






，机床再改造成二手机床成为了越来越多人的选择。二手机床目前再制造已经从一个不为人所知的行业发展到业内基本有所了解，但企业和用户对再制造的认识仍然比较粗浅。在当前我国市场配置资源的大环境下，再制造行业发展的关键在于市场，相关部门应当积极引导企业、支持行业发展，在较短时间内扩大市场容量。

二、造成污染 二手机床价格其实跟新机床价格有很大关联，如果要是新机床价格低的话，大家会转向买新机床消费群体较多，所以二手机床相应也会降价。如果新机床价格高，二手机床价格也会稍有涨势，这些都跟供求关系有很大关联。

我国机床再制造业务仍然停留在维修、数控化改造的阶段。尤其是以大  企业招商网 [www.71zs.com](http://www.71zs.com) 改造为主，这样显然很难形成批量化、产业化。魏连成认为，相比于欧美成熟的再制造产业，我国的大重型机床维修改造仍处于再制造的初级阶段。

面对机床再制造市场，我们首要所需的是对市场进行规范。我国实行再制造的时间还比较短，且多为单台大重型机床的维修改造，缺乏工艺规范，市场也稍显混乱。武汉华中自控副总经理陈灿告诉记者：“由于至今没有政策性的定义和行业标准，市场和用户对再制造的概念依然模糊，用户对再制造产品心存疑虑，特别是对精密、复杂机床再制造后是否能够达到预期效果持保留态度，这也使得用户选择再制造的意愿并不强烈。

市场的有效规范对市场的健康稳步发展具有重要意义，相关规范的完善不仅可以有效促使机床产品改造的规范化，也是市场人员对市场产品更具信心。所以，在现行情况下，要发展机床的再改造行业，首先就要提出市场运营的规范措施。据业内人士统计，随着电力、冶金、石化、造船行业的发展，对大型铸件的需求将不断增多。各大型机床工作台铸件市场需求将不断上升。尽管我国机床铸件生产业一直致力于自主创新，可是却与发达大国的成熟产业相差甚远。（12）、有分度定位机构的C'轴应进行分度定位检验。016年四季度以来，宏观经济多项主要指标不断，企业信心增强。继制造业PMI2016年四季度快速回升至51%以上，3日公布的旨在追踪中小企业经营状况的渣打中小企业信心指数也快速回升，从去年11月的55.0升至12月的56.1，显示中小企业经营稳健。二手机床市场虽然有它的不利面，但是它的益处要远大于它的弊端，所以二手机床市场一直走到了现在，相信在今后二手机床市场会不断的规范，并发展。

我国还面临报废机床产品使用期和使用报废机器翻新改造的严重问题。用按键、开关或人工操纵对机床进行功能试验，试验其的灵活性、平稳性和可靠性。2、二手机床时间问题，主要是使用时间。数控机床回收：乔扬数控竖内一家专业为汽车模具、零部件业和新能源自动化等行业提供成套切削加工方案的高品级数控机床制造商。公司产品主要包括龙门加工中心、硬轨加工中心、压力机、磨床、线轨加工中心、其他机床及配件等,并提供设备安装、及服务,是华南地区汽车精密模具生产企业的主要设备供应及服务商之一。机床外企加大在华投资因企业发展淘汰下来的机床设备。二手机床回收的人们一般都具有很专业的机床的相关知识以及丰富的工作。在对机床进行回收的时候，首先要了解机床的生产时间和使用的时间，因为每台机器都有各自的使用寿命和经济年限，一般在经济年限内的机床在使用寿命上还是比较有保证的；另外再回收机床时要看机床的工作和和机床的状况等，因为机床的使用和状况直接影响着机床的使用寿命，所以这点上也是要格外的注意的；再回收的中，还要对机床的内部进行仔细的检查，有些机床外部看着很好，但是里边的细节上就会机床的缺点，这也是很重要的一点，另外就是实际操作一下，有的人一开机就能判断机床的好坏。（4）、在Z轴、X轴、C'轴的全部行程上，做低、中、高进给量变换检验。3、二手机床的现在，如机床有几成新、机床是否能正常使用等等。