

# 新型建材生产基地（一期）项目 竣工环境保护 验收监测报告表 （固废）

川鸿源环验字〔2018〕第090-1号

建设单位：四川航鑫新型建材有限公司

编制单位：四川鸿源环境检测技术咨询有限公司

2019年2月

## 报告编制说明

- 1、本报告按验收监测依据编制。
- 2、本报告的数据和检查结论来源于四川鸿源环境监测技术咨询有限公司。
- 3、本报告涂改无效。

4、本报告无本公司公章无效。

5、未经本公司书面批准，不得部分复制本报告。

建设单位法人代表：

编制单位法人代表：

项目 负责人：

填 表 人 ：

四川航鑫新型建材有限公司

电话：13983806575

传真：/

邮编：610404

地址：四川省成都市金堂县淮口镇成阿大道 4 号

四川鸿源环境检测技术咨询有限公司

电话：028-85218380

传真：028-85213825

邮编：610041

地址：四川省成都市高新区科园三路 4 号火炬时代 A 区三楼

表一

建设项目名称	新型建材生产基地（一期）项目				
建设单位名称	四川航鑫新型建材有限公司				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建 （划√）				
建设地点	四川省成都市金堂县淮口镇成阿大道4号号楼				
主要产品名称	节能幕墙、光伏幕墙、节能门窗				
设计生产能力	年产节能幕墙40万m <sup>2</sup> /a，光伏幕墙生产能力10万m <sup>2</sup> /a，节能门窗生产能力40万m <sup>2</sup> /a				
实际生产能力	年产节能幕墙30万m <sup>2</sup> /a，光伏幕墙生产能力5万m <sup>2</sup> /a，节能门窗生产能力30万m <sup>2</sup> /a				
建设项目环评时间	2017年2月	开工建设时间	2017年3月		
调试时间	/	验收现场监测时间	2018年12月		
环评报告表审批部门	金堂县环境保护局	环评报告表编制单位	汉中市环境工程规划设计有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	30000万元	固废环保投资总概算	10万元	比例	0.03%
实际投资	25000万元	固废实际环保投资	10万元	比例	0.04%
验收监测依据	1、《建设项目环境保护管理条例》（国务院第682号令，2017年10月1日起施行）； 2、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4号）； 3、《关于加强城市建设项目环境影响评价管理工作的通知》（国家环保部环办〔2008〕70号）； 4、国家环境保护总局环函〔2002〕222号《关于建设项目竣工环境保护验收适用标准有关问题的复函》； 5、中华人民共和国生态环境部关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的公告（公告2018年第9号）； 6、四川省环境保护局川环发〔2003〕001号《关于认真做好建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》；				

验收监测依据	7、成都市环境保护局关于贯彻落实《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的通知（成环发2018[2018]8号，2018年1月3日）； 8、汉中市环境工程规划设计有限公司编制完成的《新型建材生产基地（一期）项目环境影响报告表》（2017年2月）； 9、金堂县环境保护局关于《新型建材生产基地（一期）项目环境影响报告表的批复》（金环审批[2017]58号）； 10、四川航鑫新型建材有限公司对四川鸿源环境检测技术咨询有限公司的验收监测委托书。
验收监测评价标准、标号、级别、限值	1、一般固废执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）；危险废物执行《危险废物贮存污染物控制标准》（GB18597-2010）标准。
<p><b>项目建设情况</b></p> <p>四川航鑫新型建材有限公司为成都—阿坝工业集中发展区引进的投资企业，公司投资25000万元，购买成都-阿坝工业园区的土地，建设节能幕墙生产线、节能门窗生产线以及相关配套设施，生产幕墙、门窗类新型建材，年产节能幕墙30万m<sup>2</sup>/a，光伏幕墙生产能力5万m<sup>2</sup>/a，节能门窗生产能力30万m<sup>2</sup>/a。本项目劳动定员120人，年运营时间300d，每天工作8h，工作人员均在项目区内就餐。</p> <p>本项目在金堂县发展和改革局进行了备案登记（金投资备510121160121602]0091号）。于2018年1月，由汉中市环境工程规划设计有限公司完成了本项目环境影响评价报告，于2017年3月16日取得了金堂县环境保护局关于本项目环境影响报告表的批复（金环审批[2017]58号）。</p> <p>目前该项目主体设施和与之配套的环境保护设施运行正常，工况满足验收监测要求，符合验收监测条件。</p> <p>受四川航鑫新型建材有限公司委托，四川鸿源环境检测技术咨询有限公司根据国务院第682号令《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》、国环规环评（2017）4号关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告规定和要求，于2018年11月对新型建材生产基地（一期）项目进行了现场勘察，并查阅了相关技术资料，在此基础上编制了该项目竣工环境保护验收监测方案。2018年12月11日、12月12日对该项目进行了现场监测。</p>	

表一（续）

**本次环境保护验收范围为：**

主体工程：生产车间、门窗生产线、幕墙生产线、综合备用区、原材料区、成品区；

辅助：空压机房、废料储存区、配电室、公共厕所；

办公及仓储设施：办公楼、配套服务用房、篮球场及羽毛球场、停车位、绿地；

环保工程：固废处理措施。

**验收监测内容包括：**

- （1）固体废弃物处置情况检查；
- （2）环境管理检查；
- （3）应急预案检查；
- （4）“三同时”执行情况检查；
- （5）总量控制。

## 表二

### 2 工程建设情况

#### 2.1 地理位置及外环境关系

项目位于四川省成都市金堂县淮口镇成阿大道 4 号，根据现场踏勘，项目外环境关系如下：

北面：项目北面紧邻成阿大道（已建），道路对面为待建空地。

东面：项目东面为待建空地，空地对面距离本项目约 200m 处为变电站（已建）。

南面：项目南面紧邻为成都士兰半导体制造有限公司。

西面：项目西侧为四川光新能源有限公司（已建）。

西北面：项目西北面距离本项目厂界 100m 处为泽鑫物流园（在建）。

项目地理位置见附图 1，厂区平面布置图见附图 2，外环境关系图见附图 3。

#### 2.2 项目概况

##### 2.2.1 项目名称、建设单位、地点、性质、投资额

项目名称：新型建材生产基地（一期）项目

建设单位：四川航鑫新型建材有限公司

建设地点：四川省成都市金堂县淮口镇成阿大道 4 号

建设性质：新建

投资 额：25000 万元

#### 2.3 建设内容

##### 2.3.1 项目组成

本项目组成及主要的环境问题见表 2-1。

表二（续）

<b>表 2-1 项目组成及主要环境问题</b>					
名称	环评建设		实际建设	营运期产生的环境问题	备注
主体工程	生产车间	1 层、面积 19800m <sup>2</sup> ，钢棚结构厂房，H=14.5m	与环评一致	噪声 扬尘 固体废物 废水	新建
	门窗生产线	车间东侧设置 4 条门窗生产线，2 条门窗断热铝材穿条线（作为门窗生产辅助生产线）	与环评一致		新建
	幕墙生产线	厂区西侧设置 2 条幕墙生产线，包括幕墙机加区以及幕墙上胶区	与环评一致		新建
	综合备用区	位于车间最东侧，作为整个车间综合区存放各类物品	与环评一致		新建
	原材料区	用于门窗、幕墙原材料的存放	与环评一致		新建
	成品区	用于幕墙、门窗成品存放	与环评一致		新建
辅助工程	空压机房	1 层、面积 40m <sup>2</sup> ，位于生产厂房南侧，压缩空气以架空枝状管网系统送至厂房内用气点	与环评一致	/	新建
	废料储存区	厂区目前废料堆棚位于厂房南侧靠近墙体，占地面积 230 m <sup>2</sup>	与环评一致	/	新建
	配电室	配电室位于厂区东北侧，占地面积 20 m <sup>2</sup>	与环评一致	/	新建
	公共厕所	公共厕所位于厂区东南侧，占地面积 36 m <sup>2</sup>	与环评一致	/	新建
公用工程	给水	由成都—阿坝工业园市政管网直接供水	与环评一致	/	新建
	排水	采用雨、污分流制，雨水通过厂区排水沟直接外排，生活污水通过化粪池预处理后，达标排入市政管网	与环评一致	/	新建
	供电	由工业园区电网提供，厂区东北侧设置 50KV 配电箱	与环评一致	/	新建
固废		项目生活垃圾、酒精瓶、化粪池污泥、含绵手套、抹布收集后交由环卫部门处理	与环评一致	/	新建
		玻璃碎片集中收集后运往玻璃生产企业重新熔炉	与环评一致	/	新建
		废包装材料以及废钻头存放于废物储存区，定期外卖	与环评一致	/	新建
		废润滑油厂家定期现场更换，润滑油、切削液包装材料暂存于危废暂存间，送往有资质单位处置	与环评一致	/	新建
办公生活服务业设施	办公楼	位于厂区北侧，2F，建筑面积约 1200 m <sup>2</sup> ，1F 主要设置前台、卫生间以及展示区，2F 主要设置办公室、会议室、展示区	与环评一致	噪声 扬尘 固体废物 废水	新建
	配套服务用房	1 栋 1F，设置食堂、餐厅以及水泵房，面积约 326m	与环评一致		新建
	篮球场及羽毛球场	在厂区东北侧设置篮球场及羽毛球场各一个，用于员工休闲娱乐	与环评一致		新建
	停车位	厂区设置 18 个停车位	与环评一致		新建
	绿地	绿化面积 2371 m <sup>2</sup>	与环评一致		新建





表二（续）

2.3.2 主要原辅材料及燃料

表 2-2 主要原辅材料及能源消耗一览表

序号	名称	规格	年用量	性状
1	亚甲蓝	/	0.1kg	粉末状
2	氯化钡	分析纯	0.1kg	晶体状
3	盐酸	分析纯	1L	液体
4	硝酸银	分析纯	0.1kg	晶体状
5	硫酸钠	分析纯	1kg	粉末状
6	氢氧化钠	化学纯	3kg	颗粒状
7	氢氟酸	分析纯	0.2L	液体
8	硝酸	化学纯	1L	液体
9	磷酸	分析纯	0.1L	液体
10	冰醋酸	化学纯	0.2L	液体
11	过氧化氢	分析纯	0.1L	液体
12	高氯酸	化学纯	0.1L	液体
13	氨水	分析纯	0.1L	液体
14	硫酸	分析纯	0.05L	液体
15	氯化钠	分析纯	0.5kg	固体
16	无水乙醇	分析纯	5L	液体
17	丙酮	分析纯	0.5L	液体
18	五水硫酸铜	分析纯	10g	固体
19	氯化高铁	分析纯	20g	固体
20	乙酸	分析纯	0.5L	液体
21	滤纸	/	0.2kg/a	/
22	水	去离子水	3m <sup>3</sup> /a	/
23		自来水	90m <sup>3</sup> /a	/
24	电	/	1.5 万 kWh	/

2.3.3 主要生产设备

表 2-3 主要生产设备一览表

序号	名称	型号	数量
1	数显双头锯（500）	500	4 台
2	数控三轴加工中心	/	3 台
3	单头组角机	/	3 台
4	单轴仿形铣	/	2 台
5	双轴仿形铣	/	1 台
6	自动角码锯（450）	450	2 台
7	六轴端铣机	/	2 台
8	四轴端铣机	/	2 台
9	三轴端铣机	/	3 台
10	六头钻床	/	2 台
11	台式钻铣床	/	12 台
12	攻丝机	/	2 台
13	手动搬运车	/	12 台



表二（续）

14	电动搬运车	/	2 个
15	电动堆高车	/	1 台
16	空压机	/	2 台
17	储气罐	/	2 台
18	数控双头锯	550	2 台
19	数控双头锯	650	1 台
20	四轴加工中心	/	2 台
21	角接口锯	/	2 台
22	悬臂吊	/	8 台
23	流水线	NSF-1	4 条
24	打胶机		4 台
25	柴油叉车		2 辆
26	操作台		8 个
27	小物料架		80 个
28	大物料架	ZS-15	650 个

### 2.3.5 劳动定员和工作制度

根据现场核实，本项目劳动定员 120 人，年运营时间 300d，每天工作 8h，工作人员均在项目区内就餐。

### 2.4 水源及水平衡

项目供水由园区供水管网统一供给，供给厂区生产和生活各用水工段。项目运营期水平衡图如下：

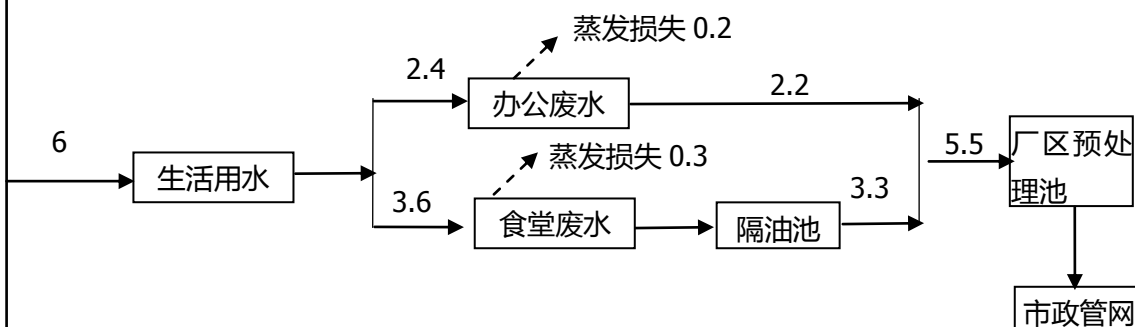


图 2-1 项目水平衡图 (m<sup>3</sup>/d)

### 2.5 主要工艺流程及产物环节

#### 2.5.1 幕墙生产工艺及产污节点

表二（续）

幕墙生产工序较为简单，主要根据客户需求的规格尺寸，外购成品铝合金型材、玻璃、密封材料和五金配件进行幕墙的加工生产，运至现场直接安装。生产过程以机械为主，人工为辅。幕墙生产所需的铝合金型材、钢材、玻璃和密封材料等均外购，符合国家有关规定及设计要求的、具有耐气候性的成品，厂区内不进行原材料生产；厂区内不涉及铝合金型材的阳极氧化、电泳涂漆、粉末喷涂、氟碳漆喷涂等表面处理工序，也不涉及酸洗、磷化、电镀、喷漆等处理工序，外购铝材均已覆膜包装。工艺流程及产污环境如图 2-2 所示。

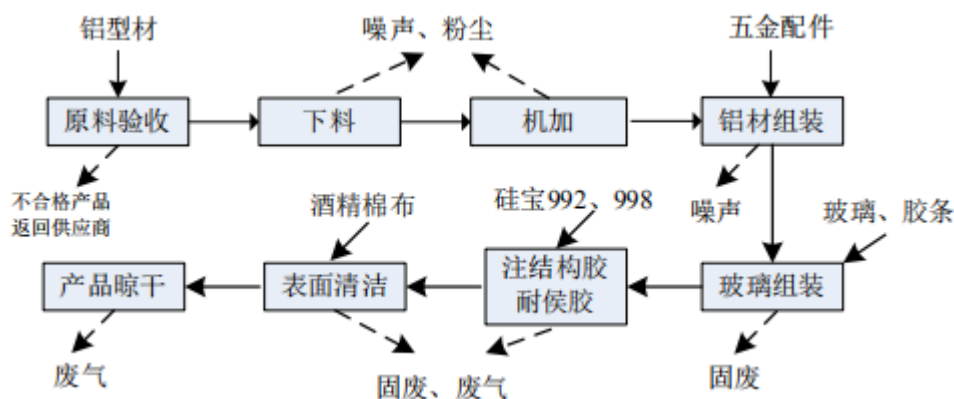


图 2-2 幕墙生产工艺流程及产污节点

工艺流程简述：

A. 原料验收

为保证产品质量，对进入生产线的原料应进行严格的质量检验，主要为外观质量检测，符合生产要求的原料均送至仓库暂存，对于不合格的铝合金型材、玻璃等原料，均返回供应商处理。

B. 下料

铝型材送至生产工段，按照设计的生产规格，利用数控双头锯、双头切割锯床、切割机等下料设备对铝合金型材机械下料，下料后即可送至下一工段。

备注：项目按照生产需求的规格进行玻璃的订购，厂区内无玻璃加工工序。

C. 机加

将下料后的铝型材送至机加工区，利用锯床、铣床、冲床机等对型材进行再次加工。

## 表二（续）

备注：根据建设提供的资料，本项目钻床、铣床、锯床等设备使用过程中需使用水基切削液对刀具进行冷却。每日按照生产需求自行在厂区配比后加入喷出装置中，预计年使用 400L，配比后的水基切削液中油剂含量 $\leq 5\%$ 。使用时，该水基切削液以雾状形态、间歇性（约 3 次/分钟）的喷至刀具上，以降低刀具温度。由于该水基切削液 95% 的成分为水，且单次喷射量较小（ $\leq 0.5\text{mL/次}$ ），间隔时间长，刀具温度较高，喷淋至刀具后会迅速蒸发，仅有微量蒸发的残余物附着于型材上，无明显的废液产生，无需专门设置收集装置。由于该水基切削液具备无毒、无味、对人体无侵蚀、对设备不腐蚀、对环境不污染等特点。故本次评价不再对其进行专门分析。

### D. 铝型材组装

将加工后的铝合金型材按照生产设计进行组装，组装零配件主要为执手、铰链、螺丝等五金配件。

### E. 玻璃组装

组装后型材框架表面需先粘贴双面粘胶条，以增加玻璃与型材表面的粘接性；另外组装时需添加三元乙丙密封条，以增加玻璃和框之间的密封性能。同时加装岩棉板，以增加幕墙防火、保温、隔音等环保特性。

### F. 表面清洁

经过打胶后的部分玻璃表面会有少量硅酮胶残留物，需通过人工进行擦拭，先用乙醇湿润棉布，然后擦拭玻璃上的硅酮胶。本项目乙醇（试剂级）是一种广泛应用于许多行业的溶剂，该品低毒，操作人员穿戴防护用具即可。

### G. 产品晾干

经过清理后的幕墙送至车间内养护区进行自然晾干，晾干时间 1-2 天，晾干后即可入库。

## 2.5.2 门窗生产工艺及产污节点：

根据业主提供资料，门窗生产和幕墙生产类似，将外购铝（或塑钢）型材按照门窗大小和设计尺寸要求下料，部分门窗断热铝材在穿条流水线上进行穿条处理，再进行深度机械加工，加工后组装即为门窗框，再安装上已经定尺玻璃和相应配件后即为成品门窗，此过程无需进行注胶。门窗生产工艺流程及产污环境如图 2-3 所示。

表二（续）

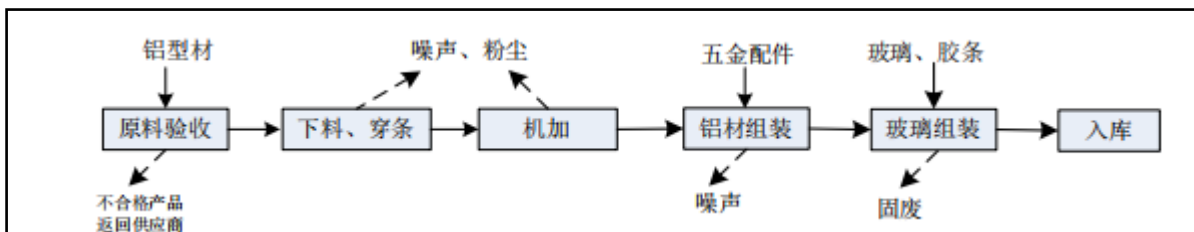


图 2-3 门窗生产工艺流程及产污节点

门窗生产所需的铝合金型材、钢材、玻璃和密封材料等均外购，符合国家有关规定及设计要求的、具有耐气候性的成品，厂区内不进行原材料生产；厂区内不涉及铝合金型材的阳极氧化、电泳涂漆、粉末喷涂、氟碳漆喷涂等表面处理工序，也不涉及酸洗、磷化、电镀、喷漆等处理工序，外购铝材均已覆膜包装。

## 2.6 项目变动情况

项目较环评无重大变动。

1、本项目较环评设备有所减少，具体变化见表 2-4：。

表 2-4 项目设备变化一览表

序号	名称	环评数量	实际数量
1	数显双头锯（500）	10	4 台
2	数控三轴加工中心	4	3 台
3	单头组角机	10	3 台
4	单轴仿形铣	16	2 台
5	双轴仿形铣	8	1 台
6	自动角码锯（450）	6	2 台
7	四轴端铣机	6	2 台
8	六头钻床	10	/
9	手摇锯	6	3 台
10	液压冲床	12	2 台
11	台式钻铣床	12	12 台
12	攻丝机	6	2 台
13	手动搬运车	22	12 台
14	电动搬运车	5	2 个
15	电动堆高车	5	1 台
16	空压机	6	2 台
17	储气罐	5	2 台
18	数控双头锯 550	4	2 台
19	数显双头锯 500	4	/
20	数控双头锯 550	2	1 台
21	四轴加工中心	4	2 台
22	三轴加工中心	4	/





表二（续）

23	自动角码锯（500）	8	/
24	角接口锯	8	2 台
25	悬臂吊	12	8 台
26	流水线	4	4 条
27	打胶机	8	4 台
28	柴油叉车	9	2 辆
29	操作台	220 个	8 个
30	小物料架	650 个	80 个
31	下料架	650 个	/
32	码落架	450 个	/

2、项目产量交环评减少，产量变化见表 2-5。

表 2-5 产量变化一览表

序号	名称	环评设计产量	实际产量
1	节能幕墙、单元体幕墙	40 万 m <sup>3</sup> /a	30 万 m <sup>3</sup> /a
2	光伏幕墙	10 万 m <sup>3</sup> /a	5 万 m <sup>3</sup> /a
3	节能门窗	40 万 m <sup>3</sup> /a	30 万 m <sup>3</sup> /a

表三

3 主要污染源、污染物处理和排放

3.1 污染物的产生治理及排放

3.1.1 固体废弃物

根据本项目工艺特点和建设单位提供资料，项目在建成投产后，在产品加工过程中将有一般固废和危险废物产生，建设单位将采用集中分类收集，综合利用、无害化处置。

A. 一般固废

a) 废包装材料

本项目使用的铝合金材料、玻璃、粘胶条、密封条等原材料在使用过程中将产生废纸箱、废包装、废木箱等包装材料；硅酮胶使用后的废包装袋、包装桶；成品包装时也将产生少量保护膜、废纸壳等废包装材料，年产生量约 0.3t/a，建设单位收集后定期外售废品回收站处理。本项目酒精使用后的玻璃瓶（350 瓶/年）0.2t/a，收集后定期交由废品回收站统一处理。

废包装桶交成都鑫弘杨建材有限公司回收利用，其余一般固废交成都佳丰清洁服务有限公司处置。

b) 废铝材边角料

根据生产工艺流程可知，在下料和机加工过程中将有少量废弃铝型材边角料（包括铝屑、铝尘），由建设项目生产规模估算，项目营运期产生量约 10.5t/a，企业采取集中收集暂存后，外卖处置，做到资源综合。

c) 其他固废

在生产过程中产生的废钻头 0.005t/a，建设单位收集后定期外售废品回收站处理；擦拭硅酮胶后产生的废棉布 0.002t/a，定期交由当地环卫部门进行处理；产生的少量废玻璃碎片 0.2t/a，经建设单位集中收集后运往玻璃生产企业重新熔炉，已经与成都申丰实业有限公司签订了固体玻璃碎片回收清运处置承包合同；产生含油棉布、手套约 0.002 t/a，汇同生活垃圾一起交由环卫部门。

表三（续）

#### d) 化粪池污泥

项目营运期生活污水采用化粪池进行预处理，其中污水处理残渣产生约 0.3t/a，建设单位安排专人定期进行清掏，交由当地环卫部门进行处理。

#### e) 生活垃圾

本项目劳动定员 120 人，生活垃圾产生系数按 0.5kg/人·d 计，则垃圾产生量为 0.06t/d，18t/a。生活垃圾集中收集，定点存放，由当地环卫部门统一清运处理。企业已经与四川成阿物业管理有限公司签订了垃圾清运合同。

#### f) 餐厨垃圾

本项目设食堂，食堂产生的餐厨垃圾与废油脂交由四川金德油脂有限公司处置。

### B. 危险废物

#### a) 废润滑油

根据业主提供资料，空压机需定期更换润滑油，预计产生的废油总量为 0.01t/a，根据《国家危险废物名录》中相关要求，废润滑油属于“HW08 废矿物油”类危险废物，企业采取定期由厂家现场更换的方式处理，不在厂区内存储，已经与成都格林艾尔节能科技有限公司签订了空压机维护保养协议。

#### b) 润滑油、切削液包装材料

厂区润滑油采用塑料桶（20L/桶）包装，水基切削液采用塑料桶（12L/桶）包装，预计年产生 20 个包装桶（0.08t/a），建设单位定期收集暂存后交由成都三贡化工有限公司处置。

#### C) 废活性炭

本项目活性炭净化装置每年更换一次，废活性炭产生量为：0.25t/a，建设单位定期收集暂存后交由成都三贡化工有限公司处置。

## 3.3 其他环保设施

### 3.3.1 风险防范措施

本项目无重大危险源，不处于环境敏感区。

根据现场调查，目前厂区已采取的风险防范措施主要表现在以下几个方面：

①项目总平面布置和消防设施应严格按照《建级筑设计防火规范》及《建筑灭火器配置设计规范》布设。

②厂区消防通道和建筑物耐火等级均按照消防规范要求建设，车间设置有严  
禁烟火的标志。

### 表三（续）

③加强危险废物的管理

④应针对本项目所使用的所有化学品建立管理档案。

⑤定期组织员工开展风险应急培训，加强公司职工的教育培训，实行上岗证制度，  
增强职工风险意识，提高事故自救能力，制定和强化各种安全管理、安全生产的规程，  
减少人为风险事故（如误操作）的发生。

#### 3.3.2 环境管理

本项目严格履行了环保手续，执行各项环保法律、法规，公司成立了环保组织机  
构，将环保工作纳入到日常生产中，在生产全过程建立了环境管理制度，环保设施运  
行工作制度、环保档案完善，排污口规范。

#### 3.3.3 在线监测装置

未安装在线监测装置。

#### 3.3.4 环保设施投资

本项目投资约 25000 万元，环保投资 10 万元，占总投资的 0.04%，能够满足项目  
环保治理要求，本项目环保措施对照见表 3-2。

表三（续）

表 3-2 环保设施（措施）及投资情况一览表

项目名称	环评要求		实际建设		备注	
	内容	投资 (万元)	内容	投资 (万元)		
固体废物	生活垃圾、酒精瓶、化粪池污泥、含绵手套、抹布收集后交由环卫部门处理	10	生活垃圾、酒精瓶、化粪池污泥、含绵手套、抹布收集后交由环卫部门处理	10	新增	
	废润滑油厂家定期现场更换，润滑油、切削液包装材料暂存于危废暂存间，送往有资质单位处置		废润滑油厂家定期现场更换，润滑油、切削液包装材料、废活性炭暂存于危废暂存间，送往有资质单位处置		新增	
	玻璃碎片集中收集后运往玻璃生产企业重新熔炉		玻璃碎片集中收集后运往玻璃生产企业重新熔炉		新增	
	废包装材料以及废钻头存放于废物储存区，定期外卖		废包装材料以及废钻头存放于废物储存区，定期外卖		新增	
<b>合计</b>		10	<b>合计</b>		10	/

表三（续）

**3.2.4 “三同时执行情况”**

本项目由托汉中市环境工程规划设计有限公司编制完成了《新型建材生产基地（一期）项目环境影响报告表》。2018年3月15日，金堂县环境保护局对该报告表予以批复（金环审批[2017]58号）。在“三同时”管理制度执行过程中认真按照环保行政主管部门提出的要求履行职责，对环评提出的环保措施均进行了落实，在人力、物力和资金上给予优先保证，确保环保设施及时上马。

## 表四

### 4 环评主要结论与建议及审批部门审批决定

#### 4.1 环评主要结论与建议

##### 4.1.1 区域环境质量现状评价结论

###### (1) 环境空气质量现状

建项目区域环境空气质量良好，各项监测因子均满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准要求。。

###### (2) 地表水环境质量现状

根据借用监测资料，沱江中，总氮、总磷等均超过《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) III类标准要求，总氮超标倍数分别为 2.17 和 2.55，总磷超标倍数分别为 4.74 和 4.12，地表水环境质量不能满足规划水体功能要求。总磷、总氮等均超标说明茫溪河支流河水受到了污染，水体呈富营养化状态，项目区位于工业集中发展区，园区开发程度较高，沱江两岸目前存在印染、纺织企业仍未完全迁出，水体污染可能是由这些企业排放的污水造成。

###### (3) 声学环境质量现状

项目区域声学环境质量良好，各项监测因子满足《声环境质量标准》(GB3096-2008) 3 类区标准要求。

##### 4.1.2 总量控制分析结论

本项目无生产废水，生活污水全部进行市政污水管网，最终进入沱江污水处理厂集中处置，故本项目废水不另设总量控制指标。。

##### 4.1.3 营运期环境影响分析结论

###### (1) 大气环境影响

###### A. 硅酮胶挥发物有机废气

硅酮胶挥发物产生有机废气量较小，为了降低其影响，环评仍要求企业采取密闭注胶房+集气罩+活性炭吸附装置对有机废气进行处置，在采取环评所提出的措施后，有机废气能达标排放，对周围环境空气影响不大。

###### B. 酒精挥发物有机废气

本项目日产生的酒精挥发物较少，考虑到本项目生产车间较大，空气流通性较好，通过加强车间通风换气后外排的醇类挥发物浓度较低，对周边环境不会产生明显影响。

#### 表四（续）

##### C. 铝材机加粉尘

铝型材料在切、铣、锯等机加工序中会产生少量的粉尘，该粉尘密度较大，自然沉降速度快，落地后及时清扫，采取措施后，能达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准，不会对周围环境情况质量产生明显不利影响。

##### D. 食堂油烟

油烟废气中主要含有苯并[a]芘、焦油、CO 等，其中苯并[a]芘具有强烈的致癌作用。项目建设区域有位于工业园区，场地开阔，气象扩散条件较好，而且项目油烟废气在通过油烟净化设施后能够达标排放，再加上持续时间短和高空排放不会对周围环境情况质量产生明显不利影响。

##### （2）水环境影响

经现场勘查，本项目无生产废水。食堂废水经隔油池处理后，会同生活污水排入工业园区市政污水管网，最终进入沱江污水处理厂集中处置。项目废水不直接外排入周边环境，对水环境无影响。

##### （3）噪声环境影响

根据噪声预测结果，在采取隔声、减震以及消音等措施后，项目厂界噪声值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准要求，加之项目周边无居民区等声环境敏感目标，项目噪声对环境的影响很小。

##### （4）固体废弃物影响

项目生活垃圾、酒精瓶、化粪池污泥、含绵手套、抹布收集后交由环卫部门处理；玻璃碎片集中收集后运往玻璃生产企业重新熔炉；废包装材料以及废钻头存放于废物储存区，定期外卖；废润滑油厂家定期现场更换，润滑油、切削液包装材料暂存于危废暂存间，送往有资质单位处置。项目固体废物均能妥善处置，不会对环境造成影响。

#### 4.1.4 建设项目可行性结论

本项目的建设符合国家产业政策，符合成都—阿坝工业集中发展区规划，项目选址与外环境相容。项目建设符合清洁生产要求，符合国家现行产业政策，采取的“三废”及噪声污染治理措施经济合理技术可行。工程实施对地表水、大气、声学、固废环境不会产生明显影响。因此，只要项目认真落实本环评报告提出的环保对策及措施，严格执行“三同时”制度，做到清洁生产、总量控制和达标排放，则从环保角度



## 表四（续）

认为，该项目在建设可行。

### 4.1.5 建议

1、本项目在污染治理实施过程中，必须保证足够的环保资金，切实实施各项治污措施。

2、要求建设单位对固体废物进行分类收集处置，加强废物回收、转运、管理工作；生活垃圾做到及时收集并清运。

3、加强生产车间的火灾防治，按照消防部门的要求配置消防设施。

4、加强职工的环保教育，提高职工的环保意识。

### 4.2 审批部门审批决定

金堂县环境保护局关于《新型建材生产基地（一期）项目环境影响报告表的批复》（金环审批[2017]58号）：

一、项目符合国家产业政策，报告表所提各项环保措施能够满足污染防治要求，可作为执行“三同时”制度依据，统一按审查批准的备案、设计进行建设。

二、严格总量和排污权指标使用控制。项目无生产废水，生活污水全部进入市政管网，经淮口工业污水处理厂集中处置，故不另设总量控制指标。

三、很据金堂县发展和改革局关于《新型建材生产基地（一期）项目备案的通知》（备案号：金投资备[510121160121602]0091号）进行建设。项目总投资为30000万元，环保投入50万元，建设幕墙及节能门窗生产线，建成后达到年产中空夹胶玻璃幕墙10万m<sup>2</sup>/a，中空LOW-E玻璃门窗30m<sup>2</sup>/a及普通中空玻璃门窗10万m<sup>2</sup>/a的生产能力。

主要建设内容：

（一）主体建设为：生产车间，1层、面积19800m<sup>2</sup>，钢棚结构厂房，H=14.5m。其中，设置4条门窗生产线，2条门窗断热铝材穿条线（作为门窗生产辅助生产线）；设置2条幕墙生产线，包括幕墙机加区以及幕墙上胶区；设置综合备用区，原材料区，成品区。

（二）配套设施建设为：空压机房、废料储存区、配电室、公共厕所、给水、排水、供电等。

#### 表四（续）

（三）环保设施建设为：隔油池、化粪池、油烟净化器及烟道。密闭胶房。集气罩、引风机、活性炭吸附装置、15m 高排气筒、有效的隔声减震措施、一般固废暂存间、危废暂存间等。

#### 四、做好施工期污染防治工作

（一）施工期废水：工程养护水大部分蒸发、基本不排放，设备冲洗水经沉淀池处理后回用；施工期租用附近淮口镇民房住宿，生活污水沿用淮口镇当地居民处理措施，排入当地市政管网。

（二）施工期废气：封闭施工现场，采用密目安全网，减少结构和装修过程中的粉尘飞扬现象；文明施工，定期对地面洒水，及时清运渣土，同时做到“六必须”、“六不准”；进出车辆限速、运输道路尽量采用硬化路面并进行洒水，在施工场地出口防治防尘垫，运输车辆必须封盖严密，文明装卸，禁止在风天进行渣土作业，出场车辆应清洗轮胎，保持路面清洁、湿润以减少车辆产生的扬尘污染。

（三）施工期噪声：合理布局，选用优质低噪声设备，采取有效的隔声减震措施，合理安排施工时间，文明施工，装卸、搬运钢管、模板等严禁抛掷，避免人为噪声，确保噪声达标排放。

（四）施工现场废物及垃圾处理：项目土石方开挖用于绿化和回填，土方平衡，无弃土；能够回收利用的可回收利用，不能回收的应运往城乡规划部门指定的建筑垃圾堆放场，生活垃圾由市政环卫部门统一清运。施工现场设置建渣临时堆场（树立标示牌）并进行防雨、防泄漏处理。

五、严格执行环境保护“三同时”制度，建立完善的环境管理机制。在建设、工艺调试过程中，应按环境影响报告表提出的污染防治措施提出要求，具体重点做好以下几项工作：

（一）落实运营期废水污染防治措施。项目无生产和清洗废水；食堂废水经隔油池处理后与生活污水一同排入化粪池（15m<sup>3</sup>）处理后排入市政污水管网。

（二）落实运营期废气污染防治措施。密闭注胶房，每个打胶机上方设置半封闭式集气罩，硅酮胶挥发物经集气罩收集，由引风机通过管道引入一套活性炭吸附装置处理，净化后通过 15m 高排气筒达标排放；及时清扫铝材机加粉尘，无组织达标排放；食堂油烟经油烟净化装置处理后，通过管道引至楼顶排放。

#### 表四（续）

（三）落实运营期噪声污染防治措施。合理布局，选用优质低噪设备，设备安装采取基础减震、厂房隔声等有效的隔声降噪措施，运输、装卸文明操作，严禁抛掷。合理安排生产时间，加强车辆管理，厂区被禁止鸣笛。

（四）落实运营期固体废物污染防治措施。废包装材料、废铝材边角料、废酒精瓶、废钻头收集外售废品回收站；废玻璃碎片收集运往玻璃生产企业重新熔炉；擦拭硅酮胶后产生的废棉布、含油棉布、手套、化粪池污泥与生活垃圾定期交由环卫部门统一清运；润滑油由厂家定期现场更换；润滑油、切削液包装材料交由有资质单位处置。固体废物堆放区设一个独立的房间或区域，设标识牌，地面硬化、铺设防渗层，并按规定做好“三防”，加强防雨、防泄漏措施。加强临时危废堆场管理和分区，设警示标志，确保与一般性固废完全分开存放，并完整记录危废储存和外运情况。

六、项目性质、规模、地点、生产工艺、污染防治措施、生态保护措施发生重大变更的，必须重新报批。

七、项目建设必须依法执行环境保护“三同时”制度，项目竣工后，建设单位必须向我局书面提交还白“三同时”落实情况，经现场检查合格后方可投入运行。项目验收监测完成后向我局申请环境保护验收。

## 表六五

### 5、验收执行标准

验收监测按环境影响评价时执行的标准并结合现行适用标准，该项目验收评价标准见表 5-1。

表 5-1 验收标准与环评标准对照表

类型	验收标准	环评标准
固废	一般固废执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）；危险废物执行《危险废物贮存污染物控制标准》（GB18597-2010）标准	一般固废执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）；危险废物执行《危险废物贮存污染物控制标准》（GB18597-2010）标准

#### 总量控制：

本项目未设置总量控制指标。

## 表八

### 8 验收监测结论

#### 8.1 环境保护设施调试效果

##### 8.1.1 固体废弃物

生活垃圾、化粪池污泥、含绵手套、抹布收集后交由环卫部门处理，已经与四川成阿物业管理有限公司签订了垃圾清运合同；废包装材料交成都佳丰清洁服务有限公司处置，已经签订了固体垃圾承包合同；废钻头存放于废物储存区，定期外卖；废包装桶交成都鑫弘杨建材有限公司处置，已经签订了结构胶外包装回收合同；废酒精瓶经收集后交废品回收站；玻璃碎片集中收集后运往玻璃生产企业重新熔炉，目前已与成都申丰实业有限公司签订了固体玻璃碎片清运处置承包合同；润滑油由厂家定期现场更换，企业已经与成都格林艾尔节能科技有限公司签订了空压机维护保养协议；润滑油、切削液包装材料及废活性炭暂存于危废暂存间，送往成都三贡化工有限公司单位处置，企业正在签订相关危废处置协议。餐厨垃圾与废油脂交由四川金德油脂有限公司处置。

##### 8.2 环境管理

本项目严格履行了环保手续，执行各项环保法律、法规，公司成立了环保组织机构，将环保工作纳入到日常生产中，在生产全过程建立了环境管理制度，环保设施运行工作制度、运行台账、环保档案完善，排污口规范。

综上所述，四川航鑫新型建材有限公司新型建材生产基地（一期）项目配套的环保设施和基础设施均按照环评要求落实。验收监测期间，各类固体废物得到了妥善处置，公司制定了环保管理制度，建议通过该项目固废竣工环境保护验收。

##### 8.3 建议

- 1、加强危废管理，做好危废台帐记录。
- 2、严格在岗人员操作管理，操作人员须通过培训和定期考核，方可上岗。

## 注 释

本报告表附以下附件、附图：

### 附表

附表 1 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

### 附图

附图 1 项目地理位置图

附图 2 厂区平面布置图

附图 3 外环境关系图

附图 4 环保设施图

### 附件

附件 1 环境影响报告表的审查批复

附件 2 环境管理制度

附件 3 危险废物安全处置服务合同

附件 4 固体玻璃碎片回收处置协议

附件 5 餐厨垃圾处理协议

附件 6 结构胶包装桶回收协议

附件 7 空压机保养协议

附件 8 垃圾清运协议

附件 9 一般固废协议

附件 10 工况说明

附件 11 公众参与调查表

附件 12 验收监测委托书

附件 13 四川鸿源环境检测技术咨询有限公司监测报告

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：四川鸿源环境检测技术咨询有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	新型建材生产基地（一期）项目			项目代码	金投资备[51012116121602]0091号			建设地点	成都市金堂县成阿工业园			
	行业类别(分类管理名录)	C3312 金属门窗制造			建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input checked="" type="checkbox"/> 技术改造			项目厂区中心经度/纬度	/			
	设计生产能力	/			实际生产能力	/			环评单位	汉中市环境工程规划设计有限公司			
	环评文件审批机关	金堂县环境保护局			审批文号	金环审批[2017]58号			环评文件类型	建设项目环境影响报告表			
	开工日期	2017年3月			竣工日期	2018年6月			排污许可证申领时间	/			
	环保设施设计单位	/			环保设施施工单位	/			本工程排污许可证编号	/			
	验收单位	四川航鑫新型建材有限公司			环保设施监测单位	四川鸿源环境检测技术咨询有限公司			验收监测时工况	/			
	投资总概算(万元)	30000			环保投资总概算(万元)	10			所占比例(%)	0.03			
	实际总投资(万元)	25000			实际环保投资(万元)	10			所占比例(%)	0.04			
	废水治理(万元)	/	废气治理(万元)	/	噪声治理(万元)	/	固体废物治理(万元)	10		绿化及生态(万元)	/	其他(万元)	/
新增废水处理设施能力	/			新增废气处理设施能力	/			年平均工作时	/				
运营单位	四川航鑫新型建材有限公司			运营单位社会统一信用代码(或组织机构代码)	/			验收时间	2018年12月				
污染物排放达标与总量控制(工业建设项目详填)	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	废水	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	化学需氧量	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	氨氮	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	石油类	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	废气	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	二氧化硫	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	烟尘	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	工业粉尘	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	氮氧化物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	工业固体废物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	与项目有关的其他特征污染物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升