

酒泉市质量技术监督局（质检所）仪器设备采购项目

（第二包）招标文件澄清文件

致各投标人：

我公司受酒泉市产品质量监督检验所的委托，就酒泉市质量技术监督局（质检所）仪器设备采购项目（第二包）进行公开招标，现对《酒泉市质量技术监督局（质检所）仪器设备采购项目（第二包）招标文件》作如下澄清，请结合招标文件一起研读，二者不一致处，以本澄清为准，请各投标人予以支持：

一、原招标文件第三章评标办法中综合评分表为：

序号	项目	分值
二	技术和售后服务部分	
3	投标产品技术参数应答：投标人提供第四章采购内容设备清单及技术要求中汽油辛烷值测定机中▲号项需提供专利证书（复印件加盖制造商公章），未能提供，则扣除 10 分；*星号项一项不满足扣除 4 分，其余项不满足扣 2 分，扣完为止。	30

更正为：

序号	项目	分值
二	技术和售后服务部分	
3	投标产品技术参数应答：投标人提供第四章采购内容设备清单及技术要求中*星号项一项不满足扣除 4 分，其余项不满足扣 2 分，扣完为止。（提供相关证明材料）	30

二、原招标文件第四章第八条采购清单及技术参数中第 3 项货物全自动元素分析仪技术

参数为：

- 1、※双层以上的放样盘，可一次性放入达 70 或 105 个。全程电脑控制。
- 2、落样头滑块依靠凹槽导轨实现自密封，不需要动力气，始终处于压紧密封状态即使突然停电也不会导致炉膛突然泄压，烧坏密封圈。配合 3 个常闭的夹管阀，实现了内部气路与外界隔离，避免了外界的水汽和空气对测试流程的影响。
- 3、▲专利的测试气路，（提供专利证书）能够得到真正的仪器空白值，本气路中，红外池包含在测氮气路中，始终处于高纯氮气（无水汽和二氧化碳）的吹扫，得到空白电压，之后助燃氧气进入得到含水汽和二氧化碳的测量电压，得到真正的空白值。
- 4、※具备自动降温、自动关主机和电脑功能客户放好样品后便可无人值守，不需要人员在测试结束后来手动降温关机。
- 5、※红外池进行了线性化校正，不需要对红外池进行单独的线性校正，CHN2200 摸索出红外池在仪器上自身线性化校正的算法，使结果测试更精准。
- 6、※燃烧流程进行自动调整，配有配套的高纯氧气、氮气、氦气及气瓶。固定的流程

适用与绝大部分煤样，自动调整的流程，对于易燃尽的煤样，缩短测试时间，节约客户成本；对于不易燃尽的煤样，则加长燃烧时间，省去客户摸索时间。

7、测试范围：碳(0.005%~100%)、氢(0.05%~25%)、氮(0.01%~100%)

8、※分析时间(min)：6

9、重复性：碳($C_{ad} \leq 0.5\%$)、氢($H_{ad} \leq 0.15\%$)、氮($N_{ad} \leq 0.08\%$)

10、一般试样称重(mg)：推荐 80~100

11、※自动加样器：可一次进样 35-70 个

12、配置品牌电脑(21 寸液晶显示器)，品牌激光 A4 打印机。

13、符合 GB/T476—2008《煤中碳和氢的测定方法》；GB/T30733—2014《煤中碳氢氮的测定仪器法》；ASTM D5373-2014《煤和焦炭实验室样品中的碳、氢、氮仪器测定法》、DL/T568—2013《燃料元素的快速分析方法》

14、6 分钟内可测试完碳、氢、氮三个元素指标，国内首创，处于国际领先；仪器采用国际先进的分析方法和进口零部件，保证仪器工作的可靠性和精密度。

15、提供法定机构计量检定证书一套。

更正为：

1、※双层以上的放样盘，可一次性放入达 70 或 105 个。全程电脑控制。

2、落样头滑块依靠凹槽导轨实现自密封，不需要动力气，始终处于压紧密封状态即使突然停电也不会导致炉膛突然泄压，烧坏密封圈。配合 3 个常闭的夹管阀，实现了内部气路与外界隔离，避免了外界的水汽和空气对测试流程的影响。

3、※测试气路，能够得到真正的仪器空白值，气路中，红外池包含在测氮气路中，始终处于高纯氮气（无水汽和二氧化碳）的吹扫，得到空白电压，之后助燃氧气进入得到含水汽和二氧化碳的测量电压，得到真正的空白值。

4、※具备自动降温、自动关主机和电脑功能客户放好样品后便可无人值守，不需要人员在测试结束后来手动降温关机。

5、※红外池进行了线性化校正，不需要对红外池进行单独的线性校正，摸索出红外池在仪器上自身线性化校正的算法，使结果测试更精准。

6、※燃烧流程进行自动调整，配有配套的高纯氧气、氮气、氦气及气瓶。固定的流程适用与绝大部分煤样，自动调整的流程，对于易燃尽的煤样，缩短测试时间，节约成本；对于不易燃尽的煤样，则加长燃烧时间，省去摸索时间。

7、测试范围：碳(0.005%~100%)、氢(0.05%~25%)、氮(0.01%~100%)

8、※分析时间(min)：6

9、重复性：碳(Cad \leq 0.5%)、氢(Had \leq 0.15%)、氮(Nad \leq 0.08%)

10、一般试样称重(mg)：推荐 80~100

11、※自动加样器：可一次进样 35-70 个

12、配置品牌电脑(21 寸液晶显示器)，品牌激光 A4 打印机。

13、符合 GB/T476—2008《煤中碳和氢的测定方法》；GB/T30733—2014《煤中碳氢氮的测定仪器法》；ASTM D5373-2014《煤和焦炭实验室样品中的碳、氢、氮仪器测定法》、DL/T568—2013《燃料元素的快速分析方法》

14、6 分钟内可测试完碳、氢、氮三个元素指标；仪器采用先进的分析方法和零部件，保证仪器工作的可靠性和精密度。

15、提供法定机构计量检定证书一套。

三、原招标文件第四章第八条采购清单及技术参数中第 4 项货物全全自动工业分析仪技术参数为：

1、※水分—灰分和挥发分独立并行测试，测试过程符合国标，结果准确可靠。开机即可试验，无需等待仪器清理多个转盘上的坩锅。120min 内完成 19 个样的水分、灰分和挥发份三项指标的仲裁分析，8 小时可完成 2 个批次测试。

2、※两台主机并行工作（也可单独工作），水分、灰分、挥发分同时测试，放完样后全过程可无人值守，不需要中途更换坩锅或揭坩锅盖。全程电脑控制。

3、▲专利技术的称量和送样，（提供专利证书）提高称量和送样速度，缩短了总体实验时间。

4、采用 DSP + CPLD 通用平台，实时和可靠性强，软件升级方便。

5、圆井形高温炉，温度分布更均匀、稳定，解决了流水线工作方式频繁开启炉门引起炉温不均匀、不稳定的技术难题。

6、采用新一代称量机构、送样机构和隔热机构等多项专利技术，缩短了总体试验时间 20min，提高了仪器的整体性能。

7、※结构设计简单合理，没有“机械手”等滑轨平移装置，不会出现传送过程掉坩锅、摔坏坩锅的现象。

8、※不需要频繁开启炉门，不需要频繁将坩锅从多个转盘间来回移动。采用热天平称重技术，在同一气氛环境下用空白坩锅进行校正，保证了称量准确，避免了流水线方式坩锅温度不一致引起称重不准确的问题。

9、灰分测试使用经典慢灰，完全符合国标要求在不少于 30min 内炉温升到 500℃的要求，保证了灰分测试的准确度

10、该仪器已被列入 DL/T1030-2006《煤的工业分析自动仪器法》标准作为规范性仪器，可替代烘箱和马弗炉进行仲裁

11、有多种测试方法供用户任意设置，有国标的仲裁法、快速法。

12、※具有多种样重称量方式，用户可以连续放样，也可以单个放样。

13、※外置天平读数显示屏，实时天平读数一目了然，方便用户精确控制样重。

14、后翻式开盖结构，更具人性化设计，操作方便。

15、实验过程中可以进行数据查询、打印、统计，使用更方便。

16、带有静音空气泵，无需氧气、氮气也可进行实验，解决了采用压缩机泵气方式噪音大，影响身心健康的问题

17、单盘试样个数：19 个。

18、最高炉温：1000℃

19、功率：I 部分 $\leq 4\text{kW}$ ，II 部分 $\leq 5\text{kW}$

20、控温精度： $\pm 5^\circ\text{C}$

21、测试内容：水分、灰分和挥发分。

22、※测试方法：煤的工业分析自动仪器法。120 分钟 19 个样。

23、适应标准：GB/T212-2008《煤的工业分析方法》；GB/T30729-2014《煤的工业分析方法 仪器法》；ASTMD7582-2012《煤和焦炭工业分析标准测试方法 热重法》。

24、称量方式：内置天平，实时显示。

25、控温范围：室温 $\sim 1050^\circ\text{C}$

26、炉膛结构：双炉。

27、气氛：氧气和氮气或者气泵。

28、重量：I 部分 80kg，II 部分 50kg

29、配置品牌电脑(21 寸液晶显示器)，品牌激光 A4 打印机

30、外形尺寸 (mm)：I 部分 550 \times 580 \times 890，II 部分 550 \times 580 \times 530

31、提供法定机构计量检定证书一套

更正为：

1、※水分一灰分和挥发分独立并行测试，测试过程符合国标，结果准确可靠。开机即可试验，无需等待仪器清理多个转盘上的坩锅。120min 内完成 19 个样的水分、灰分和挥发份三项指标的仲裁分析，8 小时可完成 2 个批次测试。

2、※两台主机并行工作（也可单独工作），水分、灰分、挥发分同时测试，放完样后全过程可无人值守，不需要中途更换坩锅或揭坩锅盖。全程电脑控制。

3、※快速的称量和送样，提高称量和送样速度，缩短了总体实验时间。

4、采用 DSP + CPLD 通用平台，实时和可靠性强，软件升级方便。

5、圆井形高温炉，温度分布更均匀、稳定，解决了流水线工作方式频繁开启炉门引起炉温不均匀、不稳定的技术难题。

6、采用新一代称量机构、送样机构和隔热机构等，缩短了总体试验时间 20min，提高了仪器的整体性能。

7、※结构设计简单合理，没有“机械手”等滑轨平移装置，不会出现传送过程掉坩埚、摔坏坩埚的现象。

8、※不需要频繁开启炉门，不需要频繁将坩埚从多个转盘间来回移动。采用热天平称重技术，在同一气氛环境下用空白坩埚进行校正，保证了称量准确，避免了流水线方式坩埚温度不一致引起称重不准确的问题。

9、灰分测试使用经典慢灰，完全符合国标要求在不少于 30min 内炉温升到 500℃的要求，保证了灰分测试的准确度

10、仪器被列入 DL/T1030-2006《煤的工业分析自动仪器法》标准作为规范性仪器，可替代烘箱和马弗炉进行仲裁

11、有多种测试方法供用户任意设置，有国标的仲裁法、快速法。

12、※具有多种样重称量方式，用户可以连续放样，也可以单个放样。

13、※外置天平读数显示屏，实时天平读数一目了然，方便用户精确控制样重。

14、后翻式开盖结构，更具人性化设计，操作方便。

15、实验过程中可以进行数据查询、打印、统计，使用更方便。

16、带有静音空气泵，无需氧气、氮气也可进行实验，解决了采用压缩机泵气方式噪音大，影响身心健康的问题

17、单盘试样个数：19 个。

18、最高炉温：1000℃

19、功率：I 部分 ≤4kW，II 部分 ≤5kW

20、控温精度：±5℃

21、测试内容：水分、灰分和挥发分。

22、※测试方法：煤的工业分析自动仪器法。120 分钟 19 个样。

23、适应标准：GB/T212-2008《煤的工业分析方法》；GB/T30729-2014《煤的工业分析方法 仪器法》；ASTMD7582-2012《煤和焦炭工业分析标准测试方法 热重法》。

24、称量方式：内置天平，实时显示。

- 25、控温范围：室温~1050℃
- 26、炉膛结构：双炉。
- 27、气氛：氧气和氮气或者气泵。
- 28、重量： I 部分 80kg， II 部分 50kg
- 29、配置品牌电脑(21 寸液晶显示器)， 品牌激光 A4 打印机
- 30、外形尺寸 (mm) : I 部分 550×580×890， II 部分 550×580×530
- 31、提供法定机构计量检定证书一套

四、本项目设备所配备计算机参数均更正为：

- 1、CPU: I 3-4170;
- 2、内存： 4G;
- 3、硬盘： 500G
- 4、显卡： 1G 独立显卡
- 5、显示器： 21.5 寸 LED
- 6、键鼠： USB 键鼠
- 7、光驱： DVD 光驱

五、本项目设备所配备激光打印机参数均为：

- 1、产品类型： 黑白激光打印机
- 2、最大打印幅面： A4
- 3、最高分辨率： 600×600dpi (图像增强可达 4800×600dpi)
- 4、黑白打印速度 A4: 38ppm, Letter: 40ppm
- 5、其它打印速度双面打印: 32ppm
- 6、处理器： 1200MHz
- 7、内存标配： 128MB, 最大： 128MB
- 8、双面打印自动
- 9、首页打印时间 A4: 6.4 秒, 睡眠模式: 9.8 秒
- 10、显示屏： 2 行背光液晶显示屏
- 11、产品尺寸 381×357×216mm
- 12、产品重量 8.58kg

其他内容不变!

全信项目管理咨询有限公司

2017 年 9 月 25 日