



顶透光孔的对面；当设2个人孔时，其中一个设在透光孔的对面，另一个应至少与个人孔相隔90°。人孔应有一个设在进出油管右侧附近，并尽量使人孔正对罐室密闭门，以便人员进出、维修油罐和通风接管用。

高压水射流清洗技术是以水为介质，通过专用设备系统使水产生多束、多角度、强度各异的高压水射流。对清洗对象的内部结垢、堵塞物或表面附着物进行地切削、破碎、挤压及冲刷以达到完全清洗的目的。不论是什么结垢沉积物，如锈蚀、氧化铁皮、树脂、漆还是环氧树脂，采用高压水射流清洗设备进行清洗，都能将其清除，显其金属本色。不需要化学药品、熔剂或腐蚀剂，使用安全、环保。低压流体输送用焊接钢管（GB/T3091-2008）也称一般焊管，俗称黑管。是用于输送水、煤气、空气、油和取暖蒸汽等一般较低压力流体和其他用途的焊接钢管。钢管按壁厚分为普通钢管和加厚钢管；接管端形式分为不带螺纹钢管（光管）和带螺纹钢管。低压流体输送用焊接钢管除直接用于输送流体外，还大量用作低压流体输送用镀锌焊接钢管的原管。平焊环松套法兰：由于人孔安装在油罐的下层体圈上，防渗漏就显得特别重要。要求两法兰结合面必须保证其平直度，无瓢扭现象。加强板和法兰应尽量在整块钢板上切割而不拼接。法兰和盖板上加工有密封圈，在施工中要特别注意保护。密封用3mm厚石棉橡胶垫片，不允许有折裂。安装人孔盖板上紧螺栓时，要成对角均匀用力，以防孔盖变形。

人孔已有成型产品，直径通常为600mm。人孔中心距地板一般为750mm。便于工作人员在安装、清洗、时进出油罐或通风。非金属油罐的人孔设在罐顶上，金属油罐的人孔设在罐壁下圈板上。大都为直径600mm的圆孔，其中心距底板750mm，为油罐清洗或人员进出油罐用，又称作道门。检修清理油罐时刻利用人孔进行采光和通风。立式油罐的容量在5000m<sup>3</sup>以下时设1~2个人孔，5000m<sup>3</sup>以上的设2个人孔。

上海铸铁直通式地漏\$生产