

附件 1

重点用水企业水效领跑者与入围企业

钢铁行业

行业	企业名称	水效指标		节水技术	备注
		吨钢取水量 (m ³ /t)	水重复利用率 (%)		
钢铁	山西太钢不锈钢股份有限公司	2.35	98.5	“三干”工艺节水、分质用水、循环用水、梯级利用、废水再生回用等节水技术。协同区域直接收集城市生活污水经生物处理和深度处理代替生产新水使用。全面实施敞开式净环水系统改密闭循环水系统节水技术改造。	水效领跑者
	宝钢湛江钢铁有限公司	1.38 (江水), 4.26 (含雨水, 海淡)	98.1	“三干”工艺节水、分质用水、循环用水、梯级利用、废水再生、雨水利用、海水利用等节水技术。	水效领跑者
	首钢京唐钢铁联合有限责任公司	3.25	98.7	“三干”工艺节水、分质用水、循环用水、梯级利用、废水再生、海水利用等节水技术。海水直接利用、海水脱硫、海水淡化、耦合式废水回用等节水措施及焦化废水深度处理回用。	水效领跑者
	鞍钢股份有限公司 鲅鱼圈钢铁分公司	3.73	98.7	高炉冲渣系统泵轴封水改生产回用水、原料场风机冷却水循环利用、回用水利用、生产排水回收。	入围
	广西柳州钢铁集团有限公司	1.98	98.3	“三干”工艺节水、废水回用等节水技术。	入围
	宝钢集团新疆八一钢铁有限公司	4.18	98.04	冷凝水回收、循环水用水结算减量化考核机制、废水回用有再生深度处理措施、用水总量承包创新机制、建立节水约谈机制。	入围

纺织染整行业

行业	企业名称	水效指标		节水技术	备注
		单位产品取水量 (m ³ /t 或 m ³ /百米)	水重复利用率 (%)		
纺织染整	鲁泰纺织股份有限公司	纱 79 m ³ /t; 色织布 1.09 m ³ /百米	68.2	半缸染色、射频烘干和低浴比筒子纱染色等先进节水技术。	水效领跑者
	山东南山纺织服饰有限公司	精梳毛织物 10.7m ³ /百米	47.89	“羊毛纤维微悬浮体原位矿化染色技术”、染色后浴液循环使用技术。	水效领跑者
	愉悦家纺有限公司	棉、麻、化纤及混纺机织物 1.04m ³ /百米	65.3	有淡碱回收设备、开发活性染料不用尿素和无机盐新工艺、精确化配料系统技术。	水效领跑者
	互太(番禺)纺织印染有限公司	针织物及纱线 77.87m ³ /t	63.6	染色机设备升级、浅色水回用、优化生产加工工艺。	水效领跑者
	广东溢达纺织有限公司	棉、麻、化纤及混纺机织物 1.14m ³ /百米; 针织物及纱线 93m ³ /t	55	更新印染设备、工艺优化、中水回用技术。	入围企业
	孚日集团股份有限公司	毛巾布染色 67.72m ³ /t; 棉纱染色 75.81 m ³ /t	47.05	低浴比染色、数码印花、退煮漂一步法工艺、高效皂洗工艺。	入围企业
	华纺股份有限公司	印染布 1.19 吨/百米	52.22	冷轧堆染色工艺、对原有设备进行自动化控水改造, 通过流量、压力控制, 实现自动均匀追加用水。	入围企业

造纸行业

行业	企业名称	水效指标		节水技术	备注
		单位产品取水量 (m ³ /t 产品)	水重复利用率 (%)		
造纸	芬欧汇川(中国)有限公司	7.73m ³ /t	94.15	网压部高压喷淋、温热水换热器、冷凝水交换系统、系统白水回用技术。	水效领跑者
	浙江景兴纸业股份有限公司	生活用纸 14.08m ³ /t; 包装用纸 6.12m ³ /t; 白板纸 7.02m ³ /t; 箱纸 5.68m ³ /t; 瓦楞原纸 5.44m ³ /t	90	废水多级循环利用、中水回用, 定向高压网部清洗器、密封水回用、双膜法废水深度处理回用技术。	水效领跑者
	海南金海浆纸业有限公司	化学浆 22.15m ³ /Adt; 文化纸 5.52m ³ /t	化学浆 95.21; 文化纸 98.03	冷凝水回用制浆、中间冷凝水回用 RB\RC、中水回用技术。	水效领跑者
	安徽山鹰纸业股份有限公司	包装纸 6.2m ³ /t; 新闻纸 9.5m ³ /t	92.4	节水技术改造、高压割水针、纸机车间封闭式冷却水循环系统、干式除灰渣系统、造纸车间蒸汽凝结水回收利用技术。	入围企业
	金华盛纸业(苏州工业园区)有限公司	纸 7.73m ³ /t	97.3	雨水回用、中水回用技术。	入围企业
	维达纸业(四川)有限公司	生活用纸 8.85m ³ /t	97.39	磨浆机密封水优化、锅炉用水循环、车间冷却水回用技术。	入围企业

乙烯行业

行业	企业名称	水效指标		节水技术	备注
		吨乙烯取水量 (m ³ /t)	水重复利用率 (%)		
乙烯	中国石油化工股份有限公司镇海炼化分公司	5.62	98.59	多重水循环利用技术、凝结水高效回收。	水效领跑者
	中国石油天然气股份有限公司独山子石化分公司	4.5	99.11	充分利用二次循环水、急冷区使用板换式换热器、蒸汽凝液的回收及再利用技术。	入围企业

味精行业

行业	企业名称	水效指标		节水技术	备注
		吨味精取水量 (m ³ /t)	水重复利用率 (%)		
味精	梁山菱花生物科技有限公司	10.02	98.58	淀粉无废化生产、氨基酸发酵系统蒸汽冷凝水回收利用工艺、废水回用技术。	水效领跑者
	内蒙古伊品生物科技有限公司	9.28	95.76	二次冷凝水替代一次水、冷凝水回用技术。	入围企业