

武定公路分局 2019 政府采购机械设备类（沥青拌合楼）

采购项目补遗一

各供应商：

一、武定公路分局 2019 政府采购机械设备类（沥青拌合楼）采购项目招标文件“第五章技术参数要求及供货需求明细表”更改为：

（一）采购需求

序号	采购名称	设备参数要求	数量	单位	上限控制价（万元）
1	沥青拌合楼	沥青拌合楼（产量不小于 96t/h）（具体要求详见本招标文件“第五章 技术参数要求及供货需求明细表”）	1	套	230
2	供货范围	沥青混合料搅拌设备：1. 冷骨料配供系统；2. 冷骨料干燥系统（燃油燃烧机）；3. 两级环保除尘系统（废粉加湿器）；4. 拌和楼总成；5. 气动系统；6. 中央控制系统；7. 新粉罐；8、重油罐（电加热） 9. 沥青保温罐。（快热罐）。			

（二）主要技术参数

货物名称	系统名称	部件名称	规格要求
沥青拌合楼 （产量 不小于 96t/h）	冷骨料配 供系统	冷骨料配 供系统	<p>★1. 冷给料（4 料斗），每个料斗平装容积$\geq 8m^3$，敞口上料宽度$\geq 3.6m$，上料高度$\leq 3.3m$，仓体上部必须设有格栅，以防大料进入；有供维护人员上下的楼梯及平台，每个料仓均需配有平台护栏和声/光亏料报警装置。</p> <p>★2. 其中两个料斗侧面需装有间歇式振动电机的振动器。</p> <p>3. 料仓皮带机需由知名品牌减速电机独立控制，采用知名品牌变频器，可随时调整输送量，各料仓皮带机可独立或同步调节。</p> <p>★4. 喂料皮带采用裙边皮带。</p> <p>5. 集料皮带减速机应选用著名品牌，支承滚轮为自动润滑型，采用内置密封式轴承。</p> <p>6. 原生机水平和倾斜输送皮带的输送能力$\geq 120t/h$，并装有安全保护拉线开关。</p>

冷料干燥系统	干燥滚筒	<p>1. 干燥筒直径×长度：≥1750 mm×7000 mm；筒体带保温及不锈钢板裹覆。</p> <p>2. 干燥滚筒应采用四轮摩擦驱动形式，驱动电机功率≥4×7.5KW。</p> <p>3. 干燥能力：≥100吨/小时（条件为：海拔高度2000m、骨料平均含水量为3%、环境温度为20℃、出料温度160℃、热骨料残余含水量≤0.1%、废气温度为100℃、沙料配量≤30%、骨料容重1600kg/m³、最大骨料粒径≤40mm）</p>
	主燃烧器	<p>1. 主燃烧器可全自动连续调节，调节比：1:10；主燃烧器应设有自动点火及熄火控制装置。</p> <p>2. 主燃烧器选用知名品牌燃油型燃烧器，燃料：柴油或重油。</p>
除尘系统	一级重力除尘式除尘系统及二级布袋除尘系统	<p>1. 布袋应采用“NOMEX”材质的耐高温布袋，规格应不小于450g/m²，布袋最大耐高温能力≥220℃，可承受230℃的瞬时高温。</p> <p>★2. 布袋过滤面积：≥440 m²。</p> <p>3. 粉尘能够回收再利用，第一级粗颗粒粉尘直接回到热集料提升机作为骨料再利用，第二级细颗粒粉尘送到粉提再利用，粉尘回收采用螺旋输送方式。</p> <p>★4. 布袋除尘器，引风机采用离心式高效风机，引风机功率≥70kw。</p> <p>5. 环保要求：粉尘排放≤50mg / Nm³。引风机噪音≤80 dB。</p> <p>6. 除尘系统放置在干燥滚筒之上，节约了设备占地面积。</p>
	废粉搅拌机	处理能力≥30T/H。
矿粉储存、供给系统	新粉仓	<p>1. 每个粉仓均具有破拱和通气装置，可以防雨、防潮，配备料位指示器、观察口，新粉仓带仓顶除尘器，回收粉仓下部带排放口和阀门。</p> <p>2. 粉仓均具有远程高低料位显示装置，并能够通过控制室控制矿粉的供应量；单粉仓容量≥30 m³</p>
拌和楼总成	热骨料提升和筛分系统	<p>★1. 提升机提升能力：≥120t/h。</p> <p>2. 提升机带自动张紧、止逆和链条损坏时的安全保护装置及检修口</p> <p>3. 骨料提升机采用单排板式链条和可更换耐磨料斗</p> <p>4. 振动筛应采用免维护的振动电机式，配置不少于4种规格的筛网，筛网应能适于各种粗、中、中细和精细骨料的筛分，并设置废料溢流口。</p> <p>5. 筛分能力：≥100t/h；筛分面积：≥10 m²。</p>

	热骨料储存和计量系统	<p>★1. 热骨料仓分为 4 个带保温小仓，每个小仓均配置高低显示料位传感器，总储存容积$\geq 14\text{m}^3$。配置独立溢废料仓</p> <p>2. 每个料仓（或骨料计量仓）均应设有一个检测口，可供骨料采样使用</p> <p>★3. 称量能力：石料$\geq 1500\text{ kg}$，粉料$\geq 300\text{ kg}$，沥青$\geq 150\text{ kg}$，称量精度：石料$\leq \pm 0.3\%$，粉料$\leq \pm 0.3\%$，沥青$\leq \pm 0.2\%$。</p> <p>4. 计量系统（包括骨料计量、粉料计量和沥青计量）应具有落差自动补偿系统。</p> <p>★5. 骨料称量斗计量方式： 三点压式称重；骨料的输送方式是通过气缸驱动料门顺轴卸入。</p> <p>★6. 粉料称量斗计量方式： 三点压式称重；粉料的送料方式是通过控制气动蝶阀将粉卸入螺旋输送机后由螺旋输送机输送至搅拌器内。</p> <p>★7. 沥青称量桶计量方式： 三点拉式称重，沥青放料是通过沥青喷射泵顺轴强制喷洒入或自留进搅拌器</p>
	搅拌系统	<p>★1. 搅拌机为双卧轴，强制式，双电机，标定搅拌能力：$\geq 1750\text{kg/批}$。</p> <p>2. 搅拌周期：≤ 45 秒。搅拌机衬板和叶片及拌缸应选用耐磨钢材。</p> <p>3. 搅拌机衬板和叶片及拌缸应选用耐磨钢材，其使用寿命$\geq 100,000$ 吨/批</p> <p>4. 拌缸搅拌臂与搅拌叶片具有防松动，防止螺栓头磨损的功能。</p> <p>★5. 搅拌机预留路面再生设备再生料接口，主机与现有的路面材料再生拌合设备相匹配。</p>
沥青加热供给系统	沥青罐	<p>★1. 50 立方燃煤快热节能沥青加热罐中罐保温罐 1 个。</p> <p>★2. 内置于沥青罐内的电加热导热油加热器，对沥青泵、管道、泄油池进行加热。</p> <p>3. 全套沥青管道、阀门等采用电加热导热油保温。</p> <p>4. 成品沥青输出温度：140-170（可设定）</p> <p>5. 生产能力：$\geq 8\text{t/h}$</p> <p>6. 沥青温度自动显示、自动温控、高温制动停火。</p> <p>7. 沥青储量自动显示。</p> <p>8. 卸油池：电加热导热油循环加热，容积$\geq 1000\text{L}$，含卸油泵。</p>
燃料存储系	重油罐	<p>1. 50 立方电热式重油快热罐</p> <p>2. 内置式电加热导热油与重油同步升温装置，对重油管道进行加热。</p> <p>3. 重油制动温控及温度显示。</p> <p>4. 重油储量自动显示。</p> <p>5. 生产能力：4t/h</p> <p>6. 成品重油输出温度：50-95（可设定）</p> <p>7. 接口 2 个，预留接口 1，以备再生设备使用。</p>
气路系统	空压机及气动元件	<p>1. 空压机应采用螺杆式，处理风量$\geq 4.0\text{ m}^3/\text{min}$；</p> <p>2. 同时配备一个 0.6m^3 的储气罐；</p> <p>3. 气动元件及配件采用知名品牌。</p>
电器控制系统	控制室系统	<p>1. 控制室均隔热、隔音、防火、防潮、防尘，视野良好、结构坚固、布局合理、密封性好，带可换气健康型空调和防静电地板，并配备工作台、椅，控制室面积$\geq 9\text{ m}^2$。</p> <p>2. 应采用双主机同步、全自动工业电脑化控制系统，PLC 必须使用知名品牌产品，配≥ 22”液晶彩显示器，带存储设备和打印机，可随时打印</p>

		所有生产数据和各种生产报表及对应的材料消耗量。
主楼负压系统		骨料计量斗、热骨料仓与楼体强制负压系统相通,避免在配料、搅拌过程中灰尘外逸,并隔离压力扰动,确保计量精度。
其他要求		1. 强制搅拌、间歇式、燃油型、连续加热、给料、全自动电脑控制沥青混合料搅拌设备。 2. 生产能力: 额定工况下, 额定生产能力 ≥ 96 吨/小时。 3. 外观要求, 结构件、钣金件进行喷沙等表面除锈处理, 表面平整、光洁。喷漆表面光滑, 高温部分涂高温漆。

二、招标文件涉及相关参数要求以本补遗书为准, 其他内容不变。

三、本项目开标时间、开标地点不变。

注: 请所有获取了招标文件的潜在供应商登录楚雄州公共资源交易电子服务系统凭企业身份认证数字证书(CA)查看补遗内容, 投标人收到本修改通知后, 无须回函确认。

采 购 人: 武定公路分局
地 址: 武定县县城环城南路 77 号
联 系 人: 火师
电 话: 15331497541

招标代理机构: 安徽人和项目管理有限公司
地 址: 云南省昆明市官渡区广福路普自村星都总部基地 B 幢 1 单元 7 层 701 号
联 系 人: 孙经理
电 话: 0871-64580556、18787153484

上级监管单位: 楚雄公路局

地 址：楚雄州威楚大道 2 号

联 系 人：周科长

电 话：0878-3025942

日期：2019 年 6 月 3 日