

成都星科自动化焊接装备有限公司

年产2000台智能悬挂式点焊机项目污染防治措施

1、废水治理措施

项目废水产生量为 $1.7\text{m}^3/\text{d}$ （ $510\text{t}/\text{a}$ ），主要为生活废水和车间拖地废水，项目产生的含油废水经 1m^3 隔油池处理设施处理后与生活污水，依托成都港升投资管理有限公司已建的预处理池（ 100m^3 ）处理达标后，通过园区污水管网进入邛崃市第三污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准后排入斜江河。

为确保项目废水能够得到有效治理，本评价要求：项目在污水不能排入园区已建污水预处理池前不得投入生产，须确保项目废水能够有效治理后方可投入使用。

综上所述，项目废水经以上措施治理后，不会改变区域地表水环境质量。

2、废气治理措施

项目产生的废气主要来自于打磨工序产生的粉尘及焊接工序产生的烟尘。

项目打磨粉尘产生量较少，采用打磨除尘净化器对产生的粉尘进行收集处理，金属除尘效率为99.9%，其余粉尘为无组织排放，排放量极少，金属粉尘比重较重，会通过自然沉降于车间内部，不会溢散出车间外，项目产生的金属屑扬尘能达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中二级标准。不会对周边环境造成明显影响。

项目焊接烟尘产生量为 $1.4\text{kg}/\text{a}$ ，采用一套移动式焊接烟尘除尘器处理焊接时产生的焊接烟尘，移动式焊接除尘净化器抽风量为 $800\text{m}^3/\text{h}$ ，捕集效率大于90%，处理效率达90%。经移动式焊烟除尘器处理后采用无组织排放，未捕集部分作为无组织排放，无组织排放的焊接烟气量为 $0.266\text{kg}/\text{a}$ ，排放速率为 $0.0001\text{kg}/\text{h}$ 。能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）的二级标准。

综上所述，项目营运期产生的废气在采取上述措施的情况下，加之区域大气扩散条件良好，不会对区域大气环境造成明显影响，不会降低区域环境空气质量。

3、固体废物治理措施

本项目产生的固体废弃物主要有生活垃圾、金属边角料及不合格产品、废氧

气罐、乙炔罐、废弃化学品原料桶、含油手套抹布、废机油、废切削液等危险废物。

其中生活垃圾由环卫部门统一收集清运；金属边角料及不合格产品经收集后外售；废氧气罐、废乙炔罐、废弃化学品原料桶暂存于废包装暂存间，定期由供应商回收；废含油手套和抹布、废润滑油、废机油、废切削液等危险废物经收集后交由有资质的单位处理。

综上所述，本项目产生的固体废物均得到了妥善处理处置，不会造成二次污染。

4、噪声治理措施

本项目主要声源来自抛光机等设备噪声，由此对周围声环境产生一定的影响，**本项目夜间不生产**，因此噪声对周围声环境的影响主要为昼间。

本项目运营期不在夜间进行生产，在对各噪声设备采取隔声、减振等切实有效的噪声防治措施后，各厂界噪声均能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准要求。评价认为，建设单位严格按照降噪措施进行处理后，项目噪声对周围居民的生活和工作影响较小。

综上，本项目不会对周围声环境造成明显影响，噪声不会扰民。