

## 关于江苏南风化工有限责任公司投资建设 60 万吨/年 硝盐联产项目的公告

本公司及董事会全体成员保证信息披露的内容真实、准确、完整，没有虚假记载、误导性陈述或重大遗漏。

南风化工集团股份有限公司第五届董事会第五次会议于 2009 年 12 月 13 日以通讯投票表决方式召开，会议以 9 票同意、0 票反对、0 票弃权的表决结果审议通过《关于江苏南风化工有限责任公司投资建设 60 万吨/年硝盐联产项目的议案》，该项目经公司独立董事事前认可意见，并发表了独立意见：公司控股子公司江苏南风化工有限责任公司投资新建年产 60 万吨硝盐联产项目，可充分发挥公司江苏芒硝的综合利用优势，进一步提高公司在元明粉行业的市场占有率，符合公司做大做强元明粉产业的发展规划。现将有关情况公告如下：

为了充分发挥公司江苏芒硝资源的综合利用优势，进一步提高公司在元明粉行业的市场占有率，公司控股子公司江苏南风化工有限责任公司（以下简称“江苏南风”）拟投资建设 60 万吨/年硝盐联产项目。

江苏南风由公司与洪泽银珠化工集团有限公司于 1998 年共同出资设立，注册资本 500 万元人民币，公司持有 60% 的股份，洪泽银珠化工集团有限公司持有 40% 的股份。该公司主要经营硝酸钠、亚硝酸钠、无水硫酸钠、碳酸氢钠、硫酸钾、硫化钠的生产、加工、销售。

### 一、投资项目的的基本情况

投资项目为 30 万吨/年硫酸钠及 30 万吨/年精制工业盐。硫酸钠

产品质量符合国家 GB6009-2003 I 类一等品以上标准，精制工业盐产品质量高于 GB/T5462-2003 精制工业盐优级标准。项目建设周期计划为 22 个月。预计投资总额 27,399.86 万元，项目所需资金由江苏南风自筹及通过银行贷款解决。

本项目的地址在江苏省淮安市洪泽县西顺河镇境内，厂址南面 8km 为洪泽县城，厂区公路与国道和省级公路连接，水路以洪泽湖为中心，厂址紧邻的张福河可常年通航与京杭大运河相接，水陆交通运输极为方便。

## 二、投资风险及应对措施

### （一）项目的风险主要来源以下方面

1、市场风险。全球金融危机之前，我国元明粉市场需求经历了约七、八年的持续增长，期间价格虽有起伏，但总体水平不断走高。因此，带动了元明粉投资的增长。截止 2008 年年底，国内元明粉生产装置能力明显大于市场需求。金融危机爆发后，元明粉市场需求下降，价格下降。预期市场回暖及出现新一轮增长，取决于整个经济发展态势。该项目投产后，元明粉的市场风险主要来自于总需求和价格。该项目的另一产品工业盐，亦存在着一定的市场风险。我国工业盐需求目前供大于求。工业盐一般分为大工业盐和小工业盐，大工业盐主要用于两碱行业，而两碱行业基本上形成盐碱联产模式。小工业盐采取盐业公司统一经销模式。后进入者进入市场的风险主要是价格风险。上述市场风险会对该项目的收益水平带来不确定性。

2、工艺技术风险。该项目采用 1：1 硝盐联产工艺，在国内尚属首创。尽管是在传统工艺上的创新，经过国内专家多次论证，但客观上仍存在着一定的技术风险。其风险主要表现在工艺设计参数与实际运行后参数控制的差异性问题的，工艺设备运行的适应性问题及员工操作的经验曲线影响问题。

3、资金风险。本项目投资额较大，资金能否筹措到位将直接影响项目的实施进度和最终建设成果。同时银行信誉部分存在信贷政策变化的风险。

## （二）应对措施

1、公司将充分利用公司在元明粉市场的竞争优势，加大对华东市场的深度开发，通过定制服务及建立战略合作关系，进一步提高公司在华东市场的占有率，以化解元明粉市场风险。

该项目的工业盐市场风险问题，公司将充分利用公司的实际控制人中国盐业总公司的网络及客户资源，通过稳定的产品质量及较高的性价比进入市场。

与此同时，该项目投入运营后，公司将通过精细化管理，将该项目的先进工艺技术，充分转化为成本优势，进而转化为竞争优势，以从根本上降低项目的市场风险。

2、针对可能出现的技术风险，公司拟组织最佳的技术团队，从设计、施工到试运行全程参与，发现问题，及时解决。同时，对运行中可能出现的问题进行全面分析梳理，制定好解决预案。在项目投产之前，对生产操作员工进行系统培训，提高操作员工的专业技能及处理现场问题能力，从而将技术风险降到最低。

3、本项目具有较好的经济效益和社会效益预期，公司将充分利用项目的潜在优势，积极多方筹措资金，并力争国家及银行在信贷方面的优惠政策和大力支持，降低项目的资金风险。

## 三、项目投资目的及对公司的影响

本项目的最大特点是对现有矿藏的综合利用及对已停用井的再利用，生产开采成本较低。江苏南风地处淮安地区洪泽县，芒硝矿石储量丰富，但该公司矿井使用到一定期限后，井溶腔直径越来越大，油垫困难，容易造成顶板垮塌，导致采出的卤水氯化钠含量增多，现

有的元明粉生产装置效率降低。从开采以来，86口矿井中已停用46口井。本项目建设将重新启动停用井，并在原成功的硝盐联产装置的基础上增加了原料卤水的使用范围。新装置既可采用好卤水原料生产纯度高达99.7%的元明粉产品，又可在卤水为半硝半盐的情况下生产相应产量的元明粉和工业盐，大大延长矿井的使用寿命及经济价值。

项目投产后，停用的每组对流井至少可多产硝和盐20万吨以上，资源利用率可提高25%以上，同时新装置原料卤水的成本将大幅度降低。预计可年实现均销售收入约20,000万元，利润总额约3,000万元。

根据《深圳证券交易所股票上市规则》的规定，本项目经公司董事会审议通过即可，无须提交股东大会审议。公司董事会将进一步关注项目的实施进展境况，并及时向投资者予以公告。

特此公告。

南风化工集团股份有限公司董事会

二〇〇九年十二月十三日