



张家港市新贝机械有限公司

Zhangjiagang Xinbei Machinery Co., Ltd.



新贝机械——国际领先回收设备制造商，是一家致力于回收机械研发、制造和销售为一体的技术创新企业。公司以领先的技术水平，完善的售后服务，优质的产品质量赢得海内外客户的一致认可，拥有超千万元固定资产和精良设备，致力于为客户提供一流的产品与服务。自创立以来，本着“精益求精”的经营宗旨，不断茁壮成长，成功迈向多元化及国际化。新贝客户遍布四十多个国家，现为全球最大的塑料回收设备制造商之一。

公司秉承“技术领先、市场导向”的理念，竭诚为客户提供优质设备与服务。我们已获得 ISO9001 质量管理体系认证，产品通过欧盟 CE、瑞士 SGS、德国 TUV 等国际认证。通过与客户的无间接触，我们永远站在市场最前沿；凭借多年的技术经验，我们有能力提供最完美的方案。

公司理念： 自强不息、厚德载物；质为本，诚创双赢。

公司使命： 坚持“匠心”精神，专注研发、勇于创新；树立“中国制造”标杆，打造中华“民族品牌”。

公司愿景： 成为环保回收设备技术的领航者，让世界多一抹绿色。

公司价值观： 以人为本、客户至上、和谐共赢、团队协作、专业追求、行业领先



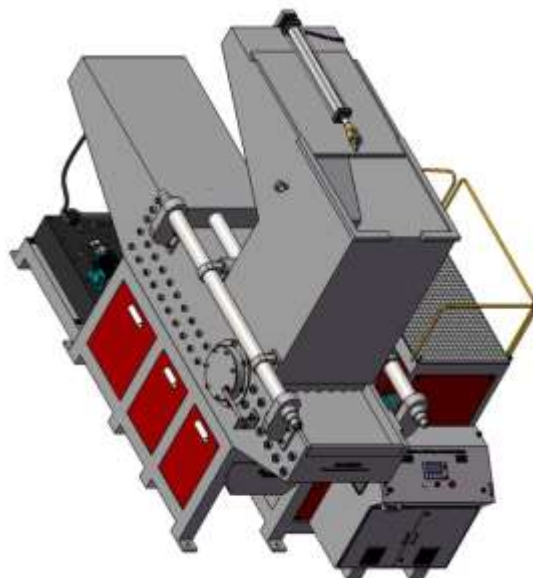
新贝的车间和设备





产品简介

A. 单轴撕碎机



单轴撕碎机在市场上广泛应用，同时因其能作用物料的多样性被冠以多功能撕碎机的名义。机器主要组成部件有电机、减速机、联轴器、主轴、定刀、动刀、液压站、料斗和机架等部件。

单轴撕碎机可同时作用于硬性和软性物料，经撕碎机后物料块状可达 50mm 左右。撕碎机可以独立工作，也可通过输送带与破碎机连接成机组，机组破碎后物料可为 10mm 以下。此外，我司独立研究出撕碎破碎一体机，物料经撕碎机直接进去破碎机，可有有效的节省空间和能耗，同时完成小状的破碎效果。现一体机已广泛畅销与伊朗、日本、泰国、俄罗斯、台湾以及大陆内地。

单轴撕碎机主要用途有：PE、PVC、ABS 等管材、机头料、金属、托盘等硬质物料，同时对于 PE 薄膜、PP 吨袋、废布、生活垃圾、绳线等软质物料也有高效的回收效果。



B. 双轴撕碎机



双轴撕碎机广泛应用于撕碎回收软质物料。两根独立的旋转轴向心工作，同时两根轴的电机、减速机、联轴器以及结构方式皆相同，工作时转速一致，可以有效的平衡旋转力度，稳定撕碎效果。双轴撕碎机的动力连接系统与单轴相似，核心在于精细化的控制两根轴的运动。

对比于单轴撕碎机，双轴机器拥有更大的工作料仓和动力系统，同等型号的作用于相同的软质物料，双轴撕碎可以完成更大量的破碎效果。对于型号较大的双轴撕碎机，因其产量较高，人工投料很难满足机器的撕碎量，故一般推荐配备相应的进料输送装置。输送装置相比于人工投料拥有更大平衡和稳定的喂料效果，在完成产能要求的基础上其稳定性对于机器的长久运转具体很好的保护作用。

双轴撕碎机的主要用途有：HDPE、LDPE、98、99 塑料薄膜，PP 吨包带、编织袋，工业废布，纸箱，电线，绳子，渔网，生活垃圾等



C. 四轴撕碎机



四轴撕碎机核心为四个独立的旋转轴向心工作，同时每两组由一套动力系统功能。相比市场常规的剪切式机型，我司自主研发的分体式动刀，两半分体动刀通过螺丝锁定于主轴。在后期的换刀维护过程中，无需像市场常见的整机拆分，只需拆解螺丝更换维护已钝的刀片即可。操作简便，节省后期劳工成品，同时大大延长机器使用寿命。

四轴撕碎机主要应用于大块物料的撕碎，如 PE 蓝桶、铁桶、大型的轮胎、路障、汽车保险杠、冰箱壳、空调壳等家用电器。对于大尺寸、高硬度的物料可以有效的达到回收效果。



D. 卧式撕碎机



双轴卧式撕碎机为我司最新的专利技术，现全球范围内只有德国原厂设备可达到类似的技术标准。该机型为撕碎回收大口径的管材和板材等物料而特意研发。两根平行主轴采用相同的接收和设计以达到工作时的动力平衡标准。传动结构延续我司特有的电机-减速机-联轴器-轴承-主轴结构，同时下位轴配备更高的电机功率。此外，类似单轴机型，该机配备更大功率和效果的液压动力系统，工作时持续推进物料前行完成撕碎效果。料仓内的物料经撕碎后均可到达 50mm 以下的效果，同时也可配备后续的输送破碎机型完成更小尺寸的回收。

卧式撕碎机在回收大口径、大尺寸物料时的杰出特点为高产、稳定和节省人工成品。管材尺寸小于 6 米可通过叉车直接投进料仓完成撕碎。相比于常规的人工锯小而后破碎，卧式撕碎机在产能和自动化上完成质的提升。



E. 强力破碎机



相比于撕碎机，破碎机为回收行业更为常见的机型。该机因其独特的结构和工作方式，被广泛应用于物料的精细化破碎，成品尺寸最小可达 5mm，为小颗粒成品破碎的完美机型。

破碎机主要组成部件有电机、旋转轴、动刀、定刀、筛网、机架、机体等，机架上装有固定刀，并可根据物料特性配备强制反弹装置。旋转刀轴上装有可卸式嵌入刀片，用钝后可单独拆下磨刃，旋转组成螺旋形切削刃，因此刀片寿命长，工作平稳，破碎能力强。风机输送装置，能自动输送碎料装袋，工作极为方便，有效地降低劳动强度，改善生产作业环境，深受用户欢迎。

破碎机组要应用于破碎各类塑料管材、板材、型材、异型材等物料，对于市场上常见的吨包、薄膜、渔网、布料、PET 瓶子等均有很好的破碎效果。常规对于尺寸较大物料，可选择人工锯小而后破碎，也可选择撕碎后直接进入破碎。破碎机对于各种性能的物料皆有很好的回收效果，为市场上广泛认可的多功能强力回收装备。



F. 塑料挤干机

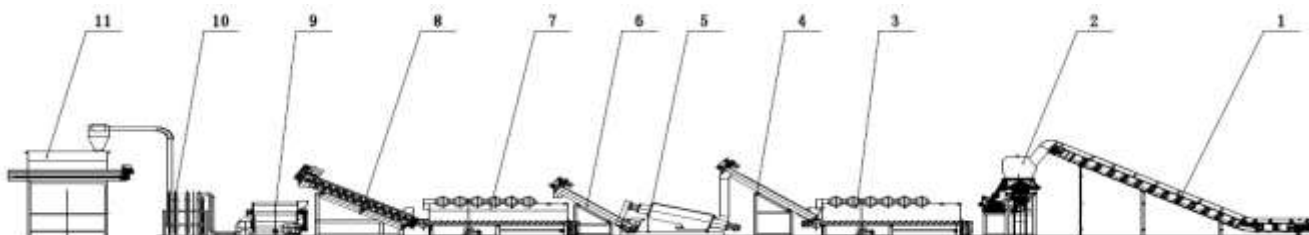
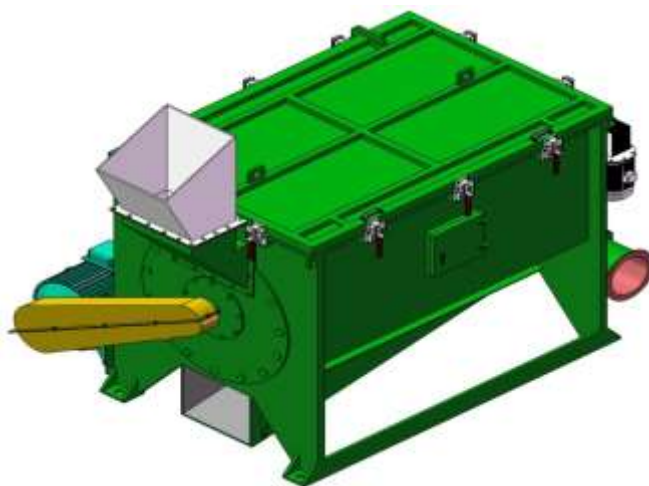
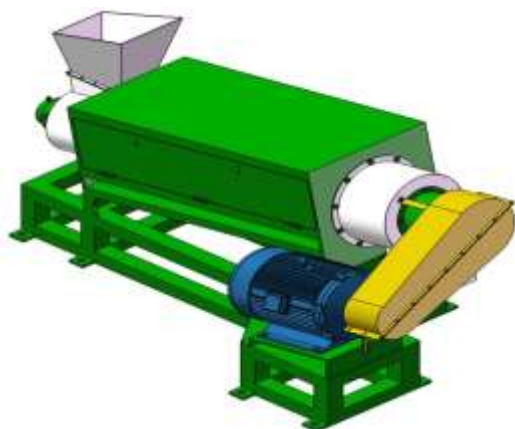


挤干机为我司新型研发、专用于薄膜、吨包袋回收脱水和预造粒的装置；挤干机分为两种形式，单纯挤干和挤干加热预切粒结构。可根据客人要求按需定制。

挤干切粒机主要由特殊定制的螺杆、电机、硬齿面减速机、筛网、热切模头和风送系统组成。本机采用螺杆挤压脱水、电加热烘干塑化、切粒的原理，对塑料薄膜进行挤干脱水塑化，效果好、产量高。本机操作简易，挤干脱水效果达到 95% 以上，产量可根据客户要求定制。切粒部分根据物料特性合理设计热切模头，对于常规的 PE 薄膜，可切成厚度 1mm，直径小于 10mm 片状物料，为后期造粒设备的理想原料。



G. 塑料清洗线



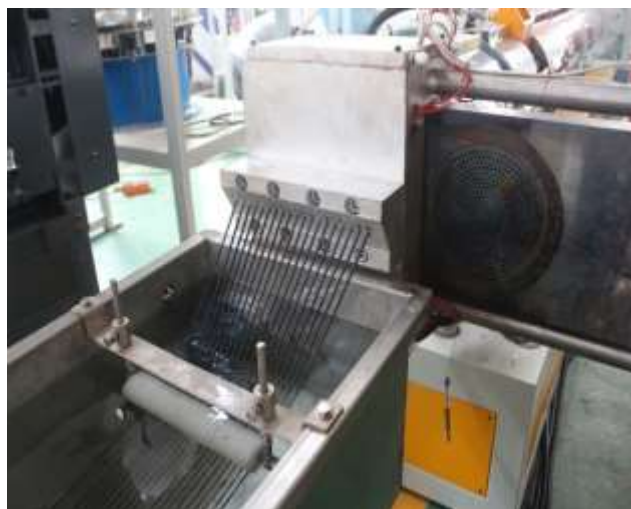
塑料回收清洗线为广泛应用于回收塑料薄膜、吨包、渔网、PET 瓶子等物料的整套全自动化回收系统。物料初期经过撕碎或者破碎达到要求的小尺寸后，经漂洗、高速洗、热清洗（PET）、脱水机、和干燥系统完成回收过程。漂洗和热清洗可根据物料的干净程度选择多道或者单道，脱水可根据物料的软硬特性选择卧式或立式达到完全脱水。

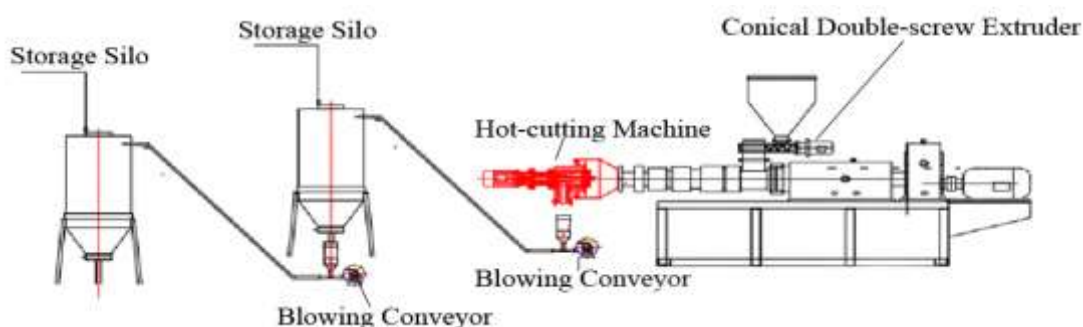
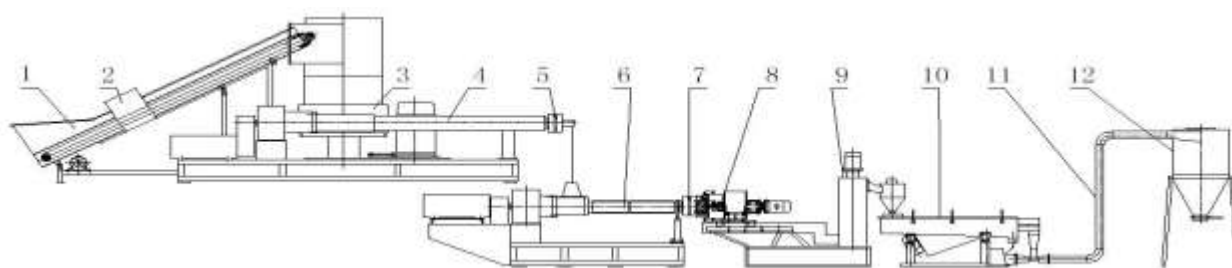
对于薄膜、编织袋、吨包带等软质 PP、PE 物料的清洗回收，其常规方案为：皮带输送—破碎机—螺旋上料机—漂洗机—螺旋上料机—高速摩擦清洗机—螺旋上料机—卧式脱水机—管道干燥系统—储料系统。如上所述，可根据物料本身的状况选择漂洗的数量，完成最优清洗。

对于 PET 瓶回收，其全程自动化回收系统具体为：皮带输送机—脱标机—人工分拣平台—皮带输送机—破碎机—螺旋上料机—漂洗机—螺旋上料机—热清洗机—螺旋上料机—高速摩擦清洗机—螺旋上料机—立式离心脱水机—管道干燥系统—标签分离系统—储料系统。具体的漂洗也需要根据物料特性合理安排。



H. 塑料造粒生产线





塑料造粒回收系统被广泛应用于回收各类废旧塑料，如 PP, PE, PVC, ABS, EPS, PLA, Nylon, PET 等。可根据原始物料特性和成品粒子需求，加入各类助剂完成最优回收方案。

根据造粒机不同的挤出螺杆方式，可大致将造粒线分为单螺杆造粒机、平行双螺杆造粒机和锥形双螺杆造粒机。

单螺杆造粒线主要应用于回收各类软质物料如 PE 薄膜、PP 编织袋、吨包带等物料。根据物料的粘性可选择水环切粒回收方式和拉条切粒回收方式；常规 PP 物料若粘性较高推荐使用拉条切粒回收，而软质 PE 和粘性较低的 PP 物料则偏向水环切粒回收。此外，根据对成品物料的需求，亦可以选择多阶段挤出的方式来回收，如市场上常见的单螺杆双阶回收系统。

平行双螺杆造粒线主要应用于回收各类硬质物料如 PE 蓝桶、PET 瓶子、ABS 等。对于一些小产的需求，基于造价成本的考虑，市场上亦有采用单螺杆挤出的方式来回收此类物料。但对比于双螺杆的方式，其效果尚有差距。

锥形双螺杆造粒线主要应用于回收 PVC 的物料，因 PVC 物料的特性，锥双方式的挤出方能到达最有效果，后配备热切系统和风送系统，完成整线自动化造粒。同时根据 PVC 原料的软硬特性选择二级或三级风送到达冷却效果。