

PMSK 品脉数控

中端板式家具生产线设备方案

目 录

一、设备方案

1. 木工加工中心
2. 数控五面钻
3. 优势概括

二、生产工艺

三、公司简介

1. 产品目录
2. 公司概况
3. 生产设施

四、服务保障

五、合作案例

PMSK 技术资料 请勿外传!

一、设备方案

组成设备	功能概述
UA48-F 木工加工中心	主要承担板件切割下料作业，可打一面孔并开槽。
PT3 通过式数控五面钻	用于板件的高效率多面打孔与板件开槽作业。
自动封边机（广东厂家）	前后齐头、粗修、精修、刮边、平刮、抛光等，搭配开料机实现完美封边。

1. UA48-F 木工加工中心开料机：



1.1 功能简介：

品脉数控 UA48-F 木工加工中心自动上下料设备，配置高端，品质一流；设备配置大容量刀库，可以实现板式家具、全屋定制家具、办公家具以及榻榻米、橱柜门板以及室内门板、工艺窗扇、屏风、波浪板、广告标牌及工艺品等自动化加工；可以高效自动钻孔、开槽、切割下料与雕刻加工，加工全程高速自动换刀、自动上下料。在此生产线搭配方案中，主要用于高速切割下料。

1.2 配置参数：

名称	配置
主轴配置	9KW 风冷换刀主轴（18000rpm/min）
XY 轴传动形式	德国亨利安斜齿条（1.5M）

Z 轴传动形式	丝杠传动
XYZ 轴导轨	进口直线滑轨（配原装中预压法兰滑块）
XYZ 轴伺服功率	台湾原装台达 1.0KW（配台达伺服驱动）
XYZ 轴减速机	进口行星减速机
刀库数控	圆盘斗笠式标配 8 把
主电器元件	法国施耐德
台面结构	双层真空吸附台面 4 分区
操作系统	台湾新代控制系统
行程范围:	1300*2500*260mm
最大加工尺寸	1220*2440*200mm
X/Y 轴空行速度	0~70m/min
Z 轴空行速度	0~20m/min
加工速度	0~20m/min
加工精度	±0.05mm
重复定位精度	±0.05mm
工作电压	AC380V/3PH/50HZ
设备尺寸	2500*3510*2300mm

2. PT3 数控五面钻:



2.1 功能简介:

品脉高速通过式五面钻，通过无线扫码，自动识别所有孔位及槽位的加工，加工过程自动定位、自动装夹，自动送入加工区，加工结束后，自动出料，工作效率高，劳动强度低，与传统连线相比，产量翻一番。；品脉通过式数控五面钻款式先进，相比低端的侧孔机在打孔作业精度与效率方面更优，是一款中高端的板式家具数控打孔设备。设备操作简便，无需专业的知识技能，方便实用。

2.2 配置参数:

名称	配置参数
最大加工尺寸	1050*2440mm
加工精度	±0.05MM
X轴空行速度	0~85m/min
Y轴空行速度	0~70m/min
Z轴空行速度	0~20m/min
最大加工速度	20m/min
X/Y轴传动形式	进口斜齿条
Z轴传动形式	丝杠传动
导轨品牌	台湾进口
主轴配置	风冷 6.0 KW
减速机	日本新宝
台面结构	气悬浮台面
整机重量	2.5 吨

3. 优势概括:

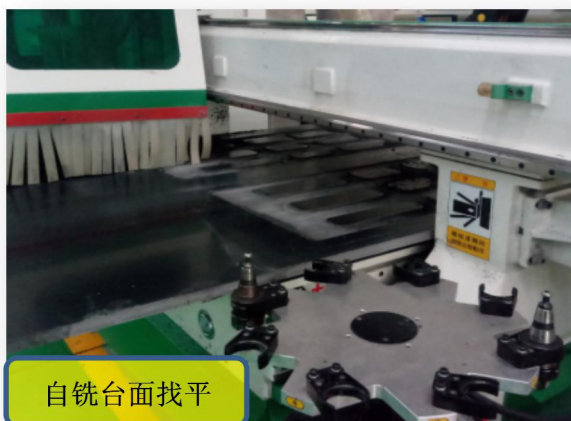
- ◆ 高性价比：产线自动化程度较高，一人操作开料机切割下料并贴标，封边作业同样自动化（封边机推荐使用广东成熟封边机设备厂家，不做详述），一人操作五面钻打孔、开槽，即可完成板式家具橱柜的板件加工。整条产线加工高效，品脉通过式五面钻效率超过其他同类设备，原装 1000W 进口伺服驱动保证拥有超越同行的开料速度，此产线搭配方案能够在 8 小时内实现板

- 式家具橱柜衣柜不低于 85 张板材的加工量，远超单台开料机与侧孔机配套的方案，性价比更高。
- ◆ 精密床身：设备床身厚壁方轨无缝焊接而成，业内首批采用大型高端数控五面铣床精加工床身导轨、齿条安装基准面、钻孔、攻丝加工全自动加工，打孔、攻丝一次加工成型，无人工操作；床身高精度；
 - ◆ 伺服驱动：台湾台达原装大功率伺服系统，动力强劲、反应敏捷，配套日本高扭矩、低背隙新宝减速机，空行 85m/分钟安静不抖动；实际加工速度 18~20m/分钟；并且增加了防退闭紧结构，避免在使用过程中造成齿轮齿条出现间隙增大影响加工精度；
 - ◆ 控制系统：采用台湾控制系统，兼容性强、容量大，准确响应伺服驱动信号，确保安全高速下料；
 - ◆ 设计布局：业内首创采用后置式与 Y 轴平行安装，消除了侧挂式安装存在的长期运行后切割崩边隐患；导轨及齿条安装方式增加带钢以及符合德国重型机床的设计方式；Z 轴安装台湾原装进口端部支撑，充分确保长期高速运行机头无摆动，保证了设备永久具有高精度；
 - ◆ 良心品质：以开料机设备最次要的钣金件为例，品脉数控选用河北清河县专业钣金生产厂家供货，一台开料机钣金花费可以购买其他厂家开料机 3 台设备的钣金！整机将近 500 个配件，良心品质超越同行！
 - ◆ 技术实力：品脉数控为首批研发设计板式家具生产线数控设备、国内最早推出人造石台面 CNC 石英石加工中心的企业，品脉数控为国内 CNC 石英石加工中心设备第一品牌（用户量最多），具有一系列自主研发技术（最新一项为板式家具生产线自动贴标机专利技术），木工数控设备一线品牌厂家当中性价比最高的企业！
 - ◆ 厂家信誉：品脉数控注册资金 500 万人民币，并拥有一家全资外贸子公司--格特机械，自建厂区两万余平（有别于租用厂房生产）；各种现代化机加工设备，工艺先进，厂家抗风险能力业内领先！品脉数控所有配件供货商签订协议：假一赔十，品脉数控向用户承诺配件假一赔十！
 - ◆ 其他：配套家具设计软件--**新版易木软件**；除了具有基本的家具设计、自动

拆单优化排版、物料清单及报价单生成等功能之外，还拥有其他众多的优势：
举例如下：

- 1) 软件可以直接对接五面钻：生成加工程序后，前端配套开料机设备开料加工，后端对接五面钻打孔与开槽作业，无需辅助对接软件，经济实惠；
- 2) 节省材料优势明显：一天四五十张板的生产规模情况下，相比其他同类软件可以节省 1 张板；设计端及生产端操作更高效，相比其他软件，每天加工 8~10 个小时情况下，相同设备配套易木软件可以提前 1 小时左右完工；
- 3) 国内唯一具备 MES 功能的软件：将生产、销售、财务、串联在一起，实时掌控生产计划、加工进度、设备运行时间、订单交期调整、订单实际生产成本及利润.....超越了家具设计软件本身，上升为企业管理信息系统软件！
- 4) 软件后台开放，支持反向建模、具备真正的板件套色功能；其他软件不具备完善的反向建模功能及套色功能；
- 5) 其他：尺寸自适应功能（如酒格）、异形一键切角、贴标信息可修改.....

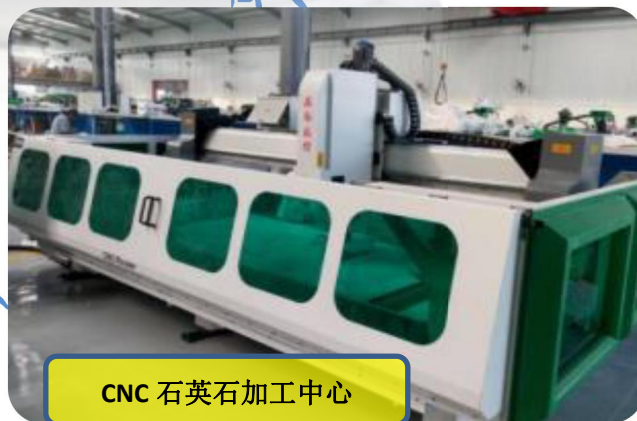
二、生产工艺



1. 整机加工严格按照欧洲 CE 标准生产制造;
2. 床身变形量处理: 床身及立柱等基础结构件, 精密加工之前, 采用回火热处理消除内应力变形量;
3. 三轴垂直度: 使用高端大型工业母机--数控五面铣加工中心, 床身整体焊接完成之后一体化精密加工, 同一定位基点下, 精确铣削三轴的齿条、导轨基准面, 同时自动化精密加工定位销、安装螺孔等;
4. 精度保证: 大理石直尺检测精确装配, 使用激光干涉仪进行精度检测;
5. 其他措施: 按照品脉数控内部生产工艺及质量控制文件执行标准进行管控。

三、公司简介

1. 产品目录:



2. 公司概况:

PMSK 品脉数控集数控设备研发、生产、销售及服务于一体，专注于 CAD/CAM 技术、CNC 数控技术的研发拥有多项专利技术，实现相关技术自主化、专利化并完成了数控技术的产业化转变过程；

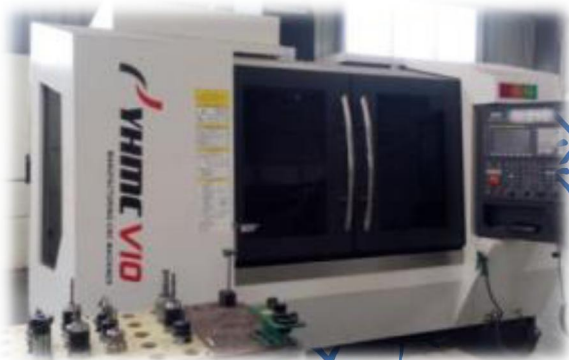
品脉数控拥有一支年富力强的专业研发团队，专业研发与技术支持人员



近 20 人，高级工程师 5 人（山东大学研究生毕业，设计经验丰富）；来自台湾的柯工（业内高知名度，已为大陆服务多年）为公司首席总工程师，拥有行业顶尖设计理念以及成熟的应用经验，目前研发设计部已经形成一系列自主研发技术。

3. 生产设施：

PMSK 品脉数控建设面积 20000 余平方米，设有现代化生产车间、办公楼、教育培训室、中式及欧式餐厅、公寓及小型体育场；其中生产面积 12000 余平方米，员工总数 150 余人。



公司斥资数百万投入多轴立式加工中心、业内第一台大型高端数控五面铣床等先进机加工设备，使得品脉数控生产实力及产品质量水平行业领先；目前 CNC 石英石加工中心系列国内销量第一，板式家具生产线系列设备在一线品牌厂家当中性价比最高！





目前，PMSK 品脉数控
研发生产的：石英石加工中心
系列、板式家具数控设备（数
控开料机/木工加工中心、侧
孔机、PTP 数控五面钻）及
模具加工中心、工业五轴加工
中心等中高端数控设备，已畅

销国内各地并出口至欧美、亚洲、澳洲、中东等多个国家和地区；品脉将继续保持
高速发展，致力于成为木工及石材精加工、工业模具加工等行业一流的 CNC 设备供
应商！

PMSK 技术资料，

请勿外传

四、服务保障

1、安装及培训：设备到达现场后，品脉数控技术工程师当天到达用户现场进行安装以及调试；设备操作培训可到品脉数控（设有专门培训室）接受同一培训（培训期间提供免费食宿），包含操作系统、软件操作、设备操作、维护保养、设备简单故障判断等内容；

受训人要具备一定的相关学历和知识，品脉数控将对客户进行设备基本操作、加工生产和日常维护方面的培训，受训人要固定，认真学习；

品脉数控客服不定期对用户进行回访，与用户进行机器操作、产品加工方面的技术交流，用户可以随时以电话或邮件等形式，咨询设备使用相关的任何问题；

2、设备质保：整机质保 1 年，出现故障后 24 小时内上门服务（五一、十一、春节大型节假日 48 小时）；保修期内免费进行机器的维修，对超出保修期的设备维修费用实行明码标价，配件按照品脉数控公司采购成本价进行收费。

备注：以上安装、调试及售后内容为简要介绍，具体标准以合同条款为准。

五、合作案例

目前品脉数控设计生产的板式家具生产线配套设备、石英石加工中心、工业模具及四轴/五轴加工中心三大类数控设备，全部占领行业前端；品脉设备已经得到了市场用户的一致认可，部分合作用户情况如下：



济南品脉数控设备有限

公司

国内业务部：于学江

Tel: 15662635909

Add: 济南市历城区唐王镇柴家工业园（遥墙国际机场附近）



PMSK技术资料，