

建设项目环境影响报告表

(试 行)

项目名称：_____ 扩建汽车加热器生产项目 _____

建设单位（盖章）：_____ 迪比卡(常熟)汽车零部件有限公司 _____

编制日期：2019年5月

江苏省环境保护厅制

《建设项目环境影响报告表》编制说明

《建设项目环境影响报告表》由具有从事环境影响评价工作资质的单位编制。

1. 项目名称——指项目立项批复时的名称，应不超过 30 个字（两个英文字段作一个汉字）。
2. 建设地点——指项目所在地详细地址，公路、铁路应填写起止地点。
3. 行业类别——按国标填写。
4. 总投资——指项目投资总额。
5. 主要环境保护目标——指项目区周围一定范围内集中居民住宅区、学校、医院、保护文物、风景名胜区、水源地和生态敏感点等，应尽可能给出保护目标、性质、规模和距厂界距离等。
6. 结论与建议——给出本项目清洁生产、达标排放和总量控制的分析结论，确定污染防治措施的有效性，说明本项目对环境造成的影响，给出建设项目环境可行性的明确结论。同时提出减少环境影响的其他建议。
7. 预审意见——由行业主管部门填写答复意见，无主管部门项目，可不填。
8. 审批意见——由负责审批该项目的环境保护行政主管部门批复。

建设项目基本情况

项目名称	扩建汽车加热器生产项目				
建设单位	迪比卡(常熟)汽车零部件有限公司				
法人代表	Andreas DR. STRATMANN	联系人	王工		
通讯地址	常熟经济技术开发区长青路 19 号				
联系电话	19906231312	传真	/	邮政编码	/
建设地点	常熟经济技术开发区长青路 19 号				
立项审批部门	常熟市发改委		批准文号	常发改外备(2019)34号	
建设性质	新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input checked="" type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/>		行业类别及代码	C3670 汽车零部件制造	
占地面积(平方米)	8100		绿化面积(平方米)	8319	
总投资(万美元)	149	其中:环保投资(万元)	53	环保投资占总投资比例	5.3%
		预期投产日期	2018年8月		
原辅材料(包括名称、用量)及主要设施规格、数量(包括锅炉、发电机等) 原辅材料: 详见 P4。 主要设施: 详见 P4					
水及能源消耗					
名称	消耗量	名称	消耗量		
水(吨/年)	523	燃柴油(吨/年)	/		
电(万度/年)	140	燃气(标立方米/年)	/		
燃煤(吨/年)	/	其它	/		
废水(工业废水 <input type="checkbox"/> 、生活污水 <input checked="" type="checkbox"/>) 排水量及排放去向 本项目纯水制备浓水和生活污水一起接管排入滨江新市区污水处理有限责任公司					
放射性同位素和伴有电磁辐射的设施的使用情况 本项目不使用放射性同位素和伴有电磁辐射的设施,建设过程中如增加放射、放射性设备需另做环评。					

工程内容及规模：(不够时可附另页)

1、工程概况

迪比卡(常熟)汽车零部件有限公司是一家由 DBK Automotive Asia Limited 在常熟经济技术开发区 100%投资设立的外商独资企业。公司注册地址为江苏省常熟经济开发区通港路 88 号四层。经营范围为：汽车零部件及配件（不含汽车发动机制造）、电子元件及组件、电子工业专用设备、电子加热系统研发、生产，销售自产产品；电力电子技术服务；从事货物及技术的进出口服务，但国家限定公司经营或者禁止进出口的商品及技术除外。现有一期项目新建汽车加热器项目已通过环保局审批（常环建[2018]128 号），目前处于设备调试期间。

本项目新增员工 10 人，年工作 256 天，每天三班制，每班 8 小时。

本项目地理位置图见附图 1，开发区规划图见附图 2，周边概况图见附图 3，厂区平面图见附图 4。

2、生产规模：

本项目建设内容主要为：汽车加热器 55 万套，其中包含 WET 加热器 3.5 万套/年，横款 B38 加热器 35 万套/年，竖款 B38 加热器 15 万套/年，Gentherm 加热器 1.5 万套/年。

表 1 本项目产品方案表

序号	产品名称	型号	规格	年设计能力(万套/年)	年工作小时数(h)
1	汽车加热器	WET	/	3.5	500
2		B38	横款	35	3500
3			竖款	15	1500
4		Gentherm	/	1.5	800

表 2 本项目建成后产品方案表

期别	车间	产品名称	规格	设计能力(套)			建设进度
				扩建前	扩建后	增减量	
一期	现有厂房 8100m ²	汽车加热器	/	24	79	+55	一期处于设备调试期
二期							

2、本项目生产设备清单如下，现有项目设备清单见附件：

表 3 本项目生产设备表

序号	设备名称	设备规格/型号	单位	数量			产地/备注
				扩建前	扩建后	增减量	
1	汽车隔热管组装设备（波纹管，保温棉组装）	/	台	0	1	+1	国产
2	汽车隔热管组装设备（加热器，快速接头和波纹管组装）	/	台	0	1	+1	国产
3	汽车隔热管组装设备（EOL）	/	台	0	1	+1	国产
4	B38-ST002 保温棉切割设备	/	台	0	1	+1	国产

5	全自动波纹管成型烘炉	/	台	0	1	+1	国产
6	XCE 波纹管外型尺寸校验治具	/	台	0	1	+1	国产
7	XCE 成品外型尺寸校验治具	/	台	0	1	+1	国产
8	B38 波纹管外型尺寸校验治具	/	台	0	1	+1	国产
9	B38 成品外型尺寸校验治具	/	台	0	1	+1	国产
10	N20 波纹管外型尺寸校验治具	/	台	0	1	+1	国产
11	N20 成品外型尺寸校验治具	/	台	0	1	+1	国产
12	气压式波纹管组装机	/	台	0	1	+1	国产
13	CEB015 特殊型连接设备	/	台	0	1	+1	国产
14	CEB030 特殊型连接设备	/	台	0	1	+1	国产
15	加热器组装机 模块 1	/	台	0	1	+1	国产
16	加热器组装机 模块 2	/	台	0	1	+1	国产
17	除湿机	/	台	0	1	+1	国产
18	中壳组装机	/	台	0	1	+1	国产
19	高温烤箱	/	台	0	1	+1	国产
20	CEB015 特殊型连接设备	/	台	0	1	+1	国产
21	TOX 冲压机模具	/	台	0	1	+1	国产
22	C1 电阻设备治具	/	台	0	1	+1	国产
23	PEM 压铆机器	/	台	0	1	+1	国产
24	摆片设备	/	台	0	1	+1	国产
25	组装设备	/	台	0	1	+1	国产
26	固化设备	/	台	0	1	+1	国产
27	冷却及拆卸设备	/	台	0	1	+1	国产
28	压端子夹具	/	台	0	1	+1	国产
29	测试系统	/	台	0	1	+1	国产
30	全自动翅片成型机	/	台	0	1	+1	国产
31	散热条成型设备	/	台	0	1	+1	国产
32	拉伸膜自动缠绕机	/	台	0	1	+1	国产
33	电热鼓风烘炉	/	台	0	1	+1	国产
34	配片机	/	台	0	1	+1	国产
35	组装机	/	台	0	1	+1	国产
36	固化机	/	台	0	1	+1	国产
37	组装机	/	台	0	1	+1	国产
38	拆卸机	/	台	0	1	+1	国产
39	打标机	/	台	0	1	+1	国产
40	涂胶机	/	台	0	1	+1	国产
41	甩胶机	/	台	0	1	+1	国产
42	混胶机	/	台	0	2	+2	国产
43	B101 HRK 组装固化设备	/	台	0	1	+1	国产
44	B102 HRk 点胶设备	/	台	0	1	+1	国产
45	铣床	/	台	0	1	+1	国产
46	磨床	/	台	0	1	+1	国产
47	等离子表面处理机	/	台	0	1	+1	国产

48	散热条切割机	/	台	0	1	+1	国产
49	落地抛光机	/	台	0	1	+1	国产
50	混交机	/	台	0	1	+1	国产
51	印胶机	/	台	0	1	+1	国产
52	PTC 摆片机	/	台	0	1	+1	国产
53	固化机	/	台	0	1	+1	国产
54	EOL 检测设备	/	台	0	1	+1	国产
55	绕线机	CSM	台	1	1	0	进口
56	点焊机	Myachi	台	1	1	0	进口
57	灌装机	/	台	1	1	0	进口
58	拉伸机	DBK	台	1	1	0	进口
59	缩管机	CSM	台	1	1	0	进口
60	钩子切割机	/	台	1	1	0	进口
61	退火炉	/	台	1	1	0	进口
62	拉伸机	DBK	台	1	1	0	进口
63	刷涂机	DBK	台	1	1	0	进口
64	弯曲检测	/	台	1	1	0	进口
65	成形自动设备	Addition	台	1	1	0	进口
66	干燥炉	/	台	1	1	0	进口
67	灌装设备	/	台	1	1	0	进口
68	装配线	/	套	1	1	0	进口
69	锡焊机流水线	/	套	1	1	0	进口
70	装配线 (GZ)	/	台	1	1	0	进口
71	空压机	Renner RSF15-8/	台	1	1	0	进口
72	纯水制备机	/	台	0	1	+1	/

3、原辅材料及能源如下，现有项目原辅材料清单见附件：

表 3 本项目原辅材料及能源消耗表

类别	物料名称	规格、组成成份	年消耗量 (/a)			物质形态	包装规格	最大储存量	储存方式	储存地点
			扩建前	扩建后	增加量					
原辅材料	线束组件	L159 x 19.7 x H19.5	0	35000 件	35000 件	固	箱装	5000 件	干燥、常温	原材料仓库
	电极片	L75.4 x W15 x H8.2	0	100000 件	100000 件	固	箱装	10000 件		
	铝卷	W15 x T0.25	0	0.35t	0.35t	固	箱装	0.1t		
	PTC 片	L20.8 x W14.7 x T1.1	0	150000 个	150000 个	固	箱装	15000 个		
	硅胶	10-30% 石英, 65% 硅油	0	0.1t	0.1t	固	桶装	0.1t		
	护套	L27.5 x W18 x H18.9	0	50000 件	50000 件	固	箱装	5000 件		
	散热条	L70*W10*H15	0	30000 件	30000 件	固	箱装	5000 件		
	O 形密封圈	Ø18mm ID, Ø2.5mm	0	50 万个	50 万个	固	箱装	5 万个		
	O 形密封圈	Ø25.8mm ID, Ø3.35mm	0	50 万个	50 万个	固	箱装	5 万个		

	快速接头	31.2mm x 36mm x 44.5mm 602795.01/g	0	50 万个	50 万个	固	箱装	5 万个	
	波纹管	Ø18.5mm ID, 190mm, PA66	0	50 万个	50 万个	固	箱装	5 万个	
	加热器	670407.04/g	0	50 万个	50 万个	固	箱装	5 万个	
	冲剪油	/	0	0.162t	0.162t	液	桶装	0.05t	
	除油粉	/	0	0.5t	0.5t	固	袋装	0.1t	
	液压油	加氢石油重烷烃馏分 50-75%，基础油 25-50%	0	0.4t	0.4t	液	桶装	0.1t	
	切削液	/	0	0.4t	0.4t	液	桶装	0.1t	
	塑料	尼龙和玻纤	58.00	58.00	0	固	托盘	6	
	不锈钢	不锈钢	421.00	421.00	0	固	托盘	43	
	线束	/	73.70	73.70	0	固	托盘	8	
	铝材	铝	63.20	63.20	0	固	托盘	7	
	焊丝	铜	9.6	9.6	0	固	托盘	1.6	
	树脂	EP	1.2	1.2	0	固	密封容器	0.12	
	镁氧化物	氧化镁	49	49	0	固	托盘	2	
能源	新鲜水	/	2611.2t/a	2495.4	523	/	/	自来水公司	
	电	/	190 万 Kwh	330 万 Kwh	140 万 Kwh	-	-	供电管网	
	氮气	/	91060m ³	91060m ³	0			外购	
	氢气	/	42000m ³	42000m ³	0			外购	

4、本项目主要原辅材料理化性质

表 4 本项目主要原辅材料理化性质

名称	理化特性	危险性	毒理毒性
冲剪油	闪点>45℃	可燃	/
聚己二酰己二胺	熔点 252℃，脆化温度-30℃，热分解温度大于 350℃	/	/
除油粉	白色粉末状固体，弱碱性	/	/
硅胶	米色糊状物，有轻微的气味，不溶于水	/	/
液压油	黄色液体，轻微气味	可燃	/

5、项目地理位置

本项目位于常熟经济技术开发区苏南重工以南、长青路以东、金华机械以西，项目所在地东侧为金华机械，南侧为万和路，西侧为长青路，北侧为苏南重工。

6、公用辅助工程：

本项目建成后全厂公用辅助工程详见表 5。

表 5 本项目公用辅助工程情况表

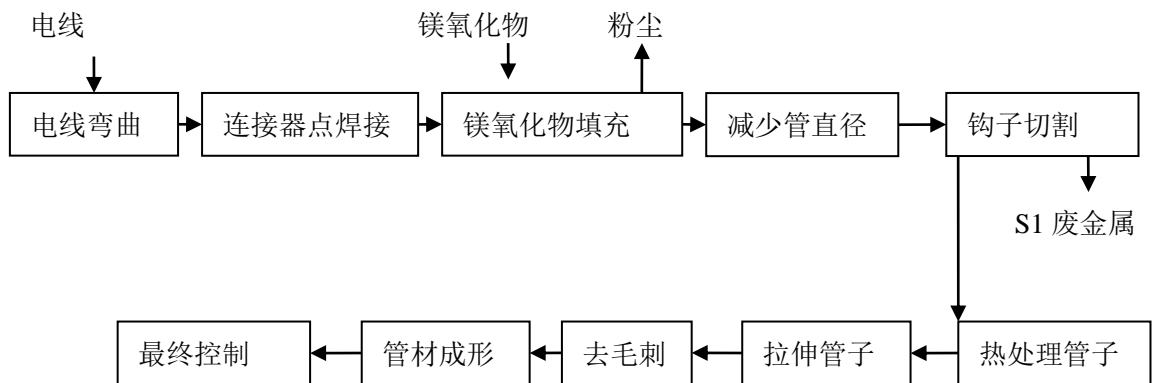
工程类别	建设名称		设计能力			备注
			现有项目	本项目	建成后	
储运工程	原料堆放区		1924 m ²	0	1924 m ²	/
	成品堆放区		200 m ²	0	200 m ²	/
公用工程	给水	自来水	2611.2	523	3134.2	给水管网供给
		排水	纯水制备浓水	0	6	6
	生活污水		2089	406.4	2495.4	
	供电		190 万 Kwh	140 万 Kwh	330 万 Kwh	市政电网
	压缩空气		8Bar	0	8Bar	/
	氮气		91060m ³	0	91060m ³	/
	氢气		42000m ³	0	42000m ³	/
环保工程	工艺废气处理系统		可移动烟尘净化装置，布袋除尘装置一套	活性炭处理装置一套，新建一根 15m 高的排气筒排放	可移动烟尘净化装置，布袋除尘装置一套，活性炭处理装置一套	/
	废水处理		直接接管			
	一般固废堆场		170 m ²	0	170 m ²	/
	危废仓库		0	15 m ²	15 m ²	新建
	噪声防治及其它		隔声降噪			

与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题：

本项目为扩建项目，现有一期项目目前正处于设备调试期。

现有项目工艺流程

一、hvwh 线圈装配工艺流程

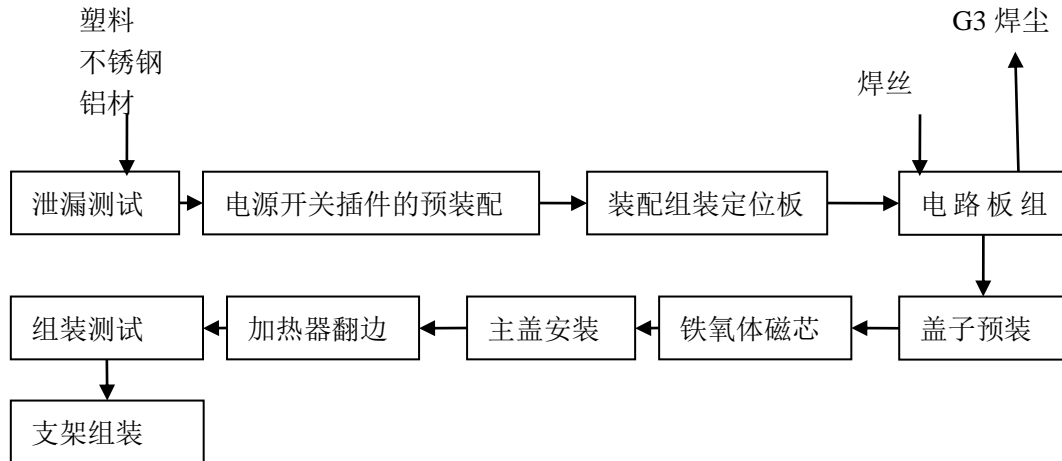


单位 t/a

加热电线使其弯曲，使用点焊连接连接器和黄色盖帽，焊接金属待焊表面处理洁净时，基本没有焊接烟尘产生，填充氧化镁，填充过程产生的氧化镁粉尘经过一套布袋除尘装置处理后车间内通风排放，填充后装上红色盖帽，用缩管机把管子直径从 10mm 减少到 8.5mm，再用钩割机钩切、移除盖帽，钩子切割过程中产生的粉尘由机器自带的集

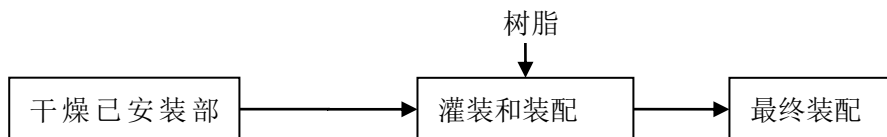
气装置收集后和废金属一起处理，切割后接着对管子进行退火处理，退火炉采用电加热，经拉伸、去除表面毛刺后经成形机器人把直管轧制成螺旋管，最后经电器测试仪检测合格后待用。

二、加热器装配工艺流程



将加热器放在夹具中，固定温度传感器进行泄漏测试；将定位板放在夹具中固定弹簧片，安装电源开关插件，固定至定位板上；将加热器放在夹具中，固定温度传感器，放置导电箔，将组装定位板放在加热器上并固定；将加热器放在夹具中，插入传感器线束并固定，固定电路板，测试装配，放置焊剂，焊接电源开关；将连接器板放在夹具中，将盖子放在连接器板上，将插头放在夹具中，固定插头及盖子，将预装盖子放在夹具中，插入高、低压接头，固定组装，再在将预装盖子放在夹具中，插入铁氧体壳，固定连接支架，连接高压及低压互锁接头，固定互锁接头至预装盖子；将预装盖子放在夹具中，插入铁氧体壳，将固定板插入压机中，安装固定板；将加热器放在夹具中，将预装盖子放在夹具中，固定低压接头至电路板上，安装主盖至加热器；将加热器放在夹具中，翻边主盖及加热器连接处，进行泄漏测试；将加热器放在夹具中进行测试，贴标签；将加热器放在夹具中，固定高压塑料盖、固定地线、安装支架、贴标签、确认标签。

三、灌装以及部件装配工艺流程



灌装前先干燥炉灶内部件，干燥使用电加热的干燥炉，再灌装线圈末端和组装台，灌装后经测试合格后包装出货。

现有项目的污染防治设施

现有项目的有组织废气产生情况及污染治理设施情况见表 6，项目废水污染物产生及污染治理情况见表 7，项目固体污染物产生及处理方式情况表 8。

表 6 现有项目有组织废气产生及污染治理设施情况表

污染源	污染物名称	治理措施	排放源
生产车间	焊接	焊尘	/
	填充	氧化镁	

表 7 项目废水污染物产生及污染治理情况表

来源	污染物名称	治理措施	排放方式与去向
生活污水	COD、SS、氨氮、总磷	/	滨江污水处理厂

表 8 项目固体污染物产生类别及处理方式情况表

分类	来源	废物名称	编号	产生量	处理方式
一般固废	钩子切割	钩子切割	/	0.013	环卫清运
	测试	测试	/	1	
	/	/	/	30	
	烟尘净化	烟尘净化	/	0.9	
	布袋除尘	布袋除尘	/	0.2772	
生活垃圾	办公、生活	生活垃圾	/	14	

现有项目竣工验收情况

现有项目目前正处于设备调试期，未开始验收。

现有项目排放污染物情况如下：

表 9 现有项目批复总量情况表

类别	污染物名称	现有已批项目排放量(t/a)
废水	水量	2089
	COD	0.94/0.13
	SS	0.52/0.021
	氨氮	0.084/0.01
	总磷	0.01/0.001
废气（无组织）	焊尘	0.1
	氧化镁尘	0.0028
固废	固废	0

注：“A/B”表示：A-排入污水处理厂的污染物总量，B-污水处理厂排入外环境的污染物总量。

建设项目所在地自然环境社会环境简况

自然环境简况（地形、地貌、地质、气候、气象、水文、植被、生物多样性等）：

常熟市位于北纬 31° 30′ -31° 50′，东经 120° 33′ -121° 04′。位于江苏省东南部，处于长江三角洲经济发达地区，其东倚上海，南连苏州，西邻无锡，北濒长江，与南通隔江相望。全市总面积 1094 平方公里，总人口 103.91 万。常熟境内地势低平，海拔大都在 3-7 米间。境内山丘主要有虞山、顾山、福山。其中以虞山为最，海拔 261 米，长 6400 米，东端蜿蜒入古城，素有“十里青山半入城”之说。境内水网交织，各河流湖荡均属太湖水系，其分布呈以城区为轴心向四乡辐射状，东南较密，西北较疏，河道较小，水流平稳。主要河流有望虞河、白茆塘、常浒河、元和塘、张家港、盐铁塘、耿泾塘等，湖泊有昆承湖、尚湖等。

常熟地处中纬度地区，属亚热带季风性湿润气候，四季分明，气候温和，雨量充沛。年均总日照数 2130.2 小时，占可照时数 48%；年平均气温 15.4℃；年均降水量 1054 毫米。本地区土质为亚粘土、轻亚粘土、粘土等，主要以亚粘土为主，地震基本烈度为 IV 度。

境内人工栽培的树木有 300 多种。其中用材林有马尾松、黑松、刺槐、水杉等，竹类有燕竹、篾竹、象竹、毛竹等，果树有银杏、板栗、杨梅等，特种经济林有杞柳、桑树、茶和观赏性花木等。野生动物主要有哺乳类、鸟类 800 余种，近年来又有人工饲养的北极狐、水貂等。此外，尚有矿类资源高岭土、黄沙、煤、泥炭、石英砂、天然气等，但储量极小。

常熟经济技术开发区自然环境简况：

常熟经济技术开发区成立于 1992 年，历经 20 年的开发开放，已发展成为全国最为成功的临江沿海工业园区之一，于 2010 年 11 月被国务院批准为国家级经济开发区。常熟经济技术开发区着力打造具有国际竞争力的工业园区和现代化、国际化、生态化的滨江新城。

社会环境简况（社会经济结构、教育、文化、文物保护等）：

常熟在经济活跃的长三角经济圈内是经济水平较突出的城市之一。常熟是著名的鱼米之乡，向以农业精耕细作著称，农作物以水稻、小麦、棉花为主，兼有部分油料作物、蔬菜、瓜果、药材等。特产有鸭血糯、宝岩杨梅、虞山绿茶、王庄西瓜、梅李南瓜、虞山水蜜桃、桂花栗子等。常熟土地肥沃、湖泊纵横、物产丰富，素有“锦绣江南鱼米乡”之称。北宋古诗就赞曰：“岁岁多收常熟田”。盛产粮棉油，土特产也很丰富，有阳澄湖大闸蟹、鸭血糯、山景园叫化鸡、兴福桂花栗、红豆、宝岩杨梅、虞山绿茶、绿毛龟等。地方传统工艺名闻远近，雕绣花边、红木雕刻、绣服装，畅销国内外。其传统工业以服装、轻纺、电子、机械、食品、建材等为主。

常熟山水交辉，风景秀丽，自然景观与人文景观兼具。十里虞山蜿蜒入城，万亩尚湖伸展山前，山水与千年古城及城内小巷庭园、古典园林交融，形成山、水、城、园融为一体的水乡山城独特风貌。常熟经济技术开发区社会环境简况：

本项目所在地常熟经济技术开发区为外资投入的高度聚集区，近年来随着开发区不断的招商引资，已在开发区内形成了以造纸、能源、建材、化工、汽车零部件为主导的临江产业群体，吸引了国际上一批著名的跨国公司前来投资，总投资 60 多亿美元。如芬兰 UPM，日本大金、住友、夏普，台湾长春化工、迦南电通，香港理文纸业，法国阿托菲纳。其中造纸业投资 22 亿美元，占全市总投资的 16.5%，能源投资 12.3 亿美元，占全市 9.2%，钢铁投资 14.5 亿美元，占全市 10.9%，化工投资 7 亿美元，占 5.2%。另外，以电子信息、生物医药、精密机械、新型材料、高档轻纺、外向型农业为主导的产业正在兴起。

开发区概况及环境质量状况

开发区概况:

开发区概况:

1、开发区公共基础设施情况

(1)给水: 由于常熟市市域实行区域供水, 故该园区所需新鲜水由常熟市第三水厂供水。第三水厂位于新港问村, 取水口位于新港浒东村, 以长江为水源。

(2)排水: 排水体制采用雨污分流制。

雨水: 根据地形和道路坡向, 划分汇水区域, 沿道路布置雨水管道, 分片收集, 就近排入水体。规划园区内雨水管网覆盖率达 100%, 保证排水畅通。

污水: 区内各企业废水经预处理达接管标准后接入滨江新市区污水处理有限责任公司管网, 生活污水直接排入污水管网, 经处理达标后排入长江。滨江新市区污水处理有限责任公司位于长春路与兴港路交界处, 规划规模 6 万 m^3/d , 收水范围为整个常熟经济技术开发区东区 (兴华港区除外) 和新港镇区。现滨江新市区污水处理有限责任公司已建成规模 3 万 m^3/d , 目前接管水量约 22000 m^3/d , 化工废水与生活污水的接管比例约 1.47:1。

(3)供热: 开发区内除芬欧汇川、长春化工、理文造纸采用自备热电厂进行自我供热外, 其它企业全面采用集中供热。在关停苏虞热电厂的基础上, 依托常熟发电有限公司 300MW 机组, 实施了纯发电机组改热电联供机组工程, 组建了常熟市滨江热力有限公司, 供热能力达 300 吨/小时。

(4)供气: 开发区内设有天然气管道, 可供气量 $6.5 \times 10^4 \text{Nm}^3/\text{h}$, 供气压力 1.6~2.5Mpa (可根据企业需求调压), 热值: 低发热值 36.33MJ/Nm³, 高发热值 40.28MJ/Nm³。

(5)危废处置: 开发区化工集中区内建有江苏康博工业固体废弃物处置有限公司, 是一座服务常熟全市域的集中式工业危险固废处置场所, 可对 HW06 等 17 大类工业固废进行焚烧处置。一期年处理 6000 吨危险固废焚烧项目于 2007 年在获省环保厅、省发改委批准后开工建设, 2009 年上半年投入运行。二期 9000 吨/年回转窑扩建项目已于 2014 年上半年竣工验收 (二期验收前一期焚烧炉已拆除)。三期 29000 吨/年的焚烧扩建项目已于 2014 年 10 月建成试运行, 总焚烧处置能力达 38000 吨/年。

2、开发区产业定位

常熟经济技术开发区的产业定位是“能源、造纸、钢铁、化工、汽车零部件、机械加工、纺织、电子、新材料等制造业及运输、仓储、保税等物流产业”。本项目可依托常熟经济技术开发区集中建设的公用工程及辅助设施, 包括供水、排水、供电、供气设施等, 因此本项目的建设符合常熟市经济技术开发区产业定位的要求。

建设项目所在区域环境质量现状及主要环境问题（环境空气、地面水、地下水、声环境、辐射环境、生态环境等）

根据江苏省优联检测技术服务有限公司于2016年9月27日至10月3日的现场监测数据可知，项目所在地SO₂小时浓度0.010-0.021mg/m³、日均浓度0.012-0.019mg/m³；PM₁₀日均浓度0.016-0.041mg/m³；NO₂小时浓度0.031-0.049mg/m³、日均浓度0.035-0.046mg/m³，非甲烷总烃小时浓度0.521-1.11mg/m³，因此项目所在地的SO₂、PM₁₀、NO₂、非甲烷总烃的平均浓度值均低于《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准。

根据江苏康达检测技术股份有限公司于2016年8月18日至20日的现场监测数据，地表水现状监测数据中COD浓度2.81~12.6mg/L、氨氮浓度0.04~0.956mg/L、总磷浓度0.038~0.185mg/L、悬浮物浓度20~28mg/L、溶解氧5.55~5.82mg/L，达《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类水质要求。

根据江苏新测环境监测科技有限公司于2016年3月10~11日的实测数据，项目所在区域内昼间噪声值52.1~57.1dB、夜间噪声值42.2~44.3dB，符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）3类标准的要求，该区域声环境质量较好。

根据江苏新测环境监测科技有限公司于2016年3月10日的实测数据，地下水现状监测数据中Na⁺+K⁺30.72~73.56mg/L、Mg²⁺11.4~32.4mg/L、Ca²⁺23.9~128.0mg/L、Cl⁻16.4~129mg/L、SO₄²⁻25.0~76.8mg/L、HCO₃⁻33.1~179.4mg/L、CO₃²⁻19.7~93.5mg/L、总硬度140-446mg/L、溶解性总固体366~845mg/L、高锰酸盐指数1.8-3.6mg/L、氨氮0.130-0.181mg/L、硝酸盐氮0.66-1.65mg/L，各项指标均能达到《地下水质量标准》（GB/T14848-93）III类标准。

根据江苏新锐环境监测有限公司的实测数据，评价区域内的土壤中各项指标均符合《土壤环境质量标准》（GB15618-95）中二级标准。

主要环境保护目标（列出名单及保护级别）：

本项目建设地为江苏省常熟经济技术开发区。其中环境敏感保护目标为：

表5 主要环境保护目标

类别	保护对象名称	方位	距拟建项目厂界距离(m)	规模	功能
大气环境	吴市居民点	东南	1000	约3000人	居住区
	聚鑫苑	西南	1500	约3000人	居住区
水环境	长春化工取水口	金泾塘下游	滨江新市区污水处理有限责任公司排放口上游0.35km	供水能力5万吨/日	工业
	第三水厂取水口	常浒河上游	滨江新市区污水处理有限责任公司排放口上游9.2km	供水能力40万吨/日	饮用水源
	滨江水厂取水口	常浒河上游	滨江新市区污水处理有限责任公司排放口上游9.1km	供水能力80万吨/日	饮用水源

	昆山长江引水工程取水口	常浒河上游	滨江新市区污水处理有限责任公司排放口上游 9.0km	供水能力 90 万吨/日	饮用水源
	华润电厂取水口	徐六泾下游	滨江新市区污水处理有限责任公司排放口上游 4.6km	供水能力 198.7 万吨/日	工业
	常熟电厂取水口	徐六泾下游	滨江新市区污水处理有限责任公司排放口上游 2.2km		
	芬欧汇川取水口	金泾塘上游	滨江新市区污水处理有限责任公司排放口上游 0.6km	供水能力 2.5 万吨/日	工业
	金泾塘	西侧	西侧 0.2km	IV类水体	工业
重要生态保护区	长江（常熟市）重要湿地	常浒河上游	取水口上游约 10.4 km	江苏省重要生态红线，二级监管区位于长江常熟饮用水水源保护区饮用水源地以北，北至常熟与南通市界。	
	长江常熟饮用水水源保护区	常浒河上游	取水口上游约 9.0 km	一级管控区为一级保护区，范围为：取水口上游 1000 米至下游 1000 米，向对岸 500 米至本岸背水坡之间的水域范围和一级保护区水域与相对应的本岸背水坡堤脚外 100 米之间的陆域范围以及应急水库。二级管控区为二级保护区，范围为：一级保护区以外上溯 2000 米、下延 500 米的水域范围和二级保护区水域与相对应的本岸背水坡堤脚外 100 米之间的陆域范围。	
	望虞河（常熟市）清水通道维护区	望虞河（常熟市）	取水口上游约 16.8 km	二级监管区为望虞河及其两岸各 100 米范围。	
	长江太仓浪港饮用水水源保护区	浪港	取水口下游约 17km	一级管控区为一级保护区，范围为：取水口上游 500 米至下游 500 米，向对岸 500 米至本岸背水坡之间的水域范围和一级保护区水域与本岸背水坡堤脚外 100 米之间的陆域范围。二级管控区为二级保护区，范围为：一级保护区以外上溯 1500 米、下延 500 米的水域范围和二级保护区水域与相对应的本岸背水坡堤脚外 100 米之间的陆域范围。	
	长江（常熟市）重要湿地	/	最近距离 3.2km	常熟市市级生态红线，市级管控区，西至常熟与张家港市界，东至常熟与太仓边界，北至常熟与南通市界，南靠铁黄沙处，距离铁黄沙围堤外 500m、距长江堤岸外 500m 处为南边界，其中已划入省级生态红线“长江（常熟市）重要湿地，长江常熟饮用水水源保护区”范围的除外。	
声环境	厂界	--			

与环保政策、规划的相符性分析

(1)与生态保护红线相符性分析

根据《江苏省生态红线区域保护规划》（苏政发[2013]113 号文），常熟市共划定了虞山-尚湖风景名胜区、长江常熟饮用水水源保护区、常熟尚湖饮用水水源保护区、沙家浜-昆承湖重要湿地、长江（常熟市）重要湿地、常熟西南部湖荡重要湿地、望虞河（常熟市）清水通道维护区等 7 个生态红线区。本项目所在地位于常熟经济技术开发区化工集中区，选址所涉区域不在以上 7 个红线区域的一级管控区和二级管控区内，故本项目符合《江苏省生态红线区域保护规划》要求，符合饮用水水环境保护区制度要求。

根据《常熟市生态红线区域保护规划》长江（常熟市）重要湿地规划要求：“市级管控范围为西至常熟与张家港市界，东至常熟与太仓边界，北至常熟与南通市界，南靠铁黄沙处，距离铁黄沙围堤外 500m、距长江堤岸外 500m 处为南边界，其中已划入省级生态红线“长江（常熟市）重要湿地，长江常熟饮用水水源保护区”范围的除外。”本项目位于常熟经济技术开发区苏南重工以南、长青路以东、金华机械以西，距长江（常熟市）重要湿地最近距离约 3.2km，在长江（常熟市）重要湿地禁止和限制开发区以外，符合常熟市生态红线区域保护规划的要求。

(2)与环境质量底线的相符性分析

本项目评价范围内环境现状监测结果表明：大气监测点位各监测因子的现状值均低于标准浓度限值，表明区域空气环境质量良好；地表水监测断面各项监测指标均可达到III类水质标准要求，表明该区域内地表水环境质量良好，能满足相应功能区划的要求；地下水环境质量现状监测结果显示，项目周边地下水环境质量各因子能达到《地下水质量标准》（GB/T14848-93）相应类别标准；土壤监测值符合《土壤环境质量标准》（GB15618-95）二级标准限值要求。项目厂址所在区域声环境质量良好。

本项目产生的废气进行分类收集、分质处理，优先选用处理效率和技术可靠性高的处理工艺。废气经过处理设施处理达到相关标准后排放，对周围空气质量影响较小；本项目不产生工艺废水，生活污水接管至常熟市滨江新市区污水处理有限责任公司集中处理，尾水排入长江；项目对高噪声设备采取隔声、减震等降噪措施，厂区噪声能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中相应标准限值要求；项目产生的固废均可进行合理处置；污染物排放总量可在区域内平衡。

(3)与资源利用上限的对照分析

本项目位于江苏常熟经济技术开发区内，本项目租赁现有厂房实施，不新增用地；区域环保基础设施较为完善，用水来源为市政自来水，使用量较小，当地自来水厂能满足本项目的鲜水使用要求；用电由市政供电公司电网接入。项目采取了如下节能减排措施：①优先选用低能耗设备；②项目废气处理采取处理效率高和技术可靠性高的处理工艺，减少污染物的排放。上述措施尽可能降低建设项目物耗与能耗。项目建

设与资源利用上线相符。

(4)环境准入负面清单

本项目的建设符合《常熟市城市总体规划（2010-2030年）》，与常熟市城市总体规划不冲突；符合《常熟市沿江经济开发区（东区）总体规划》（2000-2010）及《常熟经济技术开发区总体规划（2012-2030）（修编）》中的相关要求，符合常熟经济技术开发区的规划及产业定位。

本项目不属于禁止和限制入园的项目，不在环境准入负面清单中。

本项目的建设不属于《外商投资准入特别管理措施（负面清单）》（国家发展和改革委员会商务部第18号令）中需特别管理的十四项领域内，不在外商投资准入的负面清单中。

(5)与园区规划的相容性分析

常熟经济技术开发区总体规划（2012-2030（修编））环境影响报告书于2016年2月17日取得了环保部的批复（环审[2016]12号），本项目与开发区规划环评及审查意见的相符性见表16。

表9 本项目与开发区规划环评及审查意见的相符性

序号	审查意见	本项目相符性分析
1	根据国家、区域发展战略，梳理“错位发展、绿色发展、城市与产业协调发展”的理念，合理确定规划的发展定位、功能布局等，加强与城市总体规划、土地利用总体规划的协调衔接，保障区域人居环境安全。	本项目租赁现有工业厂房实施，厂房所在地为工业用地，与土地利用总体规划相协调。
2	以区域环境资源承载能力为基础，以改善和提升区域环境质量为目标，本着土地集约利用的原则，进一步优化开发区发展规模。	本项目本着土地集约利用的原则不新增用地。
3	严守生态红线，严格长江常熟饮用水水源保护区、长江（常熟市）重要湿地等敏感区的环境管控，确保区域生态系统安全和稳定。	本项目所在地不在省生态红线区域内，距长江（常熟市）重要湿地约10.4km、距长江常熟饮用水水源保护区9.0km，符合江苏省重要生态功能保护区区域规划要求，确保了区域生态系统安全和稳定。
4	严格入区项目环境准入，引进项目的生产工艺、设备、污染治理技术，以及单位产品能耗、物耗、污染物排放和资源利用率均需达到同行业国际先进水平。	本项目的生产工艺、设备、污染治理技术，以及单位产品能耗、物耗、污染物排放和资源利用率能够达到同行业国际先进水平。
5	落实污染物排放总量控制要求，采取有效措施减少二氧化硫、氮氧化物、挥发性有机物、化学需氧量、氨氮、总磷、重金属等污染物的排放量，切实维护和改善区域环境质量。	本项目污染物排放量少，对环境的影响小，并采取有效措施减少污染物的排放，落实污染物排放总量控制要求。

本项目位于常熟经济技术开发区长青路19号，项目拟建地用地性质现为工业用地。常熟经济技术开发区的产业定位是第二产业集中发展汽车及零部件生产、装备制造为主的先进制造业，培育新能源新材料、创新创业等战略新兴产业，对现有钢铁制品、化工、造纸、能源等传统支柱产业开展提档升级改造；第三产业重点发展临江仓储、保税物流、汽车物流等生产性服务业；着力发展房地产业、商贸金融、研究研发、旅游娱乐等现代城市服务业，推进产城合作和二、三产融合发展。开发区在引进项目

时，严格执行“三不上”，即重污染项目不上，有污染难治理项目不上，低水平重复建设项目不上，积极引进“高科技、高产出、低能耗、低污染”的项目入驻园区。本项目为汽车零部件及配件制造生产项目，不属于“三不上”项目，符合常熟经济技术开发区的产业规划。

评价适用标准

环境 质量 标准	<p>1、厂区厂界噪声执行《声环境质量标准》(GB3096-2008)中3类标准:昼间(6:00-22:00)≤65 dB(A),夜间(22:00-6:00)≤55 dB(A)。</p> <p>2、《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准:日平均值:SO₂≤0.15mg/Nm³、NO₂≤0.08mg/Nm³、PM10≤0.15mg/Nm³。小时均值:SO₂≤0.50mg/Nm³、NO₂≤0.20mg/Nm³。</p> <p>3、长江水质:《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)IV类标准,其中pH在6-9之间,高锰酸盐指数≤10mg/L,溶解氧≥3mg/L,COD≤30mg/L,总磷≤0.3mg/L,氨氮≤1.5mg/L。</p>																																																	
污 染 物 排 放 标 准	<p>1、废气排放标准:本项目产生的少量有机废气执行《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB12/524-2014)中表1塑料制品制造标准,有关标准值见表8。</p> <p style="text-align: center;">表8 废气污染物排放标准</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">污染物名称</th> <th rowspan="2">最高允许排放浓度(mg/m³)</th> <th colspan="2">最高允许排放速率(kg/h)</th> <th colspan="2">无组织排放监控浓度限值</th> <th rowspan="2">标准来源</th> </tr> <tr> <th>排气筒高度(m)</th> <th>/</th> <th>监控点</th> <th>浓度(mg/m³)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>VOCs</td> <td>100</td> <td>15</td> <td>2.5</td> <td>周界外浓度最高点</td> <td>1.0</td> <td>《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2</td> </tr> </tbody> </table> <p>2、废水排放标准:本项目废水接管滨江新市区污水处理有限责任公司,执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表1间接排放标准,即滨江新市区污水处理有限责任公司污水接管标准,处理后尾水执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级A标准,其中COD执行《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》(DB32/T1072-2007)表1中污水处理厂II标准,根据江苏省地方标准,从2021年1月1日起,尾水排放COD、氨氮、总氮、总磷执行《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》(DB32/1072-2018)表2规定的水污染物排放限值。具体标准限值见下表。</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>污染物</th> <th>pH</th> <th>COD</th> <th>SS</th> <th>氨氮</th> <th>总磷</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>常熟滨江新市区污水处理有限责任公司接管标准</td> <td>6~9</td> <td>500</td> <td>250</td> <td>40</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">污水处理厂尾水排放标准</td> <td>2021年1月1日前</td> <td>6~9</td> <td>60</td> <td>10</td> <td>5(8)</td> <td>0.5</td> </tr> <tr> <td>2021年1月1日起</td> <td>/</td> <td>50</td> <td>/</td> <td>4(6)</td> <td>0.5</td> </tr> </tbody> </table> <p>注:括号外数值为水温>12℃时的控制指标,括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。</p> <p>2、厂界噪声:厂界噪声排放标准执行《工业企业厂界环境噪声标准》(GB12348-2008)3类标准,具体如下:</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>类别</th> <th>昼间(dB)</th> <th>夜间(dB)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>3</td> <td>65</td> <td>55</td> </tr> </tbody> </table>	污染物名称	最高允许排放浓度(mg/m ³)	最高允许排放速率(kg/h)		无组织排放监控浓度限值		标准来源	排气筒高度(m)	/	监控点	浓度(mg/m ³)	VOCs	100	15	2.5	周界外浓度最高点	1.0	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2	污染物	pH	COD	SS	氨氮	总磷	常熟滨江新市区污水处理有限责任公司接管标准	6~9	500	250	40	6	污水处理厂尾水排放标准	2021年1月1日前	6~9	60	10	5(8)	0.5	2021年1月1日起	/	50	/	4(6)	0.5	类别	昼间(dB)	夜间(dB)	3	65	55
污染物名称	最高允许排放浓度(mg/m ³)			最高允许排放速率(kg/h)		无组织排放监控浓度限值			标准来源																																									
		排气筒高度(m)	/	监控点	浓度(mg/m ³)																																													
VOCs	100	15	2.5	周界外浓度最高点	1.0	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2																																												
污染物	pH	COD	SS	氨氮	总磷																																													
常熟滨江新市区污水处理有限责任公司接管标准	6~9	500	250	40	6																																													
污水处理厂尾水排放标准	2021年1月1日前	6~9	60	10	5(8)	0.5																																												
	2021年1月1日起	/	50	/	4(6)	0.5																																												
类别	昼间(dB)	夜间(dB)																																																
3	65	55																																																

本项目污染物排放情况如下表所示：

表 30 本项目污染物排放三本帐（单位：t/a）

种类	污染物名称		产生量	削减量	排放量
废气	有组织	VOCs	0.144	0.13	0.014
	无组织	VOCs	0.001	0	0.001
废水	生产废水	水量	6	0	6
		COD	0.0006	0	0.0006/0.0004
		SS	0.0003	0	0.0003/0.0002
	生活污水	水量	406.4	0	406.4
		COD	0.16	0	0.16/0.024
		SS	0.08	0	0.08/0.004
		氨氮	0.02	0	0.02/0.002
	总磷	0.002	0	0.002/0.0002	
固废	一般固废		27	27	0
	危险固废		7.02	7.02	0
	生活垃圾		2.5	2.5	0

表格中“A/B”表示：A—排入污水处理厂的污染物总量，B—污水处理厂排入外环境的污染物总量。

本项目建成后全厂总量控制指标见表 31：

表 12 本项目扩建后污染物排放“三本帐”（t/a）

种类	污染物名称	现有项目排放量	以新带老排放量	本项目新增排放量	本项目建成后全厂排放量
有组织废气	非甲烷总烃	0	0	0.014	0.014
无组织废气	非甲烷总烃	0	0	0.001	0.001
	焊尘	0.1	0	0	0.1
	氧化镁尘	0.0028	0	0	0.0028
生产废水	废水量	0	0	6	6
	COD	0	0	0.0006/0.0004	0.0006/0.0004
	SS	0	0	0.0003/0.0002	0.0003/0.0002
生活污水	废水量	2089	0	406.4	2495.4
	COD	0.94/0.13	0	0.16/0.024	1.1/0.154
	SS	0.52/0.021	0	0.08/0.004	0.6/0.025
	氨氮	0.084/0.01	0	0.02/0.002	0.104/0.012
	总磷	0.01/0.001	0	0.002/0.0002	0.012/0.0012
固废	危险固废	0	0	0	0
	一般固废	0	0	0	0
	生活垃圾	0	0	0	0

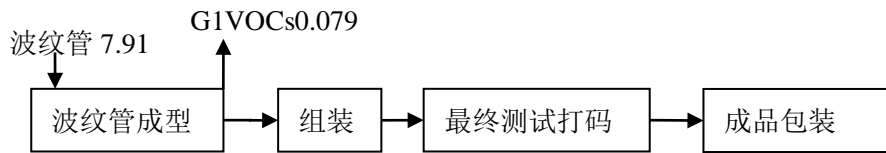
总量控制指标

建设项目工程分析

工艺流程及简述：

工艺流程见下图：

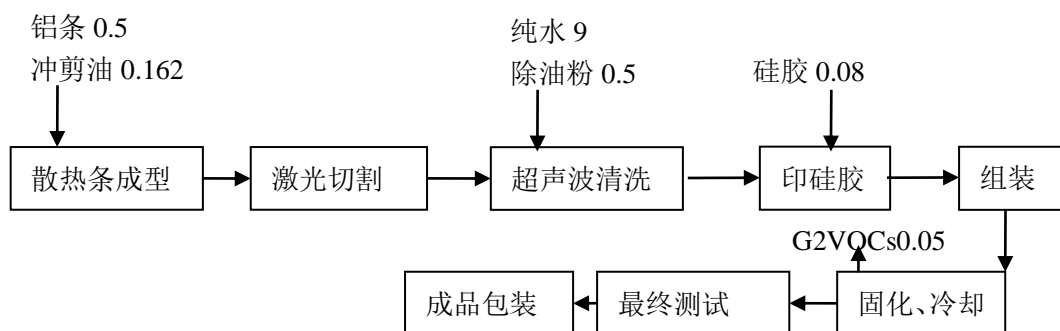
一、B38 加热器工艺流程



单位 t/a

将外购半成品直的波纹管用专用模具固定在波纹管加热成型机，在 160℃ 半敞开下加热使之变弯，波纹管材料为塑胶 PA66，熔点为 252℃，热分解温度大于 350℃，项目生产过程所用温度为 160℃，温度远远低于热分解温度，且波纹管变弯的时间段很短，控制在 115 秒，本项目波纹管成型虽然达不到原料的裂解温度，但是该过程中会有少量分子间发生断链、分解、降解，产生微量部离单体废气，因此本工序会产生定量的热气和少量有机废气（以非甲烷总烃计）：波纹管成型后，再将它与外购部件进行组装；组装完毕后通过打码机将与产品相关的零件号、产品名称打印在产品的规定位置，最后进行测试检验

二、WET 加热器生产工艺流程



散热条成型：将外购铝条安装到散热条成型机上，常温下，在散热条成型机的传送过程中将外购铝条压片成散热条。这工序有用到冲剪油，主要作用是润滑、防锈及冷却等作用，年用量 0.162t。

激光切割：散热条压制成型后，根据产品规格，利用散热条激光切割机将其分切成所需的长度。该工序产生的下脚料作为一般固废

超声波清洗：为了除去材料表面的杂质与油污，散热条切割后需进行清洗，将切割后的散热条放入超声波清洗机中，加入纯水与除油粉在超声波清洗机里清洗，温度控制在

80℃，清洗时会产生少量热气，散热条清洗完排水会产生废水，清洗废水中主要含有 LAS、SS、石油类等污染物，建设单位拟将清洗废水作为危废处理。本工序使用的纯水为厂内纯水制备机所制。

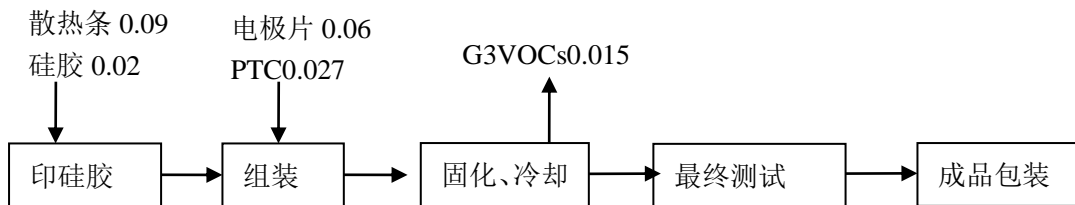
印硅胶：将清洗后散热条印上硅胶，目的是为了保护发热器，以及作为后续组装的粘合剂。印硅胶完毕后进行人工组装。

固化冷却：组装完成后将产品放入固化机，通电加热，恒温在 150℃进行密闭固化，目的是将之前所印的硅溶胶烘干，使组装的各部件粘合一起。固化后使用风扇吹风冷却。该工序会产生少量有机废气，密闭收集后通入活性炭箱处置。

组装、测试打码：固化冷却后通过激光打码机将与产品相关的零件号、产品名称打印在产品的规定位景，最后进行测试检验。检验合格后包装产品。

注：项目生产过程中，会有少量零件因为表面不光滑等原因，需要做铣、磨等机加工处理，机加工处理过程采用切削液润滑，产生的废切削液（含金属碎屑）作为危废处理。

三、Gentherm 加热器生产工艺流程



印硅胶：将外购散热条印上硅胶，目的是为了保护发热器，以及作为后续组装的粘合剂。印硅胶完毕后进行人工组装。

固化冷却：组装完成后将产品放入固化机，通电加热，恒温在 150℃进行密闭固化，目的是将之前所印的硅溶胶烘干，使组装的各部件粘合一起。固化后使用风扇吹风冷却。该工序会产生少量有机废气，密闭收集后通入活性炭箱处置。

组装、测试打码：固化冷却后通过激光打码机将与产品相关的零件号、产品名称打印在产品的规定位景，最后进行测试检验。检验合格后包装产品。

主要污染环节：

1、废水污染源

本项目所产生废水为生活污水和纯水制备产生的浓水。

本项目新增 10 名员工，年工作 256 天，三班制，按照国家《建筑给水排水设计规范》（GB50015-2003），本报告采用 200L/（d·人）计算，则生活用水量为 508t/a。生活污水产生量按用水量的 80%计算，损耗按 20%计，则污水量为 406.4t/a 接管至滨江污水处理厂处理达标后排放。

本项目设置一套纯水制备设施，利用反渗透方式制备纯水，产水能力为 1.5m³/d，水净化机以自来水为原料，在纯水制作过程中产生一定量的浓水，这股浓水主要含有较高浓度的钙、镁、钠、氯等离子，不含其它杂质，浓水的 COD 不超过 100mg/L，建设单位拟将这股浓水直接排入市政污水管网。根据建设单位提供的资料，项目生产所需纯水约 9t/a，浓水与纯水的比例约为 2:3，则项目产生的制水浓水约 6t/a。

2、废气污染源

本项目有组织废气主要为波纹管成型和硅胶固化时产生的少量有机废气，参照同类型企业，波纹管成型 VOCs 的产生量按照塑料原材料用量的 1%估算，项目 PA66 原料的总用量为 50 万个（7.91t/a），则 VOCs 的产生量约 0.0791t/a。项目工作时间约为 10 小时，每年工作 250 天，故波纹管成型过程中产生的 VOCs 排放速率为 0.032kg/h。硅胶固化的温度为 150℃，硅胶中沸点低于该温度的有机物大部分变成气体散出，根据硅胶的成分，硅胶的气体挥发量共计约为 0.065t/a，其中 WET 加热器硅胶固化过程中气体挥发量约为 0.05t/a，Gentherm 加热器硅胶固化过程中气体挥发量约为 0.015t/a，项目工作时间约为 1 小时/天，每年工作 250 天，故 WET 加热器硅胶固化过程中产生的 VOCs 排放速率为 0.2kg/h，Gentherm 加热器硅胶固化过程中产生的 VOCs 排放速率为 0.06kg/h。建设单位采用集气罩收集废气，使有机废气一起通过活性炭处理后再通过 15m 高的排气筒高空排放，集气罩的风量为 5000m³/h，因此波纹管成型过程中 VOCs 的产生浓度为 6.4mg/ m³，WET 加热器硅胶固化过程中 VOCs 的产生浓度为 40mg/ m³，Gentherm 加热器硅胶固化过程中 VOCs 的产生浓度为 12mg/ m³。

3、噪声污染源

本项目噪声源主要为风机等。建设单位采用如下措施治理噪声污染：（1）对厂区主要噪声污染源进行建筑隔声以减轻噪声污染。（2）车间墙壁及楼板加设吸声材料。通过采取以上噪声防治措施，可以确保噪声厂界达标排放。

4、固体废弃物

(1)副产物产生情况

本项目生产过程中会产生生产固废主要分为一般固体废物、危险废物和生活垃圾，其中新增固体废弃物中下废金属、不合格品、废包装材料、废滤芯为一般固体废物；废切削液、废油、废活性炭、废桶为危险固废。以上废物拟在厂区采取分类、单独贮存，其中一般工业废物作为物资回收再利用，危险废物委托有资质单位处置。生活垃圾由环卫部门清

运。

根据生产工艺流程及产污环节的分析，本项目副产物产生情况汇总见表 19。

表 19 本项目副产物产生情况汇总表

序号	副产物名称	产生工序	形态	主要成分	有害成分	预计产生量 (t/a)	利用量 (t/a)	处置量 (t/a)
1	废金属	激光切割	固态	金属	/	10	10	0
2	不合格品	测试	固态	金属	/	2	2	0
3	废包装材料	/	固态	塑料、纸、木头	/	15	15	0
4	废滤芯	纯水制备	固态	/	/	0.02	0	0.02
5	废冲剪油	散热条成型等	液态	油脂	有机物	0.1	0	0.1
6	废液压油	/	液态	油脂	有机物	0.4		0.4
7	废桶	/	固态	塑料、油脂	有机物	0.1	0	0.1
8	废活性炭	废气处理	固态	活性炭、有机物	有机物	0.9	0	0.9
9	废切削液	铣床、磨床等	液态	水、有机物	废切削液	0.5	0	0.5
10	废清洗液	超声波清洗	液态	水、油脂	油脂	5	0	5
11	生活垃圾	职工生活	固态	/		2.5	0	2.5

(2) 固体废物属性判定

根据《固体废物鉴别导则（试行）》判断每种副产物是否属于固体废物，具体判定结果见表 20。

表 20 本项目副产物属性判定

序号	副产物名称	产生工序	形态	主要成分	有害成分	预计产生量 (t/a)	种类判定		
							固体废物	副产品	判定依据
1	废金属	激光切割	固态	金属	/	10	√	/	生产过程中产生的残余物
2	不合格品	测试	固态	金属	/	2	√	/	
3	废包装材料	/	固态	塑料、纸、木头	/	15	√	/	
4	废滤芯	纯水制备	固态	/	/	0.02	√	/	
5	废冲剪油	散热条成型等	液态	油脂	有机物	0.1	√	/	
6	废液压油	/	液态	油脂	有机物	0.4	√	/	
7	废桶	/	固态	塑料、油脂	有机物	0.1	√	/	
8	废活性炭	废气处理	固态	活性炭、有机物	有机物	0.9	√	/	污染控制设施产生的残余物
9	废切削液	铣床、磨床等	液态	水、有机物	废切削液	0.5	√	/	生产过程中产生的残余物
10	废清洗液	超声波清洗	液态	水、油脂	油脂	5	√	/	
11	生活垃圾	职工生活	固态	/		2.5	√	/	生活残余物

(3)危险废物属性判定

根据《国家危险废物名录》(2016年)以及《危险废物鉴别标准》，判定本项目的固体废物是否属于危险废物，具体判定结果见表21。

表21 危险废物属性判定表

序号	固体废物名称	产生工序	是否属于危险废物	废物类别		废物代码
1	废金属	激光切割	否	/	/	/
2	不合格品	测试	否	/	/	/
3	废包装材料	/	否	/	/	/
4	废滤芯	纯水制备	否	/	/	/
5	废冲剪油	散热条成型等	是	HW08	废矿物油与含矿物油废物	900-249-08
6	废液压油	/	是	HW08	废矿物油与含矿物油废物	900-218-08
7	废桶	/	是	HW49	其他废物	900-041-49
8	废活性炭	废气处理	是	HW49	其他废物	900-041-49
9	废切削液	铣床、磨床等	是	HW09	油/水、烃/水混合物或乳化液	900-006-09
10	清洗废水	超声波清洗	是	HW08	废矿物油与含矿物油废物	900-249-08

(4)污染防治措施

本项目危废汇总表见表22。

表22 危险废物汇总表

序号	危险废物名称	危险废物类别		危险废物代码	产生量(t/a)	产生工序及装置	形态	主要成分	有害成分	产生周期	危险特性	污染防治措施
1	废冲剪油	HW08	废矿物油与含矿物油废物	900-249-08	0.1	散热条成型等	液态	油脂	有机物	180天	T	委托有相应资质的危废处置单位处置
2	废液压油			900-218-08	0.4	/	液态	油脂	有机物	180天	T	
3	废桶	HW49	其他废物	900-041-49	0.1	/	固态	塑料、油脂	有机物	30天	T	
4	废活性炭				0.9	废气处理	固态	活性炭、有机物	有机物	180天	T	
5	废切削液	HW09	油/水、烃/水混合物或乳化液	900-006-09	0.5	铣床、磨床等	液态	水、有机物	废切削液	30天	T	
6	清洗废水	HW08	废矿物油与含矿物油废物	900-249-08	5	超声波清洗	液态	水、油脂	油脂	30天	T	
合计	/	/	/	/	7	/	/	/	/	/	/	

本项目新建 20m²危废仓库能满足本项目生产的需求，可用于贮存厂内产生的危废。各

类危险废物收集后必须用容器密封储存，单独存放，并在容器显著位置张贴危险废物的标识；危险废物暂存场所必须按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单的要求进行建设，必须设置防渗、防漏、防雨、防火等措施。

(5) 固体废物分析情况汇总

本项目固废产生情况汇总见表 23。

表 23 本项目固废产生情况汇总表

序号	废物名称	属性	形态	主要成分	危险特性鉴别方法	危险性	分类编号	废物代码	产生量 t/a	处理处置
1	废冲剪油	危险废物	液态	油脂	按危险废物鉴别标准通求进行鉴定 /	有毒	HW08	900-249-08	0.1	委托有资质单位处理
2	废液压油		液态	油脂		有毒	HW08	900-218-08	0.4	
3	废桶		固态	塑料、油脂		有毒	HW49	900-041-49	0.1	
4	废活性炭		固态	活性炭、有机物		有毒	HW49	900-041-49	0.9	
5	废切削液		液态	水、有机物		有毒	HW09	900-006-09	0.5	
6	废清洗液		液态	水、油脂		有毒	HW08	900-249-08	5	
7	废金属	一般固废	固态	金属		/	/	/	10	综合回收利用
	不合格品		固态	金属		/	/	/	2	
	废包装材料		固态	塑料、纸、木头		/	/	/	15	
	废滤芯		固态	/		/	/	/	0.02	供货商回收
8	生活垃圾	/	固	生活垃圾	/	/	/	/	2.5	环卫处理

项目主要污染物产生及预计排放情况

种类	排放源	污染物名称	产生浓度 mg/m ³	产生速率 kg/h	产生量 t/a	排放浓度 mg/m ³	排放速率 kg/h	排放量 t/a	排放去向
气污染物	有组织	VOCs	6.4	0.032	0.0791	1.8	0.006	0.014	大气
		VOCs	40	0.2	0.05				
		VOCs	12	0.06	0.015				
	无组织	/	产生量 (t/a)			排放量 (t/a)			
		VOCs	0.001			0.001			
水污染物	排放源	污染物名称	废水量 t/a	产生浓度 mg/L	产生量 t/a	排放浓度 mg/L	排放量 t/a		滨江
	生活污水	COD	406.4	400	0.16	COD:390 SS:195 氨氮:40 总磷:5	水量:412.4 COD:0.1606 SS:0.08003 氨氮:0.02 总磷:0.002		
		SS		200	0.08				
		氨氮		40	0.02				
		总磷		5	0.002				
	浓水	COD	6	100	0.0006				
		SS		50	0.0003				
固体废物	排放源	污染物名称	产生量 t/a	处理处置量 t/a	综合利用量 t/a	排放量 t/a	去向		
	生产过程	废金属	10	0	10	0	综合利用		
		不合格品	2	0	2	0			
		废包装材料	15	0	15	0			
		废滤芯	0.02	0.02	0	0	供应商回收		
		废冲剪油	0.1	0.1	0	0	有资质单位处理		
		废液压油	0.4	0.4	0	0			
		废桶	0.1	0.1	0	0			
		废活性炭	0.9	0.9	0	0			
		废切削液	0.5	0.5	0	0			
	废清洗液	5	5	0	0				
生活过程	生活垃圾	2.5	2.5	0	0	环卫清理			
噪声	排放源	污染物名称	等效声级	所在车间（工段）名称		距最近边界位置 m			
	风机	噪声	88	生产车间					
主要生态影响(不够时可附另页)									
无									

环境影响分析

施工期环境影响简要分析：

本项目使用已建厂房，施工期主要为设备运输和安装及调试，基本无土建工程，施工期可能产生大气环境影响为运输设备车辆往来将造成地面扬尘，但由于本项目基本无土建工程，故地面扬尘产生较少，对周围大气环境基本无影响。

产生噪声的主要原因为设备安装、调试期间产生。噪声源强峰值达 80dB (A)，为了减轻本工程施工期噪声的环境影响，可采取以下控制措施：加强施工管理，合理安排施工作业时间，禁止夜间 22: 00 至次日 6: 00 进行高噪声施工作业；做好劳动保护工作，让在噪声源附近操作的作业人员配戴防护耳塞。

施工期产生的废水主要是安装及调试人员产生的生活污水，经市政污水管网排入滨江新市区污水处理有限责任公司，对周围水环境无直接影响。

施工期间垃圾主要为设备运输和安装及调试人员所产生的生活垃圾，生活垃圾如不及时清运处理，则会腐烂变质、滋生蚊虫苍蝇，产生恶臭，传染疾病，从而对周围环境和作业人员的健康带来不利影响。因此应及时清运并进行处置。本项目生活垃圾收集后由当地环卫部门拉运后集中处理，项目施工产生的固体废气妥善处理，不会产生二次污染。

营运期环境影响分析：

废水：本项目生产过程中生活污水和纯水制备浓水一起接管至滨江处理达标后排放，因此本项目的废水不会改变项目所在地的水环境现状，对当地水环境影响较小。

废气：本项目有组织废气通过活性炭吸附装置处理后高空排放，本项目以生产车间边界为起点设置 50 米卫生防护距离，该卫生防护距离内无医院、学校、居民等环境敏感保护目标，故本项目对当地大气环境影响较小，不会改变周边大气环境现有功能规划。

噪声：本项目噪声设备经过合理布局、隔声、降噪等处理措施处理后，厂界噪声可达标排放，因此本项目建设对当地声环境影响较小。

固废：本项目生产过程中产生的废金属、不合格品、废包装材料作为一般固废综合利用，废滤芯由供货商回收，废冲剪油、废液压油、废桶、废活性炭、废切削液、废清洗液交由有资质单位处理，生活垃圾环卫清运。所有固废均不产生二次污染。本项目固体废物利用及处置方式如表 9。

表 9 建设项目固体废物利用处置方式评价表

序号	废物名称	属性	形态	主要成分	危险特性鉴别方法	危险特性	分类编号	废物代码	产生量 t/a	处理处置
1	废冲剪油	危险固废	液态	油脂	按危险废物鉴别标准要求进行鉴定 /	有毒	HW08	900-249-08	0.1	委托有资质单位处理
2	废液压油		液态	油脂		有毒	HW08	900-218-08	0.4	
3	废桶		固态	塑料、油脂		有毒	HW49	900-041-49	0.1	
4	废活性炭		固态	活性炭、有机物		有毒	HW49	900-041-49	0.9	
5	废切削液		液态	水、有机物		有毒	HW09	900-006-09	0.5	
6	废清洗液		液态	水、油脂		有毒	HW08	900-249-08	5	
7	废金属	一般固废	固态	金属	/	/	/	/	10	综合回收利用
8	不合格品		固态	金属		/	/	/	2	
9	废包装材料		固态	塑料、纸、木头		/	/	/	15	
10	废滤芯		固态	/		/	/	/	0.02	供货商回收
11	生活垃圾	/	固	生活垃圾	/	/	/	/	2.5	环卫处理

本项目在营运期固废分类收集、包装、贮存、运输过程对环境产生的影响如下：

1、固废分类收集、贮存

本项目对一般固废和生活垃圾进行分类收集，分别贮存。一般固废综合处理；职工生活垃圾由环卫部门统一清运。

综上所述，本项目所产生的固体废物通过以上方法处理处置后，不会对周围环境产生二次污染。

生态：本项目位于常熟经济技术开发区企业厂区内，结合项目地理位置图并对照《省政府关于印发江苏省生态红线区域保护规划的通知》（苏政发[2013]113号），《常熟市生态红线区域保护规划》，本项目所在地不在省市生态红线区域内，距长江（常熟市）重要湿地约 10km，符合江苏省重要生态功能保护区区域规划要求。

为了尽可能减轻项目对生态环境的影响，项目应在实施计划中充分考虑对生态系统的保护和采取相应的减缓措施，以减少和避免开发建设时的各种行为所引起的对生物物种和整个生态系统的不良影响。

主要对策包括两个方面的内容：①在项目设计和施工中，采取生态系统优先管理和持续发展的有效措施，将不可避免的影响和不可逆转的变化控制在最小范围内；②对建设项目暂时造成的影响做到尽可能地修复。工程中应当尽量减少破坏植被，废弃的砂、石、土必须运至规定的专门存放地堆放，不得向专门存放地以外的沟渠倾倒。

工程竣工后，开挖面和废弃的砂、石、土存放地的裸露土地，必须植树种草，防止水土流失。

风险：本项目使用油品。建设单位应严格按照《危险化学品安全管理条例》的要求，加强对危险化学品的管理，确定危险化学品安全操作规程，严格要求操作人员按照操作规程作业，对从事危险化学品作业人员定期进行安全培训教育，经常性对危险化学品作业场所进行安全检查；储存区远离火种、热源，工作场所严禁吸烟；使用防爆型的通风系统和设备，防止蒸气泄漏到工作场所空气中；配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备，建设单位在做好各项环境风险事故防范和应急工作后，可有效避免或降低风险的发生。

建设项目拟采取的防治措施及预期治理效果

废气防治措施评述:

1、有组织废气防治措施评述

本项目产生的有组织废气主要包括生产工序废气 VOCs，通过一根排气筒排放。

本项目生产车间各废气均通过密闭管道排风系统收集，收集率可达到 90%以上。废气采用活性炭吸附装置处理废气

活性炭装置：活性炭是一种非常优良的吸附剂，它是利用木炭、各种果壳和优质煤等作为原料，通过物理和化学方法对原料进行破碎、过筛、催化剂活化、漂洗、烘干和筛选等一系列工序加工制造而成。活性炭具有物理吸附和化学吸附的双重特性，可以有选择的吸附气相、液相中的各种物质，以达到脱色精制、消毒除臭和去污提纯等目的。本项目活性炭选用活性炭纤维，碳比表面积大，吸附能力强，流体阻力小。含有机物的废气经风机的作用，经活性炭纤维吸附层，有机物质被活性炭特有的作用力吸附在其内部，洁净气体被排出。所有进出气口阀门全部采用密封阀门。

活性炭吸附装置运营时必须按照《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》（HJ 2026-2013）中的要求进行。为保证废气能稳定达标排放，建设单位应加强对废气防治系统的维护与管理，定期对活性炭系统进行检查，对饱和的活性炭及时进行更换和维护，更换下来的废活性炭均作为危险固废委托有资质的单位处置。活性炭更换频次约 6 个月/次。

由于本项目废气温度较高，需在进入活性炭之前进行降温处理，建设单位拟采取使用外部空气作为冷媒介质，外部空气夹套冷却废气温度，不与废气直接接触。。

2、无组织废气污染防治措施评述

本项目无组织废气主要为生产工序未被收集的少量 VOCs 废气。

1、大气环境防护距离计算

运用环境保护部环境工程评估中心发布的大气环境防护距离标准计算程序计算各无组织排放废气的大气环境防护距离。结果显示仍无超标点，具体见表 13。

表 13 无组织排放废气的大气环境防护距离计算结果表

产污位置	污染物	排放速率 (kg/h)	面源有效高度 (m)	面源长度 (m)	面源宽度 (m)	评价标准 (mg/m ³)	L _{计算} (m)	防护距离 (m)
生产车间	VOCs	0.005	8	105.34	60.48	1.0	无超标点	无超标区域

根据《环境影响评价技术导则—大气环境》（HJ2.2—2008）中相关规定，本项目无组织排放的废气污染物无超标点，本项目无须设置大气环境防护距离。

2、卫生防护距离计算

根据《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》（GB/T13201—91）规定，无组织排放有害气体的生产单元（生产区、车间或工段）与居住区之间应设置卫生防护距离，计算公式如下：

$$\frac{Q_c}{C_m} = \frac{1}{A} (BL^C + 0.25r^2)^{0.50} L^D$$

式中， C_m —标准浓度限值， mg/m^3 ；

L —工业企业所需卫生防护距离， m ；

R —有害气体无组织排放源所在生产单位的等效面积（ m^2 ）；根据该生产单元占地面积 s （ m^2 ）计算；

A 、 B 、 C 、 D —卫生防护距离计算系数；

Q_c —工业企业有害气体无组织排放量可以达到的控制水平， kg/h 。

表 14 无组织排放废气卫生防护距离计算结果表

产污位置	污染物名称	Q_c (kg/h)	S (m^2)	A	B	C	D	C_m (mg/m^3)	$L_{\text{卫}}(\text{m})$	$L(\text{m})$
生产车间	VOCs	0.005	6371	400	0.010	1.85	0.78	1.0	16.409	50

根据以上计算可知，本项目厂界无组织排放的废气将以生产车间为边界，设置 50 米的卫生防护距离进行防护，在该防护距离范围内无居民点、医院、学校等敏感目标。因此本项目无组织排放的废气对周围环境影响较小。

综上所述，本项目生产过程中产生的废气经处理后可达标排放，对当地的大气环境质量影响较小。

建议：建设单位需加强对废气防治系统的维护与管理，定期对布袋除尘和活性炭吸附装置进行检查，以保证废气处理装置的正常运行，从而确保生产废气稳定达标排放，并加强生产车间通风系统的运行管理工作，确保生产车间有良好的通风效果。

废水防治措施评述：

本项目建成投运后生产过程中工艺废水为纯水制备产生的浓水，浓水和生活污水一起接管排放。

本项目废水进入滨江新市区污水处理有限责任公司处理的可行性分析：

(1)概况

常熟市滨江新市区污水处理有限责任公司位于长春路与兴港路交叉处东南，占地约 37 公顷，分期建设，一期建设规模 3 万 m^3/d ，规划规模为 6 万 m^3/d 。目前，一期 3 万 m^3/d 处理工程已经建成，采用卡鲁塞尔氧化沟工艺，分两条处理生产线。工艺流程见示意图 3。

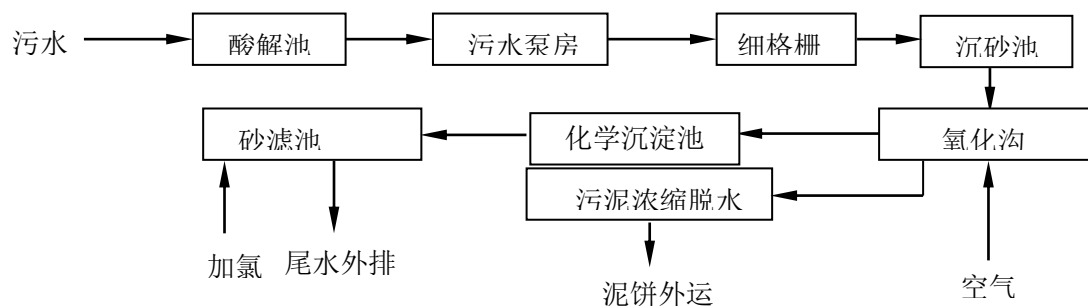


图 3 废水处理工艺流程图

(2)水质设计指标

根据《太湖地区城镇 污水处理厂级重点工业行业主要水污染物排放限值》的要求，常熟市滨江新市区污水处理有限责任公司于 2008 年完成除磷脱氮和提标改造任务，使尾水排放标准达到《太湖地区城镇污水处理厂级重点工业行业主要水污染物排放限值》的要求。目前改造工程已经完成。本次“提标改造”工作主要是完善和优化原有处理工艺，新增调节池、对卡鲁塞尔氧化沟进行适当的改造、增加三级处理系统即后置化学除磷过滤系统等针对性较强的改造措施，在污水处理装置前增加水解酸化工艺，去除大分子有机物；在氧化沟后增加曝气机、推流机改善氧化沟的运行条件；在氧化沟后增加化学除磷和砂滤，保证出水水质。改造后的处理流程见图 4。

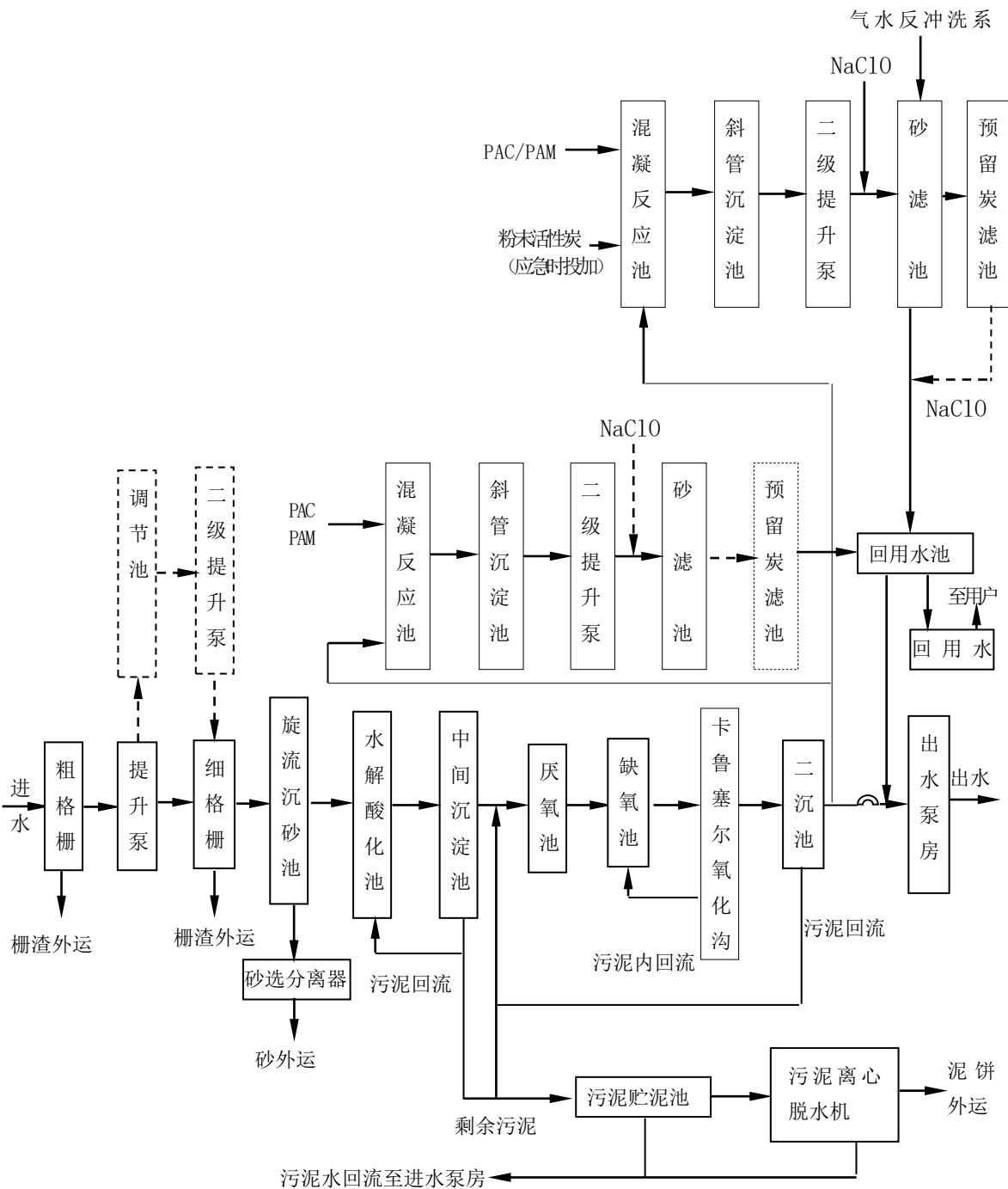


图 4 改造后的污水处理工艺流程图

表 17 常熟市滨江新市区污水处理有限责任公司设计水质 (mg/L)

污染物指标	COD	BOD ₅	SS	NH ₃ -N	TP
接管标准	500	200	250	40	6
出水标准	60	20	10	5	0.5
设计去除率 (%)	≥88	≥87	≥92	≥88	≥92

(3) 接纳本项目废水处理可行性分析

① 废水量的可行性分析

目前开发区污水处理厂的先期处理能力为 3 万吨/日，目前接管量为 2.2 万吨/天，尚富余负荷近 8000t/d，而本项目新增废水产生量为 406.4t/a (1.5t/d) 左右，本项目污水仅占富余量的 0.02%，因此，从废水量来看，常熟市滨江新市区污水处理有限责任公司完全有能力接收本项目污水。

② 水质的可行性分析

本项目废水中各污染物浓度均满足常熟市滨江新市区污水处理厂的接纳废水水质的接管要求。因此，从废水水质来看，滨江污水处理厂是可以接纳本项目废水的。

③ 污水管网建设情况分析

常熟市滨江新市区污水处理厂的污水管网已铺设至本项目拟建地，因此本项目建成后产生的废水可通过污水管网排入常熟市滨江新市区污水处理厂进行处理。

综上所述，从水量水质、污水处理厂处理工艺方面来看，本项目投产后的废水排入常熟市滨江新市区污水处理厂处理是可行的。

固废防治措施评述:

本项目生产过程中产生的废金属、不合格品、废包装材料作为一般固废综合回收利用，滤芯由供货商回收，废冲剪油、废液压油、废桶、废活性炭、废切削液、废清洗液交由 u 康博工业固体废弃物处置有限公司处理，生活垃圾环卫清运。故本项目产生的固体废物通过以上方法处理处置后，不会对周围环境产生二次污染。

噪声防治措施评述:

本项目噪声设备经过合理布局、隔声、降噪等处理措施处理后，厂界噪声可达标排放，因此本项目建设对当地声环境影响较小。

“三同时” 环保措施投资:

根据本项目提出的“三废”和噪声治理措施，现将项目“三同时”验收内容、投资概算、实施计划、预期效果汇总于下表。

表 17 本项目“三同时”验收及环保措施投资一览表

迪比卡新建汽车加热器加工项目						
项目名称						
类别	污染源	污染物	治理措施(设施数量、规模、处理能力)	处理效果、执行标准或拟达要求	投资额(万元)	进度
废气	生产车间	VOCs	活性炭吸附处理后通过新建的一根 15m 高的排气筒高空排放	达相应排放标准	20	与本项目同时设计、同时施工,项目建成时同时投入运行
废水	生活	COD、SS、氨氮、总磷	/	达到滨江接管标准	20	
	纯水制备	COD、SS				
噪声	生产车间	噪声	隔声窗等	厂界噪声达标	2	
固废	生产过程	一般固废、生活垃圾	环卫部门清理、供货商回收	符合危废管理办法,确保不产生二次污染	8	
		危险固废	有资质单位处理			
绿化	/			/	/	
清污分流、排污口规范化设置(流量计、在线监测仪等)	/			实现雨污分流	2	
环境管理(机构、监测能力等)	建立机构、配套设备			有常规监督监测能力	1	
总量平衡具体方案					/	
大气环境防护距离设置	以生产车间为起点设置 50 米的卫生防护距离				/	/
合计	/				53	/

建设项目拟采取的防治措施预期治理效果

内容 类型	排放源 (编号)	污染物名称	防治措施	预期治理效果
气	有组织	VOCs	活性炭装置处理后高空排放	达标排放
	无组织	VOCs	通过设置 50 米卫生防护距离加以防护	
水污染物	生活污水	COD	直接接管至滨江新市区污水处理有限责任公司	达标排放
		SS		
		氨氮		
		总磷		
	浓水	COD		
		SS		
电磁辐射	/	/	无，若有将另行办理相关环评审批手续	/
固体废物	生产过程	一般固废、生活垃圾	环卫清理、供货商回收	不产生二次污染
		危险固废	有资质单位处理	
噪声	生产设备	噪声	装配门窗玻璃等措施进行防治。	厂界噪声达标排放
其他	无			
生态保护措施预期效果 无				

结论与建议

一、结论

1、产业政策相符性结论

本项目投资生产的产品不属于《产业结构调整指导目录（2013年修订）》中的限制类和淘汰类，属于允许类；亦不属于《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录》（2013年修订）中的限制类和淘汰类；不属于《苏州市产业发展导向目录》（2007年版）中规定的“限制类”、“淘汰类”和“禁止类”项目。

本项目不排放含磷含氮的生产废水，符合《江苏省太湖水污染防治条例》的要求。本项目为汽车加热器的生产，不属于《太湖流域管理条例》（2011）中禁止的“不符合国家产业政策和环境综合治理要求的造纸、制革、酒精、淀粉、冶金、酿造、印染、电镀等排放水污染物的生产项目”、“望虞河岸线内和岸线两侧各1000米范围内扩建化工生产项目或设置危险化学品贮存、输送设施和废物回收场、垃圾场”范畴，综上所述，本项目的建设符合国家和地方相关产业政策的要求。

本项目不在《常熟市生态红线区域保护规划》划定的重要生态功能保护区范围内，符合生态红线规划要求；根据现在监测，项目所在区域的环境空气、声环境、地表水、地下水、土壤的环境质量均较好，均可达到相应的环境功能区划要求；本项目生产过程中水资源重复利用，资源能源利用率高，符合清洁生产要求；本项目符合园区产业定位及审查意见的相关要求，符合国家级地方产业政策，不属于环境准入负面清单内容。

综上所述，本项目的建设符合国家和地方的有关产业政策。

2、选址可行性结论

本项目位于常熟经济技术开发区工业用地范围内，常熟经济技术开发区的主要产业定位为能源、造纸、钢铁、化工、汽车零部件、机械加工、电子、新材料等制造业及运输、仓储、保税等物流产业。

本项目厂址的占地在工业园内，不需再征用或占用农田，符合国家土地利用政策。交通便利、地势平坦，位置优越。可以充分利用区内的水、电、汽等能源资源供应，同时可以利用园区的污染集中治理措施，有利于污染物总量的集中控制。因此，本项目厂址与常熟经济技术开发区的规划也是相容的。

由此可见，项目选址与当地总体规划和环境保护规划是相容的。

3、清洁生产分析

本项目采用较为先进的生产设备和生产工艺，生产过程中废物产生量较少，在获得较高经济效益的同时也带来了好的环境效益，符合相关的清洁生产要求。

4、污染防治措施可行性

废水：本项目生活污水和浓水一起接管至滨江处理达标后排放，因此本项目的废水不会改变项目所在地水环境现状，对当地水环境影响较小。

废气：本项目有组织废气通过活性炭处理后高空排放，本项目以生产车间边界为起点设置 50 米卫生防护距离，该卫生防护距离内无医院、学校、居民等环境敏感保护目标，故本项目对当地大气环境影响较小，不会改变周边大气环境现有功能规划。

固废：本项目生产过程中产生的废金属、不合格品、废包装材料作为一般固废综合回收利用，废滤芯由供货商回收，废冲剪油、废液压油、废桶、废活性炭、废切削液、废清洗液交由有资质单位处理，生活垃圾环卫清运。所有固废均不产生二次污染

噪声：本项目噪声设备经过合理布局、隔声、降噪等处理措施处理后，厂界噪声可达标排放，因此本项目建设对当地声环境影响较小。

5、环境质量现状分析

本项目所在区域的大气环境达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中规定的二级标准，说明项目拟建地周围的大气环境质量良好；本项目生活污水等最终纳污水体为白茆塘，水质可达《地表水水环境质量标准》IV类水质要求；拟建项目周围声环境达到《工业企业厂界环境噪声标准》（GB12348-2008）3类区标准限值要求，表明本区域声环境质量良好。

6、污染物总量控制

根据《关于印发江苏省建设项目主要污染物排放总量区域平衡方案审核管理办法的通知》（苏环办[2011]71号）文规定，本项目新增大气污染物 VOCs 向常熟市环境保护局申请在常熟市总量减排方案中平衡；本项目所有工业固废均进行合理处理处置，实现工业固体废弃物零排放。

综上所述，建设项目选址方案符合江苏省常熟经济技术开发区总体规划的功能区布局要求，项目产生的各项污染物均得到有效处置，可达标排放，对环境的影响较小，从环境保护的角度论证，迪比卡(常熟)汽车零部件有限公司扩建汽车加热器生产项目在拟建地建设是可行的。

二、措施要求

本项目工程设计建设和管理过程中要认真落实报告表提出的各项污染防治措施，严格执行“三同时”制度，确保污染物长期稳定达标排放，并注意落实以下要求：

1、建设单位设立专门的环保管理部门和监测机构，要求严格执行“三同时”制度的要求。

2、本项目以生产车间为边界设置 50 米的卫生防护距离，该卫生防护距离范围内不得新建居民住宅、医院等环境敏感保护目标。

3、加强废气处理系统的运行管理工作，确保本项目的废气经处理后稳定达标排放。加强生产车间通风系统的运行管理工作，确保生产车间有好的通风效果，定时检查活性炭吸附脱附装置等设备，如设备出现故障必需立即停产。

4、进一步落实固体废物的分类收集、安全处置和综合利用措施，防止造成二次污染。所有危险固废不得随意处置。

5、本项目相关设备产生的噪声应采取选择低噪声设备、厂房建设时应采用隔音材料、装配隔音、消声、减振等措施处理，确保本项目噪音厂界达标排放。

6、按照《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控[1997] 122 号）的规定设置各类排放口和标识。

预审意见:

公 章

经办人:

年 月 日

下一级环境保护行政主管部门审查意见:

公 章

经办人:

年 月 日

审批意见：

经办人：

公 章

年 月 日

注 释

一、本报告表应附以下附件、附图：

附件 1 立项批准文件

附件 2 其他与环评有关的行政管理文件

附图 1 项目地理位置图（应反映行政区划、水系、标明纳污口位置和地形地貌等）

附图 2 项目平面布置图

二、如果本报告表不能说明项目产生的污染及对环境造成的影响，应进行专项评价。根据建设项目的特点和当地环境特征，应选下列 1-2 项进行专项评价。

1. 大气环境影响专项评价

2. 水环境影响专项评价（包括地表水和地下水）

3. 生态环境影响专项评价

4. 声影响专项评价

5. 土壤影响专项评价

6. 固体废弃物影响专项评价

7. 辐射环境影响专项评价（包括电离辐射和电磁辐射）

以上专项评价未包括的可另列专项，专项评价按照《环境影响评价技术导则》中的要求进行。