

产品概况:

6-S 摇床是重力选矿的主要设备之一，它广泛应用于选别钨、锡、钽、铌、金和其他稀有金属和贵金属矿。可用于粗选、精选、扫选等不同作业，选别粗砂（2-0.5mm）、细砂（0.5-0.074mm）、矿泥（-0.074）等不同粒级。也可用于选别铁、锰矿石和煤。当处理钨、锡等矿石时，摇床的有效回收粒度范围为2-0.22毫米。

6-s 摇床同时具有富矿比高，选别效率高，看管容易，便于调节冲程。在改变横向坡度和冲程是仍可保持床面运行平衡，弹簧放置在箱体内，结构紧凑，且能依次得出最终精矿和最终尾矿。

6S 摇床、玻璃钢摇床: 本厂经过当年苦心研究，采用6-S型摇床、的床面进行组合，成功改进了新型6-S摇床重选设备。实践证明，传统摇床因其每种型号床面的来复条从粗选区至精选区制造成一个水平面，粗砂、细砂、矿泥需分别使用不同型号来复条的床面。所以在选矿过程中，矿粒群在床面上进行松散分布，不能根据各自的运动轨迹适时地进行送矿和尾砂排放，对于处理粒度不同的矿砂，精矿回收率较低。

一、新型6-S摇床最大的技术突破，就是将床面分成了三个分选区段，对矿砂在床面各个区段的容量和比重进行了合理的分配。新型摇床分选粗粒矿砂不易造成抛矿，分选细粒矿泥时尾矿能提前排放，从而使精选区的精矿回收率和品位高于传统摇床，所以该新型摇床的适应范围广，既可用于低品位混合矿砂的粗选，也可用于中品位矿砂的精选作业。

二、新型摇床各部位的装配尺寸，保留了6-S型摇床和云锡型床面的尺寸，可互换安装，其结构由聚氨酯玻璃钢骨架组成，床面表层采用特制耐磨材料金钢砂注入模具一次成型。

新型摇床由本厂研制生产，投放市场后由于设计合理，与传统摇床比较具有精矿品位高、回收率高等优点，深受用户欢迎，现已批量生产推广。

摇床的选矿过程:

在具有复条的倾斜床面上进行的，矿粒群从床面上角的给矿槽送入，同时由给水槽供给横向冲洗水，于是矿粒在重力，横向流水冲力，床面作往复不对称运动所产生的惯性和摩擦力的作用下，按比重和粒度分层，并沿床面作纵向运动和沿倾斜床面作横向运动。因此，比重和粒度不同的矿粒沿着各自的运动方向逐渐由A边向B边呈扇形流下，分别从精矿端和尾矿侧的不同区排出，最后被分成精矿，中矿和尾矿。

工作原理:

床面外形呈直角梯形，在木制框架内，木板沿斜向（与轴线交角45度）拼成平面。摇床面分漆灰刻槽床面及橡胶床面两种。漆灰刻槽床面用于选别细泥，橡胶床面则用于选别粗矿。用于选取细泥的摇床面沿纵向有0.5度左右的向下倾斜，用于选别粗砂的摇床则在纵向有1-2度的倾斜，在精矿端抬高。纵向坡度的大小借支撑机构上的螺栓调节。摇床面用摇动支撑支承在调坡机构上。摇动支撑使床面在垂直平面内作弧线起伏的前后往复运动。摇动支撑用槽钢固定在调节座板上，当用手轮通过调节丝杆使调节座板在鞍形座上回转时，即可调节6s玻璃钢摇床面倾角。

<http://www.hxycjx.com> 摇床