

湖北省重点工业行业实施大气污染防治 清洁生产技术改造计划

为贯彻落实省人民政府《关于贯彻落实国务院大气污染防治行动计划的实施意见》和工信部《大气污染防治重点工业行业清洁生产技术推行方案》，引导重点工业行业企业实施清洁生产技术改造，大幅削减大气污染物排放量，加快推进我省大气污染综合防治工作，促进区域大气环境质量持续改善，制定本实施计划。本计划实施期为2014年至2017年。

一、基本思路和主要目标

（一）基本思路

坚持源头预防、全过程控制的原则，以削减二氧化硫、氮氧化物、烟（粉）尘和挥发性有机物等主要大气污染物的产生量和排放量为目标，加强政策引导支持，充分发挥企业主体作用，推广先进、成熟、适用的清洁生产技术和装备，加快推进钢铁、建材、石化、化工和有色金属等重点行业实施清洁生产技术改造，不断提升我省工业企业清洁生产水平，确保到2017年我省重点工业行业实现主要大气污染物排放强度较2012年下降30%以上的工作目标任务，促进全省大气环境质量持续改善。

（二）主要目标

到2017年底，通过实施重点工业行业清洁生产技术改造，实

现年削减二氧化硫排放44985吨、氮氧化物47747吨、烟（粉）尘23938吨、挥发性有机物12611吨。根据产业分布情况，各市州具体任务分解如下表：

市州	主要大气污染物削减量（t/a）			
	二氧化硫	氮氧化物	烟（粉）尘	挥发性有机物
武汉市	3142	2791	4085	525
黄石市	8032	9133	2135	
襄阳市	2056	3471	790	40
荆州市		829	295	1585
宜昌市	8365	6852	9217	314
十堰市		1737	189	
孝感市	3680	5534	94	10002
荆门市	1934	130	748	
鄂州市		2274	3260	
黄冈市	1648	3980	160	
咸宁市	14718	7910	1901	2
随州市	52	31	12	3
恩施州		1660		
仙桃市	93	6	13	6
潜江市	460			
天门市	820	469	1040	136
总计	44985	47747	23938	12611

二、主要任务

在钢铁、建材、石化、化工、有色金属等重点行业推广应用先进适用的清洁生产技术，组织相关企业实施清洁生产技术改造，大幅度削减工业烟（粉）尘、二氧化硫、氮氧化物、挥发性有机物等大气污染物的产生量和排放量，对全省大气污染防治和生态文明建设具有重要意义。

（一）钢铁行业

推广改良复合催化剂湿式氧化法脱硫脱氰技术（HPF 法）、苦味酸催化剂湿式氧化法脱硫脱氰技术（NNF 法），实施焦炉煤气净化改造。推广焦炉分段（多段）加热技术，减少焦炉氮氧化物产生量。

推广烧结烟气循环工艺、烧结烟气污染物协同控制技术，实施烧结工序烟气污染物综合治理。采用电袋复合除尘器实施烧结机机尾除尘改造。

推广高炉富氧喷吹焦炉煤气技术、炉顶煤气循环氧气鼓风炼铁技术和煤气资源化利用技术，实施高炉节能降耗改造。

采用静电除尘器软稳高频电源技术、覆膜滤料袋式除尘技术、原料系统棚化仓化技术、转炉干法除尘技术、高温干法除尘回收技术，实施高效除尘技术改造。

推广黑体强化辐射传热节能新技术，提高各类热处理炉热效率。

（二）建材行业

采用节能型多通道低氮燃烧、分解炉分级燃烧和选择性非催化还原（SNCR）脱硝等技术，实施水泥窑氮氧化物减排组合技术改造。采用高效低阻袋式除尘技术，实施水泥窑头、窑尾、烟气净化除尘系统改造。

推广零号喷枪全氧助燃技术，改造浮法玻璃熔窑，提高窑炉热效率、减少有害物排放。应用窑炉烟气脱硫脱硝除尘发电一体化技术，实施玻璃、陶瓷等行业窑炉以及锅炉的烟气脱硝、脱硫、除尘技术改造。

（三）石化和化工行业

采用泄漏检测与修复（LDAR）技术，解决因微量泄漏造成的挥发性有机物无组织排放的问题。采用吸附法、分级冷却等技术回收油库、油品装车、储罐、仓储等挥发性有机物。推广低温等离子、光氧催化治理废气技术和蓄热式热氧化、蓄热式催化热氧化、臭氧氧化等技术，治理低浓度大风量废气中挥发性有机物及臭气浓度超标。

推广氨法、双碱法等烟气脱硫技术，提高煤化工等行业脱硫效率。推广超克劳斯硫磺回收及余热利用技术，提高硫磺回收率。推广国产高效硫酸钒催化剂生产新技术、硫酸尾气脱硫技术，减少硫酸行业二氧化硫排放量。

实施电石炉气净化处理和回收利用技术改造，降低电石炉气粉尘含量。

推广溶剂型涂料全密闭式一体化生产工艺，解决目前溶剂型

涂料生产过程中的无组织排放问题。推广水性木器涂料清洁生产
技术，减少生产、运输、使用过程对环境的危害。

采用袋式除尘技术、尿素造粒塔粉尘洗涤回收技术，黄磷尾
气治理及综合利用技术，削减化肥、黄磷生产中的粉尘排放量。

推广硫化橡胶粉常压连续脱硫成套设备，实现废水、废气零
排放。

（四）有色金属冶炼行业

推广氧气底吹-液态高铅渣直接还原铅冶炼、有机溶液循环
吸收脱硫、活性焦脱硫、有色金属精矿焙烧高温含硫烟气干法净
化等技术，降低有害物排放，回收金属资源。

加强冶铜冶炼渣有用成分的再提取，提高资源综合利用效
率。推广基于新型阳极与异型阴极联合应用的超低能耗电解铝新
技术、新装备，提升节能降耗水平。

三、进度安排

2015年3月底前，编制《湖北省重点工业行业大气污染防
治清洁生产技术改造实施计划》。

2015年年底前，组织实施本实施计划，完成计划中1/3清
洁生产技术改造项目方案。

2016年年底前，继续组织实施本实施计划，完成计划中2/3
清洁生产技术改造项目方案。

2017年年底前，全面完成计划的清洁生产技术改造项目方
案。

具体项目改造方案见《湖北省重点工业行业大气污染防治清洁生产改造项目汇总表（2014年—2017年）》。

四、工作措施

（一）实施技改项目方案。各地经信委要根据本实施计划，制定和完善本辖区的实施计划，落实企业主体责任；指导、督促有关企业实施清洁生产技术改造项目建设，确保目标任务如期完成。每年1月15日前报告上年度计划实施情况和需要调整补充的新的清洁生产技术改造项目方案。

（二）做好技术支持服务。发挥有关行业协会、科研院所和咨询机构的技术优势，做好技术引导、技术支持、技术服务和信息咨询等工作，为提升企业清洁生产水平提供技术支撑。

（三）加强政策引导支持。积极争取国家相关财政资金对企业清洁生产技术改造项目的支持。将列入本实施计划的项目，纳入省级产业升级、技术改造、中小企业发展等财政资金支持范围，同等条件下优先予以支持。各地经信委要将推行清洁生产作为重点工业行业大气污染防治工作的重要抓手，引导和支持企业进行清洁生产技术改造，削减工业大气污染物的产生量和排放量，为区域大气环境质量的持续改善做出新的贡献。

附件：《湖北省重点工业行业大气污染防治清洁生产改造项目汇总表（2014年—2017年）》

附件

湖北省重点工业行业大气污染防治清洁生产改造项目汇总表（2014年—2017年）

序号	所属行业	企业名称	大气污染防治改造项目				项目实施后污染物减排量				企业所在地
			项目名称	清洁生产技术改造内容	总投资（万元）	项目建设地点	起止年限	工业烟（粉）尘（吨/年）	二氧化硫（吨/年）	氮氧化物（吨/年）	
1	钢铁	武汉钢铁（集团）公司	烧结厂电除尘改造工程（20台套）	采用“电改袋”或“电串袋”改造。	16500	武钢厂区	2014.3—2015.6	1200			武汉市
			炼铁厂电除尘改造工程（9台套）	采用“电改袋”改造。	14000	武钢厂区	2014.3—2015.6	1000			
2	钢铁	武汉武钢北湖盛源碳素有限公司	煅烧烟气脱硫工程	减少硫排放量。	175	公司厂区	2014年11月—2015年2月		82		武汉市
3	钢铁	武汉钢铁重工集团有限公司	武钢重工集团铸钢车间电炉除尘改造	对原除尘系统进行改扩建，排放由80mg/m ³ 降到20mg/m ³ 。	800	武钢厂区	2014年12月至2015年4月	390			武汉市
4	钢铁	武汉钢铁集团金属资源有限责任公司	焖渣改造项目	优化钢渣回收及加工处理流程，降低现有工艺中可能产生的无组织排放量。	35000	武钢厂区内	2016年—2018年				武汉市
5	钢铁	武汉钢铁集团鄂城钢铁有限责任公司	烧结机热风烧结技术改造	利用烧结机环冷机高温废气，对出点火炉段的部分料面进行热风保温，提高烧结料层表面风温，降低煤耗和煤气消耗，减少氮氧化物排放量。	200	公司烧结厂	2015—2016年			200	湖北省鄂州市
			烧结机机尾、整理电除尘系统改造	现有五台烧结机配套建设电除尘器。将十台电除尘器系统改造改为布袋（或电袋复合）除尘系统，通过合理选择过滤风速、滤料等措施降低颗粒物的排放浓度，满足最新的国家排放标准。	5890	公司烧结厂	2015年—2017年	1350			

			转炉一次烟气除尘系统改造	2座35t转炉吹炼过程高温烟气通过汽化冷却烟道降温，同时回收余热生产蒸汽。汽化烟道出口烟气进入蒸发冷却器冷却和粗除尘，蒸发冷却塔底部收集的干粉尘依靠刮板机输送至干灰储存间。蒸发冷却器出口烟气通过干烟气联接管道输送到喷雾除尘器、环缝精除尘器、旋风旋流喷雾复合脱水器等设备精除尘、脱水除雾，出口烟气粉尘浓度降低到20mg/Nm ³ 以下，回收合格煤气进入煤气柜。	1200	公司炼钢厂	2015年-2016年	110				
			覆膜滤料袋式除尘技术改造	采用聚四氟乙烯材质的覆膜滤料逐步更换现有传统普通布袋，提高除尘效率，满足现行国家排放标准要求。	1000	公司炼铁厂、炼钢厂、焦化公司、烧结厂等	2015年-2017年	1800				
			黑体强化辐射传热技术应用	棒材、高线轧钢加热炉内设置黑体元件，大幅提高辐射传热面积。	100	公司条材总厂	2015-2017年			10		
6	钢铁	湖北新冶钢特种钢管有限公司	顶管机塑烧板除尘新技术应用项目	建设处理能力为8万m ³ /h的顶管机塑烧板除尘系统	280	公司厂区内	2015年2月-12月	100				湖北省黄石市
			炼铁炼钢重点大气污染治理设施能力提升项目	1、将高炉出铁场布袋除尘器过滤面积从8400m ² 增加到12700m ² 。2、将高炉矿槽2台布袋除尘器过滤面积从2400m ² 增加到3000m ² 。3、将电炉2台布袋除尘器过滤面积从16780m ² 增加到21600m ² 。4、将滤料从500g/m ² 涤纶针刺毡更换为550g/m ² PTFE高精度覆膜滤料。5、改造布袋除尘器仓盖结构，利于除尘器在线检修。	750		2015年2月-12月	500				

			转炉大气污染源治理项目	1、建设处理能力为 70 万 m ³ /h 的转炉精炼炉布袋除尘系统。2、将现有处理能力为 60 万 m ³ /h 的布袋除尘系统供铁水倒罐、扒渣和搅拌使用。3、建设处理能力为 10 万 m ³ /h 中间包切割区域布袋除尘系统。	1200			2015 年 2 月-2016 年 12 月	800				
7	钢铁	湖北金盛兰冶金科技有限公司	烧结烟气脱硫	采用旋转喷雾法脱硫脱硝，长袋低压脉冲大灰斗除尘器为终级除尘设备。	4500	公司厂区内	2015 年 10 月	604	12080	432			湖北省嘉鱼县
8	冶金	湖北鑫九龙钙业有限公司	矿山除尘	安装喷雾除尘设施	100	公司厂区内	2014 年 12 月至 2015 年 5 月	110					湖北省嘉鱼县
			回转窑除尘改造	烟道及除尘器更新改造	280		2015 年元月至 2015 年 5 月	60	150				
9	水泥	华新水泥股份有限公司	黄石分公司一期生产线	SNCR	139	公司厂区内	2014.06-2014.11				151		湖北省黄石市
			黄石分公司二期生产线	SNCR	111		2015.02-2015.06			519			
			黄石分公司一期生产线	分解炉分级燃烧	50		2015.02-2015.06			100			
			黄石分公司二期生产线	分解炉分级燃烧	50		2015.04-2015.08			344			
			华新水泥（阳新）有限公司一期生产线	分解炉分级燃烧	1500	公司厂区内	2014~2016			1440			湖北省阳新县
			华新水泥（阳新）有限公司二期生产线	分解炉分级燃烧	20		2014~2015			312			
			华新水泥（阳新）有限公司一期生产线	利用原有电收尘基础改成袋收尘，满足排放新标准。	914		2014~2015	78					
			华新水泥（阳新）有限公司二期生产线	利用原有电收尘基础改成袋收尘，满足排放新标准。	818		2014	78					
			华新水泥（阳新）有限公司一二期生产线	采用 SNCR 选择性非催化还原技术，利用氨水还原 NOX ，降低排放，满足新标准要求。	330		2014			2880			
华新水泥（阳新）有限公司一期生产线	1、2 号电场极板极线更换，解决 1、2 号电场极板极线缺失及变形导致的收尘效果差排放超标的问题。	130	2014~2015	55									

			华新水泥（阳新）有限公司	对外运线及装包车间共 11 个扬尘点进行收尘改造，更换 6 台能力不足收尘器，废旧利用改造 5 台收尘器，达到清洁生产要求。	168		2014~2015	减少无组织排放，浓度从 30mg 降到 20mg/ 标立方				
			华新水泥（赤壁）有限公司	SNCR	530	公司厂区内	2013-2014			780		湖北省赤壁市
		分解炉分级燃烧		20	2015-2016			350				
		节能型多通道低氮燃烧器技术		200	2016-2017			128				
		高效低阻袋除尘器技术		350	2016-2017		50					
			华新水泥(大冶)有限公司二期生产线	节能低氮燃烧器	120	公司厂区内	2014 年 3 月			44		湖北省大冶市
			华新水泥（大冶）有限公司一期生产线	分解炉分级燃烧	100		2015			177		
			华新水泥(大冶)有限公司二期生产线	分解炉分级燃烧	100		2015			348		
			华新水泥(大冶)有限公司一期生产线	SNCR	100		2014 年 7 月			887		
			华新水泥(大冶)有限公司二期生产线	SNCR	180		2014 年 7 月			1742		
			华新水泥（大冶）有限公司一期生产线	电收尘器改造成高效低阻袋除尘器	500		2015 年 1 月	170				
			华新水泥(大冶)有限公司二期生产线	电收尘器改造成高效低阻袋除尘器	700		2015 年 3 月	348				
			华新水泥（武穴）有限公司一期生产线	SNCR	220		2014 年 - 2015 年 2 月			1360		
			华新水泥（武穴）有限公司二期生产线	SNCR	220		2014 年 - 2015 年 2 月			1420		
			华新水泥（武穴）有限公司一期生产线	分解炉分级燃烧	1500	2014 年 - 2015 年 2 月			376			
			华新水泥（武穴）有限公司二期生产线	分解炉分级燃烧	42	2014 年 - 2015 年 2 月			208			
			华新水泥（武穴）有限公司一期生产线	节能型多通道低氮燃烧器技术	30	2014 年			200			
			华新水泥（武穴）有限公司二期生产线	节能型多通道低氮燃烧器技术	30	2014 年			416			
			华新水泥（武穴）有限公司一期生产线	电收尘器改造成高效低阻袋除尘器	865	2015 年 - 2016 年 8 月	77					

		华新水泥（武穴）有限公司二期生产线	电收尘器改造成高效低阻袋除尘器	865		2015年-2016年9月	83				
		华新水泥郧县公司 2#窑	分解炉分级燃烧	75	公司厂区内	2015			523		湖北省郧县
		华新水泥郧县公司 1#窑	SNCR	203		2015			314		
		华新水泥郧县公司 2#窑	电收尘器改造成高效低阻袋除尘器	1700		2015	139				
		华新水泥郧县公司 2#窑	节能型多通道低氮燃烧器技术	55		2014			200		
		华新水泥房县公司	电收尘器改造成高效低阻袋除尘器	720		2015	50				
		华新水泥房县公司	SNCR 脱硝	220	2015			700			
		华新水泥（宜昌）有限公司	窑尾废气 SNCR 脱硝项目	610	公司厂内	2014年7月-2015年6月			2000.6		湖北省宜都市
		华新水泥（秭归）有限公司	脱硝项目	530	厂区内	2014年3月至2015年5月			890		湖北省秭归县
			RDF 密闭式堆棚项目	746		2014年4月至2015年5月	18				
			低氮分级燃烧项目	470		2014年10月至2015年8月			350		
		华新水泥恩施公司 1#窑	SNCR	210	公司厂区内	2014			670		湖北省恩施市
		华新水泥恩施公司 1#窑	分解炉分级燃烧	190		2015			270		
		华新水泥恩施公司 1#窑	节能型多通道低氮燃烧器技术	50		2014			270		
		华新水泥长阳公司 1#窑	SNCR	210	公司厂区内	2014			700		湖北省长阳县
		华新水泥鹤峰公司 1#窑	SNCR	160	公司厂区内	2014			450		湖北省鹤峰县
		华新水泥襄阳公司 1#窑	分解炉分级燃烧	5	公司厂区内	2014			50		湖北省南漳县
		华新水泥襄阳公司 2#窑	分解炉分级燃烧	5		2014			50		

10	水泥	葛洲坝老河口水泥公司	水泥窑脱硝改造	新型干法水泥窑烟气脱硝改造	3000	厂区内	2015			800		湖北省老河口市
			减少工艺粉尘	减少水泥生产过程中粉尘排放	2000	厂区内	2014-2015	50				
11	水泥	葛洲坝宜城水泥公司	水泥窑脱硝改造	水泥熟料窑烟气脱硝改造	3000	厂区内	2014-2015	30		800		湖北省宜城市
12	水泥	宜城安达特种水泥	减少工艺粉尘	减少水泥生产粉尘排放	2000	厂区内	2014-2015	10				
13	水泥	华壁新型建材公司	减少工艺粉尘	减少建筑材料生产粉尘排放	2000	厂区内	2014-2015	10				湖北省襄阳市
14	水泥	湖北世纪新峰雷山水泥有限公司	水泥熟料生产线脱硝工程项目	选择性非催化还原 (SNCR) 脱硝技术	400	公司厂区内	2014.5-2014.12			2064		湖北省鄂州市
15	水泥	湖北白兆山水泥有限公司	水泥熟料生产线脱硝工程项目	选择性非催化还原 (SNCR) 脱硝技术	400	公司厂区内	2014.9-2014.12			2064		湖北省安陆市
			白兆山水泥熟料生产线	节能型多通道低氮燃烧器技术	86		2014年		416			
			白兆山水泥熟料生产线	电收尘器改造成高效低阻袋除尘器	500		2015.3-	77				
16	玻璃	咸宁南玻玻璃有限公司	玻璃窑炉烟气余热发电项目	利用玻璃窑炉排放烟气的余热进行发电, 用于生产。	2342	公司厂区内	2014年8月	673.4	2475.4	1220.3		湖北省咸宁市
			玻璃窑炉烟气除尘脱硝项目	对玻璃窑炉排放的烟尘、NO _x 进行处理, 达到《平板玻璃工业大气污染物排放标准》(GB26453-2011) 排放限值要求。	2000		2014年12月启用	92.6		4261.2		
17	玻璃	沙洋弘润建材有限公司	纯氧助燃	弘润二线浮法玻璃熔窑零号喷枪全氧助燃技术	1000	公司厂区内	2014-2015					湖北省沙阳县
			余热发电	弘润一、二线玻璃窑余热发电	4771		2013-2015		447	130		
			脱硫除尘	弘润一、二线烟气脱硫除尘	2400		2014-2015					
			脱硝	弘润一、二线烟气脱硝	1300		2015-2016					
18	建材	湖北金海达新型材料有限公司	压机除尘	采用管道旋风吸尘, 布袋收集	22	公司厂区内	2015-2017	15				湖北省咸宁市
			喷塔除尘	采用喷淋, 雾化除尘	50		2014-2017	30				
			减排新型窑炉	节能枪咀并燃烧天然气	700		2014-2017	10				
			链排炉除硫	采用碱水, 分解磷酸除硫	30		2014-2017		5			
19	建材	天门市吉港建材有限公司	水泥粉尘除尘	输送过程中采用静电及布袋收尘	60	公司厂区内	2015-2017	60			湖北省天门市	
20	建材	天门五华建材有限公司	水泥封闭生产及除尘改造	生产过程全封闭, 扬尘点全收尘	500	公司内	2014.3-2017.12	60			湖北省天门市	

21	建材	宜昌长江陶瓷有限责任公司	窑炉烟气余热净化回收利用技术	将窑炉烟气经过水溶除尘或者脱硫脱硝装置进行净化后送入半成品车间干烟圈半成品	120	厂区内	2015—2016	0.5	5					湖北省宜昌市
22	建材	宜昌弘洋新材料有限公司	电收尘改袋收尘	将原窑头窑尾电收尘改为收尘效率更好的袋收尘	450	厂区内	2015年2月启	36						湖北省宜昌市
			窑尾废气 SNCR 脱硝项目	通过分级燃耗和喷氨水减少氮氧化物排放	300		2014年2月至2014年5月			220				
23	水泥	崇阳县昌华实业有限公司	崇阳昌华水泥清洁生产改造项目	节能型多通道低氮燃烧器技术	350	昌华厂区	204-2015			120				湖北咸宁崇阳县
				高效低阻袋除尘器	1500		2014-2015	150						
				SNCR 脱硝技术	300		2014-2015			360				
24	建材	通山山打石绝缘材料公司	锅炉综合改造	静电、水幕、布袋式除尘、脱硫设施综合改造。	200	厂区	2015-2017	6	0.3	0.05			湖北省通山县	
25	建材	通山森源建材公司	活性石灰旋窑综合改造。	窑体、供风、保温、卸灰、除尘四大系统综合改造。	500	厂区	2015-2017	15	1	0.2			湖北省通山县	
26	建材	湖北巨宁森工股份有限公司	热能中心改造项目	新建两条生产线两个热能中心,替代原有的5台15吨锅炉。	2600	公司厂区内	2014-2016	10	1	100	1.5		湖北省咸宁市	
27	石油化工	中国石油化工股份有限公司武汉分公司	罐区及苯装车新增油气回收系统	在汽油罐区、甲醇罐区、芳烃罐区共13个油罐集中建设一套罐区油气回收设备;在苯及溶剂油装车区建设一套油气回收系统。采用中石化抚顺院的柴油低温吸收+碱液吸收脱硫+催化氧化工艺。	3746	武汉分公司厂内	2015-2016年					265		武汉市青山区
			150万吨/年s-zorb催化汽油吸附脱硫装置	新建一套150万吨/年s-zorb催化汽油吸附脱硫装置,使公司具备生产国五汽油能力,将汽油中的硫含量由目前的50ppm降至10ppm以下。	26455		2014-2016年		120					
			1#、2#催化装置CO焚烧余热锅炉烟气脱硫除尘脱硝项目	分别在1#催化、2#催化CO焚烧余热锅炉新建一套脱硫脱硝处理设施,采用中石化宁波工程公司的SCR碱法脱硫技术。	18335		2014	30	1100	315				
28	化工	中韩(武汉)石油化工有限公司	废碱处理系统臭气处理	采用生化法治理尾气	860	厂区	2014-2015					30		武汉市化工区
			乙烯污水池臭气处理	采用生化法治理尾气	300	厂区	2014-2015					20		
			CFB锅炉脱硫脱硝改造项目	CFB烟气排放脱硫脱硝改造(SNCR+石灰石-石膏法)	21600	厂区	2014-2015	200	1658.6	2417				

29	化工	武汉联德化学有限公司	磷酸盐尾气余热回收及布袋除尘工程	将磷酸盐生产过程中尾气的余热和粉尘进行回收和综合利用改造	1500	厂区	2014.6-2015.6	960				武汉市化工区
30	石油化工	中石化荆门分公司	2#120万吨/年催化裂化装置烟气脱硫脱硝	除尘脱硫采用 EDV5000 湿法洗涤技术。脱硝采用 SCR 脱硝工艺。	14128	荆门分公司	2014.1-2014.12	164	1052			湖北省荆门市
			80万吨/年催化裂解装置烟气治理	采用 HI-R 电除尘技术,余热锅炉回收热能。硫转移剂法脱硫。	4132	荆门分公司	2014.12-2015.1	584	435			湖北省荆门市
			CFB 锅炉脱硝项目	采用 SNCR 工艺脱硝技术对 CFB 锅炉烟气进行处理。项目建设内容为:氨水制备系统、氨水喷射系统。	846	荆门资产分公司	2015.1-2015.12					湖北省荆门市
31	石油化工	中石化湖北化肥分公司	动力站锅炉烟气脱硝改造	低氮燃烧器改造+炉外 SCR 烟气脱硝技术	9376	本厂生产区	2014.5—2015.2			2510	湖北省枝江市	
32	化工	湖北双环科技股份有限公司	锅炉烟气氨法脱硫项目	2号、4号、5号、6号锅炉采用四炉一塔塔顶直排方式增加烟气氨法脱硫装置;7号、8号锅炉采用二炉一塔塔顶直排方式增加烟气氨法脱硫装置。现有六台锅炉共增加二套氨法脱硫装置。	6400	本厂生产区	2012.11—2015.2		3000			湖北省应城市
			锅炉烟气 SCR 法脱硝项目	5号、6号、7号、8号锅炉每台锅炉分别上一套烟气 SCR 法脱硝装置。	4300	本厂生产区	2015.1—2015.6			2500		湖北省应城市
			合成氨系统废气综合利用项目	通过新增 LNG 装置回收利用合成氨尾气。	1680	本厂生产区	2013.12—2015.3				7000	湖北省应城市
			三废流化混燃炉建设项目	新建一套三废流化混燃炉,利用合成氨造气生产过程中产生的“三废”:即废气(吹风气、合成弛放气)、废渣(造气炉渣)、废灰(集尘器细灰)回收利用集中燃烧,配套余热锅炉及热点联产发电机组,减压后的蒸汽供合成氨等系统使用。	8000	本厂生产区	2015.8—2016.7				3000	湖北省应城市
33	化工	襄阳泽东化工集团有限公司	硫酸尾气治理项目	减少环境污染	2000	公司厂区内	2015.2-2016.8		100			湖北省襄阳市
			两钠尾气治理项目	减少环境污染	2000	公司厂区内	2014.1-2015.8			50		湖北省襄阳市

34	农药化工	湖北泰盛化工有限公司	草甘膦母液综合处理及资源化利用项目	采用 ECO 催化氧化，膜处理、萃取、MVR 蒸发，洗盐、氨氮吹脱等技术对草甘膦母液进行综合处理及资源化利用。	17500	公司厂区内	2014-2016			2		湖北省宜昌市
35	化工	湖北沙隆达股份有限公司	热电联供脱硝除尘升级改造项目	3×150t/h 锅炉烟气脱硝除尘改造	1200	公司厂区内	2015.01-2015.06	76.8		829.44		湖北省荆州市
			草甘膦环保综合治理项目	双甘膦、草甘膦母液 MVR 三效蒸发，蒸发母液热氧化生产焦磷酸钠。	8475	公司厂区内	2014.03-2015.07	217.7		1585		湖北省荆州市
36	化工	湖北化纤开发公司	机组烟气脱硫改造	1#、2#、3#机组烟气脱硫项目	5000	厂区内	2014		1000			湖北省襄阳市
37	化工	湖北兴发化工集团股份有限公司	刘草坡渣汽治理项目	对刘草坡三台 7500t/a 黄磷电炉出渣系统进行改造，对水淬汽进行回收，减少视觉污染	2820	公司厂区内	2015-2016					湖北省兴山县
			白沙河大气污染综合治理项目	1、亚矾合成尾气综合利用；2、五钠、六偏、次磷酸钠烟气脱硫脱硝；3、黄磷电炉淬渣水蒸气处理；4、五硫化二磷烟气处理	2790.4	公司厂区内	2014 年启用	1	751	173		湖北省兴山县
			黄磷电炉节能技改项目	1、黄磷尾气输送节能改造；2、黄磷尾气利用节能	1050	公司厂区内	2014 年启用	21	86			湖北省兴山县
38	化工	湖北兴瑞化工有限公司	循环流化床锅炉烟气脱硝技改项目	采用选择性非催化还原技术（SNCR）进行脱硝，无脱硝反应器，仅在现有的燃煤锅炉的基础上增加氨储罐，氨喷射装置及其喷射口。	5000	公司厂区内	2014 年启用			820		湖北省宜昌市
39	化工	宜昌楚磷化工有限公司	新增包装收集除尘项目	新增包装粉尘收集除尘器，将包装区域放料产生粉尘进行有效收集后，返入中和做生产原材料使用，杜绝了粉尘排放。	19.7	公司厂区内	2014 年启用	24				湖北省宜昌市
			环保布袋更换项目	更换生产系统除尘器破损布袋，使除尘器使用率达 100%，减少粉尘外排。	64	公司厂区内	2014 年启用	120				湖北省宜昌市
			粉尘控制技改项目	对食品级磷酸盐车间生产装置管道接口采用滤布包扎，防止粉尘泄漏。	3.5	公司厂区内	2014 年启用	10				湖北省宜昌市

40	化工	湖北宜化肥业有限公司	硫酸尾气综合治理项目	在现有 1#2#硫磺制酸尾气系统各新增一套超重力脱硫装置, 将公司合成氨生产的废氨水作为脱硫剂, 可降低硫酸尾气中二氧化硫及硫酸雾含量。	3126	公司厂区内	2014-2015 年		1116.22				湖北省宜昌市
41	化工	宜昌宜化太平洋化工有限公司	85t 锅炉脱硝	新增脱硝设施, 采用氨水作为还原剂喷入炉内脱硝	189.76	公司厂区内	2015			119			湖北省宜都市
			燃煤锅炉烟气脱硫	原脱硫装置拆除后新增, 采用动力波渣浆脱硫方式	893.44	公司厂区内	2015		5892				
			85t 锅炉加布袋除尘	锅炉原三电场后各加装一套布袋除尘	324.54	公司厂区内	2015	416					
42	化工	湖北楚星化工股份有限公司	2、3#锅炉增加电袋除尘	拆除原水膜除尘, 增加一套电袋除尘器	355.07	公司厂区内	2015	513				湖北省宜都市	
43	化工	宜昌鄂中化工有限公司	尾气氨法脱硫	尾气氨法脱硫	2175	公司厂区内	2013 年 9 月-2014 年元月		480	0.3			湖北省宜都市
44	化工	宜昌市银河煤化工有限公司	宜昌生物产业园清洁能源供应中心	建设 2 套 40KNm ³ /h、1 套 20KNm ³ /h 循环流化床	26646	银河公司厂区	2015.4-2015.12	8000	0.55 万				湖北省宜昌市
45	化工	湖北科迈新材料有限公司	10 万吨/年纳米级碳酸钙	采用复合溶剂选择吸收法净化黄磷尾气技术和黄磷尾气生产蒸汽等工艺技术路线, 建设黄磷尾气净化及余热回收生产纳米碳酸钙生产线, 新增纳米碳酸钙生产设施和 345 台套设备, 形成 8.69*10 ⁷ Nm ³ 黄磷尾气净化能力及 10 万吨/年纳米碳酸钙的生产能力。	35012	公司厂区内	2014-20107	150	50				湖北省南漳县
46	化工	湖北祥云(集团)化工股份有限公司	硫酸尾气新型氨法脱硫(SAAS)循环利用项目	利用合成氨装置施放气吸收液吸收硫酸装置尾气进行脱硫处理, 并生产复合肥所需的硫酸铵, 属“三废”综合利用及治理工程	5230	公司厂区内	2015 年-2017 年		1648				湖北省武穴市
47	化工	华强化工集团股份有限公司	2.5 万 kW 背压机组热电联产技改项目	增加脱硫脱氮氧化物设施	55100.91	公司厂区内			16	1671			湖北省当阳市
48	化工	湖北振华化学股份有限公司	亚熔盐加压液相氧化法铬酸钠清洁生产技	采用湿法冶金清洁生产路线, 全工艺过程密闭生产, 无三废排放。	1870	公司厂区内	2014.1-2016.3	5	50	55			湖北省黄石市
49	化工	应城市新都化工有限责任公司	联碱煅烧炉尾气除尘器技改	煅烧炉尾气湿式除尘改干法除尘	100	公司联碱分厂内	2014-2015	5					湖北省应城市

50	化工	孝感市广盐华源制盐有限公司	脱硫脱硝一体化装置	脱硫脱硝一体化装置技改	800	公司厂区内	2015-2016		674	553		湖北省应城市
			1#75吨循环流化床锅炉除尘器技改项目	静电除尘器改布袋除尘器	260	公司厂区内	2015-2016	8				
51	化工	嘉施利(应城)水溶肥有限公司	5万吨/年氯化钙项目	新建5万吨/年氯化钙项目	4500	公司厂区内	2015-2016				1	湖北省应城市
52	化工	武汉双虎涂料有限公司	溶剂型涂料密闭式一体化生产工艺	1、涂料生产中废料、废有机溶剂的回收和综合利用项目。	3600	公司厂区内	2014.3-2015.3	188	24	8	149	武汉市
53	化工	湖北天鹅涂料股份有限公司	溶剂型涂料密闭式一体化生产工艺	配料、调漆、研磨产生废弃回收系统	100	公司厂区内	2014-2016				40	湖北省襄阳市
54	化工	武汉怡兴化工股份有限公司	溶剂型涂料密闭式一体化生产工艺	尾气吸收、粉尘收集、研发及生产设施改造	530	厂内	2015年-2017年	5	3		30	武汉市东西湖区
55	化工	武汉仕全兴装饰涂料有限公司	溶剂型涂料密闭式一体化生产工艺	循环水产、隔膜泵替代真空泵	50	厂内	2014-2015				20	武汉市东西湖区
56	化工	武汉现代工业技术研究院	溶剂型涂料密闭式一体化生产工艺	采用真空吸附方式输送原辅料，研磨、调漆、包装等工艺采用密闭式设备、管道进行。	500	厂内	2014.6-2015.12	100	10	6	11	武汉市
57	化工	咸宁市天宏化工有限公司	电石炉气净化处理和回收利用技改项目	拆除公司旧的除尘设备；尾气高温净化工程技术；利用尾气余热烘干焦炭	420	公司厂区内	2014~2015	18	5	150		咸宁市咸安区
			粉尘收集利用技改项目	对无组织排放的粉尘进行收集；拆除公司旧的除尘系统，更换成国内最先进的U型除尘系统	623		2014~2015	45				
			环保布袋更换项目	更换生产系统除尘器破损布袋，使除尘器使用率达100%，减少粉尘外排。	62		2014~2015	12				
58	化工	湖北彝星化工有限责任公司	锅炉改造节能减排项目	用2台热效率高的8T/h天然气锅炉替换公司原有的老化、热效率低、煤耗高的燃煤蒸汽锅炉，减少二氧化硫、烟尘、废渣的排放。	530	公司厂区内	2014年-2015年		52.2	14.32		湖北省随州市
59	化工	湖北彝星化工有限责任公司	尾气冷却吸收循环利用技术改造项目	通过设备改造创新，对尾气采用分级冷却、降膜吸收、活性炭吸附、循环利用等技术回收利用尾气中的有机物料，降低	1000	公司厂区内	2015年-2016年				2.5	湖北省随州市

				挥发性有机物排放，节约生产成本。									
60	化工	湖北华丰生物化工有限公司	化肥生产袋式除尘技术改造	提高粉尘回收率，减少环境污染，降低生产成本，实现粉尘排放浓度 <30mg/Nm3。	1.2 亿元	公司厂区内	2014/4-2016/12	12		17			湖北省随州市
61	化工	黄冈市富驰制药有限责任公司	油炉尾气净化改造项目	通过旋风除尘技术，有效的降低了粉尘等气体的排放	906	公司厂区内	2014. 10-2015. 6	0.695	80.2	34			湖北省阳新县
62	化工	仙桃市中星电子材料有限公司	年产 1 万吨电子被动原件用高纯电子级钛酸钡清洁生产项目	通过对原有生产装置改造，减少生产环节，达到清洁生产的目标。	6500	公司厂区内	2015.6-2016.12	3	0.82	0.5			湖北省仙桃市
			年产 10 万吨四氯化钛技改项目	通过实施收尘、除渣、尾气处理新技术新工艺，有效降低污染物排量。	5000		2015.10-2017.10	2	1.2	1.5			
63	化工	湖北绿色家园精细化工股份有限公司	苯甲醇节能减排工程	1. 配碱系统尾气吸收. 2. 树脂吸附余气利用. 3. 萃取盐水中油相. 4. 反应尾气吸附.	300	公司厂区内	自 2014.01 至 2017.01	8	5	4	6		湖北省仙桃市
64	化工	湖北仙磷化工有限公司	年产 22 万吨硫酸装置项目	硫酸清洁生产	6000	公司厂区内	2014.09—2015.08		86.4				湖北省仙桃市
65	化工	潜江永安药业股份有限公司	锅炉脱硫	双碱法脱硫	650	公司厂区内	2014.1-8		300				湖北省潜江市
66	化工	湖北潜江金华润化肥有限公司	锅炉脱硫	双碱法脱硫	350	公司厂区内	2014.1-6		160				湖北省潜江市
67	医药化工	湖北成宇制药有限公司	尾气回收处理装置	将生产过程中产生的废气进行处置，减少排放	620	公司厂区内	2014.5-2015.3	3.69	2.82	1.41			湖北省天门市
68	医药化工	湖北益泰药业股份有限公司	低温催化还原脱硝技术及应用	上低温催化还原脱硝设备及自动控制系统各一套	862	公司厂区内	2014-2016			170			湖北省天门市
			燃气锅炉改造	将现有的燃煤锅炉改为燃气锅炉	500		2015-2017	600	300	40		湖北省天门市	
69	化工	天门福临金富精细化工有限公司	锂离子电池高效阻燃剂“TFP”研发与产业化	停止了原来工艺复杂、对温度要求严格的全氟磺酸类产品的生产，转型生产工艺相对简单、污染物产生较少的锂离子电池高效阻燃剂“TFP”	1200	公司厂区内	2014-2016		0.2	0.03	18		湖北省天门市
70	化工	湖北京晟化工有限公司	文丘里后水洗	闭路循环	10.7	公司厂区内	2015.1-2015.12	1	0.2	0.1	0.1		湖北省天门市

			锅炉烟囱	水洗闭路	8		2015.3-2015.12	1	0.1	0.1	0.1	湖北省 天门市
71	化工	天门楚天精细化工有限公司	尾气处理系统	吸收装置	360	公司厂区内	2014-2015				7	湖北省 天门市
72	化工	天门市德远化工科技有限公司	燃煤蒸汽、有机载体锅炉改天然气工程	将燃煤蒸汽、有机载体锅炉改造为燃气锅炉，同时可以处理无组织排放的有机废气	150	公司厂区内	2015-2017	35	10	2	30	湖北省 天门市
73	化工	天门市天宝化工科技有限公司	煤改气	由用煤到用天然气	80	公司厂区内	2014.3-2014.12	15	500	250		湖北省 天门市
			磺化物粉尘利用	收集喷淋水混合物蒸发得半成品	30		2015.5-2015.11	10				
74	农药化工	湖北寰亚高科技生物工程有限公司	10亿 PIB/克棉铃虫核型多角体病毒可湿性粉剂改产悬浮剂	将公司生产的 10 亿 PIB/克棉铃虫核型多角体病毒可湿性粉剂改产剂型为悬浮剂	1850	公司厂区内	2015.02-2017.02	60				湖北省 天门市
			4.5%高效氯氰菊酯乳油改产水乳剂	将公司生产的 4.5%高效氯氰菊酯乳油剂型改产为水乳剂	1500		2015.02-2017.02				80	
75	化工	湖北天湖化工有限公司	锅炉	烟气除尘	20	公司厂区内	2014.5-2014.12	130	1.5	1.3	1.1	湖北省 天门市
76	化工	湖北嘉诚化工有限公司	复合肥生产袋式除尘技术改造项目	采用防水防油效果良好的聚丙烯纤维滤料，处理复合肥原料筛分、输送，复合肥生产中的冷却机、烘干机设备，复合肥成品输送、包装等过程中的粉尘，该技术布袋清灰容易，不粘结布袋，阻力小	800	公司厂区内	2015.8-2016.7	45				湖北省 天门市
			复合肥生产造粒尾气处理装置技术改造项目	采用改造尾吸塔的磷酸贮槽，使用磷酸输送泵，配备进出尾吸塔（循环桶）的磷酸管道，尾吸塔除沫器其材质由不锈钢改为聚丙烯，该技术改造后，尾吸塔氨吸收效率能得到大幅度提高，达到 95%，排放浓度大大低于水洗时排放浓度，尾气中氨得到了进一步的回收利用	1000	公司厂区内	2016.3-2017.2	19	4.8	3.8		湖北省 天门市

77	有色金属	大冶有色金属公司	硫酸尾气深度脱硫	在活性炭脱硫系统之后再新建一套硫酸尾气深度脱硫装置。具体流程：经过活性炭脱硫后的三、四系列硫酸尾气→脱硫喷淋塔脱硫→除沫器→烟囱放空。	4059.69	公司厂区内	2013年7月至2014年12月		2056				湖北省黄石市
			环境集烟尾气脱硫工程	增设脱硫除尘装置,采用湿法处理工艺,对1#、2#环保烟囱尾气进行除尘、去除重金属处理,主要有烟气处理系统、脱硫系统、饱和亚硫酸钠处理系统等	8011.53	公司厂区内	2013年7月至2015年6月		4946				湖北省黄石市
78	有色金属	湖北金洋冶金股份有限公司	大气污染综合防治清洁生产改造项目	1.应用氧气侧吹还原熔炼技术、富氧燃烧技术改造再生铅燃烧系统、炉窑结构及配套设备设施;2.应用有机溶液循环吸收低浓度二氧化硫技术改造碱法脱硫系统及配套设备。	8000	公司厂区内	2014.6-2016.6	40	200	50			湖北省谷城县
			连续不换向蓄热燃烧回收废铝技术改造项目	利用连续不换向蓄热燃烧节能技术改造再生铝熔炼炉组及配套设备,提高冶炼过程的热效率25%以上。	7300	公司厂区内	2014.5-2015.10	500	690				
79	有色金属	湖北永乘实业有限公司	崇阳县青山锑业有限公司环保搬迁清洁生产改造项目	改扩建生产高纯超细零级三氧化二锑5000吨	1200	公司厂区内	2014-2016	0.63	0.783	8.78			湖北省崇阳县
80	制造业	宜昌长机科技有限责任公司	创新铸件时效工艺清洁生产改造项目	新建3000平米铸件车间,新购改进铸件时效工艺所需设备,将用于改善产品铸件内部组织的“回火炉”(燃煤)用电炉取代,以达到减少大气污染,清洁生产的目的。	1800	厂区内	2014-2015	39.2	3.976	2.3	13.98		湖北省宜昌市
81	制造业	湖北中特新化能科技有限公司	烧结脱硫系统烟气处理能力提升项目	1、将脱硫现有系统的静叶可调增压风机更换为动叶可调整压风机;2增加脱硫系统氧化风机。	300	公司厂区内	2015年1月-3月		900	100			湖北省黄石市
82	金属制品	湖北爱仕达电器有限公司	抛光粉尘排放处理及烘干炉油改气项目	抛光粉尘无序排放改为负压湿式处理;烘干炉用柴油作热源改为天然气作燃料	2753	厂区内	2014年10月至2015年8月	3.5	6	0.5	0.5		湖北安陆市

83	纺织	秭归吉盛织染有限公司	印染前处理工艺	采用冷轧堆短流程工艺，购置相关设备建平幅连续式漂白生产线。达到节能减排的目的。	4936	厂区内	2014年5月至2015年5月	18	15	4	300	湖北省秭归县
84	包装印刷	武汉雅都包装印刷有限公司	锅炉烟气低温湿法-脱硫脱硝一体化工程	通过在低温催化氧化湿法条件下，对排放物进行脱硫脱硝。以此来减少排放到空气中的二氧化硫与氮氧化物的含量，使排量可控，减少污染。	263.3	公司厂区内	2014.10.01-2014.12.31		144	45		武汉市
85	制造加工	武汉安在厨具有限公司	锅炉改造	锅炉改为电能减少烟雾粉尘排放	20万	厂区内	2014.1-2014.5	12				武汉市

23937.715 44984.719 47746.73 12611.78