

玻璃深加工项目竣工环境保护验收 (噪声及固废) 监测报告

佳士特(环验)字(2018)第05004号

建设单位: 金堂中德德邦特种玻璃有限公司

编制单位: 四川佳士特环境检测有限公司

二〇一八年五月

建设单位：金堂中德德邦特种玻璃有限公司

法定代表人：王永利

编制单位：四川佳士特环境检测有限公司

法定代表人：赖仁超

项目负责人：张吉衡

建设单位：金堂中德德邦特种玻璃有限公司

电话：15828048508

传真：/

邮编：510400

地址：成都市金堂县成都—阿坝工业集中发展区湖南路西段 15 号 B02

编制单位：四川佳士特环境检测有限公司

电话：(028) 64142178

传真：(028) 64142178

邮编：611730

地址：四川省成都市郫县现代工业港北片区港通北三路 523 号

1 验收项目概况

1.1 项目由来

2017 年 4 月 20 日本项目经金堂县发展和改革局以川投资备【2017-510121-50-03-168763】FGQB-0589 号文进行了备案，2017 年 11 月，四川华睿川协管理咨询有限责任公司编制了该项目环境影响报告表；2017 年 12 月 5 日，因本项目未批先建，金堂县环境保护局下达环境行政处罚决定书（金环罚字[2017]277 号）进行了环境行政处罚；2018 年 1 月 5 日，金堂县环境保护局以金环审批[2018]14 号文对项目环境影响报告表进行了批复。

目前，项目主体工程和环保设施运行正常，具备建设项目竣工环境保护验收监测条件。

2018 年 3 月，金堂中德德邦特种玻璃有限公司委托四川佳士特环境检测有限公司对该项目进行建设项目竣工环境保护验收监测工作。根据《建设项目环境保护管理条例》（中华人民共和国国务院第 253 号令，1998 年 11 月 29 日）、《建设项目环境保护管理条例》（中华人民共和国国务院第 682 号令，2017 年 07 月 16 日）、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）、《关于继续开展建设项目竣工环境保护验收（噪声和固体废物）工作的通知》（川环办发[2018]26 号）。

2018 年 3 月，四川佳士特环境检测有限公司技术人员对该项目进行了现场踏勘，收集了有关资料，并编制了该项目竣工环境保护验收监测方案。根据监测方案，我公司于 2018 年 3 月 24 日至 3 月 25

日开展了现场采样、监测及调查，根据监测及调查结果编制完成了该项目竣工环境保护验收监测报告。

1.2 本次环保验收范围

主体工程：生产车间厂房建筑面积为 3264m²，整体呈长方形，36m*90m，主要有 1 条生产线；

公用工程：供电工程、供水工程、厂区道路、停车场；

办公及生活设施：综合办公区建筑面积为 120m²，在车间内设置办公楼 2 层、厕所利用久远公司综合楼厕所；

环保工程：生活污水、生产废水、酸雾、有机废气、玻璃废边角料、废包装材料、污泥、废活性炭、生活垃圾、基础减振、消音、隔音处理设施。

1.3 验收内容

- (1) 厂界环境噪声监测；
- (2) 固体废弃物处置检查；
- (3) 风险防范与应急措施检查；
- (4) 环境管理检查。

备注：本报告污染物验收范围为噪声及固废，项目产生的废水及废气为企业自主验收内容。

2 验收监测依据

2.1 建设项目环境保护相关法律、法规、规章和规范

- 1、《中华人民共和国环境保护法》；
- 2、中华人民共和国国务院令 第 253 号《建设项目环境保护管理条例》（1998 年 11 月 29 日）；
- 3、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）；
- 4、中华人民共和国国务院令 第 682 号《建设项目环境保护管理条例》（2017 年 07 月 16 日）；
- 5、《关于继续开展建设项目竣工环境保护验收（噪声和固体废物）工作的通知》（川环办发[2018]26 号）；

2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范

- 1、《建设项目竣工环境保护验收技术规范 污染影响类》

2.3 建设项目环境影响评价文件及审批部门审批决定

- 1、《玻璃深加工项目建设项目环境影响报告表》（2017 年 11 月）；
- 2、《金堂县环境保护局关于金堂中德德邦特种玻璃有限公司玻璃深加工项目环境影响报告表的审查批复》（2018 年 1 月 5 日）（金环审批[2018]14 号）；
- 3、四川省固定资产投资项目备案表（备案号：川投资备【2017-510121-50-03-168763】FGQB-0589）。

3 工程建设情况

3.1 地理位置及平面布置

本项目位于成都市金堂县成都—阿坝工业集中发展区湖南路西段 15 号 B02，系租赁，与环评建设地址一致。地理位置见附图 1。

本项目租用四川久远成阿科技有限公司部分车间建设玻璃深加工项目，该地块的西北侧 5m 为民基实业有限公司，197m 处为成都鑫德龙有限公司，西侧距离 327m 处为成都市利华玻璃有限公司；南侧各园区道路 10m 处为四川久远成阿科技有限公司（生产高分子改性材及其制品），南侧距离 308m 处为森洋玻璃有限公司和德亿兴塑料有限公司；东南侧紧邻规划十路，隔道路 15m 处为普乐士建材有限公司，220m 处为成都欣和风有限公司；东北侧 141m 处为金株贸易有限公司；北侧 22m 处为西孚科技有限公司（地暖成套设备制造），距离 198m 处为兴达兴太阳能有限公司（多晶硅铸锭设备）。项目周边 2.5km 均为工业企业，无居民、学校、医院等敏感点，外环境无明显的环境制约因素。项目外环境图见附图 2、项目平面布置图及监测点位图见附图 3。

3.2 建设内容

3.2.1 项目名称、性质及地点

项目名称：玻璃深加工项目

建设性质：新建

行业类别：C3051 技术玻璃制品制造

建设地点：成都市金堂县成都—阿坝工业集中发展区湖南路西段

15号 B02

3.2.2 建设规模、内容及工程投资

(1) 项目投资

设计总投资 50 万元，环保投资 16.95 万元，占总投资的 33.9%；
项目实际总投资 130 万元，环保投资 38.8 万元，占总投资的 29.8%。
(其中噪声及固废实际环保投资 5.8 万元，占实际总投资 4.46%)。

(2) 建设内容及项目组成

表 3-1 项目组成与实际组成对照表

名称	环评建设内容及规模		实际建设内容及规模	备注
主体工程	生产车间	位与租赁厂房内，厂房建筑面积为 3264m ² ，整体呈长方形，36m*90m，主要有 1 条生产线，在车间北侧，合理布局切割机、磨边机、打孔机、钢化炉、丝印机、烘干机等工序所需使用的机械设备，包含水平钢化玻璃、玉砂玻璃、丝印玻璃	厂房建筑面积为 3264m ² ，整体呈长方形，36m*90m，主要有 1 条生产线，在车间北侧，主要设备有切割机、磨边机、打孔机、钢化炉、丝印机、烘干机等工序所需使用的机械设备，产品包含水平钢化玻璃、玉砂玻璃、丝印玻璃	与环评一致
公用工程	供电工程	由国家电网供给	由国家电网供给	与环评一致
	供水工程	由园区管网供给	由园区管网供给	与环评一致
	厂区道路	环状道路，满足运输及消防要求	环状道路，满足运输及消防要求	与环评一致
	停车	利用久远公司原有的停车位进行放车辆	利用四川久远成阿科技	与环评一致

	场		有限公司原有的停车位 进行放车辆		
办公 及生 活设 施	综合 办公 区	位于车间内南侧，靠近车间门口，建筑 面积为 120m ² ，在车间内设置办公楼 2 层，钢结构框架	位于车间内南侧，靠近 车间门口，建筑面积为 120m ² ，在车间内设置办 公楼 2 层，钢结构框架	与环评一致	
	食堂	本项目不设置食堂，员工为附近人员， 回家食宿	项目区内未设置食堂	与环评一致	
	厕所	利用久远公司综合楼厕所，1 座	依托四川久远成阿科技 有限公司已建成的厕所	与环评一致	
环保 工程	污水 处理	生活 污水	利用久远公司建设的预处理池 预处理后，进入园区污水管网 后，排入淮口工业污水处理厂处 理，最终进入沱江	利用四川久远成阿科技 有限公司建设的预处理 池预处理后，进入园区 污水管网后，排入淮口 工业污水处理厂处理	与环评一致
		生产 废水	打磨废水拟通过新增设置沉淀 池处理后循环使用；清洗废水进 入沉淀池，通过新增的污水处理 站，达到三级标准后排入园区污 水管网，通过淮口工业污水处 理厂处理后，最终排入沱江	打磨废水通过新建的 2#、3#沉淀池处理后循 环使用，清洗废水进入 新建的污水处理站处 理完成后，通过淮口工 业污水处理厂处理	与环评一致
	废气 处理	酸雾	清洗过程中加入盐酸，在搅拌工 序下产生盐酸酸雾，拟通过集气 罩收集后，采用机械结合喷淋洗 涤方式净化废气	清洗过程中加入盐酸和 氢氟酸，在搅拌工序下 产生盐酸酸雾和氢氟酸 酸雾，通过酸洗槽边的 抽风装置收集后，采用 二级喷淋洗涤方式净化 废气，共用一根 15m 排 气管排放	与环评一致

	有机废气	在丝印过程中使用油墨产生的有机废气，拟采用活性炭吸附后，通过和酸雾通过一根 15m 排气管排放	在丝印过程中使用油墨产生的有机废气，在丝印机上方设置集气罩，采用活性炭吸附后和酸雾通过一根 15m 排气管排放	与环评一致
固废	玻璃废边角料	产生的玻璃废渣交由厂家回收利用	产生的玻璃废渣交由厂家回收再利用	与环评一致
	废包装材料	废包装材料集中收集后，交由废品公司回收处理	废包装材料集中收集后，交由废品公司回收处理	与环评一致
	污泥	污水处理站产生的污泥，交由资质单位处理；磨边和钻孔循环沉淀池产生的污泥交由厂家回收	污水处理站产生的污泥，交由四川中明环境治理有限公司处理；磨边和钻孔循环沉淀池产生的污泥交由厂家回收	与环评一致
	废活性炭	交有资质单位处理	交由四川中明环境治理有限公司处理	与环评一致
	生活垃圾	桶装收集，交由环卫统一收集处理	交由环卫统一收集处理	与环评一致
减噪设施	基础减振、消音、隔音等		基础减振、消音、隔音等	与环评一致

3.2.3 主要原辅材料及燃料

主要原辅材料见表 3-2，主要设备见表 3-5。

表 3-2 项目主要原辅材料及能源消耗表

项目	材料名称	主要成分	用量（年度）	备注
原辅材料	玻璃原片	硅酸盐（ $\text{Na}_2\text{O}\cdot\text{CaO}\cdot 6\text{SiO}_2$ 等）	16 万 m^2	外购
	盐酸	HCl	2.5t	外购，桶装
	氢氟酸	HF	600kg	外购，25kg/桶，塑料桶
	环保型蒙砂粉	氟化物	3.0t	外购，袋装
	环保型油墨	/	500kg	外购，桶装
	稀释剂	/	60kg	外购，桶装
	石灰	$\text{Ca}(\text{OH})_2$	300kgt	外购，污水处理站使用
	PAM	/	10.0kg	
	PAC	/	10.0kg	
	氢氧化钠	NaOH	120.0kg	外购，除酸雾
	活性炭	/	500kg	外购，颗粒状
能源	生产用水	自来水	1545.3t	/
	电	国家电网	20 万 kWh	/

主要原辅料性质：

蒙砂粉，通常以氟化物(如氟化铵、氟氢化钾、氟化钙)为主要成分，再加入硫酸铵、硫酸钡、硫酸钾以及其他添加剂，配制成蒙砂粉。

本项目所使用的油墨为水性油墨，水性油墨是由连结料、颜料、助剂等物质组成的均匀浆状物质。连结料提供油墨必要的转移性能，颜料赋予油墨以色彩。水性油墨的连结料主要分为两种类型：水稀释型和水分散型。前者可以使用的树脂类型有很多种，比如顺丁烯二酸树脂、紫胶、马来酸树脂改性虫胶、乌拉坦、水溶性丙烯酸树脂和水性氨基树脂等。水分散型的连结料是在水中通过乳化的单体聚合所得，它是两相体系，其中油相以颗粒状在水相中分散，虽不能够被水溶解，

但能够被水稀释，所以也可以认为是水包油乳液型。

通过印版的网孔漏印到承印表面进行印刷的一类油墨。水溶性树脂或水分散性树脂皆为水性油墨的连接料，它对油墨的粘度、附着力、光泽、干燥及印刷适应性都有很大的影响。水性油墨是由水性高分子乳液、有机颜料、树脂、表面活性剂及相关添加剂经化学过程和物理混合而制得的水基印刷油墨，由于它是用水来代替传统油墨中占30%~70%的有毒有机溶剂，使油墨中不再含有挥发性的有机溶剂，故在印刷过程中对工人的健康无不良影响，对大气环境亦无污染，还消除了工作场所易燃易爆的隐患，提高了安全性。同时，相比之下，水性油墨的使用成本比溶剂型油墨的使用成本大约节省了30%左右。水墨的这种独特优点符合日益严格的环保法规，在全球范围内越来越受到包装印刷界的青睐，并逐渐向报刊印刷行业迅速扩展。本项目使用的油墨为环保水性油墨，主要组成与性状如下：

表 3-3 主要组成与性状

序号	名称	含量	备注
1	碳酸钠	5%	CAS NO.497-19-8
2	乙二醇	10~15%	CAS NO.107-21-1
3	二氧化钛	15~20%	CAS NO.13463-67-7
4	二氧化硅	10~15%	CAS NO.14808-60-7
5	镉	未检出	CAS NO.1314-13-2
7	汞	未检出	/
8	六价铬	未检出	/
9	一溴联苯	未检出	/

10	二溴联苯	未检出	/
11	三溴联苯	未检出	/
12	四溴联苯	未检出	/
13	液体成分	水性树脂、水性溶剂、水性助剂	
14	外观与性状	多色油墨	
15	主要用途	平板玻璃装饰	

稀释剂的主要成分是松油醇，松油醇（Alpha-Terpineol）具有紫丁香味，其甲酸酯及乙酸酯可用于香精配制，用于高级溶剂及去臭剂。亦用于油墨、医药、农药、塑料、肥皂工业中，又是玻璃器皿上色彩的溶剂。

物化性质

性状：无色黏稠液体或低熔点透明结晶。

相对密度 0.9337。

固化点 -40℃

沸点 220.85℃。

折射率 1.4831。

可燃性：可燃，一般工业品为三种异构体的混合物。 α -松油醇有左旋、右旋、消旋三种光学异构体。 $(+)$ - α -体存在于松节油、小豆蔻油、甜橙油、肉豆蔻油等精油中； $(-)$ - α -体存在于松针油、桂叶油、柠檬油、白柠檬油等精油中； (\pm) - α -体存在于香叶油、玉树油等精油； γ -体在西藏柏木叶油中曾有发现。松油醇为无色稠厚液体。馏程 214~224℃(101.3kPa)。不溶于水，溶于乙醇等有机溶剂。具似海桐花的清

香，甜的紫丁香、铃兰气息。溶于乙醇，微溶于水和甘油。1份松油醇能溶于2份（体积）70%的乙醇溶液中。本项目使用的稀释剂，主要组成与性状如下：

表 3-4 主要组成与性状

序号	名称	含量	备注
1	醚	50%	/
2	松油醇	40%	/
3	分散剂	3%	/
4	流平剂	4%	/
5	树脂	2%	/
6	消泡剂	0.5%	/
7	其他	0.5%	/
8	外观与性状	淡黄色水剂	
9	主要用途	调节油墨的稀稠，使颜料在烧结前附着附在玻璃表面上	

表 3-5 项目实际主要设备一览表

序号	设备名称	规格型号	环评数量	实际数量	备注
1	双面磨边机	/	2台	2台	与环评一致
2	单面磨边机		4台	4台	与环评一致
3	切割机	SP-全自动玻璃上片机	1台	1台	与环评一致
4	钻孔机	/	5台	4台	与环评相比，新增1台
5	清洗机	QXCA-25I	1台	2台	与环评相比，新增1台
6	钢化炉	索澳斯	1台	1台	与环评一致
7	丝印机	/	1台	1台	与环评一致
8	烘干机	/	1台	1台	与环评一致

3.2.4 人员及工作制度

劳动定员：本项目劳动定员 30 人。

工作制度：年工作 300 天，采用白班 8 小时工作制度。

3.3 生产工艺

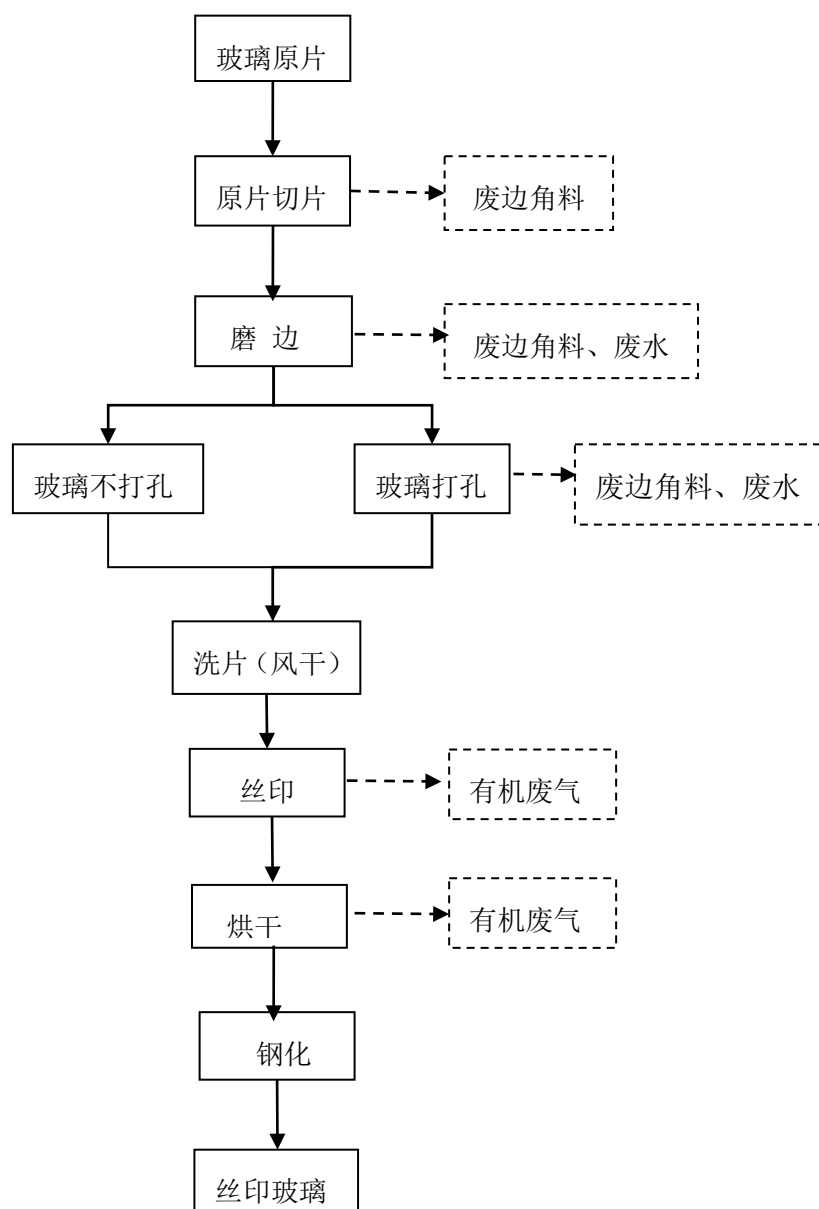


图 3-1 丝印玻璃生产工艺及产污环节图

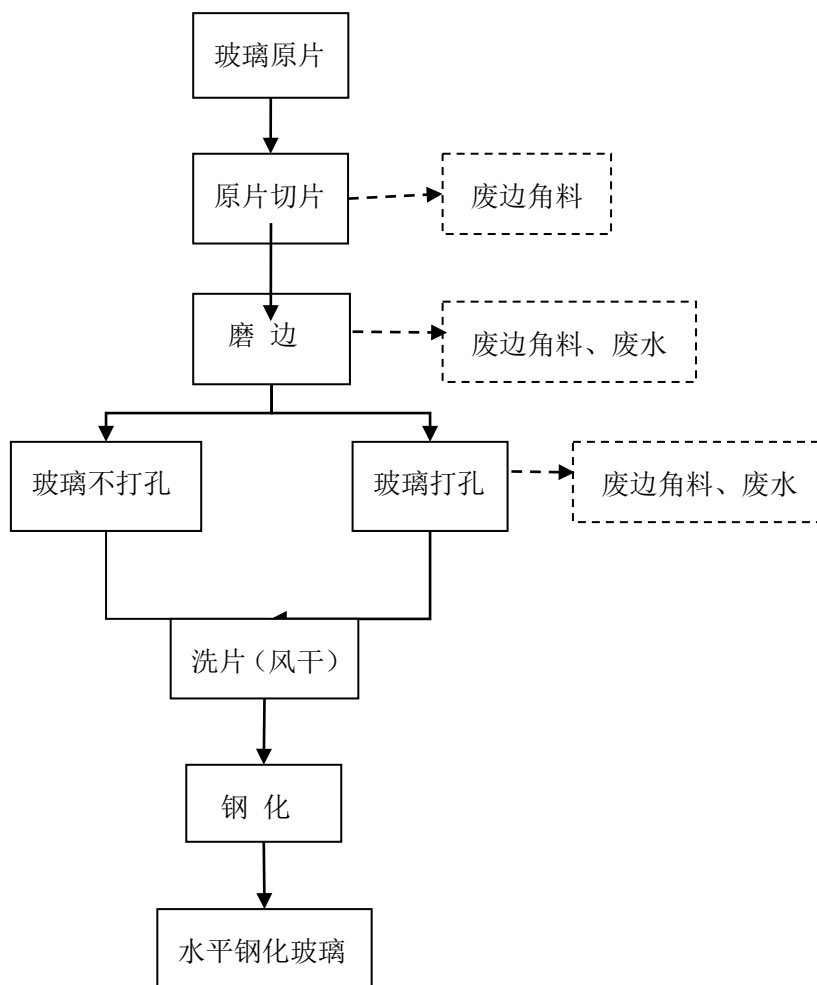


图 3-2 水平钢化玻璃生产工艺及产污环节图

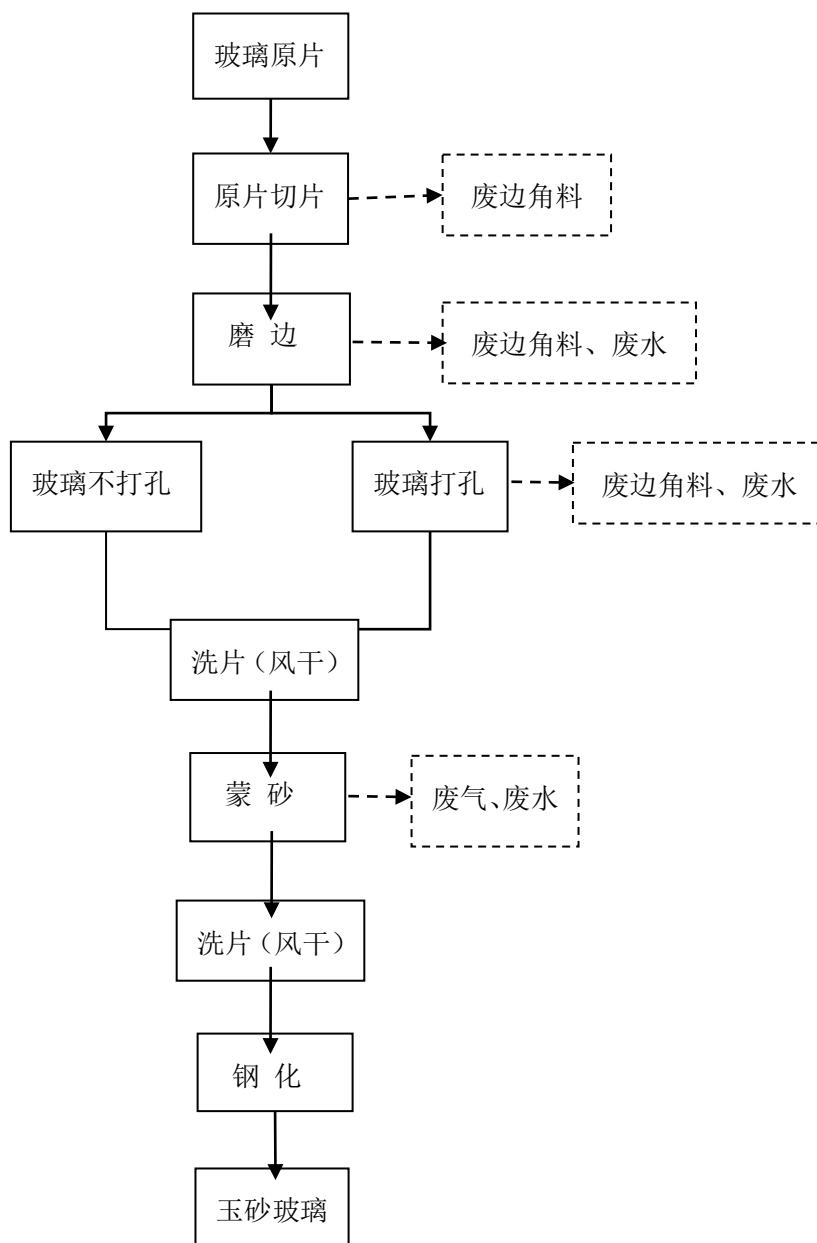


图 3-3 蒙砂玻璃生产工艺及产污环节图

钢化玻璃生产工艺流程：

(1) 玻璃原片切片：玻璃前处理，经由切割机和磨边机组成，根据产品的不同规格对玻璃进行切割加工，采用机械化和人工辅助将玻璃原片添加至切割机上，按客户尺寸要求进行纵向切割和横向切割。

(2) 磨边/倒角：将切裁之半成品加入磨边机或倒角设备上，设备对玻璃自动化进行长度磨边、宽度磨边与倒角处理，用水喷淋磨轮，

降低温度，同时降低磨边产生的粉尘。

（3）钻孔：将磨边过的玻璃推送到钻孔机，按客户要求部分产品需进行打孔处理，部分产品不需进行打孔处理；该工序因钻头在高速旋转过程中，与玻璃接触急速摩擦，导致钻头温度过高，为此，需用水冷钻头，从而降低钻头温度；同时由于水的流动可降低打孔产生的粉尘。钻孔废水经车间内沟渠，进入沉淀池沉淀后回用。

（4）洗片：将经过初处理后的玻璃送入清洗机中，在风机的作用下吹干玻璃表面的水份，变成水蒸气扩散出去。

（5）丝印玻璃工序

①丝印：丝网印刷属于孔版印刷，它与平印、凸印、凹印一起被称为四大印刷方法。印版（纸膜版或其它版的版基上制作出可通过油墨的孔眼）在印刷时，通过一定的压力使油墨通过孔版的孔眼转移到承印物（纸张、陶瓷等）上，形成图象或文字。将清洗后的玻璃进行丝印加工。本项目在丝印过程中不使用显影液。**丝印工序一天工作时间约为 1 小时。**

②烘干：采用烘干机烘干，通入电力对空气进行加热，产生热空气将玻璃表面的水分蒸发并带走的过程。

③钢化：将平板玻璃进入钢化炉进行处理以提高强度。钢化炉的钢化工艺采用 PLC 自动控制。人工/机械化将待处理玻璃搬至上片台，经传动辊道送至加热腔体进行加热。加热腔体使用刚性钢材牢固焊接，采用高效轻质硅酸铝做内衬保温材料；加热炉以电阻丝作为加热元件，

可分区和单根进行控制，为保障玻璃上下表面温度均匀，腔内设有上下辐射加热系统。加热腔体的生产温度设定在 680℃左右当炉内玻璃加热一定时间后，冷却区的风机提前启动，玻璃送入风栅冷却区后迅速冷却。当完成冷却后，已钢化的玻璃送至卸片台进行人工/机械化卸片。

（6）玉砂玻璃工序

①蒙砂：用玻璃蒙砂粉配成的溶液对玻璃表面进行处理的一种方法。提高玻璃的附加价值，和玻璃制品的价值。用浸泡的方法对玻璃制品进行蒙砂。经过 5 个不同的相关池子，然后把蒙砂粉和酸按照一定比例调配成溶液，再将需要蒙砂的玻璃浸泡到蒙砂溶液中 5 分钟即可。由洗片风干后的玻璃运至蒙砂区域，先进入 1 号酸洗池中，目的是进行表面除垢除污，然后进入 5 号清水池第一次清洗玻璃表面附带的盐酸，再进入 4 号蒙砂池中浸泡蒙砂，出来的玻璃需进入 3 号清水池进行第二次清洗，目的是清洗表面附带的蒙砂液，最后进入 2 号清水池中清洗，目的是进一步的清洗由 3 号池中出来的玻璃表面附带的少量低浓度的蒙砂液；整个蒙砂工段，玻璃进入蒙砂池的顺序为：①→⑤→④→③→②。

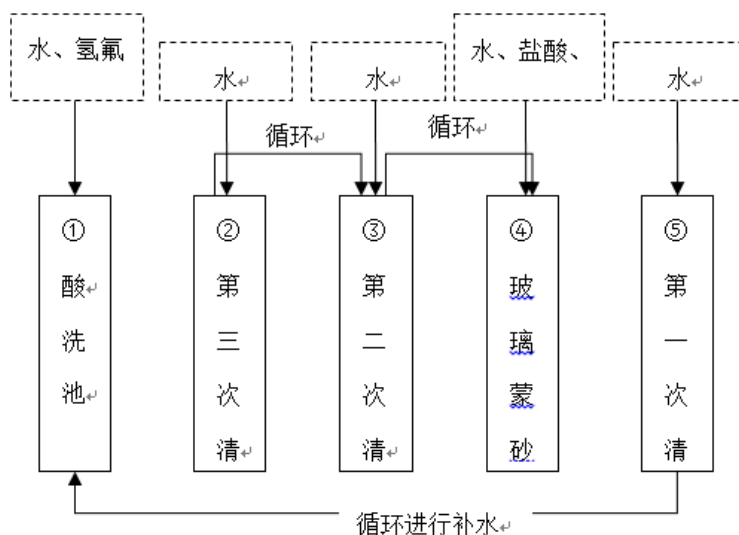


图 3-4 蒙砂工序流程图

1 号酸洗池中先加入自来水，在根据水量，按一定比例添加浓度为 3-7%氢氟酸在常温下搅拌，跟据实际情况，后期补水加氢氟酸，此过程中采用工人穿防护服进行作业；同时，为节约用水量，可再利用 5 号池中的液体。2、3、5 号清水池中均加入的是自来水，5 号池中的液体含有少量来自 1 号酸洗池中的氢氟酸，为节约原辅料，可将 5 号池中的液体加入 1 号酸洗池中作为补加用水；3 号清洗池中补加水量，对来自 4 号的玻璃进行表面清洗，由于长时间的使用，使得水中含有较高浓度的盐酸和蒙砂液，为节约原辅料，可将 3 号池中的液体倒在 4 号池中循环使用；2 号清水池中补加水量，对来自 3 号池中清洗过后的玻璃进一步的清洗，由于长时间的使用，使得水中含有的盐酸和蒙砂液，有一定的浓度，为节约原辅料，可将 2 号池中的液体加在 3 号池中进一步的循环多次使用。4 号玻璃蒙砂池中，先在大桶中加入水、再加入浓度为 5%的盐酸搅拌，然后再加入蒙砂粉在常温下进行搅拌，随后将液体倒入 4 号蒙砂池中，再次进行人工搅拌；此

过程采用工人穿防护服进行作业。

长时间的使用，蒙砂工序中外排的废水主要是 4 号蒙砂池中的废水及玻璃提出各池后，由于表面粘有的生产废水滴落在地面，留在池外的废水，本项目统称为蒙砂废水，废水中含有盐酸、蒙砂、氢氟酸等，沿车间内沟渠导流进入车间外的 1#沉淀池中，而后，经自建的污水处理站处理后达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准后排入园区管网。

蒙砂工序中酸洗工段由于含有氢氟酸，它自身的物理性质，会产生无色、发烟、刺激性气味；蒙砂工段中，由于含有盐酸，根据它自身的物理性质，会产生刺鼻气味；故蒙砂工序中，产生的废气主要为氢氟酸废气和氯化氢废气，统称为酸雾。此工序中产生的废气经集气罩收集后，通过喷淋塔进行二次喷淋处理后，达标后外排。

②洗片：将经过蒙砂后的玻璃送入清洗机中，在风机的作用下吹干玻璃表面的水份，变成水蒸气扩散出去。

③钢化：将平板玻璃进入钢化炉进行处理以提高强度。钢化炉的钢化工艺采用 PLC 自动控制。人工/机械化将待处理玻璃搬至上片台，经传动辊道送至加热腔体进行加热。加热腔体使用刚性钢材牢固焊接，采用高效轻质硅酸铝做内衬保温材料；加热炉以电阻丝作为加热元件，可分区和单根进行控制，为保障玻璃上下表面温度均匀，腔内设有上下辐射加热系统。加热腔体的生产温度设定在 680℃左右当炉内玻璃加热一定时间后，冷却区的风机提前启动，玻璃送入风栅冷却区后迅速冷却。当完成冷却后，已钢化的玻璃送至卸片台进行人工/机械化

卸片。

（7）水平钢化玻璃

钢化：将平板玻璃进入钢化炉进行处理以提高强度。钢化炉的钢化工艺采用 PLC 自动控制。人工/机械化将待处理玻璃搬至上片台，经传动辊道送至加热腔体进行加热。加热腔体使用刚性钢材牢固焊接，采用高效轻质硅酸铝做内衬保温材料；加热炉以电阻丝作为加热元件，可分区和单根进行控制，为保障玻璃上下表面温度均匀，腔内设有上下辐射加热系统。加热腔体的生产温度设定在 680℃左右当炉内玻璃加热一定时间后，冷却区的风机提前启动，玻璃送入风栅冷却区后迅速冷却。当完成冷却后，已钢化的玻璃送至卸片台进行人工/机械化卸片。

（8）包装出货:按客户要求对丝印玻璃、玉砂玻璃、水平钢化玻璃产品进行分类分规格裸包装，并将产品送达客户指定位置。

3.4 项目变动情况

基本按环评落实，无重大变更。

4 噪声及固体废弃物污染防治设施

4.1 噪声污染防治设施及措施

本项目运营期噪声来源主要为设备噪声，通过选用低噪声设备、厂房隔声、产噪设备合理布局等措施减少噪声对环境的影响。

表 4-1 噪声污染源强表

序号	噪声源	治理前源强 dB(A)	降噪措施	使用措施后声压级
1	磨边机	70~85	选用低噪声设备、厂房隔声	65
2	切割机	90~95	减振垫、选用低噪声设备、厂房隔声	70
3	清洗机	90~95	减振垫、选用低噪声设备、厂房隔声	70
4	钢化炉	85~90	减振底座、选用低噪声设备、厂房隔声	67
5	打孔机	85~90	减振底座、选用低噪声设备、厂房隔声	67
6	丝印机	55~60	减振垫、选用低噪声设备、厂房隔声	55
7	烘干机	50~55	减振垫、选用低噪声设备、厂房隔声	50

4.2 固体废弃物处置情况检查

本项目产生的固体废物主要为一般工业固体废物、危险废物和生活垃圾。

（1）工业固体废物

废玻璃边角料：生产过程中产生的玻璃边角料 83.2t/a，采用玻渣

桶收集，由厂家回收利用。

循环池沉淀池污泥：主要为循环水池产生的废玻璃渣，现在还未处置。

废包装材料：主要为产品包装过程产生，产生量为 0.02t/a，由废品收购站回收利用。

废盐酸、氢氟酸空瓶：主要为酸洗中使用的盐酸和氢氟酸产生的空瓶，产生量为 0.1t/a，由厂家置换时回收利用。

（2）危险废物

废活性炭：处理有机废气产生的废活性炭约 0.5t/a，交由四川中明环境治理有限公司处置。

废机油：主要为大型机械设备更换产生的机油，产生量为 5kg，交由四川中明环境治理有限公司处置。

污水处理站污泥：污泥中含有废蒙砂液产生量约为 2.0t/a，交由四川中明环境治理有限公司处置。

废油墨桶：主要为丝印中使用的油墨产生的空桶，产生量为 30kg，交由四川中明环境治理有限公司处置。

危废暂存间四面全封闭，采用可上锁的铁门，地面采取了防渗措施、修建了围堰、门上张贴了标识标牌、建立了危废台账。

（3）生活垃圾

项目运营期定员 30 人，生活垃圾产生量为 4.5t/a，由环卫部门统一处理。本项目固体废物产生量及处置措施见表 4-2。

表 4-2 固体废物产生量及处置措施

类别	固废名称	产生量 t/a	备注
工业 固废	玻璃废边角料	83.2	厂家回收
	废包装材料	0.02	废品回收公司回收
	污水处理站污泥	2.0	酸洗沉淀产生的固废，交由四川中明环境治理有限公司处置
	循环沉淀池污泥	/	交由厂家回收
	废活性炭	0.5	交由四川中明环境治理有限公司处置
	废盐酸、氢氟酸空瓶	0.1	由厂家置换时回收利用
	废机油	0.005	交由四川中明环境治理有限公司处置
	废油墨桶	0.03	交由四川中明环境治理有限公司处置
生活 垃圾	生活垃圾	4.5	环卫部门统一处理
合计	90.355		



图 4-1 玻璃渣桶



危废暂存间

4.3 噪声及固体废弃物污染防治设施投资及“三同时”落实情况

项目设计总投资 50 万元，环保投资 16.95 万元，占总投资的 33.9%；项目实际总投资 130 万元，环保投资 38.8 万元，占总投资的 29.8%。

（其中噪声及固废实际环保投资 5.8 万元，占实际总投资 4.46%）。

在该项目建设过程中做到了主体工程与配套环保设施同时设计、同时施工、同时使用，执行了“三同时”制度。项目环保设施环评、初步设计、实际建设情况见表 4-3。

表 4-3 项目环保设施环评、初步设计、实际建设情况一览表

项目	治理措施（环保设施）	投资（万元）	实际建设	投资（万元）	
固废	玻璃边角料	厂家回收	0.5	厂家回收	0.5
	包装材料	废品回收公司回收	0.2	废品回收公司回收	0.2
	循环池污泥	分别交有资质单位处理和厂家回收	2.5	交由厂家回收	0
	生活垃圾	集中收集后交环卫部门统一处理	0.1	集中收集后交环卫部门统一处理	0.1
	废活性炭	交有资质单位处理	0.5	交由四川中明环境治理有限公司处置	1
噪声	磨边机、钻孔机、切割机	选用低噪声、振动小的设备，基础减振，将高噪声设备房间隔离，阻止噪声传播	4	选用低噪声、振动小的设备，基础减振，将高噪声设备房间隔离，阻止噪声传播	4
合计			7.8	/	5.8

4.4 公众意见调查

4.4.1 调查目的

为了解本项目营运期受影响区域居民的意见和要求，了解本项目运行过程中的遗留问题，了解公众对项目建成前后环保工作的意见与建议，保护受影响人群的利益。以便提出解决对策建议，本次环境影响调查在本项目周围居民进行公众调查工作。

4.4.2 调查结果

调查统计结果见表 4-4，表 4-5。

表 4-4 参与调查人员表

姓名	年龄	职业	电话	意见	住址
程竹	34	工人	18982290030	满意	金堂县成都—阿坝工业集中发展区
雷润满	27	工人	18382290517	满意	金堂县成都—阿坝工业集中发展区
薛茹翘	25	工人	13258288288	满意	金堂县成都—阿坝工业集中发展区
林骏秀	38	工人	15390005935	满意	金堂县成都—阿坝工业集中发展区
高金任	42	工人	13708071317	满意	金堂县成都—阿坝工业集中发展区
周若	44	工人	18980846543	满意	金堂县成都—阿坝工业集中发展区
刘近平	44	工人	14592241911	满意	金堂县成都—阿坝工业集中发展区
郎寒辰	35	工人	18628144013	满意	金堂县成都—阿坝工业集中发展区
康仁治	25	工人	17092888561	满意	金堂县成都—阿坝工业集中发展区
路会拓	21	工人	18011554708	满意	金堂县成都—阿坝工业集中发展区
梁业钱	39	工人	18628148109	满意	金堂县成都—阿坝工业集中发展区
田竞莱	28	工人	18123254238	满意	金堂县成都—阿坝工业集中发展区
成新华	34	工人	13708071917	满意	金堂县成都—阿坝工业集中发展区
王茁珠	35	工人	13541328936	满意	金堂县成都—阿坝工业集中发展区
元配惠	35	工人	13708079354	满意	金堂县成都—阿坝工业集中发展区
凌炳巩	21	工人	14721756599	满意	金堂县成都—阿坝工业集中发展区

常登粟	49	工人	18982299768	满意	金堂县成都—阿坝工业集中发展区
林柱笛	45	工人	13541320739	满意	金堂县成都—阿坝工业集中发展区
田竞莱	38	工人	18980845073	满意	金堂县成都—阿坝工业集中发展区
池腾涛	29	工人	13708072712	满意	金堂县成都—阿坝工业集中发展区
沈宝茜	48	工人	13258289090	满意	金堂县成都—阿坝工业集中发展区
梅楚纯	21	工人	13541326059	满意	金堂县成都—阿坝工业集中发展区
骆剑美	29	工人	14592242635	满意	金堂县成都—阿坝工业集中发展区
白羿娜	28	工人	18011557024	满意	金堂县成都—阿坝工业集中发展区
钱仓伶	29	工人	18980849682	满意	金堂县成都—阿坝工业集中发展区
张恩鹏	25	工人	18628141266	满意	金堂县成都—阿坝工业集中发展区
周娟淑	19	工人	18982292943	满意	金堂县成都—阿坝工业集中发展区
路茂惠	33	工人	18980846354	满意	金堂县成都—阿坝工业集中发展区
骆剑美	29	工人	18982294392	满意	金堂县成都—阿坝工业集中发展区
周群茹	33	工人	13541324754	满意	金堂县成都—阿坝工业集中发展区

表 4-5 公众意见调查统计表

调查内容		调查结果				
被调查者居住地与该工 程的距离	200m 内	200m~1km	1km~5km	5km~	未填写	
	0 人	30 人	0 人	0 人	0 人	
您对该项目环保工作的 态度	满意	基本满意	不满意	无所谓		
	30 人	0 人	0 人	0 人		
您认为该项目对您的主 要环境影响是	水污染物	大气污染物	固体废物	噪声		
	0 人	5 人	5 人	0 人		
	生态破坏	环境风险	没有影响	不清楚		
	0 人	0 人	25 人	0 人		
该项目 建设对 您的主 要影响 体现在	生活方面	有正影响	有负影响， 可接受	有负影响， 不可接受	无影响	
		15 人	0 人	0 人	15 人	
	工作方面	有正影响	有负影响，可接受	有负影响，不可接受	无影响	
		25 人	3 人	0 人	15 人	

	有正影响	有负影响, 可接受	有负影响, 不可接受	无影响
学习方面	10 人	0 人	0 人	20 人

经过调查统计结果可知, 本项目的建设得到了大部分群众的认同, 调查者对本项目的环保工作均表示满意。

5 环评报告书（表）的主要结论、建议及审批部门审批决定

5.1 环评主要结论与建议

一、环评主要结论

1、产业政策的符合性分析

本项目不涉及玻璃的生产，外购玻璃原片进行加工。根据国家发改委 2011 第 9 号令《产业结构调整指导目录（2013 年本）》（修订），本项目不属于鼓励类、限制类、淘汰类。根据国务院《促进产业结构调整暂行规定》（国发【2005】40 号）第十三条“不属于鼓励类、限制类和淘汰类，且符合国家有关法律、法规和政策规定，为允许类”。本项目经金堂县发展和改革局立项备案（批准文号：川投资备【2017-510121-50-03-168763】FGQB-0589 号）（见附件）。

因此，本项目符合国家现行产业政策。

2、项目规划、选址合理性分析

本项目所在地位成都市金堂县成都—阿坝工业集中发展区，该地块的西北侧 5m 为民基实业有限公司，197m 处为成都鑫德龙有限公司，西侧距离 327m 处为成都市利华玻璃有限公司；南侧各园区道路 10m 处为四川久远成阿科技有限公司，南侧距离 308m 处为森洋玻璃有限公司和德亿兴塑料有限公司；东南侧紧邻规划十路，隔道路 15m 处为普乐士建材有限公司，220m 处为成都欣和风有限公司；东北侧 141m 处为金株贸易有限公司；北侧 22m 处为西孚科技有限公司（地暖成套设备制造），距离 198m 处为兴达兴太阳能有限公司（多晶硅铸锭设备）。项目周边 2.5km 均为工业企业，无居民、学校、医院等

敏感点，外环境无明显的环境制约因素。本项目在做好自身环境保护的前提下对周边基本不会产生影响，项目与周边环境相容。

综上所述，本项目符合金堂县规划，项目选址同周边环境具有相容性。因此，评价认为本项目选址合理。

3、环境质量现状

(1) 大气环境

评价区域内环境空气质量符合《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准的要求。

(2) 地表水环境

沱江各监测指标均满足《地表水环境质量标准》（GB 3838-2002）III类水域标准要求，沱江环境现状质量较好。

(3) 声环境

评价区域昼间及夜间噪声值均满足《声环境质量标准》（GB 3096—2008）3类标准要求，项目所在地声环境质量良好。

4、环境影响评价结论

(1) 施工期

本项目租赁四川振兴成阿玻璃有限公司已建厂房进行建设，施工期仅涉及装修和生产设备的安装调试。施工期将产生噪声、粉尘、生活污水和生活垃圾。施工期应加强施工管理，合理布局，做到文明施工和科学管理，可将施工期对周围环境的影响降至最低，并随着施工结束而结束。

(2) 运营期

①大气污染物排放

排放的 VOCs 能够达到《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准（DB 51/2377-2017）》表 3 第二阶段排气筒挥发性有机物排放限值（常规控制污染物项目），印刷类 VOCs 最高允许排放浓度 $60\text{mg}/\text{m}^3$ ，15m 高排气筒最高允许排放速率为 $3.4\text{kg}/\text{h}$ 。

项目产生含有一定浓度的酸雾，主要成分为盐酸、氢氟酸。采用二级喷淋组合方式，对酸雾用碱液进行吸收，吸收液循环使用。

②水污染物排放

项目运营后废水为职工生活污水和生产废水，打磨废水经循环沉淀池处理后循环利用，不外排；酸洗废水收集后经过污水处理系统处理后，达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后在排入园区污水管网。

项目生活污水经预处理后达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准排入市政污水管网，再进入污水处理厂处理达到标准后排入沱江。

③噪声

车间内机械设备采用合理布局、隔音减震处理，能够实现达标排放，措施可行。

④固体废物

项目固废主要是职工生活垃圾、废边角料、废包装材料、1#沉淀池污泥、2#和 3#沉淀池污泥、废活性炭，产生量分别为 $3.0\text{t}/\text{a}$ 、 $83.2\text{t}/\text{a}$ 、 $1.0\text{t}/\text{a}$ 、 $2.0\text{t}/\text{a}$ 、 $4.5\text{t}/\text{a}$ 、 $0.5\text{t}/\text{a}$ ，生活垃圾由环卫部门统一处理，废边角

料由废品回收公司回收利用，1#沉淀池污泥收集后委托有资质单位回收处理，2#和3#沉淀池污泥由厂家回收，废活性炭交有资质单位处理。

5、项目建设的环境可行性结论

综上所述，项目符合国家产业政策，选址不违背金堂县城市总体规划，遵循了节地、节能、节约资源的原则；项目在施工过程中实行严格的质量控制；各污染物可做到达标排放，对周围环境的影响较小。只要切实落实施工期和营运期各项环保措施，并且落实“三同时”制度，从环境保护角度出发，本项目建设可行。

5.2 环境影响评价要求及建议

- 1、加强内部管理，确保各项环保措施落实到实处。
- 2、要求建设项目加强厂区绿化，种植高大、宽叶的植物，利用植物的吸附和遮挡作用来降低噪声及扬尘的影响。
- 3、在植物选择上尽可能地使用当地植物种类，不使用古树，使项目区域内的人工生态环境尽快适应周围的生态环境。

5.3 审批部门审批决定

金堂中德德邦特种玻璃有限公司：

你公司报送的位于成都市金堂县淮口镇成阿工业集中发展区湖南路西段15号B02的建设项目《玻璃深加工项目环境影响报告表》收悉。经研究，现批复如下：

一、项目符合国家产业政策，报告表所提各项环保措施能够满足污染防治要求，可作为执行“三同时”制度的依据，同意按审查批准的

立项、设计进行建设。

二、严格总量和排污权指标使用控制。项目主要污染物总量控制指标：化学需氧量 0.0082 吨/年、氨氮 0.0004 吨/年，废水指标纳入淮口工业污水处理厂总量指标，不再重新下达控制指标；挥发性有机废气 0.009 吨/年。

三、按照金堂县发展和改革局《四川省固定资产投资项目备案表》（备案号：川投资备[2017-510121-50-03-168763]FGQB-0589 号）批准内容进行建设，其总投资为 50 万元，环保投资 16.95 万元。项目租赁已建厂房，占地面积 3264m²，年产钢化玻璃（厚度 6-8mm）51000m²、玉砂玻璃（厚度 6-10mm）102000m²、丝印玻璃（厚度 8-10mm）81500m²该项目属于未批先建，且已经过环境行政处罚，本次项目为补办环评。建设主要内容：

（一）主体建设为：生产车间建筑面积 3264m²，整体呈长方形，36m*90m，主要有 1 条生产线，在车间北侧，布局切割机、磨边机、打孔机、钢化炉、丝印机、烘干机等机械设备。

（二）配套设施建设为：办公区、依托已建供电、供水、排水等。

（三）环保设施建设为：集气罩、离心式风机、二级喷淋塔、活性炭吸附塔、排气筒、沉淀池、集水池、隔声减振措施、一般固废暂存间、危废暂存间，依托已建预处理池等。

四、做好施工期污染防治工作。项目已建成，施工期已结束，施工期影响已随着施工期的结束而消失，项目区无施工期的遗留环境问题。

五、严格执行环境保护“三同时”制度，建立完善的环境管理制度。在建设、工艺调试过程中，应按环境影响报告表提出的污染防治措施要求，具体重点做好以下几项工作：

（一）落实运营期废水污染防治措施。磨边废水、钻孔废水分别经 3#、2#沉淀池沉淀后循环使用，不外排；玻璃清洗废水经 1#沉淀池处理后通过污水处理站处理达标后通过园区污水管网排放至淮口工业污水处理厂处理达标后外排沱江；生活废水经租用厂房已建预处理池处理达标排入园区污水管网。

（二）落实运营期废气污染防治措施。印刷区域全密闭，有机废气经集气罩收集至二级喷淋塔、活性炭吸附塔处理后通过排气筒 15m 高空排放；酸洗废气经二级喷淋塔处理后通过排气筒 15m 高空排放；磨边和钻孔采用湿法作业，粉尘量少，及时清扫。

（三）落实运营期噪声污染防治措施。合理布局，选用优质低噪声设备，设备安装采用台基减震等有效的减振措施，加强管理，合理安排生产和运输时间，定期维护和保养设备，运输、装卸文明操作，严禁抛掷，加强车间管理，厂内禁止鸣笛。

（四）落实运营期固体废物污染防治措施。废玻璃边角料、循环沉淀池污泥由厂家回收利用；废包装材料外售废品收购站；生活垃圾交由环卫部门统一清运处理；污水处理站污泥、废活性炭交由有危废处置资质单位处理。固体废物堆放区设一个独立的房间或区域，设标志牌，地面硬化、铺设防渗层，并按相关规定做好“三防”，加强防雨、防泄漏措施。加强临时危废堆场管理和分区，设警示标志，确保与一

般性固废完全分开分类存放，并完整记录危废暂存和外运情况。

六、项目性质、规模、地点、生产工艺、污染防治措施、生态保护措施发生重点变更的，必须重新报批。

七、项目建设必须严格执行环境保护“三同时”制度，建立完善的环境管理机制。项目主体工程 and 环保设施竣工后，必须按规定程序进行环保验收，合格后方可投入使用。

八、请金堂县环境监察执法大队负责该项目施工期间及日常的环境保护监督管理工作。

6 厂界噪声验收执行标准

验收执行标准见表 6-1。

表 6-1 验收监测标准一览表

类型	污染源	验收标准			
噪声	厂界噪声	标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 表 1 中 3 类标准		
		昼间	65dB(A)	夜间	55dB(A)

7 厂界噪声监测

表 7-1 噪声监测点位及监测频次

类别	监测点位	监测频次
厂界噪声	1# 项目所在地北侧厂界外 1m 远, 1.2m 高处	昼间 2 次, 连续监测 2 天
	2# 项目所在地西侧厂界外 1m 远, 1.2m 高处	
	3# 项目所在地南侧厂界外 1m 远, 1.2m 高处	
	4# 项目所在地东侧厂界外 1m 远, 1.2m 高处	

8 质量保证与质量控制

8.1 监测分析方法

监测项目的监测方法、方法来源、使用仪器及检出限见表 8-1。

表 8-1 监测方法

监测项目	监测方法及方法来源	使用仪器及编号	检出限
厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	多功能声级计 JUST/YQ-0153 声校准器 JUST/YQ-0155	/

8.2 监测分析过程中的质量保证与质量控制

1、验收监测期间，生产工况满足验收监测的规定和要求。

2、验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。监测质量保证按《环境监测技术规范》、《环境空气监测质量保证手册》等技术规范要求，进行全过程质量控制。

3、验收监测采样和分析人员均持证上岗；所有监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期间使用。

4、验收监测前后对噪声仪进行校正，测定前后声级之差 $\leq 0.5\text{dB(A)}$ 。

5、监测报告严格执行“三级审核”制度。

9 厂界噪声验收监测结果及固体废物处置情况检查

9.1 生产工况

验收监测期间，主体设施和环保设施运行正常，验收监测期间工况见表 9-1。

表 9-1 验收期间工况统计

时间	名称	设计日生产量	实际日生产量	负荷%
2018.3.24	钢化玻璃	170m ²	130m ²	76.5%
	玉砂玻璃	340m ²	259m ²	76.1%
	丝印玻璃	272m ²	207m ²	76.1%
2018.3.25	钢化玻璃	170m ²	136m ²	80%
	玉砂玻璃	340m ²	272m ²	80%
	丝印玻璃	272m ²	218m ²	80.1%

9.2 厂界噪声

噪声监测结果摘录四川佳士特环境检测有限公司监测报告（编号为：佳士特（环检）字第 180325301 号）中噪声监测结果的数据。

表 9-1 噪声监测结果

单位：dB(A)

监测日期	主要声源	监测点位	监测时段	监测时间	监测结果	限值	结果评价
2018.03.24	磨边机 铣片机 切片机 钢化炉 打孔机	1#	昼间第一次	09:02-09:03	59	65	达标
			昼间第二次	12:36-12:37	57		
		2#	昼间第一次	10:11-10:12	57		
			昼间第二次	13:46-13:47	57		
		3#	昼间第一次	10:58-10:59	61		
			昼间第二次	14:39-14:40	58		
		4#	昼间第一次	11:40-11:41	57		
			昼间第二次	16:30-16:31	58		
2018.03.25		1#	昼间第一次	08:12-08:13	60		

监测日期	主要声源	监测点位	监测时段	监测时间	监测结果	限值	结果评价
			昼间第二次	13:22-13:23	59		
		2#	昼间第一次	08:56-08:57	59		
			昼间第二次	14:10-14:11	58		
		3#	昼间第一次	09:40-09:41	59		
			昼间第二次	15:22-15:23	57		
		4#	昼间第一次	10:50-10:51	59		
			昼间第二次	16:08-16:09	58		

结果表明：昼间厂界环境噪声监测值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类标准限值的要求。

9.3 固体废物处置情况检查

本项目产生的固体废物主要为一般工业固体废物、危险废物和生活垃圾。

（1）工业固体废物

废玻璃边角料：生产过程中产生的玻璃边角料 83.2t/a，采用玻璃渣桶收集，由厂家回收利用。

循环池沉淀池污泥：主要为循环水池产生的废玻璃渣，现在还未处置。

废包装材料：主要为产品包装过程产生，产生量为 0.02t/a，由废品收购站回收利用。

废盐酸、氢氟酸空瓶：主要为酸洗中使用的盐酸和氢氟酸产生的空瓶，产生量为 0.1t/a，由厂家置换时回收利用。

（2）危险废物

废活性炭：处理有机废气产生的废活性炭约 0.5t/a，交由四川中明环境治理有限公司处置。

废机油：主要为大型机械设备更换产生的机油，产生量为 5kg，交由四川中明环境治理有限公司处置。

污水处理站污泥：污泥中含有废蒙砂液产生量约为 2.0t/a，交由四川中明环境治理有限公司处置。

废油墨桶：主要为丝印中使用的油墨产生的空桶，产生量为 30kg，交由四川中明环境治理有限公司处置。

危废暂存间四面全封闭，采用可上锁的铁门，地面采取了防渗措施、修建了围堰、门上张贴了标识标牌、建立了危废台账。

（3）生活垃圾

项目运营期定员 30 人，生活垃圾产生量为 4.5t/a，由环卫部门统一处理。

10 验收监测结论

10.1 验收结论

验收监测期间，昼间厂界环境噪声监测值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类标准限值的要求；废玻璃边角料采用玻璃渣桶收集，由厂家回收利用；循环池沉淀池污泥交由厂家回收；废包装材料由废品收购站回收利用；废盐酸、氢氟酸空瓶，由厂家置换时回收利用；废活性炭、废机油、污水处理站污泥、废油墨桶交由四川中明环境治理有限公司处置。

10.2 环保管理

金堂中德德邦特种玻璃有限公司成立了三级环保管理网，开展全面、全员、全过程的环保管理和环保技术监督工作。配置了环保管理人员，主要负责全厂日常管理及各项管理制度的制定，执行、检查、考核与完善。各部门主管分别负责本部门环保区域的环保管理工作。制定了《环境保护管理制度》，在其中明确了环境保护管理机构、规定了人员及其职责、明确了环保设施运行、维护、检查管理要求，并制定了《环境事故应急预案》。与项目有关的各项环保档案资料（环评报告书、环评批复、环保设备档案等）由办公室保管，环保设施运行及维修记录由办公室保管，危废台账由办公室保管。经过公众参与调查可知，本项目的建设得到了大部分群众的认同，大部分被调查对象对本项目环境保护工作满意。

结合项目实际情况，对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，

金堂中德德邦特种玻璃有限公司“玻璃深加工项目”审查、审批手续完备。环保设施及措施已按环评要求基本建成和落实，建议通过环境保护验收。

10.3 验收建议

- 1、加强环境保护管理，定期维护环保设施，做到污染物长期、稳定、达标排放。
- 2、强化风险管理。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章):金堂中德德邦特种玻璃有限公司

填表人(签字):

项目经办人(签字):

建设项目	项目名称	玻璃深加工项目				项目代码	川投资备【2017-510121-50-03-168763】FGQB-0589			建设地点	成都市金堂县成都—阿坝工业集中发展区湖南路西段15号B02			
	行业类别(分类管理名录)	技术玻璃制品制造 C3051				建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造							
	设计生产能力	年产钢化玻璃(厚度6-8mm)51000m ² 、玉砂玻璃(厚度6-10mm)102000m ² 、丝印玻璃(厚度8-10mm)81500m ²				实际生产能力	年产钢化玻璃(厚度6-8mm)51000m ² 、玉砂玻璃(厚度6-10mm)102000m ² 、丝印玻璃(厚度8-10mm)81500m ²			环评单位	四川华睿川协管理咨询有限责任公司			
	环评文件审批机关	金堂县环境保护局				审批文号	金环审批[2018]14号			环评文件类型	建设项目环境影响报告表			
	开工日期	2015.11				竣工日期	2015.12			排污许可证申领时间	/			
	环保设施设计单位	成都天淀环保科技有限公司				环保设施施工单位	成都天淀环保科技有限公司			本工程排污许可证编号	/			
	验收单位	四川佳士特环境检测有限公司				环保设施监测单位	四川佳士特环境检测有限公司			验收监测时工况	负荷大于75%			
	投资总概算(万元)	50				环保投资总概算(万元)	16.95			所占比例(%)	33.9			
	实际总投资	130				实际环保投资(万元)	38.8			所占比例(%)	29.8			
	废水治理(万元)	17	废气治理(万元)	16	噪声治理(万元)	4	固体废物治理(万元)	1.8		绿化及生态(万元)	0	其他(万元)	0	
新增废水处理设施能力	/				新增废气处理设施能力	/			年平均工作时	2400h/a				
运营单位	金堂中德德邦特种玻璃有限公司				运营单位社会统一信用代码(或组织机构代码)	91510121MA61RHBA48			验收时间	2018年3月24日-25日				
污染物排放达标与总量控制(工业建设项目详填)	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)	
	废水													
	化学需氧量								-	-	-	-	-	
	氨氮								-	-	-	-	-	
	石油类													
	废气													
	二氧化硫													
	烟尘													
	工业粉尘													
	工业固体废物													
与项目有关的	VOCs								-	-	-	-	-	

其他特征污染物													

注:1、排放增减量: (+) 表示增加, (-) 表示减少。2、(12) = (6) - (8) - (11), (9) = (4) - (5) - (8) - (11) + (1)。3、计量单位: 废水排放量——万吨 / 年; 废气排放量——万标立方米 / 年; 工业固体废物排放量——万吨 / 年; 水污染物排放浓度——毫克 / 升; 大气污染物排放浓度——毫克 / 立方米; 水污染物排放量——吨 / 年; 大气污染物排放量——吨 / 年

附图

附图 1 项目地理位置图

附图 2 项目外环境关系及监测点位图

附图 3 项目平面布置图

附图 4 现场调查图

附件

附件 1 项目企业营业执照

附件 2 金堂县环境保护局关于金堂中德德邦特种玻璃有限公司玻璃深加工项目环境影响报告表的审查批复

附件 3 四川省固定资产投资项目备案表

附件 4 合作及厂房租赁合同

附件 5 危险废物处置协议

附件 6 工况证明

附件 7 验收监测委托书

附件 8 环保管理制度

附件 9 酸雾废气处理工程技术方案

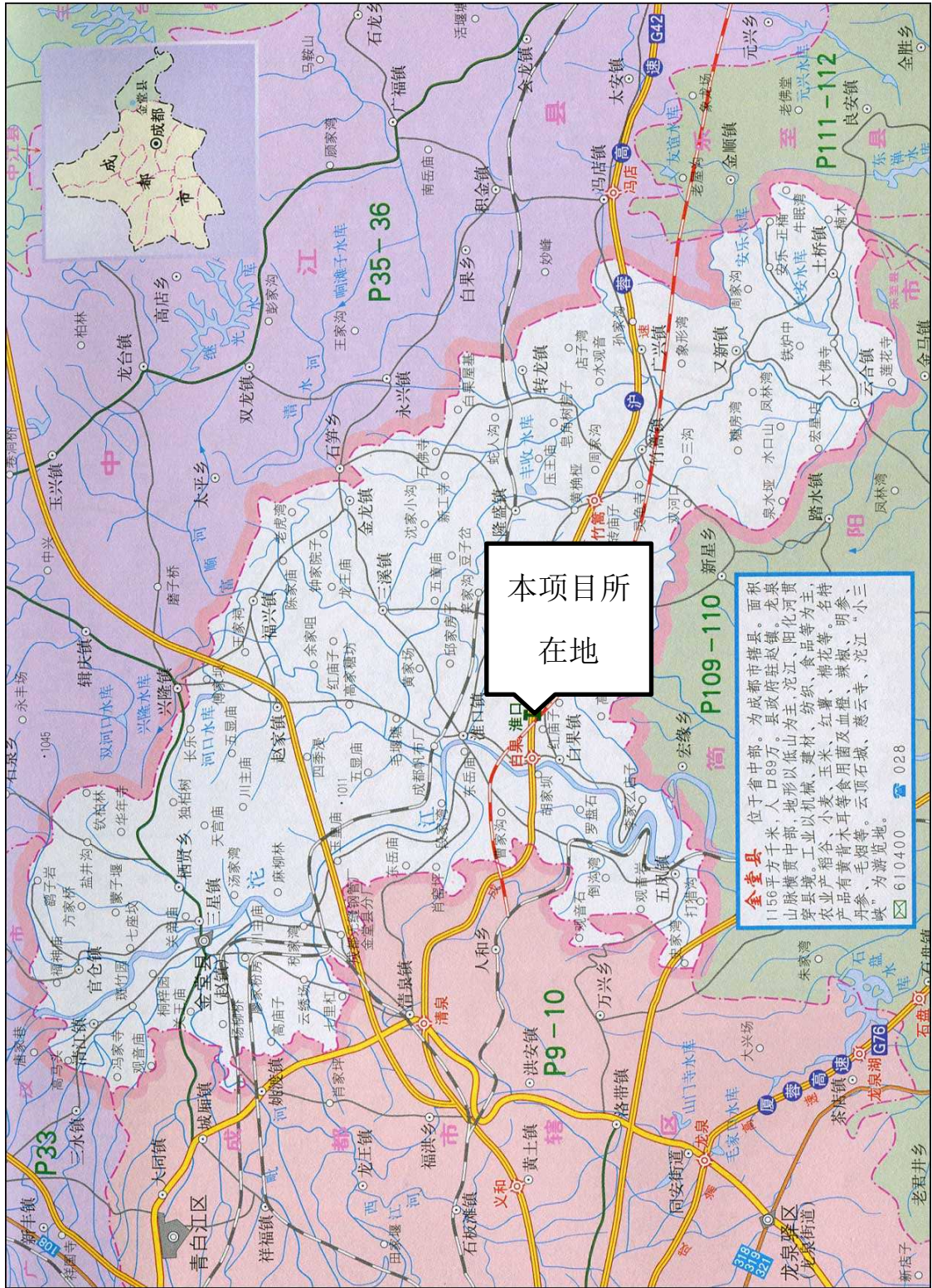
附件 10 废水治理工程技术方案

附件 11 环境行政处罚决定书

附件 12 公众意见调查表

附件 13 四川佳士特环境检测有限公司检测报告

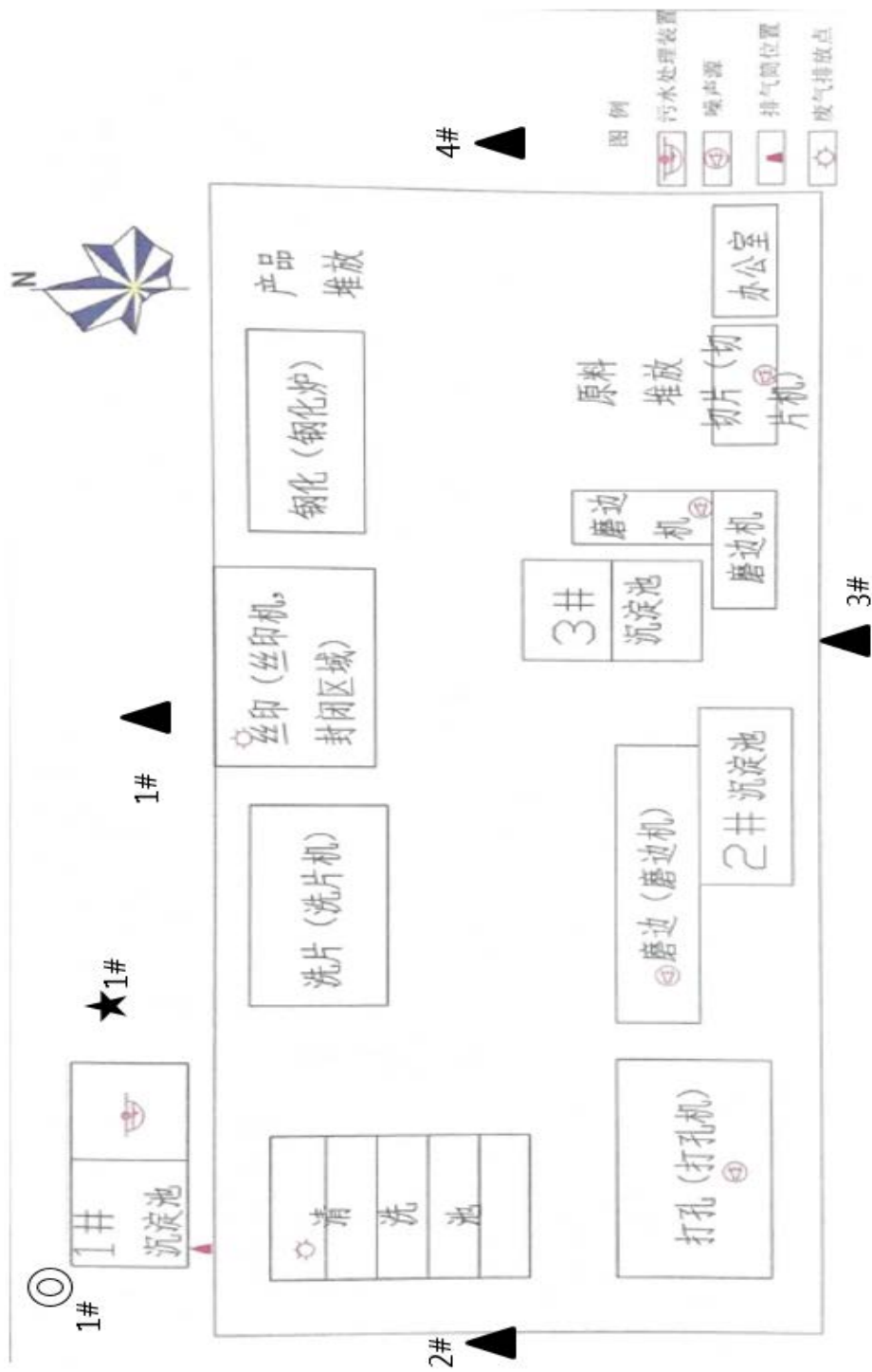
附件 14 监测单位资质



附图 1 地理位置图



附图 2 项目外环境关系图



附图3 项目平面布置及监测点位图



原材料



裁片机



玻渣桶



沉淀池



酸洗槽



打孔机



抽风系统



成品



排气管道



加药系统



污水处理系统



喷淋塔



丝印上方集气罩



烘干上方抽风管道



丝印机地面防渗



办公区

附图 4 现场调查图片