

# "作为少数零件的替代制造方法, FDM 越来越重要。"

**GÜNTER SCHMID, BMW** 



案例研究

# BMW 的直接数字制造

### 采用 FDM 制造夹具和治具

#### 真正的挑战

快速原型制作已然成为产品开发流程中的标准实践。在德国雷根斯堡的 BMW 公司工厂, FDM (fused deposition modeling) 仍是车辆设计原型制作流程的重要组成部分。但在原型制作之外, BMW 还将 FDM 应用扩展到其他领域和职能部门, 包括直接数字制造。

该工厂的夹具和治具部门采用 Stratasys 3D 生产系统加工制作用于汽车装配和测试的手工具。据工程师 Günter Schmid 介绍,"BMW 已决定将 FDM 工艺作为铣削、车削和钻孔等传统金属切割制造的替代方法。" Schmid 和工程师同事 Ulrich Eidenschink 已证明此项工艺具有经济上的优势,比如可降低工程文档、仓储和制造方面的成本。

#### 对 BMW 来说,与传统 CNC 加工相比, FDM 有何优势?

方法	成本	交付周期
传统 CNC 加工(铝)	\$420	18天
Fortus 系统 (ABS-M30 热塑性材料)	\$176	1.5天
节约	\$244 (58%)	16.5 天 (92%)



对于装配线上使用的手持设备,工程师们发现,FDM 的设计自由性还提供了更大的优势。 消除限制因素后, Schmid 和 Eidenschink 采用 FDM 方法来制造符合人体工程学设计的 装配辅助装置,其性能远胜干传统方法制造的工具。

#### 真正的解决方案

为改善生产效率、工人舒适度、易用性和工艺重复性,该工厂采用 FDM 来强化手持装配设 备的人体工程学设计。FDM 的设计自由性使得工程师可以制作操作性、重量和平衡性得到 大幅改善的构型。Schmid 表示,"我们的工具设计通常比不上机加工零件和模制零件。"举 个例子, BMW 采用稀疏填充制作技术, 使设备重量减轻了 72%。用内筋替换实心, 使设备 重量减少了 1.3 kg (2.9 lbs)。"虽然看起来不是很多, 但是当工人每班使用数百次工具时, 将 会有很大的不同。" Schmid 如是说。

直接数字制造的另一个优点是功能改进。鉴于增材工艺可以轻松产生延展流动的有机形状, 工具设计师可在最大限度提高性能的同时改善握持特性。"分层式 FDM 制造工艺非常适合 生产结构复杂的工具,对于这种工具来说,如果采用传统的金属切割工艺生产,不仅非常困 难,而且成本很高。" Eidenschink 如是说。例如,某种用于安装缓冲器支架的工具,其特点 是具有绕障碍物弯曲的曲管,可将夹具磁体准确放置在需要的地方。

夹具和治具部门已制定了简单的流程图,用以确定何时采用 FDM。标准依据是温度、化学品 暴露、精度和机械负载。使用 Stratasys ABS 材料时许多车辆装配工具都能达到上述标准, 因为工程师发现其性能堪比聚酰胺材料 (PA 6)。对于符合标准的工具,设计师可以创造出利 用增材工艺所有优点的设备。

Schmid 和 Eidenschink 认为, 如果不在产品开发中采用快速原型制作技术, 将没有企业能 负担得起。但他们还是看到了众多的可能性。"作为少数零件的替代制造方法, FDM 越来越 重要。" Schmid 说道。





位于雷根斯堡的宝马公司的夹具 和固定装置部门使用 Fortus 系统 制造装配工具。 该工具用于固定汽车尾铭髀。



该工具采用直接数字制造技术制 作, 用于安装缓冲器支架。



Stratasvs 官方微信

#### Stratasys | www.stratasys.com.cn | marketing.cn@stratasys.com

中国上海

上海市静安区

灵石路 718 号 A3 幢一楼

邮编: 200072

电话: + 86-21-3319-6068

美国

7665 Commerce Way Eden Prairie, MN 55344

USA

Tel: + 1 800-801-6491 (US Toll Free)

+ 1 952-937-3000 (Intl)

1 Holtzman St.

Science Park, P.O. Box 2496

Rehovot 7612401

Israel

Tel: + 972-74-745-4000



要了解更多信息,您可以访问 Stratasys.com.cn

ISO 9001:2008 认证

## 应用型增材技术全球领导者

© 2017 Stratasys Ltd. 版权所有。保留所有权利。Stratasys、Stratasys、微标、Objet、For a 3D World、FDM、FDM Technology、Fused Deposition Modeling、VeroDent、VenoDentPlus、VeroGlaze、VeioWhlte、