

南通百力数码科技有限公司
年产 20 万套婴儿用品（电动吸奶器、
恒温温奶器、恒温调奶器和负离子消毒器）项目
竣工环境保护验收监测报告表

建设单位： 南通百力数码科技有限公司

编制单位： 南京源恒环境研究所有限公司

2019 年 1 月

建设单位法人代表：白秋英

编制单位法人代表：王珊珊

项目负责人：戴嘉玮

填表人：戴嘉玮

建设单位：南通百力数码
科技有限公司（盖章）

电话：

传真：

邮编：226000

地址：南通经济技术开发区
新兴东路 332 号

编制单位：南京源恒环境研究所
有限公司（盖章）

电话：（025）87783362

传真：（025）87783362

邮编：210049

地址：南京市栖霞区紫东路 2
紫东国际创意园 A3-505

附图：

附图 1：地理位置图；

附图 2：厂区平面布置图；

附图 3：厂区周边 300 米图；

附图 4：雨、污水管网图

附件：

附件 1：监测报告；

附件 2：环评批复；

附件 3：营业执照；

附件 4：项目开工及生产工况说明；

附件 5：验收期间工况资料；

附件 6：主要生产设备清单；

附件 7：生活垃圾清运协议；

附件 8：污水接管协议；

附件 9：承诺书；

附件 10：监测人员资质；

附件 11：项目备案；

附件 12：变动分析报告

表一

建设项目名称	年产 20 万套婴儿用品（电动吸奶器、恒温温奶器、恒温调奶器和负离子消毒器）项目				
建设单位名称	南通百力数码科技有限公司				
建设项目性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/> 迁建				
建设地点	南通经济技术开发区新兴东路 332 号				
主要产品名称	婴儿用品（电动吸奶器、恒温温奶器、恒温调奶器和负离子消毒器）				
设计生产能力	20 万套婴儿用品（电动吸奶器、恒温温奶器、恒温调奶器和负离子消毒器）				
实际生产能力	20 万套婴儿用品（电动吸奶器、恒温温奶器、恒温调奶器和负离子消毒器）				
建设项目环评时间	2014 年 4 月	开工建设时间	2014 年 9 月		
调试时间	2018 年 5 月	验收现场监测时间	2018 年 6 月、2018 年 7 月		
环评报告表 审批部门	南通市开发区 环境保护局	环评报告表 编制单位	江苏圣泰环境科技股份有 限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	800 万美元	环保投资总概算	4 万美 元	比例	0.5%
实际总概算	800 万美元	环保投资	4 万美 元	比例	0.5%
验收监测依据	<p>1、《建设项目环境保护管理条例》（中华人民共和国国务院令第253号，2017年6月21日国务院第177次常务会议通过，自2017年10月1日起施行）；</p> <p>2、《建设项目竣工环保验收暂行办法》（环境保护部，国环规环评[2017]4号，2017年11月20日）；</p> <p>3、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》</p> <p>4、《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（江苏省环境环保局，苏环控[97]122号文）；</p> <p>5、《江苏省排放污染物总量控制暂行规定》（江苏省政府[1993]第38号令）；</p> <p>6、《关于加强建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》（江苏省环境保护厅，苏环监〔2006〕2号，2006年2月20日）；</p> <p>7、《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（江苏省环境保护厅，苏环办[2015]256号，2015年10月25日）；</p> <p>8、《南通百力数码科技有限公司年产 15 万台广告机和 20 万套婴儿用品（电动吸奶器、恒温温奶器、恒温调奶器和负离子消毒器）项目环境影响报告表》（江苏圣泰环境科技股份有限公司，2014 年 4 月）</p> <p>9、《关于〈南通百力数码科技有限公司年产 15 万台广告机和 20 万套婴儿用品项目环境影响报告表〉》（通开发环复（表）2014051 号，2014 年 5 月 13 日）</p>				

验收监测评价标准、
标号、级别、限值

1、废水

表 1-1 《污水综合排放标准》（GB8978-1996）
表四中的三级标准

污染指标	COD	SS
数值 (mg/L)	500	400

表 1-2 《污水排入城市下水道水质标准》（CJ343-2010）B 等级标准

污染指标	NH ₃ -N	TP
数值 (mg/L)	45	8

2、雨水

表 1-3 南通地方要求

污染指标	COD	SS
数值 (mg/L)	40	30

3、噪声

表 1-4 《工业企业厂界噪声标准》（GB12348-2008）

类别	昼间	夜间
3	65	55
4	70	55

4、废气

表 1-5 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）

污染指标	锡	非甲烷总烃
无组织排放数值 (mg/m ³)	0.24	4.0

表二

工程建设内容:

南通百力数码科技有限公司坐落于江苏省南通经济技术开发区新兴东路332号,于2012年投资创办,注册资本800万美元,是一家专业从事研究、生产销售数码电子产品、模具、塑料件、软件开发、提供相关技术服务的企业。

2014年4月委托江苏圣泰环境科技股份有限公司(国环评证乙字第1977号)编制《年产15万台广告机和20万套婴儿用品(电动吸奶器、恒温温奶器、恒温调奶器和负离子消毒器)项目环境影响报告表》,2014年5月通过南通市开发区环境保护局审批,并取得南通市开发区环境保护局批复意见(批复号:通开发环复(表)2014051号)。2018年5月建成年产婴儿用品20万套的生产线一条,年产15万台广告机生产线拟于二期建设,不在本次验收范围内。

项目实际建设内容与环评对比情况见下表

表 2-1 项目建设内容一览表

类别		环评、初设审批项目内容	实际建设/变更情况
主体工程	1	15万台/a广告机生产线	拟二期建设
	2	20万套/a婴儿用品生产线	20万套/a婴儿用品生产线,增减部分设备
	3	生产车间一	已建设
	4	生产车间二	拟二期建设
辅助工程	1	门卫	已建设
	2	配电间	已建设
	3	消防水池、水泵房	移至厂区东北角,占地面积由944.18m ² 减小为465m ²
	4	食堂	实际未建设
公用工程	1	供水:2550t/a	已建设
	2	排水:雨污分流,1275t/a	已建设
	3	绿化:2007m ²	已建设,因二期暂未建设,实际面积增大
	4	供电:150万度/a	96000度/a
环保工程	1	废气处理	/
	2	废水处理	生活污水经化粪池后排入南通市开发区第一污水处理厂处理后排入长江
	3	固废处置	生活垃圾环卫清运,废塑料外壳粉碎后回用,废芯片供应商回收,废包装盒、废纸箱出售
储运工程	1	仓库	仓库南侧部分出租

表 2-1 项目设备实际情况和环评设备清单对照表

环评			实际生产			变化情况
名称	规模型号	数量 (台套)	名称	规模型号	数量 (台套)	
广告机生产线	定制	1	广告机	/	0	拟二期建设
婴儿用品生产线	定制	1	婴儿用品生产线	/	1	生产线增减部分设备
双波峰焊接机	定制	1	双波峰焊接机	/	0	减少 1 台
ICT 电脑测试仪	定制	1	ICT 电脑测试仪	/	0	减少 1 台
数字示波器	定制	1	数字示波器	/	0	减少 1 台
频谱分析仪	定制	1	频谱分析仪	/	0	减少 1 台
恒温恒湿测试箱	定制	1	恒温恒湿测试箱	/	0	减少 1 台
交变湿热试验箱	定制	1	交变湿热试验箱	/	0	减少 1 台
高周波熔接机	定制	1	高周波熔接机	/	0	减少 1 台
吸塑包装机	定制	1	吸塑包装机	/	0	减少 1 台
热收缩包装机	定制	1	热收缩包装机	/	0	减少 1 台
喷码机	定制	1	喷码机	V150	1	无变化
注塑机	定制	1	塑料注射成型机	AX218F8B, AX278F8A, AX140F8B。	3	增加 2 台
粉碎机	定制	1	强力粉碎机	JL-180	2	增加 1 台
空压机	定制	1	空压机	/	1	无变化
水处理装置	定制	1	水处理装置	/	1	无变化
半自动封箱机	定制	1	半自动封箱机	/	0	减少 1 台
全自动封箱机	定制	1	全自动封箱机	/	0	减少 1 台
打包机	定制	1	打包机	/	0	减少 1 台
端子机	定制	1	端子压着机	CLM-HS-2T	1	无变化
			磨边机	/	1	增加 1 台
			电热设	/	1	增加 1 台

			备			
			液态硅胶输送机	SLK-LSR-200	1	增加 1 台
			立式混色机	STH-50Kg	1	增加 1 台
			三相异步电动机	Y132S1-2	1	增加 1 台
			模具控温机	SY-01	1	增加 1 台
			皮带式输送机	/	1	增加 1 台
			快速脚踏封口机	SF-B	1	增加 1 台
			全自动电脑剥线机	/	1	增加 1 台

原辅材料消耗及水平衡：

1、项目原辅材料消耗情况

表 2-2 项目原辅材料消耗情况

序号	名称	设计年用量	实际年用量
1	ABS 塑料	15t/a	16.5t/a
2	PP	6t/a	6.6t/a
3	PC	2t/a	0t/a
4	线材	10t/a	5t/a
5	电源适配器	35 万个/a	20 万个/a
6	喇叭	30 万个/a	20 万个/a
7	螺丝	2t/a	1t/a
8	液晶显示屏	35 万个/a	20 万个/a
9	电子元器件	152045 万个/a	0 个/a
10	支架	15 万个/a	0 个/a
11	包装袋	60t/a	0.35t/a
12	纸箱	600t/a	3.5t/a
13	锡	200kg/a	60kg/a

2、水平衡情况

水平衡情况如下图

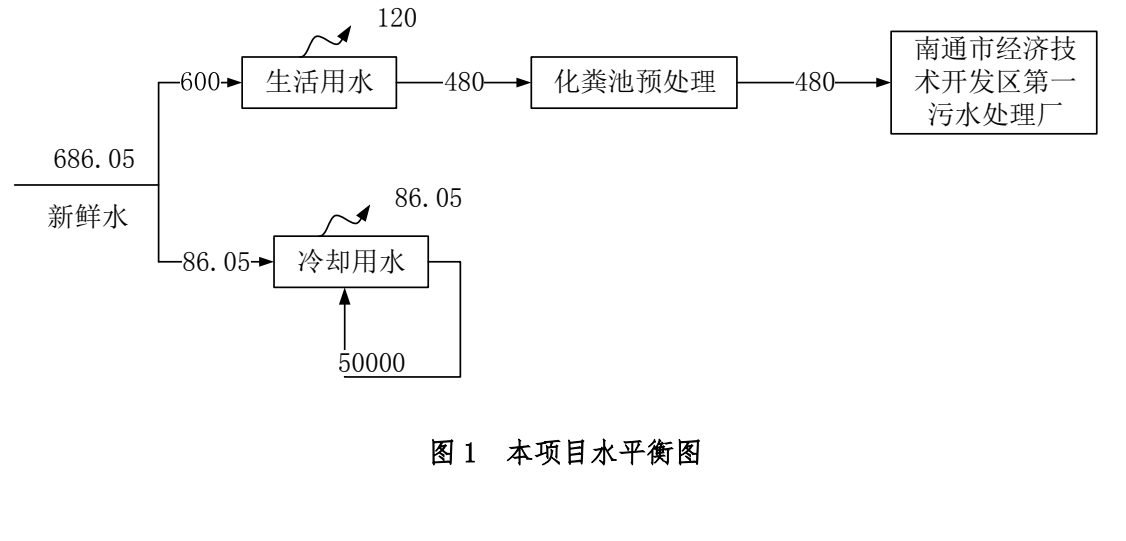


图1 本项目水平衡图

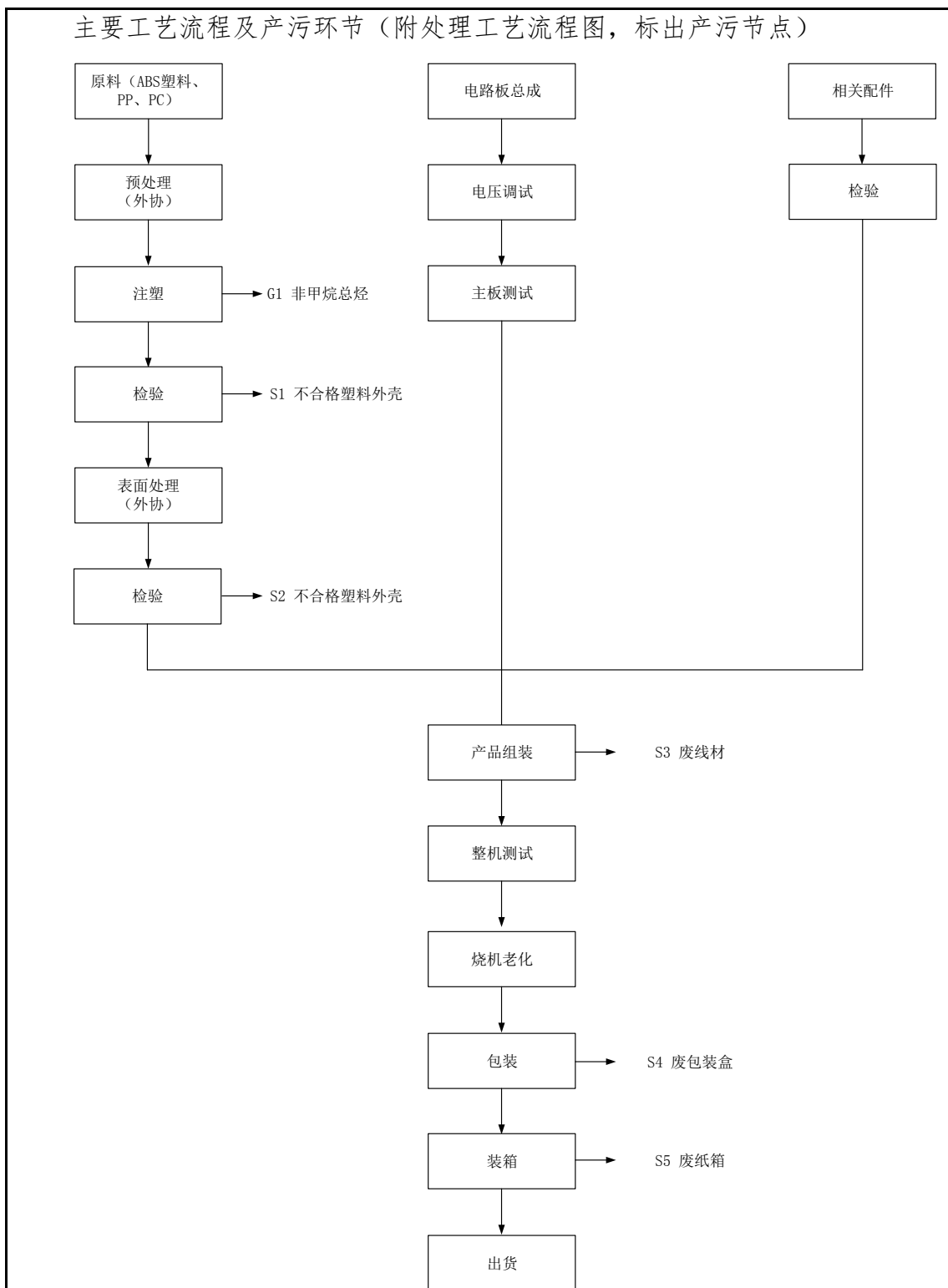


图 2 工艺流程图

工艺流程说明：

ABS 塑料、PP 两种原材料按一定比例混合、拌料、配色、烘干。将原材料倒入注塑机的料筒加热融化（温度为 180℃），流入模具腔体，冷却成型。成型的外壳经检验后委外进行表面处理，包括喷漆、印刷。外壳生产过程中注塑工段产生非甲烷总烃废气 G1、不合格的塑料外壳 S2、S3。

与环评中流程不同，产品所用电路板不在厂内进行加工，所有的电路板均委外处理，焊接完成后运送至厂内调试电压，该电压主要对液晶显示屏供电，一般为3V-4V，为液晶显示屏亮度参数。接着对主板进行测试，测试其是否达到功能要求。

将外壳、主板、电源适配器、螺丝、显示屏以及裁剪好的线材进行组装、组装后进行烧机测试。在恒温下通电连续工作24小时后，进行整机测试。观察有无质量问题。裁剪线材时产生废线材S3。

测试合格后的产品经包装、装箱后即可出货。包装过程产生的废包装盒S4、S5。

项目变动情况

具体见变动分析报告。

表三

主要污染源、污染物处理和排放（附处理流程示意图，标出废水、废气、厂界噪声监测点位）

表 3-1 主要污染源、处置及排放去向

类别	污染源	污染物	处理措施		排放去向
			环评要求	实际建设	
废水	日常生活	COD、SS、NH-N、TP、动植物油	生活污水经化粪池处理后,食堂废水经隔油池处理	生活污水经化粪池处理后,食堂废水因未建设食堂不存在	南通市经济技术开发区第一污水处理厂
废气	注塑、焊接	非甲烷总烃、锡	/	/	无组织排放
固废	生产	废塑料外壳	粉碎后重复利用	粉碎后重复利用	零排放
		废芯片	供应商回收	供应商回收	
		废线材、废包装盒	出售	出售	
	日常生活	生活垃圾	委托环卫清运	委托环卫清运	
噪声	设备运行	噪声	隔声减震、距离衰减、绿化吸声	隔声减震、距离衰减、绿化吸声	/

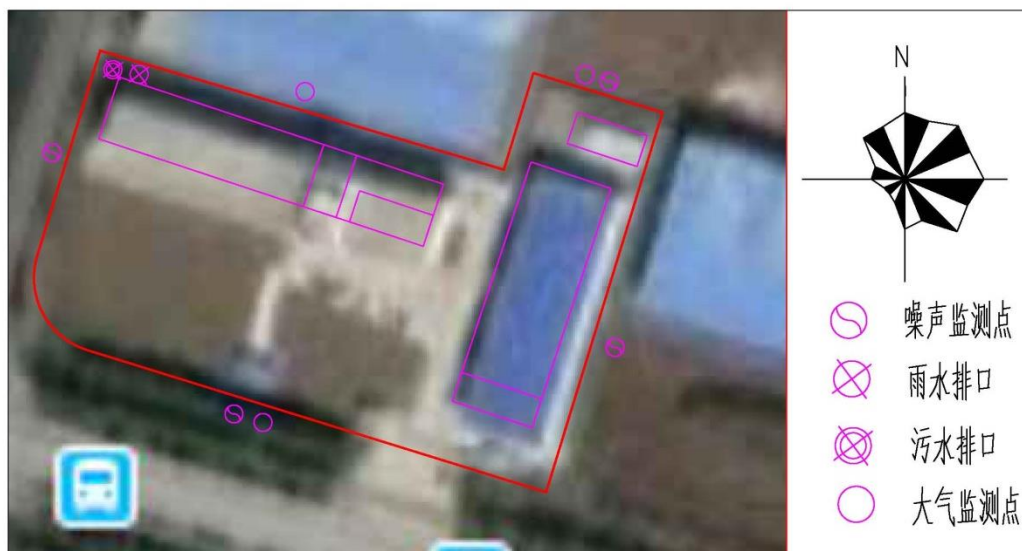


图 3 监测点位

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

一、报告表主要结论

本项目符合国家产业政策，选址可行；在采取有效的污染防治措施后，项目废水、噪声、废气、固废等的排放聚能满足环境保护要求，对周围环境影响较小，项目的建设在环境保护方面是可行的。

建设项目涉及辐射环境影响的部分另行评价，不包含在本报告中。

二、环评批复

本项目于 2014 年 5 月 13 日通过南通市开发区环境保护局审批，并取得南通市开发区环境保护局批复意见（批复号：通开发环复（表）2014051 号）。其批复如下：

一、根据环评结论，在认真落实各项污染防治措施，确保各类污染物达标排放的前提下，从环保角度，你公司年产 15 万台广告机和 20 万套婴儿用品（电动吸奶器、恒温温奶器、恒温调奶器和负离子消毒器）项目在拟建地点建设可行。本项目原料预处理、外壳表面处理、电路板打板和贴片均委外加工。

二、你公司须认真落实环评中提出的各项污染防治措施，严格执行环保“三同时”制度，并切实做好以下环境保护工作：

1、严格执行雨污分流。本项目无生产废水，食堂废水须经隔油沉淀池处理后与其他经化粪池处理的生活污水一并排入市政管网。各类水污染物执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级排放标准后和污水处理厂接管要求。

2、高度重视废气污染防治。加强生产过程的环境管理，尽可能减少非甲烷总烃和焊接锡尘的产生，必要时，注塑过程产生的废气和焊接过程产生的锡尘须进行有效收集，处理后达标排放，以减少废气的无组织排放。锡及其化合物、非甲烷总烃执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表二中标准。食堂须采用清洁能源，油烟须经高效油烟净化装置处理后达标排放，定期做好油烟净化装置的保养和维护，确保油烟排放达到国家《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）表 2 中的相应的标准。

3、合理设置布局，选用低频低噪声机电设备，高噪声源应远离厂界，并采取有效隔声降噪等措施，确保厂界噪声符合《工业企业厂界噪声标准》（GB12348-2008）中 3 类、4 类标准。

4、该项目所产生的废塑料、废芯片、废线材、废包装物、废纸箱等各类固体废物须按照“减量化、资源化、无害化”的原则分类收集、妥善处置，按规范设立临时贮存场所；生活垃圾须委托环卫部门清运，不得产生二次污染。

5、按照《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》要求规范设置排污口，树立标志牌并预留监测采样口。

6、加强施工建设期间环境管理、制定施工期扬尘污染防治方案，落实施工期污染防治措施，做到文明施工，减少施工噪声和扬尘对周围环境的影响，合理处置施工期间产生的生活垃圾和建筑垃圾。严禁夜间施工，特殊情况需夜间连续施工，须另行办理夜间施工许可手续。

三、本项目实施后，全厂水污染物接管考核指标为：废水 $\leq 1275\text{t/a}$ 、COD $\leq 0.51\text{t/a}$ ；SS $\leq 0.382\text{t/a}$ ；NH₃-N $\leq 0.045\text{t/a}$ 、动植物油 $\leq 0.102\text{t/a}$ ，待项目验收时，按实际排放量予以核减；固体废物排放总量为零。

四、该项目须严格按照所申报的内容组织建设，若项目的性质、规模、采用生产工艺或防治污染的措施发生重大变化，须另行办理环保审批手续。

五、本项目建设过程中必须严格执行环境保护“三同时”制度，项目建成后须经环保部门检查认可，试生产三个月内办理环保竣工验收手续。

三、环评批复落实情况

序号	审批意见内容	落实情况
1	严格执行雨污分流。本项目无生产废水，食堂废水须经隔油沉淀池处理后与其他经化粪池处理的生活污水一并排入市政管网。各类水污染物执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中三级排放标准后和污水处理厂接管要求。	已落实。本项目分别铺设了雨水与污水管道，执行了雨污分流；因食堂未建设，不存在食堂废水，生活污水经化粪池处理后排入市政管网。生活污水和雨水均达相应标准排放。
2	高度重视废气污染防治。加强生产过程的环境管理，尽可能减少非甲烷总烃和焊接锡尘的产生，必要时，注塑过程产生的废气和焊接过程产生的锡尘须进行有效收集，处理后达标排放，以减少废气的无组织排放。锡及其化合物、非甲烷总烃执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表二标准。食堂须采用清洁能源，油烟须经高效油烟净化装置处理后达标排放，定期做好油烟净化装置的保养和维护，确保油烟排放达到国家《饮食业油烟排放标准》	已落实。因食堂未建设，不存在油烟废气；非甲烷总烃与锡均能达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2标准排放。

	(GB18483-2001)表 2 中的相应的标准。	
3	合理设置布局, 选用低频低噪声机电设备, 高噪声源应远离厂界, 并采取有效隔声降噪等措施, 确保厂界噪声符合《工业企业厂界噪声标准》(GB12348-2008) 中 3 类、4 类标准。	已落实。企业采用了相关的降噪措施, 厂界噪声达到《工业企业厂界噪声标准》(GB12348-2008) 中 3 类、4 类标准。
4	该项目所产生的废塑料、废芯片、废线材、废包装物、废纸箱等各类固体废物须按照“减量化、资源化、无害化”的原则分类收集、妥善处置, 按规范设立临时贮存场所; 生活垃圾须委托环卫部门清运, 不得产生二次污染。	已落实。按标准建立了固废临时储存场所; 生活垃圾委托环卫部门清运。
5	按照《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》要求规范设置排污口, 树立标志牌并预留监测采样口。	已落实。
6	加强施工建设期间环境管理、制定施工期扬尘污染防治方案, 落实施工期污染防治措施, 做到文明施工, 减少施工噪声和扬尘对周围环境的影响, 合理处置施工期间产生的生活垃圾和建筑垃圾。严禁夜间施工, 特殊情况需夜间连续施工, 须另行办理夜间施工许可手续。	已落实。

表五

验收监测质量保证及质量控制：

质控措施按环保总局《关于建设项目环境保护设施竣工验收监测管理有关问题的通知》中 9.2 条款要求及国家《环境监测技术规范》执行。监测质量保证严格执行国家环保总局颁布的《环境监测质量管理规定（暂行）》，根据《环境水质监测质量保证手册》要求实施全过程的质量保证技术。样品采集、运输、保存和分析按国家环保局《环境监测技术规范》相关要求进行。

工业废水现场采集 10%的平行样，实验室加测 10%平行样、10%加标回收样；噪声测量仪器为符合《声级计电声性能及测量方法》(GB3875-83)要求的 II 型仪器；监测人员经考核并持有合格证书；所有监测仪器须经过计量部门检定并在有效期内；现场监测仪器使用前须经过校准；监测数据实行三级审核。

废水、废气和噪声监测分析方法见表 5-1。

表 5-1 监测分析方法

序号	项目	分析方法	检出限
废水	化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》(HJ 828-2017)	低浓度：5mg/L 高浓度：25mg/L
	悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》(GB/T 11901-1989)	/
	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》(HJ 535-2009)	0.025mg/L (20mm 比色皿)
	总磷	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》(GB/T 11893-1989)	0.01mg/L
废气	锡及其化合物	《空气和废气 颗粒物中的金属元素的测定 电感耦合等离子体发射光谱法》(HJ777-2015)	24 μg/L (微波消解)
	非甲烷总烃	《环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气象色谱法》(HJ604-2017)	0.03mg/m ³ (以碳计)
噪声	等效(A)声级	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 《环境噪声监测技术规范 噪声测量值修正》(HJ706-2014)	/

废水、废气和噪声监测设备见表 5-2。

表 5-2 监测设备

序号	项目	分析设备名称	分析设备型号	分析设备编号
废水	化学需氧量	酸式滴定管	50. 0mL	D-004
	悬浮物	电热鼓风干燥箱	GZX-9146MBE	IE011
	氨氮	紫外-可见分光光度计	UV2800	IE005
	总磷	紫外-可见分光光度计	UV2800	IE005
废气	锡及其化合物	电感耦合等离子体发射光谱仪	5100	IE071
	非甲烷总烃	气相色谱仪	GC9790	IE001-02
噪声	等效(A)声级	噪声分析仪	AWA6228	IE029-08

表六

验收监测内容：

废水监测项目和频次见表6-1，监测点位见检测报告附图。

表 6-1 废水监测点位、项目和频次

监测点位	监测项目	监测频次
污水总排口	SS、COD _{cr} 、NH ₃ -N、TP	2天，每天4次
雨水总排口	SS、COD _{cr}	2天，每天4次

废气监测点位、监测项目和频次见表6-2。

表 6-2 无组织废气监测点位、项目和频次

监测点位（编号）	监测因子	监测项目	频次
上风向厂界（G1）、 下风向厂界（G2-G3）	锡、非甲烷总烃	监控浓度	2天，每天3次

根据厂址和声源情况，本次验收监测在公司厂界设4个噪声监测点，监测两天，每天昼夜各监测一次。噪声监测点位、项目和频次见表6-3。

表 6-3 厂界噪声监测点位、项目和频次

监测点位	监测项目	监测频次
厂界（Z1-Z4）	昼夜间等效(A)声级	2天，昼夜间各监测1次

表七

验收监测期间生产工况记录：				
产品	监测日期	设计生产量(套)	实际生产量(套)	生产负荷 (%)
婴儿用品	2018年6月6日	200000/250=800	1000	125
	2018年6月7日		765	95.63
平均	/	800	882.5	110.32

注：产能的计算方式以主机包装和组装的部分，或者直接写了包装组装的计算，其余为产品的配件。

验收监测结果：

一、废水监测结果

监测数据表明，验收监测期间公司废水总排口 COD_{cr}、SS 排放浓度符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准；氨氮、总磷排放浓度符合《污水排入城市下水道水质标准》（CJ343-2010）。废水监测数据及评价见表 7-1。数据来自谱尼测试集团江苏有限公司的【IMBOUT9C42422555Z】号报告。验收监测期间雨水排口 COD_{cr} 小于 40mg/L，SS 小于 30 mg/L，符合环评批复要求。数据来自谱尼测试集团江苏有限公司的【IMBUPNDC49612555Z】号报告。监测数据及评价见表 7-1。验收监测期间经现场记录，6、7 月份共用水 118t，平均每个工作日用水 2.74t。

表 7-1 废水监测结果 （单位：mg/L，pH 值无量纲）

监测位置	监测日期	COD _{cr}	氨氮	总磷	SS
污水总排口	6 月 6 日	95	1.30	0.34	22
		103	1.21	0.32	18
		107	1.37	0.31	24
		107	1.53	0.30	20
	均值或范围	103	1.35	0.32	21
	6 月 7 日	115	1.13	0.33	22
		103	1.37	0.32	18
		79	1.45	0.24	22
		83	4.35	0.34	20
	均值或范围	95	2.08	0.31	20.5
	二日均值	99	1.71	0.31	21.75
	标准值	500	45	8	400

表 7-2 雨水排口监测结果 单位: mg/L

监测位置	监测日期	COD _{cr}	SS
雨水总排口	7月2日	18	11
		16	12
		21	10
		21	9
	均值或范围	19	10.5
	7月3日	14	11
		12	12
		16	11
		18	13
	均值或范围	15	11.75
二日均值	17	11.13	
标准值	40	30	

二、噪声监测结果

监测结果表明,监测期间各厂界噪声昼夜等效连续 A 声级值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3、4 类标准。数据来自谱尼测试集团江苏有限公司的【IMBOUT9C42445555】号报告。厂界噪声监测结果见表 7-3。

表 7-3 厂界噪声监测结果 单位: dB(A)

测点	日期	Leq		评价结果	评价标准: GB 12348-2008
		昼间	夜间		
Z1	6月6日	56.4	45.7	昼夜均达标	西、南侧执行 4 类标准(昼间 70、夜间 55); 东、北侧其余执行 3 类标准(昼间 65、夜间 55)
Z2		54.2	43.2	昼夜均达标	
Z3		63.0	48.9	昼夜均达标	
Z4		65.4	48.4	昼夜均达标	
Z1	6月7日	57.0	45.8	昼夜均达标	
Z2		54.5	45.3	昼夜均达标	
Z3		62.7	47.5	昼夜均达标	
Z4		65.8	48.7	昼夜均达标	

三、废气监测结果

监测期间,锡和非甲烷总烃厂界无组织监控浓度符合《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996) 表 2 中监控浓度限值要求。数据来自谱尼测试集团江苏有限公司的【IMBOUT9C42442555Z】号报告。废气监测结果与评价详见表 7-4。

表 7-4 厂界无组织排放监测结果表

监测项目	监测点位	监测日期	监测结果(mg/m ³)				标准值(mg/m ³)	达标情况
			1	2	3	最大值		
锡	上风向1	6月6日	<0.00025	<0.00025	<0.00025	<0.00025	0.24	达标
	下风向2		<0.00025	<0.00025	<0.00025			
	下风向3		<0.00025	<0.00025	<0.00025			
	上风向1	6月7日	<0.00025	<0.00025	<0.00025			
	下风向2		<0.00025	<0.00025	<0.00025			
	下风向3		<0.00025	<0.00025	<0.00025			
非甲烷总烃	上风向1	6月6日	0.62	0.59	0.30	2.63	4.0	达标
	下风向2		2.63	1.98	2.03			
	下风向3		2.38	2.29	2.32			
	上风向1	6月7日	0.53	0.54	0.58			
	下风向2		2.72	2.19	1.94			
	下风向3		1.96	2.26	1.96			
监测期间多云，气压100.8kPa，主导风向南风，风速2.0-2.1米/秒。								

四、污染物排放总量核算

本项目废气污染物、全公司废水污染物排放总量核算，以及与总量控制指标（本项目环评审批污染物总量控制指标、排污许可证核定污染物总量控制指标、基准排水量计算值中取最小值）对照情况见表7-5。

表7-5 全公司废水污染物排放总量核算

污染物	日均排放浓度(mg/L)	排放量(kg/d)	年运行时间(d)	年排放总量(t/a)	总量控制指标(t/a)	达标情况
废水量	/	2744.19	250	686.05	1275	达标
COD	99	0.2717		0.0679	0.51	达标
氨氮	1.71	0.0047		0.0012	0.045	达标
总磷	0.31	0.0009		0.0002	/	达标
SS	21.75	0.0597		0.0149	0.382	达标

表八

验收监测结论:

类别	污染物达标情况	总量控制情况
废气	锡与非甲烷总烃厂界无组织监控浓度符合《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表2中监控浓度限值要求。	无组织排放废气无总量控制指标。
废水	监测数据表明,验收监测期间公司废水总排口 COD _{cr} 、SS 排放浓度符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中的三级排放标准,废水中氨氮、总磷符合《污水排入城市下水道水质标准》(CJ343-2010)的B等级标准;雨水排口 COD _{cr} 小于 40mg/L, SS 小于 30mg/L,符合环评批复要求。	废水量、COD _{cr} 、氨氮、SS 排放量符合全公司总量控制指标。
噪声	监测期间,公司厂区东、北厂界噪声昼夜等效连续 A 声级值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准。西、南厂界昼夜等效连续 A 声级值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)4 类标准	—
固废	本项目各类固体废弃物已分类收集委托处理、处置。	“零排放”
验收监测结论	南通百力数码科技有限公司年 20 万套婴儿用品(电动吸奶器、恒温温奶器、恒温调奶器和负离子消毒器)项目验收监测期间,废气污染物排放达到国家排放标准;废水污染物排放浓度符合国家排放标准,废水处理装置污染物去除率基本满足废水处理要求;厂界噪声达标排放,未产生扰民影响。废水、废气污染物排放量符合核定指标要求。各类固废已分类处置,各项环评批复要求基本落实。建议加强环境管理,确保各项污染物稳定达标排放。	

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	南通百力数码科技有限公司年产 20 万套婴儿用品（电动吸奶器、恒温温奶器、恒温调奶器和负离子消毒器）项目			项目代码	/	建设地点	南通经济技术开发区新兴东路 332 号		
	行业类别（分类管理名录）	C392 通信设备制造业、C4190 其他未列明制造业			建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造		项目厂区中心经度/纬度	北纬 N31° 54' 7.6 0" 东经 E120° 56' 24 .64"	
	设计生产能力	年产 20 万套婴儿用品			实际生产能力	年产 20 万套婴儿用品	环评单位	江苏圣泰环境科技股份有限公司		
	环评文件审批机关	南通市经济技术开发区管委会			审批文号	通开发管[2014]84号	环评文件类型	环境影响报告表		
	开工日期	2014 年 9 月			竣工日期	2018 年 5 月	排污许可证申领时间	/		
	环保设施设计单位	/			环保设施施工单位	/	本工程排污许可证编号	/		
	验收单位	南通百力数码科技有限公司			环保设施监测单位	谱尼测试集团江苏有限公司	验收监测时工况	95.63%		
	投资总概算（万元）	800 万美元			环保投资总概算（万元）	4 万美元	所占比例（%）	0.5%		
	实际总投资	800 万美元			实际环保投资（万元）	4 万美元	所占比例（%）	0.5%		
	废水治理（万元）		废气治理（万元）		噪声治理（万元）		固体废物治理（万元）		绿化及生态（万元）	
新增废水处理设施能力	-			新增废气处理设施能力	-	年平均工作时	2000			

运营单位		南通百力数码科技有限公司				运营单位社会统一信用代码(或组织机构代码)			91320691060170028Q	验收时间		2018年6月、7月	
污染物排放达标与总量控制(工业建设项目详填)	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	废气污染物												
	烟尘												
	粉尘												
	二氧化硫												
	氮氧化物												
	醋酸												
	丙酮												
	H ₂ S												
	NH ₃												
	非甲烷总烃												
	废水排放量	0	/	/	0.0686	0	0.0686	/	0	0.0686	0.1275	0	0.0686
	废水污染物												
	化学需氧量	0	99	500	0.0679	0	0.0679	/	0	0.0679	0.51	0	0.0679
	BOD ₅												
	悬浮物	0	21.75	400	0.0149	0	0.0149	/	0	0.0149	0.382	0	0.0149
	氨氮	0	1.71	45	0.0012	0	0.0012	/	0	0.0012	0.045	0	0.0012
	总磷	0	0.31	8	0.0002	0	0.0002	/	0	0.0002	/	0	0.0002
	与项目有关的其他特征污染物	一般工业固废	0	/	/	/	/	0	0	/	0	0	/
	生活垃圾	0	/	/	/	/	0	0	/	0	0	/	0

注：1、排放增减量：(+)表示增加，(-)表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；
 废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升