

一、建设项目基本情况

项目名称	同方国际信息技术（苏州）有限公司笔记本电脑生产迁建项目				
建设单位	同方国际信息技术（苏州）有限公司				
法人代表	秦建斌	联系人	王小月		
通讯地址	苏州工业园区苏虹中路 200 号综合保税区西区建屋三期 10 号厂房				
联系电话	18724035505	传真	—	邮政编码	215000
建设地点	苏州工业园区苏虹中路 200 号综合保税区西区建屋三期 4 号（4B、4C） 9 号、10 号厂房				
立项审批部门	苏州工业园区行政审批局	批准文号	2019-320590-39-03-513812		
建设性质	迁建	行业类别及代码	[C3911]计算机整机制造		
占地面积（平方米）	19275.53	绿化面积（平方米）	—		
总投资（万元）	1000	其中：环保投资（万元）	20	环保投资占总投资比例	2%
评价经费（万元）	—	预期投产日期	2019 年 7 月		
原辅材料（包括名称、用量）及主要设施规格、数量（包括锅炉、发电机等）					
1、主要原辅材料：本项目主要原辅材料及能源消耗情况见表 1-3。					
2、主要生产设备：本项目主要生产设备见表 1-5。					
水及能源消耗量：					
名 称	消耗量	名 称	消耗量		
水（吨/年）	21300	燃油（吨/年）	—		
电（千瓦时/年）	600 万	燃气（标立方米/年）	—		
燃煤（吨/年）	—	其它	—		
废水(工业废水√、生活废水√)排水量及排放去向：					
项目生活污水 17000m ³ /a, 研磨废水 50m ³ /a 经市政污水管网接管至园区污水处理厂，处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》一级 A 标准以及《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》(DB32/1072-2018)表 2 太湖地区其他区域内城镇污水处理厂主要水污染物排放限值后排入吴淞江。					
放射性同位素和伴有电磁辐射的设施的使用情况					

无。

工程内容及规模：（不够时可附另页）

1、项目由来

同方国际信息技术（苏州）有限公司成立于 2014 年 11 月，目前位于苏州工业园区苏虹中路 200 号苏州工业园区出口加工区，租赁建筑面积 19275.53m²，研发、生产：电脑、通讯电子产品、电源供应器，及技术转让、技术咨询、技术服务，销售本公司生产产品及同类产品、相关附属设备、零配件及进出口业务，并提供相关售后服务。商务信息咨询，（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）。现有项目房租即将到期，需要更换厂房，因此，拟新租赁生产厂房，将现有项目搬至苏州工业园区苏虹中路 200 号综合保税区西区建屋三期 4 号（4B、4C）9 号、10 号厂房内。项目迁建完成后，年产笔记本电脑 120 万台。

按照《中华人民共和国环境保护法》、《建设项目环境保护管理条例》等有关法律、法规，建设过程中或者建成投产后可能对环境产生影响的新建、扩建、改建、迁建、技改项目及区域开发建设项目，必须进行环境影响评价。根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（生态环境部令部令第 1 号，2018 年 4 月 28 日起施行），应该编制环境影响报告表。受同方国际信息技术（苏州）有限公司委托，我单位开展该项目环境影响评价工作。我公司接受委托后，在现场踏勘、调查的基础上，通过对有关资料的收集、整理和分析计算，根据有关规范编制了该项目的的环境影响报告表，报请审批。

2、项目概况

项目名称：同方国际信息技术（苏州）有限公司笔记本电脑生产迁建项目；

建设单位：同方国际信息技术（苏州）有限公司；

建设地点：苏州工业园区苏虹中路 200 号综合保税区西区建屋三期 4 号（4B、4C）9 号、10 号厂房；

建设性质：迁建；

建设规模及内容：迁建后年产笔记本电脑 120 万台；

总投资额：1000 万元，环保投资为 20 万人民币，占总投资的 2%；

占地面积：租赁建筑面积 19275.53m²；

项目定员：850 人；

工作班制：全年工作 250 天，8 小时单班制，年生产时数 2000 小时。无浴室，无宿舍，无食堂，由快餐公司配送盒饭。

3、产品方案

项目产品方案详见表 1-1，产品规格用途见表 1-2。

表 1-1 项目产品方案

工程名称 (车间、生产装置或生产线)	产品名称	年研发能力			工作时数
		搬迁前	搬迁后	增减量	
生产车间	笔记本电脑	120 万台	120 万台	0	2000h/a
	平板电脑	120 万台	0	-120 万台	

表 1-2 项目产品规格用途

序号	名称	规格	用途
1	笔记本电脑	/	供办公生活使用

4、主要原辅材料及生产设备

项目原辅材料消耗详见表 1-3。

表 1-3 项目主要原辅材料一览表

序号	原辅料名称	主要组分	年用量			包装规格 及形状	储存场 所	运输方式
			迁建前	迁建后	变化量			
1	变压器	/	120 万个	120 万个	0	纸箱、栈板	原材仓	陆运
2	擦拭布	/	120 万个	120 万个	0	纸箱、栈板	原材仓	陆运
3	触控板	/	120 万个	120 万个	0	纸箱、栈板	原材仓	陆运
4	导光模组	/	120 万个	120 万个	0	纸箱、栈板	原材仓	陆运
5	导热胶片	/	120 万个	120 万个	0	纸箱、栈板	原材仓	陆运
6	电源适配器	/	120 万个	120 万个	0	纸箱、栈板	原材仓	陆运
7	电源线	/	120 万个	120 万个	0	纸箱、栈板	原材仓	陆运
8	隔板	/	120 万个	120 万个	0	纸箱、栈板	原材仓	陆运
9	固态硬盘	/	120 万个	120 万个	0	纸箱、栈板	原材仓	陆运
10	后壳	/	120 万个	120 万个	0	纸箱、栈板	原材仓	陆运
11	键盘	/	120 万个	120 万个	0	纸箱、栈板	原材仓	陆运
12	喇叭	/	120 万个	120 万个	0	纸箱、栈板	原材仓	陆运
13	锂电池	/	120 万个	120 万个	0	纸箱、栈板	原材仓	陆运
14	锂原电池	/	120 万个	120 万个	0	纸箱、栈板	原材仓	陆运
15	内存条	/	120 万个	120 万个	0	纸箱、栈板	原材仓	陆运
16	前框	/	120 万个	120 万个	0	纸箱、栈板	原材仓	陆运
17	上盖	/	120 万个	120 万个	0	纸箱、栈板	原材仓	陆运
18	摄像模组	/	120 万个	120 万个	0	纸箱、栈板	原材仓	陆运
19	网络卡	/	120 万个	120 万个	0	纸箱、栈板	原材仓	陆运
20	下盖	/	120 万个	120 万个	0	纸箱、栈板	原材仓	陆运
21	液晶屏	/	120 万个	120 万个	0	纸箱、栈板	原材仓	陆运
22	硬盘	/	120 万个	120 万个	0	纸箱、栈板	原材仓	陆运
23	纸板	/	120 万个	120 万个	0	纸箱、栈板	原材仓	陆运
24	纸箱扣具	/	120 万个	120 万个	0	纸箱、栈板	原材仓	陆运
25	中央处理器	/	120 万个	120 万个	0	纸箱、栈板	原材仓	陆运

26	发光二极管	/	120 万个	120 万个	0	纸箱、栈板	原材仓	陆运
27	风扇	/	120 万个	120 万个	0	纸箱、栈板	原材仓	陆运
28	集成电路(处理器或控制器型)	/	120 万个	120 万个	0	纸箱、栈板	原材仓	陆运
29	连接线	/	120 万个	120 万个	0	纸箱、栈板	原材仓	陆运
30	泡沫塑料	/	120 万个	120 万个	0	纸箱、栈板	原材仓	陆运
31	散热模组	/	120 万个	120 万个	0	纸箱、栈板	原材仓	陆运
32	塑胶壳	/	120 万个	120 万个	0	纸箱、栈板	原材仓	陆运
33	天线	/	120 万个	120 万个	0	纸箱、栈板	原材仓	陆运
34	纸箱	/	120 万个	120 万个	0	纸箱、栈板	原材仓	陆运
35	转轴	/	120 万个	120 万个	0	纸箱、栈板	原材仓	陆运
36	熔断器	/	120 万个	120 万个	0	纸箱、栈板	原材仓	陆运
37	塑料袋	/	120 万个	120 万个	0	纸箱、栈板	原材仓	陆运
38	说明书	/	120 万个	120 万个	0	纸箱、栈板	原材仓	陆运
39	开关	/	120 万个	120 万个	0	纸箱、栈板	原材仓	陆运
40	泡棉	/	120 万个	120 万个	0	纸箱、栈板	原材仓	陆运
41	线材	/	120 万个	120 万个	0	纸箱、栈板	原材仓	陆运
42	振荡器	/	120 万个	120 万个	0	纸箱、栈板	原材仓	陆运
43	印刷电路板	/	120 万个	120 万个	0	纸箱、栈板	原材仓	陆运
44	铝电容	/	120 万个	120 万个	0	纸箱、栈板	原材仓	陆运
45	集成电路(存储器型)	/	120 万个	120 万个	0	纸箱、栈板	原材仓	陆运
46	片状胶带	/	120 万个	120 万个	0	纸箱、栈板	原材仓	陆运
47	铜柱	/	120 万个	120 万个	0	纸箱、栈板	原材仓	陆运
48	保护垫	/	120 万个	120 万个	0	纸箱、栈板	原材仓	陆运
49	支架	/	120 万个	120 万个	0	纸箱、栈板	原材仓	陆运
50	钽电容	/	120 万个	120 万个	0	纸箱、栈板	原材仓	陆运
51	铝制屏蔽	/	120 万个	120 万个	0	纸箱、栈板	原材仓	陆运
52	纸标签	/	120 万个	120 万个	0	纸箱、栈板	原材仓	陆运
53	导电泡棉	/	120 万个	120 万个	0	纸箱、栈板	原材仓	陆运
54	塑料标签	/	120 万个	120 万个	0	纸箱、栈板	原材仓	陆运
55	连接器	/	120 万个	120 万个	0	纸箱、栈板	原材仓	陆运
56	集成电路	/	120 万个	120 万个	0	纸箱、栈板	原材仓	陆运
57	电感	/	120 万个	120 万个	0	纸箱、栈板	原材仓	陆运
58	三极管	/	120 万个	120 万个	0	纸箱、栈板	原材仓	陆运
59	二极管	/	120 万个	120 万个	0	纸箱、栈板	原材仓	陆运
60	螺丝	/	120 万个	120 万个	0	纸箱、栈板	原材仓	陆运
61	电阻	/	120 万个	120 万个	0	纸箱、栈板	原材仓	陆运
62	片式陶瓷电容	/	120 万个	120 万个	0	纸箱、栈板	原材仓	陆运

63	红墨水	48%乙醇， 44%乙酸丁 酯，8%其它	9300ML	9300ML	0	/	化学品 仓库	陆运
64	AB胶	>30%甲基丙 烯酸-2-苯氧 乙酯,15-30% 甲基丙烯酸 2- 羟基丙 酯, 15-30%2- 乙基己基甲基 丙烯酸盐, 5-15%二苯酚 A 乙氧酸二 甲基丙烯 酸,<5%甲基 丙烯酸磷酸酯	10KG	10KG	0	/	化学品 仓库	陆运
65	固化剂	60-80%改性 胺固化剂， 20-40%苯甲 醇	50KG	50KG	0	/	化学品 仓库	陆运
66	环氧树脂	80-95%双酚 A 与环氧氯 丙烷的聚合 物, 2-4%苯甲 醇, 3-15%正 顶级缩水甘油 醚, 0.2#助剂	50KG	50KG	0	/	化学品 仓库	陆运
67	丙烯酸	/	50KG	50KG	0	/	化学品 仓库	陆运
68	组装车间酒 精（无水乙 醇）	乙醇	80KG	80KG	0	/	化学品 仓库	陆运
69	SMT 车间酒 精	>99%乙醇	400KG	400KG	0	桶/20L	化学品 仓库	陆运
70	清洗剂	69.70%烃类 有机溶剂、 30.00%醇类 有机溶剂、 0.25%合成稳 定剂、0.05% 表面活性剂	800L	800L	0	桶/20L	化学品 仓库	陆运
71	锡膏	80-90%锡、 1-5%银、 0.1-1%铜、 3-6%松香、 2-5%工业酒 精	1800kg	1800kg	0	罐	化学品 仓库	陆运
72	红胶	50-60%环氧 树脂、1-2%稀 释剂、5-10% 填充剂、	1200ML	1200ML	0	支/30ML	化学品 仓库	陆运

		25-35%固化剂、5-10%其它组分						
73	UV 胶	20-30%丙烯酸树脂、1-4%丙烯酸、1-3%偶联剂、1-5%光引发剂、65-75%丙烯酸聚氨酯	110KG	110KG	0	支/50g	化学品仓库	陆运
74	恩第清洗剂	1-20%单乙醇胺	200L	200L	0	桶/25L	原化学品仓库	陆运

备注：平板电脑不再生产，所需原辅料不再列出

表 1-4 主要原辅材料理化性质及毒性毒理

序号	名称	理化特性	燃烧爆炸性	毒性毒理
1	乙醇 (C ₂ H ₆ O)	外观与性状：无色液体，有酒香。熔点(°C)：-114.1。相对密度(水=1)：0.79。沸点(°C)：78.3。相对蒸气密度(空气=1)：1.59。饱和蒸气压(kPa)：5.33(19°C)。临界温度(°C)：243.1。闪点(°C)：12。引燃温度(°C)：363。爆炸上限%(V/V)：19，爆炸下限%(V/V)：3.3。溶解性：与水混溶，可混溶于醚、氯仿、甘油等多数有机溶剂。	本品易燃，具刺激性。	LD ₅₀ : 7060 mg/kg(兔经口)；7430 mg/kg(兔经皮) LC ₅₀ : 37620 mg/m ³ , 10小时(大鼠吸入)
2	乙酸丁酯 (C ₆ H ₁₂ O ₂)	外观与形状：无色透明液体，有果子香味。熔点(°C)：-73.5。相对密度(水=1)：0.88。沸点(°C)：126.1。相对蒸气密度(空气=1)：4.1。饱和蒸气压(kPa)：2.00(25°C)。闪点(°C)：22。引燃温度(°C)：370。爆炸上限%(V/V)：7.5，爆炸下限%(V/V)：1.2。溶解性：微溶于水，溶于醇、醚等多数有机溶剂。	易燃	LD ₅₀ : 13100mg/kg(大鼠经口)； LC ₅₀ : 9480mg/kg(大鼠经口)；
3	环氧树脂	外观与形状：无色或淡黄色透明液体，微香。闪点(°C)：120。引燃温度(°C)：370。爆炸下限%(V/V)：1.2。溶解性：几乎不溶(水)；相对密度(水=1)：1.12。	不燃	吸入：— 皮肤：直接接触可能造成轻微的刺激。 眼睛：接触眼睛具刺激性。 食入：刺激咽、食道及胃。 LD ₅₀ (测试动物、吸收途径)：7000~9000mg/kg(大鼠、吞食)

4	丙烯酸	外观与形状：无色液体，有刺激性气味。熔点(℃)：14。相对密度(水=1)：1.05。沸点(℃)：141。相对蒸气密度(空气=1)：2.45。饱和蒸气压(kPa)：1.33(39.9℃)。闪点(℃)：50。引燃温度(℃)：438。爆炸上限%(V/V)：8.0，爆炸下限%(V/V)：2.4。溶解性：与水混溶，可混溶于乙醇、乙醚。	易燃	侵入途径：吸入、食入、经皮吸收。 LD50： 2520mg/kg(大鼠经口)； 950mg/m ³ (兔经皮) LC50： 53000mg/m ³ ，2小时(小鼠吸入)
5	清洗剂	外观与形状：无色液体，烃类清香气味。相对密度(水=1)：0.75±0.05。相对蒸气密度(空气=1)：>1。饱和蒸气压(kPa)：37(25℃)。闪点(℃)：21。引燃温度(℃)：438。爆炸上限%(V/V)：8.2，爆炸下限%(V/V)：1.8。溶解性：<35%(主成份对水的溶解度)	可燃	急毒性：眼睛、鼻子、喉咙的中毒刺激；慢毒性或长期毒性：长期或反复接触可能引起皮肤炎(发炎、红肿等)
6	红胶	外观与形状：红色膏状物；粘度(Pa.s)：170；气味：环氧树脂味。	无资料	本品属无挥发性、无致癌物材料,一般危害为接触性刺激,过量或反复接触会刺激皮肤,初接触者及长时间近距离接触者会刺激眼球,刺激物主要为环氧树脂类。 本品为低毒性, LD50>3000mg/kg。
7	锡膏	外观与形状：灰色膏状物；熔点/熔化范围：217-218℃ 沸点/沸腾范围：260℃ 升华温度/初始：未定 闪点：141℃ 燃烧温度：未定 分解温度：未定 爆炸危险：产品无爆炸危害	可燃、无爆炸性	LD50-LC50 混合物：制造商未指明；锡和锡的无机化合物可引起恶心、呕吐、腹泻、过敏和肺生病。
8	固化剂	外观性状：透明液体；气味：胺味；溶解度：几乎不溶于水；密度：1.05；粘度：100-200 (CPS/25℃)	无资料	吸入：-；皮肤：直接接触可能造成轻微的刺激；眼睛：接触眼睛具有刺激性；食入：刺激咽、食道及胃；LD50:5000-7400 mg/kg (大鼠、吞食)

项目主要生产设备详见表 1-5。

表 1-5 项目主要设备一览表

序	设备名称	规格型号	数量 (套/台)	来源	备注
---	------	------	----------	----	----

号			搬迁前	搬迁后	增减量		
1	贴片机	CM602	7	7	+0	国内	SMT 加工车间
2	贴片机	CM212	4	4	+0	国内	SMT 加工车间
3	印刷机	G2	4	4	+0	国内	SMT 加工车间
4	炉子	JTR-1000-N 和 TNR50-6910PH	3	3	+0	国内	SMT 加工车间
5	AOI	ALD510	3	3	+0	国内	SMT 加工车间
6	AV 炉	UV-5020-2	1	1	+0	国内	SMT 加工车间
7	裁板机 1	EM-5700N	1	1	+0	国内	SMT 加工车间
8	裁板机 2	V-CUT	1	1	+0	国内	SMT 加工车间
9	点胶机	SMD-5210	1	1	+0	国内	SMT 加工车间
10	推板机	PAL578 和 LC320	2	2	+0	国内	SMT 加工车间
11	烘烤箱	CK-290AB	2	2	+0	国内	SMT 加工车间
12	X-ARY	XD6500	1	1	+0	国内	SMT 加工车间
13	SPI	YR7007 S II PLUS	1	1	+0	国内	SMT 加工车间
14	空压机	/	1	1	+0	国内	SMT 加工车间
15	冷干机	/	1	1	+0	国内	SMT 加工车间
16	制氮机	/	2	2	+0	国内	SMT 加工车间
17	三轴 (XYZ) 全自动荷重机 9605sp	/	1	1	+0	国内	RT 实验室
18	操作模拟耐久试验机 5500T	/	1	1	+0	国内	RT 实验室
1	耐磨擦寿命试验机 (按键式)	/	1	1	+0	国内	RT 实验室
20	RCA4 纸带耐磨擦机 NORMAN	/	1	1	+0	国内	RT 实验室
21	按键耐久寿命试验机	/	1	1	+0	国内	RT 实验室
22	按键耐久寿命试验机	/	1	1	+0	国内	RT 实验室
23	键帽拉拔机	/	1	1	+0	国内	RT 实验室
24	恒温恒湿机 JPTH5-C-150-A	/	2	2	+0	国内	RT 实验室
25	冷热冲击试验机 JTS6-C-AW	/	1	1	+0	国内	RT 实验室

26	冷热冲击试验机--小	/	1	1	+0	国内	RT 实验室
27	恒温恒湿机-小	/	3	3	+0	国内	RT 实验室
28	沙尘机	/	1	1	+0	国内	RT 实验室
29	按键荷重	/	1	1	+0	国内	RT 实验室
30	钢球跌跌	/	1	1	+0	国内	RT 实验室
31	酒精橡皮耐磨试验机（按键式）	/	1	1	+0	国内	RT 实验室
32	摇摆实验机	/	7	7	+0	国内	RT 实验室
33	重力冲击机 SY11-100		1	1	+0	国内	RT 实验室
34	振动机 ES-10-240	/	1	1	+0	国内	RT 实验室
35	跌落机	/	1	1	+0	国内	RT 实验室
36	老化房		1	1	+0	国内	RT 实验室
37	精密真空一体干燥箱	/	1	1	+0	国内	RT 实验室
38	抽真空干燥箱	/	1	1	+0	国内	RT 实验室
39	显微镜		1	1	+0	国内	RT 实验室
40	拉拔治具	/	1	1	+0	国内	RT 实验室
41	切割机	/	1	1	+0	国内	RT 实验室
42	研磨机		2	2	+0	国内	RT 实验室
43	抽真空干燥箱	/	1	1	+0	国内	RT 实验室
4	真空干燥箱	/	1	1	+0	国内	RT 实验室
45	冰箱		1	1	+0	国内	RT 实验室
46	显微镜	/	1	1	+0	国内	RT 实验室
47	分析台	/	4	4	+0	国内	RT 实验室
48	办公电脑		6	6	+0	国内	RT 实验室
49	皮带线	/	9	9	+0	国内	制一部
50	皮带线	/	1	1	+0	国内	制一部
51	皮带线	/	1	1	+0	国内	制一部
52	烧机车	/	60	60	+0	国内	制一部
53	空压机	/	1	1	+0	国内	制一部
54	冷干机	/	1	1	+	国内	制一部
55	无尘室内流水线	/	4	4	+0	国内	制一部
56	监控主机	/	1	1	+0	国内	制一部
57	资讯机房	/	1	1	+0	国内	制一部
58	恒温恒湿机	/	2	2	+0	国内	仓库
59	扫频仪	/	1	1	+0	国内	IQC 测试
60	扭力寿命试验机	/	1	1	+0	国内	IQC 测试
61	LCR	/	1	1	+0	国内	IQC 测试
62	风扇测试仪	/	1	1	+0	国内	IQC 测试
63	真空包装机	/	1	1	+0	国内	IQC 测试

4	人体静 测试仪	/	1	1	+0	国内	IQC 测试
65	2.5D 量测机台	/	1	1	+0	国内	IQC 测试
66	直流电子负载机	/	1	1	+0	国内	IQC 测试
67	直流电源供应器	/	1	1	+0	国内	IQC 测试
68	电池测试仪	/	1	1	+0	国内	IQC 测试
69	熔锡炉	/	1	1	+0	国内	IQC 测试
70	交流电源供应器	/	1	1	+0	国内	IQC 测试
71	安规测试仪	/	1	1	+0	国内	IQC 测试
72	彩色分析仪	/	1	1	+0	国内	IQC 测试
73	ROHS 检测仪一体机	/	1	1	+0	国内	IQC 测试
74	全自动按键荷重曲线试拉机	/	1	1	+0	国内	IQC 测试
75	自动锁螺丝机	/	9	9	+0	国内	组装车间
76	整机测试机	/	12	12	+0	国内	组装车间
77	SWITCH 组装机	/	2	2	+0	国内	组装车间
78	KEYCAP 压键帽机	/	2	2	+0	国内	组装车间
79	键盘测试机	/	2	2	+0	国内	组装车间
80	在线贴标机	/	1	1	+0	国内	组装车间
81	自动贴标机	/	1	1	+0	国内	组装车间
82	LCD 屏组装机	/	1	1	+0	国内	组装车间
83	麦拉贴付机	/	1	1	+0	国内	组装车间
84	2.5D 视觉检测机	/	1	1	+0	国内	组装车间
85	自动锁螺丝机	/	9	9	+0	国内	组装车间

注：原有设备搬迁过来使用，设备不变。

5、建设内容

项目主要建设内容详见表 1-6。

表 1-6 项目主要建设内容

类别	工程名称	设计能力	备注
主体工程	SMT	建筑面积 3150m ²	生产电路板
	RT 实验室 (红墨水/切片)	建筑面积 82.5m ²	对产品进行实验检验
	组装车间	建筑面积 5250m ²	组装产线
	维修车间	建筑面积 70m ²	对不良品进行维修
	办公室	建筑面积 2000m ²	日常办公
公用工程	给水	生活用水 21250m ³ /a，工业用水 50m ³ /a 来自于市政自来水管网。	
	排水	生活污水 480m ³ /a、工业废水 50m ³ /a 经市政管网接管至园区污水处理厂。	
	供电	用电量 600 万 KWh/a	
贮运	原料仓库	存储原辅料，建筑面积 720m ²	

工程	成品仓库	存储成品，建筑面积 720m ²
	运输	原料、成品均委托社会车辆运输
环保工程	固废处置	生活垃圾环卫部门统一清运，危险废包装委托资质单位处置，一般固废收集后外售。危险废物暂存处 20m ² ，化学品仓库 9m ² 。
	废气处理	非甲烷总烃、锡及其化合物通过活性炭处理上通过排气筒排到外环境。
	废水处理	生活污水经市政污水管网排入园区污水处理厂。
	噪声控制	通过采取减振、隔声等措施后达标排放。

注：工业园区出口加工区提供供电工程、供水工程、通风井、空调系统、消防栓等工程，以上基础设施均正常运输，可以有效依托。

6、厂区平面布置及项目周边概况

本项目苏州工业园区苏虹中路 200 号综合保税区西区建屋三期。具体地理位置见附图 3。

7、“三线一单”相符性分析

(1) 生态红线：

根据《江苏省生态红线区域保护规划》（苏政发〔2013〕113 号），本项目不在江苏省生态红线区域保护范围之内，选址符合《江苏省生态红线区域保护规划》（苏政发[2013]113 号）。

根据《江苏省国家级生态保护红线规划》表 3 江苏省陆域生态保护红线区域名录，本项目不在苏州市工业园区生态保护红线范围内，选址符合《江苏省国家级生态保护红线规划》。

(2) 环境质量底线：

项目所在地大气环境满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 及其修改单中二级标准要求；地表水满足《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)中 IV 类标准；声环境达到《声环境质量标准》(GB3096-2008)中的 3 类标准。本项目废气、废水、固废均得到合理处置，噪声对周边影响较小，不会改变项目所在地的环境质量现状。即本项目的建设满足环境质量底线标准要求。

(3) 资源利用上线：

项目生活用水、生产用水由当地的自来水部门供给，用电来自当地供电网，本项目的用水、用电不会对自来水厂和供电单位产生负担。本项目位于苏州工业园区苏虹中路 200 号综合保税区西区建屋三期，用地性质为工业用地，符合用地规划。

(4) 环境准入负面清单：

①本项目为国民经济的行业类别中的[C3911]计算机整机制造，不属于《外商投资产业指导目录》（2017 年修订）及《国家发展改革委关于修改〈产业结构调整指导目

录（2011 年本）>有关条款的的决定》，国家发展改革委第 21 号令，2013 年 2 月 16 日）和《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012 年本）》及《（关于修改<江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012 年本）>部分条目的通知》，苏经信产业[2013]183 号，2013 年 3 月 15 日）中的淘汰和限制类项目。

②本项目不属于《江苏省工业和信息产业结构调整限制、淘汰目录和能耗限额》(苏政办发[2015]118 号)中限制类和淘汰类项目。

③本项目不属于《限制用地项目目录（2012 年本）》、《禁止用地项目目录（2012 年本）》、《江苏省限制用地项目目录（2013 年本）》和《江苏省禁止用地项目目录（2013 年本）》中的建设项目。

④不属于《关于印发苏州市调整淘汰部分落后生产工艺设备和产品指导意见的通知》（苏府[2006]125 号）中所列的落后工业装备及产品，也不属于《苏州市产业发展导向目录》（苏府[2007]129 号）中所列的“禁止类”、“限制类”及“淘汰类”项目。

⑤本项目不属于《市场准入负面清单》（2018 版）禁止准入类和限制准入类。

⑥根据《江苏省太湖水污染防治条例》（2018 年修订）第四十三条规定：太湖流域一、二、三级保护区禁止下列行为：“（一）新建、改建、扩建化学制浆造纸、制革、酿造、染料、印染、电镀以及其他排放含磷、氮等污染物的企业和项目，城镇污水集中处理等环境基础设施项目和第四十六条规定的情形除外……”本项目位于太湖流域三级保护区，从事计算机制造，不在上述禁止和限制行业范围内，不排放含氮、磷生产废水。因此，本项目符合《江苏省太湖水污染防治条例》（2018 年修订）。

⑦本项目不在《苏州市主体功能区实施意见》中限制开发区域和禁止开发区域内。

因此，本项目符合《关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知》环评[2016]150 号文件要求。

与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题

本迁建项目新址位于苏州工业园区苏虹中路 200 号综合保税区西区建屋三期，用地性质为规划的工业用地。项目所在区域基础设施建设到位，无相关环境问题。

本项目对现有项目进行简单的回顾分析：

1、现有项目概况

现有项目位于苏州工业园区苏虹中路 200 号苏州工业园区出口加工区，主要研发、生产：电脑、通讯电子产品、电源供应器，及技术转让、技术咨询、技术服务，销售本公司生产产品及同类产品、相关附属设备、零配件及进出口业务，并提供相关售后

服务。商务信息咨询，（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）。
 现有项目年产笔记本电脑 120 万台/年，主要工序为组装测试、SMT 工艺等。现有项目环保审批手续如下，见表 1-7。

表 1-7 项目环保审批手续

序号	项目名称	项目地址	环评类型	环保批复情况	工程验收情况
1	同方国际信息技术（苏州）有限公司新建项目	苏州工业园区苏虹中路 200 号园区出口加工区	建设项目环境影响申报（登记）表	2015 年 1 月 6 日通过苏州工业园区环境保护局审批（档案编号：002018800）	2015 年 3 月 30 日通过苏州工业园区环境保护局验收（档案编号：0007349）

2、现有项目生产工艺

1、项目 SMT 生产工艺具体见图 1-1。

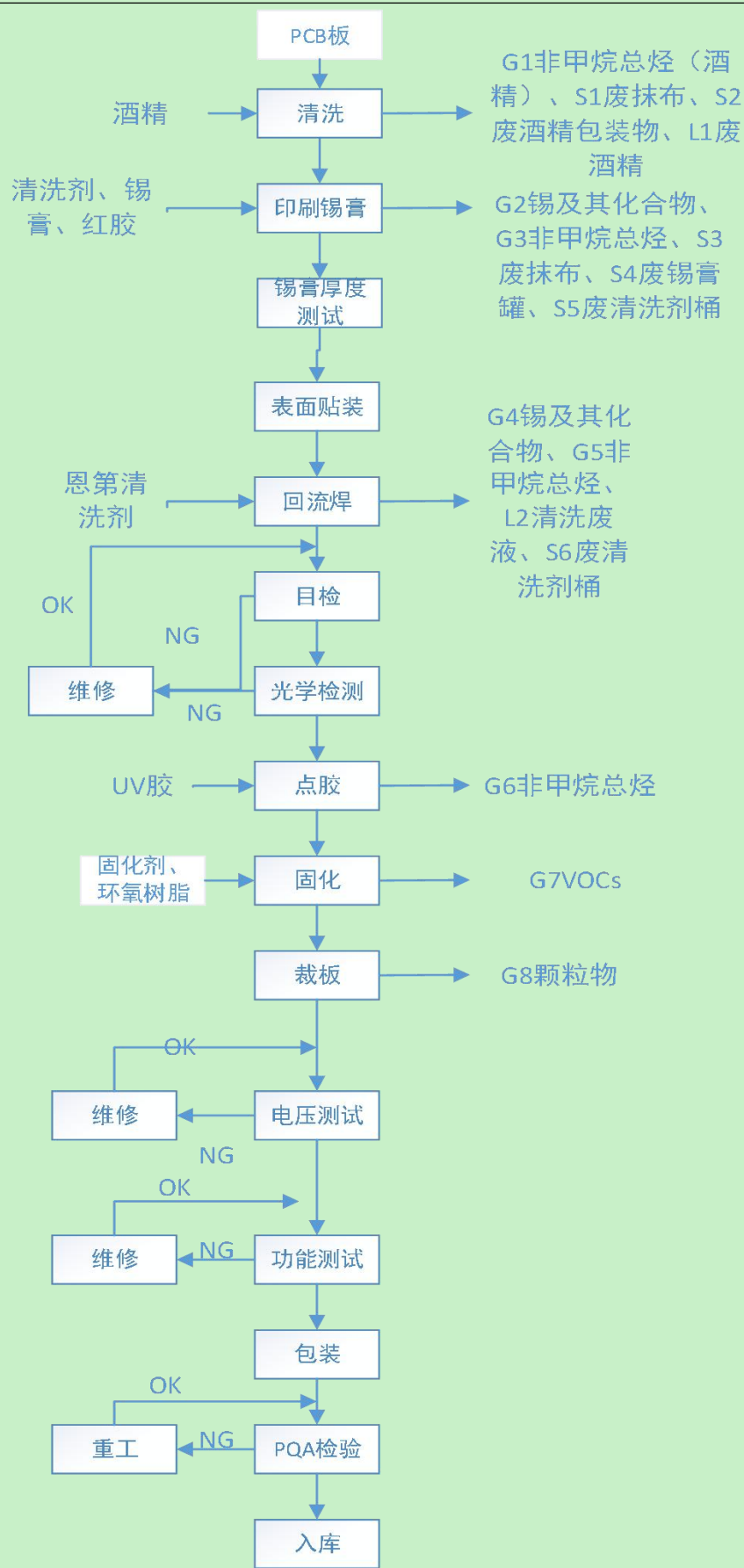


图 1-1 SMT 生产工艺流程图

工艺流程简介:

(1) 清洗: SMT 加工前需要使用酒精对设备进行清洗, 清洗过程酒精挥发会产生 G1 非甲烷总烃, S1 抹布、S2 废酒精空桶、L1 废酒精。

(2) 印刷锡膏: PCB 板(部分需要点红胶)放入印刷机进行印刷工艺, 为芯片贴装做准备。过程中会产生废气锡及其化合物 G2、废抹布 S3 和废锡膏罐 S4。

(3) 锡膏厚度测试: 印刷人员按照生产机种领取对应钢网并找工程人员进行调机, 后 IPQC 每 2PCS/2H 对锡膏厚度进行量测, 合格品进入下一阶段, 不合格品进行清洗后, 重新印刷锡膏, 清洗过程会产生废清洗剂 L1 和废清洗剂空桶 S3。

品保部门每两小时进行抽测, 合格, 继续生产; 不合格工程部门进行机器调试。

(4) 表面贴装

通过高速机、泛用机将原件贴装在 PCB 板上, 以及工人手工对印刷有锡膏的 PCB 板准确的贴上片式元件。

(4) 回流焊

回流焊炉内有加热电路, 加热空气至约 200°C 后吹向已经贴好芯片的 PCB 板, 是芯片与主板粘结, 此过程中会产生锡及其化合物 G2 和非甲烷总烃 G3, 焊接结束后会使用恩第清洗剂对回流焊炉进行清洗, 会产生 L2 清洗废液。

(5) 目检

目检人员依据机种 SOP 对 PCBA 进行检验, 目检 OK 品需扫描 SN 进行过站, 不良品标识区分记录报表并且维修后重新进行目检。

(6) 光学检测

工程人员调出 AOI 对应机种测试程式, AOI 测试人员依据对应料号的测试程式进行测试, 良品需扫描 SN 过站, 不良品需标识区分并记录报表, 维修后重新进行目检。

(7) 点胶

经过检测后的 PCB 板, 进入点胶机使用 UV 胶进行点胶(注意 UV 胶不可高于零件本体), UV 胶挥发过程会产生非甲烷总烃 G6。

(8) 固化

点胶完的 PCB 板进入固化炉中进行固化, 固化过程中使用到固化剂和环氧树脂, 会产生废气 G7 苯甲醇, 以 VOCs 计。

(9) 裁板

依裁板 SOP 进行作业, 注意检查不可以有毛边及多裁现象等; 裁完板后需用气枪吹,

重点吹拂内存接口位置，过程中会产生颗粒物 G8。

(10) 电压测试

裁板完成的 PCB 板进行电压测试，良品进入下一步，不良品经过维修后重新测试。

(11) 功能测试

通过电压测试后的 PCB 板进行功能测试，良品进入下一步，不良品经过维修后重新测试。

(12) 包装

对通过检测后的 PCB 板进行包装。

(13) PQA 检验

对包装好的 PCB 板进行外观检验，不合格品重工后再次进行检验，合格品入库，供装机使用。

2、项目 SMT 维修工艺具体见图 1-2。

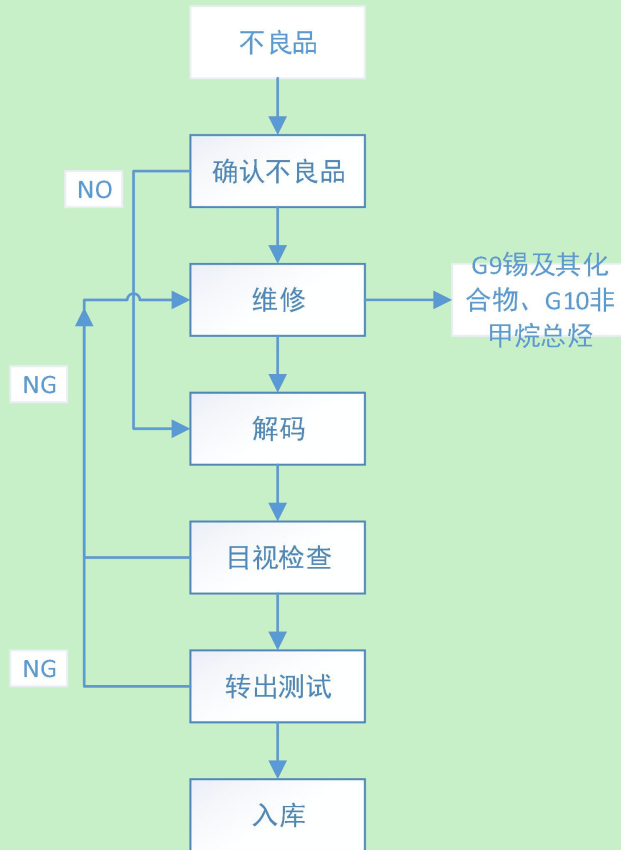


图 1-2 SMT 维修工艺流程图

(1) 确认不良品

SMT 车间生产的不良品进入维修车间，做好标识，点清数量后，外观不良板维修人员目视确认，功能不良板测试确认是否为真性不良，确认为不良品的 PCB 板进入

下一步骤维修，若确认不是不良品的 PCB 板进入解码工序。

(2) 维修

对确认到的不良品进行维修，注意烙铁和风枪的温度，维修完成后填写维修报表，维修过程中会产生锡及其化合物 G9 和非甲烷总烃 G10。

(3) 解码

对维修好的产品进行解码。

(4) 目视检查

对维修位置以及周边元件进行目视检查，不合格品重新维修，合格品进入下一步骤。

(5) 转出测试

维修与制造人员确认好板子数量，维修产品单独区分专人测试，合格品入库，不合格品重新进行维修。

3、笔记本电脑组装工艺具体见图 1-3。

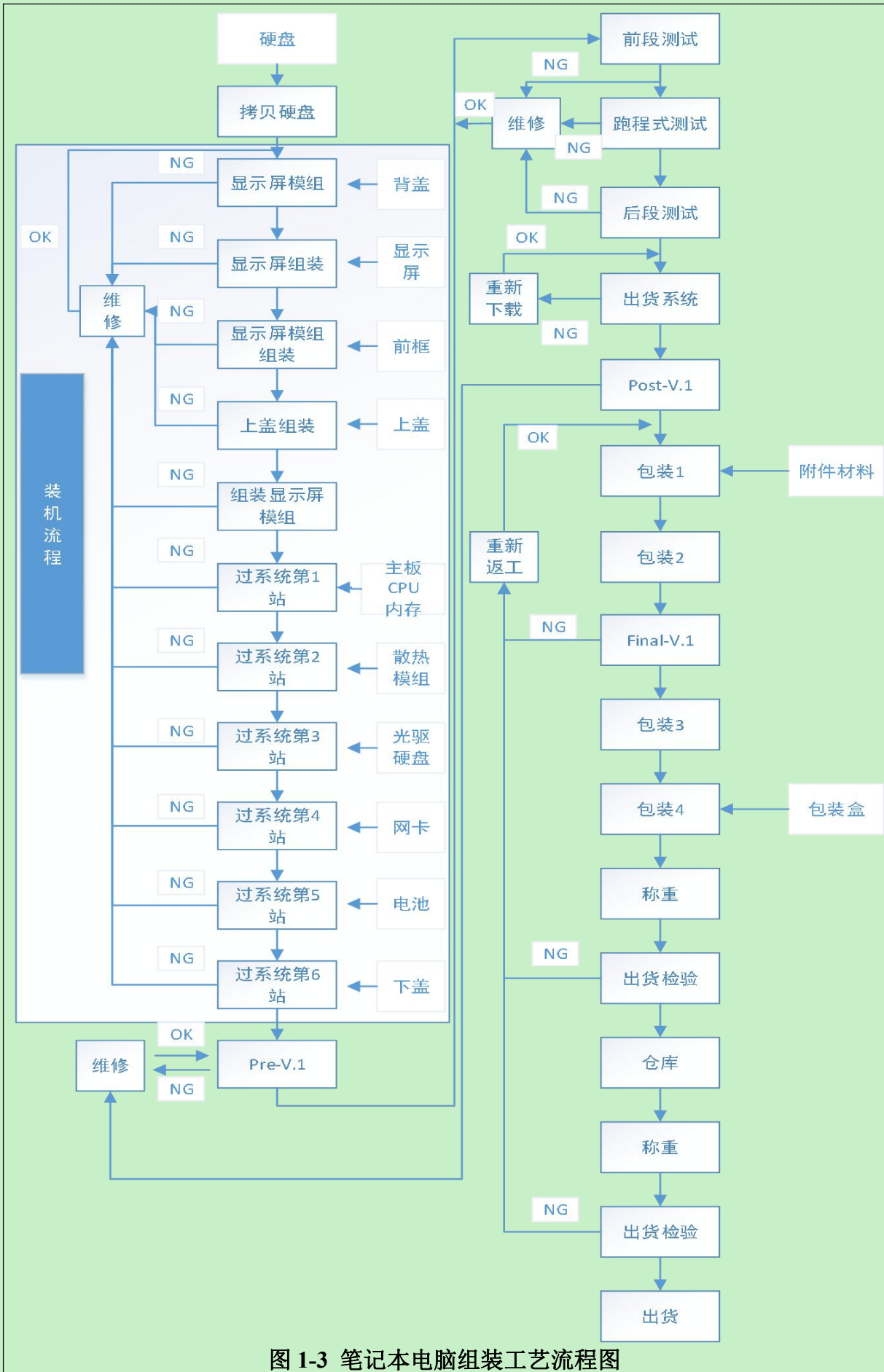


图 1-3 笔记本电脑组装工艺流程图

(1) 拷贝硬盘

笔记本组装的第一步进行硬盘拷贝，拷贝完成后进行装机。

(2) 组装

拷贝好的硬盘经过流水线进行组装各部分，出现不良品后进行维修后重新组装。

(3) Pre-V.1 测试

组装好的笔记本电脑进行 Pre-V.1 测试，良品进入下一步，不良品经过维修后重新测试。

(4) 前段测试、跑程式测试、后段测试

经过 Pre-V.1 测试后的电脑进行前段测试、跑程式测试、后段测试，良品进入下一步，不良品经过维修后重新测试。

(5) 出货系统登记

测试完的电脑进行出货系统登记，出货系统系统若宕机后重新下载测试后使用。

(6) Post 测试

登记完的电脑进行全面的 Post 测试，良品进入下一步，不良品经过维修后返回 Pre-V.1 测试。

(7) 包装、称重、出货检验、出货

经过各种测试后的笔记本电脑进行包装、称重后进行出货检验，后入库准备出货，出货前，再次进行称重和检验，不合格品进行返工，后重新包装。

3、RT 实验室（实验鉴定主板锡球是否合格）工艺具体见图 1-4。

切片试验：

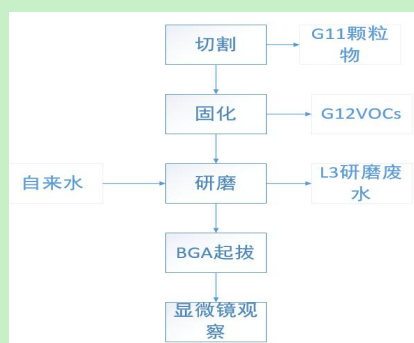


图 1-4 切片实验工艺流程图

(1) 切割

将电脑主板上的 CPU/GPU/PCH 切下来，切割过程会产生少了颗粒物 G11。

(2) 固化

将切下来的 CPU/GPU/PCH 放在治具内，使用固化剂和丙烯酸按比例混合，使切下来的 PCB 与之固化在里面，过程会产生废气 G12，以 VOCs 计。

(3) 研磨

在研磨机使用 2000、4000、200 砂纸进行粗磨》细磨》抛光，过程中会产生研磨废水 L2。

(4) 显微镜观察

使用显微镜在 200 倍的状态下，依照 IPC-610 规范进行判定锡球是否合格。

红墨水实验：

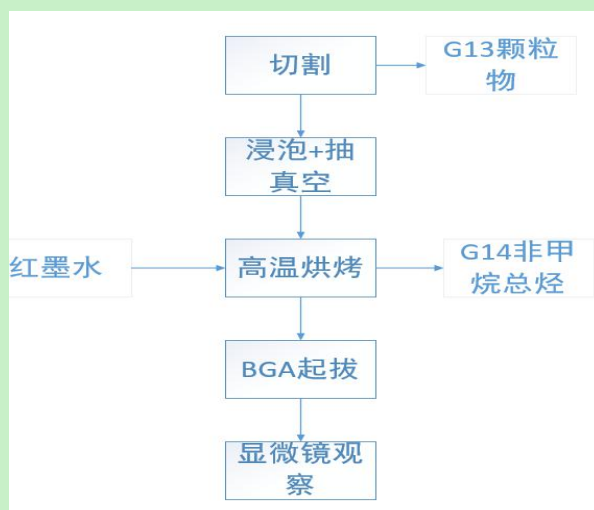


图 1-5 红墨水实验工艺流程图

(1) 切割

将电脑主板上的 CPU/GPU/PCH 切下来，废产生少量的颗粒物 G13。

(2) 浸泡+抽真空

将切下来的 CPU/GPU/PCH 放在红墨水容器内进行浸泡+抽真空 1 小时。

(3) 高温烘烤

浸泡后的样品放入 130°C 的烤箱内烘烤 8 小时，使红墨水被烘干，产生废气 G14 (以非甲烷总烃计)。

(4) BGA 起拔

使用起拔器把 BGA 从 PCB 上分离。

(5) 显微镜观察

使用显微镜在 200 倍的状态下，依照 IPC-610 规范进行判定锡球是否合格。

3、现有项目污染防治措施及污染物产生排放情况

现有项目《建设项目环境影响申报(登记)表》未计算污染物产生排放情况。本环评对现有项目污染物产排情况进行简单的定量分析。

1) 废气

表 1-8 有组织废气产生和排放情况

编号	排气量 (m ³ /h)	污染物名称	产生状况			治理措施	去除率	排放状况		
			浓度 mg/m ³	产生速率 kg/h	产生量 kg/a			浓度 mg/m ³	排放速率 kg/h	排放量 kg/a
1	24000	非甲烷总烃	35.8	0.86	1720.04	活性炭	90%	3.58	0.086	172
2	24000	锡及其化合物	0.27	0.00648	12.96			0.027	0.000648	1.30
3	24000	VOCs	0.413	0.0099	19.8			0.041	0.00099	1.98

表 1-9 无组织废气产生和排放情况表

污染物名称	污染源位置	产生量 kg/a	产生速率 kg/h	排放量 kg/a	排放速率 kg/h	面源面积 m ²	面源高度 m
非甲烷总烃	生产车间	191.12	/	191.12	/	2250	5
锡及其化合物		1.44	/	1.44	/		5
粉尘		947.37	/	47.37	/		5
VOCs		2.2	/	2.2	/		5

2) 废水

生活污水：项目职工人数为 850 人，用水系数以 100L/人·d 计，则生活用水量 85m³/d (21250m³/a)。生活污水产生系数 0.8，则本项目生活污水产生量为 68m³/d (17000m³/a)，主要污染物为 COD、SS、氨氮、TP 等。

研磨废水：研磨机上研磨产品边缘时产生研磨废水，主要污染物为 SS、COD，每天研磨用水约为 200L，产生量约为 50t/a，沉淀后上由污水管网接管至园区污水处理厂处理达标后排放。

现有项目水平衡见图 1-6，废水产生及排放情况见表 1-10。



图 1-6 现有项目水平衡图 (t/a)

表 1-10 现有项目废水产生及排放情况一览表

种类	废水量 (m³/a)	污染物名称	污染物产生量		治理措施	污染物排放量		标准浓度限值 (mg/l)	排放方式与去向
			浓度 (mg/l)	产生量 (t/a)		浓度 (mg/l)	排放量 (t/a)		
生活污水	17000	pH	6-9		/	6-9		6-9	园区污水处理厂
		COD	400	6.8		400	6.8	500	
		SS	300	5.1		300	5.1	400	
		氨氮	25	0.425		25	0.425	45	
		TP	5	0.085		5	0.085	8	
研磨废水	50	COD	50	0.0025	/	50	0.0025	500	园区污水处理厂
		SS	300	0.015		300	0.015	400	

3) 固废

表 1-11 项目固废产生情况汇总表

序号	固废名称	属性	产生工序	形态	主要成分	危险特性	废物类别及废物代码	估算产生量 (t/a)
1	生活垃圾	生活垃圾	员工生活	固态	生活垃圾	/	/	106.25
2	一般废包装	一般固废	生产	固态	废纸箱、废栈板	/	/	390
3	沾染有机试剂的废包装	危险废物	生产	固态	废锡膏罐、废清洗剂空桶、废酒精包装物、废包装桶等	T/In	HW49 (900-041-49)	0.5
4	废活性炭		废气处理	固态	活性炭	T/In	HW49 (900-041-49)	6.8
5	粉尘		生产	固态	颗粒物	T	HW49 (900-040-49)	0.9
6	废边角料		生产	固态	电路板	T	HW49 (900-045-49)	1.5
7	研磨废渣		生产	固态	电路板渣	T	HW49 (900-045-49)	0.01
8	废酒精		清洗	液态	酒精	I	HW06 (900-045-49)	0.25

9	清洗废液		清洗	液态	清洗剂	T	HW06 (900-045-49)	2.2
10	废抹布		清洗、擦拭	固态	布、酒精等	T/In	HW49 (900-041-49)	0.5

4) 噪声

现有项目噪声主要来源于推板机、烘烤箱、空压机、冷干机制氮机等设备产生的噪声，噪声值 70~80dB(A)。项目噪声采取选用低噪声动力设备与机械设备，对高噪声设备安装隔音罩及隔音挡板，加强设备的日常维护和保养，合理厂平面布局，再经过建筑隔声以及其他建筑物阻隔和距离衰减后，能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准。

4、现有项目存在的主要环境问题及拟采取的以新带老措施

公司现有项目产生的污染物均采取有效的防治措施，严格执行“三同时”制度。现有项目污染治理设施正常运行，污染物长期、稳定达标排放，建厂运行以来未收到关于异味等环保方面的投诉。

表 1-12 建设项目污染物排放总量指标 (单位: t/a)

污染物名称		产生量	削减量	排放量	
废气	有组织	非甲烷总烃	1.72	1.548	0.172
		锡及其化合物	0.013	0.0117	0.0013
		VOCs	0.02	0.018	0.002
	无组织	非甲烷总烃	0.191	0	0.191
		锡及其化合物	0.0014	0	0.0014
		粉尘	0.947	0.9	0.047
		VOCs	0.002	0	0.002
生活污水	废水量		17000	0	17000
	COD		6.8	0	6.8
	SS		5.1	0	5.1
	氨氮		0.425	0	0.425
	TP		0.085	0	0.085
研磨废水	废水量		50	0	50
	COD		0.0025	0	0.0025
	SS		0.015	0	0.015

二、建设项目所在地自然环境社会环境简况

自然环境简况（地形、地貌、地质、气候、气象、水文、植被、生物多样性等）：

1、地理位置

项目位于苏州工业园区苏虹中路 200 号综合保税区西区建屋三期 4 号（4B、4C）9 号、10 号厂房，地理位置见附图 1。

2、地质、地貌

苏州工业园区位于新华夏系第二巨型隆起带与秦岭东西向复杂构造带的复合部位，属元古代形成的华南地台，地表为新生代第四纪的松散沉积堆程。表层耕土厚度约 1m 至 2m 左右，再往下是素填土、粘土、亚粘、粉砂土和粉土层等交替出现，地耐力约 1.5kg/cm² 左右。地壳稳定性较好，属于“太湖稳定小区”，地质构造块体比较完整，断裂构造不发育，基底岩系刚性程度低，第四纪以来，特别是近万年(全新统)以来，无活动性断裂，地震活动少且强度低，周边无强地震通过。

3、水文

苏州工业园区湖泊众多，水网密布，金鸡湖、阳澄湖、独墅湖等水体造就了园区独一无二的亲水环境。

本项目所在的工业园区主要河道、湖泊有娄江、吴淞江、阳澄湖和沙湖。吴淞江源于太湖瓜泾口，流经吴江、苏州工业园区、昆山市后进入上海市的黄浦江；娄江西起苏州外城河经苏州工业园区、昆山市后进入太仓市，称为浏河，最终进入长江，其主要功能为航运、灌溉、引水、泄洪等。

当地河网水流流速缓慢，流向基本由西向东，由北向南。纳污河流吴淞江中段的斜塘—角直段（长约 7 公里），河面较宽，平均水深 3.21 米。

4、气候、气象

苏州工业园区位于北亚热带季风气候区，太阳高度角较大，日照充足，气候温和湿润，四季分明，雨量充足，无霜期长。常年平均气温 15.8℃，极端最高气温 40.1℃，极端最低气温 -9.8℃；年均相对湿度 80%；年均降雨量 1064.6mm；年均风速为 3.3m/s。该地区季风变化明显，冬季以 NE 风为主，春夏季盛行 SE 风。根据近五年苏州市气象台的气象资料，全年最大频率风向为 SE，其频率平均为 12.0%，平均静风频率 4.3%。

5. 生态

随着苏州工业园区的开发建设，区域内的农业型生态环境逐步被城市建成型生态环境所替代，以绿化环境为目的种植了草坪和乔、灌木以及各种花卉。园区内工业用地占 30%左右，绿化率超过 45%。苏州工业园区提出了建设生态示范园区和打造生态

文明示范园区的构想，现已成为全国首批国家级生态工业示范园区和国家级循环经济示范试点产业园区。

植被主要以作物栽培为主，主要粮食作物有水稻、小麦和油菜；蔬菜主要有叶菜、果菜、茎菜、根菜和花菜等五大类几十个品种；经济作物主要有棉花、桑和茶。

家养的牲畜主要有鸡、鸭、鹅、牛、羊、猪、狗等传统家畜，近年来有些农户开始饲养水貂、狐、蛇等野生动物，目前该地区主要野生动物包括昆虫类、鼠类、蛇类和飞禽类等。野生和家养的鱼类有草鱼、青鱼、鳊鱼、黑鱼、鳊鱼、鳗鱼、白鱼、鳙鱼等十几种。甲壳类有虾、蟹等，贝类有田螺、蚌等，爬行类有龟、甲鱼等。

社会环境简况（社会经济结构、教育、文化、文物保护等）：

1、苏州工业园社会环境概况

（1）交通

苏州工业园区内公路四通八达，拥有 312 国道、机场路、沪宁高速公路等公路；内河航道娄江位于园区北界，称苏浏线，直达太仓浏家港，吴淞江园区南界，称苏申内港线，可直达上海集装箱码头，苏申外港线园区南侧，直达上海港各港区。

（2）资源

苏州工业园区河网密布、湖荡众多，水资源和水产资源丰富，土地资源不很丰富，目前未发现其他矿产资源。

（3）社会经济概况

苏州工业园区是中国和新加坡两国政府间的重要合作项目，于 1994 年 2 月经国务院批准设立，同年 5 月实施启动。行政区划面积 278 平方公里，其中，中新合作区 80 平方公里，下辖四个街道，常住人口约 80.78 万。位于江苏省东南部，苏州市区东部，东接昆山市，南连吴中区，西靠姑苏区，北隔阳澄湖与常熟相望。

近年来，园区坚持以习近平总书记系列重要讲话特别是视察江苏重要讲话精神为指引，统筹推进“五位一体”总体布局，协调推进“四个全面”战略布局，坚持稳中求进总基调，把握发展新常态，践行发展新理念，经济社会保持健康持续较好发展。2018 年，苏州工业园区共实现地区生产总值 2570 亿元，公共财政预算收入 350 亿元，进出口总额 1035.7 亿美元，社会消费品零售总额 493.7 亿元，城镇居民人均可支配收入超 7.1 万元。在全国经开区综合考评中位居第 1，在全国百强产业园区排名第 3，在全国高新区排名上升到第 5，均实现历史最好成绩。

2、苏州工业园区规划（2012-2030）

（1）工业园区区域规划

2014 年 7 月 31 日，《苏州工业园区总体规划（2012-2030）》获得江苏省政府批文《省政府关于苏州工业园区总体规划（2012-2030）的批复》（苏政复[2014]86 号）。2015 年，《苏州工业园区总体规划（2012-2030）》环境影响报告书获得环境保护部的审查意见。

规划期限与范围：本规划范围为苏州工业园区行政辖区，土地面积 278 平方公里。本规划期限为 2012-2030 年，其中近期：2012-2020 年，远期：2021-2030 年。

功能定位：国际领先的高科技园区、国家开放创新试验区、江苏东部国际商务中

心、苏州现代化生态宜居城市。

人口规模：到 2020 年，常住人口为 115 万人；到 2030 年，常住人口为 135 万人。

用地规模：到 2020 年，城市建设用地规模为 171.4 平方公里，人均城市建设用地约 131.3 平方米。

空间布局结构：规划形成“双核多心十字轴、四片多区异彩呈”的空间结构。

双核：湖西 CBD、湖东 CWD 围绕金鸡湖合理发展，形成园区城市核心区。

多心：结合城际轨道站点、城市轨道站点、功能区中心形成三副多点的中心空间。

十字轴：结合各功能片区中心分布，沿东西向城市轨道线和南北向城市公交走廊，形成十字星发展轴，加强周边地区与中心区的联系。

四片多区：包括娄葑、斜塘、胜浦和唯亭街道四片，每片结合功能区又划分为若干片区。

中心体系：规划“二主、三副、八心、多点”的中心体系结构。“二主”，即两个城市级中心，包括苏州市中央商务区（CBD）、苏州东部新城中央商务文化区（CWD）和白塘生态综合功能区（BGD）。“三副”，即三个城市级副中心，即城铁综合商务区，月亮湾商务区和国际商务区。“八心”，即八个片区中心。包括唯亭街道片区中心（三个）、娄葑街道片区中心（一个）、斜塘生活区中心、车坊生活区中心、科教创新区片区和胜浦生活区中心。“多点”，即邻里中心。

发展战略：以提高经济增长质量和综合竞争力为核心，围绕建设以高新技术为先导、现代工业为主体、第三产业和社会公益事业相配套的现代化工业园区的总目标，坚持中新合作，努力把园区建成具有国际竞争力的开发区。

产业发展方向：

- 主导产业：（电子信息制造、机械制造）将积极向高端化、规模化发展。
- 现代服务业：以金融产业为突破口，发挥服务贸易创新示范基地优势，重点培育金融、总部、外包、文创、商贸物流、旅游会展等产业。
- 新兴产业：以纳米技术为引领，重点发展光电新能源、生物医药、融合通信、软件动漫游戏、生态环保五大新兴产业。

（2）街道概况

胜浦街道：地处苏州城区最东部，是苏州工业园区的东大门，区域面积近 18 平方公里。规划目标：把胜浦建设成为“有配套产业支撑、交通便利”的现代城市副中心，服务本镇及周边工业区，为广大就业人群和当地群众提供最佳的服务。胜浦镇的产业定

位主要有纺织业、设备制造业、冶炼加工业、饮料制造业等，其中纺织业和冶炼加工业在工业总产值中所占比重较大。

唯亭街道：是苏州工业园区的北部城市副中心，行政面积 80 平方公里，包含 36 平方公里的优质阳澄湖水面。总体布局以星湖街、星华街、唯胜路为南北干道，和以 312 国道、葑亭路、双阳路为东西通道的三纵三横交通大格局。根据苏州工业园区总体规划，以把唯亭镇打造为 TFT-LCD 产业链重镇、三产服务业强镇和富民工作先行镇为总体目标。

娄葑街道：娄葑街道西邻苏州古城区，东靠苏州工业园区中新合作区，北部、南部分别与相城区、吴中区相接，区域面积 70 多平方公里。1994 年 5 月划归苏州工业园区管辖，原为娄葑镇，面积 70 多平方公里，常住人口 15 万，辖办事处 3 个、行政村 9 个、社区（居委会）30 个。娄葑街道作为园区的经济中心之一，开发建设一直得到了园区、苏州市和江苏省的的亲切关怀和高度重视。2012 年 12 月 26 日，苏州工业园区娄葑街道办事处挂牌成立，自此娄葑进入了城市化发展的新阶段。根据工业园区总体规划，娄葑镇主要为工业区，引出项目为技术先进的半导体、电子类无污染、轻污染的企业，致力于产业结构的优化调整。

斜塘街道：斜塘街道于 2012 年 12 月 26 日正式组建成立，位于苏州工业园区南部城市核心区域，南面与苏州市吴中区隔河相望，北面紧靠园区中新合作区，西面滨临金鸡湖，独墅湖，吴淞江、镬底潭与斜塘河三大水系环绕街道南北；全街道管辖面积 22 平方公里，下辖 14 个社区居委会，总人口达 20 万人。斜塘区域是苏州工业园区科技创新板块的重要辐射区域和重点组成部分，街道辖区内 4.4 平方公里产业园入驻内资企业 2200 多家、外资企业 180 家，重点工业区内每平方公里投资强度超过 10 亿美元。目前，斜塘已经发展成为园区南部最重要的商业商贸集聚区和核心区，建成各类商业商贸服务设施接近 100 万平方米，辐射周围城市居民超过 30 万人，并与科教创新区融为一体，共同构建苏州工业园区南部的核心居住区和城市功能区。

本项目位于苏州工业园区苏虹中路 200 号综合保税区西区建屋三期，属于斜塘街道。斜塘街道东至春秋浦、西至金鸡湖、北至娄江、南至规划范围南边界，占地面积 106 平方公里。斜塘街道包含中新合作区二区、三区、斜塘片区和科教创新区，发展定位为：苏州市高新技术研发和产业基地、苏州东部新城中央商业文化区、苏州市教育科研区、苏州东部新城文化创意区、宜居示范区，以商业休闲、文化会展、公共服务、商务金融、高新技术产业、科技研发、创意设计、文化教育、生态居住等为主要功能。

塘街道斜塘河以北地区（中新合作区二区、三区）以“留二优二”为主。对地均投资小于 20 亿/平方公里的企业进行增资建设，对容积率小于 0.8 的工业地块进行加密、加层改造。形成以电子信息、电气机械、医药制造、食品制造、设备制造等产业主导的科技与效益并行的工业片区。

斜塘街道斜塘河以南地区“留二优二”与“退二进三”相结合。车坊老镇和吴淞江沿岸斜塘老镇工业用地置换为商业、休闲、居住等生活性功能。独墅湖高教园区东部工业用地置换为以科技研发、产业孵化等为主的生产性服务业区域。其他工业用地采取增资、加密、加层等改造措施以提升效率。

根据苏州工业园区总体规划（2012-2030）空间布局，项目所在地为白地，属于“可以根据土地开发需要，灵活决定经政府许可的土地利用性质”。根据苏（2017）苏州工业园区不动产权第 0000072 号文件，项目所在地用地性质为工业/非居住用地。本项目属于《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017）中[C3911]计算机整机制造，经查询《限制用地项目目录（2012 年本）》和《禁止用地项目目录（2012 年本）》，本项目不属于限制和禁止类。因此项目符合斜塘街道片区规划的产业发展导向，项目厂址与区域总体规划相容。

（3）工业园区基础设施建设情况

自 1994 年以来，苏州工业园区建成区内的道路、供电、供水、燃气、供热、排水、排污、邮电通讯、有线电视和土地填高平整等“九通一平”工程已全面完成。

①**供电：**园区供电电源来自水电、大中型火电及核电支撑的华东电网，并分别从 3 个不同方向引入。拥有华能电厂和蓝天热电厂专门配套供电，总规划发电量 360 万千瓦，电力充足，电源稳定可靠。园区采用双回路、地下环线的供电系统，供电可靠率大于 99.9%；所有企业均为两路电源，电压稳定性高，波幅控制在±5%以内，频率波动在 50±0.2 赫兹以内，电源切换间隙时间为 0.03 秒。高压电经由园区内的数座变电站降压后供用户使用。目前的供电容量为 486MW。多个变电站保证了设备故障情况下的系统可靠性，从而降低了突发停电的风险。

②**供水：**1998 年 1 月，按照国际先进水平建设的净水厂一期工程建成并开始向园区正式供水。水厂的水源取自太湖，出厂水的水质标准超过中国国家标准以及 WHO1993 年饮用水的标准。园区范围规划供水总规模 110 万 m³/d，其中阳澄湖水厂设计供水总规模为 60m³/d。目前该厂原有供水能力 45 万 m³/d。一期 15 万 m³/d，总投资 2.0 亿元，1998 年 1 月 11 日投入运行。二期 30 万 m³/d，总投资 6.53 亿元，2006 年 1

月 12 日投入运行。区内现建成投运供水管网 704km。

苏州工业园区自来水厂位于星港街和金鸡湖大道交叉口，于 1998 年投入运行，总占地面积 25 公顷，规划规模 60 万 m³/d，现供水能力 45 万 m³/d，取水口位于太湖浦庄，原水水质符合国家 II 类水质标准，出厂水水质符合《生活饮用水卫生标准》

(GB5749-2006)。太湖原水通过两根输水管线 (DN1400 浑水管，长 28km，20 万 m³/d，1997 年投入运行；DN2200 浑水管，长 32km，50 万 m³/d，2005 年投入运行)，经取水泵站加压输送至净水厂，在净水厂内混凝、沉淀、过滤、消毒后，由配水泵房加压至园区管网。

苏州工业园区第二水源工程-阳澄湖水厂为园区第二水源工程，位于唯胜路以东，阳澄湖大道以北的区域，紧邻阳澄湖。设计总规模 50 万 m³/d，近期工程设计规模 20 万 m³/d，中期 2020 年规模为 35 万 m³/d。水厂采用“常规处理+深度处理”工艺，达到国标生活饮用水水质标准。

③**供气**：已全面使用天然气，热值在 8000 大卡以上，并建有特种气体专供渠道，可提供不同纯度等级的工业气体。目前承担苏州工业园区燃气供应的苏州港华燃气公司管道天然气最高日供气量达到 120 万立方米，年供氧量超过 3 亿立方米，管道天然气居民用户约 22 万户，投运通气管网长度 1500 公里。

④**供热**：园区鼓励投资商使用集中供热，为此规划并建设了高标准的集中供热厂。这将有助于改善并美化中新苏州工业园区的环境、并提高基础设施的档次。苏州工业园区现有热源厂 4 座，建设投运供热管网 91 公里；园区范围规划供热规模 700 吨/时，年上网电量超过 20 亿度。

第一热源厂位于园区苏桐路 55 号，设计供热能力 100 吨/小时，现有二台 20 吨/小时的 LOOS 锅炉，供热能力 40 吨/小时，年供热量超过 10 万吨。

第三热源厂位于园区星龙街 1 号，占地面积 8.51 平方公里，建设有两台 180 兆瓦 (S109E) 燃气——蒸汽联合循环机组。燃气轮机燃料为西气东输工程塔里木的天然气。供热能力为 200 吨/小时，发电能力为 360MW。

北部燃机热电有限公司位于苏州工业园区 312 国道北侧，扬富路以南，占地面积 7.73 公顷，于 2013 年 5 月投入运行，采用两套 9E 级 (2×180MW 级) 燃气——蒸汽联合循环热电联产机组，年发电能力 20 亿 KWh，最大供热能力 240t/h，年供热能力 80 万吨，项目采用西气东输天然气作为燃料，年用气量 5 亿立方米。项目投产后缓解了苏州市用电需求矛盾和满足工业园区热力负荷增长需要。

苏州东吴热电有限公司成立于 2003 年 10 月，公司从事供热发电业务，负责苏州工业园区东南部集中供热，其热电工程列入苏沪经济合作项目和苏州市人民政府的重点项目。

⑤**污水处理**：采用雨污分流制。雨水由雨水管汇集后就近排入河道。区内所有用户的生活污水需排入污水管，工业污水在达到排放标准后排入污水管，之后由泵站送入园区污水处理厂集中处理，尾水排入吴淞江。苏州工业园区现有污水处理厂 2 座，污水综合处理厂 1 座，规划总污水处理能力 90 万立方米/日。目前苏州工业园区污水处理能力为 35 万吨/日，建成 3 万吨/日中水回用系统。园区乡镇区域供水和污水收集处理已实现 100%覆盖，污水管网 683km，污水泵站 43 座。

⑥**危险废物处理**：园区建有多家专营的固废处理企业，拥有先进的处理设备和能力，目前固废处置率达到 100%。

园区内危险废物产生量小的小微企业数量较多，其中，危险废物产生量小于 10t/a 的小微企业约 359 家，小于 3t/a 的小微企业约 185 家，企业占比约 31%，这些企业大部分集中于专业产业园区之中。

⑦**通讯**：通信线路由苏州电信局投资建造并提供电信服务。目前已建成的通信网络可提供国际直拨长途电话业务、全国互联漫游（包括部分国外城市）移动电话业务、无线寻呼业务、国内主要城市电视和电话会议业务、传真通信业务、综合业务数字网（ISDN）业务及公用数据通信业务。其中公用数据通信业务包括分组交换网业务、公用数字数据网（DDN）业务、公用电子信箱业务、中国公用计算机交互网及国际互联网业务。

⑧**防灾救灾**：拥有专门对化工、电子等灾害事故进行处理和救助的机构和设备，并建有严密的治安管理和报警系统，技防监控实现了全覆盖。设有急救中心、外资医院和“境外人员服务 24 小时热线电话”，随时提供各种应急服务。

（4）关于《苏州工业园区总体规划（2012-2030）环境影响报告书》审查意见

2015 年 7 月 24 日，环保部在江苏省南京市主持召开了《苏州工业园区总体规划（2012-2030）环境影响报告书》审查会，提出了审查意见。

（一）根据国家、区域发展战略，结合苏州城市发展规划，从改善提升园区环境质量和生态功能的角度，树立错位发展、集约发展、绿色发展以及城市与产业协调发展的理念，合理确定《规划》的发展定位、规模、功能布局等，促进园区转型升级，保障区域人居环境安全。

(二) 优化区内空间布局。严守生态红线，加强阳澄湖、金鸡湖、独墅湖重要生态湿地等生态环境敏感区的环境管控，确保区域生态安全和生态系统稳定。通过采取“退二进三”“退二优二”“留二优二”的用地调整策略，优化园区布局，解决好斜塘老镇区、科教创新区及车坊片区部分地块居住于工业布局混杂的问题。

(三) 加快推进区内产业优化和转型升级。制定实施方案，逐步淘汰现有化工、造纸等不符合区域发展定位和环境保护要求的产业，严格限制纺织业等产业规模。

(四) 严格入区产业和项目的准入。制定严格的产业准入负面清单，禁止高污染、高耗能、高风险产业准入，禁止新建、改建、扩建化工、印染、造纸、电镀、危险化学品储存等项目。引进项目的生产工艺、设备、污染治理技术，以及单位产品能耗、物耗、污染物排放和资源利用率均需达到同行业国际先进水平。

(五) 加强阳澄湖水环境保护。落实《江苏省生态红线区域保护规划》《江苏省太湖水污染防治条例》和《苏州市阳澄湖水源水质保护条例》要求，清理整顿阳澄湖饮用水水源保护区内水产养殖项目 and 不符合保护要求的企业，推动阳澄湖水环境质量持续改善。

(六) 落实污染物排放总量控制要求，采取有效措施减少二氧化硫、氮氧化物、挥发性有机物、化学需氧量、氨氮、总磷、重金属等污染物的排放量，切实维护和改善区域环境质量。

(七) 组织制定生态环境保护规划。统筹考虑区内污染物排放、生态恢复与建设、环境风险防范、环境管理等事宜。建立健全区域风险防范体系和生态安全保障体系，加强区内重要风险源的管控。优化设定区域监测点位设置，做好水环境和大气环境的监测管理与信息公开，接受公众监督。

(八) 完善区域环境基础设施。加快区内集中供热管网建设，不断扩大集中供热范围；加快污水处理厂脱磷脱氮深度处理设施和中水回用管网的建设，提高尾水排放标准和中水回用率；推进园区循环经济发展，统筹考虑固体废物，特别是危险废物的处理处置。

本项目为计算机整机制造，符合苏州工业园区的产业定位。本项目建设用地性质为工业用地。本项目充分依托苏州工业园区的公用工程和基础设施，如水、电均由园区集中供应。本项目生活污水、工业废水接管至园区污水处理厂集中处理，符合区域环境保护规划要求。项目在建设过程中充分考虑了环境保护工作，项目产生的“三废”可得到有效的控制，环境影响较小。

3、本项目选址与当地规划相容性分析

1) 与园区规划相符性:

(1) 与园区用地规划相符性

本项目属于《国民经济行业分类》(GB/T4754-2017)中[C3911]计算机整机制造。经查询《限制用地项目目录(2012年本)》和《禁止用地项目目录(2012年本)》，本项目不属于限制和禁止类。本项目位于苏州工业园区，项目用地为苏州工业园规划的研发用地。因此，本项目符合国家和苏州工业园区土地利用规划的要求。

(2) 与产业定位相符性:

本项目为[C3911]计算机整机制造，对照《外商投资产业指导目录》(2017年修订)本项目未被列入禁止类及限制类；符合《产业结构调整指导目录(2011年本)》(2013年修正)和《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录》(2012年本)相关规定，不属于《关于印发苏州市调整淘汰部分落后生产工艺设备和产品指导意见的通知》(苏府[2006]125号)中所列的落后工业装备及产品；本项目产品也不属于《苏州市产业发展导向目录》(苏府[2007]129号)中所列的“禁止类”、“限制类”及“淘汰类”项目，并且不违背《限制用地项目目录》(2012)和《禁止用地项目目录》(2012)中的要求；本项目不属于《江苏省工业和信息产业结构调整限制、淘汰目录和能耗限额》(苏政办发[2015]118号)中限制类和淘汰类项目；本项目不属于《市场准入负面清单》(2018版)禁止准入类和限制准入类；根据《江苏省工业和信息产业结构调整限制、淘汰目录及能耗限额》、《高耗能落后机电设备(产品)淘汰目录》，本项目使用设备不属于淘汰类设备，项目所使用生产设备符合国家的相关规定。因此，本项目符合产业政策的要求。

2) 与“江苏省重要生态功能区规划”政策相符性:

经核实，本项目距离阳澄湖(工业园区)重要湿地直线距离4.32km，距离独墅湖重要湿地6.77km，距离金鸡湖重要湿地3.73km，本项目用地属于工业用地，不在《江苏省生态红线区域保护规划》(苏政发〔2013〕113号)关于对“苏州市生态红线区域名录”限制开发的区域中。因此，本项目符合《江苏省生态红线区域保护规划》规定要求。

3) 与“江苏省国家级生态保护红线规划”政策相符性:

经核实，本项目距离阳澄湖苏州工业园区饮用水水源保护区4.22km，根据《江苏省国家级生态保护红线规划》表3江苏省陆域生态保护红线区域名录，本项目不在苏州市工业园区生态保护红线范围内。因此，本项目符合《江苏省国家级生态保护红线规划》要求。

4) 与“太湖水污染防治条例”政策相符性

本项目距离太湖直线距离 28.33km，根据江苏省人民政府办公厅文件（苏政办发〔2012〕221 号）“省政府办公厅关于公布江苏省太湖流域三级保护区范围的通知”，本项目，位于太湖流域三级保护区内。

本项目不排放含磷、氮等污染物，不属于“新建、改建、扩建化学制浆造纸、制革、酿造、染料、印染、电镀以及其他排放含磷、氮等污染物的企业和项目”。本项目不在本条例中第四十三条中禁止、限制类的企业名录中。

因此，本项目符合太湖流域相关的规定，符合条例中规定。

5) 与《苏州市阳澄湖水源水质保护条例》（2018 年修订）相符性

本项目所在位置距离阳澄湖 4.1km，根据条例属于阳澄湖水源准保护区范围内。

对照条例中第二十四条：准保护区内禁止建设化工、制革、制药、造纸、电镀（含线路板蚀刻）、印染、洗毛、酿造、冶炼（含焦化）、炼油、化学品贮存和危险废物贮存、处置、利用项目；禁止在距二级保护区一千米内增设排污口。

本项目不属于上述禁止项目，未新增排污口，因此符合条例规定。

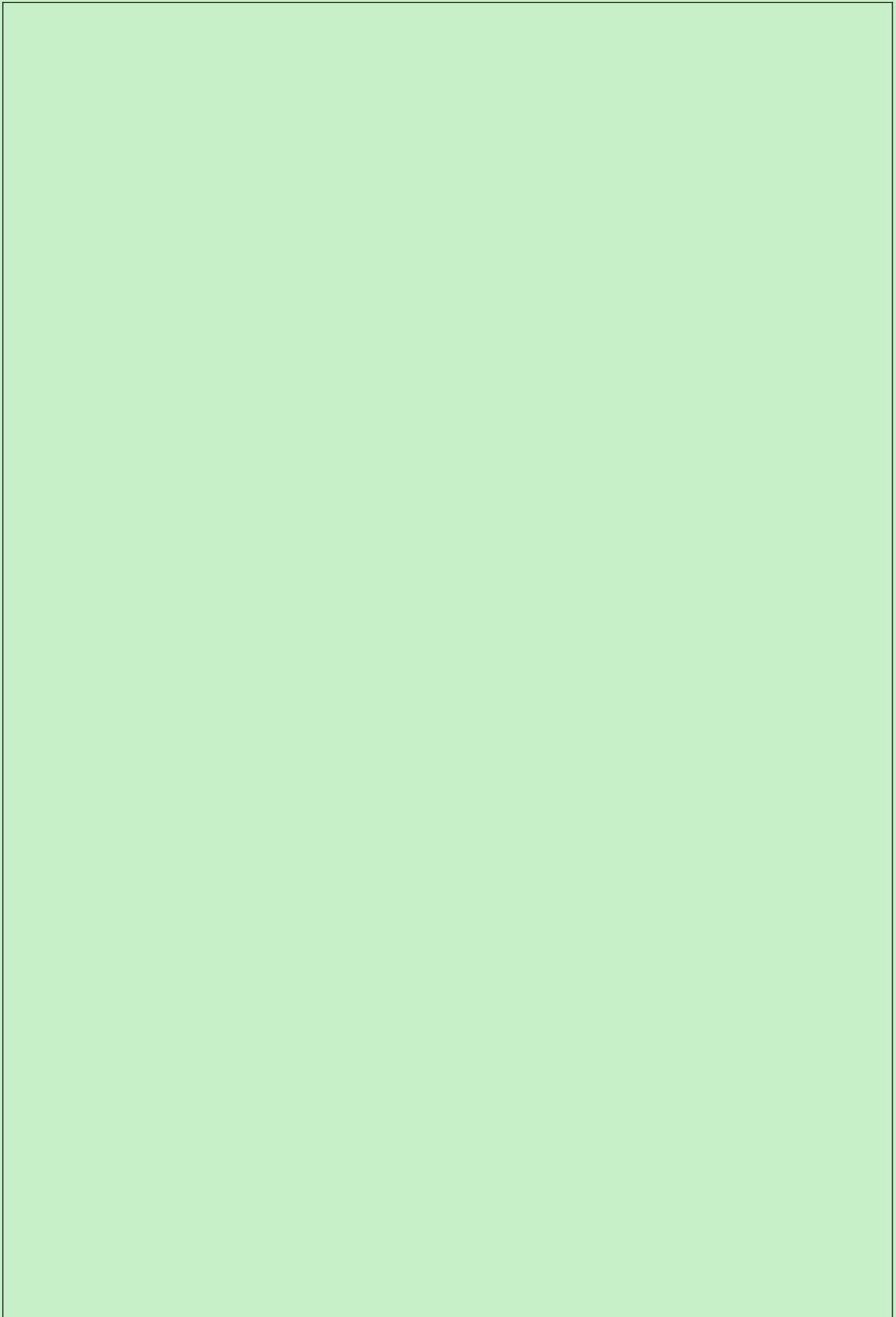
6) 对照《省政府关于印发江苏省打赢蓝天保卫战三年行动计划实施方案》苏政发〔2018〕122 号，禁止建设生产和使用高 VOCs 含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等项目，本项目不涉及生产和使用高 VOCs 含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等项目，因此符合《省政府关于印发江苏省打赢蓝天保卫战三年行动计划实施方案》。

7) 对照《“十三五”挥发性有机物污染防治工作方案》、《长三角地区 2018-2019 年秋冬季大气污染综合治理攻坚行动方案》，本项目产生的废气经活性炭吸附装置处理后通过 15m 高排气筒排放，可有效减少废气的排放量，因此满足《“十三五”挥发性有机物污染防治工作方案》、《长三角地区 2018-2019 年秋冬季大气污染综合治理攻坚行动方案》。

8) 与周围环境相容性

项目所在地环境空气质量现状较好。项目建成后，区域环境空气质量保持现状；所在地声环境质量能够满足功能区划要求；水污染物排放总量在园区污水处理厂总量中平衡解决，周围环境拥有一定的环境容量，环境上是可行的。

综上所述，本项目选址符合工业园区的规划要求，符合“太湖条例”、“江苏省生态红线区域保护规划”、“江苏省国家级生态保护红线规划”、“阳澄湖条例”的政策要求，与周围环境是相容的。



三、环境质量状况

建设项目所在区域环境质量现状及主要环境问题（环境空气、地面水、地下水、声环境、辐射环境、生态环境等）

1、地面水环境质量现状

用苏州亘喜生物科技有限公司委托苏州宏宇环境检测有限公司对吴淞江（园区污水处理厂排口）上下游的监测数据的平均值，监测时间 2018 年 7 月 9 日至 11 日。报告编号：SZHY201806250010，本项目废水经市政污水管网统一排放到园区污水处理厂，污水处理厂经过处理达标以后排放到吴淞江，监测结果如下表 3-1。



图 3-1 地面水环境质量监测断面图

表 3-1 水环境质量监测结果表

河流名称	断面名称	项目	pH	COD _{Cr} (mg/L)	氨氮 (mg/L)	总磷 (mg/L)	SS (mg/L)
吴淞江	园区污水处理厂排口上游 500m	浓度范围	7.47~7.69	27~29	0.573~0.652	0.08~0.12	12~17
		浓度均值/极值	7.58	28	0.61	0.1	14.5
		污染指数	0.84	0.93	0.41	0.33	0.24
		超标率 (%)	0	0	0	0	0
		最大超标倍数	0	0	0	0	0
	园区污水处理厂排口下游 1000m	浓度范围	7.45~7.65	24~25	0.533~0.612	0.08~0.11	15~21
		浓度均值/极值	7.55	24.5	0.57	0.1	18
		污染指数	0.84	0.82	0.38	0.33	0.3
超标率 (%)		0	0	0	0	0	

		最大超标倍数	0	0	0	0	0
--	--	--------	---	---	---	---	---

根据表 3-1 可知，吴淞江园区污水处理厂排口断面满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV类标准，达到《江苏省地面水（环境）功能区划》2020 年水质目标和“河长制”考核要求。

2、大气环境质量现状

根据 2017 年度苏州工业园区环境质量公报，2017 年园区环境空气质量（国控点）AQI 优良率为 66.8%，空气质量继续呈现改善趋势，首要污染物首次为臭氧（O₃）。对照《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及《环境空气质量评价技术规范（试行）》（HJ663-2013），二氧化硫（SO₂）年均浓度值优于一级标准，可吸入颗粒物（PM₁₀）年均浓度值连续两年达到二级标准，二氧化氮（NO₂）、细颗粒物（PM_{2.5}）年均浓度值超过二级标准，一氧化碳（CO）24 小时平均第 95 百分位数浓度值优于一级标准，臭氧（O₃）日最大 8 小时滑动平均值的第 90 百分位数浓度值超过二级标准，各主要污染物浓度值详见下表。

表 3-2 2017 年空气中主要污染物浓度值（单位：CO 为 mg/m³，其余均为 μg/m³）

项目	PM _{2.5}	SO ₂	NO ₂	PM ₁₀	CO	O ₃
年平均	40	16	49	63	0.9	107
日最大 8 小时滑动平均值的第 90 百分位数	/	/	/	/	/	181
24 小时平均第 95 百分位数	86	/	/	135	1.5	/
24 小时平均第 98 百分位数	/	31	118	/	/	/
年均值二级标准限值	35	60	40	70	/	/
百分位数评价标准	75	150	80	150	4	160

表 3-3 区域空气质量现状评价表（注：CO 单位为 mg/m³）

污染物	年评价指标	现状浓度/ (μg/m ³)	标准值/ (μg/m ³)	占标率/%	达标情况
PM _{2.5}	年平均质量浓度	40	35	114.3	超标
	百分位数日平均	86	75	114.7	超标
SO ₂	年平均质量浓度	16	60	26.7	达标
	百分位数日平均	31	150	20.7	达标
NO ₂	年平均质量浓度	49	40	122.5	超标
	百分位数日平均	118	80	147.5	超标
PM ₁₀	年平均质量浓度	63	70	90	达标
	百分位数日平均	135	150	90	达标
CO*	年平均质量浓度	0.9	/	/	/
	百分位数日平均	1.5	4	37.5	达标

O ₃	年平均质量浓度	107	/	/	/
	8h 平均质量浓度	181	160	113.1	超标

由上表可以看出，对照《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中二级标准，2017年苏州工业园区 NO₂、PM_{2.5}、O₃ 超标，SO₂ 和 PM₁₀ 达标。

为进一步改善环境质量，根据《江苏省“两减六治三提升”环保专项行动方案》和《苏州市“两减六治三提升”环保专项行动方案》，结合园区实际，制定《苏州工业园区“两减六治三提升”专项行动实施方案》，通过减少煤炭消费总量重点工程、治理挥发性有机物污染重点工程等，实现《苏州工业园区“两减六治三提升”专项行动实施方案》中的总体要求和目标，到2020年，园区PM_{2.5}年平均浓度比2015年下降25%，城市空气质量优良天数比例达到73.9%以上。

3、噪声环境质量现状

本次评价于2018年10月12日对项目地场界外1米，高度1.2米处进行昼间、夜间声环境本底监测，共布设4个监测点。监测在无雨雪、无雷电天气下进行，气象参数：天气晴，最大风速2.4m/s。

监测期间现有项目正常运营，监测结果如下表3-3所示。

表 3-3 声环境质量现状监测结果表 (单位 Leq: dB(A))

测点位置	N1 (厂房东侧)	N2 (厂房南侧)	N4 (厂房西侧)	N4 (厂房北侧)
昼间	58.3	58.9	59.6	57.8
夜间	48.8	50.6	48.6	49.3
标准	执行《声环境质量标准》(GB3096-2008)3类标准 昼间≤65dB(A)、夜间≤55dB(A)			

根据实测结果，项目测点昼间和夜间声环境质量均达到《声环境质量标准》(GB3096-2008)3类标准限值要求。

主要环境保护目标 (列出名单及保护级别):

项目主要环境保护目见表3-4。

表 3-4 项目主要环境保护目标

环境要素	环境保护对象		规模	距离(m)	方位	环境功能	
	坐标/m					保护对象	保护内容
名称	X轴	Y轴					
1 白塘景苑	0	-405	居住区	人群	二类区	南	405
2 新加坡伊顿国际幼儿学校	-10	-410	学校	人群		西南	415
3 白塘壹号星堤	-80	-398	居住区	人群		西南	427
4 绿地·华尔道名邸	-570	-620	居住区	人群		西南	898
5 上海交通大学医学	-890	-770	医院	人群		西南	1200

院附属苏州九龙医院							
6 中央景城	-1180	-830	居住区	人群		西南	1430
7 海尚·壹品	-1780	-930	居住区	人群		西南	1950
8 中海·星湖国际	-1850	-1200	居住区	人群		西南	2200
9 湖畔天城	0	-2270	居住区	人群		南	2270
10 晋合金湖湾	-350	-2270	居住区	人群		西南	2310
11 东城郡	-610	-2210	居住区	人群		西南	2350
12 海悦花园	350	-1830	居住区	人群		东南	1810
13 旭辉铂悦府	330	-950	居住区	人群		东南	1050
14 万科玲东花园	410	-600	居住区	人群		东南	890
15 九龙仓年华里	680	-540	居住区	人群		东南	880
16 九龙仓繁华里	820	-510	居住区	人群		东南	1180
17 九龙仓风华里	680	-710	居住区	人群		东南	1230
18 九龙仓时代上城	810	-690	居住区	人群		东南	1520
19 太阳星辰花园湖邑	2150	-900	居住区	人群		东南	2330
20 置地·新唯花园	-580	870	居住区	人群		西北	1030
21 金锦苑	-610	690	居住区	人群		西北	1100
22 启迪时尚科技城 (剑科街)	-560	2020	居住区	人群		西北	2190
23 苏州工业园区星澜 学校	-760	2080	学校	人群		西北	2210
24 首开悦澜花园	-1410	1940	居住区	人群		西北	2320
25 青剑湖花园	-1600	1960	居住区	人群		西北	2480
26 雅戈尔璞缇墅	1800	-590	居住区	人群		东南	1890

表 3-5 其他主要环境保护目标概况表

环境要素	环境保护对象名称	方位	距离 (m)	规模	环境功能级别
水环境	吴淞江	东南	3530	中河	《地表水环境质量标准》 (GB3838-2002) IV类标准
	娄江	西	380	中河	
	太湖	西南	28330	大湖	《地表水环境质量标准》 (GB3838-2002) III类标准
	独墅湖	西	6700	中湖	
	金鸡湖	西北	3730	中湖	
	阳澄湖	北	4100	大湖	
声环境	厂界四周	/	1-200m	/	《声环境质量标准》 (GB3096-2008) 2类
生态环境	阳澄湖(工业园区) 重要湿地	北	4320	阳澄湖水域 及沿岸纵深 1000米范围 68.2 km ²	苏州市生态红线保护区域 湿地生态系统二级管控区
	独墅湖重要湿地	西	6770	独墅湖湖体 范围 9.08 km ²	
	金鸡湖重要湿地	西北	3730	金鸡湖湖体 范围 6.77 km ²	
	阳澄湖苏州工业园区	西北	4220	28.31 km ²	《江苏省省级生态保护红线

	饮用水水源保护区				规划》饮用水水源保护区
--	----------	--	--	--	-------------

注：距离指本项目厂界距离敏感点的最近距离，项目位于太湖三级保护区。

四、评价适用标准

环境质量标准:

1、地表水环境质量标准

项目污水接纳水体为吴淞江，执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) IV 类标准。

表 4-1 地表水环境质量标准限值

水域名	执行标准	表号及级别	污染物指标	单位	标准限值
吴淞江	《地表水环境质量标准》 (GB3838-2002)	表 1 IV 类标准	pH	无量纲	6~9
			COD	mg/L	≤30
			NH ₃ -N		≤1.5
			TP		≤0.3
	《地表水资源质量标准》 (SL63-94)	四级	SS*		≤60

注：*SS 参照水利部《地表水资源质量标准》(SL63-94) 四级标准。

2、环境空气质量标准

项目周边大气环境执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 及其 2018 修改单中二类区标准。具体标准限值见表 4-2。

表 4-2 环境空气质量标准限值

标准	取值表号	标准级别	指标		限值	单位
《环境空气质量标准》 (GB3095-2012) 及其 修改单	表 1	二级	PM ₁₀	24 小时平均	150	μg/m ³
				年平均	70	
			SO ₂	1 小时平均	500	
				24 小时平均	150	
				年平均	60	
			NO ₂	1 小时平均	200	
				24 小时平均	80	
				年平均	40	
			CO	1 小时平均	10	
				24 小时平均	4	
			O ₃	1 小时平均	200	
				日最大 8 小时 平均	160	
	PM _{2.5}	24 小时平均	75			
		年平均	35			
TSP	表 2	24 小时平均	300			
		年平均	200			
《大气污染物综合排放标准详解》			非甲烷总烃	一次值	2.0*	mg/m ³

	锡及其化合物	一次值	0.06	
--	--------	-----	------	--

注：*根据《大气污染物综合排放标准详解》第 244 页，“由于我国目前没有‘非甲烷总烃’的质量标准，美国的同类标准已废除，故我国石化部门和若干地区通常采用以色列同类标准的短期平均值，为 5mg/m³。但考虑到我国多数地区的实测值，‘非甲烷总烃’的环境浓度不超过 1.0mg/m³，因此在指定本标准时选用 2mg/m³ 作为计算依据”。

3、声环境质量标准

本项目厂界声环境执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类区标准，具体标准限值见表 4-3。

表 4-3 声环境质量标准限值表

区域名	执行标准	单位	标准限值	
			昼	夜
项目地区域	《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类标准	dB(A)	65	55

污染物排放标准：

1、废水排放标准

本项目废水主要为研磨废水、生活污水，经市政污水管网接入园区污水处理厂，接管标准执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996），其中氨氮、总磷执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）标准，园区污水处理厂出水水质执行《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》（DB32/1072-2018），其中 SS、pH 执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准。项目废水排放标准以及污水处理厂排放标准具体见表 4-4。

表 4-4 污水综合排放标准

排放口名	执行标准	取值表号及级别	污染物指标	单位	标准限值
污水处理厂排口	《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）	表 1 一级 A 标准	pH	无量纲	6~9
			SS	mg/L	10
	《太湖地区城镇污水处理厂及重点行业主要水污染物排放限值》（DB32/1072-2018）	表 2***	COD		50
			氨氮		4(6)*
			总磷	0.5	
项目市政污水管网排口	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）	表 4 三级标准	pH	无量纲	6~9
			COD	mg/L	500
			SS		400
			氨氮		45**
			总磷		8.0**

注：*括号数值为水温>12℃时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标；**对于《污水综合排放标准》表 4 三级中未规定的氨氮、磷酸盐标准，氨氮、总磷推荐执行《污水排入城镇下水道水质标准》（CJ343-2015）。***园区污水处理厂排口自 2021 年 1 月 1 日启或提标改造之后需参照《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》（DB321072-2018）表 2 标准执行。

2、废气排放标准

锡及其化合物、非甲烷总烃排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准。具体排放限值见表 4-5。

表 4-5 本项目废气污染物排放浓度限值表

执行标准	污染物指标	最高允许排放浓度 mg/ m ³	最高允许排放速率 kg/h		无组织排放监控浓度限值 mg/m ³	
			排气筒 m	二级	监控点	限值
《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准	非甲烷总烃	120	15	10	周界外浓度最高点	4.0
	锡及其化合物	10	15	0.36	周界外浓度最高点	0.30

《天津市工业企业挥发性有机物排放控制标准》 (DB12/524-2014) 表 2	VOCs	50	20	1.5	周界外浓度最高点	2.0
--	------	----	----	-----	----------	-----

3、噪声排放标准

表 4-6 本项目营运期噪声排放标准限值

厂界	执行标准	级别	单位	昼间	夜间
项目厂界	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）	3 类	dB(A)	65	55

总量控制因子和排放指标:

(1) 总量控制因子

根据《江苏省排放污染物总量控制暂行规定》的要求，结合建设工程的具体特征，确定项目的总量控制因子为：

水污染物总量控制因子：COD、NH₃-N，考核因子：SS、TP。

大气污染物总量控制因子：VOCs，考核因子：颗粒物、锡及其化合物。

(2) 项目总量控制建议指标

表 4-7 建设项目污染物排放总量指标 (单位: t/a)

污染物名称	迁建前项目排放量 (t/a)	迁建后项目排放量 (t/a)			“以老带新”削减量 (t/a)	迁建后全厂排放量 (t/a)	排放增减量 (t/a)	申请排放总量 (t/a)		
		产生量	削减量	排放量						
废水	废水量	17050	17050	0	17050	-17050	17050	0	17050	
	COD	6.8025	6.8025	0	6.8025	-6.8025	6.8025	0	6.8025	
	SS	5.115	5.115	0	5.115	-5.115	5.115	0	5.115	
	氨氮	0.425	0.425	0	0.425	-0.425	0.425	0	0.425	
	TP	0.085	0.085	0	0.085	-0.085	0.085	0	0.085	
大气污染物	有组织	锡及其化合物	0.0013	0.013	0.0117	0.0013	-0.0013	0.0013	0	0.0013
		VOCs	0.084	0.84	0.756	0.084	-0.084	0.084	0	0.084
	无组织	锡及其化合物	0.0014	0.0014	0	0.0014	-0.0014	0.0014	0	0.0014
		粉尘	0.047	0.947	0.9	0.047	-0.047	0.047	0	0.047
		VOCs	0.093	0.093	0	0.093	-0.093	0.093	0	0.093

(3) 总量平衡途径

本项目水污染物纳入园区污水厂总量额度范围内；大气污染物在园区范围内平衡；固体废物得到妥善处置；固体废弃物得到妥善处理。

总量控制指标

五、建设项目工程分析

工艺流程简述:

一、施工期

建设项目为租赁苏州工业园区苏虹中路 200 号综合保税区西区标准厂房，无需进行土建，施工期只需要进行厂房的装修和设备的安装。

二、运营期

项目搬迁前后生产工艺不发生变化。

1、项目 SMT 生产工艺具体见图 5-1。

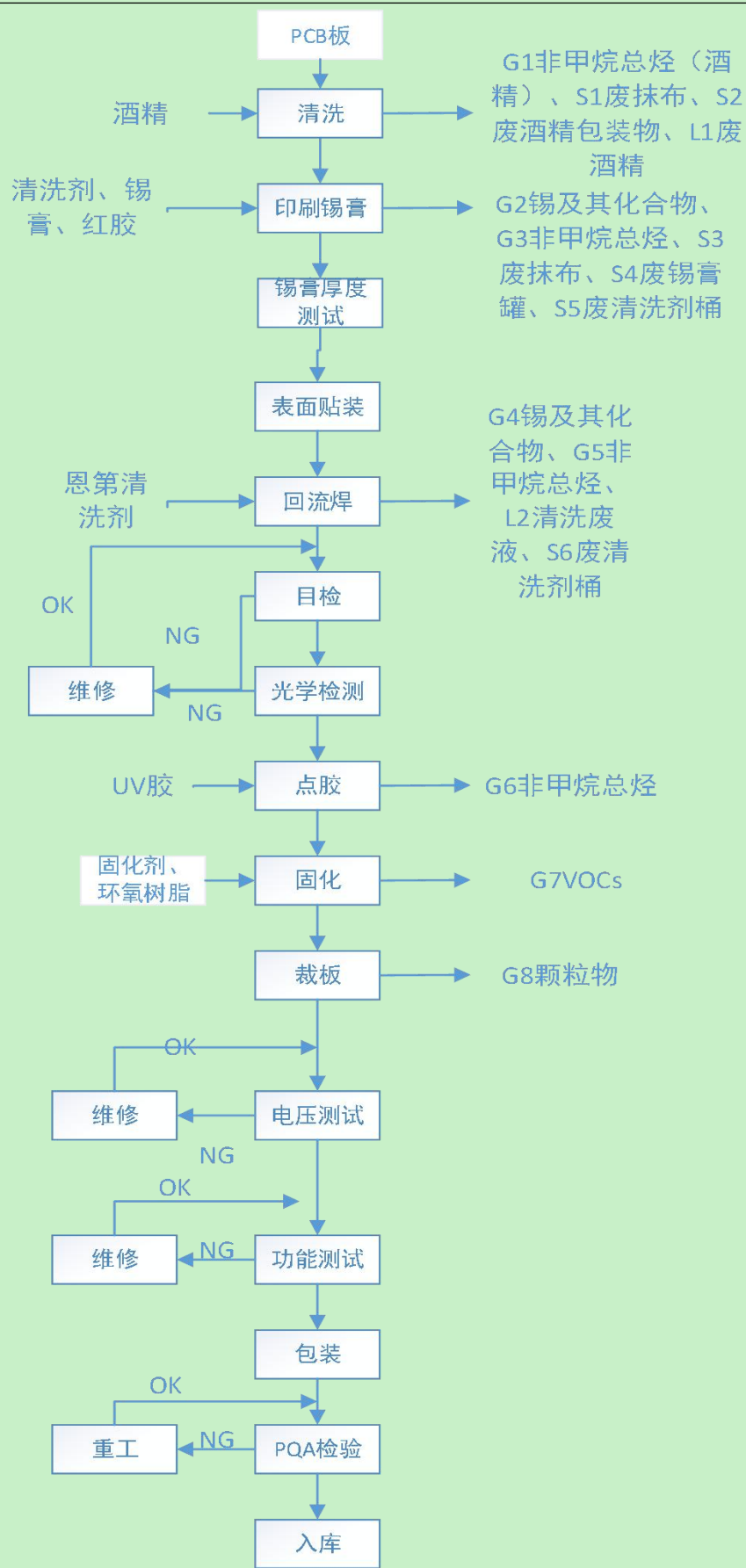


图 5-1 SMT 生产工艺流程图

工艺流程简介：

(1) 清洗

SMT 加工前需要使用酒精对设备进行清洗，清洗过程酒精挥发会产生 G1 非甲烷总烃，S1 抹布、S2 废酒精空桶、L1 废酒精。

(2) 印刷锡膏

PCB 板（部分需要点红胶）放入印刷机进行印刷工艺，为芯片贴装做准备。过程中会产生废气锡及其化合物 G2、废抹布 S3 和废锡膏罐 S4。

(3) 锡膏厚度测试

印刷人员按照生产机种领取对应钢网并找工程人员进行调机，后 IPQC 每 2PCS/2H 对锡膏厚度进行量测，合格品进入下一阶段，不合格品进行清洗后，重新印刷锡膏，清洗过程会产生废清洗剂 L1 和废清洗剂空桶 S3。

品保部门每两小时进行抽测，合格，继续生产；不合格工程部门进行机器调试。

(4) 表面贴装

通过高速机、泛用机将原件贴装在 PCB 板上，以及工人手工对印刷有锡膏的 PCB 板准确的贴上片式元件。

(5) 回流焊

回流焊炉内有加热电路，加热空气至约 200°C 后吹向已经贴好芯片的 PCB 板，是芯片与主板粘结，此过程中会产生锡及其化合物 G2 和非甲烷总烃 G3，焊接结束后会使用恩第清洗剂对回流焊炉进行清洗，会产生 L2 清洗废液。

(5) 目检

目检人员依据机种 SOP 对 PCBA 进行检验，目检 OK 品需扫描 SN 进行过站，不良品标识区分记录报表并且维修后重新进行目检。

(6) 光学检测

工程人员调出 AOI 对应机种测试程式，AOI 测试人员依据对应料号的测试程式进行测试，良品需扫描 SN 过站，不良品需标识区分并记录报表，维修后重新进行目检。

(7) 点胶

经过检测后的 PCB 板，进入点胶机使用 UV 胶进行点胶（注意 UV 胶不可高于零件本体），UV 胶挥发过程会产生非甲烷总烃 G6。

(8) 固化

点胶完的 PCB 板进入固化炉中进行固化，固化过程中使用到固化剂和环氧树脂，

会产生废气 G7 苯甲醇，以 VOCs 计。

(9) 裁板

依裁板 SOP 进行作业,注意检查不可以有毛边及多裁现象等;裁完板后需用气枪吹,重点吹拂内存接口位置,过程中会产生颗粒物 G8。

(10) 电压测试

裁板完成的 PCB 板进行电压测试,良品进入下一步,不良品经过维修后重新测试。

(11) 功能测试

通过电压测试后的 PCB 板进行功能测试,良品进入下一步,不良品经过维修后重新测试。

(12) 包装

对通过检测后的 PCB 板进行包装。

(13) PQA 检验

对包装好的 PCB 板进行外观检验,不合格品重工后再次进行检验,合格品入库,供装机使用。

2、项目 SMT 维修工艺具体见图 5-2。

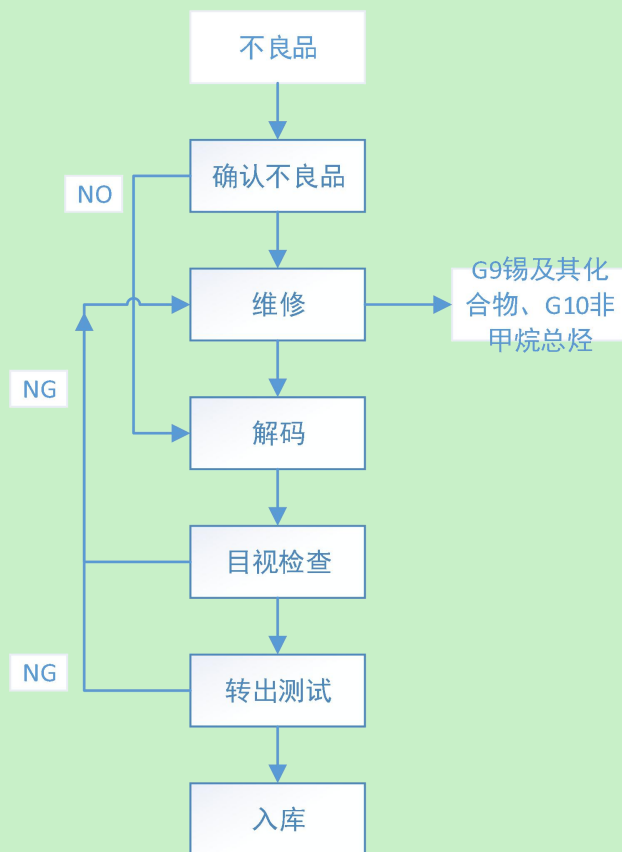


图 5-2 SMT 维修工艺流程图

(1) 确认不良品

SMT 车间生产的不良品进入维修车间，做好标识，点清数量后，外观不良板维修人员目视确认，功能不良板测试确认是否为真性不良，确认为不良品的 PCB 板进入下一步骤维修，若确认不是不良品的 PCB 板进入解码工序。

(2) 维修

对确认到的不良品进行维修，注意烙铁和风枪的温度，维修完成后填写维修报表，维修过程中会产生锡及其化合物 G9 和非甲烷总烃 G10。

(3) 解码

对维修好的产品进行解码。

(4) 目视检查

对维修位置以及周边元件进行目视检查，不合格品重新维修，合格品进入下一步骤。

(5) 转出测试

维修与制造人员确认好板子数量，维修产品单独区分专人测试，合格品入库，不合格品重新进行维修。

3、笔记本电脑组装工艺具体见图 5-3。

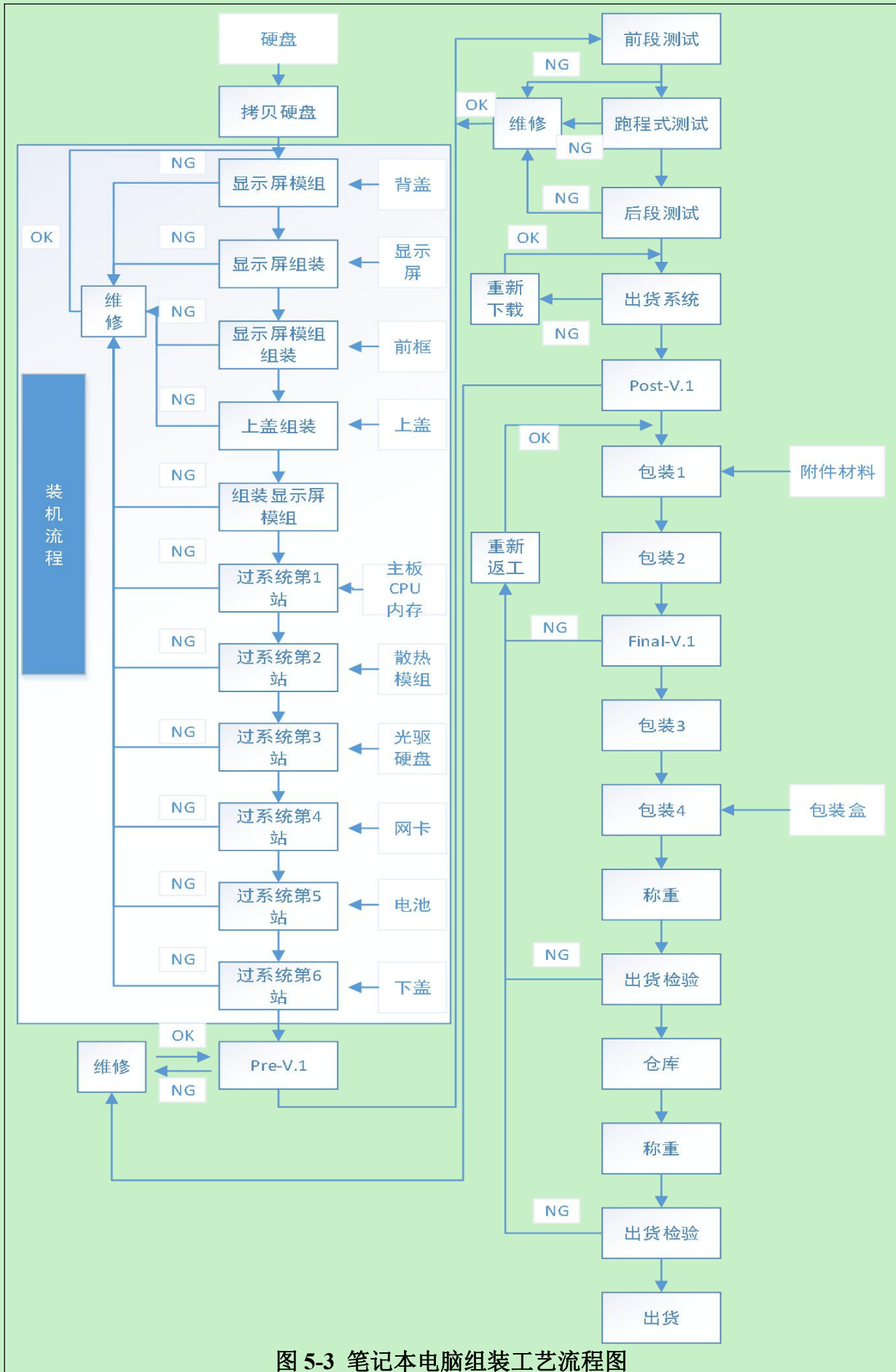


图 5-3 笔记本电脑组装工艺流程图

(1) 拷贝硬盘

笔记本组装的第一步进行硬盘拷贝，拷贝完成后进行装机。

(2) 组装

拷贝好的硬盘经过流水线进行组装各部分，出现不良品后进行维修后重新组装。

(3) Pre-V.1 测试

组装好的笔记本电脑进行 Pre-V.1 测试，良品进入下一步，不良品经过维修后重新测试。

(4) 前段测试、跑程式测试、后段测试

经过 Pre-V.1 测试后的电脑进行前段测试、跑程式测试、后段测试，良品进入下一步，不良品经过维修后重新测试。

(5) 出货系统登记

测试完的电脑进行出货系统登记，出货系统系统若宕机后重新下载测试后使用。

(6) Post 测试

登记完的电脑进行全面的 Post 测试，良品进入下一步，不良品经过维修后返回 Pre-V.1 测试。

(7) 包装、称重、出货检验、出货

经过各种测试后的笔记本电脑进行包装、称重后进行出货检验，后入库准备出货，出货前，再次进行称重和检验，不合格品进行返工，后重新包装。

3、RT 实验室（实验鉴定主板锡球是否合格）工艺具体见图 5-4。

切片试验：

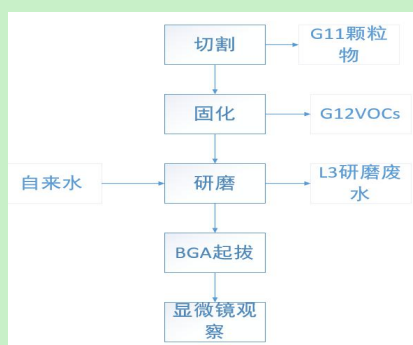


图 5-4 切片实验工艺流程图

(1) 切割

将电脑主板上的 CPU/GPU/PCH 切下来，切割过程会产生少了颗粒物 G11。

(2) 固化

将切下来的 CPU/GPU/PCH 放在治具内，使用固化剂和丙烯酸按比例混合，使切下来的 PCB 与之固化在里面，过程会产生废气 G12，以 VOCs 计。

(3) 研磨

在研磨机使用 2000、4000、200 砂纸进行粗磨》细磨》抛光，过程中会产生研磨废水 L2。

(4) 显微镜观察

使用显微镜在 200 倍的状态下，依照 IPC-610 规范进行判定锡球是否合格。

红墨水实验：

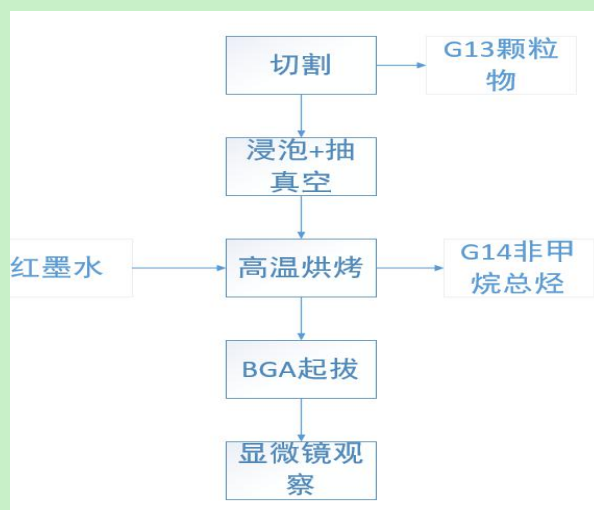


图 5-5 红墨水实验工艺流程图

(1) 切割

将电脑主板上的 CPU/GPU/PCH 切下来，废产生少量的颗粒物 G13。

(2) 浸泡+抽真空

将切下来的 CPU/GPU/PCH 放在红墨水容器内进行浸泡+抽真空 1 小时。

(3) 高温烘烤

浸泡后的样品放入 130°C 的烤箱内烘烤 8 小时，使红墨水被烘干，产生废气 G14（以非甲烷总烃计）。

(4) BGA 起拔

使用起拔器把 BGA 从 PCB 上分离。

(5) 显微镜观察

使用显微镜在 200 倍的状态下，依照 IPC-610 规范进行判定锡球是否合格。

5、产污环节分析：

表 5-1 建设项目产污工序汇总表

种类	编号	污染物名称	产污工序	
废气	酒精废气	G1	非甲烷总烃	SMT 清洗
	印刷废气	G2	锡及其化合物	SMT 印刷锡膏
		G3	非甲烷总烃	
	焊接废气	G4	锡及其化合物	SMT 回流焊
		G5	非甲烷总烃	
	点胶废气	G6	非甲烷总烃	SMT 点胶
	固化废气	G7	VOCs	SMT 固化
	裁板废气	G8	颗粒物	SMT 裁板
	维修废气	G9	锡及其化合物	SMT 维修工艺
		G10	非甲烷总烃	
	切割废气	G11	颗粒物	切割 (RT 实验室切片)
	固化	G12	VOCs	固化 (RT 实验室切片)
	切割废气	G13	颗粒物	切割 (RT 实验室红墨水)
	烘烤废气	G14	非甲烷总烃	高温烘烤 (RT 实验室红墨水)
清洗擦拭废气	/	非甲烷总烃	组装车间擦拭屏幕	
废水	生活污水	W1	pH、COD、SS、NH ₃ -N、TP	员工生活
	研磨废水	L3	COD、SS、BGA 粉末、金属粉末、固化粉末等	研磨 (RT 实验室切片)
固废	S1	废抹布	清洗	
	S2	废酒精包装物	清洗	
	L1	废酒精	清洗	
	S3	废抹布	印刷锡膏	
	S4	废锡膏罐	印刷锡膏	
	S5	废清洗剂桶	表印刷锡膏	
	S6	废清洗剂桶	回流焊	
	/	废活性炭	废气处理	
	/	一般废包装	原料使用、成品包装	
	/	废边角料	生产过程	
	/	研磨废渣	研磨	
/	生活垃圾	员工生活		

主要污染工序：

一、施工期污染工序及污染物种类分析

本项目施工期主要进行设备的拆除和安装。

施工期装卸材料和设备安装过程中易产生机械噪声，混合噪声级约为 75dB（A）。

施工期废水主要是施工现场工人的生活污水，主要污染物为 SS、COD。该阶段废水排放量较小，纳入厂区污水收集系统。

施工期固体废弃物主要建筑垃圾以及各类包装箱、袋和生活垃圾等。包装物基本上回收利用或销售给废品收购站，建筑垃圾、生活垃圾将由环卫局统一拉走处理。

二、营运期污染工序及污染物源强分析

1、废水

项目用水来自于市政自来水管网，废水主要为生活污水、制纯浓水。

生活污水：项目职工人数为 850 人，用水系数以 100L/人·d 计，则生活用水量 85m³/d（21250m³/a）。生活污水产生系数 0.8，则本项目生活污水产生量为 68m³/d（17000m³/a），主要污染物为 COD、SS、氨氮、TP 等。

研磨废水：研磨机上研磨产品边缘时产生研磨废水，主要污染物为 SS、COD，每天研磨用水约为 200L，产生量约为 50t/a，沉淀后上由污水管网接管至园区污水处理厂处理达标后排放。



图 5-6 全厂水平衡图 (m³/a)

项目生活污水和研磨废水经市政污水管网接管至园区污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》一级 A 标准以及《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》(DB32/1072-2018) 表 2 太湖地区其他区域内城镇污水处理厂主要水污染物排放限值后排入吴淞江。项目废水产生排放情况见表 5-1:

表 5-2 项目废水产生及排放情况一览表

种类	废水量 (m ³ /a)	污染物 名称	污染物产生量		治理 措施	污染物排放量		标准浓度 限值 (mg/l)	排放方 式与去 向
			浓度 (mg/l)	产生量 (t/a)		浓度 (mg/l)	排放量 (t/a)		
生活 污水	17000	pH	6-9		/	6-9		6~9	园区污 水处理 厂
		COD	400	6.8		400	6.8	500	
		SS	300	5.1		300	5.1	400	
		氨氮	25	0.425		25	0.425	45	
		TP	5	0.085		5	0.085	8	
研磨 废水	50	COD	50	0.0025	50	0.0025	500		
		SS	300	0.015	300	0.015	400		

2、废气

项目 SMT 生产过程中，会使用到无铅锡膏，锡膏受热的过程中会产生锡及其化合物、非甲烷总烃，参考《船舶工业劳动保护手册》（上海工业出版社，1989 年第一版，江南造厂科协），锡及其化合物产生量为 5~8g/kg（取 8g/kg），本项目锡膏年使用量为 1800kg/a，则项目锡及其化合物产生量为 14.4kg/a，非甲烷总烃按锡膏中可挥发有机物（2-5%工业酒精，去 5%计），产生量为 90kg/a。

部分 SMT 贴片采用红胶进行贴片，红胶受热挥发废气，污染因子为非甲烷总烃，因为红胶年使用量较少，挥发性有机物含量也较少，只做定性分析，不做定量评价。

点胶过程中会使用到 UV 胶，UV 胶中会有有机溶剂挥发（以非甲烷总烃计），挥发量以 100%计，则有机废气的产生量为 8.8kg/a。

SMT 工艺中裁板工艺会产生粉尘，裁板机自带的吸尘箱对粉尘进行收集（收集的粉尘作危废处置），由于企业裁板的原料以件计，无法依据产污系数计算产污量，故根据企业去年收集的粉尘量进行分析，项目年收集的粉尘量约为 900kg，吸尘箱的收集效率为 95%，粉尘产生量为：947.37kg/a，产生未收集到的粉尘量为 47.37kg/a，为无组织排放。

SMT 工艺中，需要对印刷机进行清洗，会使用到清洗剂，清洗剂加到自动印刷机里面，自动擦洗钢网，清洗剂的主要成分为烃类和醇类有机溶剂，清洗剂年用量 800L，密度为 0.75kg/L，清洗剂年使用量为 600kg，有机物含量为 99.7%（以非甲烷总烃计），挥发率为 100%，非甲烷总烃产生量为 598.2kg/a。

RT 实验室中高温烘烤红墨水，会有有机溶剂挥发（以非甲烷总烃计），挥发率为 100%，则有机废气的产生量为 4.86kg/a。

项目固化过程中会使用到固化剂和环氧树脂，原料受热会产生苯甲醇（以 VOCs），

固化剂中苯甲醇含量为 20%-40%(取 40%),挥发量以 100%计,固化剂使用量为 50kg/a,则挥发的苯甲醇量为 20kg/a;同理,环氧树脂中苯甲醇含量为 2%-4% (取 4%),挥发的苯甲醇量为 2kg/a,共产生的 VOCs 量为 22kg/a。

RT 实验室会对 PCB 板进行切割,会产生颗粒物,只做定性分析,不做定量分析。

SMT 车间使用酒精对设备进行清洗擦拭(纯酒精清洗,不使用水),使用酒精量为 400L/a(乙醇密度为 800kg/m³),即 SMT 车间使用的酒精量约 320kg,使用的酒精一部分进去抹布,一部分成为酒精废液(作危废处置),剩余沾染在零部件上的按全部挥发计,各部分比例约为 1:4.5:4.5。则擦拭及晾干过程产生的酒精(以非甲烷总烃计)的量约为 144kg/a。

组装车间会使用到酒精对屏幕进行擦拭,酒精分装到按压瓶中,用无尘布沾取擦拭屏幕,酒精使用量为 80kg/a,使用的酒精一部分进去无尘布中,剩下的沾染在屏幕上,沾染的酒精按全部挥发计,无尘布中酒精和挥发的酒精比例为 2:8,则挥发的酒精量(以非甲烷总烃计)为 64kg/a。

本项目产生的除粉尘外的废气均通过集气罩收集,集气罩的收集效率为 90%,风量为 24000m³/h,工作时间为 2000h/a,有机废气和锡及其化合物收集后经活性炭吸附装置处理,去除效率为 90%,处理后有机废气 15m 高排气筒排放。生产过程中集气罩未收集到的有机废气和锡及其化合物,通过排风系统排到外界环境中,则非甲烷总烃的无组织排放量为 90.99kg/a,锡及其化合物无组织排放量为 1.44kg/a,VOCs 无组织排放量为 2.2kg/a,

故本项目有组织废气和无组织废气的排放情况如下表所示。

表 5-4 有组织废气产生和排放情况

编号	排气量 (m ³ /h)	污染物 名称	产生状况			治理 措施	去除 率	排放状况		
			浓度 mg/m ³	产生速 率 kg/h	产生量 kg/a			浓度 mg/m ³	排放速 率 kg/h	排放量 kg/a
1	24000	非甲烷 总烃	17.1	0.41	818.87	活性 炭	90%	1.71	0.041	81.89
2	24000	锡及其 化合物	0.27	0.00648	12.96			0.027	0.000648	1.30
3	24000	VOCs	0.413	0.0099	19.8			0.041	0.00099	1.98

表 5-5 无组织废气产生和排放情况表

污染物名称	污染源位置	产生量 kg/a	产生速率 kg/h	排放量 kg/a	排放速率 kg/h	面源面积 m ²	面源高度 m
非甲烷总烃	生产车间	90.99	/	90.99	/	2250	5
锡及其化合物		1.44	/	1.44	/		5
粉尘		947.37	/	47.37	/		5
VOCs		2.2	/	2.2	/		5

3、噪声

项目主要噪声源为推板机、烘烤箱、空压机、冷干机制氮机等其噪声源强约 70~80dB(A)。项目选用低噪声设备，同时采取隔声、减振以及厂区绿化等措施，以起到隔声降噪作用。项目主要噪声源强见表 5-3。

表 5-3 项目主要噪声源强及治理情况一览表

序号	设备名称	数量 (台/套)	单台噪声级 dB (A)	治理措施	降噪效果 dB (A)
1	推板机	2	75	合理进行厂平面布局，安装基础减震，安装避震消声罩等降噪措施，人员严格管理	-20
2	烘烤箱	2	75		-20
3	空压机	2	75		-20
4	冷干机	1	75		-20
5	制氮机	2	70		-20
6	AV 炉	1	75		-20
7	印刷机	4	80		-20
8	贴片机	14	75		-20

4、固废

(1) 一般工业固废

项目原料使用和成品包装会产生一般废包装，废材料年产生量约为 390t，收集后由厂家回收处理。

(2) 危险固废

生产过程中会产生废锡膏罐、废清洗剂空桶、废酒精包装物、废包装桶等沾有有机试剂废包装，产生量约为 0.5t/a，收集后委托有资质单位处理；

废活性炭：活性炭用于吸附处理废气，1kg 活性炭最多吸附 0.3kg 废气，项目吸附的有机废气约为 736.99kg/a，锡及其化合物约为 11.66kg/a，VOCs 约为 17.82kg/a，则活性炭需求量约为 2554.89kg/a，更换周期为四个月一次，每次装填 1t，装载量总计约

3t/a>2.6t/a，满足处理要求，则废活性炭总计约 3.8t/a，收集后委托有资质单位处理。

粉尘：项目裁板过程中会产生粉尘，经吸尘箱收集后的量约为 900kg/a，委托有资质单位处理。

废边角料：项目生产过程中会产生废电路板的边角料，产生量为 1.5t/a，收集后委托有资质单位处理。

研磨废渣：项目研磨废水沉淀产生废渣（从电路板上研磨进入废水中），废渣产生量约为 0.01t/a。

废酒精：SMT 车间清洗设备会产生废酒精，废酒精量为 144kg/a，收集后委托有资质单位处理；

对回流焊炉内的滤网等清洗需要用到恩第清洗剂，年使用量 200kg，需要兑水兑水比例为 1:10，需要用水 2000kg，清洗完产生清洗废液 2.2t，收集后委托有资质单位处理。

废抹布：项目生产组过程对机器清洗、擦拭会产生废抹布，产生量约为 0.5t/a 收集后委托有资质单位处理。

(3) 生活垃圾

项目职工数为 850 人，生活垃圾产生量按 0.5kg/人·d 计，则生活垃圾产生量约为 106.25t/a。

现有项目生活垃圾和各类工业固体废物实行分类收集处理处置和综合利用措施，危险废物收集暂存在危废仓库，委托有资质的单位拉运处理；一般工业固废由供应商回收处置；生活垃圾由环卫部门统一收集处理，不会造成二次污染问题。

根据《固体废物鉴别标准通则》（GB34330-2017）中固体废物的范围判定，项目固体废物判定情况见表 5-4。

表 5-5 项目固废产生情况汇总表

序号	副产物名称	产生工序	形态	主要成分	预测产生量 (t/a)	种类判断		
						固体废物	副产品	判定依据
1	一般废包装	生产	固态	废纸箱、废栈板	390	√	/	《固体废物鉴别标准通则》 (GB34330-2017)
2	沾染有机试剂的废包装	生产	固态	废锡膏罐、废清洗剂空桶、废酒精包装物、废包装桶等	0.5	√	/	
3	废活性炭	废气处	固态	活性炭	3.8	√	/	

		理						
4	粉尘	生产	固态	颗粒物	0.9	√	/	
5	废边角料	生产	固态	电路板	1.5	√	/	
6	研磨废渣	实验	固态	电路板渣	0.01	√	/	
7	废酒精	清洗	液态	酒精	0.14	√	/	
8	清洗废液	清洗	液态	清洗剂	2.2	√	/	
9	废抹布	擦拭、清洗	固态	布、酒精等	0.5	√	/	
10	生活垃圾	员工生活	固态	生活垃圾	106.25	√	/	

表 5-6 全厂分析结果汇总表

序号	固废名称	属性	产生工序	形态	主要成分	危险特性	废物类别及废物代码	估算产生量 (t/a)
1	生活垃圾	生活垃圾	员工生活	固态	生活垃圾	/	/	106.25
2	一般废包装	一般固废	生产	固态	废纸箱、废栈板	/	/	390
3	沾染有机试剂的废包装	危险废物	生产	固态	废锡膏罐、废清洗剂空桶、废酒精包装物、废包装桶等	T/In	HW49 (900-041-49)	0.5
4	废活性炭		废气处理	固态	活性炭	T/In	HW49 (900-041-49)	3.8
5	粉尘		生产	固态	颗粒物	T	HW49 (900-040-49)	0.9
6	废边角料		生产	固态	电路板	T	HW49 (900-045-49)	1.5
7	研磨废渣		生产	固态	电路板渣	T	HW49 (900-045-49)	0.01
8	废酒精		清洗	液态	酒精	I	HW06 (900-045-49)	0.14
9	清洗废液		清洗	液态	清洗剂	T	HW06 (900-045-49)	2.2
10	废抹布		清洗、擦拭	固态	布、酒精等	T/In	HW49 (900-041-49)	0.5

项目工程分析中危险废物汇总详见表 5-7。

表 5-7 工程分析中危险废物汇总表

序号	危险废物名称	危险废物类别 危险废物代码	产生量 t/a	产生工序及装置	形态	主要成分	产危周期	危险特性	污染防治措施
1	沾染有机试剂的废包装	HW49 (900-041-49)	0.3	生产	固态	废锡膏罐、废清洗剂空桶、废酒精包装物、废包装桶等	1 天	T/In	委托有资质单位处置
2	废活性炭	HW49 (900-041-49)	3.8	废气处理	固态	活性炭	1 个月	T/In	

3	粉尘	HW49 (900-040-49)	0.9	生产	固态	颗粒物	1天	T
4	废边角料	HW49 (900-045-49)	1.5	生产	固态	电路板	1天	T
5	研磨废渣	HW49 (900-045-49)	0.01	生产	固态	电路板渣	1天	T
6	废酒精	HW06 (900-045-49)	0.14	清洗	液态	酒精	1天	I
7	清洗废液	HW06 (900-045-49)	2.2	清洗	液态	清洗剂	1天	T
8	废抹布	HW49 (900-041-49)	0.5	清洗、擦拭	固态	布、酒精等	1天	T/In

六、项目主要污染物产生及预计排放情况

种类	排放源(编号)	污染物名称	产生浓度 mg/m ³	产生量 kg/a	排放浓度 mg/m ³	排放速率 kg/h	排放量 kg/a	排放去向
大气 污染物	排气筒	非甲烷总烃	17.1	818.87	1.71	0.041	81.89	大气环境
		锡及其化合物	0.27	12.96	0.027	0.000648	1.30	
		VOCs	0.413	19.8	0.041	0.00099	1.98	
	无组织排 放	非甲烷总烃	/	90.99	/	0.045	90.99	
		锡及其化合物	/	1.44	/	0.00058	1.44	
		粉尘	/	947.37	/	0.019	47.37	
		VOCs	/	2.2	/	0.00088	2.2	
种类	类别	水量 m ³ /a	污染物 名称	产生浓度 mg/l	产生量 t/a	排放浓度 mg/l	排放量 t/a	排放去向
水污染物	生活 污水	17000	pH	6-9		6-9		经园区污 水处理厂 处理后达 标排放至 吴淞江
			COD	400	6.8	400	6.8	
			SS	300	5.1	300	5.1	
			氨氮	25	0.425	25	0.425	
			TP	5	0.085	5	0.085	
	研磨废水	50	COD	50	0.0025	50	0.0025	
			SS	300	0.015	300	0.015	
种类	类别	名称	产生量 t/a	处理处置量 t/a	综合利用 量 t/a	外排量 t/a	备注	
固体 废物	生活 垃圾	生活垃圾	106.25	106.25	/	0	环卫清运	
	一般 固废	一般废包装	390	390	0	0	厂家回收 处理	
	危险 废物	沾染有机试剂的废包装、废活性炭、粉尘、废边角料、研磨废渣、废酒精、清洗废液、废抹布	9.35	9.35	0	0	委托资质 单位处置	
噪声 污染	设备名称			所在车间	源强 dB (A)	排放 dB (A)		
	推板机、烘烤箱、空压机、冷干机制氮机等			生产车间	70~80	昼间≤65、夜间≤55		

其它	无
主要生态影响（不够时可另附页）	无

七、环境影响分析

施工期环境影响分析：

施工期装卸材料和设备安装过程中易产生机械噪声，混合噪声级约为 75dB（A）。此阶段为室内施工，噪声源主要集中在室内，对周围环境声环境影响较小。

施工期废水主要是施工现场工人的生活污水，生活污水主要含 SS、COD。该阶段废水排放量较小，纳入区域污水收集处理系统，对地表水环境影响较小。

施工期固体废弃物主要为废弃的建筑垃圾以及各类包装箱、袋和生活垃圾等。包装物基本上回收利用或销售给废品收购站，建筑垃圾将由环卫局统一拉走处理。因此，上述废弃物不会对周围环境产生较大影响。

综上，项目施工期注意采取各项污染防治措施，随着施工期的结束，这些影响因素都随之消失。

运营期环境影响分析：

1、环境空气影响分析

根据《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）推荐的估算模式 AERSCREEN 计算，污染物最大地面浓度占标率 P_{\max} -粉尘为 2.785%， $1\% \leq P_{\max} < 10\%$ 。根据《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）评价等级判别表，本项目的大气环境影响评价等级为二级，评价范围边长取 5km 的正方形区域。

（1）污染源强及达标分析

由工程分析可知，本项目废气主要为非甲烷总烃、锡及其化合物、粉尘和 VOCs，粉尘在车间内以无组织形式排放，其余废气收集经过活性炭处理后排放。通过加强车间通风，保持车间空气流通，对废气进行稀释以达到降低废气排放浓度的目的。经预测各废气的排放浓度均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 标准排放，预计对周围大气环境影响较小。

（2）大气环境影响分析

根据《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）要求，采用环保部发布的估算模式——AERSCREEN 进行估算（矩形面源）进行大气影响估算，计算本项目无组织排放污染物最大落地浓度及占标率。项目估算模式参数表见下表 7-1，无组织排放废气排放源强及预测参数见下表 7-2，具体计算结果见下表 7-3：

表 7-1 估算模型参数表

参数		取值
城市/农村选项	城市/农村	城市
	人口数（城市选项时）	1000000

最高环境温度/ °C		40.1
最低环境温度/ °C		-9.8
土地利用类型		城市
区域湿度条件		中等湿度
是否考虑地形	考虑地形	是□ 否√
	地形数据分辨率 / m	
是否考虑岸线熏烟	考虑岸线熏烟	是□ 否√
	岸线距离/ km	
	岸线方向/ °	

表 7-2 无组织排放废气产生源强（矩形面源）

	面源名称	海拔高度	面源长度	面源宽度	面源初始排放高度	年排放小时数	排放工况	评价因子源强			
								非甲烷总烃	锡及其化合物	粉尘	VOCs
符号	Name	H0	L1	Lw	H	Hr	Cond	Q 非甲烷总烃	Q 锡及其化合物	Q 粉尘	QVOCs
单位		m	m	m	m	h		kg/h	kg/h	kg/h	kg/h
数据	生产车间	0	79	30	5	2000	间歇	0.045	0.00058	0.019	0.00088

表 7-3 有组织排放废气产生源强（点源）

编号	名称	排气筒底部海拔高度/m	排气筒高度/m	排气筒出口内径/m	烟气流速/(m/s)	烟气温度/°C	年排放小时数/h	排放工况	污染物排放速率/(kg/h)		
									非甲烷总烃	锡及其化合物	VOCs
1	排气筒	0	15	0.8	12	40	2000	连续正常工况	0.041	0.000648	0.00099

表 7-4 项目无组织排放污染物最大落地浓度及占标率情况

排放源位置	污染物	最大落地浓度 Cmax (µg/m³)	最大落地浓度距离(m)	质量标准 (mg/m³)	最大占标率 Pmax (%)
生产车间	非甲烷总烃	50.121	63	2.0	1.124
	锡及其化合物	0.383	63	0.06	0.638
	粉尘	12.530	63	0.45	2.785
	VOCs	0.58	63	2.0	0.048

表 7-5 项目有组织排放污染物最大落地浓度及占标率情况

排放源位置	污染物	最大落地浓度 Cmax (µg/m³)	最大落地浓度距离(m)	质量标准 (mg/m³)	最大占标率 Pmax (%)
生产车间	锡及其化合物	0.028	53	0.06	0.046
	非甲烷总烃	3.677	53	2.0	0.096
	VOCs	0.042	53	2.0	0.004

表 7-6 主要污染源估算模型计算结果表

下方向距离	矩形面源（生产车间）	下方向距离	矩形面源（生产车间）
-------	------------	-------	------------

(m)	粉尘浓度 (ug/m ³)	粉尘占标率 (%)	(m)	粉尘浓度 (ug/m ³)	粉尘占标率 (%)
1	9.413	2.092	1100	0.235	0.052
25	10.914	2.425	1200	0.209	0.047
50	12.055	2.679	1300	0.188	0.042
63	12.530	2.785	1400	0.169	0.038
75	10.752	2.389	1500	0.154	0.034
100	6.780	1.507	1600	0.141	0.031
200	2.480	0.551	1700	0.130	0.029
300	1.405	0.312	1800	0.120	0.027
400	0.943	0.210	1900	0.112	0.025
500	0.693	0.154	2000	0.104	0.023
600	0.540	0.120	2100	0.097	0.022
700	0.437	0.097	2200	0.091	0.020
800	0.364	0.081	2300	0.086	0.019
900	0.310	0.069	2400	0.081	0.018
1000	0.268	0.060	2500	0.077	0.017
下风向最大 质量浓度 (ug/m ³)	12.53		下风向最大 质量浓度占 标率 (%)	2.785	

由上表可知，本项目无组织排放的污染物最大落地浓度及占标率均较小，无组织排放废气对周围大气环境质量影响较小，不会改变周围大气环境功能。

(3) 卫生防护距离计算

由于项目废气为无组织排放，需设置卫生防护距离。卫生防护距离是指产生有害因素的部门（车间或工段）的边界至居住区边界的最小距离。根据《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》(GB/T13201—91)，各类工业企业卫生防护距离按下式计算：

$$\frac{Q_c}{C_m} = \frac{1}{A} (BL^c + 0.25r^2)^{0.50} L^D$$

式中：C_m—标准浓度限值，mg/m³；

L—工业企业所需卫生防护距离，m；

r—有害气体无组织排放源所在生产单元的等效半径，m，根据该生产单元面积 S (m²) 计算，r=(S/π) 1/2；

A、B、C、D—卫生防护距离计算系数；

Q_c—工业企业有害气体无组织排放量可达到的控制水平，kg/h。

拟建项目的卫生防护距离计算详见表 7-8。

表 7-7 卫生防护距离

污染源 位置	污染物 名称	Q _c (kg/h)	A	B	C	D	mg/m ³	计算结果 (m)
								L 计

生产车间	非甲烷总烃	0.076	470	0.021	1.85	0.84	2.0	0.017
	锡及其化合物	0.00058	470	0.021	1.85	0.84	0.06	1.006
	粉尘	0.019	470	0.021	1.85	0.84	0.45	0.080
	VOCs	0.00088	470	0.021	1.85	0.84	2.0	0

根据上表卫生防护距离计算结果，污染物卫生防护距离为 50m，根据《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》(GB/T13201-91)规定，有两种或两种以上污染物卫生防护距离为同一级别时，卫生防护距离需提高一级。本项目四种废气，故本项目拟以项目厂房为边界设置 100 米的卫生防护距离。

(4) 异味影响分析

根据项目主要原辅材料理化性质可知，项目所使用材料大部分没有明显气味，仅仅锡膏、红药水有微弱气味。为了减小异味对周边环境的影响，项目需加强车间排气，增加空气流通，并且通过厂区周边绿化树木的吸收，确保异味对周边环境的影响较小。

综上，本项目废气排放均可实现达标排放，废气排放不会改变区域环境空气质量等级，对周围大气环境和周边居民影响较小。

(5) 污染物排放量核算

本项目有组织大气污染物排放量核算见下表：

表 7-12 大气污染物有组织排放量核算表

序号	排放口编号	污染物	核算排放浓度/(ug/m ³)	核算排放速率/(kg/h)	核算年排放量/(t/a)
主要排放口					
1	排气筒	非甲烷总烃	3580	0.086	0.082
		锡及其化合物	27	0.000648	0.0013
		VOCs	41	0.00099	0.00198
有组织排放总计					
有组织排放总计 (t/a)			非甲烷总烃		0.082
			锡及其化合物		0.0013
			VOCs		0.00198

本项目无组织大气污染物排放量核算见下表：

表 7-13 大气污染物无组织排放量核算表

序号	产污环节	污染物	主要污染防治措施	国家或地方污染物排放标准		年排放量(t/a)
				标准名称	浓度限值(ug/m ³)	
1	生产车间	非甲烷总烃	/	《环境影响评价技术导则-大气环境》HJ 2.2-2018 附录 D	2000	0.091
2	生产车间	锡及其化合物	/		60	0.0014
3	生产车间	粉尘	/		450	0.0473

4	生产车间	VOCs	/		2000	0.002
无组织排放总计 (t/a)			非甲烷总烃		0.091	
			锡及其化合物		0.0014	
			粉尘		0.0473	
			VOCs		0.002	

2、地表水影响分析

(1) 废水排放情况

项目污水排放量 17050m³/a，主要污染物为 COD、SS、氨氮、总磷。项目废水通过市政管网接管至园区污水处理厂集中处理，经污水处理厂处理后达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 一级 A 标准和《太湖地区城镇污水处理厂及重点行业主要水污染物排放限值》(DB32/T1072-2018) 中表 2 的相应标准后排入吴淞江，预计对纳污水体影响较小。

(2) 地表水环境评价等级确定

本项目污水排放量 17050t/a，主要污染物为 COD、SS、NH₃-N、总磷，通过市政污水管网接管至园区污水处理厂。本项目属于水污染影响型建设项目，排放方式属于间接排放。根据《环境影响评价技术导则 地表水环境》(HJ2.3-2018)，项目评价等级判定结果如下。

表 7-8 水污染影响型建设项目评价等级判定

评价等级	判定依据	
	排放方式	废水排放量 Q/ (m ³ /d) ; 水污染物当量数 W/ (无量纲)
一级	直接排放	Q≥20000 或 W≥600000
二级	直接排放	其他
三级 A	直接排放	Q<200 且 W<6000
三级 B	间接排放	—

根据表 7-8 可知，本项目地表水环境评价等级为三级 B。

(3) 依托污水处理设施环境可行性分析

时间上：本项目预投产期为 2019 年 6 月，而污水厂目前正常运行，可见从时间上是可行的。

从空间上：目前该区域管道铺设已经全部完成，本项目所在地的管网完善，已接入市政污水管网，完全可将项目废水排入污水厂处理。

从水质、水量上：项目污水量约 17050t/d，污水处理厂完全有余量可以接纳本期项目废水，园区污水处理厂的接管标准为 COD≤500mg/l，SS≤400mg/l，氨氮≤45mg/l，

TP≤8mg/l。而本项目废水厂排口污染物的浓度分别为：COD（400mg/l），SS（300mg/l），氨氮（25mg/l），TP（5mg/l），可见完全能达到污水厂的接管要求。且项目废水水质简单，可生化性好，预计对污水厂处理工艺不会产生冲击负荷。

园区第一污水处理厂于 1998 年投入运行，规划规模 60 万立方米/日，现处理能力为 20 万立方米/日，采用 A/A/O 除磷脱氮处理工艺。污水厂于 2005 年建成了 1 万吨/日中水回用系统，主要工艺采用二沉池出水消毒、高密度微孔过滤的方式，处理后的中水用于循环冷却水、厂内生产、绿化用水，经加压后也可通过管网送往使用客户。园区第一污水处理厂采用 A/A/O 工艺，工艺流程图见 7-1。

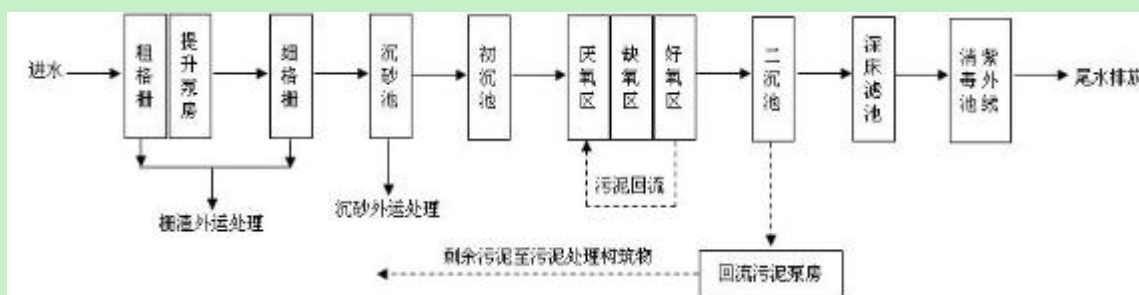


图 7-1 园区污水处理厂工艺流程图

由上图可知，园区污水处理厂的处理工艺完全能处理本项目产生废水，废水经污水厂处理后达标排入吴淞江，不会对周围水环境产生明显影响。

综上所述，本项目废水从时间、空间、水量和水质上均能达到污水厂接管和处理要求，不会对园区污水处理厂的正常运行产生不良影响。

本项目污水能够满足园区污水处理厂接管标准，园区污水处理厂出水水质执行《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业水污染物排放限值》（DB32/1071-2018），其中 SS、pH 执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表 1 一级 A 标准后排入吴淞江，预计对纳污水体影响较小。

（4）污染物排放标准

项目污水为生活污水和研磨废水，排放量为 17050t/a，废水中主要污染因子为 COD、SS、氨氮、TP，可满足污水厂的接管要求。污水经过处理后排放浓度及排放量见表 7-9。

表 7-9 污水处理厂处理后排放浓度及排放量

废水量 (t/a)	污染物	排放浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)	排放标准
17050	COD	50	0.8525	《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》(DB32/1072-2018) 表 2 太湖地区其他区域内城镇污水处理厂主要水污染物排放限值
	NH3-N	5	0.08525	
	TP	0.5	0.008525	

	SS	10	0.1705	《城镇污水处理厂污染物排放标准》 (GB18918-2002) 中表 1 一级 A 标准
--	----	----	--------	---

项目废水经污水厂处理达《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》(DB32/1072-2018)及《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中的一级 A 标准后排入吴淞江, 预计对纳污水体吴淞江水质影响较小。

(5) 建设项目废水污染物排放信息表

表 7-10 废水间接排放口基本情况表

序号	排放口编号	厂区间接排放口			废水排放量/ (万 t/a)	排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳污水处理厂信息		
		经度	纬度	名称					污染物种类	国家或地方污染物排放标准浓度限值/ (mg/L)	
1	DW001	120.7381689548	31.3402317947	0.0759	市政污水管网	间歇式	排放期间流量不稳定, 但有周期性规律	吴淞江	COD	50	
									SS	10	
									NH3-N	5	
									TP	0.5	

表 7-11 废水污染物排放信息表

序号	排放口编号	污染物种类	排放浓度/ (mg/L)	日排放量/ (t/d)	年排放量/ (t/a)
1	DW001	COD	400	0.027	6.8025
2		SS	300	0.02046	5.115
3		NH3-N	25	0.0017	0.425
4		TP	5	0.00034	0.085
全厂排放口合计		COD			6.8025
		SS			5.115
		NH3-N			0.425
		TP			0.085

(6) 地表水环境监测计划

表 7-12 环境监测计划及记录信息表

序号	排放口编号	污染物名称	监测设施	自动监测设施安装位置	自动监测设施的 安装、运行、 维护等相关管 理要求	自动监测是否 联网	自动监测仪器 名称	手工监测采样 方法及个数	手工监测 频次	手工测定方 法
1	DW001	COD	手工	/	/	/	/	瞬时采样至少 3 个瞬时样	1 次/年	水质 化学需氧的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017
2		SS	手工	/	/	/	/	瞬时采样至少 3 个瞬时样	1 次/年	重量法 GB11901-89
3		NH3-N	手工	/	/	/	/	瞬时采样至少 3 个瞬时样	1 次/年	水质 氨氮的测定 纳氏试

								个瞬时样		剂分光光度法 HJ 535-2009
4		TP	手工	/	/	/	/	瞬时采样至少3个瞬时样	1次/年	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989

(7) 评价与结论

综上所述，本项目地表水环境评价等级为三级 B。园区处理厂有充足的容量容纳本项目排放的废水，不会导致污水厂超负荷运营，不会因为本项目的废水排放导致污水处理系统失效，本项目水质简单，可生化性强，不会对污水处理工艺造成冲击负荷，不会影响污水厂出水水质达标。项目废水经园区污水处理厂处理达《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》(DB32/1072-2018)及《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中的一级 A 标准后排入吴淞江，预计对纳污水体吴淞江水质影响较小，地表水环境影响可以接受。

3、噪声环境影响分析

项目噪声污染源主要来源于推板机、烘烤箱、空压机、冷干机制氮机等，噪声值 70~80dB(A)。项目针对以上高噪声设备采取以下措施对其降噪：

- ①合理布局，加强生产设备的日常维护与保养，保证机器的正常运转；
- ②在高噪声设备的机底座加设防振垫并安装消声器；
- ③在厂区边界种植草木，利用绿化对声音的吸声效果，降低噪声源强。

经过上述措施后，项目噪声再通过距离衰减作用后，项目厂界噪声排放低于《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准：昼间≤65dB(A)，夜间≤55dB(A)，对项目周围声环境不会产生明显影响。

4、固体废弃物环境影响分析

项目营运期产生的生活垃圾和各类工业固体废物实行分类收集处理处置和综合利用措施，危险废物收集暂存在危废仓库，委托有资质的单位拉运处理，一般工业固废外售综合利用，生活垃圾由环卫部门统一收集处理，不会造成二次污染问题。

项目固废分类收集，分类处置，处置情况见表 7-5。

表 7-13 建设项目固体废物利用处置方式评价表厂分析结果汇总表

序号	固废名称	属性	产生工序	形态	主要成分	废物类别及废物代码	估算产生量 (t/a)	处置方式
1	生活垃圾	生活垃圾	员工生活	固态	生活垃圾	/	106.25	环卫部门

2	一般废包装	一般固废	生产	固态	废纸箱、废栈板	/	390	厂家回收处理
3	沾染有机试剂的废包装	危险废物	生产	固态	废锡膏罐、废清洗剂空桶、废酒精包装物、废包装桶等	HW49 (900-041-49)	0.5	委托资质单位处置
4	废活性炭		废气处理	固态	活性炭	HW49 (900-041-49)	3.8	
5	粉尘		生产	固态	颗粒物	HW49 (900-040-49)	0.9	
6	废边角料		生产	固态	电路板	HW49 (900-045-49)	1.5	
7	研磨废渣		生产	固态	电路板渣	HW49 (900-045-49)	0.01	
8	废酒精		清洗	液态	酒精	HW06 (900-045-49)	0.14	
9	清洗废液		清洗	液态	清洗剂	HW06 (900-045-49)	2.2	
10	废抹布		清洗、擦拭	固态	布、酒精等	HW49 (900-041-49)	0.5	

项目固废特别是危险固废的管理和防治按《危险废物规范化管理指标体系》进行：

(1) 建立固废防治责任制度：企业按要求建立、健全污染环境防治责任制度，明确责任人。负责人熟悉危险废物管理相关法规、制度、标准、规范。

(2) 制定危险废物管理计划：按要求制定危险废物管理计划，计划涵盖危险废物的产生环节、种类、危害特性、产生量、利用处置方式并报环保部门备案，如发生重大改变及时申报。

(3) 建立申报登记制度：如实地向所在地县级以上地方人民政府环境保护行政主管部门申报危险废物的种类、产生量、流向、贮存、处置等有关资料。

(4) 固废的暂存制度：项目产生的一般工业固体废物贮存执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及修改单。危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及修改单及《危险废物收集储存运输技术规范》(HJ2025-2012)中相关规定要求，根据危险废物的包装、贮存设施的选址、设计、运行、安全防护、监测和关闭等要求进行合理的贮存。生活垃圾处理执行《城市生活垃圾处理及污染防治技术政策》(建城[2000]120号)和《生活垃圾处理技术指南》(建城[2010]61号)以及国家、省市关于固体废物污染环境防治的法律法规。

为贯彻落实《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》等法律法规，按照《建设项目环境影响

评价技术导则总纲》(HJ2.1)及其他相关技术标准的有关规定,进一步规范建设项目产生危险废物的环境影响评价工作。本项目对危险废弃物采用重点评价,科学估算,降低风险,规范管理。企业设置的危废贮存场所需严格按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及修改公告(环保保护部公告2013年第36号)要求处置,危险废物的收集、运输应按照《危险废物收集、贮存、运输技术规范》(HJ2025-2012)的要求进行。

(1) 危险废物贮存场所(设施):

本项目的危险废物收集后,放置在厂内的危险废物仓库,同时做好危险废物的记录。危险废物暂存场所严格按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其修改单的要求规范建设和维护使用。做好该堆场防雨、防风、防渗、防漏等措施,并制定好该项目固体废物特别是危险废物转移运输中的污染防范及事故应急措施。具体情况如下:

①在危险废物暂存场所显著位置张贴危险废物的标识,需根据《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)附录A和《环境保护图形标志-固体废物贮存(处置)场》(GB15562.2-1995)所示标签设置危险废物识别。

②从源头分类:危险废物包装容器上标识明确;危险废物按种类分别存放,且不同类废物间有明显的间隔。

③项目危险废物暂存场所按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)的要求进行建设,设置防渗、防漏、防雨等措施。

④本项目危险废物必须及时运送至危险废物处置单位进行处置,运输过程必须符合国家及江苏省对危险废物的运输要求。

⑤本项目危险废物的转运必须填写“五联单”,且必须符合国家及江苏省对危险废物转运的相关规定。

⑥贮存场所地面须作硬化处理,设置废水导排管道或渠道,如产生冲洗废水纳入企业废水处理设施处理;贮存液态或半固态废物的,还设置泄露液体收集装置;场所应设置警示标志。装载危险废物的容器完好无损。

⑦项目应加强危险储存场所的安全防范措施,防止破损、倾倒等情况发生,防止出现危险废物渗滤液、有机废气等二次污染情况。

项目危险废弃物贮存场所基本情况详见下表:

表 7-6 建设项目危险废物贮存场所（设施）基本情况表

序号	储存场所（设施）名称	危险废物名称	危险废物类别 危险废物代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力	贮存周期
1	危废仓库	沾染有机试剂的废包装	HW49 (900-041-49)	四栋一层	20m ²	桶装	0.5T	6个月
2		废活性炭	HW49 (900-041-49)			桶装	3T	6个月
3		粉尘	HW49 (900-040-49)			桶装	0.5T	6个月
4		废边角料	HW49 (900-045-49)			桶装	0.5T	3个月
5		研磨废渣	HW49 (900-045-49)			桶装	0.1T	1年
6		废酒精	HW06 (900-045-49)			桶装	0.2	6个月
7		清洗废液	HW06 (900-045-49)			桶装	1T	3个月
8		废抹布	HW49 (900-041-49)			桶装	0.5T	6个月

(2) 运输过程的污染防治措施:

①本项目产生的危险废物从厂区内产生工艺环节运输到危险废物仓库的过程中可能产生散落、泄漏，企业严格按照《危险废物收集 贮存 运输技术规范》(HJ2025-2012)的要求进行运输，可以大大减小其引起的环境影响。

②本项目产生的危险废物从厂内至危废处置单位的运输由持有危险废物经营许可证的单位按照许可范围组织实施，承担危险废物运输的单位需获得交通运输部门颁发的危险货物运输资质，采用公路运输方式。

③负责危险废物运输的车辆需有明显标识专车专用，禁止混装其他物品，单独收集，密闭运输，自动装卸，驾驶人员需进行专业培训；随车配备必要的消防器材和应急用具，悬挂危险品运输标志；确保废弃物包装完好，若有破损或密封不严，及时更换，更换包装作危废处置；禁止混合运输性质不相容或未经安全性处置的危废，运输车辆禁止人货混载。

④危险废物的运输路线尽量选取避开环境敏感点的宽敞大路，并且运输过程严格按照《危险废物收集 贮存 运输技术规范》(HJ2025-2012)的要求进行执行，可减小其对周围环境敏感点的影响。

(3) 危险废物储存场所环境影响分析

①选址可行性分析

项目位于苏州工业园区，地质结构稳定，地震烈度为 VI 度，地质情况满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）（2013 修订版）的要求。

②贮存能力可行性分析

经调查，现有项目运营期间，产生的危废量不大，危险固废均妥善暂存在危废仓库的收集袋中，并且定期委外。本次项目危废产生量较小，根据产生量和暂存周期估算，危废仓库能够满足项目危废暂存要求。因此，项目危废暂存间贮存能力满足需求。

③危险废物运输过程的环境影响分析

在危险废物的清运过程中，建设单位应做好密闭措施，防止固废抛洒遗漏而导致污染物扩散，保证在运输过程中无抛、洒、滴、漏现象发生。危险废物由危废运输单位委托有资质的运输公司运输，运输车辆在醒目处标有特殊标志，告知公众为危险品运输车辆。运输、搬运过程采取专人专车并做到轻拿轻放，保证货物不倾泻、翻出。

④危险废物处置单位情况分析

本项目危险废物年产生量共计 9.35t，拟委托有资质单位处置。目前苏州市共有 84 家危废处置单位。根据项目产生的危废类别和代码，江苏和顺环保有限公司、张家港市华瑞危险废物处理中心有限公司等均有处理能力和资质处置本项目产生的危废。因此，建设方在投入生产前需及时与有能力处置本项目危废的资质单位签订危废处置协议，确保生产过程中产生的危废可全部得到妥善处置。

⑤对环境及敏感目标的影响

项目危废密闭存储，运输过程中不会对环境空气和地表水产生影响；危废暂存区防腐防渗处理，泄漏物料不会对地下水和土壤造成污染。

经上述分析可知，项目各类废物分类收集、分别存放，均得到了妥善的处理或处置，不会对周围环境产生二次污染。

5、环境风险分析

（1）评价依据

表 7-15 建设项目 Q 值确定表

序号	危险物质名称	CAS 号	最大存在总量 qn /t	临界量 Qn/t	该种危险物质 Q 值
1	乙醇	64-17-5	0.687	500	0.001374
项目 Q 值					0.001374

由表 7-22 可知，本项目 $Q=0.001374$ 。因此，本项目环境风险潜势为 I。

（2）评价等级确定

本项目环境风险潜势为 I，根据《建设项目环境风险评价技术导则》4.3 评价工作等级划分要求，本项目可开展简单分析。

(3) 环境敏感目标概况

项目位于具体环境风险敏感目标见表 7-16。

表 7-16 环境风险敏感目标

环境保护对象	规模	距离(m)*	方位
1 月亮湾 3 号	约 700 户	300	西
2 独墅湖学校	约 1000 人	430	西南
3 菁英公寓(启月街)	约 300 户	610	西南
4 淞泽家园	约 2500 户	930	南
5 车坊实验小学(淞泽校区)	约 600 人	1420	南
6 阳光城愉景湾	约 500 人	1640	西南
7 双湾花园	约 800 人	2470	东南
8 尹东新村 5 期	约 450 人	2340	西南
9 鸿顺花苑	约 150 户	2200	南
10 苏州工业园区车坊实验小学	约 800 人	1970	东南
11 东方文荟苑	约 900 人	2350	东南
12 星塘幼儿园	约 300 人	2420	东南
13 苏州工业园区职业技术学院	约 1500 人	2100	东
14 苏州工业园区服务外包职业学院	约 2500 人	1420	东
15 苏州评弹学校	约 1000 人	1250	东
16 苏州工业园区工业技术学校	约 1300 人	1260	东
17 文萃人才公寓	约 500 户	1630	东
18 公共学院	约 800 人	1760	东北
19 文荟人才公寓	约 550 户	2320	东北
20 独墅湖科教创新区医院	约 700 人	2230	东北
21 西交利物浦大学	约 1100 人	1650	东北
22 海德公园南区	约 900 人	2370	东北
23 南京大学苏州研究生院	约 700 人	2300	北
24 中国人民大学苏州校区	约 1700 人	2200	北
25 苏州大学独墅湖校区	约 3000 人	1090	北
26 专家公寓	约 300 人	2160	西北

(4) 环境风险分析

本项目危险化学品存储量较小，当发生泄漏或火灾事故时均可及时处理，对土壤、水体和大气环境风险较小。

(5) 环境风险防范措施及应急要求

为防止发生化学品泄漏、火灾等事故引起的次生环境污染，企业拟采取以下风险防范措施：

①企业总平面布置严格遵守国家颁布的有关防火和安全等方面规范和规定，采取实验区域与集中办公区分离，设置明显的标志；

②企业危废仓库按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)(2013年修订)建设管理,设置了防风、防雨、防晒、防渗等措施;

③原材料仓库做到干燥、阴凉、通风,地面防潮、防渗,配备充足的消防器材,在明显位置张贴“严禁烟火”等警示牌;

④加强对危化品储存及使用的管理,管理人员必须进行安全教育,经考试合格和实习合格后由公司主管部门发给安全作业证才能上岗操作;严格执行危化品库的操作规程,危化品入柜前必须进行检查,发现问题及时处理;严格执行危险品入库前记帐、登记制度,入库后应当定期检查并作详细的文字记录;

⑤在雨污口设置可控的截留措施,设置足够容积的事故应急池,以防事故状态下,废水经管道外流至外环境造成污染;

⑥项目建成后,配置应急装备与应急物资,根据实际生产和运营情况编制环境风险应急预案并备案,根据预案要求进行演练。

⑦用于安全防护的安全设备在使用前必须经过验收,进行后每年至少进行一次检测以确保其性能。

(6) 分析结论

综上所述,本项目的环境风险潜势为I,在采取一定的风险防范措施后,项目的环境风险是可接受的。

根据上述分析,项目环境风险内容见表7-17。

表 7-17 建设项目环境风险简单分析内容表

建设项目名称	同方国际信息技术(苏州)有限公司笔记本电脑生产迁建项目
建设地点	苏州工业园区苏虹中路200号综合保税区西区建屋三期4号(4B、4C)9号、10号厂房
地理坐标	东经: 120.7381689548; 北纬: 31.3402317947
主要危险物质及分布	主要风险物质为乙醇,存储在化学品仓库内
环境影响途径及危害后果(大气、地表水、地下水等)	主要影响途径为大气扩散对周围环境空气的影响,若发生泄露事故,会造成短期空气质量超标。
风险防范措施要求	加强贮存、运输过程中的风险防范措施
填表说明	项目主要风险物质为乙醇,存储量较小,风险潜势为I,仅做简单分析。

6、环境管理及监测

(1) 环境管理

建设项目应设环境管理机构,运营期要确保环保设施的运行,并定期检查其效果,了解建设项目的污染因子的变化情况,建立健全环保档案,为保护和改善区域环境质

量作好组织和监督工作，环境管理具体内容如下：

①严格执行国家环境保护有关政策和法规，项目建成后及时协助有关环保部门进行建设工程项目环境保护设施的验收工作。

②建立健全环境管理制度，设置专职或兼职环保人员，负责日常环保安全，定期检查环保管理和环境监测工作。

(2) 环境监测计划

①废气污染源监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ819-2017)中规定的监测分析方法对废气污染源进行日常例行监测，有关废气污染源监测点、监测项目及监测频次见下表：

表 7-19 气污染源监测内容

监测点位置	监测项目	监测点位	监测频次		排放标准
厂界无组织监控	非甲烷总烃	上风方向 1 个， 下风向 2 个	1 个生产 周期/年	由建设单位自行委托 专业监测单位进行监 测，并做好记录	《大气污染物综合 排放标准》 (GB16297-1996)表 2 二级标准

②废水污染源监测计划

根据排污口规范化设置要求，对厂内污水接管口和雨水排放口水污染物进行监测，在接管口附近醒目处，设置环境保护图形标志牌。

有关废水监测项目及监测频次见下表：

表 7-20 废水监测内容

类别	监测点位	监测频次	监测项目	委托单位
废水	厂排放口	1 次/年	pH、COD、SS、NH ₃ -N、TP	监测机构

注：常规监测采样分析方法全部按照国家环境保护总局制定的相关规范执行。

③噪声污染源监测

定期监测厂界四周（厂界外 1m）噪声，监测频率为每季度一次，每次昼、夜各监测一次，必要时另外加测。监测内容主要为厂界噪声和环境噪声，同时为加强厂区环境管理。

④固体废物

固体废物排放情况应向相关固废管理部门申报，按照要求安排处置，必要时取样分析。

若企业不具备监测条件，须委托得到环境管理部门认可的具有监测资质的单位进

行监测，监测结果以报告形式上报当地环保部门。

项目建成后，将对周围环境产生一定的影响，因此建设单位应在加强环境管理的同时，定期进行环境监测，以便及时了解项目对环境造成影响的情况，并采取相应措施，消除不利因素，减轻环境污染，使各项环保措施落到实处，以期达到预定的目标。

八、建设项目拟采取有防治措施及预期治理效果

内容 类型	排放源 (编号)	污染物名称	防治措施	预期治理 效果
大气污染物	15m 排 气筒 (有组织)	非甲烷总烃、 锡及其化合物、 VOCs	废气通过活性炭吸附处理后 由 15m 排气筒排放	达标排放
	生产车间 (无组织)	非甲烷总烃、 锡及其化合物、 VOCs、粉尘	厂房内加强通风	
水污染物	生活污水	COD、SS、 氨氮、TP	经市政污水管网接管至园区 污水处理厂集中处理，尾水达 标排放至吴淞江	达标排放
	研磨废水	COD、SS		
固废	一般固废	生活垃圾	环卫清运	零排放
		一般废包装	供应商回收	零排放
	危险废物	沾染有机试剂的废 包装、废活性炭、 粉尘、废边角料、 研磨废渣、废酒精、 清洗废液、废抹布	委托资质单位处置	零排放
噪 声	推板机、烘烤 箱、空压机、 冷干机制氮 机等	采取隔声、减振等措施，经距离衰减、厂界隔声后厂外环境 昼间≤65dB (A)；夜间≤55dB (A)		
电和离电辐 磁射辐射	无			
其 他	—			
生态保护措施预期效果： 通过运营期严格的污染防治措施，预计对周围生态环境影响较小。				

九、结论与建议

一、结论：

1、项目概况

同方国际信息技术（苏州）有限公司成立于 2014 年 11 月，目前位于苏州工业园区苏虹中路 200 号苏州工业园区出口加工区，租赁建筑面积 19275.53m²，研发、生产：电脑、通讯电子产品、电源供应器，及技术转让、技术咨询、技术服务，销售本公司生产产品及同类产品、相关附属设备、零配件及进出口业务，并提供相关售后服务。商务信息咨询，（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）。项目总投资为 1000 万元，租赁建筑面积 19275.53m²。本项目主要建设内容为迁建后年产笔记本电脑 120 万台。

2、选址可行性分析

项目选址于苏州工业园区苏虹中路 200 号综合保税区西区，所在地及周边为工业用地，项目用地符合规划中的用地要求。项目采取有效的废气、废水、噪声、固废防治措施后，项目的生产对周围环境的影响很小，项目选址可行。

3、项目与国家、地方政策法规的相符性

1) 与国家、地方产业政策相符性

本项目位于苏州工业园区苏虹中路 200 号综合保税区西区建屋三期 4 号（4B、4C）9 号、10 号厂房，符合《外商投资产业指导目录》（2017 年修订）和《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录》（2012 年本）相关规定，不属于《关于印发苏州市调整淘汰部分落后生产工艺设备和产品指导意见的通知》（苏府[2006]125 号）中所列的落后工业装备及产品；本项目产品也不属于《苏州市产业发展导向目录》（苏府[2007]129 号）中所列的“禁止类”、“限制类”及“淘汰类”项目，并且不违背《限制用地项目目录》（2012）和《禁止用地项目目录》（2012）中的要求。

因此，本项目符合国家和地方产业政策导向要求。

2) 与“太湖水污染防治条例”政策相符性

本项目距离太湖直线距离 28.33km，根据江苏省人民政府办公厅文件（苏政办发[2012]221 号）“省政府办公厅关于公布江苏省太湖流域三级保护区范围的通知”，本项目，位于太湖流域三级保护区内。

本项目不排放含磷、氮的生产废水，不属于“新建、改建、扩建化学制浆造纸、制

革、酿造、染料、印染、电镀以及其他排放含磷、氮等污染物的企业和项目”，生产过程中不涉及“销售、使用含磷洗涤用品；”“向水体排放或者倾倒油类、酸液、碱液、剧毒废渣废液、含放射性废渣废液、含病原体污水、工业废渣以及其他废弃物；”等禁止的行为。本项目不在本条例中第四十三条中禁止、限制类的企业名录中。

因此，本项目符合太湖流域相关的规定，符合条例中规定。

3) 与“江苏省生态红线区域保护规划”、“江苏省国家级生态保护红线规划”政策相符性

经核实，本项目距离阳澄湖（工业园区）重要湿地直线距离 4.32km，距离独墅湖重要湿地 6.77km，距离金鸡湖重要湿地 3.73km，项目用地属于工业用地，不在《江苏省生态红线区域保护规划》（苏政发〔2013〕113 号）关于对“苏州市生态红线区域名录”限制开发的区域中。因此，本项目符合《江苏省生态红线区域保护规划》规定要求。

经核实，本项目距离阳澄湖苏州工业园区饮用水水源保护区 4.22km，根据《江苏省国家级生态保护红线规划》表 3 江苏省陆域生态保护红线区域名录，本项目不在苏州市工业园区生态保护红线范围内。因此，本项目符合《江苏省国家级生态保护红线规划》要求。

4) 与《苏州市阳澄湖水源水质保护条例》（2018 年修订）相符性分析

本项目所在位置距离阳澄湖 4.1km，根据条例属于阳澄湖水源地准保护区范围内。

对照条例中第二十四条：准保护区内禁止建设化工、制革、制药、造纸、电镀（含线路板蚀刻）、印染、洗毛、酿造、冶炼（含焦化）、炼油、化学品贮存和危险废物贮存、处置、利用项目；禁止在距二级保护区一千米内增设排污口。

本项目不属于上述禁止项目，未新增排污口，因此符合条例规定。

5) “三线一单”相符性分析

根据《苏州市 2017 年生态红线区域保护实施方案》、《苏州市生态红线区域规划优化调整方案》、《江苏省生态红线区域保护规划》《江苏省国家级生态保护红线规划》，本项目不在苏州市生态红线区域范围内；根据《2016 年度苏州市环境状况公报》，苏州工业园区环境质量的监测数据以及对该项目可能对周边现有环境质量影响做出判断：本项目废气、废水、固废均得到妥善处置，不会突破项目所在地的环境质量底线，本项目的建设符合环境质量底线标准；本项目用水取自当地自来水，用水量较小，不会达到资源利用上线。根据《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（2013 年修正）、《苏州市产业发展导向目录》（苏府〔2007〕129 号），本项目不在其中所列的“禁止类”、“淘汰

类”项目之内，本项目属于鼓励类。根据《市场准入负面清单（2018版）》，本项目不在其禁止准入类、限制准入类项目之内，所以本项目属于允许准入类。

4、环境质量现状结论

项目所在地区的空气质量满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单二级标准，吴淞江水质达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中IV类标准，区域噪声满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的3类标准要求，环境质量现状较好。

5、污染物达标排放

废水：本项目生活污水、研磨废水经市政管网收集后接管至园区污水处理厂集中处理，水质简单，不会对污水处理厂产生冲击负荷、不影响其达标处理能力，进入污水厂处理达标后对吴淞江影响较小，不会改变水环境功能现状。

废气：本项目废气主要为非甲烷总烃、锡及其化合物、粉尘和VOCs，大气污染物在园区范围内平衡本项目对周围大气环境质量影响不大。

噪声：项目噪声主要为设备的运行噪声，在有针对性的采取合理布置、消音、减振和隔声等措施后，可以确保厂界噪声达标排放。

固体废物：生活垃圾由环卫处理，一般废包装外售综合利用，危险废物委托资质单位处置。项目固废处理处置率达到100%，不会造成二次污染。

7、环境风险水平

本项目主要风险物质为乙醇，项目厂区不构成重大危险源。在运营后，如果企业能够按照要求落实风险防范措施、制定企业应急预案，将有效的降低环境风险事故发生的概率和危害程度，本项目的环境风险在可接受范围内。

8、项目污染物总量控制方案

（1）总量控制因子

本项目固体废弃物零排放，按照国家和省总量控制的规定，结合本项目排污特征，确定本项目的水污染物总量控制因子：COD、氨氮，水污染物考核因子为：SS、总磷；大气污染物总量控制因子：非甲烷总烃

水污染物总量控制因子：COD、NH₃-N，考核因子：SS、TP。

大气污染物总量控制因子：VOCs，考核因子：颗粒物、锡及其化合物。

（2）项目总量控制建议指标

表 9-1 建设项目污染物排放总量指标（单位：t/a）

污染物名称	迁建前项目排放量 (t/a)	迁建后项目排放量 (t/a)			“以老带新”削减量 (t/a)	迁建后全厂排放量 (t/a)	排放增减量 (t/a)	申请排放总量 (t/a)		
		产生量	削减量	排放量						
废水	废水量	17050	17050	0	17050	-17050	17050	0	17050	
	COD	6.8025	6.8025	0	6.8025	-6.8025	6.8025	0	6.8025	
	SS	5.115	5.115	0	5.115	-5.115	5.115	0	5.115	
	氨氮	0.425	0.425	0	0.425	-0.425	0.425	0	0.425	
	TP	0.085	0.085	0	0.085	-0.085	0.085	0	0.085	
大气污染物	有组织	锡及其化合物	0.0013	0.013	0.0117	0.0013	-0.0013	0.0013	0	0.0013
		VOCs	0.084	0.84	0.756	0.084	-0.084	0.084	0	0.084
	无组织	锡及其化合物	0.0014	0.0014	0	0.0014	-0.0014	0.0014	0	0.0014
		粉尘	0.047	0.947	0.9	0.047	-0.047	0.047	0	0.047
		VOCs	0.093	0.093	0	0.093	-0.093	0.093	0	0.093

(3) 总量平衡途径

本项目生活污水、工业废水污染物纳入园区污水厂总量额度范围内。本项目大气污染物在园区范围内平衡。本项目固体废物均妥善处置。

9、总结论

通过对项目所在地区的环境现状评价以及项目的环境影响分析，认为本项目在投入使用后，切实加强安全和环境管理，落实本报告表提出的各项对策和要求，有效控制污染物排放，将对周围环境影响控制在较小的范围内；因此评价认为，项目具有环境可行性。

综上所述，本项目建成后，能落实各项环保措施和本报告表提出的各项建议和要求，投产后周围环境状态基本保持原有的水平，因此从环保角度来说该项目基本可行。项目建成后，建设方应向当地环保部门申请验收，验收合格后才能正式投入使用。

10、“三同时”环境污染防治措施及环保验收

“三同时”环境污染防治措施及环保验收执行标准一览表见表 9-4。

表 9-4 建设项目环保设施“三同时”验收一览表

项目名称	同方国际信息技术（苏州）有限公司笔记本电脑生产迁建项目					
类别	污染源	污染物	治理措施（设施数量、规模、处理能力等）	投资额（万元）	处理效果、执行标准或拟达要求	完成时间
废水	生活污水	COD、SS、NH ₃ -N、TP	经市政污水管网接管至园区第一污水处理厂处理	2	满足园区污水处理厂接管标准	与本项目主体工程同时
	研磨废水	COD、SS		0		

废气	排气筒	非甲烷总烃、锡及其化合物、VOCs	活性炭处理+15m排气筒排放	8	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2二级标准	设计、同时开工同时建成运行
	无组织	非甲烷总烃、锡及其化合物、粉尘、VOCs	加强通风	0		
噪声	推板机、烘烤箱、空压机、冷干机制氮机等	噪声	减振、隔声	4	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准	
固体废物	生活垃圾		环卫处理	/	零排放	
	一般废包装		供应商回收	/		
	沾染有机试剂的废包装、废活性炭、粉尘、废边角料、研磨废渣、废酒精、清洗废液、废抹布		委托资质单位处置	6		
绿化	/			/	/	
事故应急措施	制定安全生产制度 加强员工规范操作培训			/	风险防范	
环境管理(机构、监测能力等)	设置管理人员1人			/	/	
清污分流、排污口规范化设置(流量计、在线监测仪等)	设置雨、排污口,污水汇入总管前安装流量计			/	《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》	
“以新带老”措施	/			/	/	
总量平衡具体方案	生活污水污染物纳入园区污水厂总量额度范围内;大气污染物在园区范围内平衡;固体废物零排放。			/	/	
区域解决问题	/			/	/	
卫生防护距离设置	以项目厂房边界为起点设置100米卫生防护距离,周边100米范围内无居民点等环境敏感目标。			/	/	

二、建议:

- 1、建议建设单位重视环境保护工作,应设置兼职的环保管理员,认真负责整个公司的环境管理、环境统计及污染源的治理工作及长效管理,确保“三废”均能达标排放。
- 2、确保本报告所提出的各项污染防治措施落到实处,切实履行“三同时”。
- 3、落实好固体废弃物的出路,及时清运,禁止焚烧,防止二次污染。
- 4、合理布局,较高噪声设备应尽量远离厂界,做好必要的减震隔声措施,以确保厂界噪声达标。
- 5、制定并落实各种相关的生产管理制度,加强对职工的培训教育。

预审意见：

公 章

经办人：

年 月 日

下一级环境保护行政主管部门审查意见：

公 章

经办人：

年 月 日

审批意见：

公 章

经办人：

年 月 日

注释：

本报告表附图、附件：

一、附图：

- (1) 苏州工业园区规划图
- (2) 项目地理位置图
- (3) 项目周围环境概况图
- (4) 厂区平面布置图
- (5) 大气保护目标图
- (6) 阳澄湖（工业园区）重要湿地保护区规划图
- (7) 苏州市生态红线区域保护规划图

二、附件：

- (1) 建设项目环境影响申报（登记）表
- (2) 登记信息单
- (3) 营业执照
- (4) 租赁协议
- (5) 环评合同
- (6) 法人身份证
- (7) 环评检测报告