

# 建设项目环境影响报告表

(报批件)

项目名称：                     模具设计与制造                    

建设单位（盖章）：                     广汉市鑫普模具有限公司                    

编制日期：二〇一八年三月

环境保护部制

四川省环境保护厅印



# 广汉市鑫普模具有限公司

## 模具设计与制造

### 环境影响报告表编制人员名单表

编制主持人		姓名	职(执)业资格证书编号	登记(注册证)编号	专业类别	签名
		张凌云	0006167	B322302010	输变电及广电通讯	张凌云
主要编制人员情况	序号	姓名	职(执)业资格证书编号	登记(注册证)编号	编制内容	签名
	1	张凌云	0006167	B322302010	项目概况、工程分析、主要污染物产生及排放情况	张凌云
	2	李春阳	00016909	B322301311	环境影响分析、环境保护措施分析、结论与建议	李春阳



## 《建设项目环境影响报告表》编制说明

《建设项目环境影响报告表》由具有从事环境影响评价工作资质的单位编制。

1、项目名称——指项目立项批复时的名称，应不超过 30 个字（两个英文字段作一个汉字）。

2、建设地点——指项目所在地详细地址，公路、铁路应填写起止地点。

3、行业类别——按国标填写。

4、总投资——指项目投资总额。

5、主要环境保护目标——指项目区周围一定范围内集中居民住宅区、学校、医院、保护文物、风景名胜区、水源地和生态敏感点等，应尽可能给出保护目标、性质、规模和距场界距离等。

6、结论与建议——给出本项目清洁生产、达标排放和总量控制的分析结论，确定污染防治措施的有效性，说明本项目对环境造成的影响，给出建设项目环境可行性的明确结论。同时提出减少环境影响的其它建议。

7、预审意见——由行业主管部门填写答复意见，无主管部门项目，可不填。

8、审批意见——由负责审批本项目的环境保护行政主管部门批复

**建设项目基本情况**

**(表一)**

项目名称	模具设计与制造				
建设单位	广汉市鑫普模具有限公司				
法人代表	冯少宝	联系人	阳义英		
通讯地址	四川省广汉市湘潭路 6 段 386 号				
联系电话	13981093176	邮政编码	610500		
建设地点	四川省广汉市湘潭路 6 段 386 号				
立项部门	广汉市发展和改革局	批准文号	川投资备 【2017-510681-33-03-239058】 FGQB-0079 号		
建设性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/>	行业类别及 代码	金属结构制造 (C3311)		
占地面积 (平方米)	700		绿化面积 (平方米)	/	
总投资 (万元)	50	其中: 环保投资 (万元)	7.4	环保投资 占总投资比例	14.8%

**工程内容及规模**

**一、建设项目的由来**

改革开放以来，由于我国机械、电子、轻工、仪表、交通等工业部门蓬勃发展，对模具需求数量上越来越多，质量要求越来越高，供货期越来越短。因此，引起了国有有关部门对模具设计与制造行业高度重视，将模具列为重点科研攻关项目，派人出国学习考察，引进国外先进技术，制定有关模具国家规范。通过这一系列措施，使得我国模具设计与制造行业有了很大发展。近年来，模具的应用领域不断扩大，国内市场方面，在服务机械汽车、电子家电等传统制造业的基础上，随着国家产业政策的调整，航空航天、新能源、IT、医疗机械、高速铁路等行业对模具行业提出了更高的要求，同时也为模具行业提供了新的市场机遇。

基于良好的行业前景，广汉市鑫普模具有限公司于 2018 年 1 月投资 50 万元租赁位于四川省广汉市湘潭路 6 段 386 号的广汉市冶化通用机器厂的闲置车间和综合楼进行模具设计与制造。广汉市冶化通用机器厂于 2017 年 11 月 13 日将厂区北侧，紧邻台北路的闲置车间、综合楼租以及配套设施租赁（占地面积约 700m<sup>2</sup>）给广汉市鑫普模具有限公司进行模

具设计与制造（租赁合同见附件 9）。根据现场调查，广汉市冶化通用机器厂已于 2013 年 12 月 20 日获得广汉市环保局关于《广汉市冶化通用机器厂综合楼建设项目环境影响登记表的批复》（见附件 3）；于 2018 年 1 月 16 日完成《1#、2#生产厂房建设项目登记表》（见附件 4）。广汉市冶化通用机器厂自建成车间、综合楼以及配套设施之后一直未进行生产，本项目入驻之前整个厂区处于闲置状态。

本项目占地 700m<sup>2</sup>，投产之后年产铝型材挤压模 2000 套，符合用地规划，因此按照相关要求编制环境影响报告表的编制。本项目根据《企业投资项目核准和备案管理条例》及相关规定，已在广汉市发展和改革局完成备案：川投资备【2017-510681-33-03-239058】FGQB-0079 号，以此完善项目环评手续。

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》以及国务院令 253 号《建设项目环境保护管理条例》的相关内容；根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》，本项目属于“第二十三类金属制品业的第 67 种的其他（仅切割组装除外）”类别，需要编制环境影响报告表。为此，广汉市鑫普模具有限公司委托四川省中栎环保科技有限公司编制本项目的的环境影响报告表。我公司在接受委托后，立即开展了详细的现场调查、资料收集工作，在对本项目的环境现状和可能造成的环境影响进行分析后，依照环境影响评价技术导则的要求编制了环境影响报告表。

## 二、项目概况

### 1、项目名称、建设单位、地点、性质

项目名称：模具设计与制造

建设单位：广汉市鑫普模具有限公司

建设性质：新建

建设地点：四川省广汉市湘潭路 6 段 386 号（经度：104.261423 纬度：30.945372）

占地面积：700m<sup>2</sup>

项目投资：本项目总投资 50 万元，全部企业自筹。


劳动定员：项目投产后，劳动定员 12 人。

生产制度：单班 8 小时工作制（8:30-12:00、14:00-18:00），年工作 300 天。

### 2、产品方案

本项目主要进行铝型材挤压模等模具的设计与制造。根据企业自身发展和市场需求，本项目确定年产量 2000 套。产品方案见表 1-1。

表 1-1 产品方案

序号	产品名称	年产量 (套/a)	规格	产品设计图片
1	铝型材挤压模	2000	按客户需求	
合计		2000	/	/

### 3、项目组成及主要环境问题

本项目租赁广汉市冶化通用机器厂的闲置车间进行铝型材挤压模的生产，不另新征土地，项目给排水设施等均依托广汉市冶化通用机器厂既有设施。项目建设及主要环境问题见表 1-2。

表 1-2 项目组成及主要环境问题

工程类别	项目名称	主要建设内容	可能产生的环境问题		备注
			施工期	运营期	
主体工程	生产车间	一层，层高 12m，建筑面积 500m <sup>2</sup> ，钢结构。车间内划分为原料区、成品区、线切割区、电火花区、铣床区、车床区、打磨区、雕铣区等区域	项目所在车间已建成，通过现场调查，不存在施工期环境遗留问题。	固废、噪声	依托
公用工程	供电系统	由当地供电系统供给，依托广汉市冶化通用机器厂既有设施。		/	依托
	给排水系统	市政给水，采用雨污分流体制，依托广汉市冶化通用机器厂既有设施。		/	依托
	供气系统	由当地供气管网供给		/	依托
环保工程	废水处理设施	预处理池 1 个，有效容积约为 2m <sup>3</sup> ，用于处理项目废水		污泥	新建
		隔油池一个，容积为 1m <sup>3</sup> ，用于对拖布清洗废水和员工洗手废水进行隔油处理		污泥	新建
	固废处理设施	设置一处废料暂存区，占地 50m <sup>2</sup> ，用于堆放铁刨花、报废品、废刀片等		/	新建
		危废暂存区一处，占地 20m <sup>2</sup> ，用于暂存废切削液等危废			新建
		包装垃圾、员工生活垃圾依托广汉市冶化通用机器厂既有固体废物收集设施处理。		/	依托
噪声治理	隔声减震、厂房隔声等。	噪声		依托	

	综合楼	一处，用于日常办公		/	依托
	停车位	依托广汉市冶化通用机器厂既有设施。		/	依托
仓储及其他	道路	采用沥青路面		噪声、机动车尾气	依托

#### 4、主要原辅材料、燃料

根据厂方提供资料，项目原辅材料及能耗情况见下表。

表 1-3 项目主要原辅材料表

名称	形态	年耗量 (t)	主要成分	用途
H13 钢棒	固体	100	铁 Fe	模具
机械润滑油	液体	1	油脂	机床润滑
切削液	液体	1	油脂	加工冷却
电火花液	液体	1	/	电火花机
铜板	固体	0.5	Cu	电火花机
手套	/	600 双/a	/	/
棉布	/	0.4	/	擦拭设备
电	4.5×10 <sup>5</sup> kw/h		市政电网	
水	500m <sup>3</sup>		自来水管网	

#### 5、主要生产设备

本项目主要工艺设备选型以能保证产品质量为前提，选用国内外先进的生产设备。所购设备均不属于《高耗能落后机电设备（产品）淘汰目录》（第一批、第二批、第三批）中所列设备。主要生产设备见表 1-4。

表 1-4 项目主要设备清单

序号	设备名称	规格型号	数量	用途
1	锯床	GB4232 S-360 系列	2	下料
2	数控车床	6163B	2	车外圆端面
3	普通车床	CAB140	2	车外圆端面
4	立式铣床	Z1540	1	铣型及孔
5	CNC 数控铣床	85L	4	铣型及孔
		850B	1	
6	钻床	Z3032*10	1	钻孔及攻丝
7	雕铣机	ZX-40	1	去应力
8	数控雕铣机	3232	1	雕铣内圆端面
9	平面磨床	M7130	2	磨平面



10	工具磨床	M230	2	磨平面
11	线切割机	DK7732Z	10	割型孔
12	电火花机	EDM-300	2	造型打空刀
		HCD400	3	
		HCD-400ZK	3	
13	穿孔机	DD703	1	穿孔及攻丝
14	数控字码机	TY-400	1	打字吗
合计			39	/

## 6、依托情况

本项目位于四川省广汉市湘潭路6段386号，租用广汉市冶化通用机器厂的闲置车间及配套设施进行模具设计与制造（租赁协议见附件9）。目前项目区域内已有完善的供排水、供电系统等设施以及雨污管网。本项目所产生的废水经新建预处理池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准之后，再依托现有市政污水管网进入广汉市雒南污水处理厂处理达标后排放。（废水处理证明见附件7，项目雨污管网图见附图7）。根据现场调查，广汉市冶化通用机器厂已于2013年12月20日获得广汉市环保局关于《广汉市冶化通用机器厂综合楼建设项目环境影响登记表的批复》（见附件3）；于2018年1月16日完成《1#、2#生产厂房建设项目登记表》（见附件4）。广汉市冶化通用机器厂自建成车间、综合楼以及配套设施之后一直未进行生产，本项目入驻之前整个厂区处于闲置状态。现将该公司相关设施介绍如下：

### 1、固体废弃物处理设施

广汉市冶化通用机器厂在厂区内设置有生产固废临时收集暂存设施。本项目生活垃圾和包装垃圾依托广汉市冶化通用机器厂既有设施，统一收集后由环卫部门统一清运。

### 2、其他公辅设施

本项目供水、供电均依托广汉市冶化通用机器厂已建设施，均由当地设施提供，完全能够满足本项目的需求。

#### （1）给水

本项目给水系统依托广汉市冶化通用机器厂的既有设施。广汉市冶化通用机器厂的给排水设计按照《建筑给水排水设计规范》（GB50015-2010）进行，项目用水由广汉经济开发区外南侧青白江自来水厂供给。本项目不提供食堂和住宿，用水环节主要为切削液稀释水、车间拖布清洗水、员工洗手水以及少量的员工生活用水。

## (2) 排水

本项目排水采用雨污分流制的排水形式。根据现场调查，项目区域内已有完善雨污管网。初期雨水经广汉市冶化通用机器厂已建雨水管网汇入市政雨水管网；产生的拖布清洗废水、员工洗手水经新建车间隔油之后与生活污水一起经项目新建容积为 2m<sup>3</sup> 的预处理池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准之后，再进入市政污水管网，最后进入广汉市雒南污水处理厂进行处理达相应标准后外排地表水体青白江。

## (3) 供电

本项目供电系统依托广汉市冶化通用机器厂的既有设施，项目由配电房埋地引入一路电源，电源电压为 380/220v。照明用电均为三级负荷。供电能满足本项目的要求。

## (4) 消防系统

耐火等级为二级，火灾危险等级为戊类。

综上，本项目依托的广汉市冶化通用机器厂的环保及公辅设施能够满足本项目的要求。

**表 1-5 本项目依托现有设施一览表**

名称	依托现有设施具体情况介绍
给排水	由广汉市冶化通用机器厂现有供排水系统提供
供电	由广汉市冶化通用机器厂现有供电系统提供
固废处理设施	利用广汉市冶化通用机器厂现有固废处理设施

### 依托可行性分析：

本项目所租赁的广汉市冶化通用机器厂区域内已有完善的给排水系统，本项目年用水量为 439m<sup>3</sup>/a，年排水量 336m<sup>3</sup>/a，厂区给排水系统能够满足本项目的用水要求，因此本项目用水设施依托广汉市冶化通用机器厂现有给排水系统可行；园厂区内供电系统完善，本项目生产过程中不涉及大量用电的工艺，年用电量为 4.5×10<sup>5</sup>KW·h，厂区供电系统能够满足本项目的用电要求，因此本项目用电依托广汉市冶化通用机器厂现有供电系统可行；广汉市冶化通用机器厂内定点设置有垃圾桶用于收集项目产生的生活垃圾以及包装垃圾，因此本项目依托现有固废处理设施可行。

## 7、拟建项目给、排水规划

本工程租赁位于四川省广汉市湘潭路 6 段 386 号的广汉市冶化通用机器厂的闲置车间与综合楼进行模具设计与制造，区域内已有完善的市政供水系统和雨污管网。

### (1) 给水

本项目给水系统依托广汉市冶化通用机器厂的既有设施。广汉市冶化通用机器厂的给

排水设计按照《建筑给水排水设计规范》（GB50015-2010）进行。项目用水主要由以下几部分组成：

A 生活用水：项目建成后工作人员共 12 人，厂区内不提供食堂和住宿。项目每人每天用水量按  $0.02\text{m}^3$  计，则项目生活用水量为  $0.6\text{m}^3/\text{d}$ ，年用水量  $180\text{m}^3/\text{a}$ 。

B 拖布清洗废水：车间地面含有一定量油污，项目每天使用拖布对车间地面和机械加工区域进行清洁。本项目不用水冲洗地面，设备不用水清洗。拖布清洗用水约  $0.3\text{m}^3/\text{d}$ ，年用水量  $90\text{m}^3/\text{a}$ 。

C 员工洗手水：工人下班之后使用自来水清洗手上的油污，员工洗手水用量约为  $0.5\text{m}^3/\text{d}$ ， $150\text{m}^3/\text{a}$ 。

D 切削液稀释水：本项目生产过程中切削液和水按照 5% 比 95% 的比例混合使用，项目切削液的年使用量为  $1\text{m}^3/\text{a}$ ，则稀释水的用量为  $19\text{m}^3/\text{a}$ 。

本项目不涉及绿化用水。综上，项目用水总量为  $439\text{m}^3/\text{a}$ 。

## （2）排水工程

本项目的排水采用雨、污分流制，区域内已有完善的雨污管网。初期雨水经广汉市冶金通用机器厂已建雨水管网汇入市政雨水管网；项目废水经新建预处理池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准之后，再经市政污水管网进入广汉市雒南污水处理厂处理达标后排放。

A 生活污水：项目建成后生活污水排污系数取 0.80，则项目每天的生活污水产生量为  $0.48\text{m}^3$ ，年排水量为  $144\text{m}^3/\text{a}$ 。

B 拖布清洗水：项目拖布清洗废水产生量约为  $0.24\text{m}^3/\text{d}$ ，年排水量  $72\text{m}^3/\text{a}$ 。排入预处理池处理后与生活污水一起进入市政污水管网。

C：员工洗手废水：员工洗手用水为  $0.2\text{m}^3/\text{d}$ ，排污系数按 0.8 计，则洗手废水产生量为  $0.4\text{m}^3/\text{d}$ ， $120\text{m}^3/\text{a}$ 。综上，项目污水总排放量为  $1.12\text{m}^3/\text{d}$ ， $336\text{m}^3/\text{a}$ 。

废切削液与水的混合物属于危险废物，交由有资质的单位处置。

项目平衡图如下：

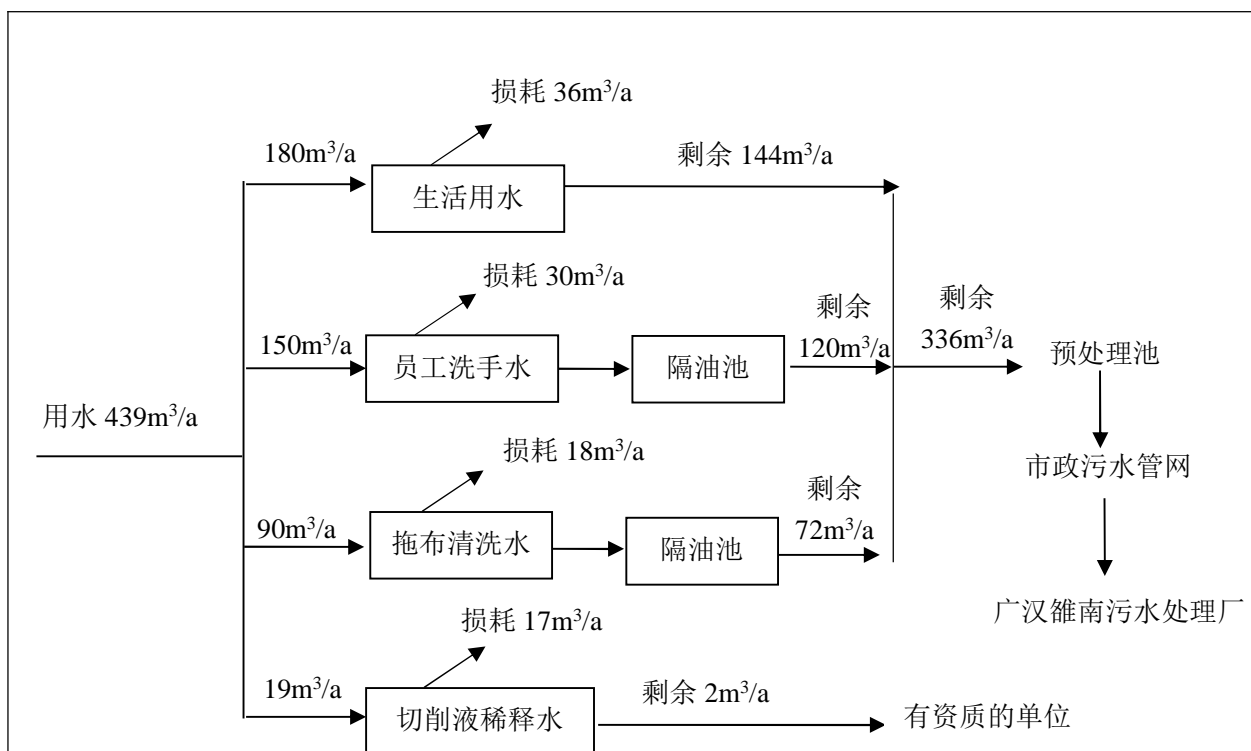


图 1-1 项目水平衡图

## 8、工作制度及生产定员

**劳动定员：**本项目实施后定员 12 人。

**生产制度：**生产实行单班 8 小时制，年生产 300 天。

## 9、经济、社会效益分析

项目建成后可向国家和地方上缴可观的税收，能解决 10 人以上劳动就业问题，在一定程度上缓解地方的就业压力。

### 三、产业政策与规划的符合性

#### 1、产业政策符合性分析

本项目为模具设计与制造项目，属于金属制品制造加工，主要产品为铝型材挤压模等模具。根据《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（修正），本项目属于未列入《产业结构调整指导目录》的允许类项目。按照《促进产业结构调整暂行规定》（国发[2005]40 号），本项目不属于鼓励类、限制类和淘汰类，且符合国家有关法律、法规和政策规定的，为允许类，符合国家产业技术政策导向。同时本项目生产设备不属于《产业结构调整指导目录（2011 年本）（修正）》列明落后淘汰设备。

广汉市发展和改革局出具企业投资项目备案通知书（备案号：川投资备【2017-510681-33-03-239058】FGQB-0079 号），给予项目备案。

因此，项目建设符合国家产业政策。

## 2、规划符合性分析

(1) 与《广汉市青白江流域水质综合整治工作方案》（广办发[2014]14号）的符合性  
中共广汉市委办公室、广汉市人民政府办公室发布了“关于印发《广汉市青白江流域水质综合整治工作方案》的通知”，该整治方案中明确要求：

**1) 流域内凡不能纳入污水处理厂的涉水污染新建项目一律不引进、不审批。**

**2) 改、扩建项目必须以新带老、增产减污或增产不增污。**

本项目为新建项目，区域内已有完善的雨污管网，营运期产生的项目废水经车间隔油池和厂区预处理池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后，排入市政污水管网，经市政污水管网进入广汉市雒南污水处理厂达《城市污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标后外排地表水体青白江。因此，本项目与《广汉市青白江流域水质综合整治工作方案》相符。

(2) 与德阳高新区西区技术产业园区的规划符合性分析

本项目位于德阳高新区西区技术产业园区（原广汉经济技术开发区）内，园区规划面积为 28.78km<sup>2</sup>，其规划环境影响评价经省环保厅出具审查意见（川环建函[2012]176 号）。结合园区环评报告和审查意见，本项目与园区规划及其规划环评符合性分析如下：

表 1-7 项目与德阳高新区技术产业园区规划及规划环评的符合性分析

项目	德阳广汉高新产业园区规划及规划环评要求	本项目	符合性
行业准入	<p>鼓励符合国家产业政策鼓励类和行业准入条件的高端装备制造、生物医药、新材料产业，同时鼓励发展航空科教等现代服务业入园；</p> <p>禁止：（1）不符合国家产业政策和行业准入条件的项目；（2）水泥制造、焦化、黄磷、金属冶炼、氯碱化工、煤化工、化学农药、皮革、印染、化学纸浆造纸等重污染型企业入园；</p> <p>允许“不属于上述鼓励、禁止行业类型，选址与周围环境相容的其它行业”</p>	本项目为模具制造项目，不属于园区禁止或限制产业	符合
清洁生产门槛	入区企业必须采用国际、国内先进水平的生产工艺、设备及污染治理技术，能耗、物耗、水耗等均应达到相应行业的清洁生产水平或国内同类企业先进水平	经分析，本项目清洁生产可达到国内同行业清洁生产先进水平	符合
能源	开发区能源以天然气、电力为主，成绵高速公路以西区域限制燃煤，成绵高速公路以东区域（本次新增区域）禁止燃煤	项目采用电力作为能源	符合
环境	废水	（1）实施雨污分流、清污分流；（2）项目废水经厂区污水	符合

保护		优先安排污水管网及污水处理厂工程的建设，保证污水处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级A 标后排放。	处理设施之后排入市政污水管网，最终经雒南污水处理厂处理达到一级A标后排入青白江	
	地下水污染防治	开发区、厂区、企业生产车间均应采取相应的防渗措施，防止由于跑、冒、滴、漏造成区域地下水污染	生产车间均应采取相应的防渗措施，防止跑、冒、滴、漏造成区域地下水污染	符合
	废气	引进企业必须采取先进、可靠治理措施，确保废气排放优于《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准或相应行业标准	仅产生少量打磨粉尘，对环境无明显影响	符合
	固废处置	入区企业产生的工业固废（含危险废物）按“三化”的原则（资源化、无害化、减量化）落实妥善的综合利用和处置措施。生活垃圾各集中区统一收集送环卫部门处置	项目产生的一般固废和危险废物均得到有效处置和综合利用；生活垃圾送环卫部门处置等	符合

本项目属于 C3311 金属制品制造行业，不属于园区禁止类及鼓励类行业，为允许类，符合园区产业定位。同时，本项目已经获得德阳高新西区管委会关于本项目用地情况的说明，同意本项目的建设。综上，本项目满足与德阳高新区南区技术产业园区规划要求。

### 3、选址合理性分析

项目选址位于四川省广汉市湘潭路 6 段 386 号，租用广汉市冶化通用机器厂的闲置车间进行模具设计与制造，项目用地性质为工业用地（冶化通用机器厂国土证见附件 5）。现将项目的厂界外环境关系以及厂区内外环境关系介绍如下：

#### （1）厂界外环境关系

根据现场踏勘，本项目外环境关系为：项目北侧厂界紧邻台北路（便于交通）；台北路以北为勇立塑胶有限公司（主要进行塑胶制品的生产与销售）以及美萨门窗（主要进行门窗设计与生产）；项目东侧厂界紧邻湘潭路（原海口路）；湘潭路以东为华强钢化玻璃有限公司（主要进行钢化玻璃的生产与销售）；华强钢化玻璃有限公司以南为宏华特种电机生产设备（主要进行特种机电的生产与供应）；华强钢化玻璃有限公司以北为广汉长城酒业有限公司（主要进行酒类销售与生产）；项目厂界南侧紧邻宏庆工程有限公司（主要进行工程项目）；项目西侧厂界紧邻超锐机械设备有限公司（主要进行机械设备研发与制造）；超锐机械设备有限公司以北为国山矿山机械有限公司（主要进行机械生产与加工）。由厂界外环境关系可知，项目周边入驻的均为与本项目性质相近的工业企业；同时，本项

目周边 1km 范围内无居民住宅、医院、学校等环境敏感点，因此，本项目外环境无重大环境制约因素，项目选址与周围的环境相容。项目外环境关系见附图 5。

#### (2) 厂区内外环境关系

本项目租赁广汉市冶化通用机器厂的闲置车间和综合楼进行模具设计与制造。本项目所在车间为厂区主要建筑，位于厂区北侧；厂区东北侧为综合楼（主要用于办公）；厂区西侧为冶化通用器材厂闲置车间；厂区南侧为倒班宿舍和库房；厂区西南角为厂区预处理池（用于处理项目废水）；厂区大门位于厂区东侧。厂区总平布置图见附图 3。

综上所述，项目选址于广汉市湘潭路 6 段 386 号广汉市冶化通用机器厂内，土地性质为工业用地。用地范围内无需要特殊保护的敏感目标，无明显环境制约因素。项目对区域环境影响较小，项目与周边企业性质相同，与周围环境相容，从环保角度分析，项目选址合理。

#### 4、项目总平面布置合理性分析

本项目车间占地 700m<sup>2</sup>，划分为原料区、成品区、线切割区、电火花区、铣床区、车床区、打磨区、雕铣区等区域。车间内部布置按照生产工艺过程进行布置，同时将生产核心区与其他辅助活动区相对分开布置，满足工艺流程的同时减少对生产的干扰。厂区整体以生产区为主，不存在生活生产区相互干扰。

从总平面布置图可以看出，总平面布置功能分区清晰，项目周边无其他环境制约因素，厂区整体总平布置合理。项目车间平面布置图见附图 3。

综合上述，本项目总平面布置分区功能明确，总体布局较为合理。

### **与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题：**

本项目位于四川省广汉市湘潭路 6 段 386 号，租用广汉市冶化通用机器厂的闲置车间及配套设施进行模具设计与制造（租赁协议见附件 9）。目前项目区域内已有完善的供排水、供电系统等设施以及雨污管网。本项目所产生的废水经新建预处理池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准之后，再依托现有市政污水管网进入广汉市雒南污水处理厂处理达标后排放。（废水处理证明见附件 7，项目雨污管网图见附图 7）。根据现场调查，广汉市冶化通用机器厂已于 2013 年 12 月 20 日获得广汉市环保局关于《广汉市冶化通用机器厂综合楼建设项目环境影响登记表的批复》（见附件 3）；于 2018 年 1 月 16 日完成《1#、2#生产厂房建设项目登记表》（见附件 4）。广汉市冶化通用机器厂自建成车间、综合楼以及配套设施之后一直未进行生产，本项目入驻之前整个厂区处于闲

置状态。因此，无与本项目有关的原有污染问题。



## 建设项目所在地自然环境社会环境简况

自然环境（地形、地貌、地质、气候、气象、水文、植被、生物多样性等）：

### 一、地理位置

广汉市位于四川盆地，成都平原东北边缘，介于东经104°6'43"~104°29'45"，北纬30°53'41"~31°8'38"之间。市境狭长，全市东西长约36公里，南北宽约27公里，面积551平方公里。广汉归属德阳行政管辖，是未来“德阳大城市”的重要组成部分，城市间的协作和互动关系紧密。广汉市处于成都平原经济圈的城镇区密集地带，北距德阳市区20公里，南距成都市区38公里，东接中江县、东北与旌阳区为邻、西连彭州市、南接成都市青白江与金堂县、西北靠什邡市、西南毗邻新都区。

本项目位于四川省广汉市三亚路二段，具体地理位置见附图1。

### 二、地形、地貌

广汉市南北长26km，东西宽27km。地势由西北向东南倾斜，全市最高点在松林镇董家堰口，海拔758m；最低点在东南边缘石亭江与绵远河汇合处，海拔466m。地貌可划分为平原与丘陵两部分，丘陵区只有连山、松林两个镇，属龙泉山脉的丘陵一角，海拔高程为700m，幅员面积39km<sup>2</sup>，占全市总面积的7%；平坝区幅员面积512km<sup>2</sup>，占全市总面积的93%。

广汉在区域构造上属成都断陷盆地合兴场半环状构造之一。平坝区在构造上属成都断陷盆地东侧，盆地呈北东方向延伸；丘陵区属合兴场半环状构造之西半部分。分布于广汉市境内的地层可分为基岩与第四系两大类。基岩主要分布于东侧丘陵区及广汉湔江与金堂县北河汇合口一带。

平原区则在连山镇周家梁子，三级阶地下部有出露，构成阶地之基座。平原基底由白垩系地层组成，局部残留有第三系地层，平原区广泛分为不同成因的第四系地层。

**本项目位于平原地区。**

### 三、水文特征

#### （1）地表水

广汉市地表水系发达，河流交织，渠道密布。清白江、石亭江、鸭子河、绵远河等河流横贯全市，构成该区水系网。境内河段总长度为236公里，集雨总面积518.87平方公里。鸭子河由广汉市城区北面自西向东流过，是流经广汉市区的一条主要河流，该河主要功能为泄洪和灌溉。石亭江由城北入境，南流至金堂县汇入沱江。

青白江：人民渠灌区的输水干渠，从彭州市的三邑乡流入市境。经广兴、向阳、新丰、万福等镇，汇入蒋家河三水镇，汇纳濠阳河，向东南流至金堂县赵镇入沱江。境内河段长 25.8 公里，集雨面积 54.7 平方公里，常年洪水量 800-1000m<sup>3</sup>/s，冬春季节流量为 15-20m<sup>3</sup>/s，多年平均年径流总量为 16.19 亿立方米。其水体功能主要是工业、景观娱乐用水，水质保护目标为Ⅲ类水域。

鸭子河：古称雁江或金雁河，现为湔江主河道，从什邡市马井乡入境，经西高乡、三星镇汇纳马牧河，再流经新平、南兴、西外、雒城、东南等镇、乡，至北外乡黄家堰纳坪桥河，再经和兴镇双河村注入石亭江。境内河段长 31.6 公里，河面平均宽 384 米。20 年一遇的洪峰流量约 4300m<sup>3</sup>/s。1972 年在宝成铁路桥处测得洪峰流量 5860m<sup>3</sup>/s。市内集雨面积 89.37 平方公里。多年平均年径流总量 6.4 亿 m<sup>3</sup>。

石亭江：古称雒水，源出什邡，经绵竹，从高景关入市境，流经市境，流经金轮、小汉、金鱼、和兴、三水等镇与绵远河会合后流入沱江。境内河段长 22.32 公里，集雨面积 76.65 平方公里。20 年一遇的洪峰流量为 3900~4150m<sup>3</sup>/s。多年平均年径流总量为 6.58 亿 m<sup>3</sup>。

绵远河：古称绵水。境内河段长 11.9 公里，流经连山镇、双泉乡、松林镇、三水镇，与石亭江汇合后出境至赵镇入沱江。属于降水补给河流。河面均宽 268 米。集雨面积 80 平方公里。年均径流总量 5.12 亿 m<sup>3</sup>。

蒋家河：经彭县蒙阳镇入境，流经广兴、新丰、万福镇，注入清白江。境内河段长 18.7 公里，河面均宽 20 米，集雨面积 30 平方公里，过洪能量 109m<sup>3</sup>/s。

马牧河：1966 年彭县潘家埂溃决，洪水注入马牧河古河道，形成马牧河，现马牧河为沿途农灌沟渠汇合而成，在广汉境内与蒙阳河汇合后流经三星镇，在万福镇汇入清白江。境内河段长 8 公里，河宽 20m。

本项目最终受纳水体为青白江。

## (2) 地下水

广汉市浅层地下水储量为 9.83 亿 m<sup>3</sup>，天然补给量为 2.94 亿 m<sup>3</sup>，允许开采量为 2.65 亿 m<sup>3</sup>。主要分布在平原区，丘陵区地下水资源贫乏。

据 1999 年四川省地矿局成都水文地质工程队对广汉水资源普察情况分析，除丘陵区和平原部分台地外，地表层含水量比较丰富，属于松散岩类孔隙潜水。含水层有 Q1、Q2、Q3、Q4 组成，其面积均为 494.23km<sup>2</sup>，总储存量为 9.34 亿 m<sup>3</sup>。

丘陵区地下水位层间裂隙碎屑岩类水，换水层代号为 K，面积为 54.25km<sup>2</sup>，含水量极为贫乏，主要分布在连山、松林的丘陵区坡地及河谷断层缝隙与风化岩石中。

广汉地下水储量分布很悬殊。从地貌特点来看，平原区地下水含量丰富，占全市总储量的95%，丘陵区仅占5%。就平原区来看，河流两岸的阶地及河流漫滩，以及渠系地带，由于表土较薄，含水层约5m~10m，含水较丰富。平原区的台地，其地表土为黄土，含水层一般有两个或两个以上的隔水层，含水量较差。全市地下水分布情况见下表。

表 2-1 广汉市地下水分布情况

地貌	幅员面积 (km <sup>2</sup> )	储存量 (亿 m <sup>3</sup> )	天然补给量 (亿 m <sup>3</sup> )	允许开采量 (亿 m <sup>3</sup> )	富水程度 (万 m <sup>3</sup> /km <sup>2</sup> )
丘陵	39	0.49	0.15	0.13	3.846
平原	512	9.34	2.79	2.52	54.492
全市	551	9.83	2.94	2.65	53.357

#### 四、气象特征

广汉市属亚热带湿润气候区，具有干湿明显、四季分明、雨量充沛、夏秋多雨、冬春干旱、湿度大、霜雪少、雾日多、日照少等特点。主要自然灾害有春旱、夏涝、冰雹、大风等。≥10℃活动积温5400℃，无霜期281天，平均日照时数1229.2小时。本区主要气象参数条件如下：

年平均气温	16.4℃；
极端最高气温	36.9℃；
极端最低气温	-5.3℃；
年平均降水量	900~1000mm；
年平均相对湿度	81%；
多年平均气压	954.6 毫巴；
常年主导风向	NNE；
年平均风速	1.6m/s；
静风频率	44%。

#### 五、植被及生物多样性

广汉市境内气候湿润、地貌多样，土地肥沃、动植物资源较为丰富，各种林木与农业植被相间分布，境内地带性植被为常绿阔叶林，包括亚热带长绿阔叶林、落叶阔叶林、暖性针叶林和暖性竹林四大类。因人类经济活动频繁和自然生态环境的改变，境内原始植被已遭破坏，目前植被以人工植被、草坡蕨苔、竹林、经济林木与农作物为主，全市

森林覆盖率较低。农作物以水稻、小麦、油菜为主。该区系水旱两作区，耕作制度为一年两熟为主，农业生产水平较高。在农舍周围、沟河旁、道路旁边和田边等有人工种植的按树、香樟、梧桐、白杨、水杉、苦竹、慈竹及其他灌木等。

**项目用地其周围无珍惜野生动、植物存在。**

## **六、土壤**

广汉市境内土壤的成土母质为基岩风化物 and 松散堆积物两大类。平坝地区为第四系松散堆积物，丘陵地区为基岩风化物。主要土属是灰棕冲积水稻土，占总耕地的 48.72%，其主要土种为半沙泥田和二泥田，占 74.36%。质地属中壤—重壤土，托水托肥，水分渗透适中，水气热协调，有机质与全氮含量及有效磷、有效钾成分等均丰富，为市内高产稳产农田。灰色冲积水稻土稍次，占总耕地的 10.60%，主要问题是土壤渗漏较大，但也是多年培育出的良好水稻土。再积黄泥水稻土又次之，占总耕地的 21.96%，这种土属由于土质粘重，保水性强，但耕性不良；灰棕冲积土占耕地的 8.43%，由于沙性重，保水保肥力差，只宜旱作，易受旱灾；红紫泥土分布在松林、双泉两镇、乡的丘陵坡面上，占总耕的 4.55%。

全市耕地，平坝地区占 95%，多数土层深厚，适宜农作物生长，地势平坦，机械作业便利。土层厚度大于 100 厘米的占总耕地的 7.43%，小于 30 厘米的仅占总耕地的 1.5%。大部分土壤或重壤，耕性好，适耕期长，宜种范围广，保肥供肥性能较好。据测定，质地为中壤土的占耕地面积的 37%，重壤土占 26.2%，轻粘土占 18.5%，轻壤土占 9%，砂壤土占 9.3%。

土壤反应以微酸性、中性为主。全市微酸性土壤占 43.8%，中性土壤占 39%，微碱性土壤占 15.4%，碱性壤占 1.8%，适于多种农作物生长。

土壤共分七级。一级主要是灰棕二泥田、灰色二泥田等土种，占总耕地的 27.11%。二级主要有黄泥田、灰棕泥田、灰色半沙泥田等土种，占耕地面积的 49.12%。三级主要有灰棕沙田、灰色沙田、白鳝泥田、红紫泥田以及各种漕田等，占总耕的 14.49%。四级主要有灰棕漏沙田、楼板田、灰色漏沙田、紫色沙田、灰色及灰棕沙土、姜石黄泥土等土种，占总耕地的 6.45%。五级、六级土种占总耕地的 2.83%。七级为坡面陡峻、坡度大于 20 度、冲刷严重、土层浅薄的土种，占土地总面积的 1.6%，多系荒坡，未计入耕地。

## 七、文物古迹与自然保护区

广汉市旅游资源丰富，是国家级旅游城市。知名旅游景点有：

三星堆遗址及博物馆：三星堆遗址为殷商时期古蜀国都邑，全国重点文物保护单位，全国 AAAA 级旅游景区。

段家大院：古朴凝重的建筑风格，醇厚浓郁的民俗情调，朴真自然的生态环境，丰富深沉的文化内涵，匠心独运，风情别具，堪称川西古典民居的典范。

房湖公园：唐代名相房琯贬任汉州刺史时所建。占地 528000 平方米，在川西各县中均属罕见。园内古色古香，既有苏州式园林小巧玲珑的特色，又有巴蜀园林中古风的神韵。

龙居寺：四川省省级文物保护单位之一，位于广汉市近郊。据记载：龙居寺“相传为唐代禅宗八祖大寂禅师马祖道一创建的佛寺”，寺庙常年香火鼎盛，寺内中殿有壁画 10 幅，内容为佛教故事，绘佛像、十二圆觉菩萨、七十二门徒、供养人像等。笔法灵巧，线条工细柔和。菩萨面有胡须，各持器物，两旁神将诸天，神情都很生动。壁画顶部是沥粉贴金的楼台亭阁，辉煌壮丽。据西壁题记，为明成化二年（1466）所绘。

东禅寺：位于广汉市郊区兴隆镇东禅寺村，属川西罕见的佛道儒三教共荣的大寺庙，自古有“川西第一禅寺”之说。南临成都 50km，距举世闻名的广汉三星堆古遗址区 15km。

金龙湖：位于广汉市东部金鱼镇龙马村，距市区 6 公里，占地面积 500 余亩，游客乘车从三星堆 15 分钟便可到达。金龙湖以“五岛”、“二亭”、“三桥”而著称。置身金龙湖，“胜入仙境”。金龙湖投资的二期工程--后湖区建设项目即将开工，计划兴建生态观光园区竹海、森林博物馆、天然泳池、人工沙漠、儿童游乐场、别墅区、休闲娱乐区。

炳灵寺：原名炳灵宫，位于广汉市区北郊，始建于明朝正统之前，距今已有 500 多年历史，寺内殿宇规范，院落重重，众星拱月，气象巍峨。现存有炳灵寺山门、天王殿及大佛殿、盖华祖师殿、三圣殿、观音殿、大雄宝殿、藏经楼、方丈室、炳灵王祠。

金雁湖：属现代欧式园林格调，占地 800 余亩，三面环水，森林茂密，飞禽群集，水生植物丰盛，那 200 亩宽的天然大湖还有这样一个美丽的传说，同时也是市区最大的公园。

项目评价范围内，未发现珍稀重点保护的野生动、植物分布，也没有需要特殊保护的文物古迹及人文景点等敏感点。

**建设项目所在区域环境质量现状及主要环境问题（环境空气、地表水、地下水、声环境、生态环境等）：**

**一、环境空气质量评价**

本项目位于广汉市湘潭路6段386号，根据本项目环境评价的等级、范围、保护目标及周围环境功能于和气象特征，结合主导风向以及项目自身特点，本项目引用四川新瑞鑫检测服务有限公司2017年4月23日~4月29日对《四川京工机电设备有限公司铝型材挤压模具生产制造项目》的大气监测数据，该监测点位于广汉市新丰镇西城村3组，处于本项目北方1.6km，因此能够代表项目所在区域的大气环境质量状况，且满足《环境影响评价技术导则大气环境》（HJ2.2-2008）中第7章“环境空气质量调查与评价”中有关规定要求。

**1、监测点位**

监测点位情况见下表

表 3-1 项目环境空气监测点位

监测点位	方位及距离	备注
1# 京工机电设备有限公司	东北侧 230 处的居民点	上风向
2# 京工机电设备有限公司	南侧居民点	下风向

**1、监测项目**

环境空气：PM<sub>10</sub>、PM<sub>2.5</sub>、SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>

**3、监测周期及频率**

连续监测 7 天。

监测周期为 2017 年 4 月 23 日~14 月 29 日，连续 7 天。

**4、评价方法**

采用单因子指数法进行评价

$$P_i = C_i / C_0$$

式中：P<sub>i</sub>—单因子指数；

C<sub>i</sub>—实测值；

C<sub>0</sub>—单因子标准值。

当  $P_i$  值大于 1.0 时,表明评价区域环境空气已受到该项评价因子所表征的污染物的影响,  $P_i$  值愈大,受污染程度愈重,反之亦然。

### 5、监测结果

监测结果见下表

表 3-2 环境空气质量监测结果统计表 单位:  $\mu\text{g}/\text{m}^3$

监测位置	监测时间	SO <sub>2</sub>				NO <sub>2</sub>				PM <sub>1</sub>	PM <sub>2.5</sub>
		1次	2次	3次	4次	1次	2次	3次	4次	0	5
1# 京工机电设备有限公司 东北侧230 处的居民点	4月23日	10	11	10	12	21	20	21	20	104	71
	4月24日	15	14	15	14	18	18	19	17	95	65
	4月25日	21	21	20	20	22	22	21	22	74	52
	4月26日	14	15	14	15	13	14	12	14	88	59
	4月27日	27	26	25	26	17	16	17	18	92	73
	4月28日	20	19	21	20	31	30	31	31	73	60
	4月29日	18	17	19	17	25	22	21	20	82	64
2# 京工机电设备有限公司 南侧居民点	4月23日	15	14	13	15	25	24	26	23	124	74
	4月24日	18	16	17	19	20	21	20	20	105	68
	4月25日	24	22	23	24	23	22	24	23	86	58
	4月26日	16	17	16	17	16	17	18	17	92	61
	4月27日	30	31	32	30	19	20	18	19	102	72
	4月28日	25	26	24	26	36	37	38	38	85	61
	4月29日	22	21	21	22	31	30	31	32	99	71

### 6、评价结果

评价结果见下

表 3-3 环境空气指数评价结果统计表

监测位置	监测时间	Pi (SO <sub>2</sub> )				Pi (NO <sub>2</sub> )				Pi	Pi
		1次	2次	3次	4次	1次	2次	3次	4次	PM <sub>1</sub>	PM <sub>2.5</sub>
										0	5
	4月23日	0.17	0.18	0.17	0.20	0.26	0.25	0.27	0.25	0.69	0.95

1# 京工机电设备有限公司 东北侧230 处的居民点	4月24日	0.25	0.23	0.25	0.23	0.23	0.30	0.24	0.21	0.63	0.87
	4月25日	0.35	0.35	0.33	0.33	0.28	0.37	0.26	0.28	0.49	0.69
	4月26日	0.23	0.25	0.23	0.25	0.22	0.18	0.15	0.18	88	0.79
	4月27日	0.28	0.43	0.42	0.43	0.28	0.20	0.21	0.23	0.59	0.97
	4月28日	0.33	0.32	0.35	0.33	0.52	0.38	0.39	0.39	0.49	0.80
	4月29日	0.3	0.28	0.32	0.28	0.42	0.28	0.26	0.25	0.55	0.85
2# 京工机电设备有限公司 南侧居民点	4月23日	0.25	0.23	0.22	0.25	0.42	0.30	0.33	0.29	0.83	0.99
	4月24日	0.30	0.27	0.28	0.32	0.32	0.26	0.25	0.25	0.70	0.91
	4月25日	0.40	0.37	0.38	0.40	0.29	0.28	0.30	0.29	0.57	0.77
	4月26日	0.27	0.28	0.27	0.28	0.20	0.21	0.23	0.21	0.61	0.81
	4月27日	0.50	0.52	0.53	0.50	0.24	0.25	0.23	0.24	0.68	0.96
	4月28日	0.42	0.43	0.40	0.43	0.45	0.46	0.48	0.48	0.57	0.81
	4月29日	0.37	0.35	0.35	0.37	0.39	0.38	0.39	0.40	0.66	0.95

评价结果表明：1#、2#敏感点的 SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>、PM<sub>10</sub>、PM<sub>10</sub>的 Pi 值均小于 1，满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准的要求，区域环境空气质量良好。

## 二、地表水环境质量

本项目废水经隔油池和预处理池处理达到国家《污水综合排放标准》(GB8978-1996)的三级标准后排入市政污水管网即可，最终进入青白江。因此，与项目有关的地表水体为青白江，属地表水Ⅲ类水域，其水体功能主要为泄洪和灌溉。

为了了解评价区域内涉及的地表水水体质量现状，本项目引用四川新瑞鑫检测服务有限公司 2017 年 4 月 23 日~4 月 25 日对《四川京工机电设备有限公司铝型材挤压模具生产制造项目》的地表水监测数据（见附件 11）。期间未引进污染严重的企业。因此，引用数据能够代表本项目所在区域的实际情况，数据来源真实、可靠。

### 1、监测断面

表 3-4 地表水监测断面

序号	监测断面
1#	雒南污水处理厂排污口（青白江）上游 500m 处
2#	雒南污水处理厂排污口（青白江）下游 500m 处

### 2、收集指标



监测指标：pH、COD、SS、氨氮、石油类 5 项指标。

### 3、评价标准

青白江具有泄洪和灌溉等功能的Ⅲ类。所有监测指标执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类水域标准。

### 4、数据收集统计及评价结果

地表水监测结果见表 3-4 所示。

表 3-4 地表水监测结果表

监测位置	项目	单位	监测结果		
			4 月 23 日	4 月 24 日	4 月 25 日
雒南污水处理厂排污口（青白江）上游 500m 处	pH	无量纲	7.35	7.22	7.31
	COD	mg/L	14.74	12.55	13.67
	氨氮	mg/L	0.822	0.815	0.864
	SS	mg/L	17	18	14
	石油类	mg/L	0.0102	未检出	0.0105
雒南污水处理厂排污口（青白江）下游 500m 处	pH	无量纲	7.49	7.51	7.48
	COD	mg/L	16.51	15.39	15.55
	氨氮	mg/L	0.917	0.961	0.926
	SS	mg/L	21	20	22
	石油类	mg/L	0.0214	0.0205	0.0202

由表 3-4 可见：根据监测结果表明：受纳水体青白江无污染因子浓度超标超标，各项水质均达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类水质标准要求，说明本项目附近地表水水质较好，青白江的水质已经在一定程度上得到改善。

## 三、声环境质量

### 1、噪声监测点设置

根据工程特征和环境影响评价导则要求，本次评价在项目场界共布设 3 个噪声监测点进行现状监测，监测点位布设情况见下表 3-5。

表 3-5 噪声监测结果表 单位：dB（A）

序号	点位位置
----	------

1#	项目北侧厂界1m处
2#	项目东侧厂界1m处
3#	项目南侧厂界1m处

## 2、监测项目

各监测点昼间及夜间的等效连续 A 声级  $L_{Aeq}$ 。

## 3、监测时间

2017年12月7日，按昼间、夜间两个时段，对各监测点噪声进行监测。

## 4、监测方法

按《声环境质量标准》（GB3096-2008）中要求的监测方法进行。

## 5、现状监测及评价结果

噪声现状监测统计及评价结果见表 3-6。

表 3-6 噪声监测结果表 单位：dB（A）

监测点位	2017年12月7日		执行标准	
	昼间	夜间	昼间	夜间
1#项目北侧厂界	52.6	43.9	65	55
2#项目东侧厂界	55.4	45.6	65	55
3#项目南侧厂界	53.8	44.7	65	55

监测结果表明，项目厂界周边噪声均能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3级标准要求。项目处于工业厂区内，就区域环境质量而言，能够满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中3类标准。

## 四、生态环境

项目所在区域为工业区域，工程所处区域生物多样性较单一，除少量绿色植株和草坪外，没有需保护的珍稀、野生动植物。

## 环境保护目标（列出名单及保护级别）

### （2）厂界外环境关系

根据现场踏勘，本项目外环境关系为：项目北侧厂界紧邻台北路（便于交通）；台北路以北为勇立塑胶有限公司（主要进行塑胶制品的生产与销售）以及美萨门窗（主要进行门窗设计与生产）；项目东侧厂界紧邻湘潭路（原海口路）；湘潭路以东为华强钢化玻璃有限公司（主要进行钢化玻璃的生产与销售）；华强钢化玻璃有限公司以南为宏华特种电机生产设备（主要进行特种机电的生产与供应）；华强钢化玻璃有限公司以北

为广汉长城酒业有限公司（主要进行酒类销售与生产）；项目厂界南侧紧邻宏庆工程有限公司（主要进行工程项目）；项目西侧厂界紧邻超锐机械设备有限公司（主要进行机械设备研发与制造）；超锐机械设备有限公司以北为国山矿山机械有限公司（主要进行机械生产与加工）。由厂界外环境关系可知，项目周边入驻的均为与本项目性质相近的工业企业；同时，本项目周边 1km 范围内无居民住宅、医院、学校等环境敏感点，因此，本项目外环境无重大环境制约因素，项目选址与周围的环境相容。项目外环境关系见附图 5。

## （2）厂区内环境关系

本项目租赁广汉市冶化通用机器厂的闲置车间和综合楼进行模具设计与制造。本项目所在车间为厂区主要建筑，位于厂区北侧；厂区东北侧为综合楼（主要用于办公）；厂区西侧为冶化通用器材厂闲置车间；厂区南侧为倒班宿舍和库房；厂区西南角为厂区预处理池（用于处理项目废水）；厂区大门位于厂区东侧。厂区总平布置图见附图 3。

评价范围内无医院、学校、风景名胜、自然保护区、保护文物、生态敏感点等环境敏感点，项目周边居民采用自来水，无集中式饮用水取水点。项目的建设无明显环境制约因素，与周围环境相容，其选址符合相关规划选址要求。

根据工程性质和污染物排放特征以及所在地区的环境关系，列出本项目主要环境保护目标为：

### 水环境保护目标：

本项目最终受纳水体为青白江。因此，地表水保护目标为青白江。地表水执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III 类标准，要求本项目的建设不影响青白江水质。

### 环境空气保护目标：

项目大气环境保护目标企业周围区域 200 米范围内的企业等；要求的环境空气质量不超过国家《环境空气质量标准》（GB3095—2012）中的二级标准限值。

### 声学环境保护目标：

本工程声学环境保护目标为：要求不会因为本工程的建设和生产而使得其声学环境超出《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的 3 类标准限值。

环境保护目标见下表。

表 3-6 项目外环境关系、主要保护目标和级别

序号	环境保护要素	规模/功能	保护目标	保护级别
----	--------	-------	------	------

1	水环境	排污、泄洪	青白江	GB3838-2002Ⅲ类水域
2	大气环境	/	项目区域	GB3095-2008 二级
3	声环境	/		GB3096-2008 2类

评价适用标准

(表四)

环境 质 量 标 准	1、大 气：《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）二级标准						
	表 4-1 环境空气质量标准（GB 3095-2102）						
	项目	SO <sub>2</sub> (ug/m <sup>3</sup> )		NO <sub>2</sub> (ug/m <sup>3</sup> )		PM <sub>10</sub> (ug/m <sup>3</sup> )	PM <sub>2.5</sub> (ug/m <sup>3</sup> )
	环境质量 标准限值	1 小时平均	日平均	1 小时平均	日平均	日平均	日平均
		500	60	200	80	150	75
	2、噪 声：执行《声环境质量标准》（GB 3096-2008）3 类功能区标准						
	表 4-2 声环境质量标准（GB 3096-2008）						
	执行标准		环境噪声标准 dB(A)				
	3 类		昼间	65	夜间	55	
	3、地表水：《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类水域标准						
表 4-3 地表水环境质量标准（GB3838-2002）							
项目	pH	COD <sub>Cr</sub>	BOD <sub>5</sub>	DO	NH <sub>3</sub> -N	石油类	
标准值（mg/L）	6~9	20	4	5	1.0	0.05	
4、地下水：《地下水环境质量标准》（GB/T14848-93）Ⅲ类水域标准							
表 4-4 地下水环境质量标准（GB/T14848-93）							
项目	pH	肉眼可见物	总硬度	溶解性固体	硫酸盐		
标准值（mg/L）	6.5~8.5	无	≤450	≤1000	≤250		

污  
染  
物  
排  
放  
标  
准

1、 废水

纳入污水处理厂执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准

表 4-4 污水综合排放标准（GB8978-1996） 单位：[mg/L]

污染物	三级标准值(mg/L)	依据
pH	6~9	《污水综合排放标准》 (GB8978-1996) 标准
COD cr	500	
BOD <sub>5</sub>	300	
SS	400	
动植物油	100	
NH <sub>3</sub> -N	—	
石油类	30	

2、 废气

废气执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准

表 4-5 《大气污染综合排放标准》（二级）

名称	排气筒高度 (m)	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速率 (kg/h)	无组织排放 (mg/m <sup>3</sup> )	标准来源
颗粒物	15	120	5.9	3.5	GB16297-96 二级标准

3、 厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准

表 4-6 工业企业厂界环境噪声排放标准（GB12348-2008）

执行标准	环境噪声标准 dB(A)		
	昼间	65	夜间
3 类			55

施工噪声执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）

表 4-7 建筑施工场界噪声标准限值（单位：dBA）

昼间	夜间
70	55

总量控制指标

本项目污水总排放量为 336m<sup>3</sup>/a，项目废水经车间隔油池和厂区预处理池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入市政污水管网，经市政污水管网进入广汉市雒南污水处理厂达《城市污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标后外排地表水体青白江。因此，本项目总量控制指标纳入到广汉雒南污水处理厂中，不单独设置。

**工艺流程简述（图示）：**

本项目为新建项目，选址于四川省广汉市湘潭路 6 段 386 号。根据现场调研，项目所在车间已于 2013 年建成，入驻之前为闲置车间。因此，本次环评评价重点为投产之后的运营期。

**一、运营期工艺流程及产污位置**

本项目为模具设计与制造项目，属于金属制品制造加工，包括设计与制造两部分，主要产品为铝型材挤压模等模具。主要利用外购的 H13 钢棒进行模具设计与制造，项目整个生产工艺流程中不涉及酸洗、磷化、喷涂等表处工序，热处理过程交由外协完成。

**工艺流程简介：**

1、模具设计：模具主要表面是模腔和模芯，两者空间位置较为复杂，保证空间位置的难度也比较困难，所以要合理选择加工方法并正确的安排工艺流程。挤压模具工艺加工的工艺设计流程为：锻造毛坯→粗车外圆→在车槽内打印→划线→钻中模工艺孔→精铣上模分流孔、分流桥、模芯→钻中模销孔、螺钉孔及上模螺钉孔→热处理→划中模十字线→线切割型孔→加工电极→电火花加工空刀、工作带→划上模模芯外形线→电火花加工模芯外形、铆眼空刀、确定模芯的工作带的高度→上、中模配合确定型孔壁厚→用螺栓链接上中模→电火花加工上模销孔→精车上、中模外圆及两配合面→配定位销→精配组合模型孔壁厚→磨上下平面→组装→抛光模孔至图纸要求→试模。

上述工艺流程主要针对模芯为异形面模具，对于矩形模芯采用的加工流程就相应简单该组合挤压模具的形状比平模的复杂，安装精度要求较高，模具最大外径 $\phi 160\text{ mm}$ ， $\phi 150\text{ mm}$ 为上、中模配合面，模孔、模芯工作带表面粗糙度为 $Ra=0.16\text{ }\mu\text{m}$ ，型孔壁厚均为 $1\text{ mm}$ ，非工作表面的粗糙度为 $Ra=5\text{ }\mu\text{m}$ ，材料采用模具钢 4Cr5MnSiV1。但 4Cr5MnSiV1 合金比普通钢难加工，淬火后硬度较高，一般硬度能够达到 HRC48-52。考虑到热处理时的变形会影响定位基准的精度，从而导致最终的精度难以保证，故在后续的加工过程中必须留出一定的切削余量。挤压模具按照组合如图所示：



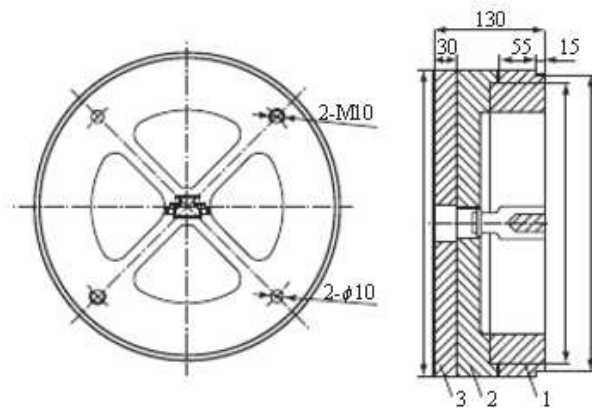


图 5-1 铝型材挤压模具设计图

## 2、模具制造

1) 下料：将外购回来的 H13 钢棒运至锯料区使用锯床进行下料。此过程产生的污染物主要是噪声、含油铁屑、废切削液、废机械润滑油、废刀片。

2) 车削：使用数控车床对下料完成的工件进行粗加工，在车床使用不同的车刀或其他刀具，可以加工各种回转表面，如内外圆柱面、内外圆锥面、螺纹、沟槽、端面和成形面等，得到模具的基本形状、尺寸和表面质量。此过程产生的污染物主要是噪声、含油铁屑、废切削液、废机械润滑油、废刀片。

3) 铣削：将车削完成的工件运送至铣削区，使用加工中心、数控铣床对工件进行铣加工，以铣出模具的型腔。工作时刀具旋转（作主运动），工件移动（作进给运动），工件也可以固定，但此时旋转的刀具还必须移动（同时完成主运动和进给运动）。此过程产生的污染物主要是噪声、含油铁屑、废切削液、废机械润滑油、废刀片。

4) 雕铣：铣削完成之后的工件再运送到雕铣区，使用雕铣机和数控雕铣机对工件的表面进行精加工，得到更为精细的表面质量。雕铣机既可以雕刻，也可铣削，是一种高效高精的数控机床。此过程产生的污染物主要是噪声、含油铁屑、废切削液、废机械润滑油、废刀片。

5) 钻孔、攻丝：将雕铣完成的工件运送至钻孔区，使用钻床和穿孔机按指定规格对工件进行钻孔。一般情况下，钻头应同时完成两个运动；主运动，即钻头绕轴线的旋转运动（切削运动）；辅助运动，即钻头沿着轴线方向对着工件的直线运动（进给运动）。需要进行攻丝的工件则进行攻丝。此过程产生的污染物主要是噪声、含油铁屑。

6) 磨削：使用平面磨床将工件的表面进行磨削，以使其平面光滑。此过程产生的

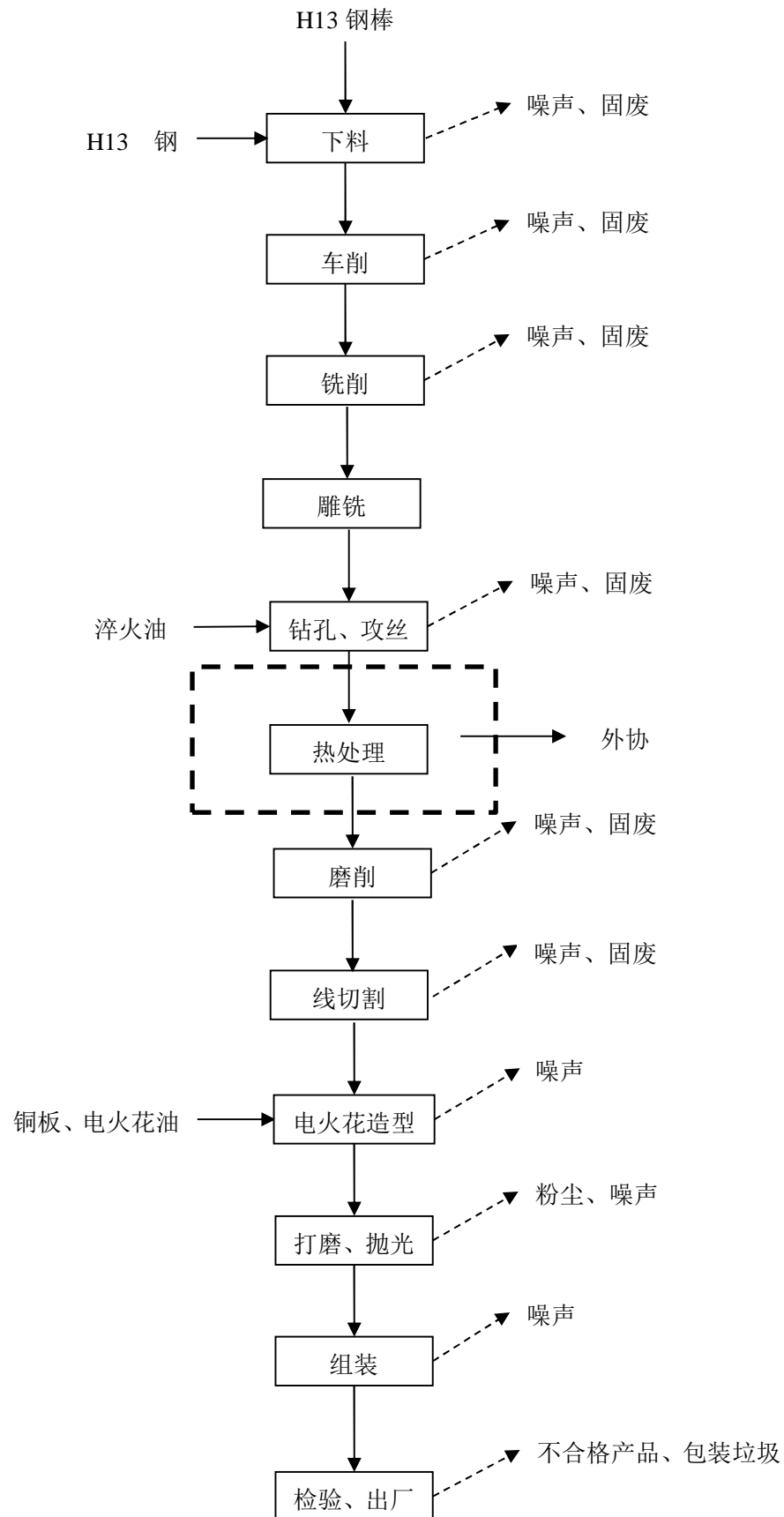


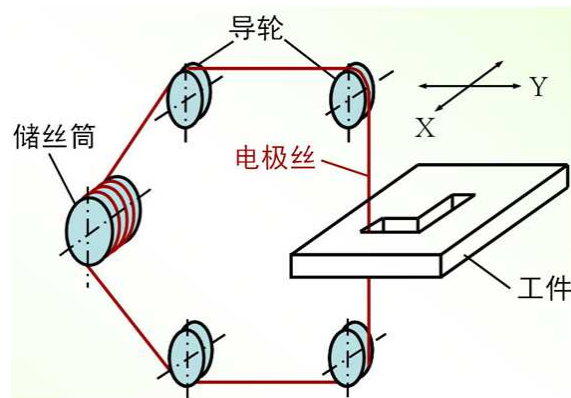
图 5-2 项目生产工艺流程及产污位置节点图

污染物主要是噪声、含油铁屑、废切削液、废机械润滑油。

7) 热处理：本项目的热处理交由外协完成，不在本车间进行。

8) 线切割：使用线切割机对磨削完成的工件切割型腔，此过程产生的污染物主要是铁屑和噪声。

线切割机物理原理：自由正离子和电子在场中积累，很快形成一个被电离的导电通道。在这个阶段，两板间形成电流。导致粒子间发生无数次碰撞，形成一个等离子区，并很快升高到 8000 到 12000 度的高温，在两导体表面瞬间熔化一些材料，同时，由于电极和电介液（项目使用纯水作为电介质）的汽化，形成一个气泡，并且它的压力规则上升直到非常高。然后电流中断，温度突然降低，引起气泡内向爆炸，产生的动力把溶化的物质抛出弹坑，然后被腐蚀的材料在电介液中重新凝结成小的球体，并被电介液排走。然后通过 NC 控制的监测和管控，伺服机构执行，使这种放电现象均匀一致。



5-2 线切割放电加工图

9) 电火花造型：使用电火花机将磨削完成之后工件进行造型打空位，工作过程中使用铜板和电火花油作为电火花产生的原料。

基本工作原理：进行电火花造型时，工具电极和工件分别接脉冲电源的两极，将工作液冲入放电间隙。通过间隙自动控制系统控制工具电极向工件进给，当两电极间的间隙达到一定距离时，两电极上施加的脉冲电压将工作液击穿，产生火花放电。在放电的微细通道中瞬间集中大量的热能，温度可达一万摄氏度以上，压力也有极剧变化，从而使这一点工作表面局部微量的金属材料立即熔化、气化，并飞溅到工作液中，迅速冷凝，形成固体的金属微粒，被工作液带走。这时在工件表面上便留下一个微小的凹坑痕迹，放电短暫停歇，两电极间工作液恢复绝缘状态。紧接着，下一个脉冲电压又在两电极相对接近的另一点处击穿，产生火花放电，重复上述过程。此工序会有

电火花液滴落，建设单位须在设备下方设置一个接油盘，滴落的电火花液经接油盘收集之后循环使用。此过程产生的污染物主要是噪声。

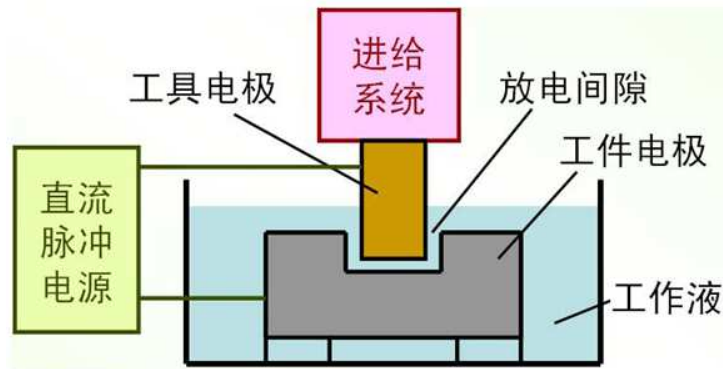


图 5-3 电火花成型加工图

10) 打磨、抛光：将完成电火花造型打空位的工件运送至磨床抛光区，使用平面磨床和工具磨床对工件表面进行抛光打磨，以使得工件表面光滑，以去除表面的毛刺。组合模具需要进行上下模的装配出标准最佳的壁厚尺寸再进行抛光打磨。打磨抛光过程产生的污染物主要是少量抛光粉尘、噪声。

11) 组装：将抛光完成和打磨完成的工件按特定设计要求进行组装。

12) 检验出厂：使用尺子、游标卡尺的等工具对加工完成的模具需要进行视检，观察产品尺寸、形状等是否符合相应标准和要求，检验合格的产品则出厂售卖。此过程会产生一定量的报废品。

## 主要污染工序

本工程属新建项目，由于租赁广汉市冶化通用机器厂的闲置车间进行模具设计与制造，其环境影响期只包括营运期。营运期间产生的污染物包括废水、噪声、固废。项目车间已建好，无土建施工，下面重点分析运营期产生的污染物。

### 运营期主要污染工序：

#### 1、本项目主要污染工序为：

- (1) 废水：项目产生的废水主要为员工生活污水、拖布清洗水和员工洗手废水。
- (2) 废气：项目废气主要为抛光打磨粉尘。
- (3) 噪声：主要是在生产过程中各种机械设备噪声以及装卸噪声。
- (4) 固废：项目固体废弃物主要是车床、铣床、钻床、磨床等机械加工过程中产生的含油铁屑、废机械润滑油、废切削液；废旧手套、废弃棉布；废刀片；报废品；

包装垃圾；员工产生的生活垃圾；车间隔油池浮油。

## 2、污染治理措施及排放情况

### 2.1 废水

#### 来源：

本项目建成后，废水主要为生活污水、拖布清洗水、员工洗手水。主要污染物为COD<sub>Cr</sub>、BOD<sub>5</sub>、SS及NH<sub>3</sub>-N。本项目生产车间包括机械加工区采用拖布进行清洁，不用水进行冲洗，利用扫帚清扫地面，无冲洗水。

①生活污水：项目建成后工作人员共12人，厂区内不提供职工住宿和食堂。项目每人每天用水量按0.05m<sup>3</sup>计，则项目生活用水量为0.6m<sup>3</sup>/d，年用水量180m<sup>3</sup>/a。排污系数取0.8，则项目每天的生活污水产生量为0.48m<sup>3</sup>，年排水量为144m<sup>3</sup>/a。其主要污染物为SS、BOD<sub>5</sub>、COD、NH<sub>3</sub>-N。

②拖布清洗水：车间地面含有一定量油污，项目每天使用拖布对车间地面和机械加工区域进行清洁。项目拖布清洗废水约0.24m<sup>3</sup>/d，其主要污染物为SS、BOD<sub>5</sub>、COD、NH<sub>3</sub>-N、石油类等。

③员工洗手废水：员工下班之后使用自来水清洗手上的油污，洗手水的用量为0.5m<sup>3</sup>/d，排污系数取0.8，则洗手废水的产生量为0.4m<sup>3</sup>/d，120m<sup>3</sup>/a。

综上，项目废水产生总量为1.56m<sup>3</sup>/d，336m<sup>3</sup>/a。

#### 处理措施：

根据现场勘探，项目区域内已有完善的雨污管网，项目厂区内采用雨污分流体制。初期雨水经广汉市冶化通用机器厂已建雨水管网汇入市政雨水管网；本项目将在综合楼和项目车间之间新建一个容积为2m<sup>3</sup>的预处理池，在项目车间外侧新建一个容积为1m<sup>3</sup>的车间隔油池，拖布清洗废水和员工洗手水经新建容积为1m<sup>3</sup>的车间隔油池处理后，再与生活污水一起经厂区预处理池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入市政污水管网，经市政污水管网进入广汉市雒南污水处理厂达《城市污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标后外排地表水体青白江（废水处理证明见附件7，项目雨污管网图见附图7）。

#### 项目污水处理可行性分析：

根据现场调查，广汉市冶化通用机器厂目前无人进行生产；本项目无生产废水产生，不提供食堂和住宿，仅有少量生活废水、员工洗手废水以及车间拖布清洗废水产

生。项目职工人数为 12 人，污水产生量约为 1.12m<sup>3</sup>/d，污染物主要均为 COD<sub>Cr</sub>、BOD<sub>5</sub>、SS、NH<sub>3</sub>-N。项目新建预处理池的容积为 2m<sup>3</sup>/d，本项目产生的污水量远小于所用预处理池的处理能力，项目所在区域雨污管网齐备，项目废水可经新建预处理池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入市政污水管网，经市政污水管网进入广汉市雒南污水处理厂达《城市污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标后外排地表水体青白江。因此，项目污水处理方案可行。

项目废污水产生及治理后排放情况如下所示：

表 5-1 本项目废水中污染物排放情况

项目废水	COD <sub>Cr</sub>		BOD <sub>5</sub>		NH <sub>3</sub> -N		SS		石油类	
	mg/L	t/a	mg/L	t/a	mg/L	t/a	mg/L	t/a	mg/L	t/a
生活废水（144t/a）	250	0.036	150	0.022	20	0.003	200	0.029	5	/
拖布清洗水（72t/a）	150	0.011	100	0.007	15	0.001	150	0.011	5	/
员工洗手废水（120t/a）	155	0.019	120	0.014	10	0.001	150	0.018	5	/
厂区预处理池进水（336t/a）	200	0.067	100	0.035	15	0.005	150	0.05	8	/
厂区预处理池出水（336t/a）	150	0.05	80	0.027	10	0.003	60	0.02	2	/
GB8978-1996 三级	500	/	300	/	---	/	400	/	30	/

## 2.2 废气

项目产生的废气主要为抛光打磨粉尘。

### 来源：

本项目使用平面磨床和工具磨床对工件表面进行打磨抛光，以使得工件表面光滑和以去除表面的毛刺。抛光和打磨过程产生少量的粉尘。

### 处理措施：

项目产生的抛光粉尘和打磨粉尘自然沉降到地面之后，由人工清扫暂存于固废收集区后定期外售废品收购站。由于抛光和打磨粉尘属于金属粉尘，且时间短，产量小，粉尘很快沉降到地面，不会漂浮于大气环境中，达到的效果可满足标准要求，处理措施

可行。

通过采取以上措施后，项目产生的废气均能够实现达标排放，不会对周边大气环境带来明显不良影响。

### 2.3 噪声

#### 来源：

本项目噪声主要是在生产、加工工序中生产设备产生，另外还包括车辆装卸噪声、成品转运噪声等，噪声源强在 60~85dB（A）之间，为间歇式产生。

#### 处理措施：

针对项目噪声源及产噪特性，建设单位需采取如下噪声治理措施：

（1）合理布置噪声源：在进行工艺设计时，尽量合理布置，高噪声设备布设尽量远离厂界，充分利用距离衰减，以减轻对厂界外的声环境影响。

（2）选型上使用国内先进的低噪声设备，安装时采取台基减振、橡胶减震接头及减震垫等措施。

（3）产噪设备采取减震、隔声措施，布设在厂区中间位置，尽量远离厂界，充分利用距离衰减。在实际生产中严格遵守操作规程，充分利用设备的先进性能，准确地预选打击能量，避免设备空击或超能量打击，降低噪声值。

（4）合理安排生产时间，本项目采用 8 小时工作制，仅昼间生产，夜间不生产。

通过选用低噪声设备，合理布置，使强噪声源距厂界距离大于 20m，并对噪声源采取减震措施，加强绿化，生产加强管理，避免装卸料产生的瞬间噪声影响周边声学环境。

通过选用低噪声设备，合理布置，使强噪声源距厂界距离大于 20m，并对噪声源采取减震措施，加强绿化，生产加强管理，避免装卸料产生的瞬间噪声影响周边声学环境，经设备减震和自然衰减，厂界噪声可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类功能区标准（昼间 65dB(A)，夜间 55dB(A)）要求。

### 2.4 固体废物

根据建设单位提供的资料并结合项目实际，项目固体废弃物主要是车床、铣床、钻床、磨床等机械加工过程中产生的含油铁屑、废机械润滑油、废切削液；废旧手套、废弃棉布；废刀片；报废品；包装垃圾；员工产生的生活垃圾。

#### （1）生产固废

### 来源:

项目固体废弃物主要为车床、铣床、钻床、磨床等机械加工过程中产生的含油铁屑、废旧手套、废弃棉布、废刀片、报废品、包装垃圾、车间隔油池浮油。

①含油铁屑：本项目车加工、铣加工、钻孔工序中由于对工件进行车削和铣削，由于操作过程中使用到机械润滑油和切削液，因此会产生一定量的含油废屑。本项目产生的废屑为铁刨花，根据业主提供的信息，含油铁屑的产生量约为 0.1t/d，30t/a。

②废刀片：本项目车加工、铣加工工序中会使用车刀片和铣刀片，刀片属于耗用品，根据建设单位提供的资料，一年产生的废弃刀片约为 0.5t/d。

③废旧手套：员工产生的废旧手套约 600 双/a。

④废弃棉布：项目生产过程中，使用棉布对设备和产品进项擦拭，根据业主提供的信息，废弃纱布的产生量约为 0.4t/a。

⑤报废品：报废品的产量约为 2t/a。

⑥包装垃圾：项目包装垃圾年产量为 0.5t/a。

### (2) 生活垃圾

项目投入运营后按每日在厂职工 12 人，每人每天产生垃圾 0.5kg，工作日以 300 天计算，则生活垃圾的日产生量为 6kg/d，年产生量为 1.8t/a。

### (3) 危险废物

本项目在车床、铣床等设备工作中使用机械润滑油作润滑剂，使用切削液作冷却液，因此会产生一定量的废机械润滑油和废切削液。

①废机械润滑油：本项目在车床、铣床、线切割机等设备工作中使用机械润滑油作润滑剂，此过程会产生一定量的废机械润滑油。根据《国家危险废物名录》（2016），废机械润滑油属于危险废物。废物类别：HW08（废矿物油与含矿物油废物），废物代码：900-209-08 中金属、塑料的定型和物理机械表面处理过程中产生的废石蜡和润滑油。项目设备产生的废机械润滑油约为 0.5t/a。

②废切削液：本项目使用各种车床、铣床、线切割机对工件各表面进行加工，加工时使用切削液作为加工工件的冷却液，此过程会产生一定量的废切削液。根据《国家危险废物名录》（2016），废切削液属于危险废物。废物类别：HW09（油/水、烃/水混合物或乳化液），废物代码：900-006-09 中使用切削油和切削液进行机械加工过程中产生的油/水、烃/水混合物或乳化液。根据建设单位提供的资料，本项目废切削液的



产生量为 0.5t/a。

③车间隔油池浮油：本项目将在车间外新建一个容积为 1m<sup>3</sup> 的车间隔油池用于对含油的拖布清洗水和员工洗手水进行隔油，因此隔油池中会产生一定量的浮油，产生量约为 0.1t/a。根据《国家危险废物名录》（2016），车间隔油池浮油属于危险废物。废物类别：HW08 废物代码：900-210-08（油/水分离设施产生的废油、油泥及废水处理产生的浮渣和污泥（不包括废水生化处理污泥））。

本项目危废产生情况如表 5-7 下所示：

表 5-7 项目危废情况汇总

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量	产生工序及装置	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危险性	污染防治措施
1	废机械润滑油	HW08	900-209-08	0.5t/a	润滑	液态	废石蜡和润滑油	废石蜡和润滑油	1 年	T,I	交由有资质的单位处置
2	废切削液	HW09	900--006-09	0.5t/a	作冷却液	液态	烃/水混合物	烃/水混合物	1 年	T,I	交由有资质的单位处置
3	隔油池浮油	HW08	900-210-08	0.1t/a	隔油	半固态	废石蜡和润滑油	废石蜡和润滑油	1 年	T,I	交由有资质的单位处置

**处理措施：**

①含油铁屑、废刀片、报废品：设置一个铁屑暂存区，含油铁屑由机械加工设备下方的容器收集后，由工人统一收集运至该铁屑暂存区内，定期外运售卖；报废产品和废刀片由工人统一收集运至该铁屑暂存区内。由于项目产生的铁屑中含有机械油，应该按照危废进行管理。

②废旧手套、废弃纱布、生活垃圾、包装垃圾：依托广汉市冶化通用机器厂现有设施，统一收集后交由环卫部门统一清运。

③废机械润滑油和废切削液：在车床、铣床、线切割机等设备下方各设置一个接油盘，废机械润滑油和废切削液经接油盘收集之后，统一运送至危废暂存区暂存；建设单位须与有资质的单位签订危废处置协议，统一交由有资质的单位处置。

针对危废暂存区和铁屑暂存区，本项目对建设单位的要求如下：

①根据企业实际情况，对危险废物暂存区域以及铁屑暂存区采用重点防渗措施，要求渗透系数不大于  $1.0 \times 10^{-10} \text{cm/s}$ 。

②盛装危险废物和含油铁屑的容器上必须粘贴符合标准的标签。

③评价要求企业严格按照《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ2021-2012）的要求设置固定危险废物存放点，并用符合规范的封闭、防渗容器封闭储存。设置危险废物标识，分类收集，由专人负责，并建立储存记录，并主动到当地环保局进行备案。

④项目建设单位须作好危险废物和含油废屑的相关记录，记录上须注明名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库日期、存放库位、出库日期及接收单位名称。

⑤一般废物储存场所和危险废弃物储存场所应保持 5 米以上距离。

经采取措施后，项目一般固废均得到妥善的处理与处置。

## 2.5 地下水

项目厂区可能造成地下水污染的区域主要为预处理池、车间隔油池、危废暂存区、线切割区（线切割机使用的是机械润滑油和切削液较多，产生的废机械润滑油和废切削液量也较大）、废屑暂存区。将全厂按各功能单元所处的位置划分为重点防渗区、一般防渗区两类地下水污染防治区域。

重点防渗区包括：危废暂存区、铁屑暂存区、线切割区、预处理池、车间隔油池。

一般防渗区包括：除重点防渗区之外的其它区域。

项目厂区已经采取的防渗措施包括：

1) 项目厂区已实施“清污分流、雨污分流”，污水排放管道铺设走向明确清晰。

2) 项目车间内所有区域均采用水泥硬化地面，防渗层渗透系数  $\leq 10^{-7} \text{cm/s}$ ，对地下水无明显影响。

本环评提出的措施：

(1) 建设单位须在车床、铣床、线切割机等设备下方各设置一个接油盘用于对车、铣、线切割等工艺过程滴落的废机械润滑油和废切削液进行收集，废机械润滑油和废切削液经接油盘收集之后，再统一运送危废暂存区。

(2) 企业根据自身实际情况选择防渗方式对危废暂存区、铁屑暂存区、线切割区、预处理池、车间隔油池采取重点防渗措施，防止外溢渗入地下污要求渗透系数不大于

$1.0 \times 10^{-10} \text{cm/s}$ 。

(3) 危险废物转运时必须安全转移，防止撒漏，并严格执行危险废物转运联单制度，防止二次污染的产生。

经过采取以上防渗措施，项目不会对地表水产生明显影响。项目所在厂区分区防渗图见附图6。

### **3、清洁生产**

#### **3.1 清洁生产原则与目的**

清洁生产是指将整体预防的环境战略持续应用于生产过程和产品服务中，以增加生态效率和减少对人类和环境的风险。它包括三方面的内容：即使用清洁的能源和原材料、采用清洁的生产工艺技术，生产出清洁的产品。清洁生产要求在生产过程中要节约原材料和能源，淘汰有毒有害的原材料，减少废弃物的排放量和毒性，对必须排放的污染物进行综合利用和必要的处理。

项目的建设过程中尽可能采用新技术、新工艺和新设备，提高原材料的利用率，充分体现本行业的先进性、可靠性，降低生产过程中的三废排放量，其原则如下：

- (1) 原料封闭循环使用，降低原料用量；
- (2) 节约能源；
- (3) 节水，减少新鲜水用量，提高水的重复利用率；
- (4) 控制大气和水污染物排放量；

清洁生产的目的是预防污染，通过污染物的源消减和对环境无害的安全回收与利用，以实现工业的发展与环境保护相协调。

#### **3.2 生产技术指标评价**

##### **1 清洁生产新工艺、新技术的应用**

本项目利用外购的成品原料进行生产，生产工艺均为成熟经济适用的生产工艺，工艺设备均为符合国家产业政策的生产设备，具有一定的先进性。

##### **2 节能措施分析**

a、工艺及公用系统设备均选用国家推荐的节能型产品或以节能产品为动力的设备，并具备高效优质的特点。淘汰产品、高耗能产品在购置设备时一律不予选用。

b、电气设备、照明灯具等的选型是在节能型产品的范围内择优确定。

##### **4.3 污染物排放指标评价**

项目使用清洁能源电能。项目无生产废水产生；生活污水经处理后达标排放；合理进行设备布置，厂界噪声达标排放；生产过程中产生的固体废物全部得到了妥善的处置，无外排，有效地防止固体废弃物的逸散和对环境的二次污染。

#### 4.4 清洁生产小结

企业在本次工程中采用了较先进生产工艺，生产工序能耗在同行业中处于国内先进水平。项目采取了一系列的污染物控制措施，做到了达标排放，实现了废物的资源化，回收了资源，减少了固废的排放量和可能造成的二次污染。

综上，公司通过在生产工艺、内部管理、污染治理、废物回收利用等多方面采取合理可行的清洁生产措施，较好地贯彻了以“节能、降耗、减污”为目标的清洁生产。

因此，项目符合清洁生产的要求。

#### 4、总量控制

本项目污水总排放量为 336m<sup>3</sup>/a，项目废水经车间隔油池和厂区预处理池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入市政污水管网，最后进入广汉市雒南污水处理厂达《城市污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标后外排青白江。因此，本项目总量控制指标纳入到广汉雒南污水处理厂中，不单独设置。

项目主要污染的产生及预计排放情况

(表六)

内容 类型	排放源	污染物名称	处理前产生浓度 及产生量	处理后排放浓度 及排放量
大气 污染物	抛光、打磨	抛光、打磨粉尘	少量	少量
水污 染物	车间、办公生 活区	生活污水	废水产生总量为 336m <sup>3</sup> /a，拖布清洗水和员工洗手废水经隔油池处理之后，与生活污水一起经新建预处理池处理后排入市政污水管网中，最终进入广汉雒南污水处理厂处理	
		拖布清洗水		
		员工洗手水		
固体污 染物	含油铁屑		30t/a	统一收集后外售
	废刀片		0.5t/a	
	报废品		2t/a	
	废旧手套		600 双/a	定期由环卫部门统一清 运
	废弃棉布		0.4t/a	
	包装垃圾		0.5t/a	
	生活垃圾		1.8t/a	
	车间隔油池浮油		0.1t/a	交由有资质的单位处置
	废机械润滑油		0.5t/a	
	废切削液		0.5t/a	
噪 声	设备噪声		昼间<65dB (A)；夜间<50dB (A)	
	装卸噪声		昼间<65dB (A)；夜间<50dB (A)	
	转运噪声		昼间<65dB (A)；夜间<50dB (A)	
其它	必须设计环保机构，配备人员，监督管理污物处理，必须配置必要的办公、人力及财务资源。			

**主要生态影响：**

本项目位于工业厂区，周围无生态敏感点。项目所在区域为工业用地，周边均以工业项目为主，属于城市生态系统。项目施工期仅为设备安装，影响较小。项目营运期废水中各种污染物经处理设备处理后均能作到了达标排放；固体废物去向明确，不会造成二次污染。因此，不会对区域生态环境产生不良影响，无须特殊的生态保护措施。

## 一、施工期环境影响简要分析

本项目选址于广汉市湘潭路 6 段 386 号，系租赁广汉市冶化通用机器厂的标准化车间进行生产，不涉及基础开挖、土石方工程等，仅在本企业入驻时对自身设备进行安装、调试。不会对环境造成明显影响。

## 二、营运期环境影响分析

### 一、大气环境影响分析

项目产生的废弃主要为抛光和打磨粉尘。项目产生的抛光粉尘和打磨粉尘自然沉降到地面之后，由人工清扫暂存于固废收集区后定期外售废品收购站。由于抛光和打磨粉尘属于金属粉尘，且时间短，产量小，粉尘很快沉降到地面，不会漂浮于大气环境中。

项目废气得到妥善布置，不会对周边大气环境带来明显不良影响。

### 二、水环境影响分析

本项目建成后，废水主要为生活污水、拖布清洗废水、员工洗手废水。本项目生产车间采用拖布进行清洁，不用水进行冲洗，利用扫帚清扫地面，无冲洗水。

拖布清洗水和员工洗手废水经新建隔油池处理之后，与生活污水一起经新建预处理池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入市政污水管网，最终进入广汉雒南污水处理厂处理经市政污水管网进入广汉市雒南污水处理厂达《城市污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标后外排地表水体青白江。

综上所述，项目运营期废水防治措施合理、可行。项目废水在得到有效处理后，项目对区域水环境影响较小。

### 三、噪声环境影响分析

项目营运期间的噪声主要设备运行噪声、装卸噪声及运输时的交通噪声。装卸噪声和交通噪声具有间歇性、不确定性，加强监督管理，可降低这两部分噪声影响。噪声源强在 60~85dB（A）之间，为间歇式产生。

本项目运营期主要噪声污染源都集中在车间内部，厂房对噪声源有一定的消减、隔声作用。一般消减 10-15dB(A)，根据“导则”中推荐的声源合成和声源衰减预测模式：

① 噪声叠加公式：

$$L = 10 \lg \left( \sum_{i=1}^n 10^{0.1L_i} \right)$$

L—为n个噪声源的平均声级（dB(A)）；

$L_i$ —为i个噪声源的声级（dB(A)）；

n—为噪声源的个数。

②噪声预测模式  $L_2=L_1-20lgr$

式中： $L_2$ ——距噪声源不同距离处的声级值，分贝；

$L_1$ ——噪声源源强值，分贝；

r ——受声点距离声源距离，米。

首先采用声源合成公式计算出本项目主要噪声源的平均声级值，并预测其对环境的影响。

经噪声叠加计算，本项目车间外声源合成值为60dB(A)，本次评价将生产车间各设备噪声叠加值作为本项目车间外等效声级源强值进行影响预测。

本项目主要噪声源在不同距离噪声衰减情况见表7-1。

**表 7-1 噪声源衰减预测结果表**

距离 r (m)	1	10	20	30	40	80	120	150
声级值 dB(A)	60	52.45	46.34	42.17	40.22	32.98	30.67	29.65

由于本项目仅在昼间（8:00-17:30）生产，夜间不进行生产，故本次评价只做昼间噪声预测；结合基地周边外环境关系，基地周围200m范围无噪声敏感点。因此，本项目噪声不会对周边环境产生明显影响。

#### 四、固体废弃物环境影响分析

本项目固体废弃物主要为车床、铣床、钻床、磨床等机械加工过程中产生的含油铁屑、废刀片、报废品、废旧手套、废弃棉布、废刀片、报废品、包装垃圾、废机械润滑油、废切削液、车间隔油池浮油。其中：

产生的含油铁屑、废刀片、报废品统一收集后外售处理；生活垃圾、废旧手套、废弃棉布、包装垃圾定点袋装后收集于固废暂存设施，由当地环卫部门统一清运；废机械润滑油、废切削液、车间隔油池浮油收集于危废暂存区之后交由有资质的单位处置。

本项目危险废物贮存场所基本情况如下：

表 7-1 建设项目危险废物贮存场所基本情况

序号	贮存场所 (设施) 名称	危险废物 名称	危险 废物 类别	危险 废物 代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存 能力	贮存 周期
1	危废暂存区	废机械润滑油	HW08	900-209-08	车间西北侧	50m <sup>2</sup>	桶装	600m <sup>3</sup>	1 年
2	危废暂存区	废切削液	HW09	900--006-09	车间西北侧	50m <sup>2</sup>	桶装	600m <sup>3</sup>	1 年
3	危废暂存区	车间隔油池浮油	HW08	900--210-08	车间西北侧	50m <sup>2</sup>	桶装	600m <sup>3</sup>	1 年

通过以上措施后，项目运营期间产生的固体废弃物均能够得到有效处置不造成二次污染，不会对周围环境造成明显影响。

### 五、环境风险分析

环境风险评价的目的是分析和预测建设项目存在的潜在危险、有害因素，建设项目建设和运行期间可能发生的突发性事件或事故(一般不包括人为破坏及自然灾害)，引起有毒有害和易燃易爆等物质泄露，所造成的人身安全与环境影响和损害程度，提出合理可行的防范、应急与减缓措施，以使建设项目事故率、损失和环境影响达到可接受水平。

风险防范意识是企业安全生产的前提和保障，根据国家环保局（90）环管字 057 号文“关于对重大环境污染事故隐患进行风险评价的通知”精神，本次评价采取分析潜在的危险源和可能造成的污染事故及环境影响进行分析，并提出防治措施，以达到降低风险，减少危害的目的。

#### 1、物质危险性识别

本项目在生产过程中不涉及有毒有害化学品。

#### 2、风险防范措施

**公司拟采取的风险防范措施主要为：**加强职工的教育培训，增强职工风险意识，提高事故自救能力，制定和强化各种安全管理、安全生产的规程，减少人为风险事故（如误操作）的发生。

**综上，本项目风险事故发生率低，并采取相应的风险管理措施后，从环境风险角度而言是可行的，项目环境风险处在可接受水平。**

#### 6、总平面布置合理性及项目与外环境的相容性

##### 1、总平面布置合理性



本项目根据“合理分区、物流便捷、突出环保、和谐统一”的原则，结合场地的用地条件及生产工艺，综合考虑了生产、环保、绿化、劳动卫生等要求，对厂区进行了统筹安排。厂区总平面布置总体基本合理。项目车间平面布局图见附图3。

## 2、外环境影响分析

### 1、外环境对本项目的环境影响分析

本项目对外环境无特殊要求。项目所在地的环境质量良好，周围环境对本项目无制约因素，供水系统、供电、通讯、道路等公用设施和服务系统均能满足本项目建设的配套需要。周边均为与本项目性质相同的企业，外环境对本项目不会产生影响。

### 2、本项目对相邻单位的环境影响分析

根据现场踏勘，本项目外环境关系为：项目北侧厂界紧邻台北路（便于交通）；台北路以北为勇立塑胶有限公司（主要进行塑胶制品的生产与销售）以及美萨门窗（主要进行门窗设计与生产）；项目东侧厂界紧邻湘潭路（原海口路）；湘潭路以东为华强钢化玻璃有限公司（主要进行钢化玻璃的生产与销售）；华强钢化玻璃有限公司以南为宏华特种电机生产设备（主要进行特种机电的生产与供应）；华强钢化玻璃有限公司以北为广汉长城酒业有限公司（主要进行酒类销售与生产）；项目厂界南侧紧邻宏庆工程有限公司（主要进行工程项目）；项目西侧厂界紧邻超锐机械设备有限公司（主要进行机械设备研发与制造）；超锐机械设备有限公司以北为国山矿山机械有限公司（主要进行机械生产与加工）。

通过现场调查，项目四周已建企业均为工业企业，与本项目性质形同，与周围环境相容。评价范围内无医院、学校、风景名胜、自然保护区、保护文物、生态敏感点等环境敏感点，项目最终受纳水体青白江下游 10km 范围内无集中式饮用水取水点。

通过工程分析，本项目在营运期产生的污染类型主要有：废水、噪声以及固废等。项目废水经市政污水管网进入广汉市雒南污水处理厂处理，实现达标排放；废气采取处理措施后达标排放；采用优质低噪设备，通过合理布置噪声设备，并采取隔声、减震等措施后，项目厂界噪声值能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准的要求；固废均达到了有效的处置。

因此，本项目所产生的污染物经采取有效措施后能够达标排放，对厂区周围区域的环境影响很小。本项目对相邻单位的影响较小。

**因此，评价认为，项目与外环境相容。**

## 7、项目环保治理投资估算

本项目环保治理措施及投资见下表。本项目总投资 50 万元，环保投资约为 7.4 万元，占项目总投资的 14.8%。

表 7-3 环保建设内容及其投资一览表

序号	项目	治理措施	投资	备注
1	废水	车间地面进行一般防渗；厂区实行清污分流、雨污分流排水系统；规范废水排污口	/	依托
		新建容积为 1m <sup>3</sup> 的车间隔油池对拖布清洗废水和员工洗手水进行隔油处理	0.2	新增
		新建容积为 2m <sup>3</sup> 的预处理池子对项目废水进行预处理	0.2	新增
		危废暂存区、铁屑暂存区、预处理池、车间隔油池进行重点防渗	1	新增
	废气	抛光及打磨粉尘由人工清扫	/	/
3	噪声	生产车间和设备隔声、减振、吸声等设施	5	/
4	固废	含油铁屑、废刀片、报废品统一收集后铁屑统一收集后外售	纳入公司日常运行费用中	/
		废旧手套、废弃棉布、生活垃圾、包装垃圾由环卫部门清运	纳入公司日常运行费用中	/
		废机械润滑油、废切削液、车间隔油池浮油统一收集于危废暂存区，交由有资质的单位处置	1	/
合计		/	7.4	占总投资 14.8%

建设项目拟采取的防治措施及治理效果

(表八)

内容 类型	排放源	污染物 名称	防治措施	预期治理效果
大气污 染物	抛光打磨	抛光、打磨粉 尘	由人工清扫	达标排放
水 污染物	车间、办公生 活区	项目废水（生 活污水、拖布 清洗废水、员 工洗手水）	拖布清洗废水和员工洗手废水经隔油池处理之后与生活污 水一起经新建预处理池处理达标后，排入市政污水管网，最 后进入广汉市雒南污水处理厂处理达标外排于青白江	
固体 废弃物	营运期	含油铁屑	收集于废屑暂存区，定期外售	固体废物得到分 类、合理的处置， 对周围影响较 小。
		废刀片	收集于废屑暂存区，定期外售	
		报废品	收集于废屑暂存区，定期外售	
		废旧手套	定期由环卫部门统一清运	
		废弃棉布	定期由环卫部门统一清运	
		包装垃圾	定期由环卫部门统一清运	
		生活垃圾	定期由环卫部门统一清运	
		隔油池浮油	收集于危废暂存区，交有资质的单位处置	
		废润滑油	收集于危废暂存区，交有资质的单位处置	
		废切削液	收集于危废暂存区，交有资质的单位处置	
噪声	营运期	厂界噪声	加强管理，部分设备采取减震、隔声措施，可满足《工业企 业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准要求	
其它	增设环保工作人员 1 名，负责公司日常环保工作。			

**生态保护措施及预期效果**

本项目位于广汉市湘潭路 6 段 386 号，区域规划为工业用地。区域内人类活动频繁，无珍稀动植物，项目营运期对区域生态环境不会产生明显影响。

## 环境监测与环境管理

为了执行国家有关环境保护的法律、法规，做好项目的环境保护工作，业主应设环保工作人员，负责组织、协调和监督厂区的环境保护工作，加强与环保部门的联系，实行工程环境监理制度和档案制度。

### 1、营运期环境管理

为了保护好环境，项目建成后，必须贯彻执行国家有关方针、政策、法律和法规，必须有人专管环保工作，特别注意对噪声和废气的监督管理，保证达标排放和环保要求。业主应全面负责厂区的环境保护工作，对以下几项具体工作应特别注意抓好。

(1) 加强环境意识的宣传教育，特别是领导层的环保意识要加强，应将建设与环境保护结合在一起来综合考虑。

(2) 加强管理，实行垃圾分类回收，做好绿化、道路清扫和水土保持工作。

(3) 环保负责人员应定期对设备进行检查，避免跑冒滴漏现象发生。

(4) 按国家《清洁生产促进法》的规定要求，建立有效的环境管理体系，提高企业管理水平，从产品设计、产品生产、商品流通和商品使用的各个环节，从产品的原材料、技术装备、工艺流程、废物排放和废物处置各个方面，进行“全过程控制”，进一步全面提高清洁生产水平，减少原材料消耗，降低能耗，降低生产成本，减少污染物排放。

(5) 项目产生的废渣应及时清运处置。

### 2、监测计划

项目营运期废气是噪声监测项目，监测可由委托相关部门进行监测。监测方案见下表：

表 9-1 监测计划一览表

污染源监测	类别	监测点位	监测项目	监测频率
	噪声	厂界外 1m 处	噪声	1 次/年

**一、结 论**

**1、项目产业政策符合性**

本项目为模具设计与制造项目，属于金属制品制造加工，主要产品为Φ200X140型铝型材挤压模。根据《产业结构调整指导目录（2011年本）》（修正），本项目属于未列入《产业结构调整指导目录》的允许类项目。按照《促进产业结构调整暂行规定》（国发[2005]40号），本项目不属于鼓励类、限制类和淘汰类，且符合国家有关法律、法规和政策规定的，为允许类，符合国家产业政策技术政策导向。同时本项目生产设备不属于《产业结构调整指导目录（2011年本）（修正）》列明落后淘汰设备。

广汉市发展和改革局出具企业投资项目备案通知书（备案号：川投资备【2017-510681-33-03-239058】FGQB-0079号），给予项目备案。

因此，项目建设符合国家产业政策。

**2、规划符合性分析**

（1）与《广汉市青白江流域水质综合整治工作方案》（广办发[2014]14号）的符合性

本项目为新建项目，区域内已有完善的雨污管网，营运期产生的项目废水经厂区隔油池和预处理池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入市政污水管网，经市政污水管网进入广汉市雒南污水处理厂达《城市污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标后外排地表水体青白江。因此，本项目与《广汉市青白江流域水质综合整治工作方案》相符。

（3）与德阳高新区南区技术产业园区的规划符合性分析

本项目位于德阳高新区南区技术产业园区内，属于C3311金属制品制造行业，不属于园区禁止类及鼓励类行业，为允许类，符合园区产业定位。同时，本项目已经获得德阳高新西区管委会关于本项目用地情况的说明，同意本项目的建设。综上，本项目满足与德阳高新区南区技术产业园区规划要求。

**3、选址符合性分析**

项目选址位于四川省广汉市湘潭路6段386号，租用广汉市冶化通用机器厂的闲置车间进行模具设计与制造，项目用地性质为工业用地（工业用地证明见附件4）。

（1）厂界外环境关系

根据现场踏勘，本项目外环境关系为：项目北侧厂界紧邻台北路（便于交通）；台北路以北为勇立塑胶有限公司（主要进行塑胶制品的生产与销售）以及美萨门窗（主要进行门窗设计与生产）；项目东侧厂界紧邻湘潭路（原海口路）；湘潭路以东为华强钢化玻璃有限公司（主要进行钢化玻璃的生产与销售）；华强钢化玻璃有限公司以南为宏华特种电机生产设备（主要进行特种机电的生产与供应）；华强钢化玻璃有限公司以北为广汉长城酒业有限公司（主要进行酒类销售与生产）；项目厂界南侧紧邻宏庆工程有限公司（主要进行工程项目）；项目西侧厂界紧邻超锐机械设备有限公司（主要进行机械设备研发与制造）；超锐机械设备有限公司以北为国山矿山机械有限公司（主要进行机械生产与加工）。由厂界外环境关系可知，项目周边入驻的均为与本项目性质相近的工业企业；同时，本项目周边 1km 范围内无居民住宅、医院、学校等环境敏感点，因此，本项目外环境无重大环境制约因素，项目选址与周围的环境相容。项目外环境关系见附图 5。

本项目租赁广汉市冶化通用机器厂的闲置车间和综合楼进行模具设计与制造。本项目所在车间为厂区主要建筑，位于厂区北侧；厂区东北侧为综合楼（主要用于办公）；厂区西侧为冶化通用器材厂闲置车间；厂区南侧为倒班宿舍和库房；厂区西南角为厂区预处理池（用于处理项目废水）；厂区大门位于厂区东侧。厂区总平布置图见附图 3。

综上所述，项目选址于广汉市湘潭路 6 段 386 号广汉市冶化通用机器厂内，土地性质为工业用地。用地范围内无需要特殊保护的敏感目标，无明显环境制约因素。项目对区域环境影响较小，项目与周边企业性质相同，与周围环境相容，从环保角度分析，项目选址合理。

### 3. 环境现状结论

**环境空气：**根据收集的监测资料，项目区域环境空气质量满足《环境空气质量标准》（GB3095-1996）中二级标准，表明评价区域内环境空气质量良好。

**地表水：**评价河段各断面的 pH 值、COD、BOD、氨氮、石油类监测指标可以满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅲ类水域标准限值的要求，项目所在地地表水环境质量较好，青白江水质得到改善。

**声环境：**根据监测资料，项目厂界昼夜噪声监测值小于《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 3 类区标准限值要求，项目区域声环境质量较好。

### 4. 项目环境影响评价结论

**地表水：**项目废水经车间隔油池和厂区预处理池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入市政污水管网，经市政污水管网进入广汉市雒南污水处理厂达《城市污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标后外排地表水体青白江。

**大气环境：**本项目建成后，废气经采取相应的措施后，均可实现达标排放。区域环境空气质量仍将维持现状。

**声学环境：**项目噪声主要是设备运行时所产生的噪声，通过减震、隔声、消音等措施后可以使本项目场界噪声控制在标准限值内，不会产生噪声污染影响。

**固废：**本项目固体废弃物均得到妥善处理，不造成二次污染。

### 5、清洁生产分析结论

营运期，项目采用先进设备，提高能源利用率，节约资源，从源头上大大减少了污染物的产生和排放；营运期所使用的燃料为电能，为清洁的能源；对产生的废水和噪声采取了合理有效的防治措施，可以实现废水和场界噪声的达标排放；对产生的固体废弃物采取了妥善的处置方式，不会造成二次污染。因此本评价认为，项目贯彻了清洁生产原则。

### 6、风险分析结论

本项目生产过程不涉及有毒有害化学品的使用、不产生有毒有害物质，故本项目不涉及重大危险源，不构成环境风险事故，项目风险可控。

### 7、总量控制结论

本项目污水总排放量为 336m<sup>3</sup>/a，项目废水经厂区隔油池和预处理池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入市政污水管网，经市政污水管网进入广汉市雒南污水处理厂达《城市污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标后外排地表水体青白江。因此，本项目总量控制指标纳入到广汉雒南污水处理厂中，不单独设置。

### 8、项目环保可行性结论

- （1）项目类型及其选址、布局、规模等符合环境保护法律法规和相关法定规划。
- （2）项目采取的治理措施对区域环境质量有改善作用。
- （3）项目采取的污染防治措施可确保污染物排放达到国家和四川省规定的排放标准。

(4) 本项目为新建，不存在与项目有关的原有环境问题。

综上所述，广汉市鑫普模具有限公司模具设计与制造项目符合产业政策和当地规划。项目采取相应的环保治理措施并加强维护，可确保污染物的长期、稳定达标排放。项目满足总量控制要求，可确保不降低区域环境质量功能等级。项目风险防范应急及管理措施可行，环境风险水平可接受。因此，评价从环境角度分析认为项目建设可行。

## 二、建议和要求

1、项目在建设过程中应确保足够的环保资金，以实施污染物治理措施。

2、公司应认真贯彻执行国家和地方的各项环保法规和方针政策，建立一套完善的“环境管理手册”，落实环境管理规章制度，强化管理，确定专门的环境管理人员，落实专人负责环保处理设施的运行和维护，接受当地环保部门的监督和管理。在当地环保部门的指导下，定期对污染物进行监测，并建立污染物管理档案，确保废水、废气、厂界噪声达标排放。

3、按国家《清洁生产促进法》的规定，建立有效的环境管理体系，提高企业管理水平，从产品设计、产品生产、商品流通和商品使用的各个环节，从产品的原材料、技术装备、工艺流程、废物排放和废物处置各个方面，进行“全过程控制”，进一步全面提高清洁生产水平，减少原材料消耗，降低能耗，降低生产成本，减少污染物排放。



## 注释

### 附件：

- 附件 1 立项批准文件
- 附件 2 广汉市环保局关于广汉市鑫普模具有限公司模具设计与制造项目执行环境标准的函
- 附件 3 冶化综合楼登记表批复
- 附件 4 冶化车间登记表
- 附件 5 冶化国土证
- 附件 6 园区入驻证明
- 附件 7 污水处理证明
- 附件 8 营业执照
- 附件 9 租赁合同
- 附件 10 大气、地表水引用数据
- 附件 11 噪声监测报告

### 附图：

- 附图 1 项目地理位置图
- 附图 2 广汉市区域总体规划图
- 附图 3 项目车间平面布置图
- 附图 4 项目所在厂区平面布置图
- 附图 5 项目外环境关系及监测布点图
- 附图 6 项目分区防渗图
- 附图 7 项目雨污管网图