

滕州市福瑞德旋转接头有限公司

Tengzhou Freed Rotary Joint Ltd.

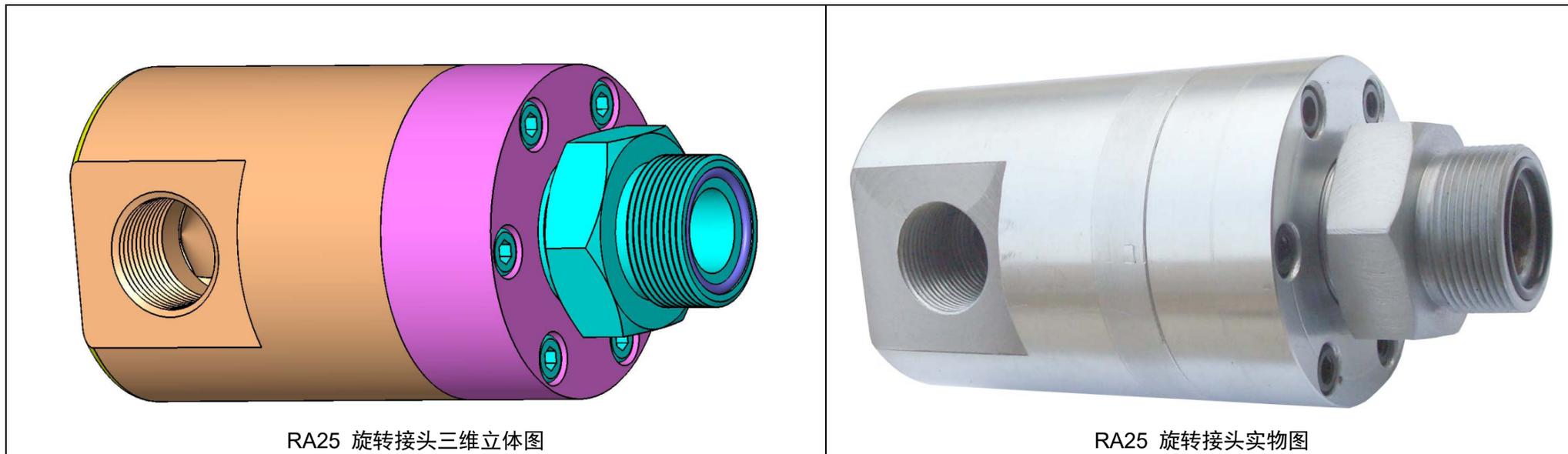
旋转接头行业的领导者，旋转接头行业的标杆企业

液压旋转接头，高压旋转接头，气动旋转接头，通油旋转接头，单通路旋转接头

R 型旋转接头

R Rotary Joint

三维立体设计 数控精密加工



RA25 旋转接头三维立体图

RA25 旋转接头实物图

福瑞德旋转接头样本，样本编号：FRD015，版本号：2017B，发布日期：2017-06-06，©版权所有，翻印必究。

Freed Rotary Joint Catalogue, Catalogue No. : FRD015, Catalogue Revision: 2017B, Released Date: 2017-06-06, ©Copyright 2012-2017.

R 型旋转接头

R Rotary Joint

使用参数 Operating Parameter	
最高设计压力：40MPa （ 400 bar ）	
最高使用压力：35 MPa （ 350 bar ）	
最高温度：100℃	
最高转速：200 RPM	
流通介质：液压油，空气，水， 乙二醇， 刹车油， 油脂等	

福瑞德 R 型旋转接头

注：旋转接头的使用参数随其转速、温度、压力的不同，其使用极限值也不同。在特殊条件下，请与滕州市福瑞德公司技术部联系。规格大小不同，最高转速不同，规格越小，使用压力越低，最高转速越高。流通蒸汽，最高温度为 200℃，需要定做，可以满足食品级流通蒸汽要求。

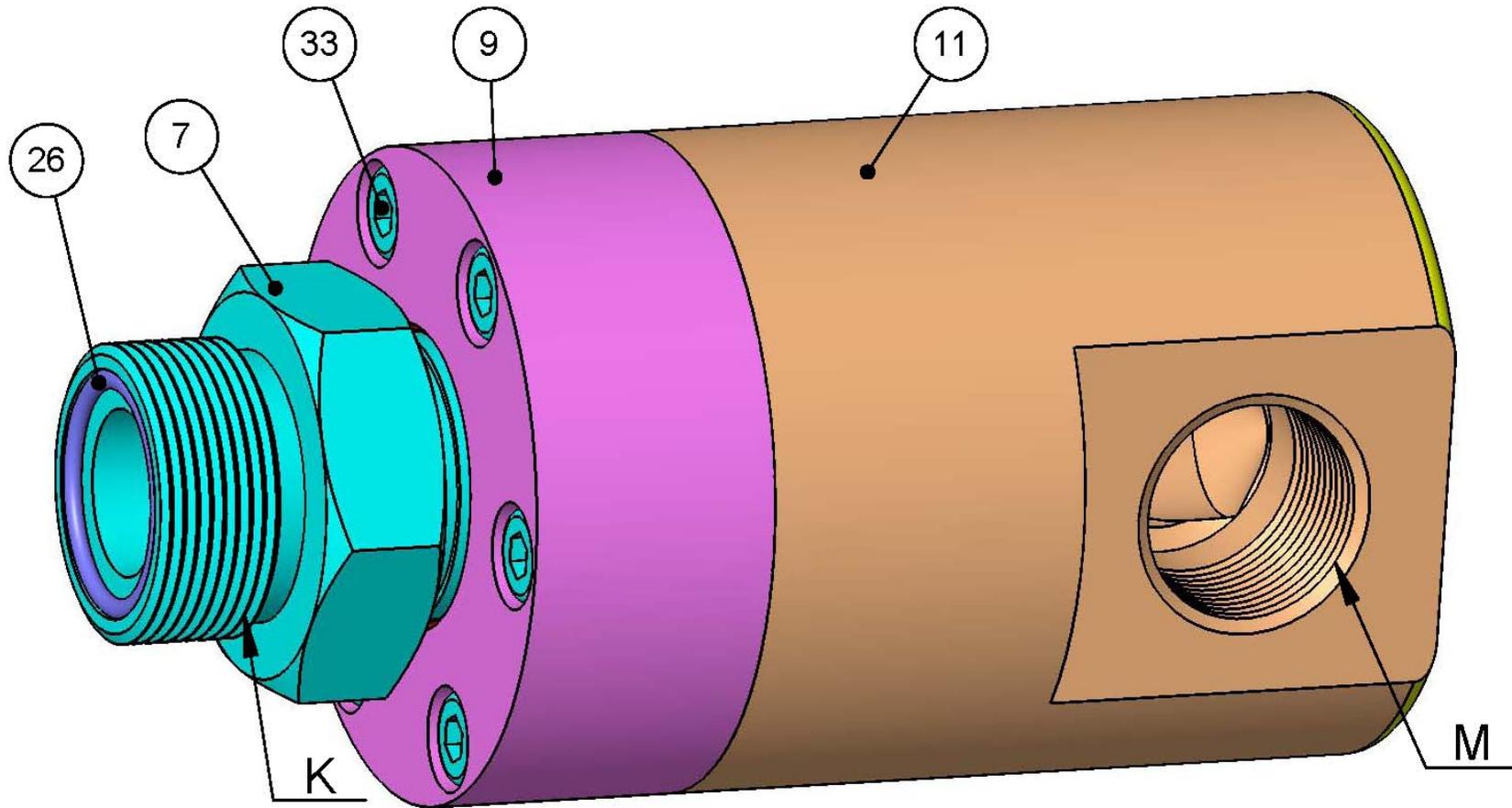
液压旋转接头

使用说明

实践证明，旋转接头使用寿命短，主要是流经介质中含有硬质颗粒或其它污物引起。因此，在介质通入管路前，清洁管路和设备内部及旋转接头内部是极为重要的。流经的介质中的杂质会引起旋转接头密封失效。旋转接头密封件的使用寿命也主要由流经介质的过滤精度决定。随着流经介质过滤精度的提高，将会显著地提高旋转接头的使用寿命。推荐在管路中安装过滤装置，推荐的过滤精度不低于 50 微米。

※※福瑞德旋转接头※※旋转密封※※密不透封※※

R 型旋转接头简介

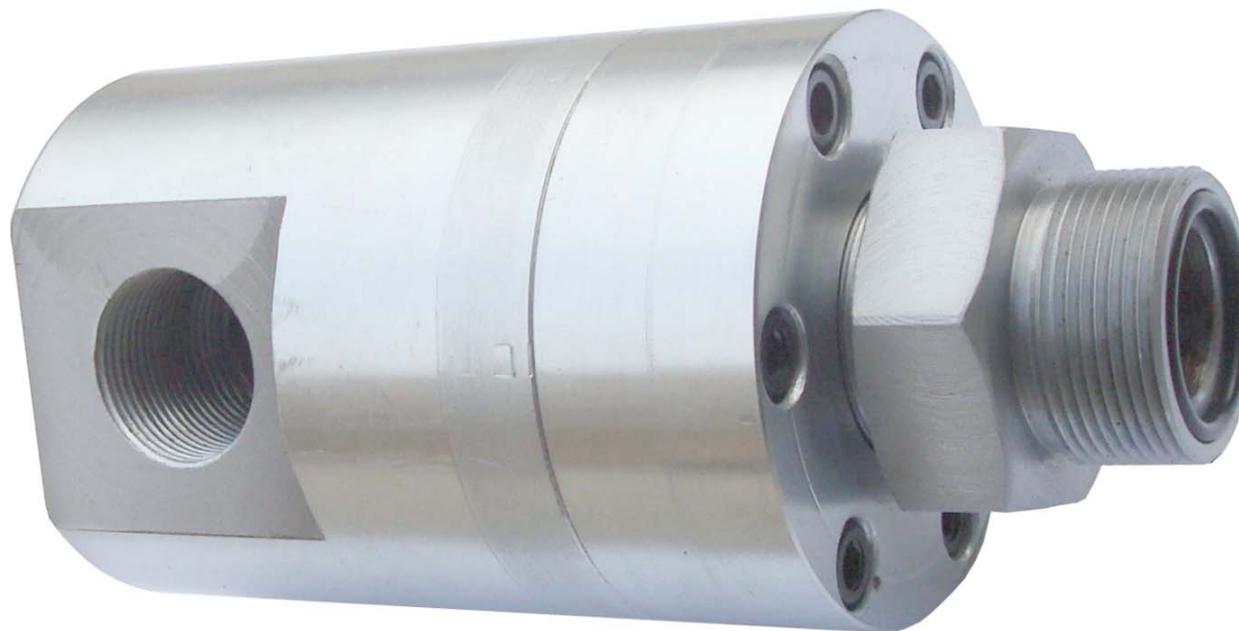


图示为 单通路、外管螺纹连接、R 型旋转接头

零件名称：7. 外管（K）（转轴），9. 压盖，11. 壳体，26. O形圈，33. 内六角螺钉。 K—外管（转轴）代号，M—管路接口代号。

R 型旋转接头简介

1. 有一个独立的流通通路。
2. 内部采用耐磨耐高压密封件密封, 最高密封压力为 40MPa。
3. 内部采用轴承支撑, 可以高速运转, 是一种内部支撑式旋转接头。
4. 由于在运转时, 密封面之间存在摩擦扭矩, 安装旋转接头时, 需要外部采用止转杆止转, 或依靠壳体上的进口、出口连接管路止转。
5. 旋转接头和管路连接时, 通过 M 接口连接, 推荐使用高压胶管。
6. 旋转接头外管 (转轴) 和设备中旋转的轴头连接, 是主要的运动部件。
7. 结构简单, 维修方便。使用时不需要维护, 使用方便。



※※福瑞德 (Freed) 密封 (Seal) ※※密不透封※※

R 型旋转接头型号规格说明

R 型旋转接头型号规格标注方法：				R 型旋转接头型号规格说明	
R	A	25	R	→	RA25R
R	A	25	G	→	RA25G
R	A	25	M	→	RA25M
R	A	25		→	RA25
R	C	25		→	RC25

旋转接头外管密封方式。
 采用O形圈密封，不标注任何字母。
 公制外螺纹采用垫圈密封，标注字母 M。
 英制外圆柱螺纹采用垫圈密封，标注字母 G。
 英制外圆锥螺纹密封，标注字母 R。

旋转接头外管的公称通径，单位：毫米。

旋转接头单通路连接方式。
 直通式旋转接头，标注字母 C。
 90°弯通式旋转接头，标注字母 A。

R代表R型旋转接头。

- R 型旋转接头规格如下：DN6 (1/8")，DN8 (1/4")，DN10 (3/8")，DN15 (1/2")，DN20 (3/4")，DN25 (1")，DN32 (1-1/4")，DN40 (1-1/2")，DN50 (2")。DN 是 Nominal Diameter 英文缩写，是指公称直径。括号外的公称规格对应括号内的英寸规格。旋转接头的规格用外管的公称通径表示。
- 非标产品和说明书中没有列入的规格，可以定做。

注：R 型旋转接头，R 代表封水（Water Resistance Rotary Joint）旋转接头，R 型旋转接头能流通水、气、油，主要流通液压油，密封高压液压油。

旋转接头的止转

由于旋转接头在运转时，其运转的密封面存在摩擦扭矩，需要采取措施对旋转接头进行止转以消除摩擦扭矩，通常依靠壳体上的进口、出口连接管路止转，或在旋转接头壳体上安装止转杆进行止转。

※※陀螺牌旋转接头※※旋转密封※※密不透封※※

R 型旋转接头

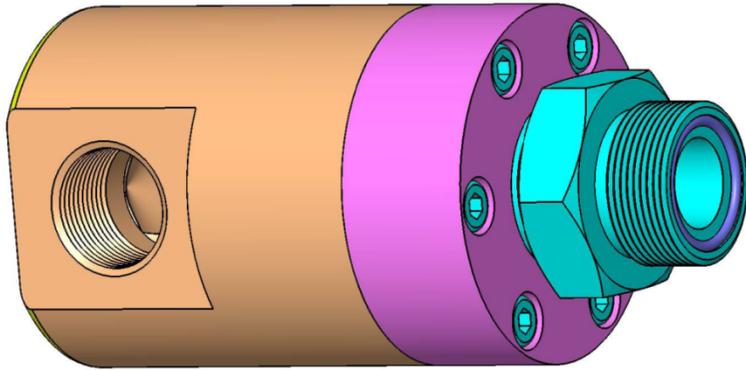
型号规格流量表

规格		型号		液压油流量
mm	Inch	RA	RC	L/Min (升/分钟)
6	1/8"	RA6	RC6	6.3
8	1/4"	RA8	RC8	25
10	3/8"	RA10	RC10	40
15	1/2"	RA15	RC15	63
20	3/4"	RA20	RC20	100
25	1"	RA25	RC25	160
32	1-1/4"	RA32	RC32	250
40	1-1/2"	RA40	RC40	400
50	2"	RA50	RC50	630
65	2-1/2"	RA65	RC65	1000
80	3"	RA80	RC80	1250
100	4"	RA100	RC100	2500

注： 1. 型号规格中不包含螺纹制式和旋向。2. 流量是指流通液压油时的标定流量。3. 参见《管路手册》中“规格流量表”。

※※定做非标产品和非标设计，让最佳方案成为现实！※※

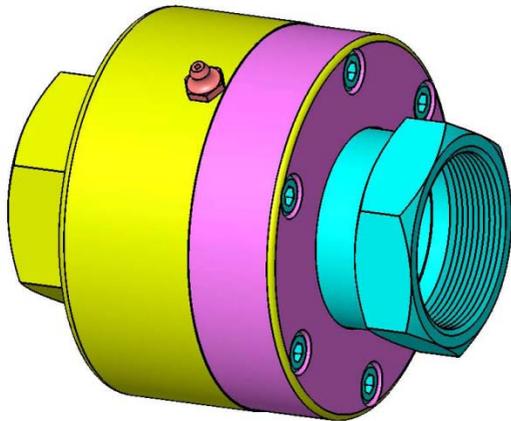
R 型旋转接头型号外观



RA 型 、单通路、90° 径向弯通、外管 K 螺纹连接式、旋转接头三维立体图



RA 型 、单通路、90° 径向弯通、外管 K 螺纹连接式、旋转接头实物图



RC 型 、单通路、轴向直通、外管 K 内螺纹连接式、旋转接头三维立体图



RA 型 、单通路、轴向直通、外管 K 内螺纹连接式、旋转接头实物图

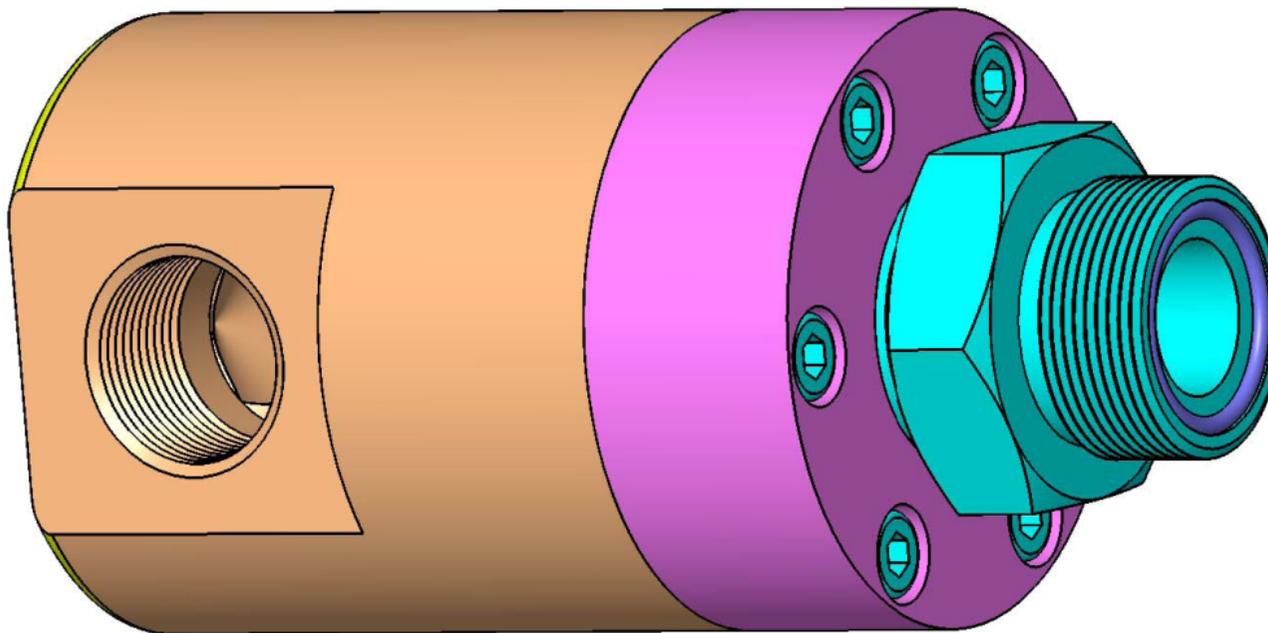
※※质量求生存，信誉促发展，创新是我们永恒的主题。※※

旋转接头订货须知

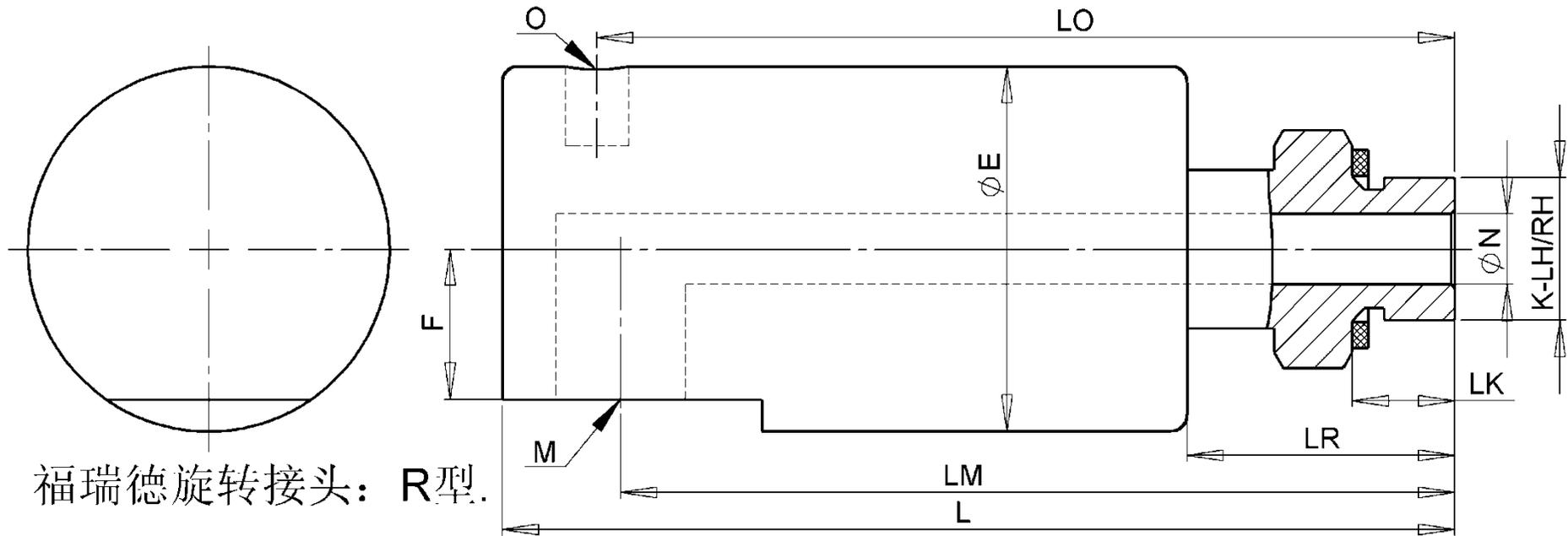
1. 订购 R 型旋转接头，请提供旋转接头的完整型号和旋向，外管的螺纹旋向应和设备的旋向相反，以便使螺纹越旋越紧。
2. R 型旋转接头也可根据客户要求定制非标产品。
3. R 型旋转接头的螺纹连接采用 BSPT 螺纹（外螺纹标注为 R，如 R1-1/2，内螺纹标注为 Rc，如 Rc1-1/2）和 BSP 螺纹（标注为 G，如 G1/2。）以及公制螺纹，如 M22X1.5。BSPT 螺纹是指螺纹牙形角为 55 度的英制圆锥管螺纹（圆锥螺纹）。BSP 螺纹是指螺纹牙形角为 55 度的英制圆柱管螺纹（圆柱螺纹）。公制螺纹是指螺纹牙形角为 60 度的公制螺纹。

旋转接头图纸下载，旋转接头样本下载，旋转接头安装使用说明书下载：

旋转接头图纸、旋转接头样本、旋转接头安装使用说明书可从本公司官方网站：www.FREEDSEAL.com 中“旋转接头”栏目相关型号内下载或在“下载中心”下载。



RA 型旋转接头规格尺寸 RA 型、单通路、90° 径向直角弯通、外管 K 采用公制圆柱螺纹 M 连接、旋转接头 连接尺寸表



福瑞德旋转接头：R型.

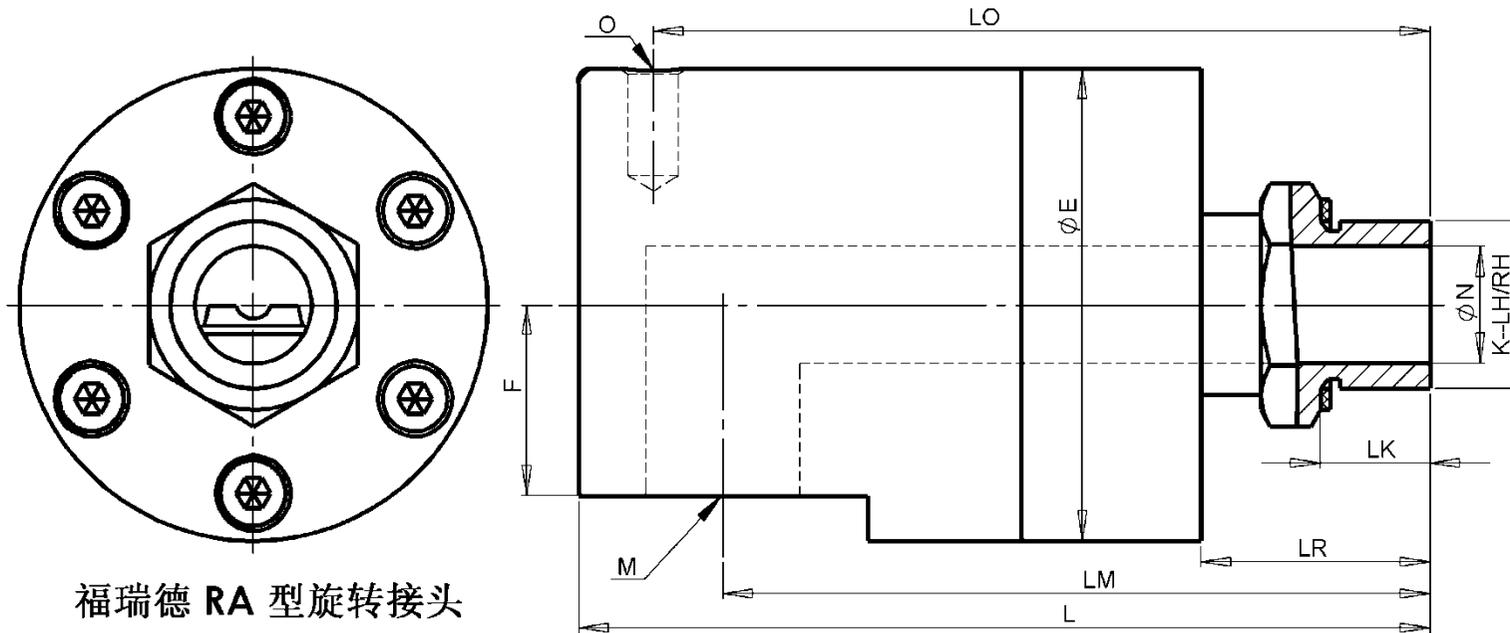
规格	型号	K	M	E	F	O	LO	L	LM	LR	LK	N
6	RA6M	M10X1	M10X1	46	19	M8	109	121	106	34	13	3
8	RA8M	M14X1.5	M14X1.5	46	19	M8	109	121	106	34	13	6
10	RA10M	M18X1.5	M18X1.5	46	19	M8	109	121	106	34	13	9
15	RA15M	M22X1.5	M22X1.5	65	25	M8	136	146	121	35	22	15

注：1. 图例为 RA10 型单通路、外管 K 螺纹连接式旋转接头。2. 外管 K 螺纹连接有旋向要求，分左旋和右旋。

3. DN50 (2") 以上规格推荐选用 TF 型和 Y1 型旋转接头。4. 尺寸 O 指示的螺纹 M8 用于止转。5. 外管 K 采用组合垫圈密封。

6. 安装说明，见《管路手册》，可以从本公司网站：“旋转接头”栏目内：“R 型旋转接头”、“Y2 型旋转接头”、“HSP 型旋转接头”、“HSM 型旋转接头”四处网页内下载。

RA 型旋转接头规格尺寸 RA 型、单通路、90° 径向直角弯通、外管 K 采用公制圆柱螺纹 M 连接、旋转接头 连接尺寸表

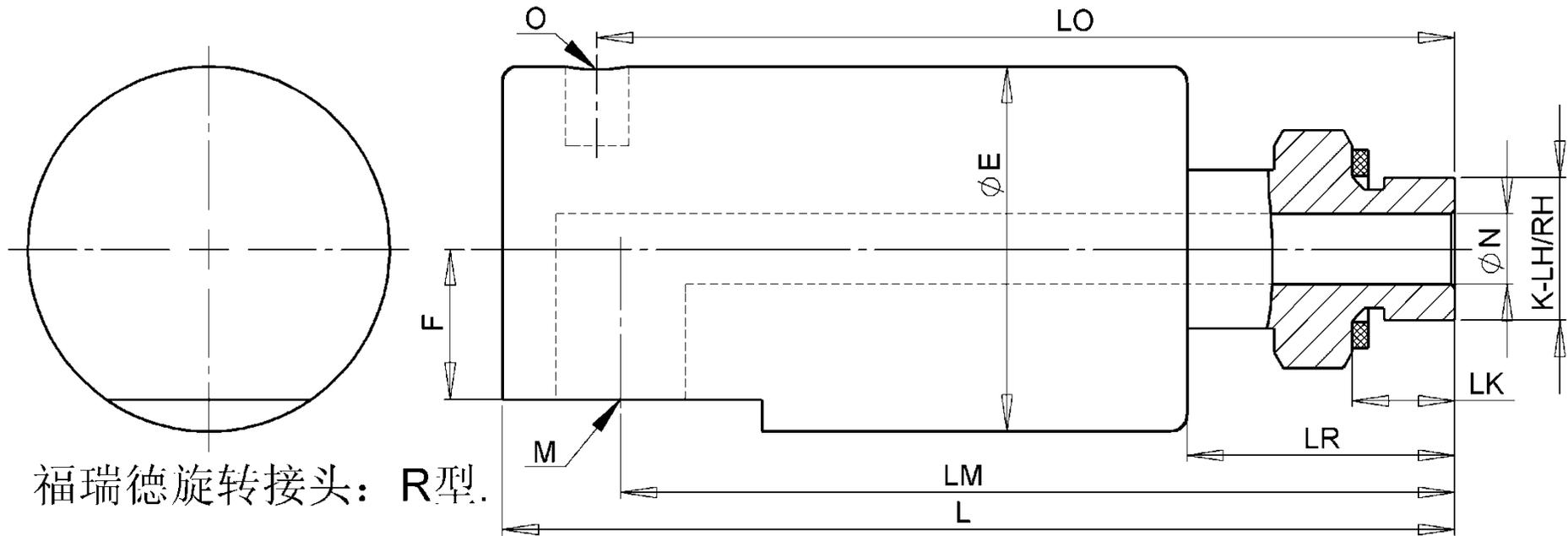


福瑞德 RA 型旋转接头

规格	型号	K	M	E	F	O	LO	L	LM	LR	LK	N
20	RA20M	M33X2	M33X2	94	38	M12	156	171	142	46	22	18
25	RA25M	M42X2	M42X2	94	38	M12	156	171	142	46	22	22
32	RA32M	M48X2	M48X2	106	42	M12	160	175	145	47	22	32
40	RA40M	M52X2	M52X2	115	45	M12	183	198	160	51	22	37
50	RA50M	M52X2	M52X2	115	45	M12	183	198	160	51	22	37

- 注：1. 图例为 RA25 型单通路、外管 K 螺纹连接式旋转接头。2. 外管 K 螺纹连接有旋向要求，分左旋和右旋。
 3. DN50 (2") 以上规格推荐选用 TF 型和 Y1 型旋转接头。4. 尺寸 O 指示的螺纹 M8 用于止转。5. 外管 K 采用组合垫圈密封。
 6. 安装说明，见《管路手册》，可以从本公司网站：“旋转接头”栏目内：“R 型旋转接头”、“Y2 型旋转接头”、“HSP 型旋转接头”、“HSM 型旋转接头”四处网页内下载。

RA 型旋转接头规格尺寸 RA 型、单通路、90° 径向直角弯通、外管 K 采用英制圆柱螺纹 G 连接、旋转接头 连接尺寸表

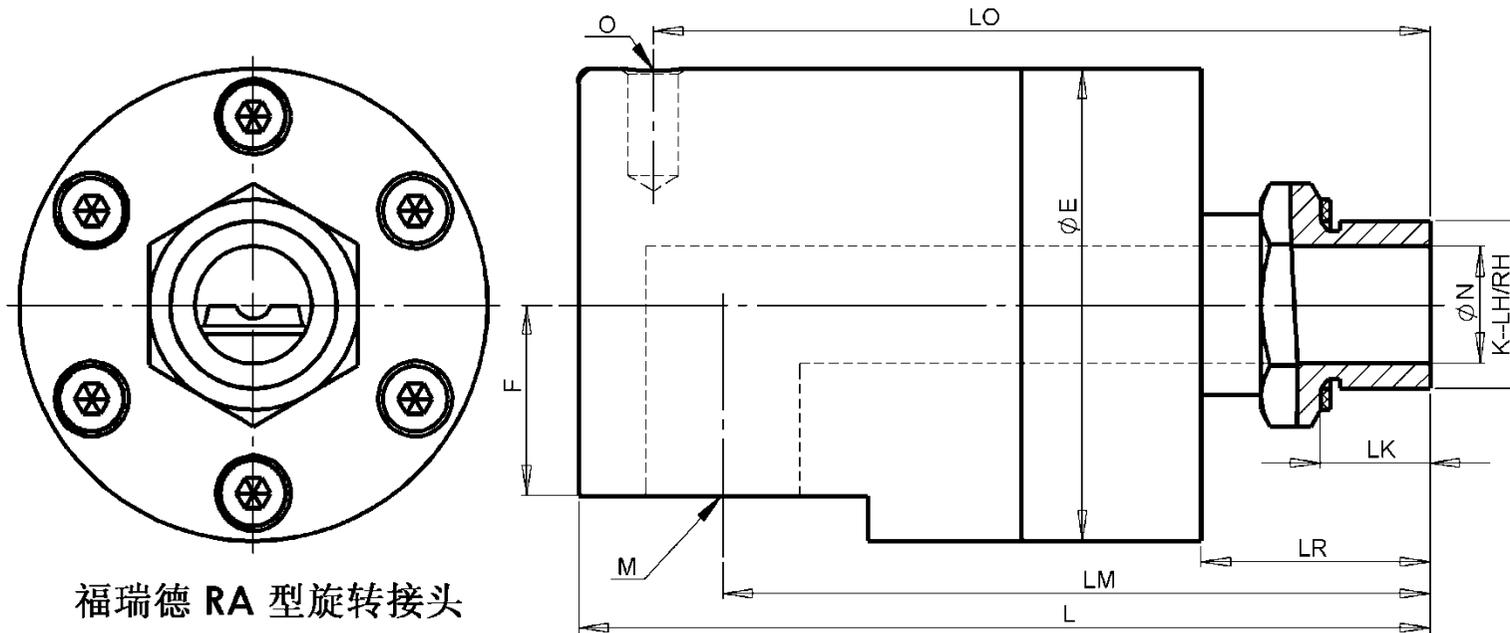


福瑞德旋转接头：R型.

规格	型号	K	M	E	F	O	LO	L	LM	LR	LK	N
6	RA6G	G1/8	G1/8	46	19	M8	109	121	106	34	13	3
8	RA8G	G1/4	G1/4	46	19	M8	109	121	106	34	13	6
10	RA10G	G3/8	G3/8	46	19	M8	109	121	106	34	13	9
15	RA15G	G1/2	G1/2	65	25	M8	136	146	121	35	22	15

- 注：1. 图例为 RA10 型单通路、外管 K 螺纹连接式旋转接头。2. 外管 K 螺纹连接有旋向要求，分左旋和右旋。
 3. DN60 (2") 以上规格推荐选用 TF 型和 Y1 型旋转接头。4. 尺寸 O 指示的螺纹 M8 用于止转。5. 外管 K 采用组合垫圈密封。
 6. 安装说明，见《管路手册》，可以从本公司网站：“旋转接头”栏目内：“R 型旋转接头”、“Y2 型旋转接头”、“HSP 型旋转接头”、“HSM 型旋转接头”四处网页内下载。

RA 型旋转接头规格尺寸 RA 型、单通路、90° 径向直角弯通、外管 K 采用英制圆柱螺纹 G 连接式、旋转接头 连接尺寸表



福瑞德 RA 型旋转接头

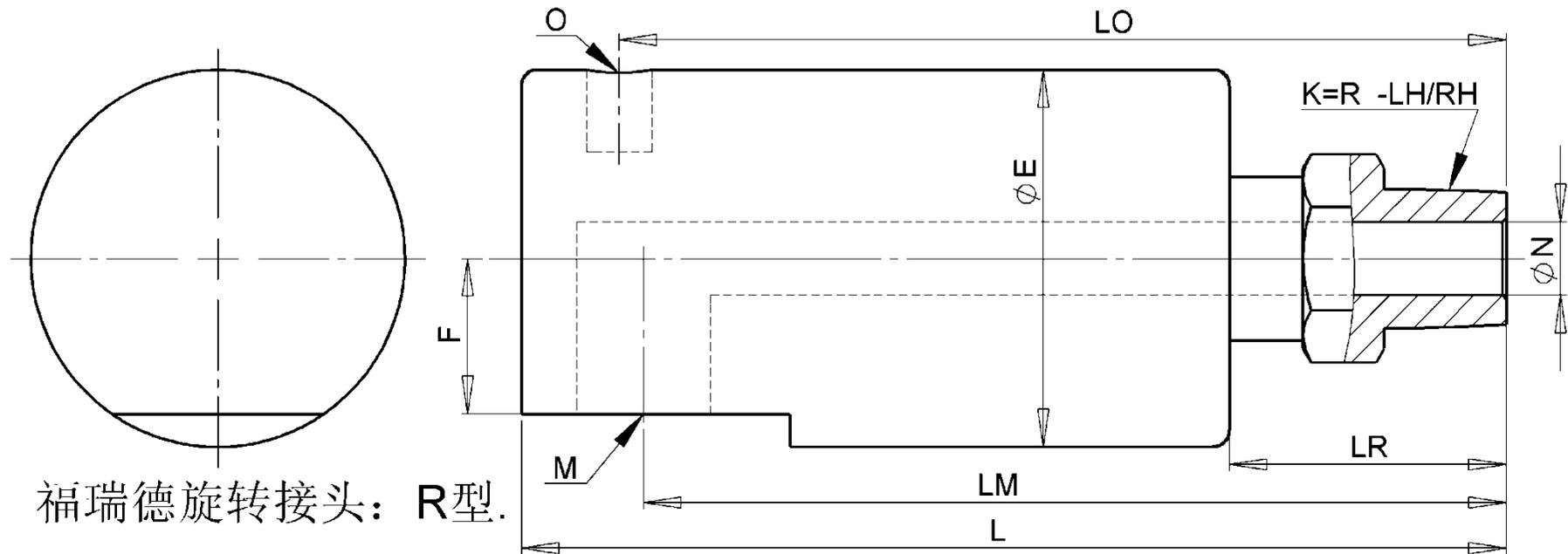
规格	型号	K	M	E	F	O	LO	L	LM	LR	LK	N
20	RA20G	G3/4	G3/4	94	38	M12	156	171	142	46	22	18
25	RA25G	G1	G1	94	38	M12	156	171	142	46	22	22
32	RA32G	G1-1/4	G1-1/4	106	42	M12	160	175	145	47	22	32
40	RA40G	G1-1/2	G1-1/2	115	45	M12	183	198	160	51	22	37

注：1. 图例为 RA25 型单通路、外管 K 螺纹连接式旋转接头。2. 外管 K 螺纹连接有旋向要求，分左旋和右旋。

3. DN50 (2") 以上规格推荐选用 TF 型和 Y1 型旋转接头。4. 尺寸 O 指示的螺纹 M8 用于止转。5. 外管 K 采用组合垫圈密封。6. 安装说明，见《管

路手册》，可以从本公司网站：“旋转接头”栏目内：“R 型旋转接头”、“Y2 型旋转接头”、“HSP 型旋转接头”、“HSM 型旋转接头”四处网页内下载。

RA 型旋转接头规格尺寸 RA 型、单通路、90° 径向直角弯通、外管 K 螺纹采用 R 英制锥管螺纹连接式、旋转接头 连接尺寸表



福瑞德旋转接头：R型.

规格	型号	K	M	E	F	O	LO	L	LM	LR	N
6	RA6R	R1/8	R1/8	46	19	M8	109	121	106	34	3
8	RA8R	R1/4	R1/4	46	19	M8	109	121	106	34	6
10	RA10R	R3/8	R3/8	46	19	M8	109	121	106	34	9
15	RA15R	R1/2	R1/2	65	25	M8	136	146	121	35	22

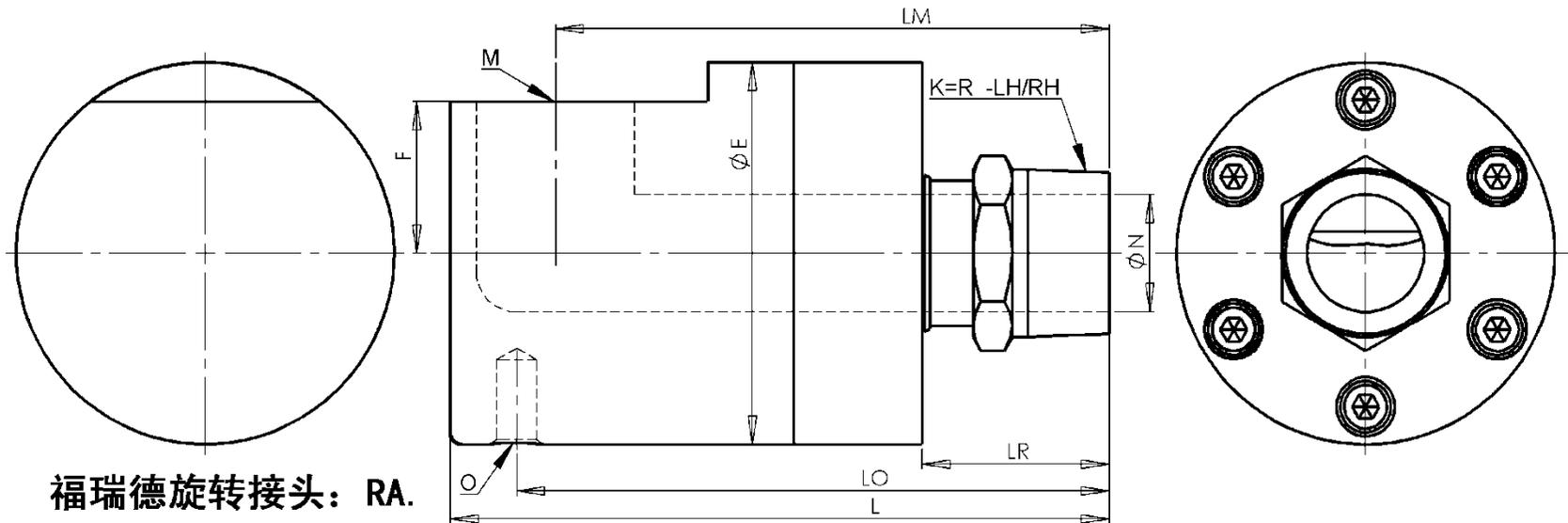
注：1. 图例为 RA10R 型、单通路、外管外螺纹连接式旋转接头。

2. 外管 K 螺纹连接有旋向要求，分左旋和右旋。

3. DN50 (2") 以上规格推荐选用 TF 型和 Y1 型旋转接头。

4. 型号 RA10R，最后一个字母 R 是指外螺纹采用 BSPT 英制锥管螺纹连接，标注字母 R。6. 安装说明，见《管路手册》，可以从本公司网站：“旋转接头”栏目内：“R 型旋转接头”、“Y2 型旋转接头”、“HSP 型旋转接头”、“HSM 型旋转接头”四处网页内下载。

RA 型旋转接头规格尺寸 RA 型、单通路、90° 径向直角弯通、外管 K 螺纹采用 R 英制锥管螺纹连接式、旋转接头 连接尺寸表



福瑞德旋转接头：RA.

规格	型号	K	M	E	F	O	LO	L	LM	LR	LK	N
20	RA20R	R3/4	R3/4	94	38	M12	156	171	142	46	22	20
25	RA25R	R1	R1	94	38	M12	156	171	142	46	22	24
32	RA32R	R1-1/4	R1-1/4	106	42	M12	160	175	145	47	22	32
40	RA40R	R1-1/2	R1-1/2	115	45	M12	183	198	160	51	22	38

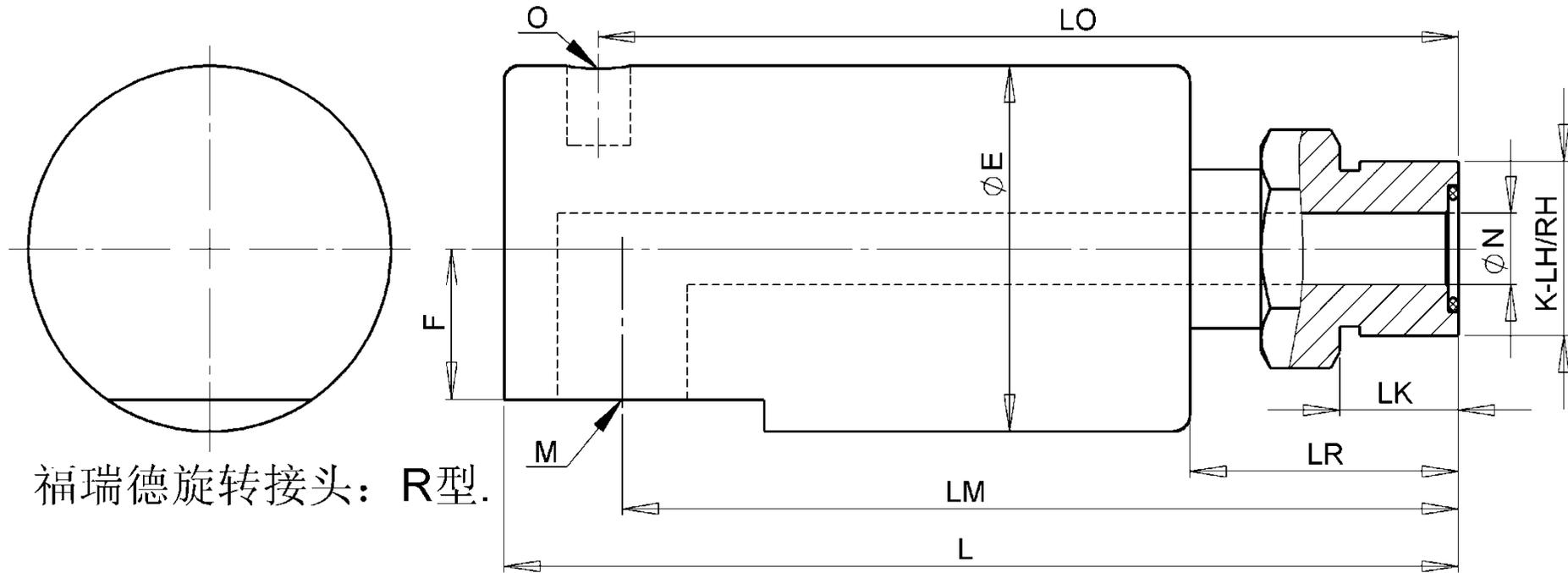
注：1. 图例为 RA32R 型、单通路、外管外螺纹连接式旋转接头。

2. 外管 K 螺纹连接有旋向要求，分左旋和右旋。

3. DN50 (2") 以上规格推荐选用 TF 型和 Y1 型旋转接头。

4. 型号 RA32R，最后一个字母 R 是指外螺纹采用 BSPT 英制管螺纹连接，标注字母 R。6. 安装说明，见《管路手册》，可以从本公司网站：“旋转接头”栏目内：“R 型旋转接头”、“Y2 型旋转接头”、“HSP 型旋转接头”、“HSM 型旋转接头”四处网页内下载。

RA 型旋转接头规格尺寸 RA 型、单通路、90° 径向直角弯通、外管 K 采用公制螺纹连接、外管 K 采用 O 形圈密封、旋转接头 连接尺寸表



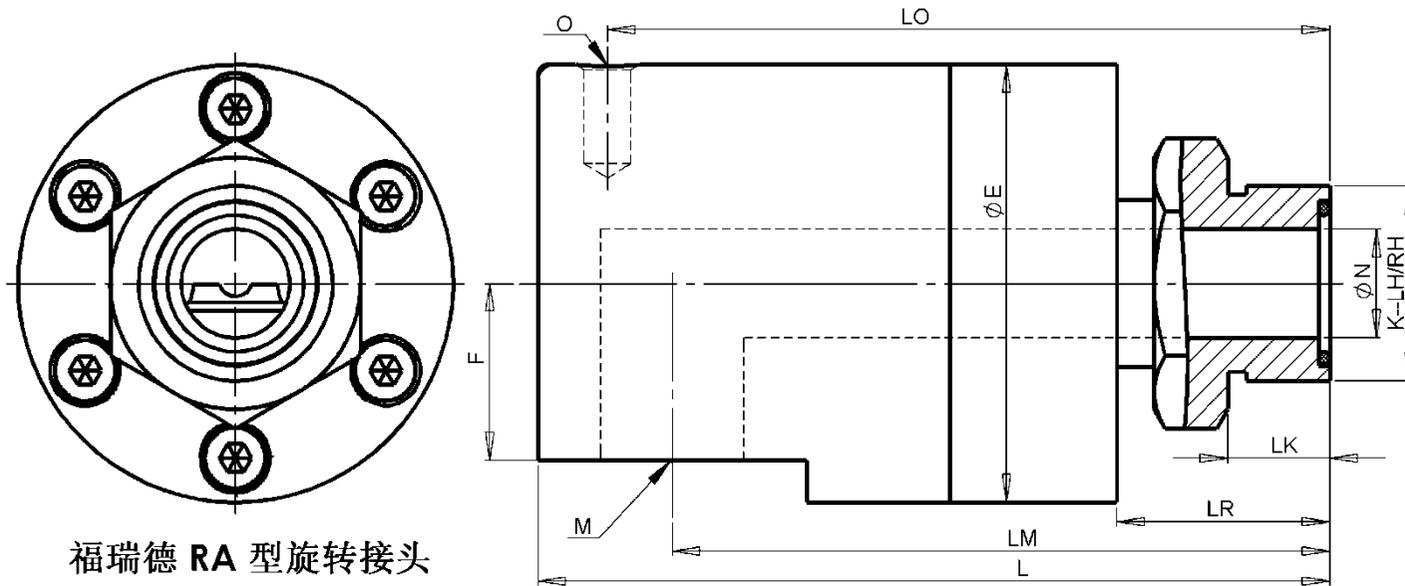
福瑞德旋转接头：R型.

规格	型号	K	M	E	F	O	LO	L	LM	LR	LK	N
6	RA6	M12X1.25	M10X1	46	19	M8	109	121	106	34	14	3
8	RA8	M16X1.5	M14X1.5	46	19	M8	109	121	106	34	15	6
10	RA10	M22X1.5	M18X1.5	46	19	M8	109	121	106	34	16	9
15	RA15	M27X1.5	M22X1.5	65	25	M8	136	146	121	35	22	15

注：1. 图例为 RA10 型单通路、外管 K 螺纹连接式旋转接头。2. 外管 K 螺纹连接有旋向要求，分左旋和右旋。

3. DN50 (2") 以上规格推荐选用 TF 型和 Y1 型旋转接头。4. 尺寸 O 指示的螺纹 M8 用于止转。6. 安装说明，见《管路手册》，可以从本公司网站：“旋转接头”栏目内：“R 型旋转接头”、“Y2 型旋转接头”、“HSP 型旋转接头”、“HSM 型旋转接头”四处网页内下载。

RA 型旋转接头规格尺寸 RA 型、单通路、90° 径向直角弯通、外管 K 采用公制螺纹连接、外管 K 采用 O 形圈密封、旋转接头 连接尺寸表



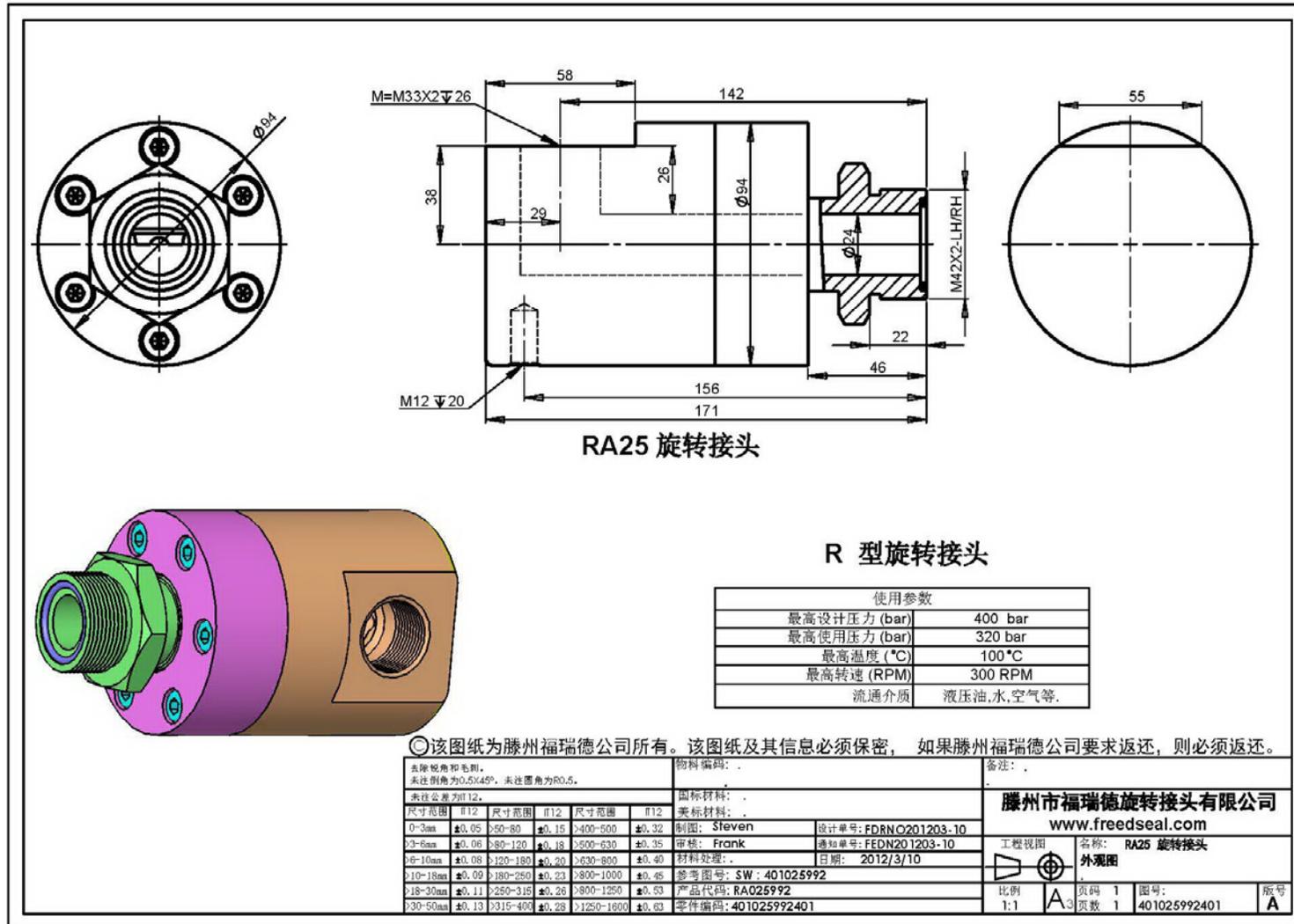
福瑞德 RA 型旋转接头

规格	型号	K	M	E	F	O	LO	L	LM	LR	LK	N
20	RA20	M36X2	M33X2	94	38	M12	156	171	142	46	22	20
25	RA25	M42X2	M33X2	94	38	M12	156	171	142	46	22	24
32	RA32	M52X2	M48X2	106	42	M12	160	175	145	47	22	32
40	RA40	M60X2	M52X2	115	45	M12	183	198	160	51	22	38

注：1. 图例为 RA25 型单通路、外管 K 螺纹连接式旋转接头。2. 外管 K 螺纹连接有旋向要求，分左旋和右旋。

3. DN50(2") 以上规格推荐选用 TF 型和 Y1 型旋转接头。4. 尺寸 O 指示的螺纹 M12 用于止转。6. 安装说明，见《管路手册》，可以从本公司网站：“旋转接头”栏目内：“R 型旋转接头”、“Y2 型旋转接头”、“HSP 型旋转接头”、“HSM 型旋转接头”四处网页内下载。

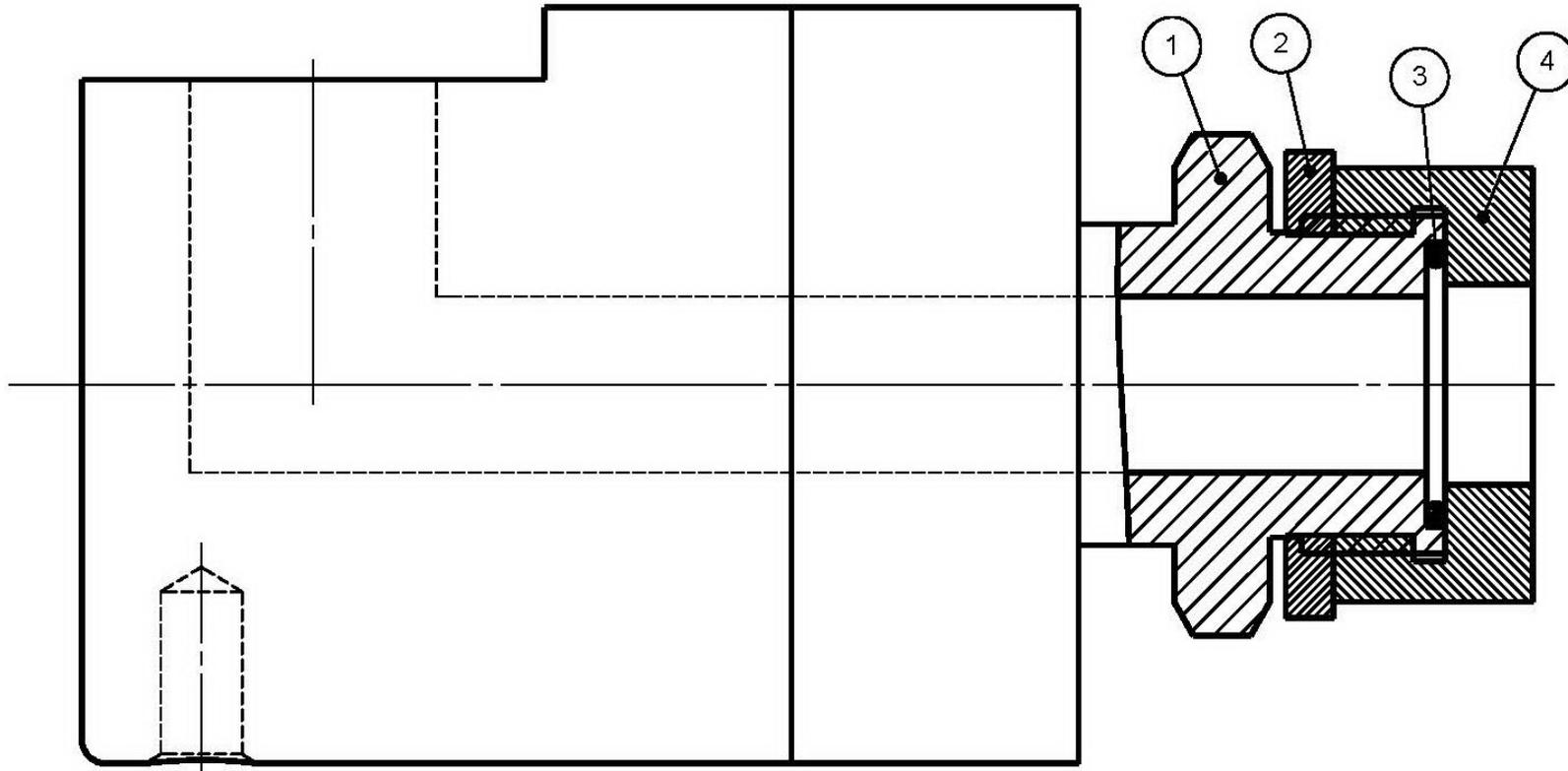
福瑞德旋转接头图纸示例



福瑞德 RA25 型 单通路、外管 K 螺纹连接、旋转接头图纸

旋转接头图纸、旋转接头样本、旋转接头安装使用说明书可从本公司官方网站：www.FREEDSEAL.com 中“旋转接头”栏目相关型号内下载或在“下载中心”下载。

R 型旋转接头外管和设备轴头采用圆柱螺纹，配 O 形圈密封安装示意图



零件名称：1. 旋转接头，2. 锁紧螺母，3. 密封圈（O 形圈），4. 设备轴头。

图示为单通路、外管 K 圆柱螺纹连接式、旋转接头和设备轴头来回摆动时的应用图例。

采用锁紧螺母（2）锁紧外管 K（其中外管 K 采用圆柱螺纹），密封采用 O 形圈密封，辊子轴头（4）来回摆动时可以不考虑螺纹旋向要求。这样，旋转接头外管的旋向不受旋向限制，既可以左旋，也可以右旋，也可以来回摆动。

圆柱螺纹 过渡接头 安装说明

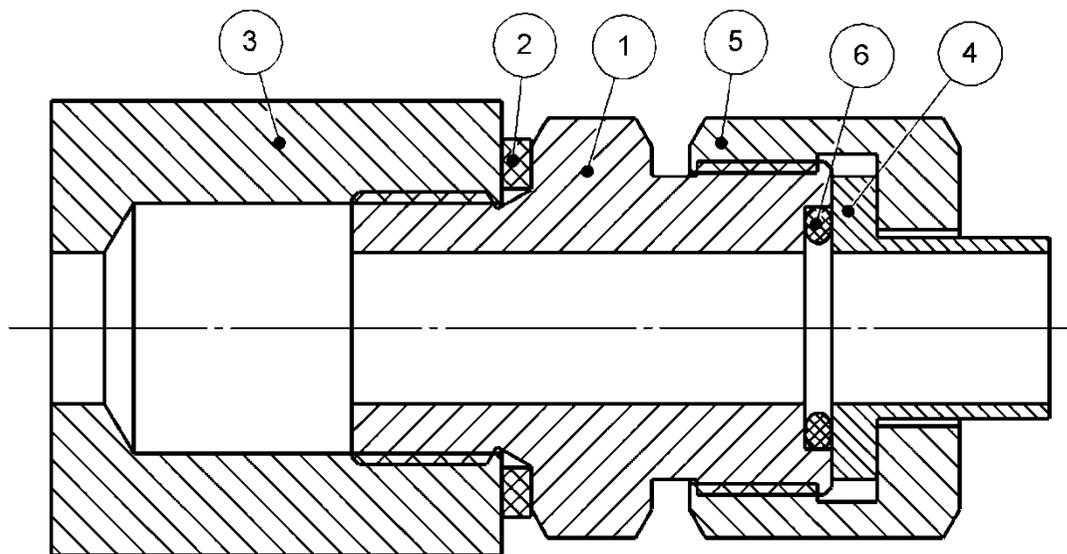


图 1. 圆柱螺纹过渡接头安装示例图

零件名称：1. 过渡接头，2. 组合密封垫圈，3. 设备接口（用户设备），4. （高压胶管）密封端面，5. （高压胶管）活套螺母，6. O 形圈。

圆柱螺纹过渡接头安装说明

1. 过渡接头和设备接口的连接

过渡接头（1）和设备接口（3）采用圆柱螺纹，密封端面采用组合密封垫圈（2）密封。组合密封垫圈详见国家标准：JB 982-77，过渡接头详见国家标准：JB 984-77。

2. 过渡接头和管路接口的连接

过渡接头和管路接口的连接，推荐采用高压胶管，图 1 所示，为高压胶管的一种连接方式，采用高压胶管端面的密封端面（4）密封，用 O 形圈（6）实现密封，用高压胶管上的活套螺母（5）拧紧。

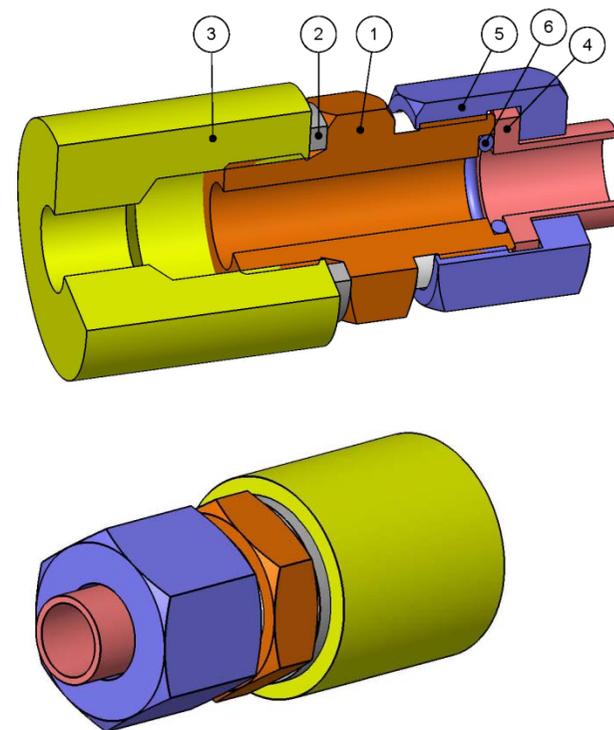
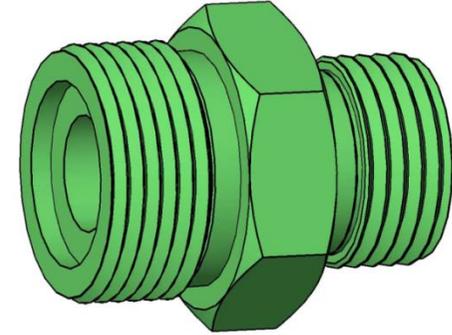
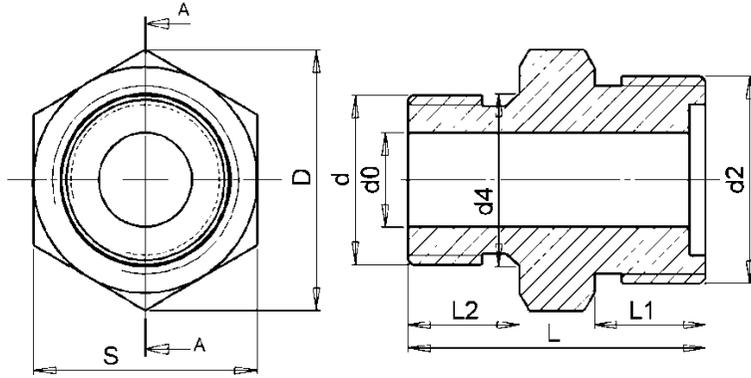


图 2. 圆柱螺纹过渡接头安装示例三维彩图

公制圆柱螺纹 过渡接头 尺寸表 JB 984-77

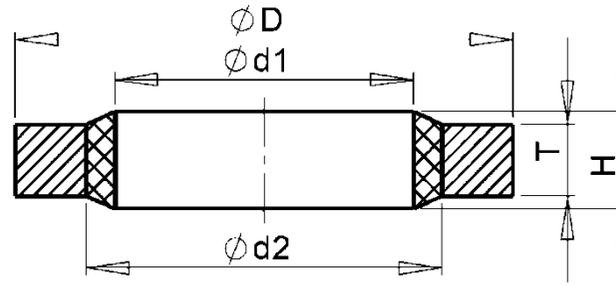


管子外径	订购号	型号	d	do	d 2	d 4	L	L1	L2	S	D
6	100006053	JM6	M10X1	3	M12X1.25	10.3	24	10	8	17	19.6
10	100010053A	JM10A	(M10X1)	4	M16X1.5	10.3	25	11	8	17	19.6
10	100010053	JM10	M14X1.5	6	M16X1.5	14.3	30	11	12	19	21.9
14	100014053A	JM14A	(M14x1.5)	7	M22x1.5	14.3	32	12	12	22	25.4
14	100014053	JM14	M18x1.5	10	M22x1.5	18.3	32	12	12	24	27.7
18	100018053A	JM18A	(M18x1.5)	11	M27x1.5	18.3	34	13	12	27	31.2
18	100018053	JM18	M22x1.5	12	M27x1.5	22.3	36	13	14	30	34.6
22	100022053A	JM22A	(M22x1.5)	13	M30x1.5	22.3	37	14	14	30	34.6
22	100022053	JM22	M27x2	15	M30x1.5	27.3	40	14	16	36	41.6
28	100028053A	JM28A	(M27x2)	17	M36x2	27.3	42	16	16	36	41.6
28	100028053	JM28	M33x2	20	M36x2	33.3	44	16	16	41	47.3
34	100034053A	JM34A	(M33x2)	22	M42x2	33.3	50	20	16	46	53.1
34	100034053	JM34	M42x2	25	M42x2	42.3	54	20	18	55	63.5
42	100042053A	JM42A	(M42x2)	28	M52x2	42.3	56	22	18	55	63.5
42	100042053	JM42	M48x2	32	M52x2	48.3	60	22	20	60	69.3
50	100050053	JM50	M48x2	33	M60x2	48.3	62	24	20	65	75

过渡接头说明

1. 括号内尺寸尽量不采用。
 2. 管子外径是指焊接管的外径。
 3. 焊接式端直通管 接头体 (JB/T 984-1977)
- 标记示例：
管子外径 22mm、螺纹直径 d27mm、螺距为 2mm 的端直通管 接头体：
接头体 22/M27X2 JB/T 984-1977.

组合密封垫圈尺寸表 JB 982-77



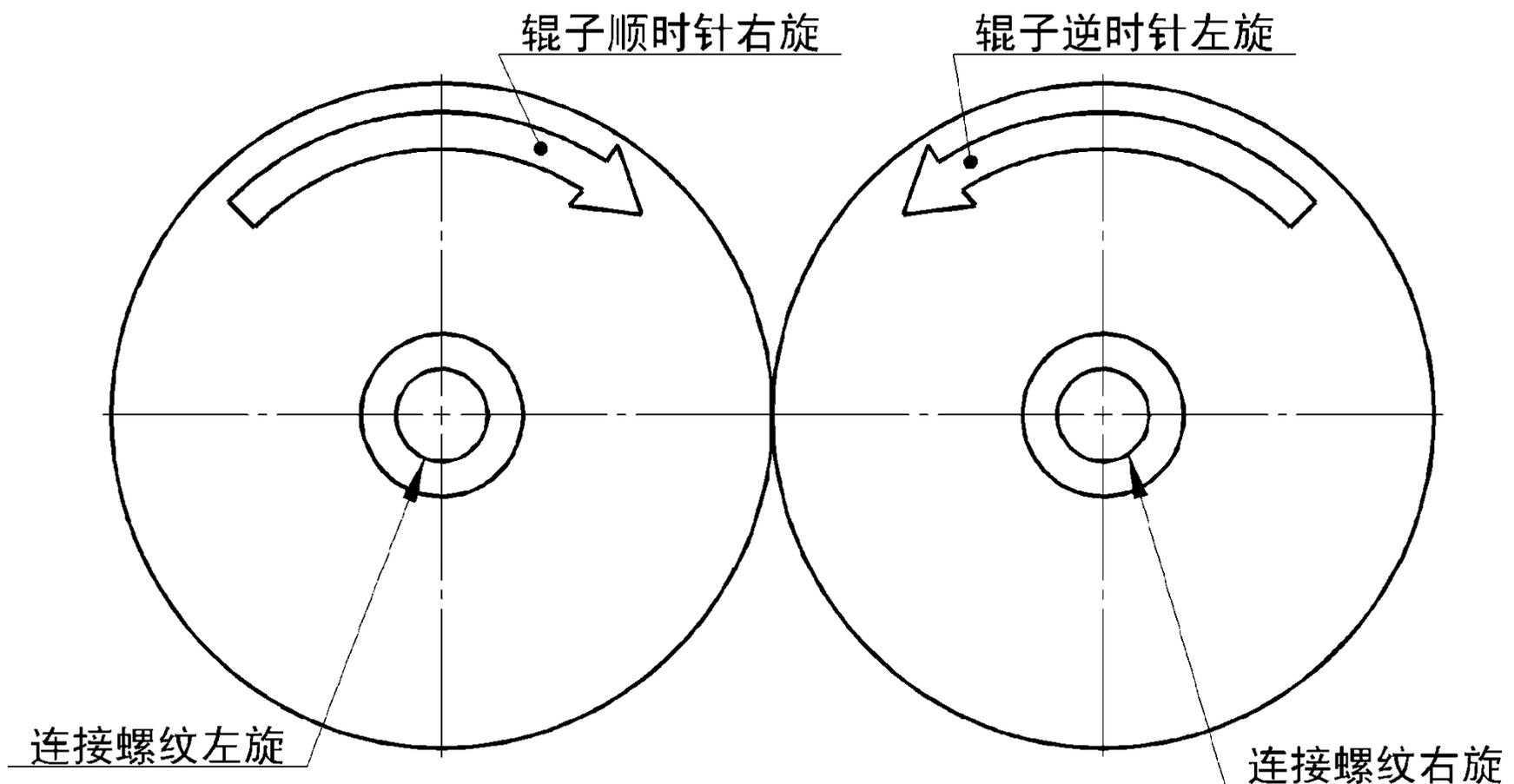
公称直径	订购号	型号	d 1	d 2	D	T	H	使用螺纹
8	100008083	MF8	8.4	10	14	2	2.7	M8
10	100010083	MF10	10.4	12	16	2	2.7	M10, G1/8
12	100012083	MF12	12.4	14	18	2	2.7	M12
14	100014083	MF14	14.4	16	20	2	2.7	M14, G1/4
16	100016083	MF16	16.4	18	22	2	2.7	M16
18	100018083	MF18	18.4	20	25	2	2.7	M18, G3/8
20	100020083	MF20	20.5	23	28	2	2.7	M20
22	100022083	MF22	22.5	25	30	2	2.7	M22, G1/2
24	100024083	MF24	24.5	27	32	2	2.7	M24
27	100027083	MF27	27.5	30	35	2	2.7	M27, G3/4
30	100030083	MF30	30.5	33	38	2	2.7	M30
33	100033083	MF33	33.5	36	42	2	2.7	M33, G1
36	100036083	MF36	36.6	40	46	2	2.9	M36
39	100039083	MF39	39.6	43	50	2	2.9	M39
42	100042083	MF42	42.6	46	53	2	2.9	M42, G1-1/4
45	100045083	MF425	45.6	49	56	2	2.9	M45
48	100048083	MF48	48.7	52	60	2	2.9	M48, G1-1/2
52	100052083	MF52	52.7	56	66	2	2.9	M52
60	100060083	MF60	60.7	64	75	2	2.9	M60, G2

组合密封垫圈尺寸表
JB 982-77

注：

1. 密封介质：液压油，乳化液，水。
2. 密封压力：40MPa。
3. 工作温度：-35℃—+100℃。
4. 材料：中间是丁腈橡胶，外围骨架为钢骨架。
5. 标准：JB 982-77。
6. 订货标注：982 组合密封垫圈 $\Phi 8$ 。

旋转接头的安装旋向



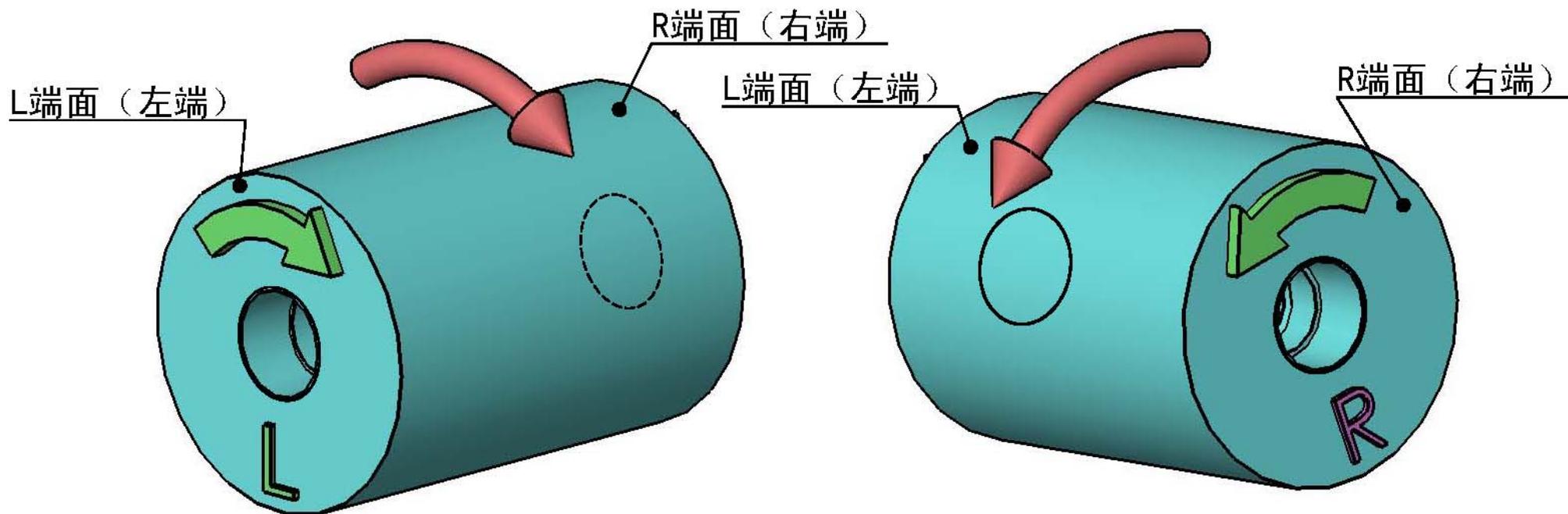
面向安装旋转接头的辊子轴头端面定旋向

面向辊子轴头端面，辊子顺时针旋转，又称为右旋，则辊子的连接螺纹加工成左旋，选择左旋的旋转接头，左旋的内螺纹，配左旋的外螺纹。

面向辊子轴头端面，辊子逆时针旋转，又称为左旋，则辊子的连接螺纹加工成右旋，选择右旋的旋转接头，右旋的内螺纹，配右旋的外螺纹。

螺纹连接式外管和螺纹固定式内管的旋向，应和辊子旋向相反，旋转接头旋转时，在动密封面会产生摩擦扭矩，在摩擦扭矩的作用下，以便使连接螺纹越旋越紧，否则，可能使密封螺纹脱落。

单通路、外管螺纹连接式、旋转接头的安装设计旋向要求



注：上图中的辊子，是同一个辊子的两个端面视图，左端面（L端面）和右端面（R端面）

旋转接头的外管和设备辊子轴头采用螺纹连接，连接螺纹有旋向要求。对于单通路、外管螺纹连接式、旋转接头，在辊子两端各加工一个连接螺纹，外管的连接螺纹是相反的，即一个是左旋，另一个是右旋，并且，外管的连接螺纹和辊子的旋向是相反的。

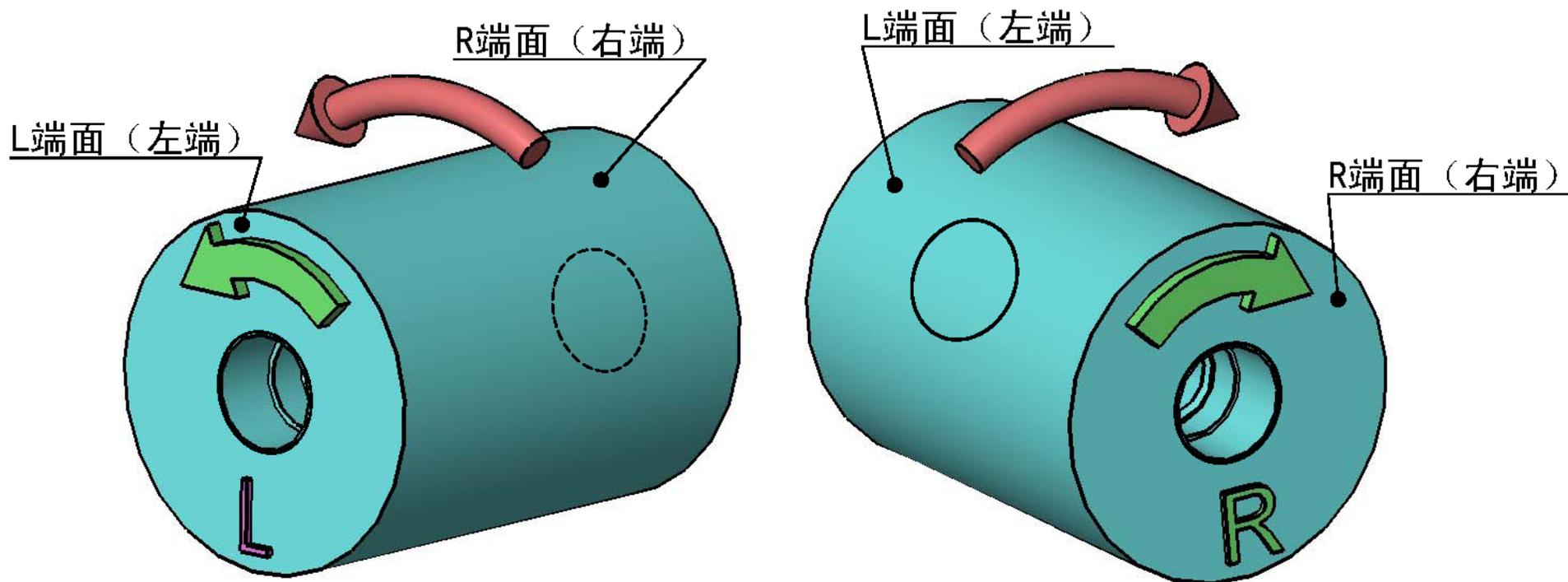
如上图所示（左图），站在辊子左端（L端），面向左端的辊子端面，辊子顺时针旋转（又称为右旋），则辊子的连接螺纹设计并加工成左旋，选择外管左旋的旋转接头（左旋的内螺纹，配左旋的外螺纹。），在旋转接头摩擦扭矩的作用下，可以使外管的连接螺纹越旋越紧。

如上图所示（右图），站在辊子右端（R端），面向辊子轴头端面，辊子逆时针旋转（又称为左旋），则辊子的连接螺纹加工成右旋，选择外管右旋的旋转接头（右旋的内螺纹，配右旋的外螺纹。），在旋转接头摩擦扭矩的作用下，可以使外管的连接螺纹越旋越紧。

对于同一个辊子而言，向一个方向旋转，其两端安装单通路旋转接头，其连接螺纹是一个左旋螺纹，一个右旋螺纹，螺纹旋向刚好是相反的一对螺纹。也就是说，对于一个采用螺纹连接的辊子，设计加工之后，辊子的旋转方向是一定的，不可变更。

对于外管采用法兰连接的单通路旋转接头，对于辊子的旋向则没有要求，允许交替顺时针和逆时针旋转。

单通路、外管螺纹连接式、旋转接头的安装设计旋向要求



注：上图中的辊子，是同一个辊子的两个端面视图，左端面（L端面）和右端面（R端面）

旋转接头的外管和设备辊子轴头采用螺纹连接，连接螺纹有旋向要求。对于单通路、外管螺纹连接式、旋转接头，在辊子两端各加工一个连接螺纹，外管的连接螺纹是相反的，即一个是左旋，另一个是右旋，并且，外管的连接螺纹和辊子的旋向是相反的。

如上图所示（左图），站在辊子左端（L端），面向左端的辊子端面，辊子逆时针旋转（又称为左旋），则辊子的连接螺纹加工成右旋，选择外管右旋的旋转接头（右旋的内螺纹，配右旋的外螺纹。），在旋转接头摩擦扭矩的作用下，可以使外管的连接螺纹越旋越紧。

如上图所示（右图），站在辊子右端（R端），面向辊子轴头端面，辊子顺时针旋转（又称为右旋），则辊子的连接螺纹设计并加工成左旋，选择外管左旋的旋转接头（左旋的内螺纹，配左旋的外螺纹。），在旋转接头摩擦扭矩的作用下，可以使外管的连接螺纹越旋越紧。

旋转接头对流通介质的要求

旋转接头的流体介质，分为液体和气体两大类，流通的液体主要是水、油、液压油、导热油、切削液、油脂、食用油、乙二醇、煤油等，流通的气体主要是蒸汽、空气、真空、压缩空气，也包括氮气，氩气，二氧化碳气体，乙炔气体等。

对于流通液体的旋转接头，实践证明，旋转接头在开始使用后不久便泄漏，主要是流经介质（如水，油、热油等液体介质）中含有硬质颗粒或其它污物引起。因此，在介质通入管路前，清洁管路和滚筒及旋转接头内部是极为重要的。流经的介质中的杂质会引起旋转接头密封失效。密封件的使用寿命也主要由流经介质的过滤精度决定。随着流经介质过滤精度的提高，将会显著地提高旋转接头的使用寿命。推荐在管路中安装过滤装置，推荐的过滤精度不低于 50 微米。

对于流通蒸汽的旋转接头，对于蒸汽没有特别的要求，只是要求，在安装旋转接头之前，清洁管路和滚筒（或烘缸）及旋转接头内部。安装之后，蒸汽作为吹除蒸汽使用，通过吹除阀门，吹除安装管路中的硬质颗粒或其它污物。

对于流通气体（主要是压缩空气）的旋转接头，推荐在气动管路中，安装油雾器，使压缩空气含有雾化润滑油，形成含油空气，润滑旋转接头密封面，提高旋转接头使用寿命。

滕州市福瑞德旋转接头有限公司

公 司 简 介

滕州市福瑞德旋转接头有限公司（以下简称：滕州福瑞德公司）是从事：旋转接头、金属软管、虹吸器、机械密封、蒸汽冷凝水虹吸系统的设计与制造的专业厂家，其产品广泛用于造纸、钢铁、印染、石油、化工等行业，集技术研发、制造、销售于一身，是旋转接头、机械密封、虹吸系统方面的设计与制造专家，是旋转接头行业的领导者。

滕州福瑞德公司采用先进技术，使用三维立体技术进行产品设计和研发，拥有先进的数控加工中心，采用 FANUC（发那科）数控加工系统，最高加工精度为 1 微米。严格执行产品质量标准和技术规范，严格执行产品测试，为客户提供高质量的福瑞德产品，为高速纸机和钢铁行业提供全面的技术和产品支持。其优质的产品和对客户无微不至的技术支持，使越来越多的客户，共享滕州福瑞德公司先进的技术服务。

滕州福瑞德产品坚持技术创新，追求精益求精，持续开发高科技含量、高精度、高端产品，打造中国旋转接头著名品牌——“陀螺”牌旋转接头。

滕州福瑞德公司全体员工愿与所有中外客户携手并进，共创辉煌。

滕州市福瑞德旋转接头有限公司

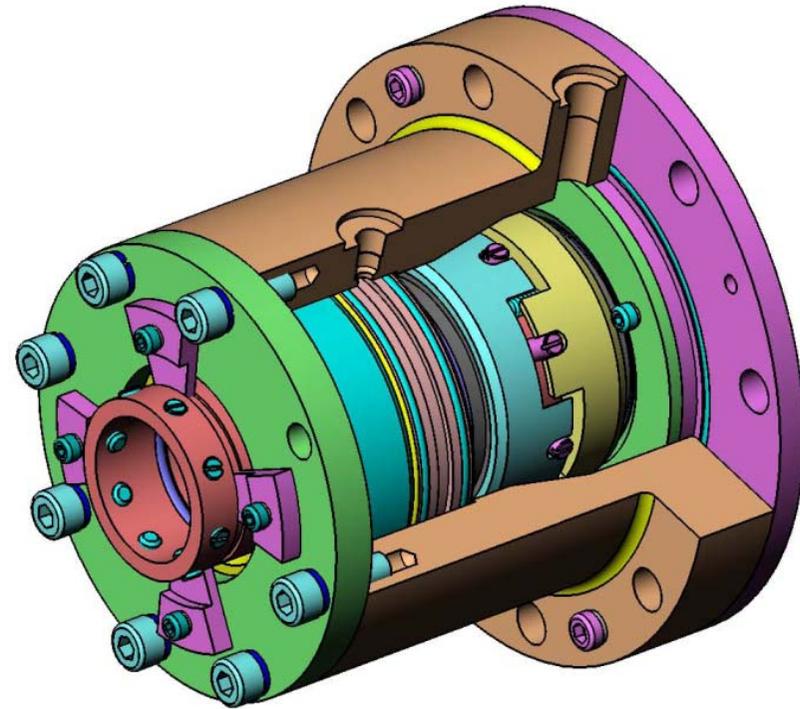
Tengzhou Freed Rotary Joint Ltd.

福瑞德研发中心

Freed Research and Development Center

福瑞德研发中心
能设计，
能制造，
能检测。

福瑞德研发中心
拥有技术创新，
拥有技术传承，
拥有技术成就。



※※※定做非标产品和非标设计，让最佳方案成为现实！※※※

福瑞德旋转接头样本

《滕州福瑞德旋转接头样本》，为 PDF 文档，为旋转接头综合样本。

此综合样本介绍了旋转接头的选型和安装，

此综合样本介绍了旋转接头的内部结构和工作原理。

点击本页，免费下载：《滕州福瑞德旋转接头样本》（PDF 版），可以下载《滕州福瑞德旋转接头样本》。

推荐采用 Adobe Acrobat 或者 Adobe Reader 打开查看，这样，只要链接网络，就可以下载 PDF 文档的《滕州福瑞德旋转接头样本》。

友情提醒：安装 360 浏览器，点击本页，可以在 360 浏览器中打开对应的 PDF 文档，点击 360 浏览器右下角的图标，可以下载对应的 PDF 文档。

用 360 浏览器打开 PDF 文档，鼠标指针指向 360 浏览器右下角示现的图标：



，下载图标

为：



友情提醒：产品样本以最近的发布日期为准，请注意更新。

※※定做非标产品和非标设计，让最佳方案成为现实！※※

联系我们

公司名称：滕州市福瑞德旋转接头有限公司

详细地址：山东省滕州市 北辛街道 新龙巷北首（滕州长途汽车总站西 300 米）

邮编：277500

电话：0632-5508518, 5508528

传真：0632-5502020

公司 QQ：724609468

销售部：时均来 13326378138

技术部：汪 冰 13963219051

公司邮箱：freedseal@188.com

公司网址：www.freedseal.com

※※福瑞德（Freed）密封（Seal）※※密不透封※※

滕州福瑞德下载中心

滕州福瑞德下载中心是国际首创的下载中心

点击本页，免费下载：《滕州福瑞德下载中心》（PDF 版），可以下载本公司全部产品样本、图纸和安装说明书。
推荐采用 Adobe Acrobat 或者 Adobe Reader 打开查看，这样，只要链接网络，就可以下载 PDF 文档的旋转接头样本和使用说明书。

滕州福瑞德下载中心，是旋转接头行业的标杆，是旋转接头行业的跨栏。

友情提醒：安装 360 浏览器，点击本页，可以在 360 浏览器中打开对应的 PDF 文档，点击 360 浏览器右下角的图标，可以下载对应的 PDF 文档。

用 360 浏览器打开 PDF 文档，鼠标指针指向 360 浏览器右下角示现的图标：



，下载图标为：



点击本页，进入《滕州福瑞德下载中心》（PDF 版）。

点击本页，返回《滕州福瑞德下载中心》（PDF 版）。