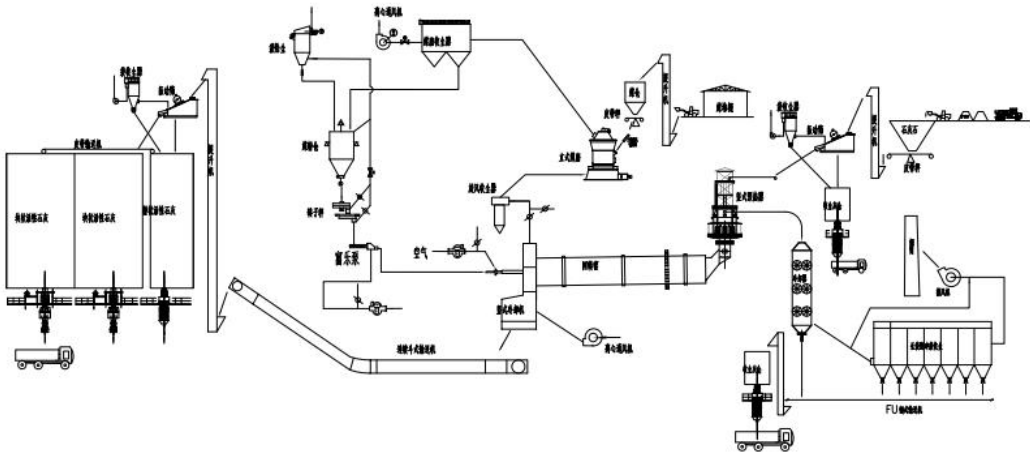


工艺介绍



图：活性石灰生产线流程图

具体煅烧工艺如下：

合格的石灰石(20-50mm)经提升机提升并运入预热器顶部料仓。

预热器顶部料仓由上下2个料位计控制加料量，然后通过下料管将石灰石均匀分布到预热器各室内。

石灰石在预热器被1150℃窑烟气加热到900℃左右，约有30%分解。经液压推杆推入回转窑内，石灰石在回转窑内经煅烧分解为CaO和二氧化碳。

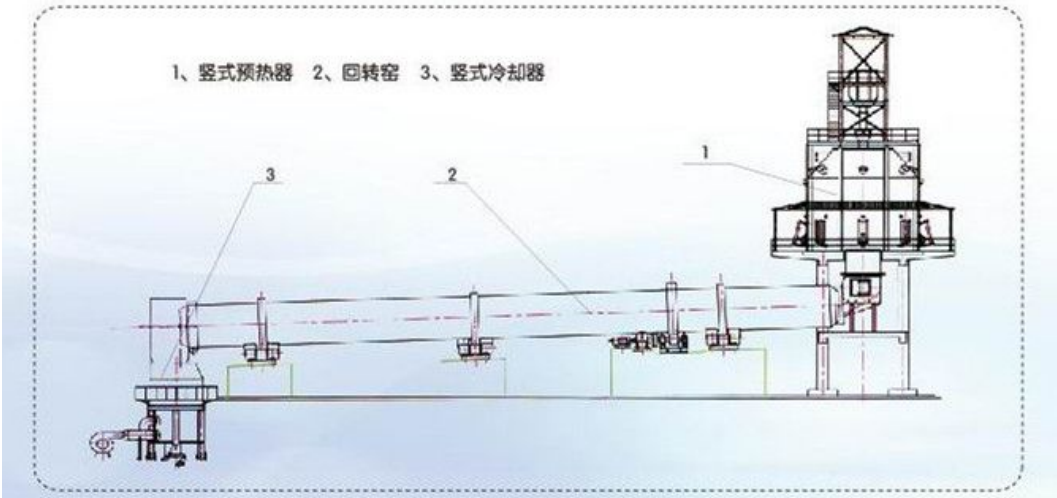
分解后生成的石灰石进入冷却器，在冷却器内被鼓入的冷空气冷却到100℃以下排出。经热交换的600℃热空气进入窑和煤气混合燃烧。

废气通过多管冷却器冷却后经引风机进入袋式收尘器，再经排风机进入烟囱。

出冷却器的石灰经振动喂料机、链斗输送机、斗式提升机、胶带输送机送入石灰成品库。

活性石灰生产线主要结构：

活性石灰回转窑成套系统主机设备组成：



石灰回转窑主要结构：

筒体、拖轮、齿圈、轮带、传动装置

竖式冷却器主要结构：

冷却器主体蓖条及大块出料装置、下部冷却风室、支撑装置

竖式预热器主要结构：

上部供料系统：上部料仓、下料管

预热器本体：主要包括预热室和悬挂装置

推料装置：推头、框架和连杆

投资收益

活性石灰是炼钢的重要辅助原料，使用活性石灰具有提高钢水质量，增加产量，降低炼钢消耗和成本，稳定操作等一系列特点。凡采用活性石灰炼钢的企业都取得了显著的经济效益。

有关数据显示，近十几年来，我国炼钢用石灰产量增加了40%，但其中活性度300ml以上的高档石灰仅从27%提高到29.5%，使用率较低，因此质量好的活性石灰生产和应用前景巨大。

产品优势

生产线优势：

- 1.生产规模大，单线生产能力可达1500t/d
- 2.产品质量均匀一致，生烧过烧率<8%
- 3.石灰活性高达400ml



典型案例

2014年，广西华燕矿源材料有限公司与新乡市长城机械有限公司签订了年产40万吨纳米碳酸钙生产线一期工程(年产20万吨纳米碳酸钙)设备合同，其供货设备主要包括煅烧工段的φ4.0×60m回转窑、φ2.4×4.75m煤磨、5000m²袋式收尘器等，该设备均由新乡市长城机械独立研究制造，并提供指导安装及调试工作。



图：年产40万吨石灰线效果图



图：准备发往广西华燕的石灰窑

技术参数

| 设计能力(T/D) | | 200 | 300 | 400 | 600 | 800 | 1000 |
|-----------|------|------------|------------|------------|-------------|-------------|-----------|
| 产品 | | 活性石灰 | 活性石灰 | 活性石灰 | 活性石灰 | 活性石灰 | 活性石灰 |
| 预热器 | 规格 | RS-6.5×3.4 | RS-7.5×3.4 | RS-8.5×3.4 | RS-10.4×3.4 | RS-10.8×3.4 | RS-13.5×4 |
| | 推杆数量 | 6 | 8 | 10 | 12 | 16 | 18 |
| | 规格 | φ2.8×42M | φ3.3×50M | φ3.6×56M | φ4×60M | φ4.3×66M | φ4.8×68M |

| | | | | | | | |
|-----------------------------|--------------|-----------|------------|------------|------------|------------|------------|
| 回转窑 | 有效容积 (m3) | 190 | 292 | 430 | 575 | 738 | 1005 |
| | 转速 (r/min) | 0.45-2.22 | 0.2-1.9 | 0.22-1.57 | 0.48-1.57 | 0.21-1.57 | 0.19-1.98 |
| 冷却器 | 规格 | LS-3×3 | LS-3.6×3.6 | LS-3.8×3.8 | LS-4.1×4.1 | LS-4.7×4.7 | LS-5.2×5.2 |
| | 进料温度 | 1100±50℃ | 1100±50℃ | 1100±50℃ | 1100±50℃ | 1100±50℃ | 1100±50℃ |
| | 出料温度 | < 100℃ | < 100℃ | < 100℃ | < 100℃ | < 100℃ | < 100℃ |
| 系统热耗 (KJ/Kg) | | 5200 | 5200 | 5100 | 5000 | 5000 | 5000 |
| 活性度 (50g , 4NHCL , 10MIN) | | ≥360ML | ≥360ML | ≥360ML | ≥360ML | ≥360ML | ≥360ML |

服务支持

长城机械坚持“客户满意是我们永恒的追求”的经营理念，秉承“三心”服务宗旨，为客户提供售前、售中、售后一站式整体服务解决方案：

1、售前

了解客户确切需求，48小时内设计好石灰生产线方案流程图和报价。

如有需要，非常欢迎客户来长城机械参观，考察公司工厂，我们提供全程接待服务。

2、售中

签订合同，收到定金，我们保障生产线项目交货期4-6个月;设备生产中，如有需要，非常欢迎客户来河南新乡长城机械公司进行监督、验货;如有需要，发货前7天内，长城机械提供包装和运输方案。

3、售后

货物到达客户现场前后，公司提供一至两名技术工程师到客户现场提供安装指导服务;并对设备进行调试，试运行。长城机械将安排工程师对当地的员工提供培训指导;如果客户希望更高的提供员工操作技能，提高生产线运行指标，长城机械可提供在线培训服务，让客户操作人员踏踏实实掌握操作要领与提高生产效率技巧。

在客户反映出现问题后的24小时内，提供解决方案，保证设备的正常运行。

长城承诺：

长城机械致力于打造行业一流粉磨系统综合服务商品牌，坚持“客户满意是我们永恒的追求”的经营理念，首推行业“三心”服务宗旨，为客户提供售前、售中、售后一站式整体服务解决方案，真正让客户体验到“选择放心、使用省心、服务舒心”。

全球统一服务热线0371-55019608，24h快速响应!

