6.63E-01
50	4.2866	2.14E-01	24.0574	2.67E+00	29.1314	1.46E+00
75	5.3559	2.68E-01	30.0586	3.34E+00	36.3983	1.82E+00
100	4.809	2.40E-01	26.9893	3.00E+00	32.6816	1.63E+00
125	4.3567	2.18E-01	24.4509	2.72E+00	29.6078	1.48E+00
150	4.012	2.01E-01	22.5163	2.50E+00	27.2652	1.36E+00
175	5.5351	2.77E-01	31.0643	3.45E+00	37.6161	1.88E+00
200	6.5172	3.26E-01	36.5761	4.06E+00	44.2904	2.21E+00
225	7.2107	3.61E-01	40.4682	4.50E+00	49.0033	2.45E+00
250	7.6602	3.83E-01	42.9909	4.78E+00	52.0581	2.60E+00
275	7.9176	3.96E-01	44.4355	4.94E+00	53.8074	2.69E+00
300	8.03	4.02E-01	45.0663	5.01E+00	54.5712	2.73E+00
325	8.036	4.02E-01	45.1	5.01E+00	54.612	2.73E+00
350	7.9657	3.98E-01	44.7055	4.97E+00	54.1342	2.71E+00
375	7.8469	3.92E-01	44.0387	4.89E+00	53.3269	2.67E+00
400	7.6993	3.85E-01	43.2104	4.80E+00	52.3238	2.62E+00
425	7.5255	3.76E-01	42.2349	4.69E+00	51.1427	2.56E+00
450	7.3351	3.67E-01	41.1664	4.57E+00	49.8487	2.49E+00
475	7.135	3.57E-01	40.0434	4.45E+00	48.4889	2.42E+00
500	6.9303	3.47E-01	38.8945	4.32E+00	47.0978	2.35E+00
600	6.1246	3.06E-01	34.3728	3.82E+00	41.6223	2.08E+00
700	5.4029	2.70E-01	30.3224	3.37E+00	36.7177	1.84E+00
800	4.7855	2.39E-01	26.8574	2.98E+00	32.5219	1.63E+00
900	4.3232	2.16E-01	24.2629	2.70E+00	29.3801	1.47E+00
1000	3.9549	1.98E-01	22.1959	2.47E+00	26.8772	1.34E+00
1500	2.6467	1.32E-01	14.8539	1.65E+00	17.9868	8.99E-01
2000	1.9103	9.55E-02	10.7211	1.19E+00	12.9822	6.49E-01
2500	1.4594	7.30E-02	8.19051	9.10E-01	9.91796	4.96E-01
3000	1.1615	5.81E-02	6.51862	7.24E-01	7.89346	3.95E-01
3500	0.95302	4.77E-02	5.34858	5.94E-01	6.47665	3.24E-01
4000	0.80034	4.00E-02	4.4917	4.99E-01	5.43905	2.72E-01
4500	0.68457	3.42E-02	3.84197	4.27E-01	4.65228	2.33E-01
5000	0.59427	2.97E-02	3.33519	3.71E-01	4.03861	2.02E-01
最大落地浓度 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	8.0443		45.1466		54.6684	
最大占标率 (%)	4.02E-01		5.02E+00		2.73E+00	
最大浓度出现 距离 (m)	314					

续表 7-8 非正常工况下点源估算模型计算结果表

距源中心下风 向距离 D	11#排气筒		
	VOCs	颗粒物	染整油烟

m	下风向预测 浓度 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	浓度占标 率%	下风向预 测浓度 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	浓度占标 率%	下风向预 测浓度 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	浓度占标 率%
10	0.034072	1.70E-03	0.19122	2.12E-02	0.231551	1.16E-02
25	1.9518	9.76E-02	10.954	1.22E+00	13.2643	6.63E-01
50	4.2866	2.14E-01	24.0574	2.67E+00	29.1314	1.46E+00
75	5.3559	2.68E-01	30.0586	3.34E+00	36.3983	1.82E+00
100	4.809	2.40E-01	26.9893	3.00E+00	32.6816	1.63E+00
125	4.3567	2.18E-01	24.4509	2.72E+00	29.6078	1.48E+00
150	4.012	2.01E-01	22.5163	2.50E+00	27.2652	1.36E+00
175	5.5351	2.77E-01	31.0643	3.45E+00	37.6161	1.88E+00
200	6.5172	3.26E-01	36.5761	4.06E+00	44.2904	2.21E+00
225	7.2107	3.61E-01	40.4682	4.50E+00	49.0033	2.45E+00
250	7.6602	3.83E-01	42.9909	4.78E+00	52.0581	2.60E+00
275	7.9176	3.96E-01	44.4355	4.94E+00	53.8074	2.69E+00
300	8.03	4.02E-01	45.0663	5.01E+00	54.5712	2.73E+00
325	8.036	4.02E-01	45.1	5.01E+00	54.612	2.73E+00
350	7.9657	3.98E-01	44.7055	4.97E+00	54.1342	2.71E+00
375	7.8469	3.92E-01	44.0387	4.89E+00	53.3269	2.67E+00
400	7.6993	3.85E-01	43.2104	4.80E+00	52.3238	2.62E+00
425	7.5255	3.76E-01	42.2349	4.69E+00	51.1427	2.56E+00
450	7.3351	3.67E-01	41.1664	4.57E+00	49.8487	2.49E+00
475	7.135	3.57E-01	40.0434	4.45E+00	48.4889	2.42E+00
500	6.9303	3.47E-01	38.8945	4.32E+00	47.0978	2.35E+00
600	6.1246	3.06E-01	34.3728	3.82E+00	41.6223	2.08E+00
700	5.4029	2.70E-01	30.3224	3.37E+00	36.7177	1.84E+00
800	4.7855	2.39E-01	26.8574	2.98E+00	32.5219	1.63E+00
900	4.3232	2.16E-01	24.2629	2.70E+00	29.3801	1.47E+00
1000	3.9549	1.98E-01	22.1959	2.47E+00	26.8772	1.34E+00
1500	2.6467	1.32E-01	14.8539	1.65E+00	17.9868	8.99E-01
2000	1.9103	9.55E-02	10.7211	1.19E+00	12.9822	6.49E-01
2500	1.4594	7.30E-02	8.19051	9.10E-01	9.91796	4.96E-01
3000	1.1615	5.81E-02	6.51862	7.24E-01	7.89346	3.95E-01
3500	0.95302	4.77E-02	5.34858	5.94E-01	6.47665	3.24E-01
4000	0.80034	4.00E-02	4.4917	4.99E-01	5.43905	2.72E-01
4500	0.68457	3.42E-02	3.84197	4.27E-01	4.65228	2.33E-01
5000	0.59427	2.97E-02	3.33519	3.71E-01	4.03861	2.02E-01
最大落地浓度 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	8.0443		45.1466		54.6684	
最大占标率 (%)	4.02E-01		5.02E+00		2.73E+00	
最大浓度出现 距离 (m)	314					

续表 7-8 非正常工况下点源估算模型计算结果表

距源中心下风 向距离 D	12#排气筒		
	非甲烷总烃	颗粒物	染整油烟

m	下风向预测 浓度 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	浓度占标 率%	下风向预 测浓度 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	浓度占标 率%	下风向预 测浓度 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	浓度占标 率%
10	0.034072	1.70E-03	0.19122	2.12E-02	0.231551	1.16E-02
25	1.9518	9.76E-02	10.954	1.22E+00	13.2643	6.63E-01
50	4.2866	2.14E-01	24.0574	2.67E+00	29.1314	1.46E+00
75	5.3559	2.68E-01	30.0586	3.34E+00	36.3983	1.82E+00
100	4.809	2.40E-01	26.9893	3.00E+00	32.6816	1.63E+00
125	4.3567	2.18E-01	24.4509	2.72E+00	29.6078	1.48E+00
150	4.012	2.01E-01	22.5163	2.50E+00	27.2652	1.36E+00
175	5.5351	2.77E-01	31.0643	3.45E+00	37.6161	1.88E+00
200	6.5172	3.26E-01	36.5761	4.06E+00	44.2904	2.21E+00
225	7.2107	3.61E-01	40.4682	4.50E+00	49.0033	2.45E+00
250	7.6602	3.83E-01	42.9909	4.78E+00	52.0581	2.60E+00
275	7.9176	3.96E-01	44.4355	4.94E+00	53.8074	2.69E+00
300	8.03	4.02E-01	45.0663	5.01E+00	54.5712	2.73E+00
325	8.036	4.02E-01	45.1	5.01E+00	54.612	2.73E+00
350	7.9657	3.98E-01	44.7055	4.97E+00	54.1342	2.71E+00
375	7.8469	3.92E-01	44.0387	4.89E+00	53.3269	2.67E+00
400	7.6993	3.85E-01	43.2104	4.80E+00	52.3238	2.62E+00
425	7.5255	3.76E-01	42.2349	4.69E+00	51.1427	2.56E+00
450	7.3351	3.67E-01	41.1664	4.57E+00	49.8487	2.49E+00
475	7.135	3.57E-01	40.0434	4.45E+00	48.4889	2.42E+00
500	6.9303	3.47E-01	38.8945	4.32E+00	47.0978	2.35E+00
600	6.1246	3.06E-01	34.3728	3.82E+00	41.6223	2.08E+00
700	5.4029	2.70E-01	30.3224	3.37E+00	36.7177	1.84E+00
800	4.7855	2.39E-01	26.8574	2.98E+00	32.5219	1.63E+00
900	4.3232	2.16E-01	24.2629	2.70E+00	29.3801	1.47E+00
1000	3.9549	1.98E-01	22.1959	2.47E+00	26.8772	1.34E+00
1500	2.6467	1.32E-01	14.8539	1.65E+00	17.9868	8.99E-01
2000	1.9103	9.55E-02	10.7211	1.19E+00	12.9822	6.49E-01
2500	1.4594	7.30E-02	8.19051	9.10E-01	9.91796	4.96E-01
3000	1.1615	5.81E-02	6.51862	7.24E-01	7.89346	3.95E-01
3500	0.95302	4.77E-02	5.34858	5.94E-01	6.47665	3.24E-01
4000	0.80034	4.00E-02	4.4917	4.99E-01	5.43905	2.72E-01
4500	0.68457	3.42E-02	3.84197	4.27E-01	4.65228	2.33E-01
5000	0.59427	2.97E-02	3.33519	3.71E-01	4.03861	2.02E-01
最大落地浓度 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	8.0443		45.1466		54.6684	
最大占标率 (%)	4.02E-01		5.02E+00		2.73E+00	
最大浓度出现 距离 (m)	314					

由表中预测结果可以看出，在设定非正常状况下，污染物在下风向的浓度较正常情况下有较大的增加，说明设定事故状况下的污染物排放对当地环境有一定影响，但是对周边环境敏感目标的贡献值均小于当地的环境质量标准，建设单位派专人巡检，一旦发

现故障立即停机检修，故障状态下大气污染物排放持续时间较短，排放的污染物对周围环境影响较小。

4、卫生防护距离

卫生防护距离L按下式计算：

$$\frac{Q_c}{C_m} = \frac{1}{A} (BL^C + 0.25r^2)^{0.50} L^D$$

式中： C_m —标准浓度限值（ mg/m^3 ）；

Q_c —工业企业有害气体无组织排放量可以达到的控制水平（ kg/h ）；

r —有害气体无组织排放源所在生产单元的等效半径（ m ）；

L —工业企业所需的卫生防护距离（ m ）；

A 、 B 、 C 、 D —卫生防护距离计算系数，见表 5.2-23；

卫生防护距离的计算结果见表7-9。

表 7-9 卫生防护距离计算系数

计算系数	5年平均风速(m/s)	卫生防护距离 L(m)								
		L≤1000			1000<L≤2000			L>2000		
		工业大气污染源构成类别 ¹⁾								
	I	II	III	I	II	III	I	II	III	
A	<2	400	400	400	400	400	400	80	80	80
	2~4	700	470	350	700	470	350	380	250	190
	>4	530	350	260	530	350	260	290	190	140
B	<2	0.01			0.015			0.015		
	>2	0.021			0.036			0.036		
C	<2	1.85			1.79			1.79		
	>2	1.85			1.77			1.77		
D	<2	0.78			0.78			0.57		
	>2	0.84			0.84			0.76		

注: 1) 工业企业大气污染源构成分为三类:

I类: 与无组织排放源共存的排放同种有害气体的排气筒的排放量, 大于标准规定的允许排放量的三分之一者。

II类: 与无组织排放源共存的排放同种有害气体的排气筒的排放量, 小于标准规定的允许排放量的三分之一, 或虽无排放同种大气污染物之排气筒共存, 但无组织排放的有害物质的容许浓度指标是按急性反应指标确定者。

III类: 无排放同种有害物质的排气筒与无组织排放源共存, 且无组织排放的有害物质的容许浓度是按慢性反应指标确定者。

表 7-10 建设项目卫生防护距离

污染源位置	污染物	排放量 (t/a)			合计排放速率 (kg/h)	面源高度	排放源面积 (m ²)	C _m (mg/m ³)	卫生防护计算距离 (m)	提级后距离 (m)
		原有项目	现有项目	合计						
Z 工场染色车间	VOCs	0.0325	0.215	0.2475	0.033	5	304×75	2.0	0.132	100
	颗粒物	0.1785	1.177	1.3555	0.182			0.9	2.600	
	染整油烟	0.2155	1.420	1.6355	0.220			2.0	1.259	
Y 工场染色车间	VOCs	0.0325	0.200	0.2325	0.031	5	160×160	2.0	0.114	100
	颗粒物	0.1805	1.106	1.2865	0.173			0.9	2.284	
	染整油烟	0.2185	1.339	1.5575	0.209			2.0	1.106	
K 工场染色车间	VOCs	0.021	0.054	0.075	0.010	5	238×50	2.0	0.047	100
	颗粒物	0.1165	0.297	0.4135	0.056			0.9	0.941	
	染整油烟	0.1405	0.358	0.4985	0.067			2.0	0.450	

根据上表的计算结果以及《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》(GB/T13201-91)关于卫生防护距离提级的规定：当两种或两种以上有害气体计算的卫生防护距离在同一级别时，该企业的卫生防护距离级别应该提高一级。因此，本项目所在的 Z 工场染色车间、Y 工场染色车间、K 工场染色车间分别设置 100m 卫生防护距离，形成卫生防护距离包络线。该卫生防护距离在厂区内现有的卫生防护距离范围内。因此，本次改扩建项目保留现有厂区设置的卫生防护距离，不单独划定卫生防护距离。该企业的卫生防护距离设置情况详见附图中示意。在卫生防护距离内不得建设对本项目产生大气环境影响的项目，也不得新建学校、居民等敏感点。

5、无组织排放污染物厂界达标性分析

根据预测结果表明，本项目无组织排放的 VOCs、颗粒物、染整油烟各面源叠加后其厂界污染物最大落地浓度，见表 7-11。

表 7-11 厂界无组织污染物最大落地浓度值

污染物名称	厂界无组织污染物值 (mg/m ³)				无组织监控浓度限值* (mg/m ³)
	西厂界	南厂界	北厂界	东厂界	
VOCs	0.000765	0.001278	0.000912	0.001534	4.0
颗粒物	0.05132	0.05872	0.04169	0.06192	0.9
染整油烟	0.06234	0.08759	0.05864	0.08436	2

备注：*按照《纺织染整工业大气污染物排放标准》(DB33962-2015)，污染物 VOCs、颗粒物、染整油烟没有无组织监控浓度限值，本次参照其环境质量标准评价。

由上表预测可知，本项目各面源排放的无组织废气污染物 VOCs、颗粒物、染整油烟经叠加后均小于其厂界无组织监控浓度限值的要求，故本项目废气厂界无组织排放是达标的。

6、大气环境影响评价小结

根据上述大气环境影响预测，本项目满足以下条件：①新增污染源正常排放下污染物短期浓度贡献值的最大浓度占标率≤100%；②新增污染源正常排放下污染物年均浓度贡献值的最大浓度占标率≤30%；③项目环境影响符合环境功能区划或满足区域环境质量改善目标，综上，本报告认为建设项目大气环境影响可以接受。同时根据预估算，本项目所在的 Z 工场染色车间、Y 工场染色车间、K 工场染色车间分别设置 100m 卫生防护距离，该卫生防护距离包络线范围内无环境敏感目标。大气环境影响评价自查表见表 7-12。

表 7-12 建设项目大气环境影响评价自查表

工作内容		自查项目			
评价等级与范围	评价等级	一级 <input type="checkbox"/>		二级 <input checked="" type="checkbox"/>	三级 <input type="checkbox"/>
	评价范围	边长=50km <input type="checkbox"/>		边长 5~50km <input type="checkbox"/>	边长=5km <input checked="" type="checkbox"/>
评价因子	SO ₂ +NO _x 排放量	≥2000t/a <input type="checkbox"/>	500~2000t/a <input type="checkbox"/>		<500t/a <input checked="" type="checkbox"/>
	评价因子	基本污染物 (SO ₂ 、NO ₂ 、PM ₁₀ 、PM _{2.5} 、CO、O ₃) 其他污染物 (VOCs)			包括二次 PM _{2.5} <input type="checkbox"/> 不包括二次 PM _{2.5} <input checked="" type="checkbox"/>
评价标准	评价标准	国家标准 <input checked="" type="checkbox"/>		地方标准 <input type="checkbox"/>	附录 D <input checked="" type="checkbox"/> 其他标准 <input type="checkbox"/>
现状评价	环境功能区	一类区 <input type="checkbox"/>		二类区 <input checked="" type="checkbox"/>	一类区和二类区 <input type="checkbox"/>
	评价基准年	(2017) 年			
	环境空气质量现状调查数据来源	长期例行监测数据 <input type="checkbox"/>		主管部门发布的数据 <input checked="" type="checkbox"/>	现状补充监测 <input checked="" type="checkbox"/>

	现状评价	达标区 <input type="checkbox"/>				不达标区 <input checked="" type="checkbox"/>			
污染源调查	调查内容	本项目正常排放源 <input checked="" type="checkbox"/> 本项目非正常排放源 <input checked="" type="checkbox"/> 现有污染源 <input type="checkbox"/>		拟替代的污染源 <input type="checkbox"/>	其他在建、拟建项目 污染源 <input type="checkbox"/>		区域污染源 <input type="checkbox"/>		
大气环境影响预测与评价	预测模型	AERMOD <input type="checkbox"/>	ADMS <input type="checkbox"/>	AUSTAL200 0 <input type="checkbox"/>	EDMS/AEDT <input type="checkbox"/>	CALPUFF <input type="checkbox"/>	网络模型 <input type="checkbox"/>	其他 <input checked="" type="checkbox"/>	
	预测范围	边长=50km <input type="checkbox"/>		边长 5~50km <input type="checkbox"/>		边长=5km <input checked="" type="checkbox"/>			
	预测因子	预测因子（VOCs、颗粒物、染整油烟）				包括二次 PM _{2.5} <input type="checkbox"/> 不包括二次 PM _{2.5} <input checked="" type="checkbox"/>			
	正常排放短期浓度贡献值	C _{本项目} 最大占标率≤100% <input checked="" type="checkbox"/>				C _{本项目} 最大占标率>100% <input type="checkbox"/>			
	正常排放年均浓度贡献值	一类区	C _{本项目} 最大占标率≤10% <input type="checkbox"/>			C _{本项目} 最大占标率>10% <input type="checkbox"/>			
		二类区	C _{本项目} 最大占标率≤30% <input checked="" type="checkbox"/>			C _{本项目} 最大占标率>30% <input type="checkbox"/>			
	非正常排放1h浓度贡献值	非正常持续时长（1） h		C _{非正常} 占标率≤100% <input checked="" type="checkbox"/>			C _{非正常} 占标率>100% <input type="checkbox"/>		
	保证率日平均浓度和年平均浓度叠加值	C _{叠加} 达标 <input type="checkbox"/>				C _{叠加} 不达标 <input type="checkbox"/>			
区域环境质量的整体变化情况	k≤-20% <input type="checkbox"/>				k>-20% <input type="checkbox"/>				
环境监测计划	污染源监测	监测因子：有组织废气监测（VOCs、颗粒物、染整油烟） 无组织废气监测：（VOCs、颗粒物、染整油烟）			有组织废气监测 <input checked="" type="checkbox"/> 无组织废气监测 <input checked="" type="checkbox"/>		无监测 <input type="checkbox"/>		
	环境质量监测	监测因子：			监测点位数（）		无监测 <input type="checkbox"/>		
评价结论	环境影响	可以接受 <input checked="" type="checkbox"/>				不可以接受 <input type="checkbox"/>			
	大气环境防护距离	距（/）厂界最远（/）m							
	污染源年排放量	SO ₂ :（/）t/a		NO _x :（/）t/a		颗粒物:（4.9）t/a		VOCs:（0.888）t/a	
注：“ <input type="checkbox"/> ”为勾选项，填“√”；“（）”为内容填写项									

二、水环境影响分析

本项目不产生生产废水与生活污水。

三、噪声环境影响分析

本项目生产过程中车间内的噪声源混响声级值在 65~80dB 左右,运行噪声来源于设备运行时产生的声音,主要采取选用低噪声设备和封闭式生产方式,将生产设备布置在厂房中部,两侧车间墙壁和门窗隔声,并设置封闭性能较好的隔声墙和隔声门。

本项目的噪声源设备安置在室车间内。根据资料和本项目声环境现状,以常规的噪声衰减和叠加模式进行预测计算与评价。计算中考虑了屏障效应、隔声、吸声、消声及距离衰减等因素,预测了在正常生产条件下生产噪声对厂界的影响值。

预测公式:

a) 建设项目声源在预测点产生的等效声级贡献值 (L_{eqg}) 计算公式:

$$L_{eqg} = 10 \lg \left(\frac{1}{T} \sum_i t_i 10^{0.1L_{Ai}} \right)$$

式中: L_{eqg} —建设项目声源在预测点的等效声级贡献值, dB(A);

L_{Ai} —i 声源在预测点产生的 A 声级, dB(A);

T—预测计算的时间段, s;

t_i —i 声源在 T 时段内的运行时间, s。

本项目主要噪声设备为冲压机、剪板机等,根据类比同类企业实际情况,其噪声级约为 70-85dB(A)。建设方采取的主要防治措施为加强设备的维护保养,通过合理布置噪声设备的位置及采取基础减震等措施控制设备噪声对周围声环境的影响。

表 7-13 项目设备噪声贡献值 dB(A)

厂界预测点		昼间				夜间			
		背景值	贡献值	预测值	评价结果	背景值	贡献值	预测值	评价结果
东厂界	Z1	51.5	38.90	51.7	达标	41.4	38.90	51.7	达标
南厂界	Z2	54.8	37.90	54.9	达标	43.6	37.80	54.9	达标
	Z3	52.8	37.70	52.9	达标	43.7	37.50	44.6	达标
西厂界	Z4	53.2	31.50	53.2	达标	43.1	31.50	43.4	达标
北厂界	Z5	54.2	40.80	54.4	达标	42.3	40.70	44.6	达标
	Z6	52.9	38.10	53.0	达标	43.2	38.60	44.5	达标

根据预测,采取上述综合治理措施后,厂界噪声可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准的要求。因此,本项目噪声对周围声环境影响

较小。

四、固体废物环境影响分析

(1) 固废产生及处置情况

本项目固体废物主要为废油等。本项目固体废物产生及处置情况见表 7-14:

表 7-14 固体废物产生及处置情况一览表

序号	固废名称	属性	产生工序	危险特性	废物类别	废物代码	估算产生量 (t/a)	处置方式
1	废油	危险固废	废气处理	T	HW08	900-249-08	56.419	由有资质单位处理处置

(2) 固废环境影响分析

(一) 危险废物贮存场所(设施)环境影响分析

本项目产生的危险固废为废油，危险废物均在各产污环节做到分类收集和贮存，避免混入生活垃圾中。在运出厂区之前暂存在专门的危废暂存区内。项目厂房内设置危废暂存区，占地面积为 500m²，存储期小于 12 个月。危废暂存区选址所在区域地质结构稳定，地震强度 4 度，满足地震烈度不超过 7 级的要求；危废暂存间底部高于地下水最高水位；本项目危废暂存区不位于溶洞区或易遭受严重自然灾害如洪水、滑坡、泥石流、潮汐等影响的地区；本项目危废暂存区建在易燃、易爆等危险品仓库、高压输电线路防护区域以外。危废暂存场所应做好防腐、防渗和防漏处理，四周设置围堰，预防废物泄漏。

综上所述，项目危废暂存区选址合理。本项目危险废物收集、贮存过程严格做好防渗、防雨、防漏措施。危险废物贮存处置方式可行，不会造成对环境的二次污染。

(二) 运输过程的环境影响分析

项目危险废物主要产生于生产工序，危险废物产生后放入专门盛装危险废物的容器或防漏胶袋中，由带有防漏托盘的拖车转运至危废暂存区内，转运过程中由于人为操作失误造成的容器倒翻、胶袋破损等情况时，因此，企业应加强培训和管理。此外本项目危险废物产生地点距离危废暂存区距离较近，因此，企业在加强管理的情况下，转运过程中出现散落、泄漏概率较小，对周围环境影响较小。

项目产生的危险废物按照相应的包装要求进行包装，企业危险废物外运委托有资质的单位进行运输，严格执行《危险废物收集、贮存、运输技术规范》(HJ2025-2012)和《危险废物转移联单管理办法》，并制定好危险废物转移运输途中的污染防范及事故应急措施，严格按照要求办理有关手续。运输单位在运输本项目危险废物过程中应

严格做好相应的防范措施，防止危险废物的泄露，或发生重大交通事故，具体措施如下：

①采用专用车辆直接从企业将危险废物运送至处理处置单位厂内，运输过程严格遵守《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ2025-2012）等相关规定。

②运输途中不设中转站临时贮存，避免危险废物在中转站卸载和装载时发生二次污染的风险，及时由危险废物的产生地直接运送到处理处置单位厂内。

③在运输前应事先作出周密的运输计划，安排好运输车辆经过各路段的时间，尽量避免运输车辆在交通高峰期间通过市区。

④危险废物运输者应制定事故应急和防止运输过程中发生泄漏、丢失、扬散的保障措施和配备必要的设备，在危险废物发生泄漏时可以及时将危险废物收集，减少散失。

⑤运输途中经过敏感点时应减速慢行，若危险废物发生泄漏时应立即采取相应措施，将危险废物收集，减少危险废物的散失，避免对敏感点造成较大影响。

通过上述分析可知，项目危险废物运输过程中在严格做好相应的防范措施后，对运输路线周围的环境及敏感点影响较小。

（三）委托利用或者处置的环境影响分析

项目产生危险废物代码为 HW08，委托具有相应的危险废物经营许可证类别和足够的利用处置能力的处置单位处理。项目危险废物处理严格落实危险固废转移台账管理，危废堆场采取严格的、科学的防渗措施，并落实与处置单位签订危废处置协议，能够实现合理处置零排放，不会产生二次污染，对周边环境影响较小。

综上，项目在合理处置固废后对环境影响不大。项目厂区内产生的固体废物通过以上方法处理处置后，对周围环境及人体不会造成影响，亦不会造成二次污染，所采取的治理措施是可行的，不会对周围的环境产生影响。固体废物处理处置前在厂内的堆放、贮存场所应按照国家固体废物贮存有关要求设置，在厂内存放时要有防水、防渗措施，危险废物在收集时，所有包装容器应足够安全，并经过周密检查，严防在装载、搬移或运输途中出现渗漏、溢出、抛洒或挥发等情况，避免其对周围环境产生污染。

（3）固体废物污染防治措施技术经济论证

（一）贮存场所（设施）污染防治措施

固体废弃物在外运处置之前，针对固体废弃物不同性质，采取在厂区内设置专门的固废仓库分类存放。固体废弃物贮存场所的面积满足贮存需求，做到贮存时间不超过一年。

项目危险废物的暂存场所应按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及 2013 年修改单要求设置，具体要求如下：

- ①地面与裙脚要用坚固、防渗的材料建造，建筑材料必须与危险废物相容。
- ②设施内要有安全照明设施和观察窗口。
- ③用以存放装载液体、半固体危险废物容器的地方，必须有耐腐蚀的硬化地面，且表面无裂隙。
- ④应设计堵截泄漏的裙脚，地面与裙脚所围建的容积不低于堵截最大容器的最大储量或总储量的五分之一。
- ⑤不相容的危险废物必须分开存放，并设有隔离间隔断。

同时应对危险废物存放设施实施严格的管理：

- ①危险废物贮存设施都必须按 GB15562.2 的规定设置警示标志。
- ②危险废物贮存设施周围应设置围墙或其它防护栅栏。
- ③危险废物贮存设施应配备通讯设备、照明设施、安全防护服装及工具，并设有应急防护设施。
- ④危险废物贮存设施内清理出来的泄漏物，一律按危险废物处理。

通过采取上述措施和管理方案，可满足危险废物临时存放相关标准的要求，将危险废物可能带来的环境影响降到最低。

本项目危险废物贮存场所（设施）基本情况一览表。

表 7-15 项目危险废物贮存场所（设施）基本情况表

序号	贮存场所（设施）名称	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力	贮存周期
1	危废暂存区	废油	HW08	900-249-08	危废暂存区	500m ²	桶装	120t	12个月

（二）运输过程的污染防治措施

项目所处理的危险废物采用专门的车辆，密闭运输，严格禁止抛洒滴漏，杜绝在运输过程中造成环境的二次污染。在危险废物的运输中执行《危险废物收集 贮存 运输技术规范》（HJ 2025-2012）中有关的规定和要求。具体如下：

①危险废物运输应由持有危险废物经营许可证的单位按照其许可证的经营范围组织实施，承担危险废物运输的单位应获得交通运输部门颁发的危险货物运输资质。

②危险废物公路运输应按照《道路危险货物运输管理规定》(交通部令[2005 年]第 9 号)、JT617 以及 JT618 执行。

③运输单位承运危险废物时，应在危险废物包装上按照 GB18597 附录 A 设置标志。

④危险废物公路运输时，运输车辆应按 GB13392 设置车辆标志。铁路运输和水路运输危险废物时应在集装箱外按 GB190 规定悬挂标志。

⑤危险废物运输时的中转、装卸过程应遵守如下技术要求：卸载区的工作人员应熟悉废物的危险特性，并配备适当的个人防护装备；卸载区应配备必要的消防设备和设施，并设置明显的指示标志；危险废物装卸区应设置隔离设施。

综上所述，项目危险废物由危险废物处置单位或专业危险废物运输公司负责，按相关规范进行，不会对周围居民及其它敏感点造成不利影响。

(三) 危险废物处置管理要求

项目危险废物均委托给有相应处理资质的单位处理。建设方按照国家有关危险废物的处置规定对危险废物进行处置。主要做好以下几点要求：

①按国家有关规定申报登记产生危险废物的种类、数量、处置方法。

②在危险废物的收集和转运过程中采取相应的防火、防爆、防中毒、防扬散、防流失、防渗漏或者其他防止污染环境的措施。贮存的地方有水泥基底，以免污染土壤和地下水，同时具有遮避风雨的顶棚及特殊排水设施。所有贮存危险废物的容器定期检查。

③在危险废物的容器和包装物以及收集、贮存、运输、处置危险废物的设施、场所设置危险废物识别标志，对危险废物进行安全包装，并在包装的明显位置附上危险废物标签。

④转移危险废物，必须按照国家有关规定填写危险废物转移联单，并向危险废物移出地和环境保护局报告。

5、环境管理与自行监测计划

(1) 环境管理计划

①严格执行“三同时”制度

在项目筹备、设计和施工建设不同阶段，均应严格执行“三同时”制度，确保污染

处理设施能够与生产工艺设施“同时设计、同时施工、同时竣工”。

②建立环境报告制度

应按有关法规的要求，严格执行排污申报制度；此外，在项目工程排污发生重大变化、污染治理设施发生重大改变或拟实施新、改、扩建项目时必须及时向相关环保行政主管部门申报。

③健全污染治理设施管理制度

建立健全污染治理设施的运行、检修、维护保养的作业规程和管理制度，将污染治理设施的管理与生产经营管理一同纳入公司日常管理工作的范畴，落实责任人，建立管理台帐。避免擅自拆除或闲置现有的污染处理设施现象的发生，严禁故意不正常使用污染处理设施。

④建立环境目标管理责任制和奖惩条例

建立并实施各级人员的环境目标管理责任制，把环境目标责任完成情况与奖惩制度结合起来。设置环境保护奖惩条例，对爱护环保设施、节能降耗、减少污染物排放、改善环境绩效者给予适当的奖励；对环保观念淡薄，不按环保要求管理和操作，造成环保设施非正常损坏、发生污染事故以及浪费资源者予以相应的处罚。在公司内部形成注重环境管理，持续改进环境绩效的氛围。

(2) 自行监测计划

建设单位定期委托有资质的检（监）测机构代其开展自行监测，根据监测结果编写自行监测年度报告并上报当地环境保护主管部门。监测计划如下：

① 水污染源监测

本项目新建 6 根排气筒（7#/#8#/#9#/#10#/#11#/#12#），排气筒应设置便于采样监测的平台、采样孔，其监测总数目和位置须符合《固定污染源排气中颗粒物与气态污染物采样方法》（GB/T16157-1996）的要求，厂界无组织监测按照《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T 55-2000）。废气污染源监测项目及频次见表 7-16。

表 7-16 废气污染源监测一览表

监测点位	监测指标	监测频次	执行排放标准
7#排气筒	VOCs、颗粒物、染整油烟	VOCs 每季度监测一个生产周期，颗粒物及染整油烟每半年监测一个生产周期	浙江省地方标准《纺织染整工业大气污染物排放标准》（DB33/962-2015）
8#排气筒	VOCs、颗粒物、染整油烟		
9#排气筒	VOCs、颗粒物、染整油烟		
10#排气筒	VOCs、颗粒物、染整油烟		
11#排气筒	VOCs、颗粒物、染整油烟		
12#排气筒	VOCs、颗粒物、染整油烟		
厂界无组织	VOCs、颗粒物、染整油烟	每年监测一次	

③噪声污染源监测

定期对厂界进行噪声监测，每季度开展一次，并在噪声监测点附近醒目处设置环境保护图形标志牌。

表 7-17 噪声污染源监测计划

监测点位	监测项目	监测频率
厂界四周外 1m 处	等效连续 A 声级	每季度一次

7、“三同时”验收一览表

本项目环保设施竣工验收内容见表 7-18。

表 7-18 本项目“三同时”竣工验收一览表

项目名称	高档面料染色加工技改项目					
类别	污染源	污染物	治理措施	处理效果、执行标准或拟达要求	环保投资	完成时间
废水	/	/	/	/	/	与该项目“同时设计、同时施工、同时投入运行
废气	定型废气	VOCs、颗粒物、染整油烟	新增 6 套“冷却+静电净化”装置	《纺织染整工业大气污染物排放标准》(DB33/962-2015);《大气污染物综合排放标准》(DB31/933-2015)	120 万元	
噪声	废气处理装置等	机械噪声	低噪声设备、墙壁隔声、密闭门窗/距离衰减等综合防治措施	符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准	10 万元	
固废	生产	废油	由有资质单位处理	零排放，不产生二次污染	10 万元	
绿化	/	/	/	/	/	
环境监测系统	专职人员管理，委托第三方监测				/	
清污分流、排污口规范化设置	雨污分流、排污口规范化设置				/	
“以新带老”措施	无				/	
总量平衡具体方案	本项目主要对无组织排放的定型废气进行收集处理，属于一般排口，不属于重点管理，简化管理只要考虑浓度达标。(1) 大气污染物：VOCs 0.888 t/a、颗粒物 4.9t/a、染整油烟 5.922t/a。(2) 固体废弃物：项目固体废弃物实现“零”排放，无需申请总量。				/	
区域解决方案	无					
卫生防护距离设置	以现有生产车间界外各设置 100m，该范围内无居住区等敏感保护目标。					
合计					140 万	

表八 建设项目拟采取的防治措施及预期治理效果

内容 类型	排放源（编号）	污染物名称	防治措施	预期治理效果
大气 污 染 物	7#、8#、9#、10#、 11#、12#排气筒	VOCs、颗粒 物、染整油烟	经6套“冷却+静电净化”装 置处理达《纺织染整工业大 气污染物排放标准》 (DB33/962-2015)；《大气 污染物综合排放标准》 (DB31/933-2015)后排放	达标排放
水污 染物	/	/	/	/
固体 废物	生产	废油	由有资质单位处理处置	零排放
噪声	建设项目主要的噪声设备主要是生产车间的废气处理装置等，经减振、墙体隔声和 距离衰减后可使厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3类标准要求。			
其他	—			
主要生态影响（不够时可附另页）： 无				

表九 结论与建议

一、结论

1、项目概况

东丽酒伊织染（南通）有限公司（TSD）位于江苏省南通市经济技术开发区内，于 2000 年 12 月底经国家外经贸部批准由东丽酒伊印染（南通）有限公司（TSD）和东丽酒伊织布（南通）有限公司（TSW）正式合并成立。该公司是一家由日本东丽株式会社、东丽（中国）投资有限公司与酒伊奥比库斯株式会社共同出资的外商合资企业。公司注册资本和投资总额分别为 14.42 亿和 26.38 亿人民币，主要从事合成纤维纺织品及其相关产品的织造、染色加工和销售。

为响应环保概念的深入人心，亦为减少定型废气的无组织排放，公司拟投资 10789 万元建设染色加工改扩建项目，该项目不新增土地及建筑物，增加废气处理装置，对无组织排放的定型废气进行有组织处理排放；新增一处停车场与危险品仓库。

2、建设项目与国家及地方产业政策相符性

经查：建设项目不属于《外商投资产业指导目录（2017 年商务部令第 4 号）》、《产业结构调整指导目录》（2011 年本）2013 年修改版中鼓励类项目，也不属于限制、淘汰类项目，因此属于允许类项目；不属于《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录》（2012 年本）及《关于修改〈江苏省工业和信息产业结构调整指导目录〉（2012 年本）部分条目的通知》（苏经信产业[2013]183 号）中鼓励类项目，也不属于限制、淘汰类项目，因此属于允许类项目；不属于《南通市产业结构调整指导目录》（2007 年本）中鼓励类项目，也不属于限制、淘汰类项目，因此属于允许类项目。

建设项目不属于《禁止用地项目目录（2012 年本）》、《限制用地项目目录（2012 年本）》，不属于《江苏省限制用地项目目录（2013 年本）》和《江苏省禁止用地项目目录（2013 及其他相关法律法规要求禁止和限制的产业）》。

因此，本项目的建设符合国家和地方的产业政策。

3、规划相符性

本项目位于江苏省南通经济技术开发区瑞兴路 301 号，项目所在地为工业用地，项目建设地点与周边用地环境功能相容。项目废气经废气处理设施处理达《纺织染整工业大气污染物排放标准》（DB33/962-2015）、《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）后通过 15m 高排气筒排放；本项目不产生生产废水与生活污水，因此项目选址与当地环保规划也是相容的。

4、“三线一单”相符性分析

(1) 生态红线

本项目位于南通经济技术开发区纺织纤维工业园，根据《江苏省生态红线区域保护规划》（2013）和《南通市生态红线区域保护规划》（2013），距离本项目最近的生态红线区域为长江洪港饮用水水源保护区，属于二级管控区，其空间直线距离约 1.1 公里，本项目不在生态红线区域保护规划划定的管控区内。

(2) 环境质量底线

根据 2017 年公报中的数据，南通市二氧化硫、PM10、一氧化碳达标；二氧化氮、PM2.5、臭氧均未达标，根据《环境影响评价技术导则大气环境》（HJ2.2-2018）6.4.1.1 判定，南通市为环境空气质量非达标区。

2017 年南通市环境空气主要受工业化、城市化、交通、能源等基础设施建设扬尘污染机城区机动车辆增加委屈污染等因素影响。为了实现污染物排放量大幅降低，促进空气质量快速改善提升，根据《“两减六治三提升”专项行动方案》以及蓝天保卫战的有关要求，南通市人民政府近年来持续深入开展大气污染治理，采取以下措施：

(1) 严控燃煤污染，大力发展清洁能源；(2) 减少落后化工产能，强化化工园区环境保护体系规范化建设；(3) 实施重点废气排放企业深度治理，“散乱污”等企业专项整治；(4) 加大机动车污染管控；(5) 强化施工扬尘污染物控制；(6) 控制各类尘源。采取上述措施后，南通市大气环境质量状况可以持续改善。

根据环境影响预测与评价，本项目建成后，在落实本报告表提出的风险防范措施、环境污染治理和环境管理措施的前提下，污染物均能实现达标排放，对周边环境影响较小，不会改变项目地大气、声、地下水、土壤等环境功能区要求，不突破项目所在地周边大气、声、地下水、土壤等环境质量底线。

因此，本项目建设不会突破大气、声、地下水、土壤等环境质量底线，是可行的。

(3) 资源利用上线

本项目给水、供电、供热由开发区统一供应，无其他自然资源消耗。整体而言，本项目建设不会破坏当地自然资源利用上线。

(4) 环境准入负面清单

据南通经济技术开发区规划，本项目符合产业定位，不属于经济技术开发区规划环评审查意见中严禁新建的“涉及重金属排放的项目以及制浆、造纸类”项目，未列入园区环境准入负面清单。

表 9-1 本项目与国家及地方产业政策和《市场准入负面清单草案》相符性分析

序号	内容	相符性分析
1	《外商投资产业指导目录（2017 年商务部令第 4 号）》	经查《外商投资产业指导目录（2017 年商务部令第 4 号）》，项目不属其中的限制类及淘汰类，可视为允许类
2	《产业结构调整指导目录》（2011 年本）及修订	经查《产业结构调整指导目录》（2011 年本）及修订，项目不属其中的限制类及淘汰类，可视为允许类
3	《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012 年本）》及修订	经查《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012 年本）》及修订，项目不属其中的限制类及淘汰类，可视为允许类
4	《限制用地项目目录（2012 年本）》、《禁止用地目录（2012 年本）》	本项目不在国家《限制用地项目目录（2012 年本）》、《禁止用地目录（2012 年本）》中
5	《江苏省限制用地项目目录（2013 年本）》、《江苏省禁止用地项目目录（2013 年本）》	本项目不在《江苏省限制用地项目目录（2013 年本）》、《江苏省禁止用地项目目录（2013 年本）》中
6	《市场准入负面清单草案》（试点版）	经查《市场准入负面清单草案》（试点版），本项目不在其禁止准入类和限制准入类中

项目为高档面料染色加工技改项目，不属于《市场准入负面清单草案》内。本次环评对照南通经济技术开发区规划环评批复中禁止限制的内容进行说明，经对照改扩建项目符合南通经济技术开发区规划环评批复中的内容要求。

综上所述，项目的建设符合“三线一单”的要求。

（5）与《打赢蓝天保卫战三年行动计划》相符性分析

对照《打赢蓝天保卫战三年行动计划》，本项目符合区域产业政策，符合行业准入条件，满足“三线一单”的要求，不属于“高耗能、高污染”行业，产生污染物在落实各项环保措施的情况下可稳定达标排放，符合《打赢蓝天保卫战三年行动计划》的要求。

5、项目周围环境质量现状

（1）大气环境质量现状

根据 2017 年公报中的数据，南通市氧化硫、PM10、一氧化碳达标；二氧化氮、PM2.5、臭氧均未达标，根据《环境影响评价技术导则大气环境》（HJ2.2-2018）6.4.1.1 判定，南通市为环境空气质量非达标区。

（2）水环境质量现状

项目所在地附近河流总体水质符合国家《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准。

（3）声环境质量状况

环境噪声均能够达到《声环境质量标准》(GB3096-2008)中 3 类标准。项目所在地声环境现状能够满足相应标准要求。

6、污染物达标排放

(1) 废气:

本项目产生的废气主要为定型气体 (VOCs、颗粒物和染整油烟), 经管道收集后采用“冷却+静电净化”处理工艺处理后通过 15m 高排气筒排放, 能够满足参照执行的浙江省《纺织染整工业大气污染物排放标准》(DB33/962-2015) 排放限值要求。

(2) 废水:

本项目不产生生活污水与生产废水。

(3) 噪声:

本项目噪声源为废气处理装置等设备, 噪声源强 65~80dB(A), 采取厂房隔声、合理布局等措施后, 经预测, 厂界及附近环境保护目标噪声均可达《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 表 1 中 3 类标准, 对周边环境影响较小, 不会降低当地声环境功能级别。

(4) 固废:

项目生产过程主要固废包括: 废油。

废油由有资质单位处理。

固体废物均得到妥善处置, 不会对当地环境产生不良影响。

7、符合区域总量控制要求

本项目有组织废气污染物排放总量为: VOCs 0.888 t/a、颗粒物 4.9t/a、染整油烟 5.922t/a, 在南通市经济技术开发区内平衡; 固体废弃物: 项目固体废物实现“零”排放, 无需申请总量。

综上所述, 本项目符合国家产业政策, 选址符合规划, 针对污染物特点, 采取了有效的防治措施, 可以实现污染物达标排放, 对周围环境的影响不大, 从环保角度分析, 该项目建设可行。

本评价结论根据东丽酒伊织染(南通)有限公司提供资料得出, 如果项目实施后, 公司地点、产品规模、工艺、布局和污染防治措施有所变化, 须另行办理环保审批手续经有权部门审批后方可实施。

二、要求

(1) 建设单位在项目实施过程中, 务必认真落实本项目的各项治理措施, 确保建设

项目的污染物排放量达到污染物排放总量控制指标的要求。

(2)为了在发展经济的同时保护好当地环境，厂方应增强环境保护意识，提倡清洁生产，从生产原料，生产工艺和生产过程全方位着手采取有效措施，节约能源和原材料、减少污染物的排放。

(3)建议公司加强各种处理设施的维修、保养及管理，确保污染治理设施的正常运转。

(4)及时检修维护机械设备，切实做好噪声防治措施，尽可能地将噪声影响降低到最低限度。

(5)切实做好职工卫生防护，保护作业工人的身体健康。

(6)项目竣工后应及时自主验收后，项目方可投入正常生产。

(7)上述评价结果是根据建设单位提供的项目规模、布局、工艺流程、原辅材料用量及与此对应的排放情况基础上得出的，如果布局、规模、工艺流程和排污情况有所变化，应向环保部门另行申报。

预审意见：

公 章

经办：

签发：

年 月 日

下一级环境保护行政主管部门审查意见：

公 章

经办：

签发：

年 月 日

审批意见：

公 章

经办：

签发：

年 月 日