

建设项目竣工环境保护验收 固废调查报告

项目名称：铝合金刻蚀、热浸锌
和废水处理站项目
(分期)

建设单位：简阳市云聚螺帽厂

编制单位：简阳市云聚螺帽厂

2019 年 1 月

附表

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

附图

附图1 项目地理位置图

附图2 项目平面布置图

附图3 项目外环境关系及监测布点图

附图4 项目实景图

附件

附件1：企业投资项目备案通知书（备案号：51208121604010014）

附件2：简阳市环境保护局《关于简阳市云聚螺帽厂铝合金刻蚀、热浸锌和废水处理站项目执行环境保护标准的函》（简环建函【2016】52号）

附件3：简阳市环境保护局《关于简阳市云聚螺帽厂铝合金刻蚀、热浸锌和废水处理站项目环境影响报告表审查批复》（简环建[2016]115号）

附件4：简阳市环境保护局《关于简阳市云聚螺帽厂汽车零部件技改扩能项目环境影响报告书的批复》（简环建[2011]161号）

附件5：简阳市环境保护局《关于简阳市云聚螺帽厂汽车零部件技改扩能项目（分期）建设项目竣工环境保护验收》（简环验[2016]32号）

附件6：危废协议

附件7：危废单位资质

附件8：环境管理制度

附件9：工况证明

附件10：农户承诺书

附件11：公众意见调查表

附件12：突发环境事件应急预案备案表

1 前言

简阳云聚螺帽厂为私营独资企业，于 1999 年 11 月由四川省简阳螺帽厂更改为简阳云聚螺帽厂，于 2001 年 3 月 19 日注册成立，2001 年底投入使用，之前主要进行汽车零部件的再加工处理，随着公司的不断发展壮大，涉及领域有所增加，可以按照主机厂的要求，再加工处理各种零部件。

简阳市云聚螺帽厂汽车零部件技改扩能项目（以下简称“原有项目”）经简阳市经济和信息化局下发的《关于简阳市云聚螺帽厂汽车零部件技改扩能项目备案通知书（51208121102230007）进行备案，2011 年 10 月委托成都科技大学环保科技研究所对原有项目开展了环境影响评价，并取得了环境影响报告书批复简环建【2011】161 号；简阳市环境监测站于 2016 年 5 月编制完成《简阳市云聚螺帽厂汽车零部件技改扩能项目（分期）建设项目竣工环境保护验收监测报告》（简环监字【2016】第 004 号）；简阳环保局于 2016 年 11 月 23 日（简环验[2016]32 号）完成简阳市云聚螺帽厂汽车零部件技改扩能项目（分期）环保验收，原有项目环评批复及环保监测验收报告见附件 4 和附件 5。

经核查，原有项目主要进行汽车零部件表面处理，原有项目相关内容：简阳市云聚螺帽厂厂区原占地面积 7500m²，原有项目机加工车间年生产能力 1000t；镀锌生产线年生产能力 4000t；发蓝生产线年生产能力 600t；磷化生产线年生产能力 1000t；电泳漆生产线年生产能力 2000t，铝氧化生产线年生产能力 100t；锌镍合金生产线年生产能力 600t；镀锡生产线年生产能力 50t；镀镍生产线年生产能力 15t；电镀铜、铜及铜合金酸洗钝化生产线年生产能力 200t；总年生产能力达到 9565t。

我厂到目前为止原有项目生产线及生产能力未发生改变，与验收时一致，同时污染物排放标准与验收时保持一致。

其原有项目**固体废弃物**：为一般废物和危险废物，本厂一般废物有废边角料、废包装材料以及办公及生活垃圾；危险废物有电镀废渣、电镀废槽液、磷化废渣、氢氧化铝废渣、污水处理站污泥等。废边角料及废包装材料由废品收购站回收；办公及生活垃圾由市政统一收集处理；电镀废渣、电镀废槽液、磷化废渣、氢氧化铝废渣、污水处理站污泥等经收集后存于危废暂存间统一由青川县天运金属开发有限

公司（四川省危险废物经营许可证编号：川环危第 510822026）进行处置。

表 1-2 原有项目固体废物产生及处置情况一览表

废物类别	固废名称	产生环节	废物鉴别	排放量 (t/a)	处置去向
一般废物	边角料	球销套加工	一般废物	103.8	废品收购站回收
	废包装材料	包装	一般废物	0.25	废品收购站回收
	办公及生活垃圾	职工办公生活	一般废物	53.36	市政清运
	一般废物合计		157.41t/a		
危险废物	电镀废渣（主要含锌，SS等）	电镀	危险废物	1.2	交由青川县天运金属开发有限公司统一处置
	电镀废槽液	电镀	危险废物	0.8	
	磷化废渣	磷化	危险废物	0.4	
	氢氧化铝废渣	铝氧化	危险废物	0.2	
	废水站污泥	废水处理	危险废物	0.6	
	废棉纱	球销套加工	危险废物	2.5	
危险废物合计		5.7 t/a			
合计		163.11t/a			

危废暂存间：



简阳市云聚螺帽厂铝合金刻蚀、热浸锌和废水处理站项目（以下简称“本项目”）是在原有项目上进行扩能建设，本项目生产线位于新建车间，经简阳市经济和信息

化局立项备案，备案号：51208121604010014 号；项目于 2016 年 7 月由西南交通大学编制了《简阳市云聚螺帽厂铝合金刻蚀、热浸锌和废水处理站项目环境影响报告表》；我厂于 2016 年 7 月 18 日取得了简阳市环境保护局《关于简阳市云聚螺帽厂铝合金刻蚀、热浸锌和废水处理站环境影响报告表的批复》。

原有项目有生产车间 5 间，其一号、二号、三号车间用于电镀行业正常生产、五号车间原为机加工生产目前闲置，四号车间已暂停电镀行业生产，目前搬迁优化至新建车间生产；旧污水处理站一座（该废水处理站待本项目自主验收完成后拆除，修整为停车场使用，拆除过程中，废弃的设备及时报废，固废当废铁外卖；验收期间能正常运营，保证旧厂区污水可达标排放；同时我厂在本项目新建污水处理站总排口设置在线监测设备（WD6200 型氨氮水质在线检测分析仪、WD6100 型 CODcr 水质在线检测分析仪、C310 总铬水质自动在线监测仪、WL-1A1 超声波明渠流量计、P530 在线 PH 仪），由四川天保汇同环境科技有限公司承担安装、调试工作，并于 2018 年 11 月已完成在线监测系统验收及备案工作。

项目于 2017 年 4 月开工建设，并于 2018 年 5 月进行试生产；总投资 1500 万元，其中环保投资 540 万元，占总投资的 36%，固体废物处理投资 7 万。本项目与原项目关系详见附图 1。

目前本项目主体设施和与之配套的环境保护设施运行正常，符合验收条件。

根据 2017 年 7 月 16 日国务院令 第 682 号《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》修订和环境保护部发布的《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的规定和要求，我厂在根据现场监测结果和环境管理检查情况，并参考有关资料，编制完成了《简阳市云聚螺帽厂铝合金刻蚀、热浸锌和废水处理站项目竣工环境保护验收固废调查报告》。本次验收调查报告中对铝合金刻蚀、热浸锌和废水处理站项目固废进行详细调查阐述，其辅助工程对原有项目的依托性进行说明。

本次环保验收的范围为：

验收监测范围：简阳市云聚螺帽厂铝合金刻蚀、热浸锌和废水处理站项目分期（固体废物调查报告）

包括项目主体工程：三号车间[铝型材化学蚀刻生产线（已建）、热浸锌生产线（未建）不在本次验收范围内]、新建污水处理站；

辅助工程：成品区、危废暂存处、生活垃圾箱；

公用工程：办公及生活设施、配电系统、消防系统、供水系统、原材料堆放区等。

验收报告调查内容包括：

- (1) 固体废弃物处置情况调查；
- (2) 公众意见调查；
- (3) 环境管理检查

2 验收依据

2.1 建设项目环境保护相关法律、法规、规章和规范

1. 《中华人民共和国环境保护法》（2014.4.24 修订，2015.1.1 施行）
2. 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2016.11.7 修正，2016.11.7 施行）
3. 《中华人民共和国环境影响评价法》（2016.7.2 修订，2016.9.1 施行）
4. 《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 682 号，2017.10.1 施行）
5. 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（环境保护部国环规环评[2017]4 号，2017.11.22）
6. 《关于进一步加强环境影响评价管理防范环境风险的通知》（环境保护部，环发[2012]77 号，2012.7.3）
7. 《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法》（环境保护部环发[2015]4 号，2015.1.8）
8. 《关于继续开展建设项目竣工环境保护验收 工作的通知》（四川省环境保护厅，川环办发[2018]26 号，2018.3.2）
9. 《关于贯彻落实<建设项目竣工环境保护验收暂行办法>的通知》（成都市环境保护局，成环发[2018]8 号，2018.1.3。

2.4 环境保护部门其他审批文件

1. 简阳市环境保护局《关于简阳市云聚螺帽厂铝合金刻蚀、热浸锌和废水处理站项目执行环境标准的函》（简环建函【2016】52 号）（2016.5.30）

2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范

- 1.《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》。

2.3 建设项目环境影响报告书及审批部门审批决定

- 1.企业投资项目备案通知书（备案号：51208121604010014）
- 2.西南交通大学《简阳市云聚螺帽厂铝合金刻蚀、热浸锌和废水处理站项目环境影响报告表》（2016.07）
- 3.简阳市环境保护局《关于简阳市云聚螺帽厂铝合金刻蚀、热浸锌和废水处理站项目环境影响报告表审查批复》（2016.7.18）

3 工程建设情况

3.1 地理位置及平面布置

本项目位于简阳市贾家镇洗银村五组，扩建项目是在原有项目南侧新征部分空地进行建设。

本项目总平面布置：本项目厂区基本呈规则四边型，整个厂区设1个入口，位于东北面，方便员工进出。

本项目三个车间均位于厂区南侧，一般固废暂存处位于厂区的东南侧，项目生产所用的辅料氢氧化钠等袋装料单独存储于项目西侧区域（暂存于原有项目危废区内），并且原料不大量集中存储，随生产临时外购，加工后的成品堆放于厂区东侧，成品及时直接发货。

根据现场踏勘，本项目位于厂区南面，项目北面250m为国道318线，国道对面为洗银村五组居民点（10户，约30人）；项目东面10m为机耕道，机耕道对面紧邻简阳市特种标准件厂（约70人）；项目东南面30~50m为农户（4户，约12人）；项目西面紧邻洗银河，河宽约2m，河对面紧邻简阳市福标准件厂（约100人）。通过外环境关系分析，项目环境保护目标主要为东南面4户农户（已签署农户承诺函，见附件10）。

项目地理位置图见附图1，项目总平面示意图见附图2，项目外环境关系图见附图3。

3.2 建设内容

项目名称：铝合金刻蚀、热浸锌和废水处理站项目；

建设地点：简阳市贾家镇洗银村五组；

建设单位：简阳市云聚螺帽厂；

占地面积：5186.6 m²；

建设性质：扩建；

项目投资：总投资 1500 万元；

项目环评建设内容与实际建设内容见表 3-1。

表 3-1 项目建设内容与环评内容对照表

环评内容	实际建设内容	主要问题
主体工程		
<p>生产车间：钢混结构，1F，H=16.7m，主要进行两条生产线生产，均位于厂区南侧。</p> <p>铝型材化学蚀刻生产线：建筑面积 1300m²，位于车间南侧，主要设备有蚀刻槽 3 个（75m³）、清洗槽 3 个（75m³）、硝酸清洗槽 1 个（75m³）、槽液调配槽 1 个（75m³）、硫化槽 1 个（75m³）；酸雾槽边排风系统、酸雾净化处理塔各 1 套；</p> <p>热浸锌生产线：建筑面积 1000m²，位于车间北侧，</p> <p>主要设备有除油槽 1 个（1.28m³）、酸洗槽 1 个（1.28m³）、锌锅 1 个（1.28m³），清洗槽 5 个（1.28m³）</p>	<p>生产车间：钢混结构，1F，H=16.7m，主要进行一条生产线生产，位于厂区南侧。</p> <p>铝型材化学蚀刻生产线：建筑面积 2400m²，位于车间南侧，主要设备有蚀刻槽 3 个（75m³）、清洗槽 3 个（75m³）、硝酸清洗槽 1 个（75m³）、槽液调配槽 1 个（75m³）、硫化槽 1 个（75m³）；酸雾槽边排风系统、酸雾净化处理塔各 1 套；</p> <p>热浸锌生产线（未建）已预留项目用地区域。</p>	<p>废水、 废气、 噪声、 固体废物</p>
<p>污水处理站： 建筑面积 300m²，设计规模为 480m³/d，位于扩建项目西侧，内设综合曝气氧化池；配置沉淀池、气浮室、水解酸化、泵等设备。</p>	<p>污水处理站： 建筑面积 300m²，设计规模为 300m³/d，位于扩建项目西侧，内设综合曝气氧化池；配置沉淀池、气浮室、水解酸化、泵等设备。</p>	<p>废气、 固废</p>

根据我厂实际情况，本项目不设置员工宿舍。本项目办公室生活设施、消防、配电、原材料区、成品区、一般固废暂存处、危废暂存处均依托原有项目。

项目公辅设施依托情况一览表 3-2。

表 3-2 项目建设内容公辅设施依托情况一览表

原有项目已建公辅设施名称	公辅设施最大容量或处理量	原有项目已使用量	本项目使用量	原有已建公辅设施能否满足本项目需求
办公楼	100 人	70 人	15 人	能满足
卫生间	25 m ²	5 m ²	20 m ²	能满足
配电系统	园区电力系统供电			能满足
消防系统	消防给水加压泵、消防水管网			能满足
供水系统	园区自来水供水			能满足
原材料堆放区	总占地面积约 55m ²	占地面积约 30m ²	占地面积约 20m ²	能满足
成品区	用于产品的暂存, 占地面积约 50m ²	用于原有产品的暂存, 占地面积约 25m ²	用于扩建项目产品的暂存, 占地面积约 20m ²	能满足
危废暂存处	用于危废的暂存 20m ²	用于原项目危废暂存, 占地面积约 15m ²	用于扩建项目危废暂存, 占地面积约 5m ²	能满足
生活垃圾箱	5 个: 厂区东南西北各 1 个, 另外厂区大门口 1 个			能满足

3.2.1 原辅材料及能耗

本项目原辅材料及能耗见表 3-3。

表 3-3 项目原辅材料及能耗对照表

序号	生产线	原料名称	单位	性状	浓度	环评拟建用量 (t)	项目实际用量 (t)	来源	包装方式
1	铝型材化学蚀刻生产线	氢氧化钠	吨	液体	/	100	80	购买	本厂不储存, 由厂家直接供应和更换液体
2		硝酸	吨	液体	50%	15	12	购买	铝罐子
3		可剥离胶	吨	液体	/	10	10	购买	袋装
4	热浸锌生产线	铁件	吨	固体	/	2000	0	/	/
5		锌锭	吨	固体	/	200	0	/	/
6		盐酸	吨	液体	15%	50	0	/	/
7		碳酸钠	吨	固体	/	5	0	/	/
8	/	电	度	/	/	900000	675000	购买	/
9	/	气	方	/	/	50000	48000	购买	/
10	/	新鲜水 (自来水)	吨	液体	/	3000	2400	自来水公司	/

注：本项目使用的氢氧化钠、硝酸均为即买即用；氢氧化钠储存量约为 10t；硝酸浓度 50%，硝酸储存量≤5t，不会构成重大危险源。储运方式：本项目所用硝酸采用铝罐子运输；

部分原辅材料理化性质：

(1) 氢氧化钠：化学式为 NaOH，俗称烧碱、火碱、苛性钠，为一种具有强腐蚀性的强碱，一般为片状或颗粒形态，易溶于水(溶于水时放热)并形成碱性溶液，另有潮解性，易吸取空气中的水蒸气(潮解)和二氧化碳(变质)。纯品是无色透明的晶体。密度 2.130g/cm³。熔点 318.4℃。沸点 1390℃。工业品含有少量的氯化钠和碳酸钠，是白色不透明的晶体。有块状，片状，粒状和棒状等。式量 40.01。氢氧化钠在水处理中可作为碱性清洗剂，溶于乙醇和甘油；不溶于丙醇、乙醚。在高温下对碳钠也有腐蚀作用。与氯、溴、碘等卤素发生歧化反应。与酸类起中和作用而生成盐和水。

(2) 硝酸：是一种具有强氧化性、腐蚀性的强酸。化学式:HNO₃。熔点:-42℃，沸点:78℃，易溶于水，常温下纯硝酸溶液无色透明。

硝酸不稳定，遇光或热会分解而放出二氧化氮，分解产生的二氧化氮溶于硝酸，从而使外观带有浅黄色，应在棕色瓶中于阴暗处避光保存，也可保存在磨砂外层塑料瓶中(不太建议)，严禁与还原剂接触。

浓硝酸是强氧化剂，遇有机物、木屑等能引起燃烧。含有痕量氧化物的浓硝酸几乎能与除铝和含铬特殊钢之外的所有金属发生反应，而铝和含铬特殊钢被浓硝酸与乙醇、松节油、焦炭，有机碎渣的反应非常剧烈。硝酸在工业上主要以氨氧化法生产，用以制造化肥、炸药、硝酸盐等。

(3) 可剥离胶：主要成分是**环保水溶性天然橡胶**，因该产品涉及厂家专利，厂家未提供此胶的成分报告。喷涂在汽车、家具、电器等物件表面作为保护涂层，具有良好的赋形性，能在复杂形状物表面形成一层连续的、匀贴的、强韧的透明保护涂层，无需烘烤，常温下快速干燥，干燥成膜后，易从物体上整张揭下，无温度要求，无需水及溶剂清洗，剥下的膜可回收再生利用，涂层耐阳光曝晒，有耐水、油、碱、盐液、稀酸的功能，涂膜温度依存性小。生产和施工工艺简单，适用性广无环境污染的环保型涂料。

3.2.2项目主要生产设备

本项目主要生产设备见表3-4。

表 3-4 项目铝型材化学蚀刻生产设备主要设备

序号	设备名称	规格	单位	环评拟建数量	实际建设数量	备注
1	蚀刻槽	5(m)X5(m)X3(m)	个	3	3	/
2	细化处理槽	5(m)X5(m)X3(m)	个	1	1	/
3	清洗槽	5(m)X5(m)X3(m)	个	3	3	/
	硝酸清洗槽	5(m)X5(m)X3(m)	个	1	1	/
4	槽液调配槽	5(m)X5(m)X3(m)	个	1	1	/
5	酸雾槽边排风系统	风量 5700m ³ /h 液面排风风速 0.35~0.4m/s	套	1	1	/
6	酸雾净化处理塔	处理风量 5700m ³ /h	套	1	1	/
7	烘干室	4.5 (m) x5.5 (m) x3 (m)	间	3	2	/
8	喷胶室	12 (m) x5.5 (m) x3 (m)	间	1	1	/
9	单梁起重机	5T	台	2	0	改为单梁 起重机 3T 2 台
10	单梁起重机	2T	台	2	0	改为单梁 起重机 3T 2 台
11	烘干室热送风系统	10~20 分钟升温至 80~120°C, 室内温 差小于±3°C	套	1	1	天然气燃 烧机 2 台
12	槽体加热热源系统 (锅炉)	额定蒸发量为 4t/h	套	1	1	/
13	高压无气喷涂机	QPT6528K	台	1	2	/
14	轴流风机	钢制风机 4.0	台	2	2	/
15	污水处理站	处理污水能力 480m ³ /d	座	1	1	处理污水 能力 300m ³ /d
16	铝型材化学蚀刻生 产线空压站	/	座	1	1	/
17	零件检测量具	/	套	50	50	/
18	零件加工用工装夹 具	/	个	50	50	/
19	专用电源设备	630 千伏安	套	1	1	/
20	天然气配气站	RX400/0.4C-M-CT	套	0	1	实际增设

3.3.3项目规模

项目设计生产能力：铝型材化学蚀刻生产线 1 条，热浸锌生产线 1 条，同时新建废水处理站(480m³/d)。年产铝型材化学蚀刻 1000 吨，热浸锌 2000 吨的生产规模。

实际生产能力：年产铝型材化学蚀刻 1000 吨，热浸锌生产线暂未建;新建废水处理站(300m³/d)

表 3-5 项目产品方案

产品名称	主要产品)	环评拟建年产量	实际建设年产量
铝型材化学蚀刻	铝合金部件	1000t	1000t
热浸锌	热浸锌	2000t	/
工业废水处理站	/	480m ³ /d	300m ³ /d

3.3.4项目劳动定员与生产制度

全年工作日300d，项目定员15人，8小时工作制，夜间不生产。

3.3 项目生产工艺

根据我厂实际建设情况，已购置、安装设备，形成年产 1000 吨的铝型材化学蚀刻生产线，新建处理能力 3000t/d 污水处理站一座。

本项目运营期铝型材化学蚀刻生产工艺流程简介：

铝型材化学蚀刻生产线再加工零件为 LD10 铝合金，根据《标准铝合金成分表》其主要成分如下：铝 Al：余量；硅 Si：0.6~1.2；铜 Cu：3.9~4.8；镁 Mg：0.40~0.8；锌 Zn：≤0.30；锰 Mn：0.40~1.0；钛 Ti：≤0.15；镍 Ni：≤0.10；铁 Fe：0.000~0.700；单个：≤0.05；合计：≤0.10（注：本生产线不涉及国家严格控的五类重金属：汞、铬、镉、铅和砷）

①表面质量检查和厚度测量：

根据主机厂要求，利用零件检测量具对零件进行表面质量检查，查看是否有边角缺损，再进行厚度测量，测量依据是按照主机厂的要求，选择符合规格的零件进行再加工。

②去包铝层

利用工装夹具去掉零部件表面的锌铝合金层，其中包铝是指硬铝和超硬铝均有较高的强度，但不耐腐蚀，为提高其耐蚀性，常在硬铝及超硬铝表面包上一层高纯铝或含锌 1%的锌铝合金层，此流程主要是去掉锌铝合金层。去掉的包铝层量约为

10t/a，当一般固废处理，外卖给废品收购站。

③清洗及厚度测量

边角零件经过去包铝层之后，表面黏有少量污染物，在清洗槽通过自来水浸泡水洗的方式去掉，水洗去掉表面杂质，需要再次进行厚度测量，清洗槽体积 75 m³，用水量大概 9m³/d，全部排放，则排水量为 9m³/d，废水成分主要为 SS。

④烘干、喷胶及脱水

零件表面粘有水分，需要在烘干室进行烘干，本项目采用环保的天然气烘干，然后通过无气喷涂机进行喷胶，在铝件整个表面积喷上可剥离胶，喷胶之后如果还有多余水分，则需要再进入烘干室进行烘干脱水。本项目烘干室设有 2 个，每个烘干室体积为 74.25 m³，此条件下产生的废水直接气化。

本项目所用可剥离胶主要成分是**环保水溶性天然橡胶**，喷涂在汽车、家具、电器等物件表面作为保护涂层，具有良好的赋形性，能在复杂形状物表面形成一层连续的、匀贴的、强韧的透明保护涂层，无需烘烤，常温下快速干燥，无醛、苯、氨等有害气体释放，干燥成膜后，易从物体上整张揭下，无温度要求，无需水及溶剂清洗，剥下的膜可回收再生利用，涂层耐阳光曝晒，有耐水、油、碱、盐液、稀酸的功能，涂膜温度依存性小。生产和施工工艺简单，适用性广无环境污染的环保型涂料。

⑤固化

固化是通过一种单体/低聚物的混合物的快速聚合而获得一种也可交联的涂膜的一种技术。铝件整个表面积喷上可剥离胶后，经过烘干脱水，再将半成品进行"交联"或"架桥"式固化作用。

⑥蚀刻

固化之后进行刻型处理，人工用模具，直接利用槽里面的溶液对产品进行腐蚀，有保护胶的产品就不会腐蚀，需要蚀刻的部分就不涂胶；将半成品投入铝型材化学蚀刻槽中。新的蚀刻槽液由 NaOH:150-200g/l 配制，NaOH 原始浓度为 50%，然后投入蚀刻槽中蚀刻铝件，蚀刻槽每个月更换一次，槽液通过絮凝沉淀，液体部分直接排入污水处理站进行处理，每月槽液产生量约为 100 m³，每年产生槽液 1000 m³；槽渣（约 1t/a）随污泥一起交由危废处置中心进行处理。

蚀刻之后进入清洗槽。氢氧化钠与铝的反应方程式如下：



注：蚀刻之后，如果某些蚀刻槽里的工件，发现表面粗糙，就直接把工件投入细化处理槽里面进行再处理，但是这个工序并不是所有工件都需要。

⑦清洗

铝件在蚀刻槽里表面会有一层黑膜，在硝酸槽里可以除去表面上的那层黑膜，所以先用自来水洗，再用硝酸洗，中和其中的氢氧化钠，最后再用自来水洗。因此清洗过程中总共有 2 个清洗槽，1 个硝酸清洗槽。其中清洗槽单位体积用水量按照 0.087m³/d 计算，则 2 个清洗槽用水量约 13 m³/d；硝酸原始浓度为 50%，现场配置为 15%的稀硝酸再使用，硝酸清洗槽按照单位体积用水量 0.026m³/d 计算，则 1 个硝酸清洗槽用水量为 2m³/d，则蚀刻之后清洗总的用水量为 15 m³/d，排水量为 15 m³/d。

在硝酸清洗槽旁边安装酸雾槽边排风系统以及酸雾净化处理塔；同时，硝酸清洗槽每半年更换一次，更换的槽渣约 0.05t，则一年更换两次，硝酸清洗槽渣约 0.1t/a，更换的槽渣当危废处理，与污泥一起外运至危废处置中心进行处理；清洗过程中产生的清洗渣（黑膜）约 1t/a，作为一般固废外卖给废品收购站。

⑧厚度测量及去保护层

清洗后需要再利用零件检测量具进行厚度测量，测量是否达到主机厂要求的尺寸，然后去掉所有保护层，也就是之前喷上去的胶。

⑨后期处理及产品入库

后期验收，将合格产品入库外运。

注：硫化槽、蚀刻槽、槽液调配槽两侧及槽底配置安装蒸汽加温管、两侧及槽底配置安装低压气搅拌管、在槽子上面制作安装两个活动槽盖（以减少蒸汽弥漫）并配置安装槽边排风系统。清洗槽两侧安装蒸汽加温管，硝酸清洗槽配置安装酸雾槽边排风系统以及酸雾净化处理塔。

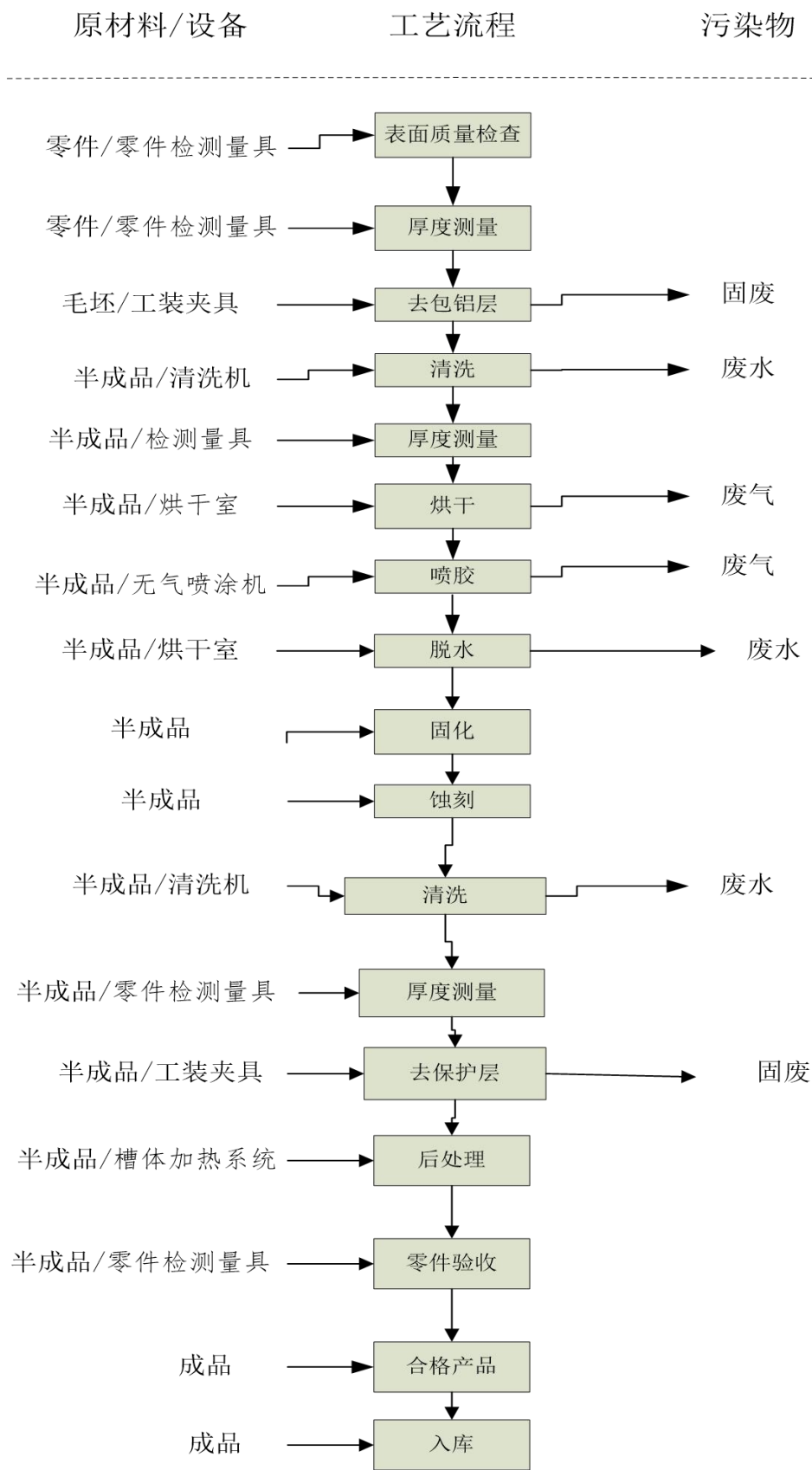


图 3-1 项目工艺流程及产污位置

3.4 主要污染物

固废：本项目营运期产生的固体废弃物主要为工艺处理前期质检不合格零件、成品检验不合格的产品以及办公生活垃圾一般固体废物；以及金属表面处理过程中产生的废物，槽渣及水处理污泥危险废物。

3.5 项目变动情况

- 1、本项目生产规模减小，热浸锌生产线未建，相应产污量降低；
- 2、本项目环评设计废水处理站(480m³/d)，实际新建废水处理站(300m³/d)规模，符合实际建设处理废水量要求。
- 3、项目增设在线监测仪器：WD6200 型氨氮水质在线检测分析仪、WD6100 型 COD_{Cr} 水质在线检测分析仪、C310 总铬水质自动在线监测仪、WL-1A1 超声波明渠流量计、P530 在线 PH 仪。

经核实，项目不存在重大变动。

4 固体废物污染防治设施

4.1 固体废物处置情况检查

本项目营运期产生的固体废弃物主要为废弃边角零件，检验不合格产品，槽渣，污水处理站污泥以及办公生活垃圾等。

①废弃边角零件

主机厂送来的待加工零件，进行工艺处理前都会进行表面质量检查，因为锈蚀过渡无法处理，质检不合格零件约 50t/a，这部分零件直接返回主机厂进行再处理。

②不合格产品

项目成品检验过程中将产生不合格产品，可以返工就及时处理，不能返工的就告诉厂家报废，报废量约 10t/a，通过资源化处理，外卖给废品收购站。

③槽渣及污泥

项目营运过程中共产生槽渣 1.56t/a 及工艺废水经污水处理站处理后产生污泥 120t/a，污泥直接外运至青川县天运金属开发有限公司（四川省危险废物经营许可证编号：川环危第 510822027）进行集中处理。签订协议见附件 6。

④办公生活垃圾

扩建项目员工共计 15 人，员工生活垃圾产生量为约 1.5t/a，项目办公垃圾实行袋装化，由贾家镇环卫部门每天统一清运，纳入城市垃圾清运系统。

⑤其他固废

主要为去掉的包铝层 10t/a 以及硝酸清洗槽清洗下来的黑膜 1t/a，合计 11t/a，直接外卖给废品收购站。

项目固废产生情况见表 4-1。

表 4-1 项目固废产生情况及处理情况

序号	污染物名称	年产量 (t/a)	污染物类别	现有治理措施
1	办公生活垃圾	18	一般废弃物	集中收集，交环卫部门处理
2	废弃边角零件	1.8		返回主机厂再加工
3	不合格产品	7.2		外卖废品收购站
4	包铝层及黑膜	0.5		
5	槽渣	0.86	危险废物	经收集后交有资质的单位（青川县天运金属开发有限公司）进行处理
6	污泥	0.03		

4.2 环保措施落实情况

表 4-2 环保措施及投资一览表

项目		内容		环评预计投资 (万元)	实际投资 (万元)	备注
施工期	建筑垃圾	用运输车集中运到指定地点堆放处置		1	2	/
运营期	固体废物	一般废物	办公生活垃圾：垃圾桶集中收集，由贾家环卫部门统一清运	2	2	已新增
			固废暂存间	/	/	已建（依托）
		危险废物	危险废物清运	2	2	签订了危废协议
			危险废物暂存间	/	1	已建（依托）
合计				5	7	/

5 建设项目环评主要结论、建议及批复

5.1 结论

简阳市云聚螺帽厂的铝合金刻蚀、热浸锌和废水处理站项目建设内容包括生产区、办公用房及相关的配套设施等。

本项目主体工程包括生产车间和污水处理站；依托原有项目配套设施包括：办公及生活设施包括办公室等；公用工程包括配电系统、消防系统、供水系统和停车场等；仓储包括原材料区、成品区、一般固废暂存处、危废暂存间等；环保工程包括污水处理站等。本项目总建筑面积约为 4600m²。本项目建成后，年产铝型材化学蚀刻 1000 吨，年产 2000 吨热浸锌制品，新建污水处理站一座，处理能力 480 m³/d。

5.1.1 项目产业政策符合性

本项目为金属表面处理及热处理加工，产品主要为主机厂要求加工处理的各类零部件。同时，经查阅国家发改委 2013 年第 21 号《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（修正），本项目不属于其中所规定的淘汰类和限制类，根据《促进产业结构调整暂行规定》（国发〔2005〕40 号）第十三条之规定，不属于鼓励类、限制类和淘汰类，且符合国家有关法律、法规和政策规定的，为允许类，符合国家产业政策。简阳市经济与信息化局以《企业投资项目备案通知书》（备案号：51208121604010014）对项目进行备案。

因此，本项目根据相关法律法规和政策规定，符合国家现行产业政策。

5.1.2 规划符合性分析

本项目位于简阳市贾家镇洗银村五组，在原有项目旁边征用 5333 m² 工业用地进行建设生产。

本项目属金属表面处理及热处理加工企业。本项目在简阳市工业园贾家中小企业园区内建设，符合简阳市工业发展规划要求。根据《限制用地项目目录》（2012 年本）和《禁止用地项目目录》（2012 年本），本项目的建设不属于限制用地和禁止用地范围。简阳市规划局 2010 年对本项目出具了《简阳市云聚螺帽厂拟用地范围图》，并于 2011 年对本项目出具《建设项目选址规划审查意见》，明确了该项目符合简阳市工业园区贾家中小企业园控制性详细规划；同时，本项目对简阳市工业园贾家中小企业园区管委会提交了《简阳市云聚螺帽厂关于征用土地的请示》。因此，

本项目选址符合简阳市土地利用总体规划、符合简阳市发展规划和产业规划。综上所述，本项目在此选址建设符合简阳市规划和园区规划。

综上所述，项目选址与当地规划相容、符合选址要求。

5.1.3 选址合理性与外环境相容性

本项目征用原有项目旁边工业用地进行扩建。

根据现场踏勘，项目厂界北面 50m 为国道 318 线，国道对面为洗银村五组居民点（10 户，约 30 人）；厂界东面紧邻机耕道，宽度约 4m，机耕道对面紧邻简阳市特种标准件厂（约 70 人）；厂界东南面 10m~30m 为农户（4 户，约 12 人）；厂界西面紧邻一条小河，河宽约 2m，河对面紧邻简阳市民福标准件厂（约 100 人）。通过外环境关系分析，周围企业大多数为工业发展区内标准厂房引入企业以及少许农户。原有项目与改扩建项目紧邻，改扩建项目位于原有项目南侧空地，建成后原有项目与本项目合并为同一个厂区，将建统一围墙方便管理。项目外环境关系见附图 5。

本项目为金属表面处理及热处理加工项目，选址于简阳市贾家镇洗银村五组，根据贾家镇中小企业园区引入企业标准，本项目用地属于工业用地，符合园区统一规划和统一管理要求。本项目周围企业主要是以机械加工企业为主，对周边环境无特殊要求，本项目在做好自身环境防护的前提下对周边基本不会产生影响，本项目对周围环境无特殊要求。本项目与周围外环境相容，选址合理。

本项目用地不属于《限制用地项目目录（2012 年本）》和《禁止用地项目目录（2012 年本）》中限制及禁止用地范围。

综合上述分析，本次环评认为本项目建设用地符合规划要求，无重大外环境制约因素，符合贾家工业集中发展区规划，选址合理。

5.1.4 达标排放

本项目投入运行后，固体废物能妥善处置，方案全面，能做到达标排放。

5.1.5 环境影响评价结论

1、营运期固体废物：

营运期办公生活垃圾由贾家镇环卫部门统一清运，处理前不合格零件返回主机厂进行再处理；不合格产品外卖废品收购站，槽渣及水处理污泥妥善收集，存放，交由有外运至青川县天运金属开发有限公司进行集中处置对周围环境及卫生状况不

会产生直接影响。

5.1.7 可行性结论

综上所述，项目贯彻了“清洁生产、总量控制、达标排教”的原则，在施工期和营运期只要严格按照本报告中所提出的污染防治对策，加强内部环境管理，落实固体废物等治理所需资金，实现环境保护设施的有效运行，严格执行“三同时”制度，从保护环境的角度来看，项目在拟选地址简阳市贾家镇洗银村五组的建设是可行的。

5.2 环境保护对策及建议

1、根据建设项目的污染影响分析结果及所在区域的环境功能要求，为保护当地的环境质量，对项目的环境保护措施提出以下建议和要求：1、认真贯彻执行国家和地方的各项环保法规和方针政策，建立一套完善的“环境管理手册”，落实环境管理规章制度，强化管理，确定专门的环境管理人员，落实专人负责环保处理设施的运行和维护，接受当地环保部门的监督和管理。在当地环保部门的指导下，定期对污染物进行监测，并建立污染物管理档案。

2、确保污染物处理设施和处理效果达到环保要求。

3、加强工人劳动防护措施。

4、加强对生产过程中固废的分类收集和管理。对收集的固废用专用容器进行收集，要有明显的标志牌或标签。妥善保管好废物，定期送至指定点处置，防止流失，避免二次污染。

5、根据国家《清洁生产促进法》的规定和要求，建立有效的环境管理体系，提高企业管理水平，从产品设计、产品生产、商品流通和商品使用的各个环节，从新产品的原材料、技术装备、工艺流程、废物排放和废物处置的各个方面，进行“全过程控制”，进一步全面提高清洁生产水平，减少原材料消耗，降低能耗，减少污染物排放。进一步提高清洁生产水平。

5.3 环评批复

简阳市云聚螺帽厂：

你单位报送的《铝合金刻蚀、热浸锌和废水处理站项目环境影响报告表》及专家意见收悉。经研究，批复如下：

一、原则上同意该项目在简阳市贾家镇洗银村五组建设。项目建设内容为生产

车间、污水处理站总建筑面积 4600 m²。项目建成后,铝型材化学蚀刻生产线年产 1000 吨铝合金产部件,热浸锌生产线年生产 2000 吨热浸锌栏制品。项目总投资 1600 万元,其中环保投资 46 万元。

简阳市经济和信息化局出具了《企业投资项目备案通知书》(备案号:51208121604010014),项目符合国家产业政策。简阳市规划局出具了《建设项目选址规划审查意见》。项目规划取得了相关许可。在全面落实报告表提出的各项污染防治措施后,环境不利影响能够得到缓解和控制。因此,我局原则同意你公司报告表中所列建设项目的性质、规模和拟采取的环境保护措施。

二、项目建设和运行管理中应重点做好的工作

(一)严格按“报告表”要求落实各项环保设施的建设,加强环保设施的日常管理和维护,确保环保设施正常运转及各类污染物稳定达标排放,杜绝事故排放。

(二)落实废水处理措施。项目产生的生活废水排入已建污水处理站进行处理;地面清洗废水与项目工艺废水一并排入新建污水处理站进行处理,处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 1 和表 4 一级标准后达标排放。新污染治理设施建成并通过环保验收后,原污染治理设施方可拆除;拆除过程中,按规范妥善处理废弃设备及设施。

(三)落实“报告表”提出的废气治理措施,确保大气污染物达标排放。铝型材化学蚀刻生产线蚀刻槽、槽液调配槽、硫化槽两侧及槽底配置安装蒸汽加温管、两侧及槽底配置安装低压气搅拌管并配置安装槽边排风系统,清洗槽两侧安装蒸汽加温管,硝酸槽及酸洗槽配置安装槽边排风系统。同时配备酸雾槽边排风系统、酸雾净化处理塔。

项目以硝酸清洗槽以及酸洗槽为起点,设置 50m 卫生防护距离。卫生防护距离范围内不得引入制药、食品等对大气环境有特殊要求的企业,不得建设学校、医院等特殊敏感保护目标。

(四)营运过程中产生的噪声通过选用低噪声设备,合理布置,设备减震,建筑物隔声,加强生产过程中的设备维护及操作管理等综合降噪处理措施,确保厂界噪声达标排放。

(五)固体废物应严格按照“报告表”中的处置措施落实去向。槽渣及水处理污泥送有资质的单位进行无害化处理;处;理前不合格零件直接返回主机厂进行再处理;

检验过程中将产生不合格产品，可以返工就及时处理，不能返工的(涉及危险废物除外)直接外卖废品回收站;办公垃圾实行袋装化，由贾家镇环卫部门每天统一清运，纳入城市垃圾清运系统。

危险废物不能与生活垃圾混合收集，应单独设立收集装置;在厂区内设置独立的危险废物暂存间，并设立明显的危险废物标识，对不同类型的危废分类收集;危险废物集中收集后定期交有资质的危险废物处置单位回收，并对其进行安全处置。

(六)强化环境风险防范和应急措施。制定并落实应急预案和风险防范措施，杜绝污染事故的发生。加强环境风险防范工作，确保项目对环境的安全。

(七)项目建设应注意解决好的其它问题，结合环评报告表及专家评估意见予以落实。

三、项目建设必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。

项目竣工后，必须按规定程序申请环保验收，验收合格后,项目方可正式投入运营。违反本规定要求的，承担相应环境保护法律责任。

四、请简阳市环境监察执法大队负责该项目日常的环境保护监督检查工作。

五、行政复议与行政诉讼权利告知

建设单位认为本批复侵犯其合法权益的，可以自收到本文件之日起六十日内向简阳市人民政府或者成都市环境保护局提起行政复议，也可以自收到本文件之日起六个月内向简阳市人民法院行政诉讼。 .

简阳市环境保护局联系方式电话: 028-27028827

通讯地址:四川省简阳市人民政府政务服务中心环保局窗口(641400)

6 固体废物处置情况检查

营运期办公生活垃圾由贾家镇环卫部门统一清运，处理前不合格零件返回主机厂进行再处理；不合格产品外卖废品收购站，槽渣及水处理污泥妥善收集，存放，交由有外运至青川县天运金属开发有限公司进行集中处置对周围环境及卫生状况不会产生直接影响。

6.1 环保管理制度

1、环境管理制度：简阳市云聚螺帽厂制定了《简阳市云聚螺帽厂环境保护管理制度》，将环保工作纳入公司日常管理服务工作中，对环保设施建立了定期检查、维护制度，保证环保设施正常运行。

2、固体废物的分类收集及存放有专人管理，设置固废临时堆放间和垃圾桶，避免将槽渣及水处理污泥、办公生活垃圾在露天存放，做好防止雨淋等措施，并且注意环境卫生，避免二次污染。

3、危险废物与一般固体废物堆放区有隔离间隔断。槽渣及水处理污泥收集应由专人负责，避免滴、漏现象，收集后需用专门的铁桶盛装，且放入专门的危险废物暂存间内，未与其他固体废物存放在一起。存放间地面已做好地面硬化及防渗处理，地面无裂痕，不会产生机油下渗影响地下水现象。不相容的危险废物，堆放区有隔离间隔断。

4、已加强对固废的管理，未随意丢弃；已加强危险废物管理，做好收集暂存及转运工作，并做好相关台账记录，已落实危废处置转运联单。

5、环保档案管理情况：简阳市云聚螺帽厂铝合金刻蚀、热浸锌和废水处理站项目环保档案及环保资料交由办公室统一管理，建立了污染源档案。

6.2 公众意见调查

为了了解本项目所在区域范围内公众对企业的态度，根据《建设项目环境保护管理条例》第十五条之规定，我厂在验收检测期间对项目所在区域进行了公众参与调查工作，调查将以问卷统计形式进行，发放问卷 30 份，收回 30 份，回收率 100%，调查有效，被调查人员统计表见表 6-1，问卷调查统计见表 6-2。

表 6-1 被调查人员统计表

序号	姓名	性别	年龄	职业	文化程度	联系电话	住址
1#	郑**	男	46	工人	初中	158****5314	贾家镇银丰路 33 号
2#	宋**	男	55	工人	初中	181****9535	贾家镇银丰路 33 号
3#	汪**	男	41	务农	小学	138****2483	/
4#	付**	女	45	务农	初中	187****0667	贾家镇柏林洗银十银
5#	雷*	男	46	务农	小学	135****4050	贾家镇堰水村八组
6#	付*	女	46	务农	初中	155****8911	贾家镇高明乡六组
7#	曾**	女	35	务农	初中	187****3769	贾家镇海螺村乡力量村七社
8#	肖*	女	40	个体	/	155****2581	贾家镇坛惯烧房六组
9#	江*	男	49	务农	小学	153****1540	贾家镇柏林洗银七社
10#	鲍**	男	36	工人	中专	182****3220	贾家镇中心西路
11#	李*	男	39	务农	初中	137****4723	贾家镇康居 B 区
12#	吴**	女	27	/	大专	178****6152	贾家镇柏林安置小区
13#	徐**	女	28	文员	中专	189****4712	贾家镇康居 B 区
14#	李**	男	52	务农	中学	182****2812	贾家镇洗银村 5 组
15#	陈**	男	46	务农	小学	189****1708	贾家镇洗银村 5 组
16#	肖**	男	62	务农	小学	/	贾家镇洗银村 9 组
17#	赵**	女	40	工人	初中	180****3522	贾家镇前进路
18#	郑**	男	47	务农	初中	182****4790	贾家镇洗银村 4 组
19#	焉**	女	46	务农	初中	138****3571	贾家镇洗银村 4 组
20#	冯**	女	29	务农	小学	151****1691	贾家镇洗银村 10 组
21#	陈**	女	47	务农	初中	158****9835	贾家镇洗银村 5 组
22#	荣**	男	45	务农	小学	/	贾家镇洗银村 5 组
23#	彭**	男	51	务农	初中	137****2145	贾家镇柏林洗银七社
24#	魏**	女	34	务农	初中	187****0128	贾家镇康居 C 区
25#	陈**	男	43	工人	高中	182****2150	贾家镇洗银村 5 组

表 6-2 参与公众调查结果

调查内容	调查结果							
	被调查者居住地与该工程的距离	200m 内		200m~1km		1km~5km		5km~
25 人		2 人		3 人		1 人		
您对该项目环保工作的态度	很满意		较满意		不满意		未填写	
	20 人		5 人		0 人		0 人	
您认为该项目对您的主要环境影响是	大气污染	水污染	噪声污染	生态污染	废渣	交通	其他	未填写

		2人	1人	2人	0人	0人	0人	20人	0人
该项目 建设对 您的主 要影响 体现在	生活方 面	有正影响		有负影响 可承受		有负影响 不可承受		无影响	不知道
		8人		0人		0人		22人	5人
	工作方 面	有正影响		有负影响 可承受		有负影响 不可承受		无影响	不知道
		14人		0人		0人		16人	5人

通过调查结果表可知：87%的受访者表示对该项目的支持，13%的受访者表示不关心；27%的受访者表示项目对生活有正影响，73%的受访者表示无影响；47%的受访者表示项目对工作有正影响，53%的受访者表示无影响；23%的受访者表示对生活质量有正影响，77%的受访者表示无影响；77%的受访者表示对社会经济有正影响，23%的受访者表示无影响；13%的受访者表示项目对自然、生态环境有正影响，87%的受访者表示无影响；90%的受访者对该项目环保工作表示满意，10%的受访者表示较满意。

7 环境管理检查

7.1 环保机构、人员及职责检查

我厂已成立了环境保护领导小组，领导全场贯彻执行国家环境保护的方针、政策、法规和条例，研究决策公司内重大的环境问题，对全场所辖区域的环境质量负责。同时确定了负责人员及其职责，明确了环保设施运行、维护、检查管理要求。

7.2 环保档案管理情况检查

我厂环保设施运行及维护情况良好，环保资料统一管理。

7.3“三同时”执行情况

我厂本项目制定了环境管理制度，防治污染和其他环境保护设施，与主体工程同时设计、同时施工、同时投产。

综上所述，本项目的建设按照法律法规各项要求，执行了建设项目环境管理制度及环境保护“三同时”制度，各项环保审批手续和档案齐全。

7.4 应急预案和应急体系

我厂为了有效防范环境污染事故，特别是重、特大环境污染事故的发生，正确应对和有序处置突发性环境污染事故，项目目前已完成制定突发环境事件应急预案，并向简阳市环保局进行了备案（备案编号：510185-2018-129-L）。

7.5 环评及批复落实情况检查

环评批复落实情况检查见表 7-1。

表 7-1 环评及批复落实情况

环评及环评批复 (简环建〔2016〕115号)要求	实际建设情况
原则上同意该项目在简阳市贾家镇洗银村五组建设。 项目建设内容为生产车间、污水处理站总建筑面积 4600m ² 。项目建成后，铝型材化学蚀刻生产线年产 1000 吨铝合金产部件，热浸锌生产线年生产 2000 吨热浸锌栏制品。项目总投资 1600 万元，其中环保投资 46 万元。	本项目在简阳市贾家镇洗银村五组建设。 项目建设内容为生产车间、污水处理站总建筑面积 4600m ² 。项目建成铝型材化学蚀刻生产线年产 1000 吨铝合金产部件，未建热浸锌生产线，已预留项目用地区域。 项目总投资 1500 万元，其中固废环保投资 11 万元。
固体废物应严格按照“报告表”中的处置措施落实去向。槽渣及水处理污泥送有资质的单位进行无害化处理;处;理前不合格零件直接	同环评

返回主机厂进行再处理;检验过程中将产生不合格产品,可以返工就及时处理,不能返工的(涉及危险废物除外)直接外卖废品回收站;办公垃圾实行袋装化,由贾家镇环卫部门每天统一清运,纳入城市垃圾清运系统。

危险废物不能与生活垃圾混合收集,应单独设立收集装置;在厂区内设置独立的危险废物暂存间,并设立明显的危险废物标识,对不同类型的危废分类收集;危险废物集中收集后定期交有资质的危险废物处置单位回收,并对其进行安全处置。

8 固体废物调查结论

运营期办公生活垃圾由贾家镇环卫部门统一清运，处理前不合格零件返回主机厂进行再处理；不合格产品外卖废品收购站，槽渣及水处理污泥妥善收集，存放，交由有外运至青川县天运金属开发有限公司进行集中处置对周围环境及卫生状况不会产生直接影响。

9 民众意见调查结论

公众意见调查表结果表明，100%的被调查者满意或较满意本项目的环保工作。

运营期间该项目认真执行了各项环境保护规章制度，污染防治措施和生态保护措施基本可行。

综上所述，项目所有固体废物均得到妥善处置，对环境影响较小。运营期间该项目基本执行了各项环境保护规章制度，污染防治措施和生态保护措施可行。环保管理制度健全，建设及运行期间环保档案资料齐全。建议通过验收。

10 建议

1、加强对环保设施的日常维护和管理，建立健全环保设施的运行管理制度，确保环保设施有效运行，防止环境污染事故的发生。

2、委托当地环境监测站或有资质的环境监测单位定期对污染物排放情况进行监测，作为环境管理的依据。

3、加强对企业环保工作的领导和监督管理，确保环境保护规章制度的贯彻完成，不断改进完善环境保护管理制度。

4、加强对固废的管理，严禁随意丢弃。

5、加强危险废物管理，做好收集暂存及转运工作，并做好相关台账记录，落实危废处置转运联单。

6、加强对环保设施的管理、监督和维护，做好污染因子周期性、计划性监测和记录，确保环保设施正常运行，污染物长期、稳定、达标排放。

7、采取措施防止各种生产原料、辅料存放及使用过程中的跑、冒、滴、漏；定期检查设备的运行情况，确保各机器设备正常运行，杜绝机器运转中机油的滴、漏现象；

8、对职工进行环保教育，增强职工环保意识