

双头油压脚踏式高周波熔接机



机型	YJ-TJ-4000KW	YJ-TJ-5000KW	YJ-TJ-8000KW	YJ-TJ-10KW
高周波功率	4000W	5000W	8000W	10KW
电源电压	380V/50/60HZ	380V/50/60HZ	380V/50/60HZ	380V/50/60HZ
频率	27.12MHZ	27.12MHZ	27.12MHZ	27.12MHZ
输入功率	7KVA	8KVA	18KVA	25KVA
整流器	矽二极管	矽二极管	矽二极管	矽二极管
振荡管	7T62RB	7T85RB	7T69RB	E3069
最大出力	1000kg	1000kg	1000kg	1000kg
电极间隔	160mm	160mm	160mm	160mm
活动尺寸	60mm	60mm	60mm	60mm
上电极尺寸	120*290mm	120*290mm	300*400mm	300*400mm
下电极尺寸	350*700mm	350*700mm	400*800mm	400*800mm
熔接时间	0-10 秒	0-10 秒	0-10 秒	0-10 秒
产能	< 3500 次/8H	< 3500 次/8H	< 3500 次/8H	< 3500 次/8H
加压方式	油压驱动	油压驱动	油压驱动	油压驱动
工作身面尺寸	350 X 700mm	350 X 700mm	350 X 700mm	350 X 700mm
外形尺寸	1720 X 1100 X 2000			
净重	360kg	360kg	360kg	360kg

适用范围

APET、PET、PTEG 等环保高分子原料产品的双面吸塑泡壳包装，鞋类配件、商标、手表带、CD 袋折盒压线、大尺寸布料皮革压花切边、牙刷包装、汽车合成皮革、遮阳板等产品的熔接及熔断

产品特点

★高周波塑料熔接机通常做成双头定盘结构，也称为双头高周波机、高周波塑料熔接机、双头脚踏式高周波熔接机、双头脚踏式高频热合机、高周波双头机。高周波的熔接时间预设可调，双头交替工作机械互锁。

★双头脚踏式高周波熔接机特别适用于难对位产品熔接，也可根据压力需要选择气动装置。高周波熔接机头设计利用肘节推动杠杆原理，能使 PVC 熔接时压力均匀，高频机机头压力轻重可任意调节，以配合高周波熔接深浅的需要。

★PVC 塑料高频热合机采用高 Q 值电子振荡管，国际工业标准的高周波频率波段，高周波频率输出稳定。设有自动过流保护系统，当高周波电流负荷超过限制值时，高频机会自动切断高周波，保护高周波机振荡管损坏，避免由不当操作所引起的高周波频率漂移，使高周波模具和物料损坏减至最低。

★高周波塑料熔接机设有高周波频率稳定器及高频磁场屏蔽系统装置，将高周波干扰降到最低。高频热合机采用了低损耗的欧制同轴振荡器，并配有加热装置，无极加热调温装置，让高周波 PVC 塑料热合机工作效率更高。