

建设项目环境影响报告表

项目名称：新建汽车维修项目

建设单位(盖章)：常熟市海邦丰田汽车销售服务有限公司

编制日期:2019年4月

江苏省环境保护厅制

《建设项目环境影响报告表》编制说明

《建设项目环境影响报告表》由具有从事环境影响评价工作资质的单位编制。

1. 项目名称……指项目立项批复时的名称，应不超过 30 个字（两个英文字段作一个汉字）。
2. 建设地点……指项目所在地详细地址，公路、铁路应填写起止地点。
3. 行业类别……按国标填写。
4. 总投资……指项目投资总额。
5. 主要环境保护目标……指项目区周围一定范围内集中居民住宅区、学校、医院、保护文物、风景名胜区、水源地和生态敏感点等，应尽可能给出保护目标、性质、规模和距厂界距离等。
6. 结论与建议……给出本项目清洁生产、达标排放和总量控制的分析结论，确定污染防治措施的有效性，说明本项目对环境造成的影响，给出建设项目环境可行性的明确结论。同时提出减少环境影响的其它建议。
7. 预审意见……由行业主管部门填写答复意见，无主管部门项目，可不填。
8. 审批意见……由负责审批该项目的环境保护行政主管部门批复。

一、建设项目基本情况

项目名称	新建汽车维修项目				
建设单位	常熟市海邦丰田汽车销售服务有限公司				
法人代表	吴**	联系人	钱**		
通讯地址	常熟市汽车市场东风路 11 号				
联系电话	18*****031	传真	/	邮政编码	215500
建设地点	常熟市汽车市场东风路 11 号				
立项审批部门	常熟市发展和改革委员会	批准文号	常熟发改备[2018]1120 号		
建设性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 搬迁 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/>		行业类别及代码	O8111 汽车修理与维护	
占地面积 (平方米)	5330.61		绿化面积 (平方米)	/	
总投资 (万元)	1200	其中：环保投资 (万元)	20	环保投资占总投资比例	1.67%
评价经费 (万元)	/	预期投产日期	2019 年 6 月		
原辅材料 (包括名称、用量) 及主要设施规格、数量 (包括锅炉、发电机等)					
<p>本项目主要原辅材料见表 1-1；主要原辅材料的理化性质见表 1-2；本项目主要生产设备见表 1-3。</p>					
水及能源消耗量					
名称	消耗量		名称	消耗量	
水 (吨/年)	894		燃油 (吨/年)	/	
电 (万度/年)	14.7		燃气 (标立方米/年)	/	
燃煤 (吨/年)	/		其它	/	
废水 (工业废水、生活废水 <input type="checkbox"/>) 排水量及排放去向					
<p>本项目生产过程中产生的汽车清洗废水，污染物较为简单，沉淀后回用；并定期补充，年补充量为 300 吨。工作人员产生的生活污水排放量为 475.2m³/a，接入汽车市场内市政管网，由常熟市城南污水处理厂有限公司进行处理，达标后尾水排入白茆塘。</p>					
放射性同位素和伴有电磁辐射的设施的使用情况					
无					

表 1-1 主要原辅料消耗表

类别	名称	组分/规格	年耗量	包装储存方式	最大储存量	来源及运输
原料	水性漆	/	1.7t	桶装、调漆间	200kg	陆运
	原子灰	不饱和树脂腻子	0.64t	桶装、仓库	100kg	陆运
辅料	沙皮	/	7020 张	堆放、仓库	120 张	陆运
	胶带纸	/	2032 卷	堆放、仓库	192 卷	陆运
	废报纸	/	100kg	——	50kg	陆运
	焊丝	/	30kg	——	15kg	陆运

表 1-2 主要原辅材料主要成分及含量

名称	主要成分	备注
水性漆	成分：二乙二醇单乙醚计 1-2.5%、2-丁氧基乙醇计 1-2.5%、四甲基癸炔二醇计 0.1-1%、颜料、水。	易燃；吸入、皮肤接触及吞食有害；相对密度 1.398（水=1），沸点 100-194℃；pH7.9；可溶于水

表 1-3 主要设备一览表

序号	名称	技术规格及型号	数量（台）
1	四柱举升机	ZD-QJY45F	1
2	四轮定位仪	ATL-YDJ2P40	1
3	轮胎拆装机	艾兰德	1
4	轮胎动平衡机	A800P	1
5	二柱举升机	ZD-FT-QJY3.5L-1	6
6	二柱举升机	PRO-9D	1
7	压床	20T0V	1
8	变速箱油交换机	ZC-950D	1
9	快速启动型充电机	B00STER6000AT	1
10	诊断仪	Intelligent Tester II	1
11	剪式举升机	GC-3.5S	3
12	液压式千斤顶	XK06-005	1
13	剪式举升机	EAE	1

14	空气压缩机	GB150-98	1
15	诊断仪	GTS	1
16	大梁矫正架	/	1
17	二氧化碳保护焊	FY5220	1
18	介子机	FY5800	1
19	干磨机	费斯托	4
20	抛光机	得伟	1
21	宏达牌烤漆房	HD-800A	2
22	中大牌烤漆房	/	1

工程内容及规模

1、项目由来

常熟市海邦丰田汽车销售服务有限公司利用已有建筑面积 5330.61 平方米，购置相关设备进行汽车维修，年维修 15000 辆汽车。

本项目已获常熟市发改委备案（常熟发改备[2018]1120 号）（见附件 1）。根据《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》等有关法律法规的规定，常熟市海邦丰田汽车销售服务有限公司委托常熟市常诚环境技术有限公司承担该项目的环评评价工作。

我单位接受委托后，认真研究了该项目的有关材料，并进行实地踏勘，调查建设项目所在地的自然环境状况、社会经济状况和有关技术资料，经工程分析、环境影响识别和影响分析，并在此基础上，根据国家相关的环保法律法规和相应的标准，编制了本环境影响报告表。

2、项目概况

项目名称：新建汽车维修项目。

占地面积及总投资：项目利用已有建筑面积 5330.61 平方米；项目总投资 1200 万元。

项目位置：本项目所处位置为常熟市汽车市场东风路 11 号。项目周围环境概况如表 1-4 所示。

表 1-4 项目周围环境概况

方位	距离	现状	备注
东	11m	北京现代汽车华现特约销售服务店	厂房
南	相邻	常熟市农机汽贸汽修服务有限公司	厂房
西	相邻	海邦精品二手车展示厅	厂房
	103m	无名小河	河流
	401m	金山苑（二区）	居民区
北	18m	东风路	道路

主体工程：见表 1-5。

表 1-5 建设项目主体工程方案

序号	工程名称（车间、生产装置或生产线）	产品名称及规格	设计能力	年运行时数
1	生产车间	汽车维修	15000 辆/年	2400h

公用及辅助工程一览表：见表 1-6。

表 1-6 公用及辅助工程情况一览表

项目组成	名称	工程状况
------	----	------

主体工程	车间	维修车间面积共计约 3585 平方米。
公用工程	给水	依托已有自来水管网，用水量 594m ³ /a。
	排水	依托已有的雨污分流设施，雨水接入所在地雨水管网；生活污水接管至常熟市城南污水处理厂进行处理，排水量为 475.2m ³ /a。
	供电	依托已有电网供电，全年共计用电约 14.7 万 kWh。
	停车位	室外停车，依托租赁方场地。
	绿化工程	依托租赁方已有绿化。
环保工程	废水处理	污水接入汽车市场内市政管网，由常熟市城南污水处理厂进行处理。
	废气处理	采用吸附棉吸附+光氧催化+活性炭吸附装置对废气进行处理后通过两个 15 米排气筒 1#、2#高空排放。打磨粉尘经布袋除尘后无组织排放。焊接废气在车间内无组织排放。
	固废处理	固体废物实行分类收集和分类处理。废零部件综合利用；危废交由有资质的公司进行回收处理；生活垃圾由当地环卫部门统一收集处理。
	噪声治理	选用低噪声设备，对高噪音设备减震、利用厂房墙体阻隔衰减，依托厂界绿化，确保厂界噪声达标。

劳动定员及工作时数：见表 1-7。

表 1-7 劳动定员及工作安排

序号	指标名称	单位	指标值
1	劳动定员	人	33
2	年工作日	天/年	300
3	工作班次	班/天	1
4	工作时间	小时/班	8

与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题

本项目为新建项目，利用已有车间厂房，无与本项目有关的原有污染情况。

二、建设项目所在地自然环境社会环境简况

自然环境简况（地形、地貌、地质、气候、气象、水文、植被、生物多样性等）：

1、地理位置

本项目拟建地位于常熟市汽车市场东风路 11 号。具体位置见附图 1。

常熟位于中国“黄金水道”——长江下游南岸江苏省境内，处于中国沿江及沿海两大经济带的交汇处，东经 120°33'-121°03'，北纬 31°33'-31°50'。东倚上海，南连苏州、昆山，西邻无锡，北临长江与南通隔江相望，西北境与张家港接壤。全境东西间最长 49 千米，面积 1266 平方千米。

2、地形、地貌、地质

常熟位于下扬子——钱塘褶皱带东部，构造线方向主要为北东东与北东。市域西部、北部区域，属中生代隆起区的皱褶部分。常熟高新技术产业开发区（原常熟东南开发区）位于市域东南部，属中代与新生代的坳陷区，堆积较厚，原有的地质构造全部沉没。境内地势低平，水网交织，地势由西北向东南微倾。海拔（吴淞基准面）大都在 3~7 米之间。局部地段最低为 2.5 米左右，最高达 8 米左右。

境内地表几乎全部为第四系沉积物所覆盖，依微地形结构，可分为虞西平原、昆承平原和沿江平原三片。长江岸线属于沿江平原，这一地带系两千年来江潮夹带的泥沙淤积而成。

常熟地区地震烈度为 6 度。

常熟境内山丘，主要有虞山、顾山、福山，多孤立分散，且形体低矮，坡度缓和，出露的基岩均为上古生界的泥盆系。

3、气候、气象

常熟地处北亚热带沿海中纬度地区，属亚热带湿润性季风海洋性气候，四季分明，气候温和，雨量充沛。一年中，冬季盛行大陆来的偏北风，以寒冷少雨天气为主；夏季盛行海洋来的东南风，以炎热多雨天气为主；春秋两季的冬夏季风交替时期，常出现冷暖、干湿多变天气。

近五年来，常熟年平均日照时数 1571 小时，年平均气温 17.0℃，年均降水量为 1162 毫米。

常熟地区主导风向是 ESE，占全年风向的 10.07%，次主导风向是 ENE，占全年风向

的 9.32%，平均风速 3.7m/s。

4、水文

常熟市境内河流纵横，水网交织，各河流湖荡均属太湖水系。全市大致可分为三大水系：一是虞西水系，位于望虞河以西地区，以张家港、常浒河、中泾、羊尖塘、南干河、陈塘河、北福山塘等河道为主要骨干河道，流域总面积为 170 平方公里；二是阳澄水系，位于望虞河以东、盐铁塘以南，以白茆塘、常浒河、七浦塘、元和塘、张家港、尤泾、蛇泾、青墩塘、三泾等河道为主要骨干河道，流域总面积 367 平方公里。全市现有各类河道 5557 条，总长 4627.49 公里，其中县级以上河道 17 条，长 240 公里，镇级河道 82 条，长 436 公里。分布特征以城区为中心向四周扩散；南部河网稠密，北部稀疏，河道比降小，水流缓慢，部分河流无固定流向；常年水位稳定。

本项目污水接纳水体为白茆塘。白茆塘又名白茆港、白茆浦，起于小东门外的护城河，流向境东南，至大嘴头、鲇鱼口，先后与苏家滙、大滙交汇；抵白茆镇，纳尤泾，转向东流，到顾家湾，接山泾后折向东北；在支塘镇与盐铁塘相交；再经白茆闸，过北新闻，流入长江。白茆塘全长 41.3km（白茆闸以下的河口段长 5.3 公里），底宽 35 米，平均流量 29.4m³/s，具有灌溉、航运、纳污等功能，水域环境功能为 IV 类。

5、植被、生物多样性

常熟境内野生植物资源有乔木、灌木、药材、草、蕈菌等 5 大类 200 多种。野生动物主要有哺乳类、鸟类 800 余种，近年来又有人工饲养的北极狐、水貂等。农作物以水稻、小麦、棉花为主，兼有部分油料作物、蔬菜、瓜果等。

由于人类开发劳动，该区域的自然生态已为人工农业生态所取代，天然植被已部分转化为人工植被。区域内无自然保护区，也没有国家重点保护的珍稀濒危物种。

社会环境简况（社会经济结构、教育、文化、文物保护等）：

1、基本情况

琴川街道以原虞山镇所辖渠、枫泾、颜北、绿源、洪泾里、阜湖、漕湖、湖苑、迎春、花溪苑、荷花、庞浜、环湖、琴湖、青龙、花溪、锦荷、金山、富阳、胜湖、昭文、衡山、兴隆、虞园、虞东、杨荡、漕泾、泰山、世茂、珠江、润欣、衡泰、中南南苑、虞枫、锦丰、百盛 36 个居委会和渠中、湖圩、新厍（she）、梦兰、戈庄、泰落、东环、泰安、石墩、浦浜、九里、景龙、新造、泖泾、大虹桥 15 个村委会区域设立常熟市琴川街道。琴川街道办事处驻百盛居委会境内，办公地址为金山路 9 号。

常熟市琴川街道行政区域面积 48.7 平方公里，人口 21.5 万人，管理 36 个居委会、15 个村委会。

2、区域总体发展规划与环境功能规划

2.1 区域总体规划

《常熟市城市总体规划》将城市的功能性质确定为：国家历史文化名城，现代化的商贸城市和港口工业城市，山水城一体的风景旅游城市。

该规划明确城市规模为：至 2030 年，人口 70 万人（主城区 58 万人，港区 12 万人），城市建设用地 83.7 平方公里（主城区 57.9 平方公里，港区 25.8 平方公里）。

该规划还明确城市布局为：形成主城区和港区为一体的“双城式”空间形态。主城区以通港路和海虞路为发展轴，主要向东北部和北部发展，形成“一个历史文化保护区、两个中心、两个工业区、四个特定功能区、五大居住片区、山水城融为一体”的布局结构，集中建设东南和西北两大工业区。港区的临江工业主要向东发展，以汽渡路、过江通道为分隔，形成东、中、西三大组团。

该规划还提出了城市主要公共设施规划：供水以长江水为主要水源，尚湖作为城区部分生活水源。排水采用雨污分流制，主城区布置城北、城南、城西污水处理厂，港区建设滨江污水处理厂，形成城北、城南、城西、港区四大污水管网系统。燃气采用“西气东输”天然气气源，形成以天然气为主、液化气为辅的气源结构。

2.2 区域功能

《常熟市城市总体规划》明确了常熟市主城区的布局。

表 2-1 主城区规划基本布局情况一览表

区域名称	区域范围	区域主要功能
古城区	护城河以内	商业、居住、城市道路和绿化区
城市传统中心	沿方塔街、方塔东街	商业为主
城市新中心	北至长江路、南至昭文路、西至泰山路、东至香山北路	商业、金融、办公、居住
行政文化区	西北至常浒河、东至三环路、西南至青墩塘	行政、文化教育、体育
市场区	外环路和 204 国道交汇处	商贸、物流
高等教育区	昆承湖西北部	高等教育、办公、居住
服装城	北至莲墩塘浜、南至三环路、西至周塘河、东至横泾塘	商贸、物流、办公、居住
居住区	外环路、古城区以外	城北、东南、西南三大居住区

2.3 土地利用

常熟城市面积 165.2 平方千米，城市建成区 97.3 平方千米，城市建设用地面积 78.2 平方千米，《常熟市城市总体规划》中提出至 2030 年城市建设用地 83.7 平方公里。

2.4 生态规划

《常熟生态市发展规划》确定常熟市主城区为常熟市中心生态城区，功能定位为：常熟生态市的建设、经营、管理与决策中心，信息、研究与开发中心；全市生态型商业与服务业集聚中心；以虞山、尚湖、古城为主题建成生态旅游中心；以生态社区为基本单元，以和谐、适宜、优美的自然与人文景观相统一为特征，长江三角洲地区各界名流向往的、知名的居住城市。

琴川街道定位是打造以科技文化为核心的城市经济集聚区，虞山街道定位是打造山水城融为一体的全域旅游核心区，常福街道定位是打造以科技创新驱动为引领的先进制造业集聚区，莫城街道定位是打造以时尚创意产业为引领的现代服务业集聚区。

3、相关环境基础设施

3.1 污水处理设施

常熟主城区内现有 3 座污水处理厂正在运行，分别为：常熟市城北污水处理厂、常熟市城南污水处理厂、常熟市城西污水处理厂。

3.2 固废处理设施

常熟市现有生活垃圾处理设施见表 2-2

表 2-2 常熟市现有生活垃圾处理设施

处理设施	地址	建成日期	处理能力	现处理量	备注
常熟市生活垃圾焚烧发电厂	辛庄镇南湖	2006.8	600 吨/日	400 吨/日	两条垃圾焚烧处理线和一套汽轮发电机组

琴川街道所产生的生活垃圾由琴川街道环卫部门集中收集清运至常熟市生活垃圾焚烧发电厂进行焚烧处理。

4、生态红线

根据《江苏省生态红线区域保护规划》苏政发〔2013〕113号、《常熟市生态红线区域保护规划》（常政发〔2016〕59号附件、20161101），常熟市现有5类12个生态红线区域（其中9个省级红线管控区及3个市级红线管控区）。距离本项目最近的为西南侧的沙家浜—昆承湖重要湿地生态系统保护区，距离约为3800m，符合《江苏省生态红线区域保护规划》、《常熟市生态红线区域保护规划》相关要求。

表 2-3 生态红线规划保护内容

序号	名称	类别	保护区功能	总面积 (Km ²)	一级管控区域面积(Km ²)	二级管控区域面积 (Km ²)	备注
1	沙家浜-昆承湖重要湿地	重要湿地	湿地生态系统维护	52.70	2.50	50.2	省级生态红线

三、环境质量状况

建设项目所在区域环境质量现状及主要环境问题（环境空气、地面水、地下水、声环境、辐射环境、生态环境等）

1、环境空气质量现状评价

根据常熟市环境监测站 2017 年常熟市环境空气质量监测数据统计，常熟市环境空气质量见表 3-1。

表 3-1 环境空气质量现状一览表 单位：mg/m³

污染因子	SO ₂		PM ₁₀		NO ₂	
	日均浓度 (m98)	年均浓度	日均浓度 (m95)	年均浓度	日均浓度 (m98)	年均浓度
现状值	0.034	0.020	0.126	0.066	0.088	0.044
标准值	0.15	0.06	0.15	0.07	0.08	0.04
是否达标	是	是	是	是	否	否
日达标率	100%	—	97.8%	—	96.2%	—

根据 2017 年常熟市环境空气质量监测数据统计及《环境空气质量标准》（GB3095-2012）的二级标准限值，2017 年，常熟市城市环境空气质量达标天数为 262 天，达标率为 71.8%。SO₂ 浓度日均值和年均值全部达标，日达标率为 100%；NO₂ 浓度日均值和年均值均超标 0.1 倍，日达标率为 96.2%；PM₁₀ 浓度日均值和年均值全部达标，日达标率为 97.8%。这表明项目地周围大气环境质量存在超标现象，超标原因主要是因为一些人为源造成的，其中汽车尾气和企业废气的排放对常熟市内的环境空气质量影响较大。

2、地表水环境

根据《2017 年常熟市环境质量年报》中河道水质监测数据，项目纳污水域白茆塘的水质情况见表 3-2。

表 3-2 河道水质情况监测数据（mg/L）

河流名称	溶解氧	高锰酸盐 指数	生化需氧量	氨氮	石油类	化学需氧量	总磷
白茆塘	5.7	4.6	3.5	1.35	0.02	19	0.16
标准限值	≥3	≤10	≤6	≤1.5	≤0.5	≤30	≤0.3
标准	《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅳ类						

由表 3-2 可知，白茆塘水质可达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅳ类标准。

3、声环境质量：

根据《常熟市环境质量年报》（2017年度）声环境质量监测结果，按等效声级（Leq）统计，各功能区：居民文教区，居住工商混合区，工业区，交通干线两侧区昼间年均值依次为 51.0dB(A)，56.8dB(A)，57.1dB(A)，61.8dB(A)；夜间年均值依次为 43.9dB(A)，47.1dB(A)，51.8dB(A)，53.0dB(A)；昼夜等效声级年均值依次为 52.3dB(A)，56.9dB(A)，59.6dB(A)，62.3dB(A)。常熟市各功能区昼夜间噪声监测结果均达到《声环境质量标准》的相应类别要求。

主要环境敏感目标

表 3-3 项目周边主要环境保护目标表

环境要素	环境保护对象名称	方位	距离 (m)	规模	环境功能
大气环境	金山苑（二区）	W	401	762 户	《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二类区
水环境	无名小河	W	103	小河	《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV类水体
	白茆塘（纳污水体）	S	2050	中河	
声环境	厂界	四周	1	/	《声环境质量标准》（GB3096-2008）表 1 中 2 类区标准
生态环境	沙家浜-昆承湖重要湿地	SW	3800	52.70Km ²	《江苏省生态红线区域保护规划》苏政发（2013）113 号、《常熟市生态红线区域保护规划》（常政发（2016）59 号

四、评价适用标准

环境质量标准

1、环境空气质量标准

根据常熟市环境保护规划的大气功能区划，本项目所在区域为二类区，项目所在地环境空气质量功能为二类区，非甲烷总烃执行“大气污染综合排放标准详”一次值标准。具体见表 4-1。

表 4-1 大气环境质量标准

污染物名称	取值时间	二级浓度限值	单位
二氧化硫 (SO ₂)	年均值	60	μg/m ³
	24 小时平均	150	
	1 小时平均	500	
二氧化氮 (NO ₂)	年均值	40	μg/m ³
	24 小时平均	80	
	1 小时平均	200	
颗粒物 (粒径小于等于 10μm)	年平均	70	μg/m ³
	24 小时平均	150	
颗粒物 (粒径小于等于 2.5μm)	年平均	35	μg/m ³
	24 小时平均	75	
非甲烷总烃	一次值	2.0	mg/m ³

2、地表水环境质量标准

根据《江苏省地表水环境功能区划》，项目纳污水体白茆塘执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)中IV类水质标准，SS执行《地表水资源质量标准》(SL63-94)表 3.0.1-1标准。具体指标见表4-2。

表 4-2 地表水环境质量标准限值

水域名	执行标准	表号及级别	污染物指标	单位	标准限值
白茆塘	《地表水环境质量标准》 (GB3838-2002)	表 1 IV类标准	pH	无量纲	6~9
			化学需氧量	mg/L	≤30
			高锰酸盐指数		≤10
			氨氮 (NH ₃ -N)		≤1.5
			五日生化需氧量		≤6
			总磷 (以 P 计)		≤0.3
			溶解氧 (DO)		≥3
	石油类	≤0.5			
	《地表水资源质量标准》 (SL63-94)	表 3.0.1-1	SS	mg/L	≤60

3、声环境质量标准

本项目位于常熟市汽车市场东风路11号，所在地执行声环境质量标准（GB3096-2008）中2类标准，具体见表4-3。

表 4-3 区域噪声标准限值表

区域名	执行标准	表号及级别	单位	标准限值	
项目厂区边界	(GB3096-2008)	表 1, 2 类	dB(A)	昼 60	夜 50

污染物排放标准

1、废水

本项目无工艺废水排放,生活污水接管至常熟市城南污水处理厂处理达标后排入白茆塘。城南污水处理厂出水执行《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业水污染物排放限值》(DB32/T1072-2007)表 2 中 II 标准及《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)表 1 一级 A 标准,详见表 4-4。

表 4-4 污水排放标准限值

排放口名称	执行标准	取值表号 标准级别	指标	标准限值	单位
项目 厂排口	常熟市城南污水处理厂接管标准	—	pH	6~9	无量纲
			COD	500	mg/L
			SS	400	mg/L
			氨氮	35	mg/L
			TN	70	mg/L
			TP	8	mg/L
污水厂 排口	《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)	表 1 一级 A	pH	6~9	无量纲
			SS	10	mg/L
	《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业水污染物排放限值》(DB32/T1072-2007)	表 2	COD	50	mg/L
			氨氮	5(8)*	mg/L
			TN	15	mg/L
			TP	0.5	mg/L

备注:*括号外数值为水温>12℃时的控制指标,括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。

2、废气

本项目打磨和焊接产生的颗粒物为无组织排放,排放标准执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 排放标准,喷漆过程中产生的非甲烷总烃和颗粒物(漆雾)排放标准限值参照北京市地方标准《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB11/1226-2015)表 1 II 时段标准执行,具体限值见下表。

表 4-6 废气排放标准限值表

污染物	执行标准	最高允许 排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率 (kg/h)		无组织排放监控浓度限	
			排气筒 高度 (m)	速率	监控点	浓度 (mg/m ³)
颗粒物	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)	/	/	/	厂周界外浓度最高点	1.0
非甲烷总烃	北京市地方标准《工业涂装工序大气污染物排放标准》	50	15	/	涂装工作间或涂装工位旁	5.0
颗粒物		10	15	/		2.0

3、噪声

拟建项目厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准，具体见表4-5。

表 4-5 噪声排放标准限值

厂界名	执行标准	类别	单位	标准限值	
				昼	夜
厂界外 1m	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）	表 1, 2 类	dB (A)	60	50

4、固废

固体废弃物执行《中华人民共和国固体废弃物污染环境防治法》中的有关规定。一般工业固体废物执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及修改单中相关标准。危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单中相关标准。

总量控制因子和排放指标

1、总量控制因子

根据《“十二五”期间全国主要污染物排放总量控制计划》、《关于印发江苏省建设项目主要污染物排放总量区域平衡方案审核管理暂行办法的通知》（苏环办[2011]71号），结合本项目排污特征，确定本项目总量控制因子。

水污染物总量控制因子：COD、NH₃-N；总量考核因子：SS、TN、TP。

大气污染物总量考核因子：非甲烷总烃、颗粒物。

2、总量控制指标

表 4-8 项目污染物排放总量控制指标表

类别	污染物名称	产生量 (t/a)	削减量 (t/a)	排放量 (t/a)		申请总量 (t/a)
				接管量	排入外环境量	
生活废水	水量	475.2	0	475.2	475.2	475.2
	COD	0.19	0	0.19	0.024	0.19
	SS	0.143	0	0.143	0.005	0.143
	NH ₃ -N	0.012	0	0.012	0.002	0.012
	总氮	0.024	0	0.024	0.007	0.024
	总磷	0.0024	0	0.0024	0.0002	0.0024
固废	废零部件	8	8	0		0
	废蓄电池	50 个/a	50 个/a	0		0
	废机油	3	3	0		0
	废机滤	1.5	1.5	0		0
	废包装容器	0.5	0.5	0		0
	废吸附棉	0.4	0.4	0		0
	废活性炭	0.4	0.4	0		0
	含漆废物	0.2	0.2	0		0
	生活垃圾	4.95	4.95	0		0
废气	有组织	VOCs（以非甲烷总烃计）	0.0969	0.0872	0.0097	0.0097
		颗粒物	0.3213	0.257	0.0643	0.0643
	无组织	VOCs（以非甲烷总烃计）	0.0051	0	0.0051	0.0051
		颗粒物	0.15573	0.097	0.05873	0.05873

3、总量平衡方案

本项目废水总量控制指标由建设单位申请，经常熟环保局批准下达，并以排放污染物许可证的形式保证实施，总量在常熟市城南污水处理厂内平衡；固体废物实现“零”排放。

总量控制指标

五、建设项目工程分析

生产流程简述（图示）：

1、生产工艺流程

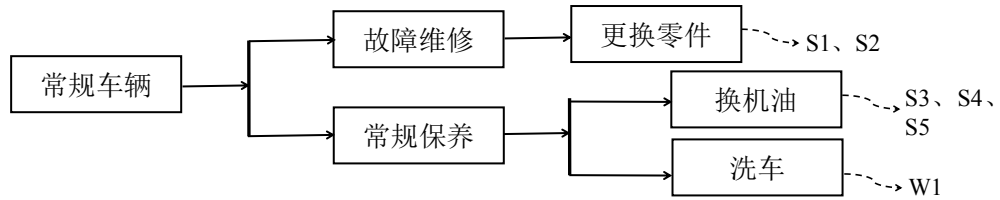


图 5-1 常规车辆维修保养工艺流程图

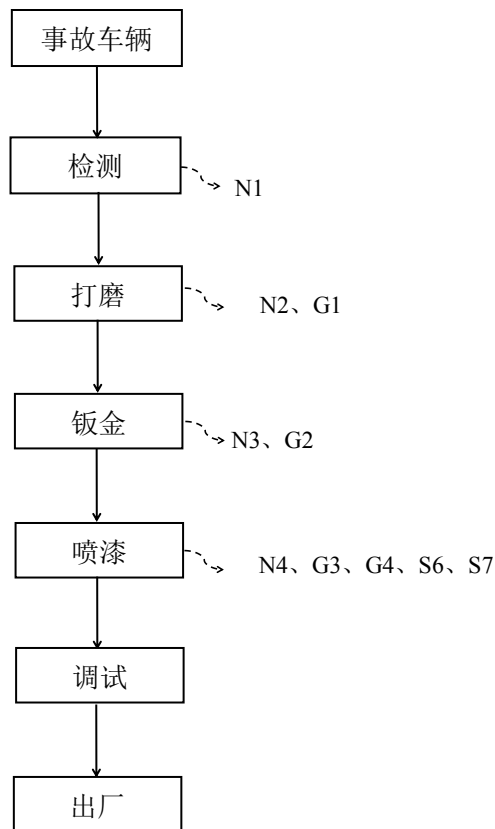


图 5-2 事故车辆维修工艺流程图

2、工艺流程简述

①常规车辆维修保养工艺

(1) 故障维修、更换零件

将入场的一般故障车辆，经检测后决定具体维修内容并进行维修，主要为更换损坏的零部件，此过程会产生一般废零部件 S1 及废蓄电池 S2。

(2) 常规保养、换机油、洗车

常规车辆主要为对入厂车辆进行更换机油以及洗车服务。这项工序会产生废机油 S3、机油空桶 S4、废机滤 S5 和清洗废水 W1。

②事故车辆的维修工艺

(1) 检测

事故故障车辆进厂，工作人员通过一系列的检测设备对其进行检测，根据检测结果决定其维修内容，此过程会产生一定量的噪声 N1。

(2) 打磨

将故障车对症进行维修，对车辆车身表面进行打磨抛光，清除待修表面的残留物或者打磨消除底层涂料。此项工序会产生打磨粉尘 G1，以及一定量的噪声 N2。

(3) 钣金

利用二氧化碳保护焊等设备对车辆进行维修，使车身外观损坏变形的地方恢复原状。此项工序会产生焊接废气 G2 及一定量的噪声 N3。

(4) 喷漆

将需要修理的车辆送入厂区内设置的喷烤漆房内，按照客户的需求，对车辆的受损部分进行喷漆，喷漆结束后对车辆进行进一步的烘漆处理，在喷漆过程中会使用到废报纸等，喷漆结束后对车辆进行进一步的烤漆处理。此过程会产生喷漆/烤漆废气 G3、漆雾 G4、废油漆桶 S6、废油漆渣 S7 以及一定量的噪声 N4。

(5) 调试

将已经修理完的车辆在调试设备上最终的调试。

(6) 出厂

调试完无故障的车辆即可出厂。

3、污染物产生环节

表 5-1 污染物产生环节汇总表

类别	代码	产生工序	主要污染物	产生规律
噪声	N1	检测工序	机械噪声	连续
	N2	打磨工序	机械噪声	连续
	N3	钣金工序	机械噪声	连续
	N4	喷漆工序	机械噪声	连续
固废	S1	故障维修工序	一般废零部件	间断
	S2	故障维修工序	废蓄电池	间断

	S3	常规保养工序	废机油	间断
	S4	常规保养工序	机油空桶	间断
	S5	常规保养	废机滤	间断
	S6	喷漆工序	废油漆桶	间断
	S7	喷漆工序	废油漆渣	间断
废气	G1	打磨工序	打磨粉尘	间断
	G2	钣金工序	焊接废气	间断
	G3	喷漆、烤漆清洗工序	喷漆、烤漆清洗废气	间断
	G4	漆雾	喷漆、烤漆废气	间断
废水	W1	洗车工序	清洗废水	间断

水平衡图

本项目产生的废水主要为员工日常生活产生的生活废水、洗车的清洗废水。项目的水平衡图见图 5-3。

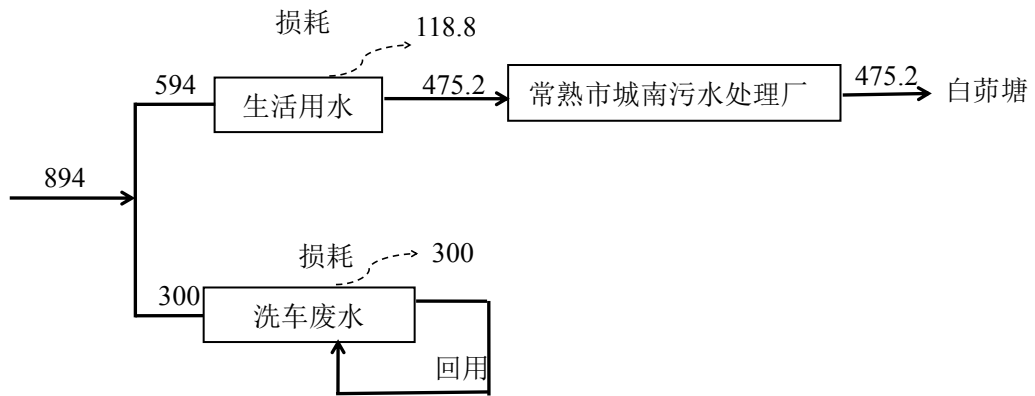


图 5-3 项目水平衡图 (t/a)

营运期主要污染工序

1、废污水

1.1 废污水产生环节

(1) 生产废水

本项目生产过程中的工艺废水主要为清洗废水。

清洗废水：来自于洗车工艺，补充量为 300t/a。

(2) 生活污水

本项目劳动定员 33 人，不提供食宿，参考《建筑给水排水设计规范》，用水定额按 60L/（人·d）计，则年生活用水量为 594m³（按每年生产 300d 计）。生活污水产生量按用水量的 80%计，则生活污水产生量约为 475.2m³/a。

1.2 废污水处理方案

清洗废水：经沉淀方式处理后回用。

生活污水：接管至常熟市城南污水处理厂，由污水处理厂处理达标后排放。

1.3 废污水排放情况

污染物产生和排放情况见表 5-2。

表 5-2 本项目废水产生及排放去向

污水来源	污染物名称	产生浓度 mg/L	产生量 t/a	处理 措施	排放浓度 mg/L	排放量 t/a	排放 去向
生活污水 475.2m ³ /a	COD	400	0.19	接管	400	0.19	常熟市城南污水 处理厂
	SS	300	0.143		300	0.143	
	NH ₃ -N	25	0.012		25	0.012	
	TN	50	0.024		50	0.024	
	TP	5	0.0024		5	0.0024	
清洗废水 300m ³ /a	COD	400	0.12	沉淀 回用	0	—	
	SS	200	0.06		0		
	石油类	30	0.009		0		
	LAS	15	0.0045		0		

2、噪声

本项目主要噪声源为设备运行时产生的噪声，其噪声源强见表 5-3。

表 5-3 本项目噪声排放情况

序号	设备名称	数量	声级值 dB (A)	治理措施	降噪效果 dB (A)	距最近厂界位置 m
1	四柱举升机	1	70	合理布局、 隔声、减振	25	8 (S)
2	二柱举升机	7	70		25	8 (S)
3	压床	1	75		25	5 (E)

4	剪式举升机	4	70		25	10 (E)
5	大梁矫正架	1	70		25	10 (E)
6	二氧化碳保护焊	1	75		25	5 (E)
7	介子机	1	70		25	20 (W)
8	干磨机	4	75		25	7 (S)
9	抛光机	1	75		25	10 (E)
10	空气压缩机	1	80		25	3 (S)

3、固体废物

3.1 固体废物属性判定

本项目固废主要为故障维修过程中产生的废零部件 8t/a、废蓄电池 50 个/a；常规保养产生的废机油 3t/a、废机滤 1.5t/a；常规保养及喷漆过程中产生的废包装容器 0.5t/a；废气处理过程中产生的废吸附棉 0.4t/a，废活性炭 0.4t/a，打磨工序中布袋除尘设备收集的含漆粉尘（废油漆渣）0.097t/a，喷漆过程中产生的含漆废物（废油漆渣）0.103t/a。

项目劳动定员 33 人，生活垃圾产生量按每人每天 0.5kg 计，共计产生 4.95t/a。

根据《固体废物鉴别通则》的规定，判断以上是否属于固体废物，具体判定依据及结果见表 5-4。

表 5-4 建设项目副产物产生情况汇总表

序号	副产物名称	产生工序	形态	主要成分	预测产生量 (t/a)	种类判断		
						固体废物	副产品	判定依据
1	废零部件	故障维修	固态	—	8	√	—	固废鉴别标准通则
2	废蓄电池	故障维修	固态	—	50 个/a	√	—	
3	废机油	常规保养	液态	矿物油	3	√	—	
4	废机滤	常规保养	固态	—	1.5	√	—	
5	废包装容器	常规保养、喷漆工序	固态	—	0.5	√	—	
6	废吸附棉	废气处理	固态	吸附棉	0.4	√	—	
7	废活性炭	废气处理	固态	活性炭	0.4	√	—	
8	废油漆渣	废气处理	固态	—	0.2	√	—	
9	生活垃圾	日常生活	固态	生活废物	4.95	√	—	

3.2 固体废物产生情况汇总

根据《国家危废名录》（2016 年）以及危险废物鉴别标准，判定本项目产生固废是否属于危险废物，具体判定结果见表 5-5。

表 5-5 营运期固体废物分析结果汇总表

序号	固废名称	属性	产生工序	形态	主要成分	危险特性鉴别方法	危险特性	废物类别	废物代码	产生量 (t/a)
1	废零部件	一般固废	故障维修	固态	—	《国家危	—	86	—	8
2	废蓄电池	危险废物	故障维修	固态	—	险废物名	T	HW49	900-044-49	50 个/a

3	废机油	危险废物	常规保养	液态	矿物油	录》	T,I	HW08	900-214-08	3
4	废机滤	危险废物	常规保养	固态	—		T/In	HW49	900-041-49	1.5
5	废包装容器	危险废物	常规保养、喷漆工序	固态	—		T/In	HW49	900-041-49	0.5
6	废吸附棉	危险废物	废气处理	固态	吸附棉		T/In	HW49	900-041-49	0.4
7	废活性炭	危险废物	废气处理	固态	活性炭		T/In	HW49	900-041-49	0.4
8	废油漆渣	危险废物	废气处理	固态	—		T,I	HW12	900-252-12	0.2
9	生活垃圾	一般固废	日常生活	固态	生活废物		—	99	—	4.95

3.3 固废治理方案

故障维修过程中产生的废零部件综合利用；废蓄电池、废机油、废机滤、废包装容器、废吸附棉、废活性炭、含漆粉尘（废油漆渣）、含漆废物（废油漆渣）等危险废物委托有处理资质单位处置；生活垃圾由环卫部门统一收集卫生填埋；固废均得到妥善安全处理处置，不会产生二次污染。

表 5-6 项目固体废物利用处置方式

序号	名称	属性	废物类别	危险特性	产生量 t/a	利用处置方式	利用处置单位
1	废零部件	一般固废	86	—	8	综合利用	/
2	废蓄电池	危险废物	HW49	T	50 个/a	委托处置	委托有资质单位规范处置
3	废机油	危险废物	HW08	T,I	3		
4	废机滤	危险废物	HW49	T/In	1.5		
5	废包装容器	危险废物	HW49	T/In	0.5		
6	废吸附棉	危险废物	HW49	T/In	0.4		
7	废活性炭	危险废物	HW49	T/In	0.4		
8	废油漆渣	危险废物	HW12	T,I	0.2		
9	生活垃圾	一般固废	99	—	4.95	环卫部门统一收集处理	环卫部门

4、废气

4.1 废气产生情况

本项目生产过程中的废气主要来自于打磨过程中产生的打磨粉尘、钣金过程中产生的焊接废气以及喷漆过程中产生的漆雾及喷漆有机废气 VOCs（以非甲烷总烃计）。

（1）有组织废气

本项目使用车身水性漆 1.7t/a。喷漆固体份附着率以 70%计，喷漆过程有 30%的固体发散形成漆雾，则根据水性漆物料使用量，水性漆中含固体分为 70%，则固体分的量为 1.19t/a,故喷漆工序漆雾产生量为 0.357t/a。根据企业提供成分表，假设水性漆中的有

机物（二乙二甲醇单乙醚计 2.5%、2-丁氧基乙醇计 2.5%、四甲基癸炔二醇计 1%）经喷漆、烤漆阶段全部挥发，则产生的喷漆有机废气的量约为 0.102t/a。

本项目共建设三套过滤棉吸附+光氧催化+活性炭吸附废气处理设施对收集的有机废气进行收集处理，其中烤漆房 1#和烤漆房 2#产生的有机废气及漆雾各经一套过滤棉吸附+光氧催化+活性炭吸附废气处理设施处理后，合并后通过 15 米高的 1#排气筒排放；烤漆房 3#经一套过滤棉吸附+光氧催化+活性炭吸附废气处理设施处理后，通过 15 米高的 2#排气筒排放。废气处理设施收集效率按 95%计，收集风量为 18500m³/h，则有机废气收集量约为 0.097t/a，处理设施处理效率为 90%以上。根据其设计方实验数据，被处理废气中约有 60%废气量由光氧设施处理，约 40%废气量由活性炭设施处理，活性炭吸附效率按 330g/kg 活性炭计算，活性炭定期更换，本项目产生的废活性炭量约为 0.4t/a。漆雾颗粒通过喷漆房内设置的吸附棉收集处理后再与有机废气经喷漆房内设置的吸风口收集到管道中，通往废气处理设施处理后经 15 米高排气筒排放，吸附棉收集效率按 90%计，未捕集的废气以无组织形式排放，漆雾处理效率按 80%计，则本项目过滤棉吸收漆雾颗粒量为 0.257t/a，过滤棉定期更换，本项目产生的废过滤棉量约为 0.4t/a。喷漆房工作时间为 3h/d，年工作时间为 900h。

(2) 无组织废气

未被捕集的漆雾及有机废气在车间中无组织排放，无组织排放的漆雾量为 0.0357t/a，有机废气量为 0.0051t/a。

根据企业提供数据，打磨工序产生的打磨废气产生量约为 0.12t/a，除尘设备收集率为 90%，处理效率为 90%，则无组织排放量约为 0.023t/a，由于打磨中产生的粉尘中含有油漆，因此布袋除尘收集的含漆粉尘（含漆废物）0.097t/a 作为危废处置。

类比同行业，焊接产生的焊接废气以加工产品量的 1‰计，钣金工序使用焊丝 30kg，产生的焊接废气量为 0.00003t/a，在车间内无组织排放。

4.2 废气排放情况汇总

根据计算，项目完成后，有组织废气排放情况汇总见表 5-7。

表 5-7 项目有组织废气污染物汇总表

排气筒	污染源来	排气量 m ³ /h	污染产生情况		治理措施	去除率 %	排放状况			执行标准		排放方式
			污染物名称	产生量 t/a			浓度 mg/m ³	速率 kg/h	排放量 t/a	浓度 mg/m ³	速率 kg/h	

	源										h	
1#	喷漆	18500	非甲烷总烃	0.0646	吸附棉 吸附+光 氧催化+ 活性炭 吸附装 置	90	0.388	0.007 2	0.0065	50	/	15m 高 1#排 气筒
	喷漆	18500	颗粒物	0.2142		80	2.573	0.047 6	0.0429	10	/	
2#	喷漆	18500	非甲烷总烃	0.0323	吸附棉 吸附+光 氧催化+ 活性炭 吸附装 置	90	0.194	0.003 6	0.0032	50	/	15m 高 2#排 气筒
	喷漆	18500	颗粒物	0.1071		80	1.286	0.023 8	0.0214	10	/	

无组织废气排放情况汇总见表 5-8。

表 5-8 项目无组织废气污染物汇总表

污染源来源	污染物产生情况		排放状况			面源面积 (m ²)	面源 高度
	污染物名称	产生量 (t/a)	浓度 (mg/m ³)	速率 (kg/h)	排放量(t/a)		
喷漆	非甲烷总烃	0.0051	—	0.006	0.0051	42m×28.45m	3m
喷漆	颗粒物 (漆雾)	0.0357	—	0.04	0.0357	42m×28.45m	3m
打磨、钣金	颗粒物	0.12003	—	0.01	0.02303	42m×28.45m	3m

六、项目主要污染物产生及预计排放情况

种类	排放源 (编号)	污染物名称	产生浓度 mg/m ³	产生量 t/a	排放浓度 mg/m ³	排放速率 kg/h	排放量 t/a	排放去向
大气 污染物	1#排气筒	非甲烷总烃	3.88	0.0646	0.388	0.0072	0.0065	15m 高排气筒 1#
		颗粒物	12.865	0.2142	2.573	0.0476	0.0429	15m 高排气筒 1#
	2#排气筒	非甲烷总烃	1.94	0.323	0.194	0.0036	0.0032	15m 高排气筒 2#
		颗粒物	6.43	0.1071	1.286	0.0238	0.0214	15m 高排气筒 2#
	无组织排放	非甲烷总烃	/	0.0051	/	0.006	0.0051	外界大气
		颗粒物 (漆雾)	/	0.0357	/	0.04	0.0357	外界大气
颗粒物		/	0.12003	/	0.01	0.02303	外界大气	
水 污 染 物	污染物 名称		产生浓度 mg/L	产生量 t/a	排放浓度 mg/L	排放量 t/a	排放去向	
	生活污水 475.2m ³ /a	COD	400	0.19	400	0.19	常熟市城南污水 处理厂	
		SS	300	0.143	300	0.143		
		NH ₃ -N	25	0.012	25	0.012		
		TN	50	0.024	50	0.024		
		TP	5	0.0024	5	0.0024		
	清洗废水 300m ³ /a	COD	400	0.12	0	0	沉淀回用	
		SS	200	0.06	0	0		
		石油类	30	0.009	0	0		
		LAS	15	0.0045	0	0		
电离电 磁辐射	无							
固体 废 物	污染物名称		产生量 t/a	处理处置量 t/a	综合利用量 t/a	外排量 t/a		
	废零部件		8	8	/	0		
	废蓄电池		50 个/a	50 个/a	/	0		
	废机油		3	3	/	0		
	废机滤		1.5	1.5	/	0		
	废包装容器		0.5	0.5	/	0		
	废吸附棉		0.4	0.4	/	0		
	废活性炭		0.4	0.4	/	0		
	含漆废物		0.2	0.2	/	0		
生活垃圾		4.95	4.95	/	0			
噪 声	分类	名称	数量	等效声级 dB (A)	距最近厂界位置 m			
	生产设备	四柱举升机	1	70	8 (S)			
		二柱举升机	7	70	8 (S)			
		压床	1	75	5 (E)			
		剪式举升机	4	70	10 (E)			
		大梁矫正架	1	70	10 (E)			
		二氧化碳保护焊	1	75	5 (E)			
		介子机	1	70	20 (W)			

		干磨机	4	75	7 (S)
		抛光机	1	75	10 (E)
		空气压缩机	1	80	3 (S)

主要生态影响:

本项目位于已有厂区内，项目用地为工业用地，其配套设施均已完善，运营后对周围环境影响程度较轻、影响范围较小，不会对生态环境造成影响。

七、环境影响分析

施工期环境影响简要分析：

本项目使用已有厂房，无土建施工过程，只要进行简单的设备安装，施工时间短，对外环境影响小，具体分析如下：

1、环境空气影响分析：

(1) 大气污染物分析：

大气污染物主要来源于安装设备时产生的扬尘和进出公司的车辆排放的汽车尾气。施工期扬尘的主要来源为现场堆放、设备材料现场搬运及堆放、施工垃圾的清理及堆放和运输车辆造成的现场道路的扬尘。施工期间扬尘污染具有如下特点：流动性、瞬时性、无组织排放。

此外，运输车辆的进出和施工机械运行中，都将产生地面扬尘和废气排放，使空气中CO、TSP及NO_x浓度有所增加，但局限在施工现场周围邻近区域。

(2) 项目方在施工期采取的防治措施

①加强施工区的规划管理，防止生产设备在装卸、堆放、过程中的粉尘外逸。堆场应定点定位，并采取防尘、抑尘措施，如在大风天气，对散料堆场采用水喷淋防尘。

②运输车主要进出的主干道应定期洒水清扫。

③加强运输管理，坚持文明装卸。

④运输车主要进出的主干道应定期洒水清扫。

⑤加强对机械、车辆的维修保养，禁止以柴油为燃料的施工机械超负荷工作，减少污染物的排放。

⑥加强对施工人员的环保教育，提高全体施工人员的环保意识，坚持文明施工、科学施工。

(3) 项目方采取相应措施后，施工期大气污染物对周围大气环境的影响较小，项目所在区域的大气环境仍能满足二类功能区的要求。

2、地表水环境影响分析：

由于不用进行土建，在施工期遇大雨天气不会造成水土流失，因此无施工期含大量悬浮固体的雨水产生；本项目施工期废水排放主要是设备安装工人产生的生活污水，生活污水主要含悬浮物、COD等。由于设备安装所需要的工人较少，因此废水排放量少，施工

期的生活污水产生后可纳入区域内污水处理管网进入污水处理厂处理，不直接外排。由此可见，项目施工期废水对附近水体的影响较小，对周围环境的影响较小。

3、声环境影响分析：

设备安装和装修期间，各种施工机械运行都将产生不同程度的噪声污染，对周围环境造成一定的影响。各种施工车辆的运行也会引起道路沿线噪声超标。

施工期噪声环保对策建议：

(1) 执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011)对施工阶段的噪声要求，禁止在夜间施工。

(2) 工地周围设立维护屏障，同时也可在高噪声设备附近加设可移动的简易隔声屏，尽可能减少设备噪声对环境的影响。

(3) 加强施工区附近交通管理，避免交通堵塞而引起的车辆鸣号。

(4) 控制施工噪声对周围的影响，《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011)表1的要求，白天场地边界噪声不应超过70dB(A)，夜间须低于55dB(A)。

项目方采取相应措施后，施工期的噪声对周围环境的影响较小，项目所在区域的声环境仍满足2类功能区的要求。

4、固体废物影响分析：

施工期产生的固体废弃物主要为废弃的垃圾以及各类装修材料的包装箱、袋等。包装物基本上回收利用或销售给废品收购站，垃圾将由环卫部门统一拉走处理。因此，上述废弃物不会对周围环境产生较大影响。

项目方采取相应措施后，施工期的固体废弃物对保护目标的影响较小。

综上，项目施工期历时短、影响小，在采取各项污染防治措施后，对周围环境影响较小。随着施工期的结束，这些影响因素都随之消失。

营运期环境影响分析

1、水环境影响分析

本项目产生的污水主要为生活污水，废污水排放源强如表 7-1：

表 7-1 本项目废污水排放源强

排放口	排放量 (m ³ /a)	污染物名称	排放浓度(mg/L)	排放量(t/a)	排放去向
厂排口	生活污水 475.2m ³ /a	COD	400	0.19	常熟市城南污水处理厂
		SS	300	0.143	
		NH ₃ -N	25	0.012	
		TN	50	0.024	
		TP	5	0.0024	

生活污水接管至常熟市城南污水处理厂进行处理。排放水能达到《污水排入城镇下水道水质标准》(CJ343-2010)表 1 中污水处理厂的接管标准，最终由常熟市城南污水处理厂处理达标后排放。

本项目投运后污水产生量较小，常熟市城南污水处理厂有接纳本项目废水的处理能力和处理余量。本项目污水中各个污染物指标都能达到污水厂的设计接管标准，日排水量较小、水质简单，均能达标接管，因此接入污水厂后，不会对其日常运行产生影响。最终排污对白茆塘环境贡献值较小，对周围环境不产生明显影响。

该项目清洗过程中产生的清洗废水采取沉淀措施后回用，不会对周围环境造成影响。

综上所述，本项目的建成投产不会对本区的地表水环境质量产生明显影响，项目所在地周围河道的水质可维持现状，仍能达到《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) IV类水质标准。

2、固体废物影响分析

固废产生情况：

本项目固废主要为故障维修过程中产生的废零部件 8t/a、废蓄电池 50 个/a；常规保养产生的废机油 3t/a、废机滤 1.5t/a；常规保养及喷漆过程中产生的废包装容器 0.5t/a；废气处理过程中产生的废吸附棉 0.4t/a，废活性炭 0.4t/a，打磨工序中布袋除尘设备收集的含漆粉尘（废油漆渣）0.097t/a，喷漆过程中产生的含漆废物（废油漆渣）0.103t/a。以及日常生活过程中产生的生活垃圾 4.95t/a。

固废处理措施：

生活垃圾由环卫部门统一收集处理；废零部件综合利用；废蓄电池、废机油、废机滤、

废包装容器、废吸附棉、废活性炭、含漆粉尘（废油漆渣）、含漆废物（废油漆渣）属于危险废物，委托有处理资质单位处置。

表 7-2 建设项目固体废物利用处置方式评价表

序号	名称	属性	废物类别	危险特性	产生量 t/a	利用处置方式	利用处置单位
1	废零部件	一般固废	86	—	8	综合利用	—
2	废蓄电池	危险废物	HW49	T	50 个/a	委托处置	有处理资质单位
3	废机油	危险废物	HW08	T,I	3		
4	废机滤	危险废物	HW49	T/In	1.5		
5	废包装容器	危险废物	HW49	T/In	0.5		
6	废吸附棉	危险废物	HW49	T/In	0.4		
7	废活性炭	危险废物	HW49	T/In	0.4		
8	含漆废物	危险废物	HW12	T,I	0.2		
10	生活垃圾	一般固废	99	—	4.95	环卫部门统一收集处理	环卫部门

总之，本项目各类废物分类收集、分别存放，均得到了妥善的处理或处置，不会对周围环境产生二次污染。

4、声环境影响分析

表 7-3 噪声排放源强

序号	设备名称	数量	声级值 dB (A)	治理措施	降噪效果 dB (A)	距最近厂界位置 m
1	四柱举升机	1	70	合理布局、减振、隔声	25	8 (S)
2	二柱举升机	7	70		25	8 (S)
3	压床	1	75		25	5 (E)
4	剪式举升机	4	70		25	10 (E)
5	大梁矫正架	1	70		25	10 (E)
6	二氧化碳保护焊	1	75		25	5 (E)
7	介子机	1	70		25	20 (W)
8	干磨机	4	75		25	7 (S)
9	抛光机	1	75		25	10 (E)
10	空气压缩机	1	80		25	3 (S)

噪声治理措施：

①项目方选择低噪声设备；②合理布局噪声设备；③车间隔声；④对高噪声设备加装隔声降噪措施；⑤噪声随距离衰减；

声环境影响预测：

本次环评声环境影响预测方法采用《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2009）中噪声预测计算模式。预测模式如下：

①室内声源等效室外声源声功率级计算方法

某一室内声源靠近围护结构处产生的倍频带声压级：

$$L_{p2} = L_{p1} - (TL + 6)$$

$$L_{p1} = L_W + 10 \lg \left(\frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R} \right)$$

$$L_W = L_{p2}(T) + 10 \lg s$$

倍频带声压级合成 A 声级计算公式：

$$L_A = 10 \lg \left[\sum_{i=1}^n 10^{0.1(L_{Pi} - \Delta L_i)} \right]$$

②单个室外的点声源在预测点产生的声级计算基本公式

$$L_A(r) = L_{AW} - D_C - A$$

A 可选择对 A 声级影响最大的倍频带计算，一般可选中心频率为 500Hz 的倍频带作估算。

③点声源几何发散衰减

项目声源处于半自由声场，距离声源 r 处的 A 声级为：

$$L_A(r) = L_{AW} - 20 \lg(r) - 8$$

在预测时还需考虑相关建筑物的屏障衰减和厂房衰减。衰减量的计算方法为导则（HJ2.4-2009）的 8.3.3~8.3.6 节。

④预测点的噪声叠加如下式：

$$L_{eqg} = 10 \lg \left(\frac{1}{T} \sum_i t_i 10^{0.1 L_{Ai}} \right)$$

以上式中符号意义见（HJ2.4-2009）的相关内容及其附件。

本项目主要噪声源见下表：

表 7-4 主要污染源及防治方案

噪声源	数量 (台/套)	单台源强 (dB(A))	叠加源强 (dB(A))	所在位置	采取隔声、减振等措施 衰减噪声值 dB(A)
四柱举升机	1	70	70	维修车间	-25
二柱举升机	7	70	78.5		-25
压床	1	75	75		-25

剪式升降机	4	70	76		-25
大梁矫正架	1	70	70		-25
二氧化碳保护焊	1	75	75		-25
介子机	1	70	70		-25
干磨机	4	75	81		-25
抛光机	1	75	75		-25
空气压缩机	1	80	80		-25

各声源与预测点间的距离见下表：

表 7-5 声源与预测点间的距离（单位：m）

声源名称	东	南	西	北
四柱升降机	26	8	20	47
二柱升降机	21	8	24	31
压床	5	21	53	34
剪式升降机	10	24	31	31
大梁矫正架	10	21	48	34
二氧化碳保护焊	5	21	53	34
介子机	38	25	20	31
干磨机	30	7	28	31
抛光机	10	11	48	45
空气压缩机	21	3	38	52

预测结果见下表：

表 7-6 距离衰减和厂房隔声对各预测点的影响值（单位：dB（A））

声源名称	东	南	西	北
两柱升降机	16.7	26.9	19.0	11.6
剪式升降机	27.0	35.4	25.8	23.6
整形台	36.0	23.6	15.5	19.4
整形机	31.0	23.4	21.2	21.2
二氧化碳保护焊	25.0	18.6	11.4	14.4
干磨机	36.0	23.6	15.5	19.4
空压机	13.4	17.0	19.0	15.2
背景值	昼间	56.8	56.8	56.8
预测值	昼间	56.9	57.2	56.8

4、大气环境影响分析

4.1 废气产生情况

根据计算，项目投运后，其废气总排放情况汇总见如下：

表 7-7 项目有组织废气污染物汇总表

排气筒	污染源来源	排气量 m ³ /h	污染产生情况		治理措施	去除率 %	排放状况			执行标准		排放方式
			污染物名称	产生量 t/a			浓度 mg/m ³	速率 kg/h	排放量 t/a	浓度 mg/m ³	速率 kg/h	
1#	喷漆	18500	非甲烷总烃	0.0646	吸附棉 吸附+光 氧催化+ 活性炭 吸附装 置	90	0.388	0.007 2	0.0065	50	/	15m 高排 气筒 1#
	喷漆	18500	颗粒物	0.2142		80	2.573	0.047 6	0.0429	10	/	
2#	喷漆	18500	非甲烷总烃	0.0323	吸附棉 吸附+光 氧催化+ 活性炭 吸附装 置	90	0.194	0.003 6	0.0032	50	/	15m 高排 气筒 2#
	喷漆	18500	颗粒物	0.1071		80	1.286	0.023 8	0.0214	10	/	

无组织废气排放情况汇总见表 7-8。

表 7-8 项目无组织废气污染物汇总表

污染源来源	污染物产生情况		排放状况			面源面积 (m ²)	面源 高度
	污染物名称	产生量 (t/a)	浓度 (mg/m ³)	速率 (kg/h)	排放量 (t/a)		
喷漆	非甲烷总烃	0.0051	—	0.006	0.0051	42m×28.45m	3m
喷漆	颗粒物 (漆雾)	0.0357	—	0.04	0.0357	42m×28.45m	3m
打磨、钣金	颗粒物	0.12003	—	0.01	0.02303	42m×28.45m	3m

4.2 大气防护距离

大根据大气导则 HJ2.2-2008 的要求，本项目采用推荐模式中的大气环境防护距离模式计算无组织源的大气环境防护距离，根据环境保护部环境工程评估中心环境质量模拟重点实验室发布的大气环境防护距离计算模式软件计算。

该项目无组织排放源主要来自于喷漆过程中未被集气罩捕集而在车间内无组织排放的非甲烷总烃和漆雾，焊接产生的焊接烟尘和打磨产生的打磨粉尘。本项目环防护距离源强见表 7-9。

表 7-9 计算环境防护距离源强表

污染物	排放速率(kg/h)	标准值(mg/m ³)	面源有效高度(m)	面源(长×宽)	排放单元
非甲烷总烃	0.006	2.0	3	42m×28.45m	生产车间
颗粒物(漆雾)	0.04	0.9	3	42m×28.45m	生产车间
颗粒物	0.01	0.9	3	42m×28.45m	生产车间

根据软件计算结果，本项目厂界范围内无超标点，即在本项目厂界处，污染物浓度不仅满足无组织排放厂界浓度要求，同时已达到其质量标准要求。因此，项目无须设置大气环境防护距离。

4.3 卫生防护距离

根据《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》（GB/T13201-91）的有关规定，各类工业企卫生防护距离按下式计算：

$$\frac{Q_c}{C_m} = \frac{1}{A} (BL^c + 0.25r^2)^{0.05} L^D$$

C_m ----为环境一次浓度标准限值，mg/m³；

Q_c ----为有害气体无组织排放量可以达到的控制水平，kg/h；

L ----工业企业所需卫生防护距离，m；

r ----有害气体无组织排放源所在生产单元的等效半径，m。根据该生产单元占地面积 S (m²) 计算；

A 、 B 、 C 、 D ----卫生防护距离计算系数，无因次。

Q_c ----工业企业有害气体无组织排放量可以达到的控制水平。

表 7-10 项目卫生防护距离计算结果表

污染源位置	污染物名称	平均风速 (m/s)	A	B	C	D	C_m mg/m ³	r(m)	Q_c (kg/H)	L(m)
钣金喷漆车间	非甲烷总烃	3.7	350	0.021	1.85	0.84	2.0	19.5	0.006	0.07
	颗粒物 (漆雾)	3.7	350	0.021	1.85	0.84	0.9	19.5	0.04	1.743
	颗粒物	3.7	350	0.021	1.85	0.84	0.9	19.5	0.01	0.335

经计算，本项目各无组织废气的卫生防护距离见表 7-10。根据规定：无组织排放多种有害气体时，按 Q_c/C_m 的最大值计算其所需要的卫生防护距离。卫生防护距离在 100m 以内时，级差为 50m；超过 100m 时，级差为 100m。当按两种或者两种以上有害气体的 Q_c/C_m 计算卫生防护距离在同一级别时，该类工业企业的卫生防护距离提高一级。故本项目以维修车间为边界设置 100 米卫生防护距离。

距离本项目维修车间最近的敏感点距离为 401 米，满足卫生防护距离要求。

5、环境管理

(1) 加强对管理人员的教育

要经常加强对环保管理人员的教育，包括业务能力、操作技术、环保管理知识的教育，以增强他们的环保意识，提高管理水平。

（2）加强生产全过程的环境管理

建设单位应加强生产全过程的环境管理，始终贯彻清洁生产，节约原材料和能源，减少所有废弃物的数量；减少从原材料选择到产品最终处置的全生命周期的不利影响。

（3）加强环保设施的管理

项目建成投产前，必须切实做好各环保设备的选型、安装、调试；对各环保设施，要加强管理，定期保养、及时维修，保证设施正常运行。

（4）建立健全管理制度

要正确处理好发展生产和保护环境的同步关系，把经济效益和环境效益结合起来。要把环境管理作为企业管理的一个组成部分，并贯穿于生产全过程，将环境指标纳入生产计划指标，制订与其相适应的管理规章制度。

八、建设项目拟采取的防治措施及预期治理效果

内容 类型	排放源（编号）		污染物名称	防治措施	预期治理效果
大气 污染物	有组织	烤漆房 1#	非甲烷总烃	经吸附棉吸附+光氧催化+活性炭吸附装置处理后通过 15 米 1#排气筒高空排放	达标排放
			颗粒物		达标排放
		烤漆房 2#	非甲烷总烃	经吸附棉吸附+光氧催化+活性炭吸附装置处理后通过 15 米 1#排气筒高空排放	达标排放
			颗粒物		达标排放
		烤漆房 3#	非甲烷总烃	经吸附棉吸附+光氧催化+活性炭吸附装置处理后通过 15 米 2#排气筒高空排放	达标排放
			颗粒物		达标排放
	无组织		非甲烷总烃	加强通风	达标排放
			颗粒物（漆雾）	加强通风	达标排放
			颗粒物	打磨粉尘经布袋除尘后无组织排放；焊接烟尘在车间内无组织排放	达标排放
	水 污 染 物	生活污水	COD	接管至常熟市城南污水处理厂	达标排放
SS					
NH ₃ -N					
TN					
TP					
固 体 废 物	一般工业固废	废零部件	综合利用	100%处置， “零”排放	
	危险废物	废蓄电池	委托有资质单位处置		
		废机油			
		废机滤			
		废包装容器			
		废吸附棉			
		废活性炭			
	废油漆渣				
生活垃圾	生活垃圾	环卫部门统一收集处理			
噪 声	生产设备	噪声	选用低噪声设备；隔声、减振；合理布局	厂界达标	
其它	无				
生态保护措施及预期效果					
无					

九、结论与建议

结论

1、项目概况

常熟市海邦丰田汽车销售服务有限公司位于常熟市汽车市场东风路11号，拟投资1200万元，新建汽车维修项目；本项目利用已有厂房，建筑面积共计5330.61平方米；项目东侧、南侧、西侧为相邻厂房；项目北侧为东风路。

2、项目建设与地方规划相容

项目地处常熟市汽车市场东风路11号，其土地使用性质为工业用地，符合土地利用总体规划和土地利用相关法律法规的要求，本项目建设符合地方规划。

根据《江苏省太湖水污染防治条例》（自2018年5月1日起施行），本项目建设地点属于太湖流域三级保护区，保护区内禁止新建、改建、扩建化学制浆造纸、制革、酿造、染料、印染、电镀以及其他排放含磷、氮等污染物的企业和项目；禁止销售、使用含磷洗涤用品；禁止向水体排放或者倾倒油类、酸液、碱液、剧毒废渣废液、含放射性废渣废液、含病原体污水、工业废渣以及其他废弃物；禁止使用农药等有毒物毒杀水生生物；禁止向水体直接排放人畜粪便、倾倒垃圾等。本项目的实施能够满足《江苏省太湖水污染防治条例》要求。

根据《江苏省生态红线区域保护规划》苏政发〔2013〕113号、《常熟市生态红线区域保护规划》（常政发〔2016〕59号附件、20161101），常熟市现有5类12个生态红线区域（其中9个省级红线管控区及3个市级红线管控区）。距离本项目最近的为西南侧的沙家浜—昆承湖重要湿地生态系统保护区，距离约为3800m，符合《江苏省生态红线区域保护规划》、《常熟市生态红线区域保护规划》相关要求。

3、项目建设与国家与地方产业政策相符

本项目不属于国务院批准颁发的《产业结构调整指导目录（2011年本）》（2011年3月27日国家发展改革委第9号令公布，2013年2月16日国家发展改革委第21号令公布的《国家发展改革委关于修改有关条款的决定》修正）中的鼓励类、限制类、淘汰类项目，也不属于《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012年本）》（苏政办发〔2013〕9号）以及《关于修改〈江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012年本）〉部分条目的通知》（苏经信产业〔2013〕183号）中的鼓励类、限制类、淘汰类项

目，属于允许类项目，符合国家的政策法规和产业政策。

本项目用地不属于《限制用地项目目录（2012 年本）》、《禁止用地项目目录(2012 年本)》、以及《江苏省限制用地项目目录（2013 年本）》、《江苏省禁止用地项目目录（2013 年本）》中所规定的类别，项目符合用地政策。

因此，项目的选址和建设符合国家和地方产业政策。

4、与“三线一单”相符性分析

表 9-1 “三线一单”符合性分析

内容	符合性分析
生态保护红线	本项目所在地常熟市汽车市场东风路 11 号。距离厂界最近的生态红线区域为项目所在地西南侧的沙家浜—昆承湖重要湿地生态系统保护区，距离约为 3800m，因此本项目不在其保护区范围内，与生态红线管控区要求相符。
资源利用上线	本项目利用现有厂房，新建汽车维修项目。用地性质为工业用地，在营运过程中会消耗一定量的电能等资源，资源消耗量相对区域资源利用总量较少，符合资源利用上线要求。
环境质量底线	本项目所在地的环境质量较好，能满足功能区划要求。项目排放的废气较少，对环境质量的影 响较小。本项目的建设不触及区域的环境质量底线。
环境准入负面清单	本项目所在地位于常熟市汽车市场东风路 11 号，产生污染物很少，不属于环境准入负面清单中的产业。

5、项目各种污染物达标排放

(1) 废水

项目产生的生活废水接管至常熟市城南污水处理厂处理后排放，因水量较小、水质简单，项目废水不会对污水厂运行工艺造成冲击，能保证达标排放。

本项目在洗车过程中产生的清洗废水，经过沉淀后回用。

(2) 噪声

主要噪声源为机械设备等运行时产生的噪声，项目方拟选用低噪音、振动小的设备，从源头上对噪声源进行控制；合理布局生产车间；通过隔声、减振后，生产噪声不会对敏感目标产生影响，厂界噪声能达《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准。

(3) 固废

本项目固废主要为故障维修过程中产生的废零部件、废蓄电池；常规保养产生的废机油、废机滤；常规保养及喷漆过程中产生的废包装容器；废气处理过程中产生的废吸附棉、废活性炭，打磨工序中布袋除尘设备收集的含漆粉尘（废油漆渣），喷漆过程中产生的含漆废物（废油漆渣）。以及日常生活过程中产生的生活垃圾。

废零部件综合利用；废蓄电池、废机油、废机滤、废包装容器、废吸附棉、废活性炭、废有机溶剂、含漆粉尘（废油漆渣）、含漆废物（废油漆渣）属于危险废物，委托有处理资质单位处置；生活垃圾由环卫部门统一收集处理。固废实现“零”排放。

（4）废气

本项目喷漆过程中产生的漆雾及喷漆有机废气 VOCs（以非甲烷总烃计），经吸附棉吸附+光氧催化+活性炭吸附装置处理后通过 15 米 1#排气筒、2#排气筒两个排气筒高空排放，未被捕集的废气在车间内无组织排放。钣金过程中产生的焊接废气在车间内无组织排放；打磨过程中产生的打磨粉尘经布袋除尘后在车间内无组织排放。

6、项目排放的各种污染物对环境的影响

（1）废水

本项目生活废水接管至常熟市城南污水处理厂处理，且水质简单，不会对污水厂运行产生影响；洗车时产生的清洗废水，沉淀后进行回用。

（2）噪声

本项目生产设备产生的噪声经治理措施治理后能达标排放，厂界可以达标，不会降低项目所在地原有声环境功能级别；厂区生产区距离敏感目标较远，生产噪声经衰减后不会产生扰民噪声。

（3）固废

本项目废零部件综合利用；废蓄电池、废机油、废机滤、废包装容器、废吸附棉、废活性炭、含漆粉尘（废油漆渣）、含漆废物（废油漆渣）属于危险废物，委托有处理资质单位处置；生活垃圾由环卫部门统一收集处理。因此，本项目产生的固废经妥善处理后，对环境的影响较小。

（4）废气

本项目废气经过相应的处置措施处理后，基本不会对周边大气环境产生影响。

7、项目污染物总量控制方案

本项目废水排放总量纳入常熟市城南污水处理厂总量指标中；废气在所在区域内平衡；固废分别收集后集中处理处置，“零”排放，不会产生二次污染。

建设单位的总量控制指标由建设单位申请，经常熟市环保局批准下达，并且以排放污染物许可证的形式保证实施。

8、“三本账”汇总表

新建项目“三本账”见表 9-2。

表 9-2 本项目污染物“三本账”一览表

类别	污染物名称	产生量 (t/a)	削减量 (t/a)	排放量 (t/a)		建议申请/考核 量 (t/a)
				接管量	排入外环境量	
生活废水	水量	475.2	0	475.2	475.2	475.2
	COD	0.19	0	0.19	0.024	0.19
	SS	0.143	0	0.143	0.005	0.143
	NH ₃ -N	0.012	0	0.012	0.002	0.012
	总氮	0.024	0	0.024	0.007	0.024
	总磷	0.0024	0	0.0024	0.0002	0.0024
固废	废零部件	8	8	0		0
	废蓄电池	50 个/a	50 个/a	0		0
	废机油	3	3	0		0
	废机滤	1.5	1.5	0		0
	废包装容器	0.5	0.5	0		0
	废吸附棉	0.4	0.4	0		0
	废活性炭	0.4	0.4	0		0
	含漆废物	0.2	0.2	0		0
生活垃圾	4.95	4.95	0		0	
废气	有组织	VOCs (非甲烷总烃计)	0.0969	0.0872	0.0097	0.0097
		颗粒物	0.3213	0.257	0.0643	0.0643
	无组织	VOCs (非甲烷总烃计)	0.0051	0	0.0051	0.0051
		颗粒物	0.15573	0.097	0.05873	0.05873

8、“三同时”一览表

本项目“三同时”验收一览表如下：

表 9-3 污染治理投资与“三同时”一览表

常熟市海邦丰田汽车销售服务有限公司新建汽车维修项目						
项目名称	污染源	污染物	治理措施	处理效果	环保投资 (万元)	完成时间
废水	生活污水	COD、SS、氨氮、总氮、总磷	接管常熟市城南污水处理厂	达标排放	1	与主体工程同时设计同时施工，本项目一期建成时同时投
废气	有组织	非甲烷总烃	经 3 套吸附棉吸附+光氧催化+活性炭吸附装置处理后通过两个 15 米排气筒 1#、排气筒 2# 高空排放	达标排放	11	
		颗粒物				
	无组织	非甲烷总烃	加强通风			
		颗粒物 (漆雾)				
		颗粒物	打磨粉尘经布袋除尘			

			后无组织排放；焊接烟尘在车间内无组织排放			入运行
固废	一般工业固废	废零部件	综合利用	不产生二次污染、“零”排放	6	
	危险废物	废蓄电池	委托有资质单位处理			
		废机油				
		废机滤				
		废包装容器				
		废吸附棉				
		废活性炭				
废油漆渣						
生活垃圾	生活垃圾	垃圾收集桶若干，环卫部门清运				
噪声	生产、公辅设备	噪声	选用低噪声设备；隔声、减振；合理布局	厂界达标	1	
事故应急措施	保证安全通道、节能电器、节水设施和消防措施设备完好运行		防范风险应对突发事件，把风险危害降到最小	1		
卫生防护距离设置	以维修车间边界起 100 米设置卫生防护距离		/	/		
环境管理（机构、监测能力等）	落实环境管理人员；委托第三方监测站监测		保证污染治理措施正常实施	/		
清污分流、排污口规范化设置	雨污分流设施，雨水、污水分流排入区域相应管网（依托原有设施）		达到规范化要求	/		
总量平衡具体方案	水污染物在污水处理厂总量内平衡		符合区域总量控制目标	/		
合并					20	
<p>综上所述，常熟市海邦丰田汽车销售服务有限公司新建汽车维修项目符合国家产业政策，其选址符合当地总体规划要求，本项目对各污染物采取的治理措施得当可行，各类污染物可实现达标排放，工程项目对周围环境的影响可控制在较小的范围内。因此，从环保角度来说，本工程项目的建设是可行的。</p>						

要求

1、上述评价结论是根据建设方提供的生产规模、工艺流程、原辅材料用量及与此对应的排污情况基础上进行的，如果生产品种、规模、工艺流程和排污情况有所变化，建设单位应按环保部门的要求另行申报。

2、建设项目在项目实施过程中，务必认真落实各项治理措施。公司应十分重视引进和建立先进的环境保护管理模式，完善管理机制，强化职工自身的环保意识。

3、项目运营期间，注意加强车间的隔声降噪，确保厂界噪声达标。

预审意见:

经办人:

公 章
年 月 日

下一级环境保护行政主管部门审查意见:

经办人:

公 章
年 月 日

审批意见：

公 章

经办人：

年 月 日

注释

一、本报告表附图、附件：

附图

- 附图 1 项目地理位置图
- 附图 2 项目周边环境概况图
- 附图 3 总平面布置图
- 附图 4 车间设备布置图
- 附图 5 项目周围现状照片
- 附图 6 常熟市生态红线图
- 附图 7 常熟市总体规划图
- 附图 8 所在地声环境功能区划分图

附件

- 附件 1 发改委备案通知书
- 附件 2 房产证及土地证
- 附件 3 营业执照与法人身份证复印件
- 附件 4 生活污水接管协议
- 附件 5 危险废物委托意向协议
- 附件 6 建设项目环评审批基础信息表
- 附件 7 建设单位确认书
- 附件 8 环评委托书