

# 消防设备制造竣工环境保护验收

## 监测报告表

### (固体废物部分)

中衡检测验字[2019]第 43-1 号

建设单位： 四川凯威消防设备有限公司

编制单位： 四川中衡检测技术有限公司

2019 年 4 月

建设单位法人代表： 杨 阳  
编制单位法人代表： 殷万国  
项目负责人： 李 昆  
填表人： 张 聪

建设单位：四川凯威消防设备有限公司（盖章）  
电话：13308028119  
传真：  
邮编：610400  
地址：四川省成都市金堂县成都-阿坝工业集中发展区金乐路24号A3-2

编制单位：四川中衡检测技术有限公司（盖章）  
电话：0838-6185087  
传真：0838-6185095  
邮编：618000  
地址：德阳市旌阳区金沙江东路207号5、8楼

表一

建设项目名称	消防设备制造				
建设单位名称	四川凯威消防设备有限公司				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建 (划√)				
建设地点	四川省成都市金堂县成都-阿坝工业集中发展区金乐路 24 号 A3-2				
主要产品名称	泡沫灭火剂、手提式水基型灭火器、自动跟踪定位射流灭火装置				
设计生产能力	年产 1500 吨泡沫灭火剂、年产 10000 具手提式水基型灭火器、年产 2000 台自动跟踪定位射流灭火装置				
实际生产能力	年产 1500 吨泡沫灭火剂、年产 10000 具手提式水基型灭火器、年产 2000 台自动跟踪定位射流灭火装置				
建设项目环评时间	2018 年 4 月	开工建设时间	2018 年 8 月		
调试时间	2018 年 11 月	验收现场监测时间	2018 年 12 月 06 日~2018 年 12 月 07 日		
环评报告表审批部门	金堂县环境保护局	环评报告表编制单位	重庆市江津区成硕环保工程有限公司		
环保设施设计单位	成都观澜博约环保科技有限公司	环保设施施工单位	成都观澜博约环保科技有限公司		
投资总概算	600 万元	环保投资总概算	14.8 万元	比例	2.47%
实际总投资	600 万元	实际环保投资	15.8 万元	比例	2.63%
验收监测依据	<p>1、中华人民共和国国务院令第 682 号《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》（2017 年 7 月 16 日）；</p> <p>2、环境保护部，国环规环评[2017]4 号，关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告，（2017 年 11 月 22 日）；</p> <p>3、生态环境部，公告 2018 第 9 号，关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的公告，（2018 年 5 月 15 日）</p> <p>4、《中华人民共和国环境保护法》，2015 年 1 月 1 日起实施，（2014 年 4 月 24 日修订）；</p>				

	<p>5、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2005年4月1日起实施，（2016年11月7日修改）；</p> <p>6、四川省环境保护局，川环发[2006]61号《关于进一步加强建设项目竣工环境保护验收监测（调查）工作的通知》，（2006年6月6日）；</p> <p>7、四川省环境保护厅，川环办发[2018]26号，关于继续开展建设项目竣工环境保护验收（噪声和固体废物）工作的通知，（2018年3月2日）；</p> <p>8、成都市环境保护局，成环发[2018]8号，《关于贯彻落实&lt;建设项目竣工环境保护验收暂行办法&gt;的通知》，2018.1.3；</p> <p>9、金堂县发展和改革委员会，川投资备【2017-510121-35-03-209141】FGQB-1340号，《四川省固定资产投资项目备案表》，2018.8.8；</p> <p>10、重庆市江津区成硕环保工程有限公司，《消防设备制造环境影响报告表》，2018.4；</p> <p>11、金堂县环境保护局，金环审批[2018]159号，《关于四川凯威消防设备有限公司消防设备制造环境影响报告表的审查批复》，2018.8.17；</p> <p>12、验收监测委托书。</p>
验收监测标准、标号、级别	<p>固废：一般固体废物执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）。危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及2013年修改单。</p>
<p><b>1 前言</b></p> <p><b>1.1 项目概况及验收任务由来</b></p> <p>四川凯威消防设备有限公司成立于2017年8月10日，是一家目前主要从事消</p>	

防设备、消防泡沫灭火剂、水系灭火剂、自动跟踪定位射流灭火装置、安防设备、抗震支架等的研发、生产、销售、安装的民营企业。

为了充分把握市场机遇，坚持研发新技术、开拓新市场，不断完善资源配置，进一步加强公司在消防设备制造领域的设计开发和制造能力，因此四川凯威消防设备有限公司决定投资 600 万元，租用四川省成都市金堂县成都-阿坝工业集中发展区内成都浩旺成阿工业投资有限公司厂房及办公室作为生产经营、办公场所，进行消防设备制造项目的建设，项目选址四川省成都市金堂县成都-阿坝工业集中发展区金乐路 24 号 A3-2。本项目占地面积约 2000m<sup>2</sup>，厂房建筑面积约 1620m<sup>2</sup>，主要功能分区包括：厂房、办公楼、库房及相关附属设施。建成后形成年产 1500 吨泡沫灭火剂 10000 具手提式水基型灭火器和 2000 台自动跟踪定位射流灭火装置规模。

2018 年 4 月重庆市江津区成硕环保工程有限公司编制完成该项目环境影响报告表；2018 年 8 月 17 日金堂县环境保护局以金环审批[2018]159 号文下达了审查批复。

四川凯威消防设备有限公司消防设备制造于 2018 年 11 月投入运营。目前主体设施和环保设施运行稳定，验收监测期间公司正常生产，达设计能力的 75%以上。符合验收监测条件。

受四川凯威消防设备有限公司委托，四川中衡检测技术有限公司于 2018 年 11 月对“消防设备制造”进行了现场勘察，并查阅了相关技术资料，在此基础上编制了该工程竣工环境保护验收监测方案。在严格按照验收方案的前提下，四川中衡检测技术有限公司于 2018 年 12 月 06 日~2018 年 12 月 07 日开展了现场监测及检查，在综合各种资料数据的基础上编制完成了该项目工程竣工环境保护验收监测表。

本项目位于四川省成都市金堂县成都-阿坝工业集中发展区金乐路 24 号 A3-2。项目北面为待建空地；项目西面是成都精亮科技有限公司；项目西南面是四川檀榕动物营养食品有限公司；东侧为四川久盛鑫源钣金制造有限责任公司；项目南面、东南面均为空厂房。项目地理位置图见附图 1，外环境关系图见附图 3。

本项目劳动定员 14 人，为工作制度为一班制，每班 8 小时，全年工作日 290 天。

本项目由主体工程、辅助工程、公用工程、环保工程、办公及生活设施和仓储工程组成。项目组成及主要环境问题见表 2-1，主要设备见表 2-2，主要原辅材料及能耗表见表 2-4。项目水量平衡见图 2-1。

### 1.2 验收监测范围

消防设备制造验收范围有：主体工程（生产车间 1、灌装区、生产车间 2）、辅助工程（包材区、实验室、配电箱、消防设备）、公用工程（供水、供电、供气）、环保工程（废气治理、预处理池、噪声治理、固废治理）、办公及生活设施（办公楼、门卫室）和仓储工程（仓库区、成品区、库房）。详见表 2-1。

### 1.3 验收监测内容

- （1）固体废物处理处置检查；
- （2）公众意见调查；
- （3）环境管理检查。

表二

## 2 项目工程内容及工艺流程介绍

## 2.1 工程建设内容及工程变更

## 2.1.1 项目建设内容

消防设备制造位于四川省成都市金堂县成都-阿坝工业集中发展区金乐路 24 号 A3-2 内，总占地面积 2000m<sup>2</sup>。生产厂房内主要布置生产搅拌区、灌装区、包材区、仓库区、成品区、自动跟踪定位射流灭火系统组装区、实验室、库房；主要产品为年产 1500 吨泡沫灭火剂、年产 10000 具手提式水基型灭火器、年产 2000 台自动跟踪定位射流灭火装置。

表 2-1 项目组成及主要环境问题

名称	项目	建设内容		主要环境问题	备注
		环评	实际		
主体工程	生产车间 1	位于生产厂房的东南角，共 1F，L×B=14.35m×8.6m，总建筑面积 123.41 m <sup>2</sup> ；包含一条消防泡沫灭火剂生产线，主要生产功能是搅拌。	位于生产厂房的东南角，共 2F，L×B=14.35m×8.6m，总建占地面积 123.41 m <sup>2</sup> ；包含一条消防泡沫灭火剂生产线和一天灌装生产线，主要生产功能是搅拌和灌装。	固废 废气 噪声	新建
	灌装区	1 个，1F，L×B=10.5m×8.6m，包含一条灭火器灌装生产线，位于生产厂房西面中部。	位于生产车间 1 搅拌罐下方，包含一条灭火器灌装生产线，位于生产厂房东南角	废气 噪声	新建
	生产车间 2	1 个，1F，L×B=10.5m×8.6m，包含一条自动跟踪定位射流灭火系统组装生产线，位于生产厂房西北角。	与环评一致	固废	新建
辅助工程	包材区	1 个，1F，L×B=10.5m×8.6m，用于成品包装，位于生产厂房南面中部。	与环评一致	噪声 固废	新建
	实验室	1 个，位于组装车间北面。	与环评一致	废气 固废	新建
	配电箱	1 个，1F，L×B=4.5m×1.8m，位于生产厂房北面灌装区和办公楼之间。	与环评一致	噪声	依托
	消防设备	依托园区已建成消防设施	与环评一致	-	依托
公用工程	供水	市政自来水	与环评一致	-	依托
	供电	市政电网供电	与环评一致	-	依托

	供气	市政天然气管网供应	与环评一致	-	依托
环保工程	固废治理	设置暂存固废区，定期外卖处理，位于生产厂房西北角；设置危废暂存间	一般固废区位于厂房南侧，搅拌区楼梯下，定期外卖处理。设置危废暂存间。	固废	新建
办公及生活设施	办公楼	位于厂区的西北部，共3F，建筑面积约为575.4m <sup>2</sup> ，L×B=16.6m×13.2m。 1F：会客区；2F：办公区；3F：食堂区。	位于厂区的西北部，共3F，建筑面积约为575.4m <sup>2</sup> ，L×B=16.6m×13.2m。 1F：办公区；2F：办公区；3F：休息区。单独设置厨房1间，位于办公楼西南侧，面积约10m <sup>2</sup>	生活废水、生活废渣、噪声、食堂含油废水、餐厨垃圾、食堂油烟	新建
	门卫室	1间，1F，L×B=5.5m×3m，16.5m <sup>2</sup> ，位于厂区入口处，厂区西南角，门卫室功能分区主要包括：收发室、休息室。	与环评一致	生活废水、生活垃圾	新建
仓储工程	仓库区	1个，1F，L×B=13.94m×9.8m，用于存储原材料，位于生产厂房东北角	与环评一致	-	新建
	成品区	1个，1F，L×B=10.4m×9.8m，用于存储成品，位于生产厂房大门西面	与环评一致	-	新建
	库房	1个，1F，L×B=9.8m×7.77m，用于后期堆放各种杂物，位于生产厂房西南角	与环评一致	-	新建

## 2.1.2 项目主要设备介绍

表 2-2 主要设备一览表

序号	环评拟建		实际建成		规格型号
	设备名称	数量(台)	设备名称	数量(台)	
1	不锈钢物理搅拌罐	3	不锈钢物理搅拌罐	3	5T/3T/1T
2	搅拌电机	3	搅拌电机	3	/
3	灭火器全自动灌装机	1	灭火器全自动灌装机	1	/
4	程式恒温恒湿试验箱	1	程式恒温恒湿试验箱	1	HT-S-225L
5	模拟运输震动试验台	1	模拟运输震动试验台	1	HT-603
6	兆欧表	1	兆欧表	1	AR907+
7	耐压测试仪	1	耐压测试仪	1	BF2670AM
8	接触调压器	1	接触调压器	1	TDGC2-0.5
9	电动试压泵	1	电动试压泵	1	DSY-25
10	秒表	1	秒表	1	PC2250
11	压力表	1	压力表	1	(0-2.5) Mpa



12	凝点测定仪	1	凝点测定仪	1	ND-2000
13	全自动界面测定仪	1	全自动界面测定仪	1	HZ-800
14	电子天平	1	电子天平	1	YH-C5001
15	电子台秤	1	电子台秤	1	TCS-300
16	低温试验箱	1	低温试验箱	1	DW-24
17	远传压力表	1	远传压力表	1	(0-1.6) Mpa/0.02MPa
18	电子平台秤	1	电子平台秤	1	TCS-3000

### 2.1.3 项目变更情况

项目灌装区位置、办公楼楼层布局、一般固废区位置和食堂设置与原环评不一致，但不会导致环境影响发生显著变化。根据环境保护部办公厅文件环办[2015]52号《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》：“根据《环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》有关规定，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。属于重大变动的应当重新报批环境影响评价文件，不属于重大变动的纳入竣工环境保护验收管理。”。因此，本项目不属于重大变动。变动情况见表 2-4。

表 2-4 项目变动情况汇总

类别	环评要求	实际建设	变动情况说明
主体工程	生产车间 1 位于生产厂房的东南角，共 1F，包含搅拌生产线 1 条，主要生产功能是搅拌。	生产车间 1 位于生产厂房的东南角，共 2F，包含搅拌生产线和灌装生产线各 1 条，主要生产功能是搅拌和灌装。	优化生产车间布局，方便管理
	一条灭火器灌装生产线，1F，L×B=10.5m×8.6m，位于生产厂房西面中部。	位于消防泡沫灭火剂生产线搅拌罐下方，位于生产厂房东南角。	
办公及生活设施	办公楼位于厂区的西北部，共 3F，1F：会客区；2F：办公区；3F：食堂区。	办公楼位于厂区的西北部，共 3F，1F：办公区；2F：办公区；3F：休息区。单独设置厨房 1 间，位于办公楼西南侧，面积约 10m <sup>2</sup> 。	优化布局，使用闲置房间设置厨房，不新增占地面积
环保工程	设置暂存固废区，位于生产厂房西北角	设置一般固废区，位于车间南侧搅拌区楼梯下。	优化布局，就近收集，便于管理

## 2.2 原辅材料消耗及水平衡

### 2.2.1 原辅材料消耗

表 2-5 主要原辅材料及能耗情况表

产品	环评预测		实际消耗		包装方式	备注
	名称	年耗量	名称	年耗量		
原辅料	手提式灭火器罐	500 吨	手提式灭火器罐	500 吨	箱装	外购
	铜阀	10000 个	铜阀	10000 个	盒装	
	食用环保型黄元胶	195 吨	食用环保型黄元胶	195 吨	袋装	
	农肥尿素	263 吨	农肥尿素	263 吨	袋装	
	发泡剂	755 吨	发泡剂	755 吨	桶装	
	丁醚	35 吨	丁醚	35 吨	桶装	
	乙二醇	155 吨	乙二醇	155 吨	桶装	
	氟碳表面活性剂	219.3822 1 吨	氟碳表面活性剂	219.3822 1 吨	桶装	
	炮体	2000 件	炮体	2000 件	纸	
	电机驱动板	2000 件	电机驱动板	2000 件	纸	
	电机	4000 台	电机	4000 台	纸	
	紫外火焰探测器	2000 件	紫外火焰探测器	2000 件	纸	
	红外探测器	4000 件	红外探测器	4000 件	纸	
	限位开关	4000 只	限位开关	4000 只	纸	
	工业摄像头	2000 件	工业摄像头	2000 件	纸	
能源	电	70 万 kw.h	电	70 万 kw.h	/	市政电网
	气	1160m <sup>3</sup>	气	1160m <sup>3</sup>	/	市政天然气管网
水	自来水	11732.82 m <sup>3</sup>	自来水	10184.8 m <sup>3</sup>	/	自来水管网

2.2.2 项目水平衡

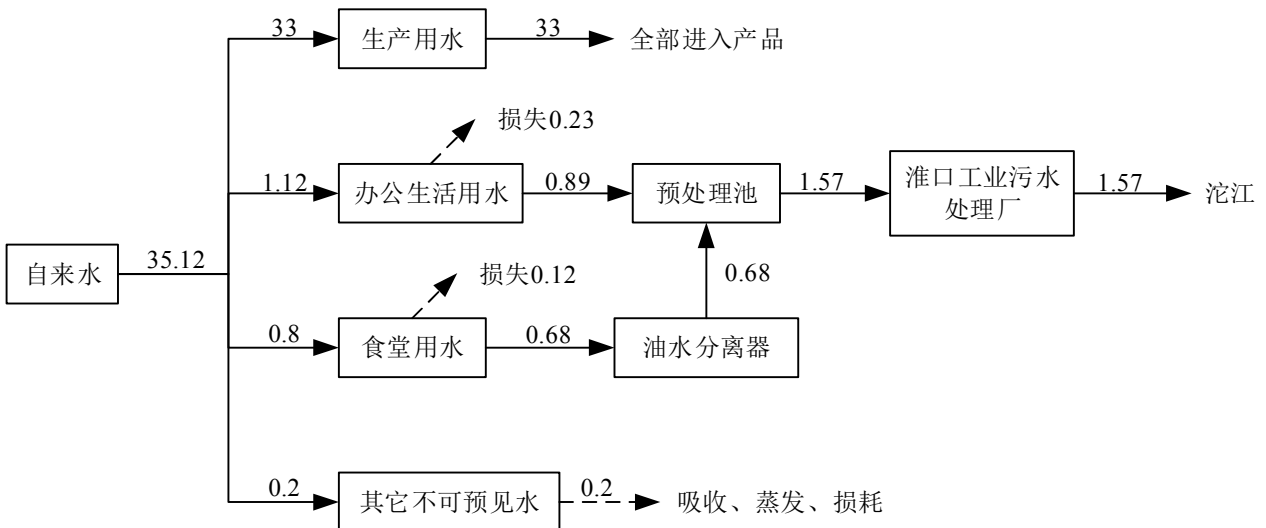


图 2-1 项目水平衡图 (消耗单位: m<sup>3</sup>/d)

## 2.3 主要工艺流程及产污环节（处理工艺流程图）

### 1、营运期工艺流程及产污位置

本项目主要生产泡沫灭火剂、手提式水基型灭火器、自动跟踪定位射流灭火装置，泡沫灭火剂和手提式水基型灭火器这两种产品的配方一样。本项目泡沫灭火剂和手提式水基型灭火器工艺流程主要由进料、搅拌混合、充装、包装、检验、入库出厂等工序组成，自动跟踪定位射流灭火装置工艺流程主要由组装、包装、检验、入库出厂等工序组成。本项目生产工序中仅涉及简单的物理搅拌混合、分装和组装，不涉及任何化学反应。

#### (1) 泡沫灭火剂工艺流程及产污位置

本项目营运期泡沫灭火剂工艺流程及产污环节如图 2-2 所示。

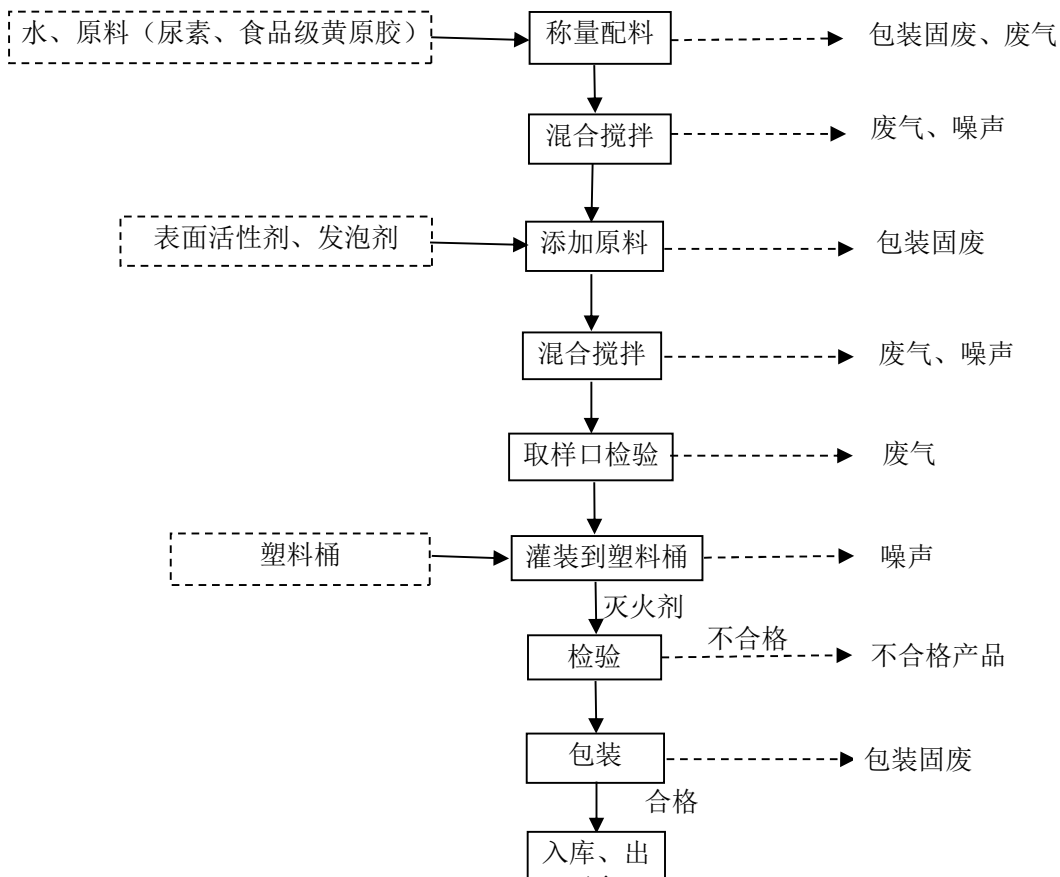


图 2-2 营运期泡沫灭火剂生产工艺流程及产污环节图

## (2) 手提式水基型灭火器工艺流程及产污位置

本项目运营期手提式水基型灭火器工艺流程及产污环节如图 2-3 所示。

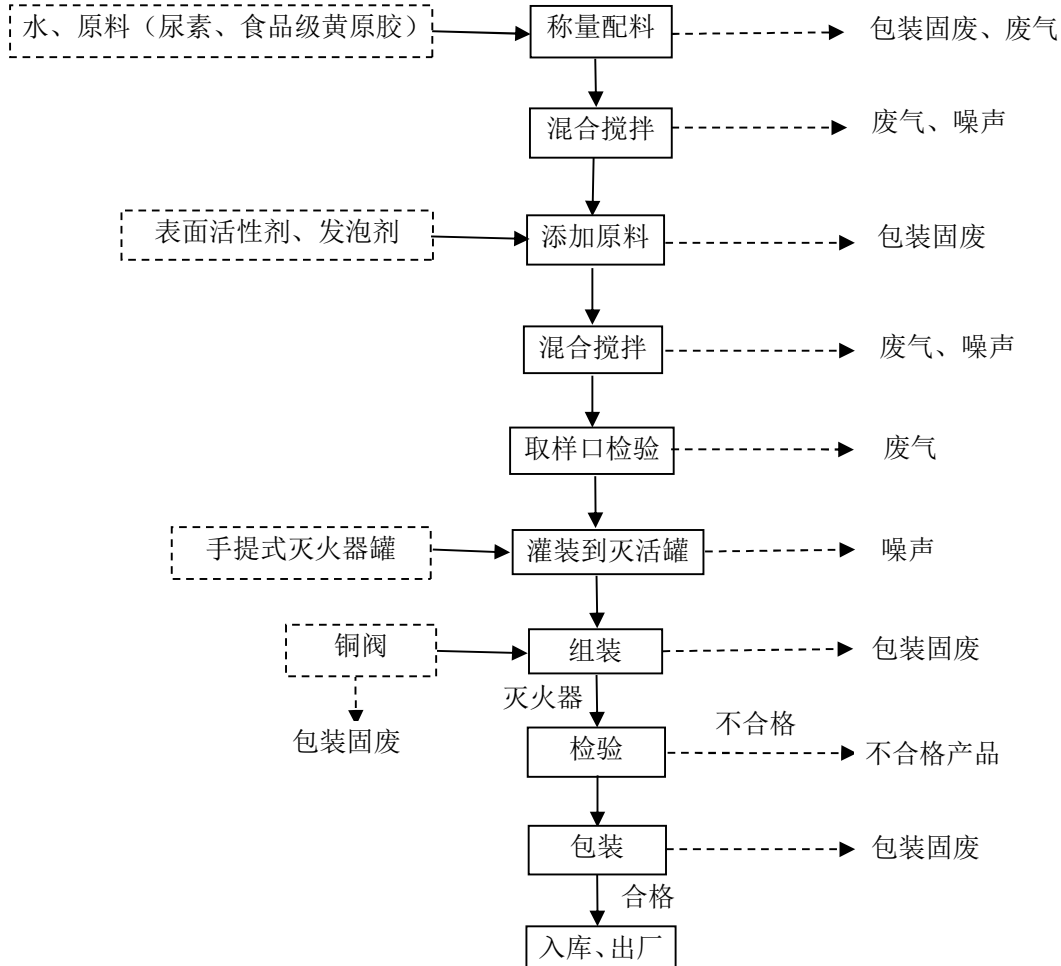


图 2-3 运营期手提式水基型灭火器生产工艺流程及产污环节图

### 工艺流程简述：

泡沫灭火剂和手提式水基型灭火器的生产过程中，仅仅是物理混合过程，全部不会产生化学反应，整个生产过程为常温常压下进行物理混合、分装，不涉及化学反应，不发生干化及固化过程，具体工艺流程介绍如下：

①配料：先将清水按 99.7%比例投放到搅拌罐中，再用电子秤称取尿素按 0.001%的比例、食品级黄原胶按 0.001%的比例投放到搅拌罐中。该工序产生的污染物为：原料包装固废、尿素散发的废气。

②混合搅拌：将清水、尿素、食品级黄原胶三种原辅物料在搅拌罐中充分混合用搅拌电机快速搅拌约 30 分钟，搅拌速度： $50\pm 5r/min$ ，该工序在常温常压密闭式环境中进行。该工序产生的污染物为：废气、噪声。

③添加原料：将氟碳表面活性剂按 0.002%的比例、发泡剂按 0.002%的比例缓慢加入到前期已将尿素、食品级黄原胶和水混合搅拌均匀的搅拌罐中。该工序产生的污染物为：废气、原料包装固废。

④混合搅拌：在搅拌罐中，将已添加原料后的物料用搅拌电机进行充分混合搅拌，搅拌速度为  $30\pm 5r/min$ ，搅拌 10min，该工序在常温常压密闭式环境中进行。该工序产生的污染物为：噪声。

⑤取样口检验：在取样口将搅拌均匀的灭火剂物料取样，检验其凝固点、pH 值、表面张力等，按照《泡沫灭火剂例行（出厂）检验规程》中的要求对成品进行检验。当达到相应标准要求后，停止搅拌，取样检验的物料放回搅拌器中。该工序产生的污染物为：废气。

⑥灌装：将检验合格达标后的泡沫灭火剂通过密封管道分别进入塑料桶和进入到灭火器全自动灌装机，自动充装进外购的手提式灭火器罐中，灌装桶的规格分别有：1000L/桶、200L/桶，灭火器罐的规格分别有 45kg、25kg、9kg、6kg、3kg、2kg。该工序产生的污染物为：噪声。

⑦组装：人工使用活动扳手、螺丝刀等工具将已罐装了灭火剂的手提式灭火器罐用铜阀门封口，密封起来，该工序产生的污染物为：包装固废。

⑧检验：检查泡沫灭火剂塑料桶封口是否密闭，检查手提式灭火器是否装配完整，表面是否有缺陷，封口是否密闭，是否合格。并对不合格产品进行分析处理选择报废或修复，该处不合格产品的液体可以回收重新调制，报废的主要是不合格的容器手提式灭火器具。此过程主要产生的污染物是少量不合格产品固废。

⑨包装：将已检验合格的泡沫灭火剂和手提式灭火器进行包装，再进入包装区进行纸箱包装。产生的污染物为：废成品包装。

⑩入库、出厂：将包装好的产品摆放整齐、入库待售，出厂。

### (3) 自动跟踪定位射流灭火装置工艺流程及产污位置

本项目运营期自动跟踪定位射流灭火装置工艺流程及产污环节如图 2-4 所示。

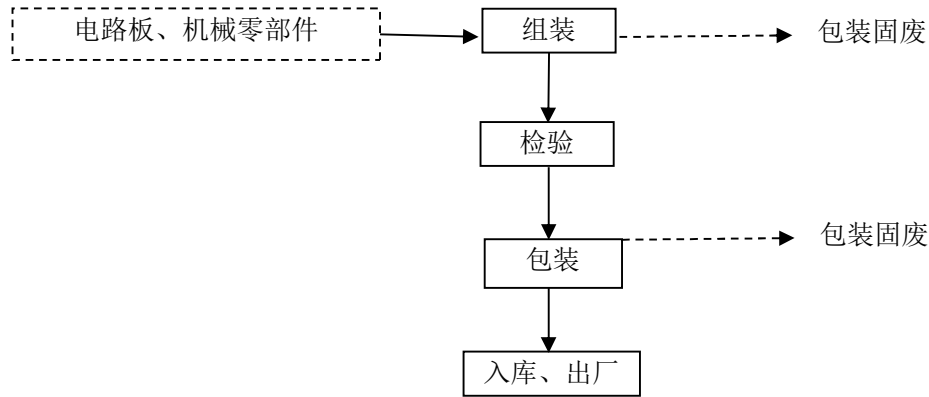


图 2-4 运营期自动跟踪定位射流灭火装置生产工艺流程及产污环节图

自动跟踪定位射流灭火装置的生产过程中，仅仅是组装过程，全部不会产生化学反应，具体工艺流程介绍如下：

①将外购电路板、机械零部件进行组装。

②检验：按照《GB25204-2010 自动跟踪定位射流灭火系统（7.2 条出厂）检验规程》中的要求对成品进行检验。

③包装：将已检验合格的自动跟踪定位射流灭火装置进行包装。

④入库、出厂：将包装好的产品摆放整齐、入库待售，出厂。

表三

### 3.主要污染物的产生、治理及排放

#### 3.1 固体废弃物的产生、治理及排放

项目建成营运后，产生的固废为员工办公生活垃圾、布袋除尘器收集的粉尘、废旧包装材料、食堂餐厨垃圾、机械设备定期更换下来的机油或设备维修、检修过程中产生的废机油以及活性炭吸附装置更换下来的废活性炭。

本项目生活垃圾经垃圾桶收集后交由当地环卫部门清运处理。废旧包装材料生产厂家回收利用，不能回收利用的外售废品回收站。布袋除尘器收集的粉尘全部会用于生产。食堂餐厨垃圾经桶装收集后，交由四川金德意油脂有限公司处理。油水分离器废油作为餐厨垃圾交由四川金德意油脂有限公司处理。项目暂未更换活性炭，无废活性炭产生，待后期更换产生的废活性炭暂存至危废暂存间，交由有资质单位处理。废机油经桶装暂存至危废暂存间，交什邡开源环保科技有限公司处理。

该项目固体废物详细处置情况见表 3-1。

表 3-1 固体废物排放及处理方法

序号	来源	废弃物名称	产生量 (t/a)	废物识别	处理方式
1	办公生活	生活垃圾	1.16	一般固废	由当地环卫部门清运处理
2	生产区	废旧包装	2.5	一般固废	废旧包装材料生产厂家回收利用，不能回收利用的外售废品回收站。
3		粉尘	0.43	一般固废	全部回用于生产
4		废机油	0.01	HW08	交什邡开源环保科技有限公司处理
5		废活性炭	0.04	HW49	交由有资质单位处理
6		油水分离器废油	0.8	一般固废	交四川金德意油脂有限公司处理
7		餐厨垃圾		一般固废	

#### 3.2 处理设施

表 3-2 环保设施（措施）及投资一览表 单位：万元

类别	环评环保措施	投资	实际环保措施	投资
固废治理	设置一般固废暂存区	0.4	设置一般固废暂存区	0.2
	固废收集桶	0.1	设置生活垃圾桶和餐厨垃圾桶	0.1

	设置一间危废暂存间	1	设置一间防风雨、防盗、防渗的危废暂存间	1
风险防范	设置警示标志、生产区配置消防栓、水泵结合器、灭火器	1.0	设置警示标志、生产区配置消防栓、水泵结合器、灭火器	1.0
合计		2.5		2.3

表 3-3 污染源及处理设施对照表

类型	污染源	主要污染物	环评要求	实际落实	排放去向
固体废弃物	生产车间	包装固废	生产厂家回收利用，不能回收利用的由环卫部门送往城市垃圾填埋场集中处理	废旧包装材料生产厂家回收利用，不能回收利用的外售废品回收站。	合理处置
		布点除尘器收集的粉尘	全部回用于生产，不外排	全部回用于生产，不外排	/
		废活性炭	有资质的单位回收处理	暂未产生，待后期交有资质单位处理	合理处置
		废机油	有资质的单位回收处理	交什邡开源环保科技有限公司处理	合理处置
	办公楼	生活垃圾	分类收集，由环卫部门送往城市垃圾填埋场集中处理	由当地环卫部门清运处理	合理处置
	食堂生产车间	油水分离器 餐厨油脂	交由相关专业单位回收处置	四川金德意油脂有限公司	合理处置
		餐厨垃圾			合理处置



表四

**4 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：****4.1 环评主要结论**

综上所述，评价认为，本项目选址符合成都市金堂县淮口镇总体规划，符合成都-阿坝工业集中发展区布局规划，项目符合国家产业发展政策。项目建设区域无明显环境制约因素，工程拟采取的污染防治措施和本评价要求的对策经济技术可行，在治污设施连续稳定运行的基础上，项目建成运行后不会改变项目区域现有的环境区域功能，工程的建设符合“达标排放、清洁生产、总量控制”的原则。其环境风险在严格执行本环评要求的前提下，可控制在可接受的范围内。因此，本评价认为，本工程在全面落实环保设施及完善环评要求前提条件下，本项目在四川省成都市金堂县成都-阿坝工业集中发展区金乐路 24 号 A3-2 建设从环境保护的角度而言是可行的。

**4.2 环评要求与建议**

- 1、认真落实报告中提出的各项环保措施。
- 2、工程必须保证足够的环保资金，配置必要的环保人员，以实施与本项目有关的各项治污措施，实现污染物达标排放。
- 3、企业应认真执行国家和地方的各项环保法规和要求，明确厂内环保机构的主要职责，建立健全各项规章制度。
- 4、企业应强化管理，树立环保意识，并由专人通过培训负责环保工作。
- 5、加强环保设施的维护和管理，保证设备正常运行。
- 6、在厂界四周多种植高大阔叶的树木，通过植物的阻挡及吸附作用来降低粉尘对周围环境的影响。
- 7、工厂同时要加强噪声源的污染控制管理，充分利用门窗进行隔音处理，确保公司厂界噪声的完全达标。
- 8、应注意消防安全工作，严格按照有关消防规范设置消防设施，并使消防安

全设施随时处于正常状态，定期接受消防管理部门的检查，严禁堵塞消防通道，保证畅通无阻。

9、建立紧急预案，推行安全生产，杜绝污染物事故排放。

### 4.3 环评批复

四川凯威消防设备有限公司：

你公司报送的位于成都市金堂县淮口镇成阿工业集中发展区金乐路 24 号浩旺机电新材料产业园 A3-2 号的建设项目《消防设备制造环境影响报告表》收悉。经审查，现批复如下：

一、项目符合国家产业政策，报告表所提各项环保措施能够满足污染防治要求，可作为执行“三同时”制度的依据，同意按审查批准的立项、设计进行建设。

二、按照金堂县发展和改革局《四川省固定资产投资项目备案表》（备案号：川投资备[2017-510121-35-03-209141]FGQB-1340 号）批准内容进行建设，其总投资为 600 万元，环保投资 14.8 万元。项目租赁标准化厂房，建成后将形成年产泡沫灭火剂 1500 吨、手提式水基型灭火器 10000 具、自动跟踪定位射流灭火装置 2000 台的生产能力。项目为常温常压下进行物理混合、分装，不涉及化学反应。建设主要内容：

（一）主体建设为：生产车间 1，位于生产厂房的东南部，总建筑面积 123.41m<sup>2</sup>，包含一条消防泡沫灭火剂生产线，主要生产功能是搅拌；生产车间 2，位于生产厂房西北角，包含一条自动跟踪定位射流灭火系统组装生产线；灌装区，位于生产厂房西南角，包含一条灭火器灌装生产线。

（二）配套设施建设为：仓储；依托浩旺机电新材料产业园办公生活区、供电、供水、排水等。

（三）环保设施建设为：隔油池、布袋除尘系统、集气罩、活性炭吸附装置、排气筒、油烟净化器、隔声减震措施、一般固废暂存间、危险废物暂存间，依托浩旺机电新材料产业园预处理池等。

三、做好施工期污染防治工作。项目使用已建厂房，无土建施工，仅对生产设备安装调试，对环境的影响较小。

四、严格执行环境保护“三同时”制度，建立完善的环境管理机制。在建设、工艺调试过程中，应按环境影响报告表提出的污染防治措施要求，具体重点做好以下几项工作：

（一）落实运营期废水污染防治措施。项目采取雨污分流制。项目无生产废水产生。搅拌机使用后不清洗，仅注入部分清水，以备下次使用；生活污水与经隔油池处理后的食堂废水一同经浩旺机电新材料产业园预处理池处理达标后通过污水管网排放至淮口工业污水处理厂处理达标外排沱江。

（二）落实运营期废气污染防治措施。称量、投递、混合搅拌设置在同一个独立密闭房间内，粉尘经各工序上方集气罩收集至同一个独立密闭房间内，粉尘经各工序上方集气罩收集至同一个布袋除尘器处理后通过排气筒 15m 高空排放；称量、混合搅拌、检测设置在同一密闭房间，灌装设置在一密闭房间，有机废气经称量、投递、混合搅拌、检测、灌装上方集气罩收集至 UV 光催化氧化设备、活性炭吸附装置处理后通过排气筒 15m 高空排放；氨气和臭气经称量、混合搅拌、检测车间抽排系统抽至 UV 光催化氧化设备、活性炭吸附装置处理；食堂油烟经油烟净化器处理达标排放。

（三）落实运营期噪声污染防治措施。合理布局，选用优质低噪设备，设备安装采取台基减震等有效的隔声减震措施，加强管理，合理安排生产和运输时间，定期维护和保养设备，运输、装卸文明操作，严禁抛掷，加强车间管理，厂区内禁止鸣笛。

（四）落实运营期固体废物污染防治措施。布袋除尘器收集的粉尘会用于生产；能回收利用的包装固废由厂家回收；生活垃圾、不能回收利用的包装固废交由环卫部门统一清运处理；餐厨垃圾、隔油池废油油脂交由有资质单位处理；废活性炭、废机油属于危险废物，交由有危废处理资质单位处置。固体废物堆放区设一个独立

的房间或区域，设标识牌，地面硬化、铺设防渗层，并按照相关规定做好“三防”，加强防雨、防渗漏措施。加强临时危废堆场管理和分区，设警示标志，确保与一般性固废完全分开分类存放，并完整记录危废暂存和外运情况。

（五）地下水防治措施：危废暂存间、生产车间、灌装区、厂区液体原材料存储区和液体成品存储区、污水收集点属于重点防渗区，渗透系数须 $\leq 1 \times 10^{-10} \text{cm/s}$ ；办公楼、厂区道路、库房、一般固废存放区属于一般防渗区，地面须进行硬化处理。

五、项目开工前，应依法完备其他相关行政许可手续。

六、项目性质、规模、地点、生产工艺、污染防治措施、生态保护措施发生重大变更的，必须重新报批。

七、项目建设必须严格执行环境保护“三同时”制度，建立完善的环境管理机制。项目主体工程 and 环保设施竣工后，必须按规定程序进行环保验收，合格后方可投入使用。

八、请金堂县环境监察执法大队负责该项目施工期间及日常的环境保护监督管理工作。

#### **4.4 验收监测标准**

##### **4.4.1 执行标准**

根据执行标准，一般固体废物执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）。危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及2013年修改单。

## 表五

## 5 环评批复检查

## 5.1 环评批复检查

本项目环境影响评价、环评批复文件中对项目提出一些具体的要求，检查结果见表 5-1。

表 5-1 环评批复文件执行情况检查表

序号	环评批复要求	实际落实情况
4	落实运营期固体废物污染防治措施。布袋除尘器收集的粉尘会用于生产；能回收利用的包装固废由厂家回收；生活垃圾、不能回收利用的包装固废交由环卫部门统一清运处理；餐厨垃圾、隔油池废油油脂交由有资质单位处理；废活性炭、废机油属于危险废物，交由有危废处理资质单位处置。固体废物堆放区设一个独立的房间或区域，设标识牌，地面硬化、铺设防渗层，并按照相关规定做好“三防”，加强防雨、防渗漏措施。加强临时危废堆场管理和分区，设警示标志，确保与一般性固废完全分开分类存放，并完整记录危废暂存和外运情况。	已落实。 本项目生活垃圾经垃圾桶收集后交由当地环卫部门清运处理。废旧包装材料生产厂家回收利用。布袋除尘器收集的粉尘全部会用于生产，不外排。食堂餐厨垃圾经桶装收集后，交四川金德意油脂有限公司处理。油水分离器废油脂作为餐厨垃圾交四川金德意油脂有限公司处理。项目暂未更换活性炭，无废活性炭产生，待后期更换产生的废活性炭暂存至危废暂存间，交由有资质单位处理。产生的废机油经桶装收集后暂存至危废暂存间，交什邡开源环保科技有限公司处理。设置一般固废存放区和危废暂存间，分类存放。采用具有防风雨、防盗的单独房间作为危废暂存间，危废暂存间地面涂刷防渗地坪漆作为重点防渗措施，并设置危废转运台账。

## 5.2 公众意见调查

本次公众意见调查对公司周围公众共发放调查表 30 份，收回 30 份，收回率 100%，调查结果有效。

调查结果表明：100%的被调查公众表示支持项目建设。100%的被调查公众表示本项目的建设对自己的工作、学习、生活无影响。3%的被调查公众表示本项目的运行对自己的工作、学习、生活有正影响，97%的被调查公众表示本项目的运行对自己的工作、学习、生活无影响。100%被调查公众认为项目对环境无影响。100%的被调查者对项目的环境保护措施效果表示满意。100%的被调查者认为项目对本地区的经济发展是正影响。100%的被调查公众对本项目的环保工作满意。被调查公众均未提出其他意见和建议。

调查结果表明见表 5-2。

表 5-2 公众意见调查结果统计

序号	内容	意见		
		选项	人数	%
1	您对本项目建设的态度	支持	30	100
		反对	0	0
		不关心	0	0
2	本项目施工期对您的生活、工作、学习方面是否有影响	有影响可接受	0	0
		有影响不可接受	0	0
		无影响	30	100
3	本项目运行对您的生活、学习、工作方面的影响	正影响	1	3
		有负影响可接受	0	0
		有负影响不可接受	0	0
4	您认为本项目的 主要环境影响有哪些	无影响	29	97
		水污染物	0	0
		大气污染物	0	0
		固体废物	0	0
		噪声	0	0
		生态破坏	0	0
		环境风险	0	0
没有影响	30	100		
5	您对本项目环境保护措施效果满意吗	不清楚	0	0
		满意	30	100
		一般	0	0
		不满意	0	0
6	本项目是够有利于本地区的 经济发展	无所谓	0	0
		有正影响	30	100
		有负影响	0	0
		无影响	0	0
7	您对本项目的环保工作总体 评价	不知道	0	0
		满意	30	100
		基本满意	0	0
		不满意	0	0
8	其它意见和建议	无所谓	0	0
		无人提出意见和建议		

### 5.3 环境管理制度检查

四川凯威消防设备有限公司已制定相应的《环境管理制度》和《突发环境事件应急预案》。公司已与四川久盛鑫源钣金制造有限责任公司签订环境安全事故应急救援互救协议。公司制订了危废管理制度，并明确了管理负责人。生产车间配有消防栓、1台真空吸尘器及若干便携式灭火器。

表六

## 6 验收监测结论、主要问题及建议

### 6.1 验收监测结论

验收监测严格按照环评及其批复文件的结论与建议执行。项目严格按照“三同时”制度进行建设和生产。

本次验收报告是针对 2018 年 12 月 6 日~2018 年 12 月 7 日的生产及环境条件下开展验收监测所得出的结论。

验收监测期间，四川凯威消防设备有限公司消防设备制造正常生产，满足验收监测要求。

#### 6.1.1 固体废物检查及处置情况

##### 1、固体废弃物排放情况：

生活垃圾交由当地环卫部门清运处理。废旧包装材料生产厂家回收利用，不能回收利用的外售废品回收站。布袋除尘器收集的粉尘全部会用于生产，不外排。食堂餐厨垃圾和油水分离器废油脂交由四川金德意油脂有限公司处理。项目暂未更换活性炭，待后期更换产生的废活性炭暂存至危废暂存间，交由有资质单位处理。产生的废机油经桶装收集后暂存至危废暂存间，交什邡开源环保科技有限公司处理。

#### 6.1.2 公众意见调查

100%的被调查公众表示支持项目建设；100%被调查者对本项目的环保工作总体评价为满意和基本满意；所有被调查的公众均未提出其他建议和意见。

综上所述，在建设过程中，四川凯威消防设备有限公司执行了环境影响评价法和“三同时”制度。项目总投资 600 万元，其中环保投资 15.8 万元，环保投资占总投资比例为 2.63%。本次验收项目固体废物采取了相应处置措施。项目附近群众对项目环保工作较为满意，公司制定有相应的环境管理制度和应急预案。因此，建议本项目通过竣工环保验收。

## 6.2 主要建议

- 1、做好固体废物的分类管理和处置，尤其要做好危险废物暂存管理和记录。
- 2、加强各环境保护设施的维护管理，确保项目污染物长期稳定达标排放。
- 3、建议将应急预案报送至当地环保局备案。
- 4、活性炭每三个月更换一次，更换下来的废活性炭全程按危险废物管理，并做好登记记录。



**附件：**

附件 1 立项批准文件

附件 2 关于《关于对消防设备制造建设项目环境影响报告表》的审查批复

附件 3 危废处置协议

附件 4 餐厨垃圾处理协议

附件 5 废活性炭情况说明

附件 6 委托书

附件 7 公众意见调查表

附件 8 环境安全事故应急救援互救协议

附件 9 提供材料属实说明

**附图：**

附图 1 地理位置图

附图 2 项目平面布置及监测布点图

附图 3 项目外环境关系图

附图 4 现状照片

**附表：**

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表