



微雕大师使用说明

不需要看教程也会使用的激光雕刻软件

2017-02-14

Email: diy@lubandiy.com 微信 : luban-diy

热线 : 4000114211 QQ : 402424935 网址 : <http://www.lubandiy.com>

目录

软件介绍-----	2
功能介绍-----	3
安装微雕大师-----	3
界面介绍-----	5
主界面按钮功能-----	6
操控-----	6
文字雕刻模式-----	9
图片雕刻模式-----	11
操作步骤-----	13
基本操作-----	13
操作流程简介-----	13
常见问题-----	14
软件无法连接机器-----	15
雕刻不出痕迹-----	15
雕刻出的图形扭曲-----	15
实际雕刻的图形反向-----	16
轮廓模式生成失败-----	16

软件介绍

微雕大师是鲁班 DIY 自主开发的一款针对激光雕刻机的操作软件。和鲁班 DIY 的 V4、V5 控制主板完美融合。是目前中小型激光雕刻机中操作最简便，功能最强大的软件。我们对软件会不断的优化升级，教程也会及时更新，您看到此文档时我们可能已更新数个版本，建议大家到官网查看最新教程，或关注我们微信公众号：luban-diy，后续有更新时你可以第一时间获得消息，更会不定期收到店铺红包与优惠券。

大家在使用中如遇到问题或有改进的建议欢迎您联系我们。我们会及时更新。如对软件与硬件有特殊需求也可定制设计。

功能介绍

新增支持 SVG 矢量图格式

优化实心雕刻-逐行雕刻效果

- 1、直接雕刻图片 无需生成雕刻代码。加载图片点击雕刻轻松完整
- 2、直接雕刻文字 无需生成雕刻代码。输入文字点击雕刻 轻松完成
- 3、支持 G 代码 可直接雕刻第三方软件生成的雕刻文件
- 4、支持激光功率调节 1000 级激光功率调节
- 5、支持弱光定位 打开弱光调节激光焦距，确定激光起点
- 6、支持雕刻图形预览 雕刻前预览一下保证雕刻位置的精准
- 7、支持任意设置起点 根据材质形状设置激光起点
- 8、支持单线文字雕刻 全网文字雕刻最快，可雕刻超小文字
- 9、支持点阵文字雕刻 常用于雕刻生产日期等信息
- 10、支持轮廓雕刻 空心效果，常用于激光切割
- 11、支持实心雕刻 所见即所得
- 12、支持灰度雕刻 可雕刻灰度照片
- 13、支持自动重复雕刻 适合一遍切割不穿材质时使用

安装微雕大师

软件获取方法：

- 1、到官网下载 下载地址：<http://www.lubandiy.com>(点击这个连接，自

行下载软件)

2、联系客服索要（登录聊天工具旺旺，点击店铺在线客服进行索要）

第一步：运行下载的安装程序 CNCbox_Setup.exe

微雕大师软件的运行需要您的电脑中已安装 NET Framework 4.0 环境，win7 win10 系统中已

默认安装。部分 Xp 系统用户需要手动安装

第二步：在弹出的安装窗口中点击【安装】按钮

默认安装在 c 盘，您也可以点击‘更改’安装在其它位置



安装过程请耐心等待一会，安装成功后，

您的桌面上会有微雕大师的快捷图标

第三步：安装驱动。（软件安装后会自动打开驱动安装界面）

在弹出的驱动安装窗口中点击【安装】，稍等片刻会提示‘驱动安装成功’。如下图所示，此时驱动已完成。

（驱动只需要安装一次，如果您更换系统或电脑再使用本软件还需要再次安装驱动）



语言切换：点击右上角的地球图标来切换软件界面的语言。

界面介绍



主界面按钮功能

雕刻类型：可直接加载图片或 SVG 格式图纸，或输入文字、加载 G 代码进行雕刻

预览：在生成雕刻路径后，可点击预览来查看实际雕刻的范围。点击预览后，机器会以弱光状态沿图形的外框雕刻一个方形，这样你可以看清即将雕刻的图形是否在你要雕刻的位置。

激光控制：弱光为调节激光器焦距时使用；强光为测试激光是否是否适合雕刻你的材质；

显示视图角度控制：可控制 3D 显示区图形的旋转角度。

雕刻面积：显示你即将雕刻出来图形的大小，单位毫米。

雕刻时间：显示你当前图形已花费的雕刻时长。

操作日志：此处显示你的各项操作的反馈。正常为绿色，异常为红色

代码调试：可输入设置指令来调整主板参数。

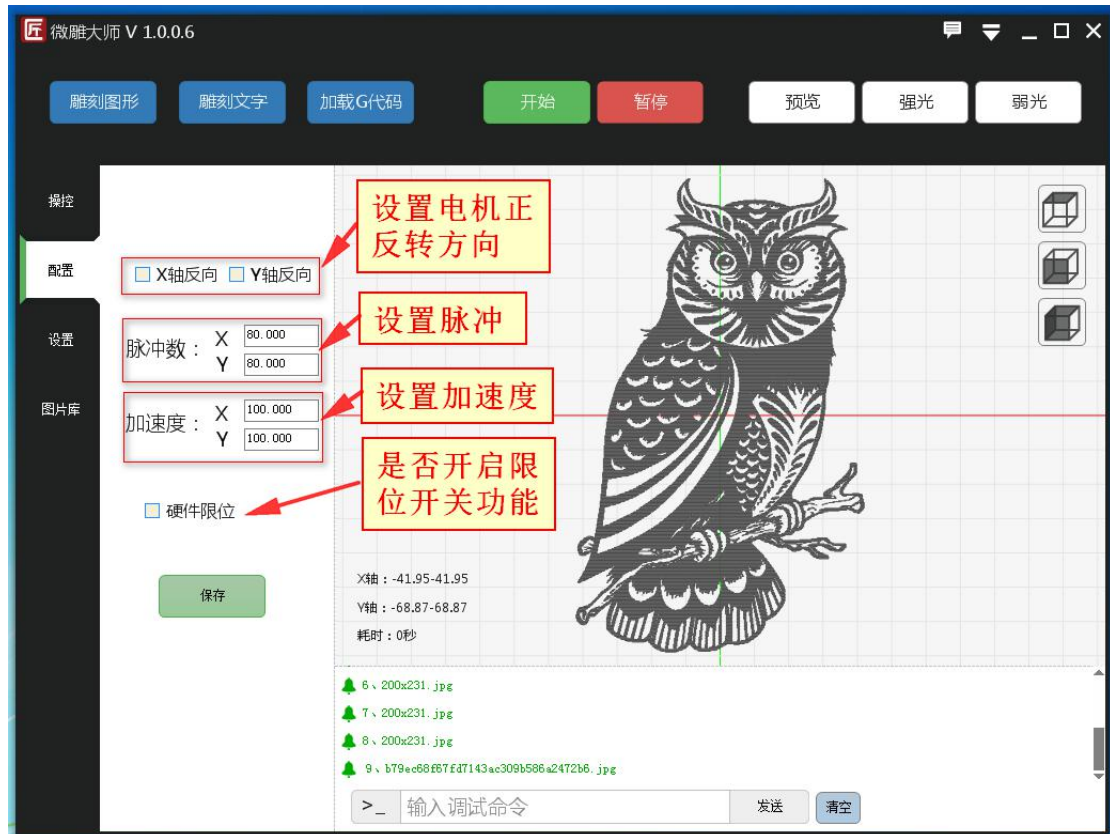
操控

电机控制模式：可以手动控制电机移动，可修改中间的数值来控制每点击一次电机运行几毫米。

连接雕刻机：默认自动连接鲁班 DIY 激光雕刻机，如果连接失败可手动选择。如果看不到端口号查看常见问题

重复雕刻：在雕刻时可使用而功能来控制连续重复雕刻几遍

设置起点：设置机器从图形的哪一个位置开始雕刻，默认为从图形的正中间开始，你只需要把激光器推到要雕刻物体的正上方即可。

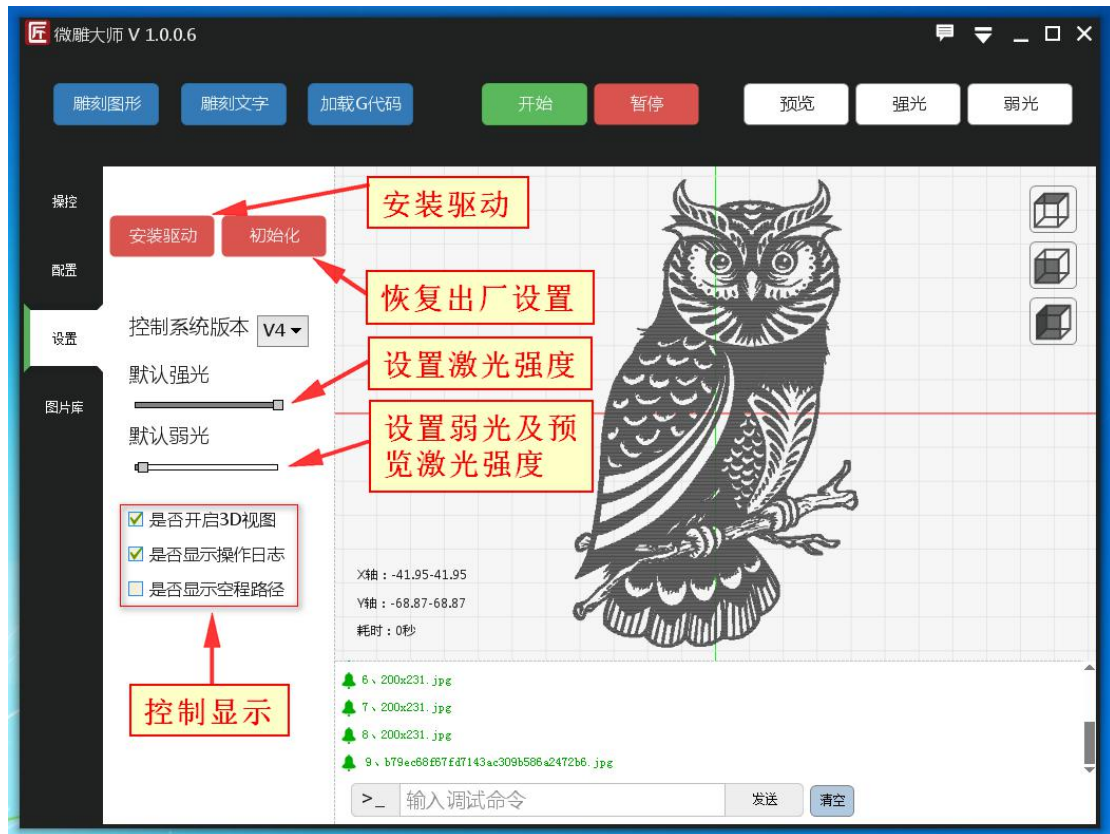


电机方向：如果雕刻出来的图形方向颠倒，可以修改此种，上下反勾选 Y 轴，左右反勾选 X 轴

脉冲数：脉冲数是设置控制板，每发送多少个脉冲机器走一毫米，如果使用的鲁班 DIY 激光雕刻机套餐，此处无需修改。

加速度：加速度是机器加速度的数值，建议设置范围 10-1000 之间的数值。默认无需修改。

硬件限位：如果你要加装限位开关，需要在此勾选硬件限位才会开启此功能。

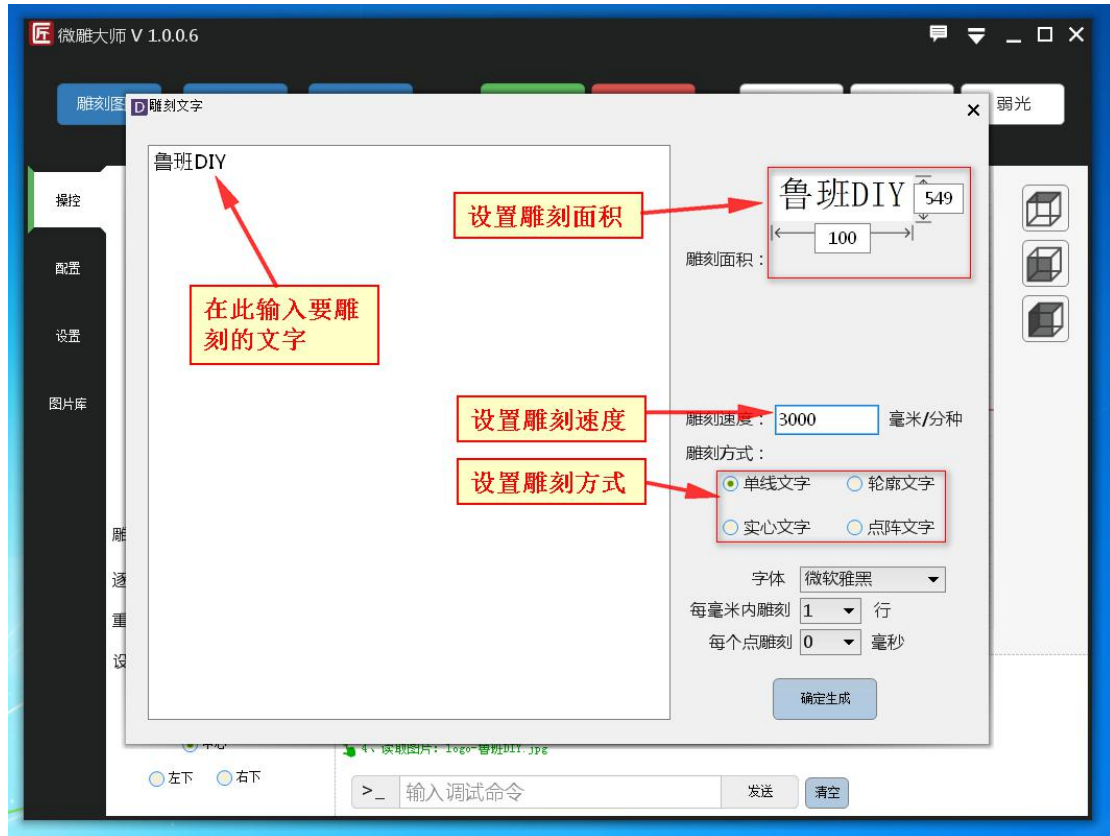


安装驱动：微雕大师安装时默认已安装会提示安装驱动，一般此种无需操作。

初始化：如果你在咱们的控制板里下载了其它固件。再次使用雕刻功能时，需要使用此功能恢复一下出厂设置。

默认强光：调整此种可修改雕刻时的激光器的输出功率，范围 1-1000，多达 1000 等级的调节

默认弱光：此处是设置你点击 '预览' 或 '弱光' 按钮时激光输出的功率。

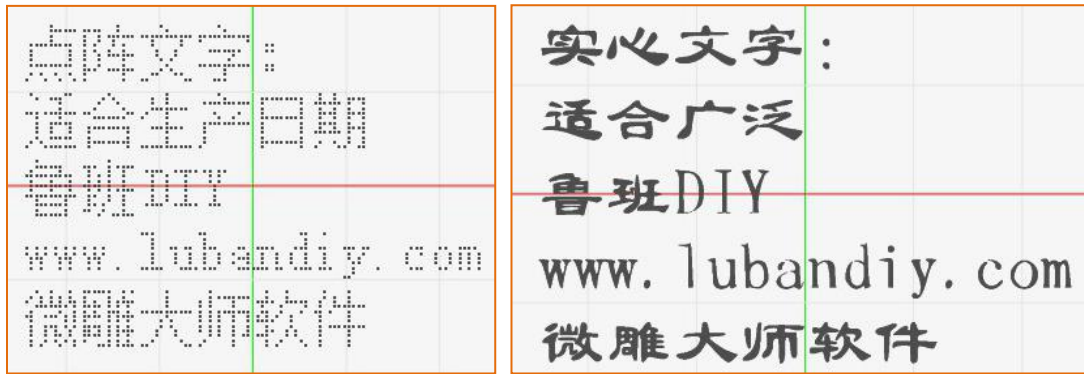


雕刻面积：设置你要雕刻的面积，单位毫米。修改长或宽时，另一边会根据你要雕刻的内容自动修改

雕刻速度：设置机器雕刻时运行的速度，单位毫米/分钟，一般建议设置 5000 以内的数值，

文字雕刻模式





单线文字：机器会单线雕刻出你所输入的文字。常用于写字，特点速度快、可雕刻小于 2mm 的字符。

轮廓文字：此模式会雕刻出文字的轮廓，常用于切割，速度一般。

实心文字：以文字的实际字体雕刻

点阵文字：将线段转换成若干个点来雕刻，如一般包装上的生产日期会使用此模式。

每毫米雕刻行数：此数值控制图形雕刻的密度，数值可以手动输入。

每个点雕刻时间：在点阵雕刻时可设置每一个点雕刻多少毫秒。



微调图片阈值：如果你加载的是灰度图片，或彩色图片，可调整此处来微调软件对图片的识别等级。

加载图片：如果要更换图片，可以点击重新加载一张图片。

水平反转：可以水平反转图片。

垂直反转：可以垂直反转图片。

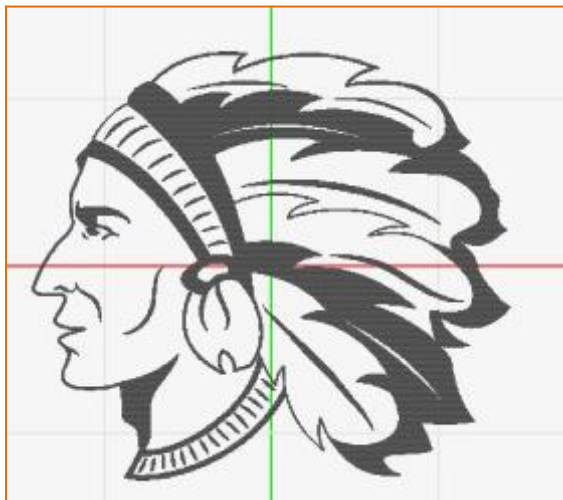
反色图片：可以反色图片，可切换阳刻和阴刻，常用于雕刻印章。

收藏：可以把图片加载到图库里。

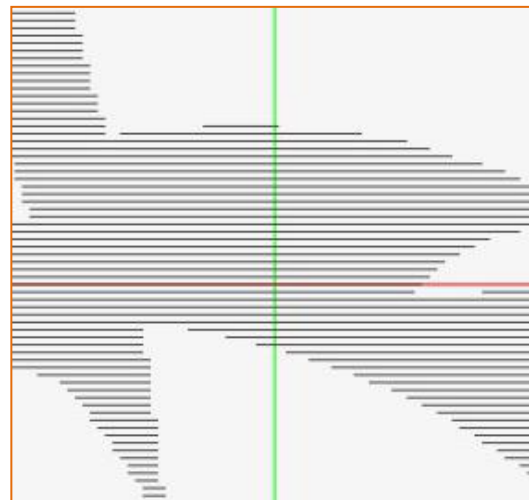
雕刻面积：设置你要雕刻的面积大小，单位毫米。

雕刻速度：设置雕刻的速度建议设置 5000 以内。

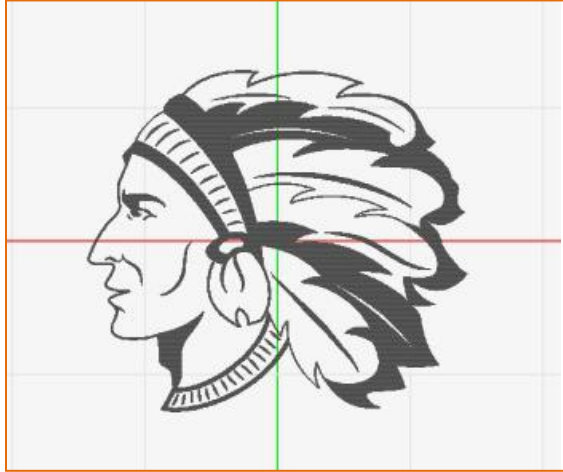
图片雕刻模式



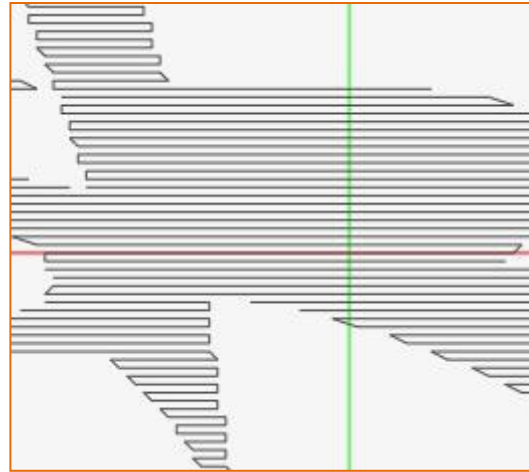
▲实心雕刻-【逐行】



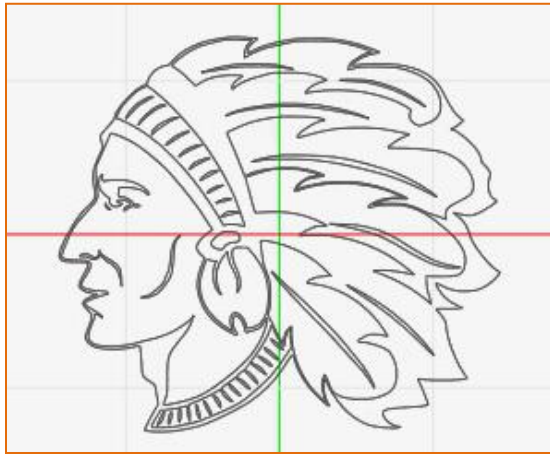
▲实心雕刻-【逐行】放大效果



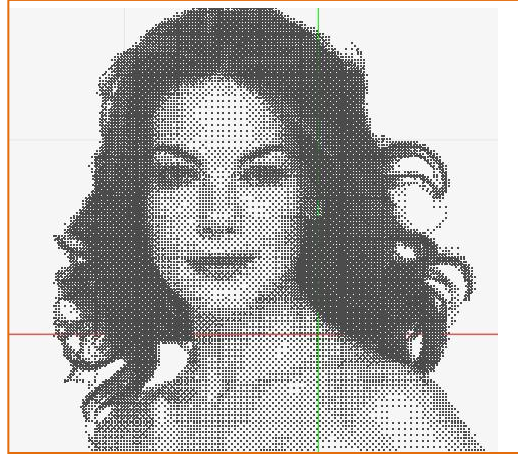
▲实心雕刻-【折线】



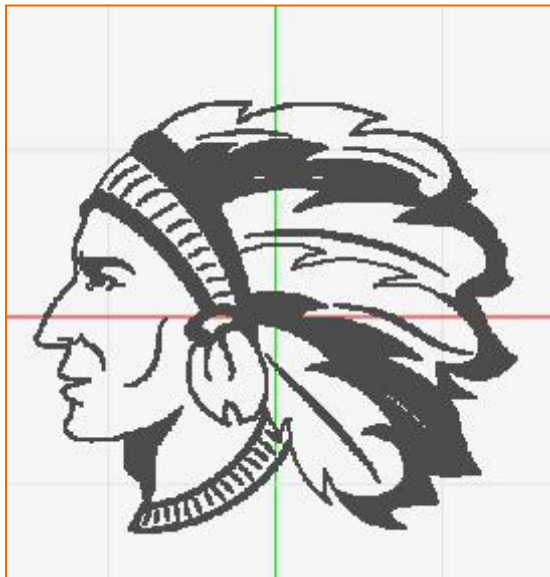
▲实心雕刻-【折线】放大效果



▲轮廓雕刻



▲灰度雕刻



▲逐点雕刻



▲逐点雕刻 放大效果

实心雕刻：实心雕刻以图片实心样式雕刻，其中可选择逐行或折线模式雕刻。具体效果看上

图

轮廓雕刻：此模式沿图片的轮廓边缘雕刻

灰度雕刻：此模式根据图片的黑白灰度不同生成不同密度的雕刻，以达到灰度效果

逐点雕刻：此模式像图片分成若干小点进行雕刻。

操作步骤

基本操作

点击键盘上的‘前、后、左、右’方向键来控制电机的移动。

滚动鼠标中键滚轮可缩放显示区域。

按住鼠标中键移动可平移显示区域

操作流程简介

连接雕刻机

如果您使用的鲁班 DIY 激光雕刻机。软件启动时会自动连接机器，如果连接失败可手动点击‘操控’里的端口后面的‘刷新’按钮。如果还是提示连接失败请查看教程下方的常见问题。

测试机器

您需要测试机器的电机与激光部分。点击软件上‘操控’中的前后左右按钮，或点击键盘上的前后左右方向键，查看机器 XY 轴移动是否正常。如果发现电机运动方向不对，请查看教程下方常见问题。

点击软件左上角的打开强光、打开弱光，查看激光器是否正常开关。

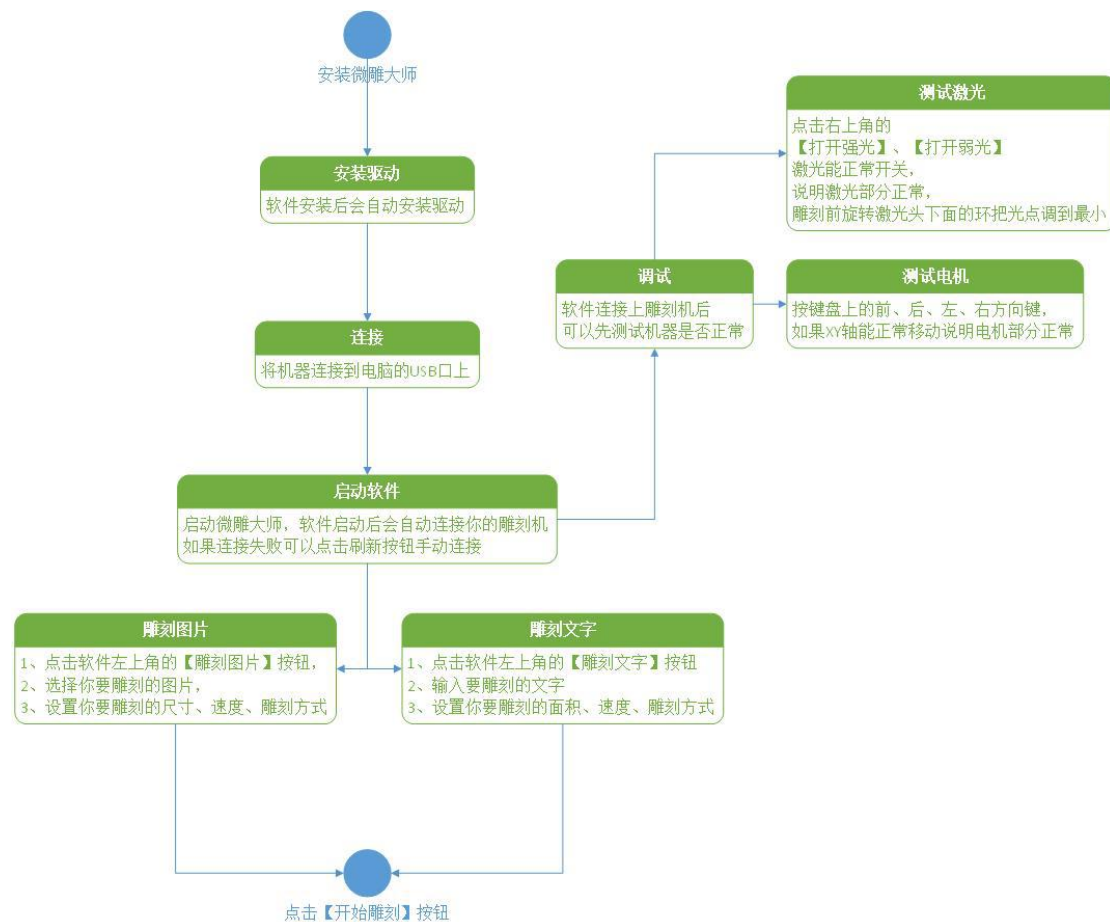
雕刻图片

点击软件左上角的‘雕刻图形’按钮加载图片，或从图库中双击图片进入设置界面，在此界面你只需要设置雕刻面积、雕刻速度、雕刻模式，然后点击确定，就可以点击主界面的‘开始雕刻’按钮进行雕刻

雕刻文字

点击雕刻文字，在弹出的窗口中输入你要雕刻的文字，点击确定确定生成按钮，小窗口自动关闭后，即可点击主界面的‘开始雕刻’按钮进行雕刻

软件操作流程图



常见问题

软件无法连接机器

1、你的机器没有连接到电脑上。

检查 USB 数据线是否已将雕刻机与电脑连接

2、你同时打开了多个雕刻软件。

有可能雕刻机端口被其它雕刻软件占用，关闭其它雕刻软件即可

雕刻不出痕迹

症状：机器前后左右及激光开关运行正常，但是雕刻不出痕迹

原因：1、您没有调节激光焦距，99%的用户是此原因。先从软件上点击打“开关弱光”然后旋转激光器下端的聚焦环，在您旋转时会看到激光照射出的光点大小的变换，把光点调节到最小即可。

2、你的材质无法雕刻。暂时无法雕刻的材质 纯金属（铝合金、铜）、部分透光材质

3、雕刻速度设置太快，从软件上降低雕刻速度即可。

4、您的激光器功率太小，您的激光器的功率决定了你能雕刻材质的种类。您从鲁班 DIY 淘宝店（<http://lubandiy.taobao.com>）购买更大功率激光器以解决此问题。

雕刻出的图形扭曲

原因：1、机器安装问题，您在断开电源状态下，用手推动 XY 轴，看是否顺滑，如果阻力比较大，可以调松固定尼龙轮的螺丝，即可解决问题。

2、速度太快，如果您设置的速度超过机器的极限，可能会出现丢步造成雕刻出

的图形扭曲。从软件上降低雕刻速度即可。我们目前 DIY 桌面雕刻机建议速度设置在 5000mm/分以内。我们平均每两个月更新一次产品性能。所以您看到此教程时以实际机器为准。

3、皮带安装太松，先拧松固定皮带的螺丝，然后将皮带拉紧后再固定好螺丝。

4、步进电机的连接线插错位置，大家可以查看配送的安装图纸，上面有鲁班 DIY 控制板的接线图

实际雕刻的图形反向

您可点击软件‘配置’来修改 X 或 Y 轴的方向。实际雕刻图形左右反则勾选 X 轴反向，如果上面图形上下反则勾选 Y 轴反向。

轮廓模式生成失败

如果其它模式生成正常，您关掉雕刻软件，从桌面右键微雕大师图标，选择以管理员身份运行即可。