

Hypertherm®

HyPerformance® Plasma HPR800XD®

HPR800XD 拓宽了 HyPerformance 高性能等离子切割系统的多用性，能够提供市场上最广泛的工艺范围以及最厚的不锈钢和铝材切割能力。

历经四十多年的不懈努力，海宝已经开发出 100 多项享有专利的等离子技术，为客户提供了值得信赖的卓越性能。全球各地投入使用的 HyPerformance 高性能等离子系统已经突破 2 万台，对于要求切割质量始终如一、生产效率最高、运行成本最低且可靠性无与伦比的客户来说，HPRXD 系列产品已成为首选的等离子系统。

主要优势

无与伦比的不锈钢切割性能，从很薄的不锈钢，到很厚的不锈钢，无不游刃有余

借助于最新的 **HDI 技术**，切割 3 mm 到 6 mm 的薄不锈钢时也能获得 HyDefinition 高精细切割质量；借助于优化气体混合工艺，切割 6 mm 到 80 mm 的不锈钢时也有出色的表现；而荣获专利的 PowerPierce™ 强力穿孔技术则带来了业界领先的穿孔和切割能力，可以切割很厚的不锈钢。

令人惊叹的工艺范围和多用性

HPR800XD 采用 HyPerformance 的全部先进工艺，能够以 30 A 至 400 A 的工艺电流对低碳钢、不锈钢和铝材进行打标、坡口切割和切割作业。这种多用性可拓宽到很厚的不锈钢和铝材，最大输出电流高达 800 A。

最大化生产效率，提高盈利能力

LongLife® 长寿命技术和 HyDefinition® 高精细技术，可在更长时间内保持更稳定的切割质量。HyPerformance 高性能等离子系统集众多优势于一身：质量稳定，切割速度快，工艺转换快，因而极大地提高了生产效率。

无与伦比的可靠性

海宝全面的测试程序基于其四十多年的经验积淀，能够确保海宝产品具有值得信赖的卓越品质。



操作参数

低碳钢切割能力

无熔渣*	38 mm
生产穿孔能力	50 mm
最大切割能力	80 mm

不锈钢切割能力

生产穿孔能力	75 mm
最大穿孔能力**	100 mm
切断能力	160 mm

铝切割能力

生产穿孔能力	75 mm
切断能力	160 mm

* 材料特性和材料类型会影响无熔渣切割的性能表现。

** 要获得最大穿孔能力，需要使用可控移动工艺。
有关详情，请参阅技术文件。



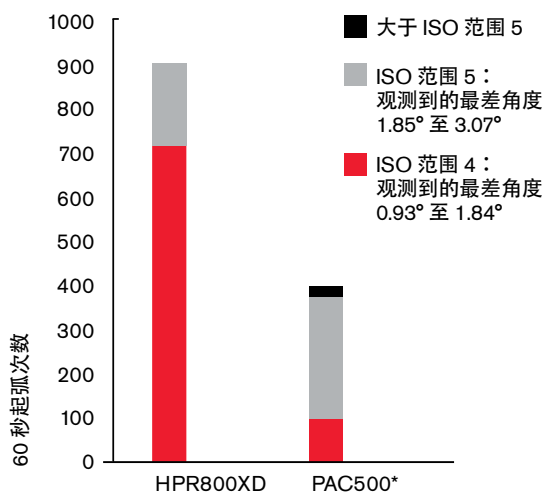
规格

		每个电源			冷凝器
输入电压	VAC	Hz	A		A
	200/208	50/60	262/252		30
	220	50/60	238		30
	240	60	219		30
	380	50/60	138		20
	400	50/60	131		20
	440	50/60	120		20
	480	60	110		15
	600	60	88		12
	输出电压	200 VDC			
输出电流	800 A				
暂载率	160 kW、40° C 条件下为 100%				
功率因数	0.98 (160 kW 输出功率时)				
最大开路电压 (OCV)	360 VDC				
尺寸 (每个电源)	118 cm 高、88 cm 宽、126 cm 长				
冷凝器	170.2 cm 高、87.6 cm 宽、137.2 cm 长				
重量 (每个电源)	851 kg				
冷凝器	449 kg				
供气 等离子气体 保护气体 气压	氟气、氮气、F5*、H35**、空气、氩气 8.3 bar, 手动气体控制箱 8.0 bar, 自动气体控制箱				

* F5 = 5% 氟气、95% 氮气
 ** H35 = 35% 氟气、65% 氮气



易损件寿命范围内的切割质量对比图 (800 A) 75 mm 不锈钢



*已停产的海宝等离子系统

Cut with confidence

- 海宝已通过 ISO 9001: 2000 认证。
- 海宝全系统保修 – 对割炬和电缆提供一年全面保修, 对所有其他系统组件提供两年全面保修。
- 海宝等离子电源的设计目标是提供业界领先的能源效率和生产效率, 额定电源效率高达 90% 或以上, 功率因数最高可达 0.98。凭借极高的能效、长久的易损件使用寿命以及精益制造技术, 海宝系统减少了自然资源的消耗量, 降低了对环境的影响。



操作参数

材料	电流 (A)	厚度 (mm)	大约切割速度 (mm/min)
低碳钢	30	0.5	5355
		3	1160
		6	665
	80	3	6145
		12	1410
		20	545
	130 [†]	6	4035
		10	2680
		25	550
	260 [†]	10	4440
		20	2170
		32	1135
400 [†]	12	4430	
	25	2210	
	50	795	
	80	180	
不锈钢	60	3	2770
		4	2250
		5	1955
		6	1635
	130 [†]	6	1835
		12	875
		20	305
	260 [†]	6	3980
		12	1790
		20	1320
	400 [†]	20	1100
		50	400
60		280	
400 [†]	20	1810	
	50	520	
	80	180	
800 [†]	75	464	
	125	155	
	160	100	
铝	130 [†]	6	2215
		12	1455
		20	815
	260 [†]	12	4290
		20	1940
		32	940
	400 [†]	12	5190
		50	1000
		80	210
	600 [†]	50	1048
		60	832
		80	600
800 [†]	75	907	
	160	179	

HdI

[†] 易损件可支持最大 45° 的坡口切割能力。

H35 和氟气/氮气需要使用自动气体控制箱。

操作参数表并未列出适用 HPR800XD 的所有工艺。有关更多信息, 请与海宝联系。

河北石家庄凯贝机械设备有限公司

电话: 0311-67664081

传真: 0311-67664082

手机: 189 3294 3688