

**塑料包装制品项目
竣工环境保护
验收监测表**

(噪声、固废污染防治设施)

川鸿源环验字 [2017] 第 048-2 号

建设单位：成都友旺塑料包装制品有限公司

编制单位：四川鸿源环境检测技术咨询有限公司

2018 年 10 月

报告编制说明

- 1、本报告按验收监测依据编制。
- 2、本报告的数据和检查结论来源于四川鸿源环境检测技术咨询有限公司。
- 3、本报告涂改无效。
- 4、本报告无本公司公章无效。
- 5、未经本公司书面批准，不得部分复制本报告。

建设单位法人代表： (签字)

编制单位法人代表： (签字)

项目负责人：

报告编写人：

成都友旺塑料包装制品有限公司

电话：15828072097

传真：/

邮编：610400

地址：成都市金堂县淮口镇成阿工业集中发展区恒运科技产业园 A2 栋 1 号

四川鸿源环境检测技术咨询有限公司

电话：028-85218380

传真：028-85213825

邮编：610041

地址：四川省成都市高新区科园三路 4 号火炬时代 A 区三楼

表一

建设项目名称	塑料包装制品项目				
建设单位名称	成都友旺塑料包装制品有限公司				
建设项目性质	新建√改扩建技改迁建（划√）				
建设地点	成都市金堂县淮口镇成阿工业集中发展区恒运科技产业园 A2 栋 1 号				
主要产品名称	EPS 泡沫制品				
设计生产能力	199.4t/a				
实际生产能力	199.4t/a				
建设项目环评时间	2017 年 6 月	开工建设时间	/		
调试时间	2016 年 11 月	验收现场监测时间	2018 年 5 月		
环评报告表 审批部门	金堂县 环境保护局	环评报告表 编制单位	四川省国环环境工程咨询 有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	100 万元	环保投资总概算	14.6 万元	比例	14.6%
实际总概算	100 万元	实际环保投资	14.0 万元	比例	14.0%
验收监测依据	1、《建设项目环境保护管理条例》（国务院第 682 号令，2017 年 10 月 1 日起施行）； 2、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4 号）； 3、中华人民共和国生态环境部关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的公告（公告 2018 年第 9 号）； 4、四川省环境保护局川环发〔2003〕001 号《关于认真做好建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》； 5、成都市环境保护局关于贯彻落实《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的通知（成环发〔2018〕8 号，2018 年 1 月 3 日）； 8、金堂县环境保护局关于《成都友旺塑料包装制品有限公司塑料包装制品项目环境影响报告表的审查批复》（金环审批〔2017〕190 号）；				

表一（续）

验收监测依据	9、四川省国环环境工程咨询有限公司编制完成的《成都友旺塑料包装制品有限公司塑料包装制品项目环境影响报告表》（2017年6月）； 10、成都弘业塑料包装有限公司对四川鸿源环境检测技术咨询有限公司的验收监测委托书。		
验收监测评价标准、标号、级别、限值	类型	验收标准	
	厂界噪声	标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准
		昼间 dB（A）	65
<p>项目建设情况</p> <p>成都友旺塑料包装制品有限公司位于金堂县淮口镇成阿工业集中发展区恒运科技产业园 A2 栋 1 号，系租赁恒运产业园厂房进行生产，自购全自动节能成型机及半自动液压成型机，主要生产泡沫包装制品。总投资 100 万元，占地面积约为 11 亩。2017 年 4 月金堂县发展和改革局给与项目备案（川投资备 [2017-510121-29-03-164642]FGQB-0384 号）。</p> <p>本项目于 2016 年 11 月建成投产，投产前未进行相关环保手续。根据环境保护部办公厅函（环办函[2015]389 号）《关于进一步加强环境影响评价违法项目责任追究的通知》，该公司此行为已构成“未批先建”。2017 年 4 月 13 日金堂县环境保护局下发了《环境行政处罚决定书》（金环罚字[2017]28 号），要求成都友旺塑料包装制品有限公司立即改正其违法行为，并按要求取得建设项目的环评评价文件。</p> <p>成都友旺塑料包装制品有限公司于 2017 年 6 月 1 日缴存完罚款金额，于 2017 年 6 月委托四川省国环环境工程咨询有限公司完成了《成都友旺塑料包装制品有限公司塑料包装制品项目环境影响报告表》，2017 年 7 月 25 日，金堂县环境保护局对该报告表予以批复（金环审批[2017]190 号）。</p> <p>目前本项目主体工程以及与之配套的环保设施均全部建设完成并正常运营，生产工况满足验收监测要求，符合验收监测条件。</p> <p>受成都友旺塑料包装制品有限公司委托，四川鸿源环境检测技术咨询有限公司根据《国务院关于修改<建设项目竣工环境保护管理条例>的决定》（国务院令 第 682 号），以及环保部《关于发布<建设项目竣工环境保护验收暂行办法></p>			

表一（续）

的公告》（国环规环评[2017]4号）规定，于2018年4月对成都友旺塑料包装制品有限公司塑料包装制品项目进行了现场勘察，并查阅了相关资料，在此基础上编制了该项目竣工环境保护验收监测方案。2018年5月28-29日对该项目进行了现场监测。

本次环境保护验收范围为：

- （1）主体工程：生产车间、备用车间；
- （2）公辅工程：蒸汽系统、供电系统、供水系统、排水系统、循环水池；
- （3）办公及生活设施：办公楼；
- （4）仓储或其他：原材料堆放区、成品堆放区；
- （5）环保工程：固废治理措施、噪声治理措施。

验收监测内容包括：

- （1）厂界环境噪声；
- （2）固体废弃物处置情况检查；
- （3）环境管理检查；
- （4）应急预案检查。

表二

2 工程建设情况

2.1 地理位置及外环境关系

本项目位于四川省成都市金堂县淮口镇境内，项目租赁恒运科技产业园 A2 栋 1 号进行生产。

项目北面紧邻成都弘业塑料包装有限公司；东面紧邻恒运科技园园区内道路，东面 25m、100m 处分别为中恒瑞达幕墙有限公司、成都在建马赛克有限责任公司；南面紧邻恒运科技园园区内道路；西面为成阿大道二段。本项目外环境关系情况详见附图 2。厂址外环境关系见附图外环境关系图。

2.2 项目概况

2.2.1 项目名称、建设单位、地点、性质、投资额

项目名称：塑料包装制品项目

建设单位：成都友旺塑料包装制品有限公司

建设地点：成都市金堂县淮口镇成阿工业集中发展区恒运科技产业园 A2 栋
1 号

建设性质：新建

投资额：100 万元

表二（续）

2.3 建设内容

2.3.1 项目组成

本项目组成及主要的环境问题见表 2-1。

表 2-1 项目组成及主要环境问题

名称		环评建设	实际建设	营运期产生的环境问题	备注
主体工程	生产车间	1F, 占地面积约为 1080m ² 。布置 EPS 泡沫制品生产区、烘房（密闭式砖混结构, 位于生产线旁, 8 间, 总占地面积为 300 m ² ）、熟化料仓（20 个, 位于成型生产线旁, 由角铁支架及尼龙网组成）。生产车间内按生产工艺流程布置 2 台间歇式发泡机（位于烘房上）、2 台流化干燥床（位于烘房上）、32 台半自动泡沫成型机, 生产 EPS 泡沫制品。	同环评一致	废气、噪声、固废	已建
	备用车间	1F, 占地面积约为 1000m ² 。布置 EPS 泡沫制品生产区、原材料（聚苯乙烯）堆放区、烘房（密闭式砖混结构, 位于生产线旁, 2 间, 总占地面积为 64m ² ）、熟化料仓（4 个, 位于成型生产线旁, 由角铁支架及尼龙网组成）。生产车间内按生产工艺流程布置 1 台间歇式发泡机（位于烘房上）、8 台半自动泡沫成型机, 生产 EPS 泡沫制品	同环评一致	废气、噪声、固废	已建
公辅工程	供电	依托恒运科技园现有供电设施	同环评一致	/	依托
	供水	依托恒运科技园现有供水设施	同环评一致	/	依托
	排水	依托恒运科技园现有排水设施	同环评一致	/	依托
	蒸汽	依托国电成都金堂发电有限公司, 管道输送	同环评一致	/	依托
	蒸汽房	位于厂房西面, 占地面积 80m ²	同环评一致	/	已建
	循环水池	200m ³ , 12.5m×8.0m×2.0m, 位于生产车间的西面, 用于设备间接冷却水的循环降温。循环水池设冷却塔 2 台。	同环评一致	废水、污泥	已建
办公生活设施	办公楼	3F, 总面积为 1000m ² , 由办公区、员工食堂和员工宿舍组成。1 楼为办公室和食堂, 2 楼、3 楼为员工宿舍。	同环评一致	生活废水、生活垃圾、餐饮油烟、餐饮废水、餐饮垃圾	已建
仓储或其它	原材料堆放区	位于车间生产线附近, 位于厂房南侧	同环评一致	固废	已建
	成品堆放区	位于厂房内东侧, 面积约为 3240m ²	同环评一致		

表二（续）

名称		环评建设		实际建设	营运期产生的环境问题	备注
环保工程	废气治理	非甲烷总烃	通过发泡机排放管道引入活性炭吸附后通过 15m 排气筒排放	同环评一致	废气、噪声、固废	新建
		餐饮油烟	设置一台油烟净化器	同环评一致	废气	新建
	废水治理	生活污水	依托恒运科技园预处理池及管网	同环评一致	废水	依托
		餐饮废水	设置隔油池 1 个，容量为 2m ³	改设油水分离器，设于洗碗槽下方		新建
	固废治理	一般固废	设置 5m ² 一般固废暂存间 1 间	同环评一致	固废	新建
		危险废物	设置 5m ² 危废暂存区，危废暂存区地面作防渗处理，危险废物交由相关资质单位处理。	同环评一致		新建
	噪声治理	噪声	选用低噪设备、设备减振、厂房隔声等	同环评一致	噪声	已建

2.3.2 主要原辅材料及燃料

表 2-2 主要原辅材料表

名称		年耗量	来源	备注
原辅料	EPS	200t	外购	303轻级料
	PE 薄膜袋	12t	外购	/
能源	新鲜水	3471m ³	市政管网	/
	电	50 万 kw · h	市政电网	/
	蒸汽	2000 m ³	热电厂供给	/

2.2.3 主要生产设备

表 2-3 主要生产设备一览表

序号	设备名称	型号	数量	用途	备注
1	间歇式发泡机	GJ-YF-1200	3	发泡	密闭性较好，外购
2	硫化干燥床	/	2	干燥	外购
3	熟化料仓	15m ³ /个	24	颗粒熟化	自制，角铁支架+尼龙网
4	半自动成型机	GJ-YC-1400	2	泡沫成型	外购
5	半自动成型机	GJ-YC-1300	12	泡沫成型	外购
6	半自动成型机	GJ-YC-1200	26	泡沫成型	外购
7	空压机	LG-55-8G	1	压缩空气	外购
8	空压机	LGBP37-8G	1	压缩空气	外购
9	储气罐	C-5/0.4	1	储存气体	外购
10	手推叉车	1500kg	2	搬运	外购

表二（续）

2.3.4 劳动定员和工作制度

本项目有员工 24 人，年工作 300 天，三班制，每班 8 小时。

2.4 主要工艺流程及产污环节

本项目使用的颗粒原料为成品可发性聚苯乙烯（EPS）（成份：聚苯乙烯 92-95%，戊烷5-8%）；厂内不设置锅炉，项目蒸汽来源于国电成都金堂发电有限公司；使用的蒸汽通过冷凝设备冷凝后回收，用于补充项目冷却循环水。。

具体流程简述如下：

（1）预发泡：EPS颗粒通过人工投料至锥形料斗（颗粒粒径约为0.7-1.0mm，在投料过程中不产生投料粉尘），颗粒通过输送螺杆输送至其全封闭式不锈钢筒内。蒸汽加热（75-95℃）2-3min左右，EPS颗粒开始发泡。

（2）干燥：预发好的颗粒在预发泡机顶部风机作用下通过下部卸料管进入流化干燥床。流化干燥床吹入的热风（30℃）由鼓风机吸风而来，热风由底网吹入流化干燥床内，从而与EPS颗粒接触。EPS颗粒在热风及料流的推动下悬浮在气流中边干燥边推进，落入振动筛，合格的颗粒经过筛后输送至熟化料仓。

（3）熟化：筛分后的颗粒通过管道由风机输送至熟化料仓。熟化过程是将空气渗入EPS颗粒内，使泡孔内、外压力平衡，以免泡孔坍塌，泡沫颗粒经一定时间的干燥、冷却和泡孔压力稳定而熟化成具有闭孔结构特征、有弹性的EPS泡沫颗粒。本项目采用自然熟化的方式，熟化时间根据预发珠粒的干湿程度、空气的干湿度及环境温度确定，一般为4-8小时。

（4）成型：熟化好的泡沫颗粒通过管道投入成型机中，通过蒸汽（90-120℃）进行加热，约在20-60s的时间内，此时，泡沫颗粒再度软化，发泡剂汽化后泡孔内的压力大于外面的压力，颗粒再度膨胀，并胀满颗粒间隙而结成整块，形成与模具形状相同的泡沫塑料制品。

（5）冷却：通过循环水冷的方式直接对制品进行冷却，至常温后由人工进行脱模。

（6）烘干：人工将脱模后的半成品装入渔网袋，送进密闭式烘房，进一步去除产品中的水分，烘房使用蒸汽加热的方式，烘干时间为4h，温度保持在40-50℃。

（7）包装入库：通过目测的方式检查产品的外观，检验合格品由塑料袋装后入库暂存。

表二（续）

项目工艺流程及产污环节分析见图2-1。

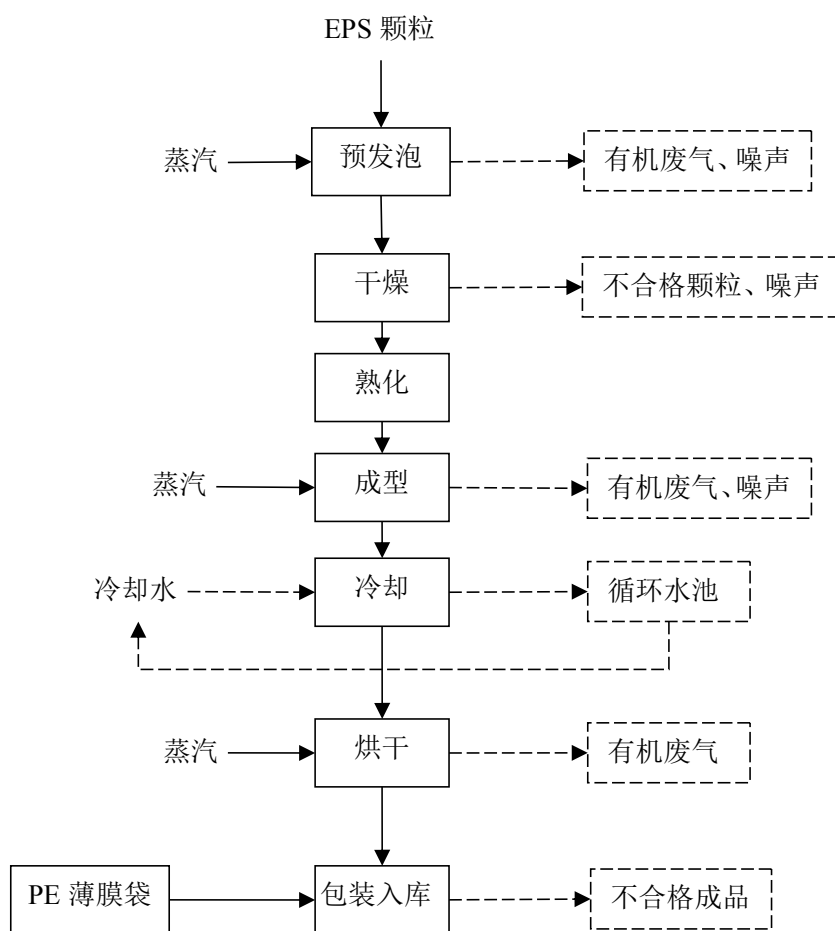


图 2-1 项目运营期工艺流程和产污环节图

2.6 项目变动情况

本项目未发生重大变动，存在变化情况见表 2-4。

表 2-4 项目存在变化情况表

环评阶段要求	批复阶段要求	实际建设情况
设置隔油池 1 个，容量为 2m ³	/	改设油水分离器，设于洗碗槽下方

表三

3 主要污染源、污染物处理和排放

3.1 污染物的产生治理及排放

3.1.1 噪声的产生及治理

项目营运期间主要噪声源为设备运行噪声，主要噪声源及噪声治理措施见表 3-1。

表 3-1 项目主要噪声源及噪声治理措施表

噪声源	噪声源强	治理措施	产生特点	治理后噪声值
间歇式发泡机	75-85	选用低噪设备,对设备进行减震处理,利用现有建构筑物来阻隔。	间歇式	60
成型机	75-85		间歇式	60
空压机	85-95		间歇式	75

项目主要通过通过对主要噪声源进行合理平面布置和选用技术先进的低噪声设备，从源头减轻设备的噪声量，并采取隔声、减震措施尽量减小噪声对外环境的影响；同时，将生产设备均安装于钢结构生产车间内，并注意维护各种机械设备的正常运转，防止设备异常运转造成噪声污染。

3.1.2 固体废弃物

项目营运期产生的固体废物分为一般固废、危险废物以及餐厨垃圾三类。一般固废包括：员工生活垃圾；流化干燥工序中产生的不合格颗粒及不合格成品；废包装材料；循环水池污泥；循环水池漂浮颗粒。危险废物包括废机油、废机油桶；废气吸附处理用的废活性炭。餐厨垃圾包括食堂油水分离器废油脂、食堂泔水。

员工生活垃圾产生量约为 3.6t/a，由环卫部门统一收集处理。

不合格颗粒、不合格成品产生量约为 0.2 t/a，废包装材料产生量约为 0.2 t/a，循环水池漂浮颗粒产生量约为 0.12t/a，集中收集后外售废品回收站。

循环水池污泥产生量约为 0.4t/a，外运至垃圾处理站处理。

食堂油水分离器废油脂产生量约为 0.1 t/a，食堂泔水产生量约为 0.6 t/a，均交由相关单位回收处置。

项目设备维护会产生一定的废机油及废机油桶，产生量约为 0.02t/a，交由厂家回收。废气吸附处理会产生废活性炭，产生量约为 3.6t/a，暂存于厂区内危废暂存间后，定期委托有资质的专业机构安全处置。

3.2 噪声监测点位图

注：▲为噪声检测点

表三（续）

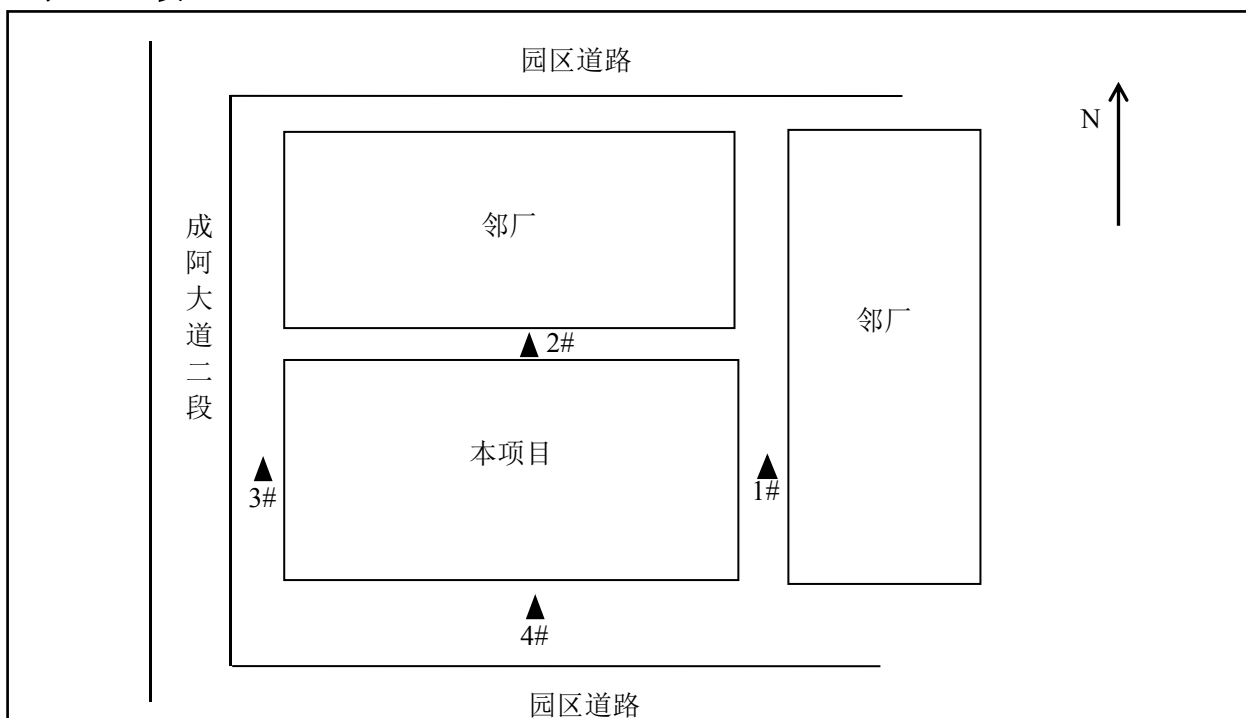


图 3-1 监测布点图

3.3 其他环保设施

3.3.1 风险防范措施

本项目将全厂划分为重点防渗区、一般防渗区以及简单防渗区三类地下水污染防治区域。重点防渗区主要为危废暂存间。一般防渗区为：生产车间、成品区、原辅材料堆放区、废旧包装区、不合格品暂存区。简单防渗区为办公生活区。

本项目厂房内已按照相关消防技术规范，设置、配备室内外消火栓、灭火器等消防设施和器材。同时定期对电路、电器进行检查。公司成立了事故应急救援小组，并配备有专职安全管理人员，同时加强安全卫生及消防知识的教育和宣传。公司制定了应急培训计划，定期安排人员培训与演练。

3.3.2 环保设施投资

本项目实际总投资 100 万元，环保投资 14.0 万元，占总投资的 14.0%，详见表 3-2。

表三（续）

表 3-2 环保设施（措施）及投资情况一览表				
项目名称	环评要求	实际建设		备注
	内容	内容	投资 (万元)	
噪声防治	设备隔音、减振、消声、降噪处理	设备隔音、减振、消声、降噪处理	0.5	已建
固废	设置危险废物暂存区（1 个，5m ² ）	设置 1m ² 危废暂存间	0.2	新建
	废活性炭：委托有资质的单位定期处置	废活性炭：委托有资质的单位定期处置	0.8	签订协议
	不合格颗粒、不合格成品、漂浮颗粒、废包装材料：集中收集后外售废品回收站	不合格颗粒、不合格成品、漂浮颗粒、废包装材料：集中收集后外售废品回收站	/	已建
	食堂隔油池废油脂、食堂泔水：由相关专业单位回收处置	油水分离器废油脂、食堂泔水：由相关专业单位回收处置	1.0	新建
	废机油、废机油桶：厂家回收	废机油、废机油桶：厂家回收	0.5	已建
	循环水池污泥：外运至垃圾处理站处理	循环水池污泥：外运至垃圾处理站处理	/	已建
地下水	采取分区防渗措施防止地下水：危废暂存区、隔油池为重点防治区，采用环氧树脂膜+抗渗混凝土，厚度不宜小于 100mm，渗透系数≤10 ⁻¹⁰ cm/s。	采取分区防渗措施防止地下水：危废暂存区为重点防治区，采用环氧树脂膜+抗渗混凝土。	1.0	新建
	厂区其他区域一般防渗	厂区其他区域一般防渗	/	已建
环境风险防范措施	原材料、成品堆放等区域配置消防等相关设施设备，防火警示牌设置	原材料、成品堆放等区域配置消防等相关设施设备，防火警示牌设置	2.0	已建
	生产车间通风系统	生产车间通风系统	/	纳入废气治理
合计			6.0	/

3.2.3 “三同时执行情况”

本项目于 2016 年 11 月建成投产，投产前未进行相关环保手续，属于“未批先建”。2017 年 4 月 13 日金堂县环境保护局下发了《环境行政处罚决定书》（金环罚字[2017]28 号），成都友旺塑料包装制品有限公司于 2017 年 6 月 1 日缴存完罚款金额，于 2017 年 6 月委托四川省国环环境工程咨询有限公司完成了《成都友旺塑料包装制品有限公司塑料包装制品项目环境影响报告表》，2017 年 7 月 25 日，金堂县环境保护局对该报告表予以批复（金环审批[2017]190 号）。

表三（续）

在“三同时”管理制度执行过程中认真按照环保行政主管部门提出的要求履行职责，对环评提出的环保措施均进行了落实，在人力、物力和资金上给予优先保证，确保环保设施及时上马。

表四

4 环评主要结论与建议及审批部门审批决定

4.1 环评主要结论与建议

一、环境影响分析

1、废气

本项目废气主要为 EPS 泡沫制品生产车间可发性聚苯乙烯颗粒在发泡、成型过程中产生的少量有机废气。由于本项目使用的原料 EPS 粒径为 0.7-1.0mm，因此在投料时不产生粉尘。

预发泡过程中，产生的非甲烷总烃废气由风机和管道引入活性炭装置进行处理后通过 15m 排气筒排放，可达标排放；成型、烘干等阶段产生的非甲烷总烃废气产生量较少，采取无组织排放处理，可达标排放，无组织排放通过设置 50m 卫生防护距离等措施；食堂所产生的油烟废气经油烟净化器处理后，由烟道集中收集至楼顶高空排放，可达标排放。

本项目营运期大气污染物经过相应的处理措施处理后其排放浓度较低，排放量较小，均能达标排放，因此，本项目的营运对周围大气环境影响较小。

2、废水

本项目无生产性废水产生，冷却水循环使用只需补充不外排；冷却塔定期排水作为清下水直接排入污水管道。本项目产生的废水主要为员工生活废水、餐饮废水及冷却塔定期排水。生活废水产生量为 1.938m³/d（581.4m³/a），餐饮废水为 0.306 m³/d（91.8m³/a），冷却塔定期排水约为 3.9 m³/d（1170m³/a）。总排放量为 6.144 m³/d（1843.2m³/a）。

本项目产生的废水进入预处理池处理后通过市政污水管网进入成阿工业园污水处理厂处理，处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中一级 A 排放标准后排入沱江（餐饮废水先经过隔油池处理后再进入预处理池）。且在成阿工业园区污水处理厂提标改造期间，所有污水均需利用罐车拉到其他的污水处理厂进行达标处理。

根据以上分析及落实环保措施后，本项目对周围水环境影响较小。

3、固体废弃物

本项目固体废弃物主要为员工生活垃圾；干燥工序中产生的不合格颗粒及不

表四（续）

合格成品；废包装材料；废机油、废机油桶；废气吸附处理用的废活性炭；循环水池污泥；循环水池漂浮颗粒；食堂隔油池废油脂、食堂泔水。

其中，员工生活垃圾由环卫部门统一收集处理；不合格颗粒、不合格成品、漂浮颗粒、废包装材料集中收集后外售废品回收站；废机油、废机油桶由厂家回收；循环水池污泥外运至垃圾处理站处理；食堂隔油池废油脂、食堂泔水由相关专业单位回收处置；对于废气吸附处理用的废活性炭，定期更换后交由有资质的单位回收处置，并应在车间内设置专门的地方堆放，地面进行防渗、防腐处理，堆放点应按规定设立标志牌。在危废管理方面，环评要求建设单位及时与有为废处理资质单位签订处置协议，并报环保管理部门备案。固废的妥善处置，基本不会对周围环境卫生造成不利影响。

4、噪声

本项目噪声主要来源于生产过程中的各类设备噪声，产噪设备主要有间歇式发泡机、成型机、空压机、冷却塔，噪声源强值在 75-95dB（A）之间。为控制项目噪声源出现污染影响，本项目主要通过对主要噪声源进行合理平面布置和选用技术先进的低噪声设备，从源头减轻设备的噪声量，并采取隔声、减振措施尽量减小噪声对外环境的影响；同时，将生产设备均安装于钢结构生产车间内，并注意维护各种机械设备的正常运转，防止设备异常运转造成噪声污染。

根据检测结果可知，项目厂界噪声昼间和夜间噪声值均可满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）3类标准的要求，说明项目所在区域声环境质量较好。

可见，本项目的营运对项目所在地的声学环境影响甚微。

评价认为：本项目污染治理技术经济可行、措施有效。

二、总量控制

根据项目的具体情况，结合国家污染物排放总量控制原则，本项目污染物总量控制建议指标为：

废气指标为，非甲烷总烃：0.036t/a；

废水排入成阿工业园区污水处理厂指标为，COD：0.553 t/a，NH₃-N：0.059t/a；

废水排入沱江指标为，COD：0.092 t/a，NH₃-N：0.0092 t/a。

由于本项目产生的废水均排入园区污水处理厂处理，总量指标已纳入园区污水处理厂，故本项目不再单独设置总量指标。

表四（续）

三、环境质量现状

1、环境空气

本项目所在区域的环境空气质量达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准限值要求。监测结果表明本项目所在区域大气环境质量良好。

2、地表水

根据金堂县环境监测站于 2014 年 11 月 17 日对成阿工业园区污水总排放口上游 500m 以及下游 1500m 处断面水质的监测数据。项目所在区域接纳水体-沱江各监测指标除污水处理厂排放口下游 1500m 监测断面 COD_{Cr} 略有超标外，其他指标均能满足《地表水环境质量标准》（GB3828-2002）中 III 类水域标准，水环境质量总体较为良好，环评认为超标原因主要是接纳了上游沿岸生活及生产废水。

3、声学环境

项目营运期环境噪声监测值均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准限值要求。监测结果表明本项目噪声均实现达标排放。

四、评价结论

成都友旺塑料包装制品有限公司租用恒运科技园的标准厂房建设塑料包装制品项目，本项目符合国家产业政策，用地符合相关规划，其选址合理。项目区域周边无大的环境制约因素，废气、污水、噪声、固废拟采取的污染防治措施技术可靠、经济可行。只要建设单位认真落实本报告表中提出的各项污染防治对策措施，保证环境保护措施的有效运行，确保污染物稳定达标排放，并严格按照环评要求进行环境风险防范，从环保角度而言，本项目在拟建地的建设是可行的。

五、建议

1、生产过程中加强运行管理，严格执行操作规程，确保安全生产。严格执行“三同时”制度，环评批复及设计中提出的措施要严格落实到位。

2、加强企业自身环境管理，加强职工环境意识教育，制定环保设施操作运行规程，建立健全各项环保岗位责任制，强化环保管理，防止污染事故发生。

3、项目保证足够的环保资金，确保以废水、废气、噪声、固体废物等为目标的污染防治措施有效地运行，保证污染物达标排放，避免形成二次污染。

4、项目建成后，经过环境保护行政主管部门验收合格后方可投入运行。

表四（续）

4.2 审批部门审批决定

金堂县环境保护局关于成都友旺塑料包装制品有限公司塑料包装制品项目环境影响报告表的审查批复（金环审批[2017]190号）：

一、项目符合国家产业政策，报告表所提各项环保措施能够满足污染防治要求，可作为执行“三同时”制度的依据，同意按审查批准的立项、设计进行建设。

二、严格总量和排污权指标使用控制。项目主要污染物总量控制指标：化学需氧量 0.092 吨/年、氨氮 0.0092 吨/年，废水指标纳入淮口工业污水处理厂总量指标，不再重新下达控制指标；非甲烷总烃 0.036 吨/年。

三、按照金堂县发展和改革局《四川省固定资产投资项目备案表》（备案号：川投资备[2017-510121-29-03-164642]FGQB-0384号）批准立项内容进行建设，其总投资为 100 万元，环保投资 14.6 万元。租用恒运产业园厂房生产泡沫包装制品，项目建成后可年产 EPS 泡沫制品 199.4t。项目已经过环境行政处罚，为补办环评。建设主要内容：

（一）主体建设为：生产厂房，1F，占地面积约为 1080m²。布置 EPS 泡沫制品生产区、烘房（密闭式砖混结构，位于生产线旁，8 间，总占地面积 300 m²）、熟化料仓（20 个，位于成型生产线旁，由角铁支架及尼龙网组成）。生产车间内按生产工艺流程布置 2 台间歇式发泡机（位于烘房上）、2 台流化干燥床（位于烘房上）、32 台半自动泡沫成型机、生产 EPS 泡沫制品；备用车间 1F，占地面积约为 1000m²，布置 EPS 泡沫制品生产区、原材料（聚苯乙烯）堆放区、烘房（密闭式砖混结构，位于生产线旁，2 间，总占地面积为 64m²）、熟化料仓（4 个，位于成型生产线旁，由角铁支架及尼龙网组成），生产车间内按生产工艺流程布置 1 台间歇式发泡机（位于烘房上）、8 台半自动泡沫成型机，生产 EPS 泡沫制品。

（二）配套设施建设为：原材料堆放区、成品堆放区、供电、供水、排水、蒸汽、蒸汽房、循环水池、办公楼等。

（三）环保设施建设为：排气筒、油烟净化器、预处理池、隔油池、一般废物暂存间、危废暂存间等。

表四（续）

四、做好施工期污染防治工作。

项目金堂县淮口镇成阿工业集中发展区恒运科技园 A2 栋 1 号标准厂房，项目已建成，施工期对周边环境影响较小。

五、严格执行环境保护“三同时”制度，建立完善的环境管理机制。在建设、工艺调试过程中，应按环境影响报告表提出的污染防治措施要求，具体重点做好以下几项工作：

（一）落实运营期废水污染防治措施。项目不产生生产废水。在淮口工业污水处理厂提标改造达标完成前，餐饮废水经隔油处理后与生活污水经预处理达标后用罐车拉到其他的污水处理厂进行达标处理；在淮口工业污水处理厂提标改造完成后，餐饮废水经隔油处理后与生活污水经预处理达标后经园区污水管网排入淮口工业污水处理厂处理达标后排入沱江。

（二）落实运营期废气污染防治措施。设置机械排风系统，加强车间通风换气；发泡阶段产生的废气由风机和管道引入活性炭装置处理后经 15m 排气筒达标排放；餐饮油烟经油烟净化装置处理后达标排放。

（三）落实运营期噪声污染防治措施。合理布局，选用优质低噪设备，设备安装采取台基减振等有效的隔声减震措施，运输、装卸文明操作，严禁抛掷。合理安排生产和运输时间，加强车间管理，厂区内禁止鸣笛。

（四）落实运营期固体废物污染防治措施。不合格颗粒、不合格成品、废包装材料、循环水池漂浮颗粒外售废品回收站；员工生活垃圾由环卫部门统一收集处理；废机油、废机油桶由厂家回收利用；循环水池污泥外运至垃圾处理站处理；食堂隔油池废油脂、食堂泔水由相关专业单位回收处置；废机油、废活性炭交由有资质的单位处理。固体废物堆放区设一个独立的房间或区域，设标识牌，地面硬化、铺设防渗层，并按相关规定做好“三防”，加强防雨、防泄漏措施。加强临时危废堆场管理和分区，设警示标志，确保与一般性固废完全分开分类存放，并完整记录危废暂存和外运情况。

六、项目性质、规模、地点、生产工艺、污染防治措施、生态保护措施发生重大变更的，必须重新报批。

表四（续）

七、项目建设必须依法执行环境保护“三同时”制度，项目竣工后，建设单位必须向我局书面提交环保“三同时”落实情况，经现场检查核定合格后方可投入运行。项目验收监测完成后向我局申请环境保护验收。

八、请金堂县环境检查执法大队负责该项目施工期间及日常的环境保护监督。

表五

5.1 验收监测质量保证及质量控制

- 1、验收监测期间，工况满足验收监测的规定要求。
- 2、验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范。
- 3、环保设施竣工验收的质量保证和质量控制，按国家有关规定、监测技术规范及有关质量控制手册进行。
- 4、监测噪声时使用经计量部门检定、并在有效使用期内的声级计。
- 5、验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

5.2 周边公众环境影响舆论调查

验收期间，对《成都友旺塑料包装制品有限公司塑料包装制品项目》在运营过程中，关系到附近居民的一些环境影响因素进行抽样调查。调查以问卷方式进行，共发放公众意见调查表 30 份，收回公众调查表 30 份，有效 30 份。调查人群文化程度从初中到大学，均在附近居住或工作。经统计，公众对该项目的建设总体上持支持态度，该项目的运营对周围居民的生活、学习、工作和娱乐均无影响，对当地的居民生活、居民收入的提高有积极作用，对地方经济、社会贡献有一定的影响力。具体调查结果见表 5-1，被调查者基本情况统计见表 5-2，调查表见附件。

表五（续）

调查内容	调查结果					
本项目建设对工作的影响	有正影响	有负影响可承受		有负影响不可承受		无影响
	0	0		0		30 人
本项目建设对生活的影响	有正影响	有负影响可承受		有负影响不可承受		无影响
	0	0		0		30 人
本项目建设对学习的影响	有正影响	有负影响可承受		有负影响不可承受		无影响
	0	0		0		30 人
本项目建设对娱乐的影响	有正影响	有负影响可承受		有负影响不可承受		无影响
	0	0		0		30 人
本项目建设对自然、生态环境的影响	有正影响	有可逆负面影响		有不可逆负面影响		无影响
	0	0		0		30 人
该工程对周围带来最突出的环境影响	大气	废水	噪声	废渣	交通	无影响
	0	0	0	0	0	30 人
您对该项目建设持什么态度	支持		反对		不关心	
	30 人		0		0	
对该项目环境保护工作是否满意	很满意		较满意		不满意	
	12 人		18 人		0	

- 1、对该项目建设的态度：100%的被调查者支持该项目的建设。
- 2、本项目建设对生活、学习、工作、娱乐的影响：100%的被调查者认为无影响。
- 3、本项目建设对自然、生态环境的影响：100%的被调查者认为无影响。
- 4、对该项目环保工作是否满意：40%的被调查者表示很满意，60%的被调查者表示较满意。
- 5、认为该工程对周边环境最突出的影响：100%认为无影响。

表五（续）

姓名	性别	民族	年龄	联系方式	住址（工作单位）
杨**	男	汉	47	136****1134	恒运科技产业园
邱**	女	汉	46	182****4322	恒运科技产业园
唐**	男	汉	44	173****8300	恒运科技产业园
沈**	女	汉	46	134****3135	恒运科技产业园
颜**	男	汉	29	130****9900	中恒瑞达幕墙有限公司
姚**	女	汉	47	135****6279	恒运科技产业园
刘**	女	汉	30	182****3261	石龙镇
伍**	女	汉	48	183****0395	恒运科技产业园
王*	男	汉	25	158****2097	恒运科技产业园
刘**	女	汉	24	151****8192	恒运科技产业园
易**	男	汉	60	158****8528	隆盛镇
袁**	女	汉	45	135****6244	恒运科技产业园
徐**	男	汉	48	135****6278	恒运科技产业园
袁**	男	汉	48	138****0322	恒运科技产业园
彭**	男	汉	32	159****7795	恒运科技产业园
王**	男	汉	29	135****5695	恒运科技产业园
雷*	男	汉	32	186****8844	恒运科技产业园
吴**	女	汉	48	181****0959	恒运科技产业园
袁**	男	汉	48	157****5567	恒运科技产业园
易**	女	汉	32	183****7965	恒运科技产业园
肖*	女	汉	45	183****8359	恒运科技产业园
吕**	女	汉	46	182****9407	恒运科技产业园
钟**	男	汉	40	189****8258	恒运科技产业园
梁**	男	汉	45	173****7155	恒运科技产业园
覃**	男	汉	28	184****8007	恒运科技产业园
王**	女	汉	44	158****3972	恒运科技产业园
刘**	女	汉	48	136****3845	恒运科技产业园
孙**	女	汉	55	137****1765	恒运科技产业园
卿**	女	汉	49	136****7817	淮口镇望江村 3 组
赵*	女	汉	30	136****0035	恒运科技产业园

表六

6 验收监测内容

6.1 厂界噪声监测

表 6-1 厂界噪声

测点编号	测点位置	监测频次(每天)	监测天数
1#	厂界东外 1m 处	2	2
2#	厂界北外 1m 处	2	2
3#	厂界西外 1m 处	2	2
4#	厂界南外 1m 处	2	2

表 6-2 噪声监测方法、方法来源、仪器型号（编号）

监测项目	监测方法	方法来源	仪器型号（编号）
厂界噪声	工业企业厂界环境噪声测量方法	GB12348-2008	HS6288B（HY176）

表七

7 验收监测结果

7.1 生产工况

本项目在验收监测期间正常运营，工况满足验收要求，具体见表 7-1。

表 7-1 验收期间生产负荷

产品名称	日期	设计日产量	实际日产量	负荷
EPS 泡沫制品	2018.5.28	0.665 t/d	0.588 t/d	88.4%
	2018.5.29		0.593 t/d	89.2%

备注：项目年生产 300 天，生产能力 199.4 吨/年。

7.2 监测结果与评价

7.2.1 噪声监测结果与评价

表 7-2 厂界噪声监测结果与评价

检测日期	测点编号	检测时间	测量值 dB (A)	排放限值 dB(A)	评价
2018.5.28	1#	昼间	63	65	达标
	2#	昼间	61	65	达标
	3#	昼间	58	65	达标
	4#	昼间	58	65	达标
	1#	夜间	54	55	达标
	2#	夜间	53	55	达标
	3#	夜间	50	55	达标
	4#	夜间	51	55	达标
2018.5.29	1#	昼间	62	65	达标
	2#	昼间	61	65	达标
	3#	昼间	58	65	达标
	4#	昼间	56	65	达标
	1#	夜间	54	55	达标
	2#	夜间	53	55	达标
	3#	夜间	52	55	达标
	4#	夜间	52	55	达标

表八

8 验收监测结论

8.1 环境保护设施调试效果

8.1.1 厂界环境噪声

验收监测期间，厂界昼间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表1中3类标准限值要求。

8.1.2 固体废弃物

本项目营运期间，生活垃圾由环卫部门统一收集处理；不合格颗粒、不合格成品、废包装材料、循环水池漂浮颗粒外售废品回收站；循环水池污泥外运至垃圾处理站处理；废机油、废机油桶由厂家回收；废活性炭交由有资质的单位处理；食堂油水分离器废油脂、食堂泔水由相关专业单位回收处置。

8.2 环境管理

本项目于2016年11月建成投产，投产前未进行相关环保手续，属于“未批先建”。2017年4月13日金堂县环境保护局下发了《环境行政处罚决定书》（金环罚字[2017]28号），成都友旺塑料包装制品有限公司于2017年6月1日缴存完罚款金额，于2017年6月委托四川省国环环境工程咨询有限公司完成了《成都友旺塑料包装制品有限公司塑料包装制品项目环境影响报告表》，2017年7月25日，金堂县环境保护局对该报告表予以批复（金环审批[2017]190号）。

公司成立了环保组织机构，将环保工作纳入到日常生产中，在生产全过程建立了环境管理制度，环保设施运行工作制度、运行台账、环保档案完善，排污口规范。

综上所述，成都友旺塑料包装制品有限公司塑料包装制品项目配套的环保设施和基础设施均按照环评要求落实。验收监测期间，厂界昼间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表1中3类标准限值要求；各类固体废物得到了妥善处置，公司制定了环保管理制度及应急预案，建议通过该项目竣工环境保护验收。

8.3 建议

1、加强生活废水管理，与恒运科技园区签订排放协议，确保废水全部进入园区预处理池。

表八（续）

2、严格在岗人员操作管理，操作人员须通过培训和定期考核，方可上岗。

注 释

本报告表附以下附件、附图：

附表

附表 1 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

附图

- 附图 1 项目地理位置图
- 附图 2 厂区平面布置及分区防渗图
- 附图 3 项目外环境关系图
- 附图 4 环保设施图

附件

- 附件 1 项目投资备案表
- 附件 2 环境行政处罚决定书
- 附件 3 行政处罚罚没票据
- 附件 4 环境影响报告表的审查批复
- 附件 5 验收监测委托书
- 附件 6 工况说明
- 附件 7 危废协议
- 附件 8 四川鸿源环境检测技术咨询有限公司监测报告

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：四川鸿源环境检测技术咨询有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	塑料包装制品项目		项目代码	川投资备[2017-510121-29-03-164642]FGQB-0384号			建设地点	成都市金堂县淮口镇成阿工业集中发展区恒运科技产业园A2栋1号				
	行业类别(分类管理名录)	C2924 泡沫塑料制造		建设性质	√新建 □改扩建 □技术改造			项目厂区中心经度/纬度					
	设计生产能力	EPS 泡沫制品 199.4t/a		实际生产能力	EPS 泡沫制品 199.4t/a			环评单位	四川省国环环境工程咨询有限公司				
	环评文件审批机关	金堂县环境保护局		审批文号	金环审批[2017]190号			环评文件类型	报告表				
	开工日期	/		竣工日期	2016年11月			排污许可证申领时间	/				
	环保设施设计单位	/		环保设施施工单位	/			本工程排污许可证编号	/				
	验收单位	四川鸿源环境检测技术咨询有限公司		环保设施监测单位	/			验收监测时工况	正常运营				
	投资总概算(万元)	100		环保投资总概算(万元)	14.6			所占比例(%)	14.6				
	实际总投资(万元)	100		实际环保投资(万元)	14.0			所占比例(%)	14.0				
	废水治理(万元)	0.5	废气治理(万元)	7.5	噪声治理(万元)	0.5	固体废物治理(万元)	2.5	绿化及生态(万元)	/	其他(万元)	3	
新增废水处理设施能力	/					新增废气处理设施能力	/	年平均工作时	/				
运营单位	成都友旺塑料包装制品有限公司			运营单位社会统一信用代码(或组织机构代码)			/	验收时间	2018年8月				
污染物排放达标与总量控制(工业建设项目详填)	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	废水	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	化学需氧量	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	氨氮	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	石油类	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	废气	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	二氧化硫	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	烟尘	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	工业粉尘	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	氮氧化物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	工业固体废物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
与项目有关的其他特征污染物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升