



中华人民共和国国家标准

GB/TXXXXX-XXXX

## 蜂花粉生产技术规范

Rules for production of bee pollen

(征求意见稿)

XXXX-XX-XX 发布

XXXX-XX-XX 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会

发布

## 前 言

本标准由中华全国供销合作总社提出并归口。

本标准起草单位：浙江省缙云县绿纯养蜂专业合作社、杭州天厨蜜源保健品有限公司、浙江大学动物科学学院、山东省东营市蜜蜂研究所、浙江省农科院、杭州保灵养泰禾生物科技有限公司、北京百花蜂业科技发展股份公司、北京天恩生物工程高新技术研究所、中国蜂产品协会、浙江省长兴意蜂蜂业科技有限公司、武汉名盛生物科技有限公司、浙江省江山市健康蜂业有限公司。

本标准主要起草人：×××、×××、×××、×××、×××、×××、×××、×××。

本标准首次发布。

# 蜂花粉生产技术规范

## 1 范围

本标准规定了蜂花粉的生产条件，生产过程控制及包装、标识、贮存、运输技术要求。

本标准适用于蜂场的蜂花粉生产。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GBxxxxx 食品安全国家标准 花粉
- GB/T 30359 蜂花粉
- GB/T 19168 蜜蜂病虫害综合防治规范
- GB/T 21528 蜜蜂产品生产管理规范

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

### 3.1 蜂花粉生产 production of bee pollen

饲养蜜蜂，获取工蜂采集的花粉，或进行干燥处理的过程。

### 3.2 单一品种蜂花粉 monofloral bee pollen

工蜂采集一种植物的花粉形成的蜂花粉。

## 4 生产条件

### 4.1 蜂农

- 4.1.1 持有养蜂证和国家规定的其他证件。
- 4.1.2 具备养蜂生产知识与蜂花粉生产技术。
- 4.1.3 经蜂产品安全与标准化生产技术培训，应按 GBxxxxx、GB/T30359、GB/T 19168、GB/T 21528 标准要求规范养蜂生产。

### 4.2 蜂场

#### 4.2.1 记录和档案管理

- 4.2.1.1 应按 GB/T 21528 建立养蜂生产日志并按要求记录。

4.2.1.2 蜂场应对蜂群进行编号，并作记录。

4.2.1.3 养蜂生产日志应作为养殖档案，妥善保管3年。

#### 4.2.2 标识和可追溯性

4.2.2.1 蜂场应对每天生产的蜂花粉进行标识。标识内容包括：蜂场编号（或名称）、蜂花粉、粉源、采收日期、产地、重量。

4.2.2.2 蜂场在交付蜂花粉的同时，应提供对方《交货单》，做好标识防护和管理，以提供可追溯性证据。

#### 4.3 蜂种

采用优质、高产、抗病力强的蜂种。

#### 4.4 蜂群

蜂王体格健壮，产卵积极；群势6框以上，蜂脾相称，健康无病。

#### 4.5 饲料

蜂群蜜粉饲料充裕，在外界缺乏蜜源适时喂饲。

#### 4.6 放蜂场地

放蜂场地应符合下列条件

- a) 放蜂场地3km范围内应有丰富粉源植物。
- b) 放蜂场地应远离化工厂、农药厂等有污染源地方。
- c) 放蜂场地周围空气、水质良好。
- d) 放蜂场地应选择地势高燥，向阳背风，排水良好，小气候适宜场所。

#### 4.7 气温、湿度

气温在15℃-30℃，相对湿度在50%-70%。

#### 4.8 蜂具和设备

##### 4.8.1 脱粉器

脱取归巢工蜂后足携带花粉团的器具。

应选择结构牢固、脱粉孔径合适、不伤蜂体，并能保持蜂花粉团粒完整，清洁、安全、无毒的脱粉器。

##### 4.8.2 接粉器

接收贮存从脱粉器脱下的蜂花粉团粒的食品级器具。

##### 4.8.3 蜂花粉干燥器

脱除蜂花粉水份的干燥器具，有热风沸腾干燥器、远红外减压干燥器，也有冷冻干燥机。

##### 4.8.4 包装材料

应无毒、无味、防潮、坚固，符合食品安全要求。

## 5 生产过程控制

### 5.1 采粉群管理

#### 5.1.1 采粉群组织

在采集蜂花粉前 45 天组织采粉群，淘汰老劣蜂王，换上新王，并有足够空脾利于蜂王产卵；适当控制群势，蜜粉充裕，培育采粉的适龄蜂。

#### 5.1.2 单一品种蜂花粉场地选择

生产单一品种蜂花粉的放蜂场地应选择周边都是同一品种的大面积粉源植物。

#### 5.1.3 采粉期间管理

在采粉期间，蜂王产卵积极，有大量幼虫脾；并适时加脾或造脾，保持适当群势。

#### 5.1.4 采粉群休整

下列情况，蜂群应停止采集蜂花粉，有利于采粉群休养生息，恢复群势，并防止蜂花粉被污染。

- a) 天气闷热、湿度较大时；
- b) 外界粉源吐粉减少时；
- c) 发现蜜蜂农药中毒时；
- d) 造成蜂花粉不符合 GBXXXXX、GB/T30359 要求时。

## 5.2 生产工序

### 5.2.1 蜂具、人员的清洁卫生

采粉群蜂箱前壁、巢门踏板应擦净。

脱粉器应洁净，接粉器应洗净。

采粉蜂农在收集蜂花粉前应清洗双手。

### 5.2.2 安装脱粉器

在巢门口安装脱粉器时，要保持脱粉器与蜂箱体间的紧密结合，保证工蜂只能通过脱粉器进入蜂箱。

### 5.2.3 放置接粉器

接粉器应紧挨脱粉器，防止蜂花粉团粒掉在器外。挨地接粉器应在器底铺上布或纸，防止在倒粉时粘在器底上杂物掉进蜂花粉中。

### 5.2.4 蜂花粉的采集

#### 5.2.4.1 采粉时间选择

主要粉源植物开花吐粉，工蜂能采集大量花粉时，才能开始生产蜂花粉。

脱粉应在每天蜂群采粉高峰时进行。

#### 5.2.4.2 蜂花粉的收集

每天脱粉结束，要及时收集接粉器内蜂花粉。

收集蜂花粉时，动作要轻微，以免蜂花粉团粒破碎，并清洁脱粉器、接粉器，以便下次使用。

#### 5.2.5 蜂花粉的干燥

用脱粉器采集的新鲜蜂花粉含水量高，极易发酵、霉变，除了立即冷冻贮存外，应及时干燥至含水量 10%以下。

##### 5.2.5.1 通风干燥

将新鲜蜂花粉均匀摊在洁净布上，厚度控制在 2cm，自然风吹干。待蜂花粉适当干燥后再勤翻动，动作轻微，以免团粒破碎。

##### 5.2.5.2 热风干燥

将新鲜蜂花粉均匀摊在干净细纱网上，厚度约在 2cm，在特制的干燥箱（干燥室）用热风机吹干，干燥温度不超过 45℃。工厂化生产可采用大型沸腾干燥机。

##### 5.2.5.3 远红外减压干燥

将新鲜蜂花粉放入远红外减压干燥箱加热，箱内温度控制 45℃。远红外具有节能特点。

##### 5.2.5.4 冷冻干燥

将新鲜蜂花粉放在冻干机冷冻干燥，保持蜂花粉活性成份。

## 6 包装贮存

6.1 经干燥的蜂花粉应及时密封在包装袋或容器内，包装材料应符合 4.8.4 要求，可充氮包装。应按 4.2.2.1 要求对产品进行标识。贮存应在 5℃ 以下的冷藏室。

6.2 新鲜蜂花粉贮存在 -18℃ 的冷柜内。

6.3 不得与有异味、有毒、有腐蚀性和可能产生污染的物品一起存放。

## 7 运输

运输不得与有异味、有毒、有腐蚀性和可能产生污染的物品同装混运。