



南海外国语学校二期（小学部）厨房
设备采购

（征求意见稿）

公开招标文件

（项目编号：0658-1700SZTCE174）

招标人：佛山市南海区桂城投资发展公司

招标代理机构：深圳市国际招标有限公司

时 间：二〇一七年六月

目 录

第一章 投标邀请.....	4
投标邀请函.....	5
第二章 项目需求.....	7
项目商务要求.....	8
项目技术要求.....	10
第三章 投标人须知.....	32
投标人须知前附表.....	33
1. 资金来源.....	35
2. 招标人.....	35
3. 招标代理机构.....	35
4. 合格的投标人.....	35
5. 合格的货物、工程和服务.....	35
6. 投标费用.....	36
二、招标文件.....	36
7. 招标文件构成.....	36
8. 招标文件的澄清或修改.....	36
9. 对招标文件异议的提出.....	36
三、投标文件的编制.....	37
10. 投标的语言.....	37
11. 投标文件构成.....	37
12. 投标文件格式.....	37
13. 投标报价和货币.....	37
14. 投标人资格的证明文件.....	37
15. 证明货物、服务或工程合格性和符合招标文件规定的文件.....	38
16. 投标保证金.....	38
17. 投标有效期.....	38
18. 投标文件的式样和签署.....	39
四、投标文件的递交.....	39
19. 投标文件的密封和标记.....	39
20. 投标截止时间及投标地址.....	39
21. 迟交的投标文件.....	39
22. 投标文件的修改与撤回.....	40
五、开标与评标.....	40
23. 开标.....	40
24. 评标委员会组成.....	40
25. 投标文件的澄清.....	40
26. 投标文件的初审.....	41
27. 评标办法及定标原则.....	41
28. 保密及其它注意事项.....	42
六、授予合同.....	42
29. 中标结果公告.....	42
30. 中标通知书.....	42
31. 授标时更改招标货物、服务或工程数量的权力.....	42
32. 签订合同.....	42
33. 接受和拒绝任何或所有投标的权力.....	42
七、评标方法及标准.....	43

第四章 合同条款及格式.....	47
第五章 投标文件格式.....	52
一、自查表.....	55
1.1 资格性/符合性自查表.....	55
1.2 评审项目投标资料表.....	56
二、资格性文件.....	57
2.1 投标函.....	57
2.2 法定代表人资格证明书.....	58
2.3 法定代表人授权书.....	59
2.4 资格声明函.....	60
三、商务部分.....	61
3.1 投标人综合概况.....	61
3.2 商务条款响应表.....	62
3.3 项目施工计划方案.....	63
3.4 深化设计方案.....	64
3.5 投标人管理、技术及售后服务人员.....	65
3.6 投标人售后服务能力.....	66
3.7 同类项目业绩介绍.....	67
3.8 响应招标文件要求的其他说明.....	68
3.9 其它文件或资料.....	69
四、技术部分.....	70
4.1 技术条款响应一览表.....	70
5.1 开标一览表.....	71
5.2 投标分项报价表.....	72
附件：密封袋封面.....	73

第一章 投标邀请

投标邀请函

深圳市国际招标有限公司受委托，现就南海外国语学校二期（小学部）厨房设备采购进行公开招标，请满足资格条件的投标人提交密封投标。

一、项目名称：南海外国语学校二期（小学部）厨房设备采购

二、项目编号：0658-1700SZTCE174

三、招标内容：

序号	项目内容	数量
01	厨房设备采购	1 批

投标人必须具备独立完成本项目的能力，中标后不允许分包、转包，**超过项目预算的投标报价将被拒绝。**

四、投标资格标准：

- 1、投标人必须是在中华人民共和国境内注册的法人机构，具有相应的经营范围；
- 2、投标人必须具有有效的“工业和商用电热食品加工设备”《全国工业产品生产许可证》及“燃气灶具”《全国工业产品生产许可证》；
- 3、投标人应具有《燃气燃烧器具安装维修企业资质》证书；
- 4、参加投标的投标人代表必须是法定代表人或法定代表人授权代表；
- 5、本项目不接受联合体参加投标；
- 6、投标人必须按照本邀请函规定的时间地点和要求登记并购买招标文件。

五、报名登记及招标文件的发售：

- 1、报名登记起止时间：2017年 月 日起至2017年 月 日（上午8:30—12:00，下午2:00—5:30，法定节假日及工休时间除外）。
- 2、发售地点：佛山市南海区桂城街道公共资源交易所。
- 3、文件售价：人民币400元/套，售后不退。投标人必须凭银行出具的存款凭证方可获取招标文件，不接受现金。（存款帐户：①户名：佛山市琛联招标代理有限公司；②开户银行：工行佛山高新支行；③帐号：2013028309200012980；④款项来源：厨房设备。）

六、报名时须提交以下资料（均须加盖投标人公章）：

- 1、工商营业执照副本复印件加盖投标人公章（如营业执照副本没有显示具体经营范围，则须提供行政主管部门公示平台查询打印结果）；
- 2、“工业和商用电热食品加工设备”《全国工业产品生产许可证》及“燃气灶具”《全国工业产品生产许可证》的复印件并加盖投标人公章；
- 3、《燃气燃烧器具安装维修企业资质》证书复印件并加盖公章；

4、如法定代表人参与投标的，须提供法定代表人证明书原件、法定代表人身份证复印件加盖投标人公章、法定代表人身份证原件；如授权代表参与投标的，须提供法定代表人证明书原件、法定代表人身份证复印件加盖投标人公章、法定代表人授权委托书原件、授权代表身份证复印件加盖投标人公章、授权代表身份证原件。

七、现场踏勘及答疑会：本项目不举行现场踏勘及答疑会。

八、递交投标文件时间：2017年 月 日 时 分至2017年 月 日 时 分止。

九、投标文件递交地址：佛山市南海区桂城街道公共资源交易所开标室（佛山市南海区桂城街道南港路8号行政服务中心大楼五楼）。

十、投标截止时间：2017年 月 日 时 分。

十一、开标时间：2017年 月 日 时 分。

十二、开标地址：佛山市南海区桂城街道公共资源交易所开标室（佛山市南海区桂城街道南港路8号行政服务中心大楼五楼）。

十三、招标信息发布及结果公告：中国采购与招标网、南海区公共资源交易网、桂城政务信息网。

十四、本项目公告期限：自2017年 月 日至2017年 月 日止。

十五、联系方式：

1 招标人	名 称：佛山市南海区桂城投资发展公司 联系人：杨小姐 梁小姐 联系电话：0757-81810632 联系地址：佛山市南海区桂城街道
2 招标代理机构	名 称：深圳市国际招标有限公司 地 址：佛山市禅城区岭南大道北 129 号（碧桂园城市花园中区一座）23 层 项目联系人：张先生、丁小姐 联系电话：0757-83939030 传真：0757-83939018

第二章 项目需求

项目商务要求

商务需求明细

项目名称	商务要求说明
1、投标报价要求	<p>1.1 本项目的报价和结算支付均以人民币为货币单位。</p> <p>1.2 本项目实行总价包干，投标报价应包含费用：货物费、运输费、安装费（含基础安装费、外接电路安装费等安装费用）、装卸费、安装现场保管费、技术服务费（含联络费、保修费、调试费）、各项税费、验收费及合同实施过程中的应预见和不可预见费用等全部费用。如出现任何遗漏内容需产生额外费用，均由中标人自行承担，招标人将不再另支付任何费用。</p> <p>1.3 投标人的投标报价应包括单价和总价，总价是对采购的所有内容所计算的总价，为合同总价；其填报的明细单价则应是投标人对本采购项目所包含的具体的服务进行详细列示的计算单价。</p> <p>1.4 本项目采购合同必须经桂城街道司法所见证后才生效，见证费为中标金额的 1%，招标人和中标人各付 50%，双方各自支付的见证费最高 5000 元封顶。</p> <p>1.5 投标人应被认为在填报投标报价之前，已经仔细阅读了本招标文件的所有有关章节以及审查了所有相关资料，已确保本次招标的所有招标范围内的各种价格风险均已包含在投标报价内。</p> <p>1.6 投标人的投标报价不得高于人民币 3980000.00 元（投标上限价）；否则，其投标无效。</p> <p>1.7 ★投标人的投标报价低于投标上限价 80%时，投标人必须对其报价提供详细的企业成本分析说明及有关价格证明材料，否则有可能被评标委员会认定为低于成本价，作无效投标处理。在评标过程中，评标委员会如发现投标人的报价可能低于其企业成本，评委会将按少数服从多数的原则，通过表决并以书面形式认定该投标报价是否属于低于其企业自身成本竞价。若经评标委员会评定投标人的报价低于其企业的成本价的，或者未按上述要求及时提供详细、完整的成本分析说明及价格证明材料的，评标委员会有权将该投标文件视为没有在实质上响应投标文件要求，作无效投标予以否决处理。</p>
2、付款方式 和条件	<p>2.1 合同签订生效之日起 10 个工作日内，招标人向中标人支付至合同总额的 30%；</p> <p>2.2 设备进场安装后的 10 个工作日内，招标人向中标人支付至合同总额的 70%；</p> <p>2.3 设备安装调试完毕并验收合格后的 10 个工作日内，招标人向中标人支付至合同总额的 95%；</p> <p>2.4 余款（合同总额的 5%）作为质保金，质保期满后 10 个工作日内付清。</p>
3、完成时间 和地点	<p>3.1 中标后接到招标人通知之日起 30 天内，中标人完成所有设备安装、调试及验收合格，并正常交付使用。</p> <p>3.2 地点：招标人指定地点。</p>
4. 包装	<p>4.1 货物须按国家相关规范进行包装出厂，交货时须为原厂未启封的全新包装，序列</p>

	号、包装箱号与出厂批号一致，并可追索查阅。 4.2 货物包装须适合于现行国内运输方式，并保证货物在正常情况下的多次搬运和装卸不被损毁。
5. 验收标准	5.1 货物为中标人制造的全新产品，无污染，无侵权行为、表面无明显划损、无任何缺陷隐患，在中国境内可依常规安全合法使用。 5.2 所投产品必须具备出厂合格证。 5.3 中标人应将关键产品的用户手册、保修手册、有关单证资料及配备件、随机工具等交付给招标人，使用操作及安全须知等重要资料应附有中文说明。 5.4 招标人按中标人提供的供货清单检验产品合格证、使用说明书和其它的技术资料、检查产品及附件是否完整无损，技术资料是否与招标人的要求相符。如有损坏、缺件等情况，中标人自行负责。
6. 质保期及售后服务	6.1 质量保证期：从项目验收交付之日起，所投的所有产品质保期均不少于1年。（若国家和/或生产厂家对本项目所涉及产品的质量保证期的规定高于本项目的要求，应按国家和/或生产厂家的规定执行。具体由投标人在投标文件中承诺）。 6.2 质量保证期内发生的质量问题，由中标人负责免费解决（因招标人使用不当或其他人为因素造成的故障除外）。任何时候，中标人均不能免除因货物本身的缺陷所应负的责任。 6.3 质保期一年内，设备出现故障，在接到通知后4小时内赶至现场，免费更换零配件，故障排除时间小于24小时；质保期满后，按最优惠价格提供零配件，免收服务费。 6.4 中标人免费对招标人使用维修人员进行培训，使使用维护人员对设备有全面了解，熟练掌握设备的使用方法以及维护保养知识。 6.5 质量有效期内中标人必须安排至少一名专人负责衔接货物质量等问题。
7. 样品	投标时提供“单星盆台”样品一个。规格：1200*760*800+150；技术参数：钢片材料用304#不锈钢板，面钢板厚1.5mm，星盆厚1.5mm，2寸带隔渣去水器。

注：

1、“商务需求”所述内容和条款如本文未有特别声明均作为投标实质性响应内容（即视为标注★号条款），投标人投标时必须响应满足或实质性优于。否则，其投标将被认定为不能满足招标文件要求而作为无效投标处理。

2、本“商务需求”在招标时陈述所称的招标人、投标人（中标人），在中标后合同签订时须转换为合同语言的甲方、乙方。

项目技术要求

技术要求明细

注：带“★”号标注项为不可负偏离的重要参数要求，在投标响应中须完全实质性响应，若其中一项出现劣性负偏离时将作无效投标处理

1、设备技术参数及配置要求

序号	名称	规格 (mm)	数量	单位	技术参数
	一层餐厅				
	仓库/冷库				
A01	四层存放架	1500*500*1500	14	个	管架 304#1.2 mm厚 38×38 mm 不锈钢方管，层梁用 304#1.2 mm厚 不锈钢 38*25 方管，间隔条用 0.8 mm 不锈钢 30×15 方管，骨条间距 50 mm，38*38 不锈钢管及高度调整钢脚。
A02	四层存放架	1300*500*1500	1	个	管架 304#1.2 mm厚 38×38 mm 不锈钢方管，层梁用 304#1.2 mm厚 不锈钢 38*25 方管，间隔条用 0.8 mm 不锈钢 30×15 方管，骨条间距 50 mm，38*38 不锈钢管及高度调整钢脚。
A03	四层存放架	1200*500*1500	9	个	管架 304#1.2 mm厚 38×38 mm 不锈钢方管，层梁用 304#1.2 mm厚 不锈钢 38*25 方管，间隔条用 0.8 mm 不锈钢 30×15 方管，骨条间距 50 mm，38*38 不锈钢管及高度调整钢脚。
A04	米面架	1000*1000*200	4	个	管架 304#1.2 mm厚 38×38 mm 不锈钢方管，38*38 不锈钢可调脚。
A05	四层存放架	1300*500*1500	4	个	管架 304#1.2 mm厚 38×38 mm 不锈钢方管，层梁用 304#1.2 mm厚 不锈钢 38*25 方管，间隔条用 0.8 mm 不锈钢 30×15 方管，骨条间距 50 mm，38*38 不锈钢管及高度调整钢脚。
A06	四层存放架	1220*500*1500	1	个	管架 304#1.2 mm厚 38×38 mm 不锈钢方管，层梁用 304#1.2 mm厚 不锈钢 38*25 方管，间隔条用 0.8 mm 不锈钢 30×15 方管，骨条间距 50 mm，38*38 不锈钢管及高度调整钢脚。
A07	四层存放架	1500*500*1500	4	个	管架 304#1.2 mm厚 38×38 mm 不锈钢方管，层梁用 304#1.2 mm厚 不锈钢 38*25 方管，间隔条用 0.8 mm 不锈钢 30×15 方管，骨条间距 50 mm，38*38 不锈钢管及高度调整钢脚。
A08	单星盆台	1000*760*800+150	2	张	钢片材料用 304# 不锈钢板，面钢板厚 1.5 mm，星盆厚 1.5 mm，2 寸带隔渣去水器。
A09	侧单星砧板台	1500*760*800+150	1	张	钢片材料用 304# 不锈钢板，面钢板厚 1.5 mm，星盆厚 1.5 mm，2 寸带隔渣去水器。

序号	名称	规格 (mm)	数量	单位	技术参数
A10	保温冷库	2600*3200*2600	1	组	冷库库身采用 100 mm 厚聚胺脂胺基甲酸乙酯发泡绝缘材料制的双面压花铝 1.0mm, 专业冷库板, 配谷轮全封闭风冷机组, 膨胀阀, 干燥过滤器, 配微电脑数字冷库控制电箱。温度: 0~+5℃。
A11	急冻冷库	2600*3200*2600	1	组	冷库库身采用 100 mm 厚聚胺脂胺基甲酸乙酯发泡绝缘材料制的双面压花铝 1.0mm, 专业冷库板, 配谷轮全封闭风冷机组, 膨胀阀, 干燥过滤器, 配微电脑数字冷库控制电箱。温度: -5~-18℃。
A12	工具清洗池	800*600*450	1	张	钢片材料用 304# 不锈钢板, 面钢板厚 1.5 mm, 星盆厚 1.5 mm, 1.5 寸带隔渣去水器, 配摇摆水龙头。
	肉/菜加工区				
B01	单星盆台	1500*760*800+150	13	张	钢片材料用 304# 不锈钢板, 面钢板厚 1.5 mm, 星盆厚 1.5 mm, 2 寸带隔渣去水器。
B02	双层工作台	920*760*800+150	1	张	钢片材料用 304# 不锈钢板, 台面钢板厚 1.5 mm, 层板钢板厚 1.0 mm, ϕ 38 不锈钢可调脚。
B03	单星盆台	1200*760*800+150	2	张	钢片材料用 304# 不锈钢板, 面钢板厚 1.5 mm, 星盆厚 1.5 mm, 2 寸带隔渣去水器。
B04	绞切肉两用机	QJR-300B 530*440*880	1	台	电源: ~220V; 50HZ; 电机功率: 1.1Kw; 转速: 切肉 473r/min; 绞肉 425r/min; 产量: 肉片 300 公斤/小时; 肉丝 150 公斤/小时; 绞肉 320~380 公斤/小时
B05	洗地龙头	B-7232-01	1	个	材质: 黄铜、钢材/塑料; 长度: 10.5 米
B06	围水式双层砧板台	1800*1600*800	5	张	钢片材料用 304# 不锈钢板, 台面钢板厚 1.5 mm, 层板钢板厚 1.0 mm, ϕ 38 不锈钢可调脚。
B07	不锈钢隔板	1800*50*700	2	块	钢片材料用 304# 不锈钢板, 钢板厚 1.5mm。
	烹调间				
C01	洗地龙头	B-7232-01	2	个	材质: 黄铜、钢材/塑料; 长度: 10.5 米
C02	四层存放架	1000*500*1500	4	个	管架 304#1.2 mm 厚 38×38 mm 不锈钢方管, 层梁用 304#1.2 mm 厚不锈钢 38*25 方管, 间隔条用 0.8 mm 不锈钢 30×15 方管, 骨条间距 50 mm, 38*38 不锈钢管及高度调整钢脚。
C03	侧单星砧板台	1500*760*800+150	2	张	钢片材料用 304# 不锈钢板, 面钢板厚 1.5 mm, 星盆厚 1.5 mm, 2 寸带隔渣去水器。
C04	四门冷柜	D1.0A4 1220*760*1950	4	台	有效容积(L): 1000 温度范围: -15℃~0℃; 材质: 内外箱 304# 不锈钢磨砂面板, 聚氨脂发泡箱体。
C05	双通工作柜	2000*1000*800	4	张	钢片材料用 304# 不锈钢板, 台面钢板厚 1.5 mm, 柜内活动层板厚 1.0 mm, 柜身钢板厚 1.0 mm, ϕ 50 mm 不锈钢可调脚。

序号	名称	规格 (mm)	数量	单位	技术参数
C06	活动翻板	600*1000*50	1	个	钢片材料用 304# 不锈钢板, 台面钢板厚 1.5mm。
C07	双层工作台	1800*760*800+150	2	张	钢片材料用 304# 不锈钢板, 台面钢板厚 1.5 mm, 层板钢板厚 1.0 mm, ϕ 38 不锈钢可调脚。
C08	单星盆台	1100*760*800+150	3	张	钢片材料用 304# 不锈钢板, 面钢板厚 1.5 mm, 星盆厚 1.5 mm, 2 寸带隔渣去水器。
C09	四层存放架	1500*500*1500	2	个	管架 304#1.2 mm 厚 38×38 mm 不锈钢方管, 层梁用 304#1.2 mm 厚不锈钢 38*25 方管, 间隔条用 0.8 mm 不锈钢 30×15 方管, 骨条间距 50 mm, 38*38 不锈钢管及高度调整钢脚。
C10	双层工作台	2000*1000*800	3	张	钢片材料用 304# 不锈钢板, 台面钢板厚 1.5 mm, 层板钢板厚 1.0 mm, ϕ 38 不锈钢可调脚。
C11	炉拼台	400*1250*1250	7	张	钢片材料用 304# 不锈钢板, 台面钢板厚 1.5mm。
C12	环保节能大炒炉(燃气)	2300*1250*1250	4	台	钢片材料用 304# 不锈钢, 炉面板 1.5 mm, 炉身、炉背板及炉前饰板 1.0 mm, 炉体骨架采用 40×40×3.5 防腐角铁制成, 黑铁炉架面铁板采用 2 mm 厚 A3 钢板, 炉膛内采用耐火砖砌结火位, 采用节能优质炉头、气阀、水阀, 前置来水控制, 阀门, 每台炉装有摇摆水龙头 2 个, 炉通脚采用 ϕ 50 mm 不锈钢管包钢管以及高度调整螺丝组成。
C12 a	中压风机	750W/220V	4	台	功率: 0.75 (kw) 风量: \geq 1.1 (m ³ /h) 风压: \geq 1.5 (KPa)
C13	不锈钢运水烟罩	L*1250*700	11.2	米	烟罩主体用不锈钢 304#1.2mm, 支架用不锈钢 304#1.2mm, 水管用不锈钢 304#1.2mm30*30 方管, 离心运水扇。
C13 a	全封后挡板	L*750*20	11.2	米	钢片材料用 304# 不锈钢板, 钢板厚 1.2 mm
C14	备号				
C15	不锈钢油网烟罩	L*1250*500	9.7	米	钢片材料用 304# 不锈钢板, 钢板厚 1.2mm, 配油网。
C15 a	全封后挡板	L*750*20	9.7	米	钢片材料用 304# 不锈钢板, 钢板厚 1.2mm。
C16	环保节能炒菜炉(燃气)	2150*1250*800+450	1	台	钢片材料用 304# 不锈钢, 炉面板 1.5 mm, 炉身、炉背板及炉前饰板 1.0 mm, 炉体骨架采用 40×40×3.5 防腐角铁制成, 黑铁炉架面铁板采用 2 mm 厚 A3 钢板, 炉膛内采用耐火砖砌结火位, 采用节能优质炉头、气阀、水阀, 前置来水控制, 阀门, 每台炉装有摇摆水龙头 2 个, 炉通脚采用 ϕ 50 mm 不锈钢管包钢管以及高度调整螺丝组成。

序号	名称	规格 (mm)	数量	单位	技术参数
C16 a	中压风机	750W/220V	1	台	功率：0.75 (kw) 风量： ≥ 1.1 (m ³ /h) 风压： ≥ 1.5 (KPa)
C17	单星盆台	1200*760*800+150	3	张	钢片材料用 304# 不锈钢板, 面钢板厚 1.5 mm, 星盆厚 1.5 mm, 2 寸带隔渣去水器。
C18	环保节能煲汤炉(燃气可倾式)	LHCCC1B 1434*1048*1035	4	台	内锅体一次性整体冲压成型, 自动抛光, 精细焊接。 锅体可倾, 方便出料、清洗。 以燃气为能源, 配以风机鼓风助燃, 分大火、小火二档火力, 采用新型铸铁式预混合炉头, 节能高效, 使用寿命更长。全不锈钢制造, 外型美观, 结构紧凑, 清洗方便。适用于煲汤、漂烫、预煮, 熬煮粥、水饺类食物。 容积: 200L; 燃气耗量: 45000kcal/h 电功率: 0.25kw;
C19	运水烟罩控制柜	600*610*1800	1	个	运水烟罩控制箱主体用不锈钢 304#1.2mm30*30 方管, 封板用不锈钢 304#1.2mm, 进口原件、电脑全自动(双泵)。
	蒸饭间				
D01	单星盆台	1100*760*800+150	3	张	钢片材料用 304# 不锈钢板, 面钢板厚 1.5 mm, 星盆厚 1.5 mm, 2 寸带隔渣去水器。
D02	米面架	1200*1000*200	2	个	管架 304#1.2 mm 厚 38×38 mm 不锈钢方管, 38*38 不锈钢可调脚。
D03	四层存放架	1500*500*1500	1	个	管架 304#1.2 mm 厚 38×38 mm 不锈钢方管, 层梁用 304#1.2 mm 厚不锈钢 38*25 方管, 间隔条用 0.8 mm 不锈钢 30×15 方管, 骨条间距 50 mm, 38*38 不锈钢管及高度调整钢脚。
D04	洗地龙头	B-7232-01	1	个	材质: 黄铜、钢材/塑料; 长度: 10.5 米
D05	双层工作台	1800*760*800	2	张	钢片材料用 304# 不锈钢板, 台面钢板厚 1.5 mm, 层板钢板厚 1.0 mm, $\phi 38$ 不锈钢可调脚。
D06	双门电气两用蒸饭车	CH-BA-600 1490*615*1610	4	台	钢片材料用 304# 不锈钢, 柜身 1.2 mm, 优质不锈钢发热管, 豪华门拉手, 双控控制, 蒸饭能力: 120~140 kg, 使用功率: 24KW/380V。
D06 a	蒸饭盆	600*400*50	96	个	钢片材料用 304# 不锈钢 1.0 mm
D06 b	蒸汽发生器	大型	4	台	钢片材料用 304# 不锈钢板, 面钢板厚 1.2 mm.
D07	不锈钢抽油烟罩	L*1000*600	5.7	米	钢片材料用 304# 不锈钢板, 钢板厚 1.2mm, 配油网。
D07 a	全封后挡板	L*750*20	5.7	米	钢片材料用 304# 不锈钢板, 钢板厚 1.2 mm
	面点制作/蒸				

序号	名称	规格 (mm)	数量	单位	技术参数
	煮间				
E01	四层平板货架	1200*500*1500	7	个	管架 304#1.2 mm厚 38×38 mm 不锈钢方管, 层板用 304#1.2 mm, 38*38 不锈钢可调脚。
E02	四门高身储物柜	1200*500*1800	3	个	钢片材料用 304# 不锈钢板, 柜门钢板厚 1.2 mm, 柜内层板、柜身钢板厚 1.0 mm, ϕ 51 不锈钢管及高度调整钢脚。
E03	四门冷柜	D1. 0A4 1220*760*1950	1	台	有效容积(L): 1000 温度范围: 0℃~+10℃; 材质: 内外箱 304# 不锈钢磨砂面板, 聚氨脂发泡箱体。
E04	大双星盆台	1400*760*800+150	2	张	钢片材料用 304# 不锈钢板, 台面钢板厚 1.5 mm, 星盆厚 1.5 mm, 1.5 寸带隔渣去水器, 配摇摆水龙头。
E05	挂墙双层板	1720*300*700	3	个	钢片材料用 304# 不锈钢板, 层板用 1.2 mm。
E06	单通工作柜带靠背	1720*760*800+150	3	张	钢片材料用 304# 不锈钢板, 台面钢板厚 1.5 mm, 柜内活动层板厚 1.0mm, 柜身钢板厚 1.0mm, ϕ 50 不锈钢可调脚。
E07	挂墙双层板	1400*300*700	1	个	钢片材料用 304# 不锈钢板, 层板用 1.5 mm。
E08	揉压面皮机	SM-230J 450*360*1040	1	台	面团范围(g): 30-350, 功率: 0.4KW/220V。
E09	搅拌机	SM-25 435*450*820	1	台	容量: 半包粉, 功率: 2.2KW/380V。
E10	双速双动和面机	SM-50 770*430*810	2	台	容量: 1 包粉, 功率: 3KW/380V。
E11	面粉车	500*500*500	4	台	钢片材料用 304# 不锈钢板, 钢板厚 1.2 mm, 配 4 个 3 寸活动胶轮。
E12	木面工作台	2000*1000*800	2	张	304#1.2 mm 厚 不锈钢管框架上加 80 mm 厚木板, 50*50 不锈钢可调脚。
E13	蒸笼架	600*520*1800	2	个	管架 304#1.2 mm 厚 ϕ 38 不锈钢圆管, ϕ 38 不锈钢可调脚。
E14	洗地龙头	B-7232-01	1	个	材质: 黄铜、钢材/塑料; 长度: 10.5 米
E15	饼盘车	520*720*1800	3	台	管架 304#1.2 mm 厚 30×30 mm 不锈钢方管, 配 4 个 3 寸活动胶轮。
E17	双门发酵柜	SM-32F 1020*770*1600	2	台	层数: 22 盘; 电压: 220 (V) 功率: 2.7 (Kw)
E18	不锈钢抽油烟罩	L*1000*600	3.6	米	钢片材料用 304# 不锈钢板, 钢板厚 1.2mm。
E19	双通工作柜	1800*1000*800	2	张	钢片材料用 304# 不锈钢板, 台面钢板厚 1.5 mm, 柜内活动层板厚 1.0 mm, 柜身钢板厚 1.0 mm, ϕ 50 mm 不锈钢可调脚。
	留样/备餐间				
F01	单通工作柜带靠背	1720*760*800+150	1	张	钢片材料用 304# 不锈钢板, 台面钢板厚 1.5 mm, 柜内活动层板厚 1.0mm, 柜身钢板厚 1.0mm, ϕ 50 不锈钢可调脚。
F02	单星盆台	760*760*800+150	3	张	钢片材料用 304# 不锈钢板, 面钢板厚 1.5 mm, 星盆厚 1.5 mm, 2 寸带隔渣去水器。

序号	名称	规格 (mm)	数量	单位	技术参数
F02a	星盆滤水器	I2000	3	套	最大处理水量：9000加仑/34200升工作压力：10-125psi 静止水温：2℃~38℃过滤精度：0.5微米
F03	四门保鲜冷柜	SG1.0A4 1220*760*1950	1	台	有效容积(L)：1000 温度范围：0℃~10℃；材质：内外箱304#不锈钢磨砂面板，聚氨脂发泡箱体。
F04	双星洗手池	900*450*600	1	张	钢片材料用304#不锈钢板，面钢板厚1.5mm，星盆厚1.5mm，1.5寸带隔渣去水器，配摇摆水龙头。
F05	双层工作台	1800*760*800+150	3	张	钢片材料用304#不锈钢板，台面钢板厚1.5mm，层板钢板厚1.0mm，φ38不锈钢可调脚。
F06	双层工作台	450*700*800	1	张	钢片材料用304#不锈钢板，台面钢板厚1.5mm，层板钢板厚1.0mm，φ38不锈钢可调脚。
F07	保温饭汤桶车	600*600*800	6	台	钢片材料用304#不锈钢板，侧身钢板厚1.2mm，配4个3寸万向活动轮。
F08	双层工作台	600*700*800	4	张	钢片材料用304#不锈钢板，台面钢板厚1.5mm，层板钢板厚1.0mm，φ38不锈钢可调脚。
F09	不锈钢四格保温柜	1500*700*800	6	张	钢片材料用304#不锈钢板，面钢板厚1.5mm，侧板厚1.0mm，中德合资发热管，有恒温装置，配4个1/1食物盆1.0mm冲压成形连盖，功率：3KW/220V。
F10	双层工作台	1200*700*800	1	张	钢片材料用304#不锈钢板，台面钢板厚1.5mm，层板钢板厚1.0mm，φ38不锈钢可调脚。
	洗碗/保洁间				
G01	单星盆台	1500*760*800+150	6	张	钢片材料用304#不锈钢板，面钢板厚1.5mm，星盆厚1.5mm，2寸带隔渣去水器。
G02	残食台	1500*760*800	1	张	钢片材料用304#不锈钢板，台面钢板厚1.5mm，φ38不锈钢可调脚。
G03	四层存放架	1200*500*1500	2	个	管架304#1.2mm厚38×38mm不锈钢方管，层梁用304#1.2mm厚不锈钢38*25方管，间隔条用0.8mm不锈钢30×15方管，骨条间距50mm，38*38不锈钢管及高度调整钢脚。
G04	双层工作台	2000*1000*800	1	张	钢片材料用304#不锈钢板，台面钢板厚1.5mm，层板钢板厚1.0mm，φ38不锈钢可调脚。
G05	双门高温消毒柜	1600*900*1600	3	台	钢片材料用304#不锈钢板，柜主力架钢板厚1.2mm，柜内胆、侧板及门厚1.0mm，柜身采用隔热棉保温，配12个消毒篮，中外合资乾式发热管，电量：12KW/380V。
G06	四门高身储物柜	1200*500*1800	6	个	钢片材料用304#不锈钢板，柜门钢板厚1.2mm，柜内层板、柜身钢板厚1.0mm，φ51不锈钢管及高度调整钢脚。

序号	名称	规格 (mm)	数量	单位	技术参数
	一层餐厅				
H01	收糠车	1400*650*830	2	台	钢片材料用 304#不锈钢板, 管架 1.5 mm φ 25 mm 不锈钢圆管, 钢板厚 1.2mm, 配 4 个 4 寸活动胶轮。
H02	餐具回收车	1400*650*830	2	台	钢片材料用 304#不锈钢板, 管架 1.2 mm φ 25 mm 不锈钢圆管, 钢板厚 1.2mm, 配 4 个 4 寸活动胶轮。
H03	不锈钢洗手 槽	2000*450*800+150	4	张	钢片材料用 304#不锈钢板, 面钢板厚 1.5 mm, 配水龙头。
H04	8 人餐台连凳	台面规 格: 2200*600*550 凳面规 格: 2200*300*250	66	套	台. 凳面用 30mm 厚不饱和树脂加纤维布 制作, 台脚、凳脚、支架用 304#1.5 mm 不 锈钢 50*50 方管制作。(配条凳)
	一层抽油烟 系统				
1	柜式低噪音 抽油烟机	DSL F-28 11KW/380V	2	台	风量: 36000 m ³ /H, 功率: 11KW/380V , 转速: 620r/min , 外壳采用不锈钢板。
2	柜式低噪音 抽油烟机	DSL F-25 7.5KW/380V	1	台	风量: 25000 m ³ /H, 功率: 7.5KW/380V , 转速: 660r/min , 外壳采用不锈钢板。
3	静电处理器	BS-216Q-32000 32000M ³ /H	1	台	处理风量: 32000m ³ /h; 外壳采用镀锌板 电场碳钢冷板喷漆。功能: 低空排放, 处 理油烟效率达到 95%以上。
4	静电处理器	BS-216Q-30000 30000M ³ /H	1	台	处理风量: 30000m ³ /h; 外壳采用镀锌板 电场碳钢冷板喷漆。功能: 低空排放, 处 理油烟效率达到 95%以上。
5	不锈钢抽油 烟管直管	570*400	156	m ²	管体采用 304#1.0 mm 厚不锈钢板
6	不锈钢抽油 烟管直管	700*500	210	m ²	管体采用 304#1.0 mm 厚不锈钢板
7	不锈钢抽油 烟管直管	800*600	438	m ²	管体采用 304#1.0 mm 厚不锈钢板
8	不锈钢抽油 烟管直管	950*600	846	m ²	管体采用 304#1.0 mm 厚不锈钢板
9	不锈钢抽油 烟管弯头	570*400	2	个	管体采用 304#1.0 mm 厚不锈钢板
11	不锈钢抽油 烟管弯头	800*600	4	个	管体采用 304#1.0 mm 厚不锈钢板
12	不锈钢抽油 烟管弯头	950*600	9	个	管体采用 304#1.0 mm 厚不锈钢板
13	不锈钢抽油 烟管三通	700*500/950*600	3	个	管体采用 304#1.0 mm 厚不锈钢板
14	法兰	570*400	21	对	采用 3# /4# 角钢制作
15	法兰	700*500	21	对	采用 3# /4# 角钢制作
16	法兰	800*600	74	对	采用 4# /5# 角钢制作
17	法兰	950*600	183	对	采用 4# /5# 角钢制作

序号	名称	规格 (mm)	数量	单位	技术参数
18	星三角起 动器		3	套	国标, 含漏电、保护、缺相、过载保护装置。
19	机架		5	个	采用优质槽钢、角铁制作, 作防锈处理
20	防震胶		12	个	阻尼式防震装置 3CM 减震橡胶垫。
21	帆布软接		6	个	采用阻燃帆布制作
22	防火阀	950*600	2	个	采用 5.0 mm 铁板制造
23	抽油烟系统 辅材		1	项	丝杆、吊码、安装拉爆、连接镙丝、密封胶全部配套附件。
	一层送风系 统				
1	冷风机	18000M ³ /H	2	台	风量: 18000 m ³ /H 功率: 1.1KW 电压: 380V
1	冷风机	30000M ³ /H	1	台	风量: 30000M ³ /H 功率: 2.2KW 电压: 380V
2	不锈钢送风 管直管	570*400	342	m ²	管体采用 304#1.0 mm 厚不锈钢板
6	不锈钢送风 管直管	700*500	300	m ²	管体采用 304#1.0 mm 厚不锈钢板
5	不锈钢送风 管弯头	570*400	6	个	管体采用 304#1.0 mm 厚不锈钢板
6	不锈钢送风 管三通	570*400/700*500	1	个	管体采用 304#1.0 mm 厚不锈钢板
9	法兰	570*400	53	对	采用 3#/4#角钢制作
10	法兰	700*500	35	对	采用 3#/4#角钢制作
12	机架		4	个	采用优质槽钢、角铁制作, 作防锈处理。
13	铝合金风咀		70	只	采用铝合金制作, 板厚 2.0mm。
14	送风系统辅 材		1	项	丝杆、吊码、安装拉爆、连接镙丝、密封胶全部配套附件。
	二层厨房				
	备餐间				
J01	双星洗手池	900*450*600	1	张	钢片材料用 304#不锈钢板, 面钢板厚 1.5 mm, 星盆厚 1.5 mm, 1.5 寸带隔渣去水器, 配摇摆水龙头。
J02	单星盆台	760*760*800+150	4	张	钢片材料用 304#不锈钢板, 面钢板厚 1.5 mm, 星盆厚 1.5 mm, 2 寸带隔渣去水器。
J02 a	星盆滤水器	I2000	4	套	最大处理水量: 9000 加仑/34200 升工作 压力: 10-125psi 静止水温: 2°C~38°C 过滤精度: 0.5 微米
J03	双层工作台	1800*760*800+150	5	张	钢片材料用 304#不锈钢板, 台面钢板厚 1.5 mm, 层板钢板厚 1.0 mm, ϕ 38 不锈钢可调脚。
J04	保温饭汤桶 车	600*600*800	7	台	钢片材料用 304#不锈钢板, 侧身钢板厚 1.2 mm, 配 4 个 3 寸万向活动轮。

序号	名称	规格 (mm)	数量	单位	技术参数
J05	双层工作台	1200*700*800	1	张	钢片材料用 304# 不锈钢板, 台面钢板厚 1.5 mm, 层板钢板厚 1.0 mm, ϕ 38 不锈钢可调脚。
J06	不锈钢四格保温柜	1500*700*800	7	张	钢片材料用 304# 不锈钢板, 面钢板厚 1.5 mm, 侧板厚 1.0 mm, 中德合资发热管, 有恒温装置, 配 4 个 1/1 食物盆 1.0 mm 冲压成形连盖, 功率: 3KW/220V。
J07	双层工作台	600*700*800	5	张	钢片材料用 304# 不锈钢板, 台面钢板厚 1.5 mm, 层板钢板厚 1.0 mm, ϕ 38 不锈钢可调脚。
J08	双层工作台	1600*700*800	1	张	钢片材料用 304# 不锈钢板, 台面钢板厚 1.5 mm, 层板钢板厚 1.0 mm, ϕ 38 不锈钢可调脚。
J09	双层工作台	1300*700*800	1	张	钢片材料用 304# 不锈钢板, 台面钢板厚 1.5 mm, 层板钢板厚 1.0 mm, ϕ 38 不锈钢可调脚。
	餐厅				
K01	餐具回收车	1400*650*830	4	台	钢片材料用 304# 不锈钢板, 管架 1.2 mm ϕ 25 mm 不锈钢圆管, 钢板厚 1.2mm, 配 4 个 4 寸活动胶轮。
K02	收糠车	1400*650*830	4	台	钢片材料用 304# 不锈钢板, 管架 1.2 mm ϕ 25 mm 不锈钢圆管, 钢板厚 1.2mm, 配 4 个 4 寸活动胶轮。
K03	8 人餐台连凳	台面规格: 2200*600*650 凳面规格: 2200*300*350	135	套	台. 凳面用 30mm 厚不饱和树脂加纤维布制作, 台脚、凳脚、支架用 304# 1.5 mm 不锈钢 50*50 方管制作。(配条凳)
K04	不锈钢洗手槽	2000*450*800+150	4	张	钢片材料用 304# 不锈钢板, 面钢板厚 1.5 mm, 配水龙头。
	洗碗/保洁间				
L01	双层工作台	1800*760*800+150	1	张	钢片材料用 304# 不锈钢板, 台面钢板厚 1.5 mm, 层板钢板厚 1.0 mm, ϕ 38 不锈钢可调脚。
L02	单星盆台	1500*760*800+150	6	张	钢片材料用 304# 不锈钢板, 面钢板厚 1.5 mm, 星盆厚 1.5 mm, 2 寸带隔渣去水器。
L03	洗地龙头	B-7232-01	1	个	材质: 黄铜、钢材/塑料; 长度: 10.5 米
L04	残食台	1800*760*800	1	张	钢片材料用 304# 不锈钢板, 台面钢板厚 1.5 mm, ϕ 38 不锈钢可调脚。
L05	四层存放架	1500*500*1500	2	个	管架 304# 1.2 mm 厚 38*38 mm 不锈钢方管, 层梁用 304# 1.2 mm 厚不锈钢 38*25 方管, 间隔条用 0.8 mm 不锈钢 30*15 方管, 骨条间距 50 mm, 38*38 不锈钢管及高度调整钢脚。
L06	单星盆台	1200*760*800+150	1	张	钢片材料用 304# 不锈钢板, 面钢板厚 1.5 mm, 星盆厚 1.5 mm, 2 寸带隔渣去水器。
L07	双门高温消毒柜	1600*900*1600	3	台	钢片材料用 304# 不锈钢板, 柜主力架钢板厚 1.2 mm, 柜内胆、侧板及门厚 1.0 mm,

序号	名称	规格 (mm)	数量	单位	技术参数
					柜身采用隔热棉保温,中外合资乾式发热管,配12个消毒篮,电量:9×1.5KW/380V。
L08	四门高身储物柜	1200*500*1800	6	个	钢片材料用304#不锈钢板,柜门钢板厚1.2mm,柜内层板、柜身钢板厚1.0mm,φ51不锈钢管及高度调整钢脚。
L09	工具清洗池	800*600*450	1	张	钢片材料用304#不锈钢板,面钢板厚1.5mm,星盆厚1.5mm,1.5寸带隔渣去水器,配摇摆水龙头。
	二层送风系统				
1	轴流式风机	5G-4 0.75KW/380V	1	台	转速:1400R/Min;流量:3835~8001M ³ /H; 全压:236~106Pa
2	不锈钢送风管直管	570*400	90	m ²	管体采用304#1.0mm厚不锈钢板
3	不锈钢送风管弯头	570*400	2	个	管体采用304#1.0mm厚不锈钢板
4	法兰	570*400	12	对	采用3#/4#角钢制作
5	机架		1	个	采用优质槽钢、角铁制作,作防锈处理
6	铝合金风咀		10	只	采用铝合金制作,板厚2.0mm。
7	不锈钢百叶窗	570*400	1	个	
8	送风系统辅材		1	项	丝杆、吊码、安装拉爆、连接镙丝、密封胶全部配套附件。
	三层厨房				
	仓库				
M01	四层存放架	1200*500*1500	3	个	管架304#1.2mm厚38×38mm不锈钢方管,层梁用304#1.2mm厚不锈钢38*25方管,间隔条用0.8mm不锈钢30×15方管,骨条间距50mm,38*38不锈钢管及高度调整钢脚。
M02	工具清洗池	800*600*450	1	张	钢片材料用304#不锈钢板,面钢板厚1.5mm,星盆厚1.5mm,1.5寸带隔渣去水器,配摇摆水龙头。
	肉/菜加工区				
N01	单星盆台	1100*760*800+150	5	张	钢片材料用304#不锈钢板,面钢板厚1.5mm,星盆厚1.5mm,2寸带隔渣去水器。
N02	挂墙双层板	1100*300*700	7	个	钢片材料用304#不锈钢板,层板用1.5mm。
N03	洗地龙头	B-7232-01	1	个	材质:黄铜、钢材/塑料;长度:10.5米
N04	四层存放架	1500*500*1500	2	个	管架304#1.2mm厚38×38mm不锈钢方管,层梁用304#1.2mm厚不锈钢38*25方管,间隔条用0.8mm不锈钢30×15方管,骨条间距50mm,38*38不锈钢管及高度调整钢脚。

序号	名称	规格 (mm)	数量	单位	技术参数
N05	双层工作台	1800*760*800+150	4	张	钢片材料用 304#不锈钢板, 台面钢板厚 1.5 mm, 层板钢板厚 1.0 mm, ϕ 38 不锈钢可调脚。
N06	挂墙双层板	1800*300*700	2	个	钢片材料用 304#不锈钢板, 层板用 1.2 mm厚不锈钢板。
N07	三星大盆洗物池	2200*760*800+150	1	张	钢片材料用 304#不锈钢板, 面钢板厚 1.5 mm, 星盆厚 1.5 mm, 1.5 寸带隔渣去水器, 配摇摆水龙头。
教师厨房					
P01	四门冷柜	D1.0A4 1220*760*1950	2	台	有效容积(L):1000 温度范围:-15℃~0℃; 材质: 内外箱 304#不锈钢磨砂面板, 聚氨脂发泡箱体。
P02	侧单星砧板台	1500*760*800+150	1	张	钢片材料用 304#不锈钢板, 面钢板厚 1.5 mm, 星盆厚 1.5 mm, 2 寸带隔渣去水器。
P03	双层工作台	1800*760*800+150	1	张	钢片材料用 304#不锈钢板, 台面钢板厚 1.5 mm, 层板钢板厚 1.0 mm, ϕ 38 不锈钢可调脚。
P04	双通工作柜	2000*1000*800	3	张	钢片材料用 304#不锈钢板, 台面钢板厚 1.5 mm, 柜内活动层板厚 1.0 mm, 柜身钢板厚 1.0 mm, ϕ 50 mm 不锈钢可调脚。
P05	运水烟罩控制柜	600*610*1800	1	个	运水烟罩控制箱主体用不锈钢 304#1.2mm30*30 方管, 封板用不锈钢 304#1.0mm, 进口原件、电脑全自动(单泵)。
P06	四层存放架	1200*500*1500	1	个	管架 304#1.2 mm厚 38×38 mm 不锈钢方管, 层梁用 304#1.2 mm厚 不锈钢 38*25 方管, 间隔条用 0.8 mm 不锈钢 30×15 方管, 骨条间距 50 mm, 38*38 不锈钢管及高度调整钢脚。
P07	四门高身储物柜	1200*500*1800	1	个	钢片材料用 304#不锈钢板, 柜门钢板厚 1.2 mm, 柜内层板、柜身钢板厚 1.0 mm, ϕ 51 不锈钢管及高度调整钢脚。
P08	双门电气两用蒸饭柜	CH-BA-120048 盆 1490*1040*1610	1	台	钢片材料用 304#不锈钢, 柜身 1.2 mm, 优质不锈钢发热管, 豪华门拉手, 双控控制, 蒸饭能力:60~80 kg, 使用功率: 12KW/380V。
P08 a	蒸饭盆	600*400*50	48	个	钢片材料用 304#不锈钢 1.0 mm
P08 b	蒸汽发生器	中型	2	台	钢片材料用 304#不锈钢板, 面钢板厚 1.2 mm.
P09	炉拼台	400*1000*1250	2	张	钢片材料用 304#不锈钢板, 台面钢板厚 1.5mm。
P10	环保节能蒸柜炉(燃气)	1200*1000*1850	1	台	钢片材料用 304#不锈钢, 炉面板 1.5 mm, 炉身及炉前饰板 1.0 mm, 5.0mmA3 黑铁水胆, 自动供水功能的不锈钢水箱采用 1.0 mm 不锈钢板材, 蒸柜外壳体采用 1.5 mm 不锈钢板材, 蒸柜托盆架采用 ϕ 10mm 不锈钢圆支, 间条用 ϕ 4mm 不锈钢圆支, 采用

序号	名称	规格 (mm)	数量	单位	技术参数
					环保节能沟风炉头,水阀、气阀,炉通脚采用 ϕ 50 mm 不锈钢管包钢管以及高度调整螺丝组成。
P10 a	中压风机	550W/220V	1	台	功率 : 0.55 (kw) 风量 : \geq 1.0 (m ³ /h) 风压: \geq 1.5 (KPa)
P11	炉拼台	400*1250*1250	2	张	钢片材料用 304# 不锈钢板, 台面钢板厚 1.5mm。
P12	不锈钢运水烟罩	L*1250*700	8.7	米	烟罩主体用不锈钢 304#1.2mm, 支架用不锈钢 304#1.2mm, 水管用不锈钢 304#1.2mm30*30 方管, 离心运水扇。
P12 a	全封后挡板	L*750*20	8.7	米	钢片材料用 304# 不锈钢板, 钢板厚 1.2 mm
P13	环保节能炒菜炉(燃气)	2150*1250*800+450	1	台	钢片材料用 304# 不锈钢, 炉面板 1.5 mm, 炉身、炉背板及炉前饰板 1.0 mm, 炉体骨架采用 40 \times 40 \times 3.5 防腐角铁制成, 黑铁炉架面铁板采用 2 mm 厚 A3 钢板, 炉膛内采用耐火砖砌结火位, 采用节能优质炉头、气阀、水阀, 前置来水控制, 阀门, 每台炉装有摇摆水龙头 2 个, 炉通脚采用 ϕ 50 mm 不锈钢管包钢管以及高度调整螺丝组成。
P13 a	中压风机	750W/220V	1	台	功率 : 0.75 (kw) 风量 : \geq 1.1 (m ³ /h) 风压: \geq 1.5 (KPa)
P14	六头煲仔炉(燃气)	1200*1000*1250	1	台	钢片材料用 304# 不锈钢板, 炉面板厚 1.5 mm, 炉身、炉背板及炉前饰板 1.0 mm, 每炉头配一个铸铁西式花架, 炉通脚采用 ϕ 38 mm 不锈钢管包钢管以及高度调整螺丝组成。
P15	商用电磁煲汤炉	1000*1000*500+750	1	台	钢片材料用 304# 不锈钢, 炉面板 1.5mm, 炉身、炉背板及炉前饰板 1.0mm。高频线单层线盘, 火力强劲, 均匀, 智能彩屏显示功率、电压、电能, 容易操控火力大小; 三重立体外壳屏蔽设计, 隔热防辐射; 5 段控火, 火候准确; 使用功率: 15KW/380V。
	备餐间				
Q01	双星洗手池	900*450*600	1	张	钢片材料用 304# 不锈钢板, 面钢板厚 1.5 mm, 星盆厚 1.5 mm, 1.5 寸带隔渣去水器, 配摇摆水龙头。
Q02	靠背双层工作台	2100*760*800+150	1	张	钢片材料用 304# 不锈钢板, 台面钢板厚 1.5 mm, 层板钢板厚 1.0 mm, ϕ 38 不锈钢可调脚。
Q03	靠背双层工作台	2040*760*800+150	1	张	钢片材料用 304# 不锈钢板, 台面钢板厚 1.5 mm, 层板钢板厚 1.0 mm, ϕ 38 不锈钢可调脚。
Q04	单星盆台	760*760*800+150	1	张	钢片材料用 304# 不锈钢板, 面钢板厚 1.5 mm, 星盆厚 1.5 mm, 2 寸带隔渣去水器。

序号	名称	规格 (mm)	数量	单位	技术参数
Q04a	星盆滤水器	I2000	1	套	最大处理水量：9000 加仑/34200 升工作压力：10-125psi 静止水温：2℃~38℃ 过滤精度：0.5 微米
Q05	不锈钢四格保温柜	1500*700*800	3	张	钢片材料用 304# 不锈钢板，面钢板厚 1.5 mm，侧板厚 1.0 mm，中德合资发热管，有恒温装置，配 4 个 1/1 食物盆 1.0 mm 冲压成形连盖，功率：3KW/220V。
Q06	保温饭汤桶车	600*600*800	3	台	钢片材料用 304# 不锈钢板，侧身钢板厚 1.2 mm，配 4 个 3 寸万向活动轮。
Q07	双层工作台	1000*700*800	1	张	钢片材料用 304# 不锈钢板，台面钢板厚 1.5 mm，层板钢板厚 1.0 mm， ϕ 38 不锈钢可调脚。
Q08	双层工作台	1500*700*800	1	张	钢片材料用 304# 不锈钢板，台面钢板厚 1.5 mm，层板钢板厚 1.0 mm， ϕ 38 不锈钢可调脚。
	餐厅				
R01	8 人餐台连凳	台面规格：2200*600*750 凳面规格：2200*300*430	59	套	台、凳面用 30mm 厚不饱和树脂加纤维布制作，台脚、凳脚、支架用 304#1.5 mm 不锈钢 50*50 方管制作。（配条凳）
R02	收糠车	1400*650*830	2	台	钢片材料用 304# 不锈钢板，管架 1.2 mm ϕ 25 mm 不锈钢圆管，钢板厚 1.2mm，配 4 个 4 寸活动胶轮。
R03	不锈钢洗手槽	2000*450*800+150	3	张	钢片材料用 304# 不锈钢板，面钢板厚 1.5 mm，配水龙头。
R04	不锈钢洗手槽	1500*450*800+150	1	张	钢片材料用 304# 不锈钢板，面钢板厚 1.5 mm，配水龙头。
	教师洗碗间				
S01	不锈钢洗碗槽	2000*450*1000	5	个	钢片材料用 304# 不锈钢板，面钢板厚 1.5 mm，配水龙头。
S02	双门红外线消毒柜	RTP700F-1A 1192*553*1660	2	台	材质：不锈钢；存储空间：双门双室；功率：220V 1800W
S03	电热开水器连底座	DR-90 535*295*830	2	台	电压：380V，功率：9KW，容量：60L
S04	餐具柜	1800*300*1800	6	个	钢片材料用 304# 不锈钢板，柜门钢板厚 1.2 mm，柜内层板、柜身钢板厚 1.0 mm， ϕ 51 不锈钢管及高度调整钢脚。
	清洗间				
T01	三星盆台	2200*760*800+150	1	张	钢片材料用 304# 不锈钢板，面钢板厚 1.5 mm，星盆厚 1.5 mm，1.5 寸带隔渣去水器，配摇摆水龙头。
T02	双门高温消毒柜	1600*900*1600	1	台	钢片材料用 304# 不锈钢板，柜主力架钢板厚 1.2 mm，柜内胆、侧板及门厚 1.0 mm，柜身采用隔热棉保温，中外合资乾式发热管，配 12 个消毒篮，电量：9 \times 1.5KW/380V。

序号	名称	规格 (mm)	数量	单位	技术参数
	三层抽油烟系统				
1	柜式低噪音抽油烟机	DSLFL-28 11KW/380V	1	台	风量：36000 m ³ /H，功率：11KW/380V，转速：620r/min，外壳采用不锈钢板。
2	静电处理器	BS-216Q-26000 26000M ³ /H	1	台	处理风量：26000m ³ /h；，外壳采用镀锌板电场碳钢冷板喷漆。功能：低空排放，处理油烟效率达到95%以上。
3	不锈钢抽油烟管直管	570*400	66	m ²	管体采用304#1.0mm厚不锈钢板
4	不锈钢抽油烟管直管	800*600	177	m ²	管体采用304#1.0mm厚不锈钢板
5	不锈钢抽油烟管弯头	800*600	3	个	管体采用304#1.0mm厚不锈钢板
6	不锈钢抽油烟管三通	570*400/800*600	1	个	管体采用304#1.0mm厚不锈钢板
7	法兰	570*400	8	对	采用3#/4#角钢制作
8	法兰	800*600	41	对	采用3#/4#角钢制作
9	星三角起动机		1	套	国标，含漏电、保护、缺相、过载保护装置。
10	机架		2	个	采用优质槽钢、角铁制作，作防锈处理
11	防震胶		4	个	阻尼式防震装置3CM减震橡胶垫。
12	帆布软接		2	个	采用阻燃帆布制作
13	防火阀	800*600	1	个	采用5.0mm铁板制造
14	抽油烟系统辅材		1	项	丝杆、吊码、安装拉爆、连接镙丝、密封胶全部配套附件。
	三层送风系统				
1	冷风机	30000M ³ /H	1	台	风量：30000M ³ /H 功率：2.2KW 电压：380V
2	不锈钢送风管直管	570*400	114	m ²	管体采用304#1.0mm厚不锈钢板
3	不锈钢送风管直管	700*500	75	m ²	管体采用304#1.0mm厚不锈钢板
4	不锈钢送风管弯头	570*400	2	个	管体采用304#1.0mm厚不锈钢板
5	不锈钢送风管弯头	700*500	2	个	管体采用304#1.0mm厚不锈钢板
6	不锈钢送风管三通	570*400/700*500	1	个	管体采用304#1.0mm厚不锈钢板
7	法兰	570*400	17	对	采用3#/4#角钢制作
8	法兰	700*500	15	对	采用3#/4#角钢制作
9	机架		1	个	采用优质槽钢、角铁制作，作防锈处理

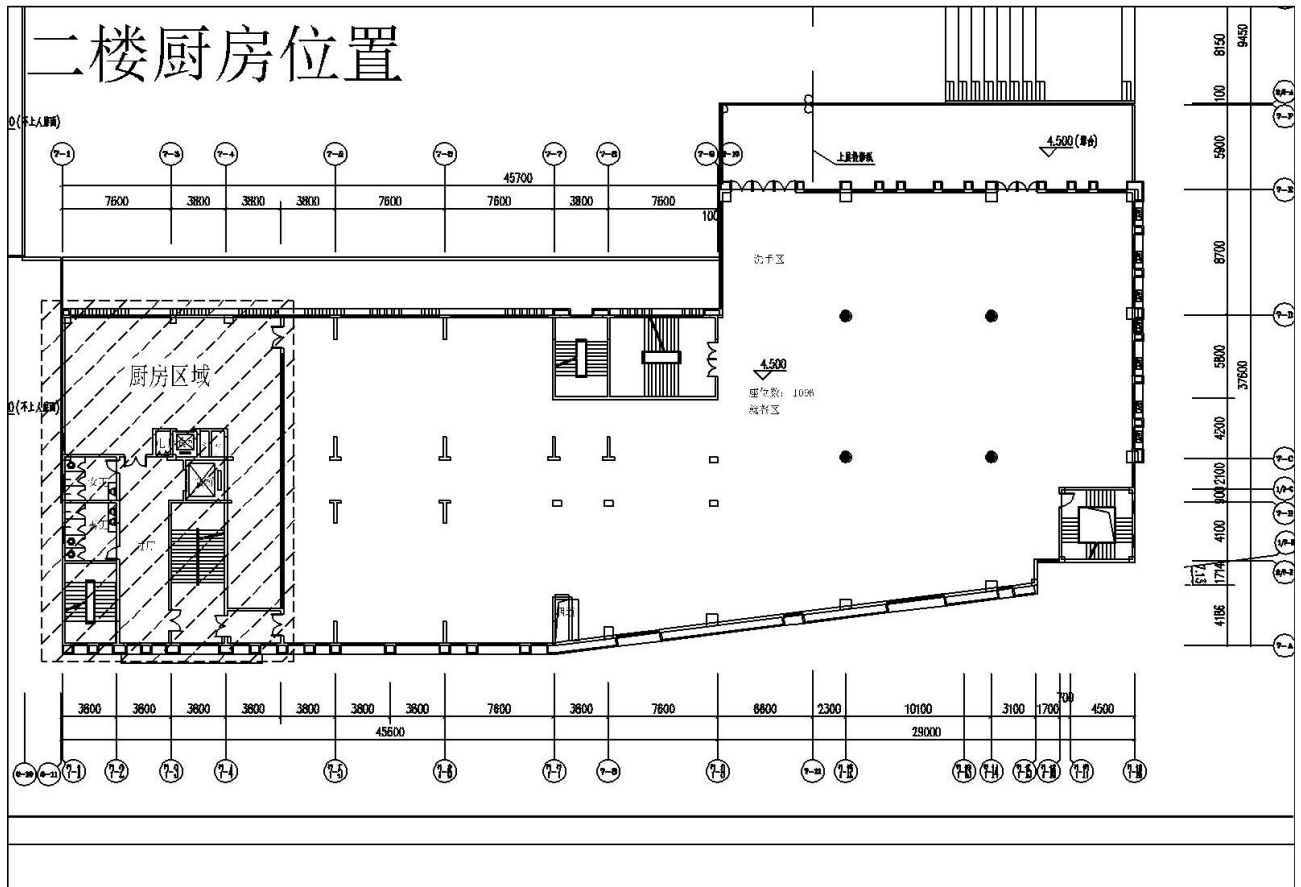
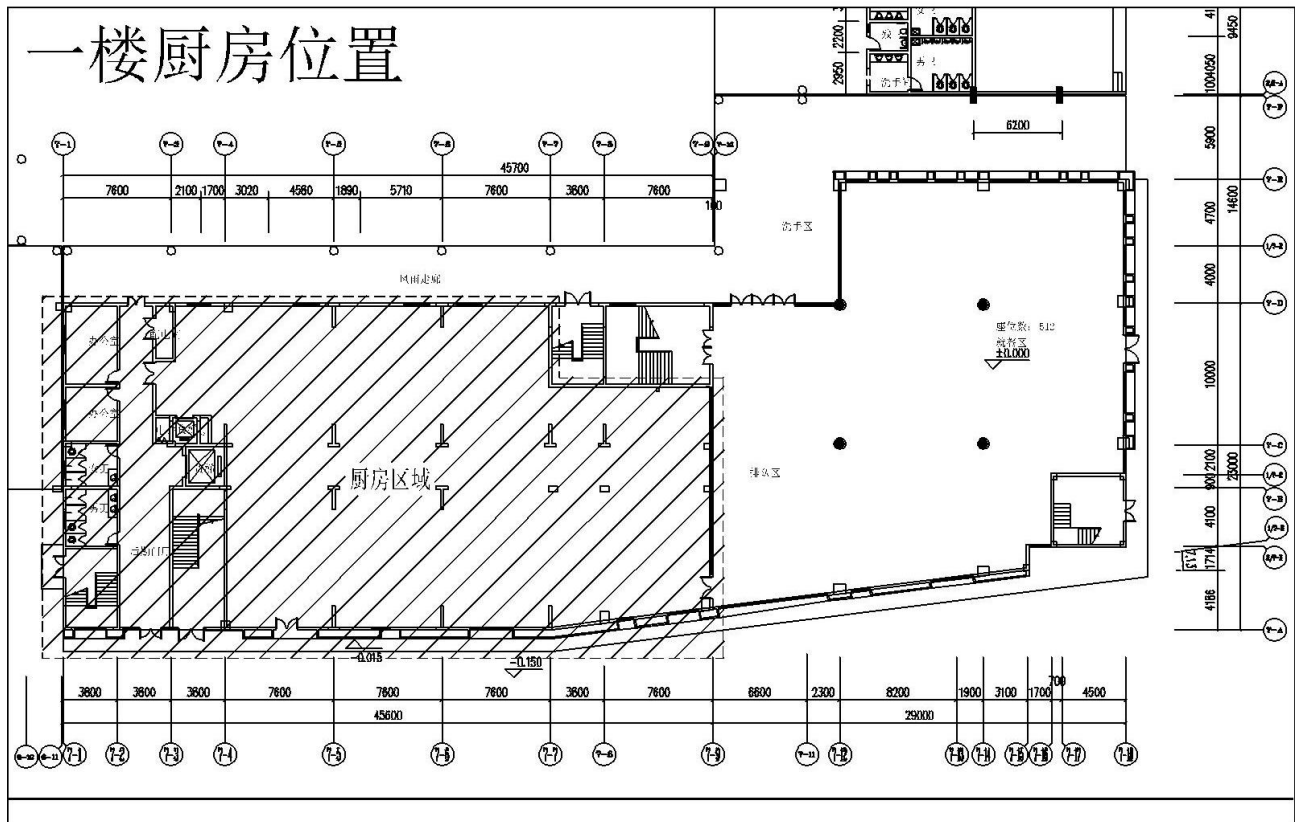
序号	名称	规格 (mm)	数量	单位	技术参数
10	铝合金风咀		25	只	采用铝合金制作，板厚 2.0mm。
11	排栅		1	项	
12	吊机费		1	项	
13	送风系统辅材		1	项	丝杆、吊码、安装拉爆、连接镙丝、密封胶全部配套附件。
	首层. 二层. 三层厨房用 电设备				
1	厨房总电柜		1	台	
2	首层动力配电箱		1	台	
3	二层总电箱		1	台	
4	三层总电箱		1	台	
5	首层蒸饭间电箱		1	台	
6	首层保洁间电箱		1	台	
7	首层备餐间电箱		1	台	
8	烹调间 1 风机控制箱		1	台	
9	烹调间 1 配电箱		1	台	
10	烹调间 2 风机控制箱		1	台	
11	烹调间 2 配电箱		1	台	
12	首层加工区电箱		1	台	
13	首层烘房配电箱		1	台	
14	首层烘房风机控制箱		1	台	
15	急冻库配电箱		1	台	
16	保鲜库配电箱		1	台	
17	首层面点间电箱		1	台	
18	二层备餐间电箱		1	台	
19	二层保洁间电箱		1	台	
20	三层教师厨房电箱		1	台	

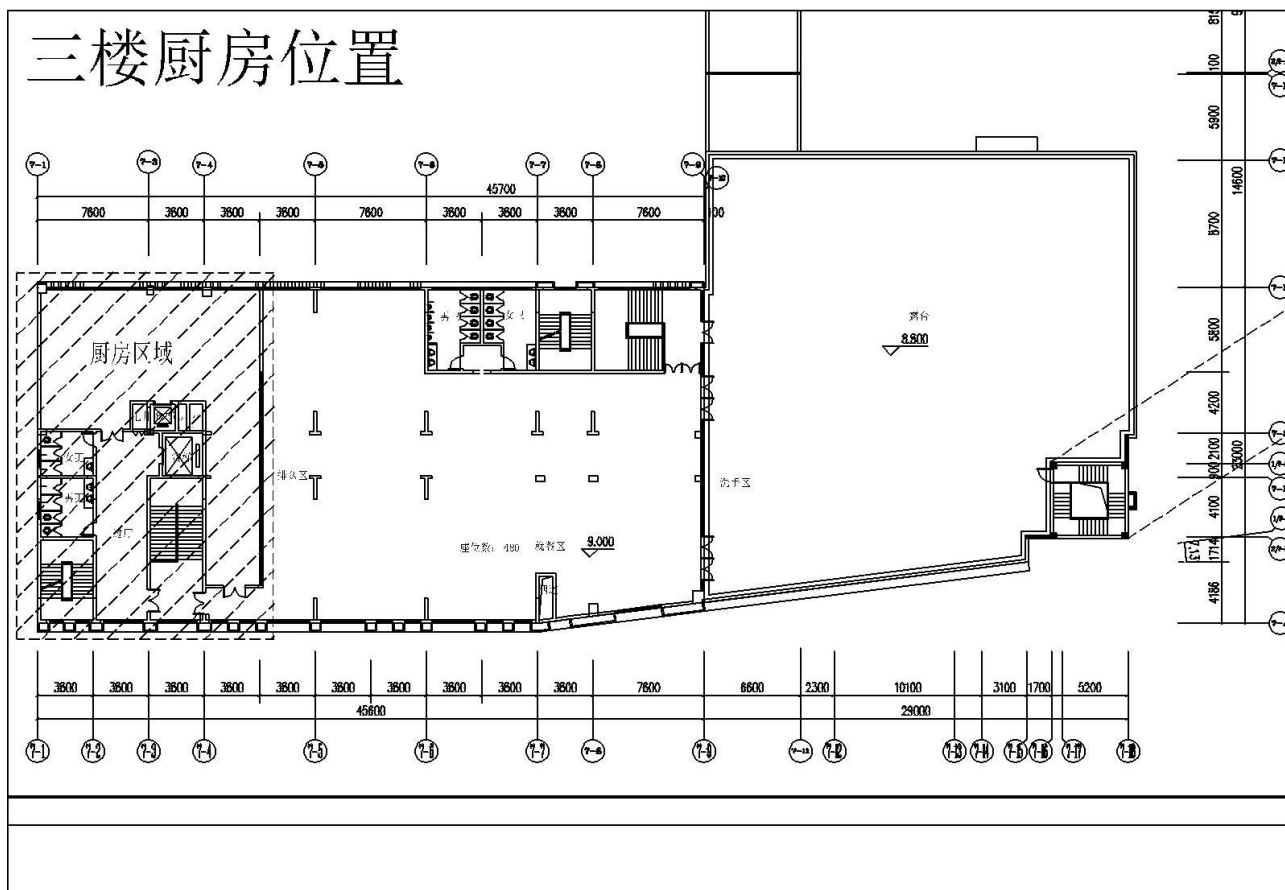
序号	名称	规格 (mm)	数量	单位	技术参数
21	三层风机控制箱		1	台	
22	三层备餐间电箱		1	台	
23	三层教师洗碗间配电箱		1	台	
24	首层照明电箱		1	台	
25	二层照明电箱		1	台	
26	三层照明电箱		1	台	
27	电缆	ZR-YJV-3*240+2*120	50	米	
28	电缆	ZR-YJV-3*120+2*70	50	米	
29	电缆	ZR-YJV-3*95+2*50	24	米	
30	电缆	ZR-YJV-3*70+2*35	42	米	
31	电缆	ZR-YJV-3*35+2*16	112	米	
32	电缆	ZR-YJV-3*25+2*16	122	米	
33	电缆	ZR-YJV-5*16	67	米	
34	电缆	ZR-YJV-5*10	144	米	
35	电缆	ZR-YJV-5*6	115	米	
36	电线	ZR-BVV-10	228	米	
37	电线	BV-10 双色地线	58	米	
38	电线	ZR-BVV-6	3090	米	
39	电线	BV-6 双色地线	1036	米	
40	电线	ZR-BVV-4	662	米	
41	电线	BV-4 双色地线	245	米	
42	电线	ZR-BVV-2.5	5520	米	
43	电线	BV-2.5 双色地线	2160	米	
44	镀锌铁线槽	300x150	19	米	
45	镀锌铁线槽	200x150	58	米	
46	镀锌铁线槽	150x100	98	米	
47	镀锌铁线槽	80x60	115	米	
48	铁构件	吊杆、角铁、支架等	250	公斤	
49	PVC胶线槽	100*40	80	米	

序号	名称	规格 (mm)	数量	单位	技术参数
50	PVC 胶线槽	60*22	195	米	
51	PVC 胶线槽	39*19	620	米	
52	PVC 胶线槽	24*14	510	米	
53	PVC 胶线管	PVC-50	90	米	
54	PVC 胶线管	PVC-40	40	米	
55	电缆头	3x240+2x120 (连线耳)	6	套	
56	电缆头	3x120+2x70 (连线耳)	2	套	
57	电缆头	3x95+2x50 (连线耳)	2	套	
58	电缆头	3x70+2x35 (连线耳)	4	套	
59	电缆头	3x35+2x16 (连线耳)	6	套	
60	电缆头	3x25+2x16 (连线耳)	6	套	
61	紫外线光管		17	支	
62	1200mm 长 单光管	1x40W	69	支	
63	1200mm 长 双光管	2x40W	40	支	
64	光管盘	3x20W	28	只	
65	灭蝇灯		18	支	
66	应急灯		18	支	
67	12 寸窗式排气扇		6	把	
68	单三插座	16A	13	个	
69	单三插座	10A	42	个	
70	一位指压开关		7	个	
71	二位指压开关		15	个	
72	三位指压开关		14	个	
73	接线盒	86 型 单盒	87	个	
74	五金辅材		1	项	
	首层、二层、三层厨房给水				
1	DN50PPR 冷给水管		160	米	

序号	名称	规格 (mm)	数量	单位	技术参数
2	DN32PPR 冷给水管		110	米	
3	DN25PPR 冷给水管		320	米	
4	DN50 阀门		2	个	
5	DN32 阀门		12	个	
6	DN25 阀门		20	个	
7	水龙头：普通磁蕊水龙头		8	只	
8	冷水管配件：弯头、直通、变接、三通、管码、五金辅材等)		1	项	
9	塑料管：管道消毒、冲洗、水压及泄漏试验		1	项	
首层. 二层. 三层备餐间铝扣板天花					
1	铝扣板天花	600*600	平方	340	1.2mm 厚铝扣板
其它					
1	安装调试费		1	项	
2	运输费		1	项	
3	税金		1	项	

2、附饭堂建筑平面图纸





3、厨房设备制作工艺要求

3.1 龙头、阀门、配件等

3.1.1 厨房设备需包括供应所有龙头、排水接驳配件、溢水管、滤器等配件。

3.1.2 所有星盆需要包括龙头在内。

3.1.3 特别用途龙头将会另行注明。

3.1.4 如果水压供应是高于设备指定的承受压力，供货商需提供减压装置。

3.2 不锈钢

3.2.1 除特别注明外，不锈钢为 304 不锈钢。

3.2.2 不锈钢表面处理为 4 号沙光处理。

3.3 不锈钢管:当使用不锈钢管时，必须使用指定厚度的无缝不锈钢管，并需表面处理以配合其它其配件。

3.4 手柄、支架、锁、小五金等。

3.4.1 设备内使用的小五金，如手柄、铰、锁等必须为铜制及镀铬磨光或不锈钢制造。

3.4.2 所有抽屉、柜、冰箱等使用的锁，必须为铜制及镀铬磨光。所有的锁必须牢固结实。

3.5 焊接

3.5.1 焊接必须采用电弧焊氩气氩焊，不允许采用其它焊接方式。焊条需与金属本身成份相同，透彻地焊接，不能有砂眼、裂缝等不完整的部分。焊缝必须坚固及有韧性。多余的填料必须磨平及磨光至焊接物本身的颜色一样。器具的工作面如工作台、泻水板、洗盆等，均需焊接。如器具制造是超过一块不锈钢时，两件不锈钢必须碰口连接地焊接，及磨平处理。而不能采用补底点焊，再填锡方式。

3.5.2 所有焊接应尽量在工厂内处理及作表面处理，花纹应磨平磨光处理与原来的不锈钢一样，尽量减少地焊接，所有需要在工地焊接的设备必须采用连续焊及磨平处理完滑。磨平磨光方法将按以下的“磨平、磨光、表面处理”一节进行。焊线底部应涂以防锈漆处理，以防经焊接后发生锈蚀。

3.6 磨平、磨光、表面处理

3.6.1 所有表面能看见的焊接即需要适当地磨平、磨光及作表面处理，如果焊缝由于在焊接时下沉，则需整平及磨平不能有高底点。在磨平时应避免不锈钢过热使变色。在工序处理时应先粗磨平，再磨光及作最后花纹表面处理。

3.6.2 所有由于不锈钢在加工时产生的拆裂，锯齿边等问题都需要磨平、磨光。在圆角的地方需要磨平磨光圆滑。所有焊缝在磨平后不能有重迭现象。

3.6.3 器具的外表处理需符合 NO.4 表面处理法，里面则最低限度为 NO.80 处理法。不锈钢在加工时的划线需要磨光处理。

3.7 防锈处理

3.7.1 不锈钢在焊接后为防止氧化腐蚀，须经防锈处理。在焊面表面需磨光以防锈蚀，底部适当地磨平后需涂上金属色泽的防锈涂料。

3.7.2 当焊接镀锌框架时，应尽量在框架未镀锌时焊接，如果须要焊接镀锌框架，则需在焊接后涂上金属光泽的防锈涂料。

3.8 支架脚管:除特别注明外，所有支撑脚管应用不少于 38 毫米 (1-1/2") 不锈钢通制造。脚与脚之间距离不能大于 180 厘米。

3.9 脚管横支架:除特别注明外，所有脚管横支架应用 25 毫米直径 x 0.8 毫米厚不锈钢通制造。横支架应与立脚管垂直并保持水平。除特别注明外，距地面为 200 毫米脚管横支架完全焊接及磨平。

3.10 脚管的安装

3.10.1 当设备要安装 350 毫米以上脚管时，脚管需要焊接在槽形补强撑上。补强撑再用单面焊接螺栓固定在设备下面。补强撑约宽 100 毫米，高 25 毫米，长度与设备的长度相若。

3.10.2 脚管在焊接在补强撑时，脚管顶部要加上套管装饰。当脚管是安装在活动连接套管内时，活

动套管需焊接在补强撑上。

3.11 补强撑：所有工作面、工作台面、泻水板、洗碟台面等都需要安装补强撑，补强撑安装在台面中央，离两边距离不能超过 760 毫米。

3.12 脚底调平用螺丝：所有脚管应安装不锈钢子弹形底端调平螺丝，底端螺丝可调节 30 毫米范围的高低。底端螺丝需要与脚管紧密连接。

第三章 投标人须知

投标人须知前附表

须知条款号	项 目	内 容
2.1	招标人	招标人名称：佛山市南海区桂城投资发展公司 联系人：杨小姐 梁小姐 联系电话：0757-81810632 联系地址：佛山市南海区桂城街道
3.1	本次招标属于	货物招标
6.2	中标服务费	中标人应按本招标文件中的要求和规定的金额在收到中标通知3日内向招标代理机构交纳中标服务费。 中标服务费为人民币 <u>59700</u> 元。 中标服务费请汇入以下账号： 户名：佛山市琛联招标代理有限公司 开户银行：工行佛山高新支行 帐号：2013028309200012980 领取中标通知书前以现金或电汇或转账方式一次性支付。 中标人根据招标代理机构中标后发出的《付款通知书》要求支付中标服务费。
16.1	投标保证金金额	人民币柒万玖仟陆佰元整（¥79600.00元）
16.3	提交投标保证金形式	采用转账方式（禁止采用现金、网银转账、通存通兑等方式）一次性汇入招标文件指定的账户。
16.4	提交投标保证金时间	投标保证金的到账截止日期为 2017 年 月 日 16 时 00 分，未能按时达账的则投标无效。 提示：周六、周日的银行一般不办理对公业务，请注意提前办理支付，以免逾期。
16.5	保证金汇入户址	投标保证金由佛山市南海区桂城街道公共资源交易所(以下简称公共资源交易所)开设统一账户，实行专账管理。投标人必须在招标文件规定的时间内，按要求将投标保证金从投标人的基本账户一次性汇入以下账户： 南海农商银行： 户 名：佛山市南海区桂城街道公共资源交易所 账 号：8002 0000 0038 88651 开户银行：南海农商银行平洲富景分行 提示： 1、投标人不得将同一笔保证金分开转入不同账户。 2、投标人在填写银行汇款凭证时，必须注明以下信息：项目编号、项目名称。 3、投标人在转账时，必须要求银行工作人员在用途（或摘要、附言）栏输入以下信息：项目编号、项目名称。

		<p>4、投标保证金的交款人与投标人的名称必须一致，非投标人缴纳的投标保证金无效。</p> <p>5、若因投标人未按上述要求缴纳投标保证金而导致投标无效或不能参加投标，其后果由投标人自负。</p>
17.1	投标有效期	开标后 90 天，中标人的投标有效期延续到合同终止日。
18.1	投标文件数量	正本一份，副本四份，电子文件一份（电子文件要求光盘或 U 盘介质，不留密码，无病毒，不压缩。除投标文件中提供的图片及相关扫描文件外，其他内容应保留 EXCEL 格式或 WORD 文档可编辑格式文件，如投标人中标，部分内容将用于结果公告公布，电子投标文件与纸质投标文件内容不同，以盖章的纸质投标文件正本为准）
20.4	递交投标文件时间	投标截止时间前 30 分钟
23.3	参加开标会议的投标人代表要求	<p>开标时，投标人代表必须携带本人有效的身份证明文件原件亲自出席开标仪式或响应评标委员会认为必要的澄清，其现场所签署确认的文件均代表投标人的真实意愿和决定，并作为投标文件的补充内容具有不可撤销更改的法律效力。</p> <p>参加投标的代表是法定代表人的须具有《法定代表人资格证明书》；参加投标的代表是授权代表的须具有《法定代表人授权书》、《法定代表人资格证明书》。开标现场将根据投标文件中的身份证明文件核对投标代表身份，未按上述要求提供有效的身份证明文件原件或投标代表的身份与其投标文件中的身份证明文件不相符的，将被认定为无效投标。</p>
32	中标公示/公告发布网址	http://www.chinabidding.com.cn （中国采购与招标网）、 http://www.nhggzy.cn （南海区公共资源交易网）、 http://www.guicheng.gov.cn/ （桂城政务信息网）
提示 1	单独密封的唱标资料	开标一览表

注：投标人须知前附表是指本文投标人须知中的内容说明、补充和重要提示，作为本招标文件不可分割的一部分。投标人应结合本文投标人须知条款号进行充分理解。

一、说明

1. 资金来源

1.1 招标人实施本项目资金已落实。招标人计划将一部分资金用于支付本次招标后所签订的合同项下的款项。

2. 招标人

2.1 招标人是指提出招标项目、进行招标的法人或其他组织。本招标文件的招标人特指“佛山市南海区桂城投资发展公司”，简称招标人或甲方。

3. 招标代理机构

3.1 招标代理机构是指依法取得招标资格、从事招标代理业务并提供相关服务的专门机构。本招标文件的招标代理机构特指“**深圳市国际招标有限公司**”，简称招标代理机构。

4. 合格的投标人

4.1 符合本项目**投标资格标准**的为合格的投标人。

4.2 投标人必须遵守《中华人民共和国招标投标法》的有关规定和其他相关的法律、法规、规章、条例及招标文件中的规定。

4.3 只有在法律上和财务上独立、合法运作并独立于招标人和招标代理机构的供货人才能参加投标。

5. 合格的货物、工程和服务

5.1 “货物”是指各种形态和种类的物品，包括原材料、燃料、设备、产品等。“合格的货物”是指投标人制造或组织符合招标文件要求的全新的货物等。投标货物的设计、制造、包装和运输必须符合中华人民共和国的相关国家标准、行业标准或企业标准（如有）的强制性规定，并满足招标文件规定的规格、参数、质量、价格、有效期、售后服务等要求。

5.2 “工程”是指建设工程，包括建筑物和构筑物的新建、改建、扩建、装修、拆除、修缮等。“合格的工程”是指满足中华人民共和国的相关法律、法规、规章的规定（包括规划、设计、质量以及安全文明施工等规定和要求）并符合相关国家标准、行业标准或地方（或企业）标准（如有）的规定或规范要求，经竣工验收达到招标文件规定的质量验收等级标准的建设工程。

5.3 “服务”是指除货物和工程以外的其他采购对象。“合格的服务”是指投标人按招标文件的规定，依据中华人民共和国的相关法律、法规、规章以及相关国家标准、行业标准或地方（或企业）标准（如有）的规定或规范要求，向招标人提供的满足招标文件规定的需求或特定目标的服务。

5.4 投标人须保证，招标人在中华人民共和国接受和使用投标人所提供的货物、工程和服务的全部或任何一部分时，或者在享有合同的全部或部分权益时，免受第三方以侵犯其合法权益（例如侵犯其专利权、商标权、著作权或其它知识产权等等）而提出的任何求偿责任起诉。否则，投标人须承担招标人与此相关的一切损失（包括且不限于：诉讼费、

律师费、经裁定由招标人承担的任何费用、导致招标人需重新采购所产生的一切费用及时间费用损失等)。

6. 投标费用

- 6.1 投标人应承担所有与准备和参加投标有关的费用。不论投标的结果如何，招标代理机构和招标人均无义务和责任承担这些费用。
- 6.2 本次招标向中标人收取的招标代理费，按国家有关规定执行。具体收费标准见投标人须知前附表说明。

二、招标文件

7. 招标文件构成

- 7.1 招标文件由下列文件以及在招标过程中发出的修正和补充文件组成：

招标文件共五章，内容如下：

第一章、投标邀请函

第二章、项目需求

第三章、投标人须知

第四章、合同条款及格式

第五章、投标文件格式

- 7.2 投标人应认真阅读、并充分理解招标文件的全部内容（包括所有的补充、修改内容、重要事项、格式、条款和技术规范、参数及要求等）。投标人没有按照招标文件要求提交全部资料，或者投标没有对招标文件在各方面都做出实质性响应是投标人的风险，有可能导致其投标被拒绝，或被认定为无效投标或被确定为投标无效。

8. 招标文件的澄清或修改

- 8.1 在投标截止时间十五日以前，无论出于何种原因，招标代理机构和招标人可主动地或在解答投标人提出的疑问时对招标文件进行修改。
- 8.2 招标文件的澄清或修改将以书面形式通知所有购买招标文件的投标人，该澄清或修改的内容为招标文件的组成部分并对投标人具有约束力。投标人在收到该修改文件后，应于二十四小时内，在修改文件盖章页加盖投标人公章或法人授权代表签字给予确认，并将回函文件传真回深圳市国际招标有限公司（传真电话：0757-83939018）。若投标人在规定时间内没有传真答复的，将视为已收到和确认该澄清或修改文件。

9. 对招标文件异议的提出

- 9.1 对招标文件有异议的投标人，应在投标截止时间十日以前以书面形式（注明联系人及联系电话、联系地址）并加盖投标人公章（电话咨询或传真或电邮形式无效）通知招标代理机构和招标人，招标代理机构和招标人将在自收到异议之日起3日内作出答复。

- 9.2 投标人在规定的时间内未对招标文件提出异议的，招标代理机构和招标人将视其为无异议。对招标文件中描述有歧意或前后不一致的地方，评标委员会有权进行评判，但对同一条款的评判应适用于每个投标人。

三、投标文件的编制

10. 投标的语言

- 10.1 投标人提交的投标文件以及投标人与招标代理机构和招标人就有关投标的所有来往函电均应使用简体中文书写。对于任何非简体中文的资料，都应提供简体中文翻译本，在解释时以翻译本为准。

11. 投标文件构成

- 11.1 投标人编写的投标文件应包括下列部分（具体内容详见“第五章 投标文件格式”，且需按顺序装订成册，并编写目录及连续页码），否则，其投标将被视为无效投标。

- （一）自查表
- （二）资格性文件
- （三）商务部分
- （四）技术部分
- （五）报价部分
- （六）开标时提供的文件

- 11.2 投标文件所提供的资料必须符合诚实信用、客观真实的原则，对弄虚作假或违背诚信的违法行为，应承担相应的后果及法律责任。

12. 投标文件格式

- 12.1 投标人应按招标文件附件中提供的“投标文件格式”填写“投标函”、“资格声明函”等附件。

- 12.2 投标人不得将同一包中的内容拆开投标，否则将导致其投标被拒绝。

13. 投标报价和货币

- 13.1 投标人应按招标文件第二章中规定的报价方式报价。

- 13.2 投标人应按照“第二章 项目需求”规定的内容、责任范围以及合同条款进行报价，并按《投标一览表》确定的格式报价。投标报价中不得包含招标文件要求以外的内容，否则，在评标时不予核减。投标报价中也不得缺漏招标文件所要求的内容，否则，其投标将可能被视为无效投标或确定为投标无效。

- 13.3 投标报价为一次性报价，开标后不得更改。

14. 投标人资格的证明文件

14.1 投标人应提交证明其有资格参加投标和中标后有履行能力的文件，并作为其投标文件的一部分。

14.2 投标人应符合招标文件第一章中规定的资格标准。

15. 证明货物、服务或工程合格性和符合招标文件规定的文件

15.1 投标人应提交证明文件证明其拟供的合同项下的货物、服务或工程的合格性符合招标文件规定。该证明文件作为投标文件的一部分。

15.2 证明货物、服务或工程与招标文件的要求相一致的文件，可以是文字资料、图纸和数据。

15.3 对照招标文件要求，逐条说明所提供的货物、服务或工程已对招标人的要求做出了实质性的响应，或申明与要求的偏差和例外。

15.4 评标委员会对投标人所提供的证明货物、服务或工程的合格性的文件进行审查，审查不合格的投标将认定为无效投标。

15.5 投标人必须对投标文件所提供的全部资料的真实性承担法律责任，并无条件接受招标代理机构、招标人及监督管理部门等对其中任何资料进行核实的要求。

15.6 如果因为投标人投标文件填报的内容不详，或没有提供招标文件中所要求的全部资料及数据，由此造成的后果，其责任由投标人承担。

16. 投标保证金

16.1 投标人应按投标人须知前附表中规定的金额和期限缴纳投标保证金，并作为其投标文件的组成部分。凡没有按照本须知规定提交投标保证金的投标，将视为非响应性投标予以作为无效投标处理。

16.2 如无质疑或投诉，未中标的投标人保证金，在中标通知发出后五个工作日内不计利息原额退还；如有质疑或投诉，将在质疑和投诉处理完毕后不计利息原额退还。

16.3 中标人的投标保证金，在中标人与招标人签订合同后五个工作日内不计利息原额退还。

16.4 下列任一情况发生时，投标保证金将不予退还：

- 1) 投标人在招标文件中规定的投标有效期内撤回其投标。
- 2) 中标人在规定期限内未能根据本项须知规定签订合同。
- 3) 中标人在规定期限内未能根据本项须知规定交纳招标代理费。
- 4) 投标人有不真实投标或有违法违规行为的。

17. 投标有效期

17.1 投标应在本招标文件规定的开标日后 90 个日历日内保持有效。

17.2 特殊情况下，在原投标有效期截止之前，招标代理机构可要求投标人同意延长投标有效期。这种要求与答复均应以书面形式提交。投标人可拒绝招标代理机构的这种要求，其投标保证金将不会被没收。接受延长投标有效期的投标人将不会被要求和允许修正其投标，而只会被要求相应地延长其投标保证金的有效期。在这种情况下，本须知第 16 条有关投标保证金的退还和没收的规定将在延长了的有效期内继续有效。

18. 投标文件的式样和签署

- 18.1 投标人应编制投标文件正本和副本的数量详见投标人须知前附表。每份投标文件的封面上清楚地标明“正本”或“副本”字样。若正本和副本、电子版（如有要求）不符，则以正本为准。
- 18.2 投标文件的正本需打印，并由投标人的法定代表人或其委托代理人签字或盖章。由委托代理人签字的，在投标文件中须同时提交投标文件签署授权委托书。投标文件签署授权委托书格式、签字、盖章及内容均应符合招标文件要求，否则投标文件签署授权委托书无效。投标文件的副本可采用正本的复印件。
- 18.3 任何行间插字、涂改和增删，必须由投标人的法定代表人或其委托代理人在旁边签字并加盖公章后方为有效。

四、投标文件的递交

19. 投标文件的密封和标记

- 19.1 投标人应将投标文件装在密封袋中密封，投标文件密封封口处须加盖投标单位公章，否则其投标将被拒绝（投标文件密封袋封面格式见附件）。
- 19.2 为方便开标唱标，投标人应将投标一览表单独密封提交，并在信封上标明“投标一览表”字样（投标一览表密封袋封面格式见附件）。
- 19.3 密封袋上均应注明：
- 1) 递交至：**深圳市国际招标有限公司**
 - 2) 项目编号、项目名称和“_____年__月__日__时__分之前不得启封”的字样。
 - 3) 投标人名称和地址等，以便若其投标被宣布为“迟到”投标时，能原封退回。
- 19.4 如果密封袋未按本须知第 19 条要求加写标记和密封，招标代理机构对误投或过早启封概不负责，对由此造成的提前开封的投标文件将予以拒绝，并退还给投标人。

20. 投标截止时间及投标地址

- 20.1 投标截止时间及投标地址详见第一章投标邀请函的规定。
- 20.2 招标代理机构将拒绝受理迟于投标截止时间送达的投标文件，亦不受理未按规定的投标地址送达的投标文件。
- 20.3 招标代理机构可以按本须知“招标文件的澄清或修改”规定，通过修改招标文件自行决定酌情延长投标截止期。在此情况下，招标代理机构、招标人和投标人受投标截止期制约的所有权利和义务均应延长至新的截止期。
- 20.4 招标代理机构于开标截止时间前 30 分钟开始接收投标文件。

21. 迟交的投标文件

- 21.1 招标代理机构将拒绝并原封退回在本须知第 20 条规定的截止时间后收到的任何投标文件。

22. 投标文件的修改与撤回

- 22.1 投标人在投标截止时间前，可以对所递交的投标文件进行补充、修改或者撤回，并书面通知招标代理机构和招标人。补充、修改的内容应当按招标文件要求签署、盖章，并作为投标文件的组成部分。在投标截止时点之后，投标人不得对其投标文件做任何修改和补充。
- 22.2 投标人在递交投标文件后，可以撤回其投标，但投标人必须在规定的投标截止时点前以书面形式告知招标代理机构。
- 22.3 从投标截止期至投标人在投标函格式中确定的投标有效期期满这段时间内，投标人不得撤回其投标，否则其投标保证金将按照本须知第 16 条的规定被没收。
- 22.4 投标人所提交的投标文件在评标结束后，无论中标与否都不退还。

五、开标与评标

23. 开标

- 23.1 招标人和招标代理机构在开标时间于开标地点组织公开开标。开标前，由投标人代表检查投标文件的密封情况，招标代理机构当场宣布密封结果，投标人代表须签署投标文件密封确认表。
- 23.2 开标时需有投标人代表参加。投标人代表必须携带本人身份证原件亲自出席开标全程或响应评标委员会的临时召唤，其现场所签署确认的文件均代表投标人的真实意愿和决定，并作为投标文件的补充内容具有不可撤消更改的法律效力。参加投标的代表是法定代表人的须具有《法定代表人资格证明书》；参加投标的代表是授权代表的须具有《法定代表人授权书》、《法定代表人资格证明书》。
- 23.3 开标时，招标代理机构当众宣读投标人名称、投标价格和投标文件的其他主要内容。除了按照本须知第 21 条的规定原封退回迟到的投标之外，开标时将不得拒绝任何投标。
- 23.4 招标代理机构将在开标记录表上记录唱标内容，并当场公示。如开标记录表上内容与投标文件不一致时，投标人代表须当场提出。开标记录表由记录人、唱标人、投标人代表和有关人员共同签字确认。
- 23.5 开标唱读内容与投标文件内容不一致时，均以公开唱读为准。

24. 评标委员会组成

- 24.1 评标由招标代理机构依法组建的评标委员会负责。评标委员会成员由招标人代表和有关技术、经济等方面的专家组成，专家成员依法从专家库中随机抽取。
- 24.2 评标委员会成员人数为五人以上单数，其中技术、经济等方面的专家不少于成员总数的三分之二。

25. 投标文件的澄清

25.1 在评标期间，评标委员会可要求投标人对其投标文件进行澄清，但不得寻求、提供或允许对投标价格等实质性内容做任何更改。有关澄清的要求和答复均应以书面形式提交。

26. 投标文件的初审

26.1 投标文件的初审分为资格性检查和符合性检查。评标委员会依据法律法规和招标文件的规定对投标文件进行资格性检查及符合性检查。

26.2 资格性检查。依据法律法规和招标文件的规定，对投标文件的资格证明、投标文件等进行检查，以确定投标人是否具备投标资格。

26.3 符合性检查。依据招标文件的规定，从投标文件的有效性、完整性和对招标文件的响应程度进行审查，以确定是否对招标文件的实质性要求作出响应。

26.4 评标委员会将审查投标文件是否完整、总体编排是否有序、文件签署是否合格、投标人是否提交了投标保证金、有无计算上的错误等。

26.5 评标委员会对大小写金额不一致、单价汇总与总价不一致的，按以下方法更正：投标文件的大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准；单价金额小数点有明显错位的，应以总价为准，并修改单价。**如果投标人不接受对其错误的更正，其投标将被视为无效投标或确定为投标无效。**

26.6 对于投标文件中不构成实质性偏差的不正规、不一致或不规则，评标委员会可以接受，但这种接受不能损害或影响任何投标人的相对排序。

26.7 评标委员会将要审查每份投标文件是否实质上响应了招标文件的要求。实质上响应的投标应该是与招标文件要求的全部条款、条件和规格相符，没有重大偏离的投标。对关键条款的偏离、保留或反对，例如关于投标保证金、适用法律、税等内容的偏离将被认为是实质上的偏离。评标委员会决定投标的响应性只根据投标本身的内容，而不寻求外部的证据。

26.8 实质上没有响应招标文件要求的投标将被拒绝，如发现下列情况之一的，其投标将被拒绝：

- 1) 不具备招标文件中规定资格要求的；
- 2) 投标人未提交投标保证金或金额不足、投标保证金提交形式不符合招标文件要求的；
- 3) 投标人的投标书或资格证明文件未提供或不符合招标文件要求的；
- 4) 未按照招标文件规定要求签署、盖章的；
- 5) 投标文件无法定代表人签字或签字人无法定代表人有效授权的；
- 6) 投标文件对招标文件的实质性技术与商务的（即标注★号条款）条款产生偏离的；
- 7) 出现招标文件中规定的被视为无效投标的其它条款的；
- 8) 不符合法律、法规规定的其他实质性要求的。

27. 评标办法及定标原则

27.1 采用综合评分法进行评审（具体详见“七、评标方法及标准”）

27.2 定标原则

- (1) 评标工作将按照招标文件的要求和条件，比照投标文件进行评审，评审分为资格性检查、符合性检查、综合评审三部分。
- (2) 评标委员会只就投标文件中所载明的情况进行评审，严格按照招标文件规定的评标方法和评标标准进行评标，独立对每个有效投标人的投标文件进行评价、打分。
- (3) 评标委员会按最终评标得分由高到低顺序对有效投标人排序，并按照排名顺序推荐中标候选人。最终评标得分相同的，按报价得分由高到低顺序排列；最终评标得分和报价得分相同的，按技术指标优劣顺序排列。

28. 保密及其它注意事项

- 28.1 评标是招标工作的重要环节，评标工作在评委会内独立进行。评委会将遵照评标原则，公正、平等地对待所有投标人。
- 28.2 在开标、投标期间，投标人不得向评委询问评标情况，不得进行旨在影响评标结果的活动。
- 28.3 为保证定标的公正性，在评标过程中，评委不得与投标人私下交换意见。在招标工作结束后，凡与评标情况有接触的任何人，不得也不应将评标情况扩散出评委人员之外。

六、授予合同

29. 中标结果公告

- 29.1 中标结果经招标人确认后，招标代理机构将在中国采购与招标网（<http://www.chinabidding.com.cn>）、南海区公共资源交易网（<http://www.nhggzy.cn>）、桂城政务信息网（<http://www.guicheng.gov.cn/>）公示中标候选人，公示期3日。

30. 中标通知书

- 30.1 中标人确定后，招标代理机构将向中标人发出中标通知书。
- 30.2 中标通知书是合同的一个组成部分。

31. 授标时更改招标货物、服务或工程数量的权力

- 31.1 招标人在授予合同时有权在允许幅度内对“项目需求”中规定的货物、服务或工程予以增加或减少，但不得对单价或其它的条款和条件做任何改变。

32. 签订合同

- 32.1 中标人应按《中标通知书》指定的时间、地点与招标人签订合同。
- 32.2 “招标文件”、“招标文件”的澄清或修改及中标人的“投标文件”等，均为签订经济合同的依据。

33. 接受和拒绝任何或所有投标的权力

- 33.1 招标代理机构和招标人保留在授标之前任何时候接受或拒绝任何投标，以及宣布招标程序无效或拒绝所有投标的权力，对受影响的投标人不承担任何责任。

七、评标方法及标准

1、本项目评标办法采用综合评分法。

(1) 对每个投标人进行资格性检查；

(2) 对通过资格性检查的投标人进行符合性检查；

(3) 对通过资格性检查和符合性检查的投标人进行综合评审，综合评议指标表：

评议内容	权重比例	序号	评议指标	分值
技术部分	45%	1	技术要求响应情况 根据投标人对技术参数及配置要求的响应情况进行评价，完全满足或优于要求的得3分，如有负偏离，每偏离一项扣0.5分，扣至零分为止。	3分
		2	主要投标产品的详细介绍 根据投标人对本项目主要产品的特点、彩图、材质用料、生产工艺、实施标准、使用说明、产品及品牌的知名度等详细描述，对各投标人进行横向比较： 优：4-5分；良：2-3分；可：0-1分；不提供不得分。	5分
		3	产品及材料的质量可靠性 1、投标人制造的“燃气灶具”产品具有“国家燃气用具产品质量监督检验中心”出具的2016年度以来合格质量检验报告的得1分，无或其他得0分。 2、投标人制造的“商用电磁炉”产品具有“国家电器产品安全质量监督检验中心”出具的关于“①电磁场辐射要求；②静电放电抗扰度试验；③射频场感应的传导骚扰抗扰度；④电快速瞬变脉冲群抗扰度试验；⑤射频电磁场辐射抗扰度；⑥浪涌冲击抗扰度试验”的，每提供一份2016年度以来合格的产品检验报告的得0.5分，最高的3分，无或其他得0分。 3、投标人制造的“不锈钢四格保温柜”具有市级或以上检测机构出具的2016年度以来合格的电器产品安全检验报告的得1分，无或其他得0分。 4、投标人所投产品的“304不锈钢”材料具有市级或以上检测机构出具的关于“《食品安全国家标准不锈钢制品》”2016年度以来合格的产品质量检验报告的得1分，无或其他得0分。 (以提供以上1-4项2016年度以来检验报告的原件和复印件加盖投标人公章为准，不提供不得分。)	6分
		4	产品的先进性 投标人制造的“环保节能炒菜炉、环保节能蒸柜炉、环保节能煲汤炉、商用电磁煲汤炉”产品获得高新技术企业协会颁发的“省级高新技术产品”称号证书且在有效期内的，每提供一个产品证书得1分，满分4分，无或其他得0分。	4分

				(以提供证书的原件和复印件加盖公章为准, 不提供不得分。)	
		5	产品的环保性	投标人制造的“钢制厨房家具”产品获得“中国质量认证中心”颁发的《中国环保产品认证证书》且在有效期之内的得3分, 无或其他得0分。 需提供证书复印件加盖公章、产品认证试验报告复印件加盖公章, 并提供中国质量认证中心网站查询生效的网页截图证明, 不提供不得分。	3分
		6	产品的安全性	投标人制造的“商用电磁炉”产品获得“中国质量认证中心”颁发的《食品接触性产品安全认证证书》且在有效期内的得3分, 无或其他得0分。 需提供证书复印件加盖公章、产品认证试验报告复印件加盖公章, 并提供中国质量认证中心网站查询生效的网页截图证明, 不提供不得分。	3分
		7	项目施工计划方案	根据投标人对本项目的实施方案计划、安装调试、供货进场、调试及验收方案的合理性、可行性、保障性的综合评价, 方案的详尽性、实用性、专业性进行评审: 优: 3分; 良: 2分; 可: 1分, 不提供不得分。	3分
		8	深化方案设计	投标人根据本项目提供的饭堂建筑图纸并结合用户需求的内容, 提供饭堂厨房的详细深化设计施工图纸及厨房设计效果图。根据图纸设计方案的专业性、合理性、科学性等方面进行综合评审: 优: 7-10分; 良: 3-6分; 可: 1-3分。无提供厨房深化设计施工图纸或厨房设计效果图的得0分。	10分
		9	投标样板评分	根据所递交的样品的尺寸、材质、工艺、性能及整体效果等, 对各投标人进行横向对比: 优: 6-8分; 良: 3-5分; 可: 1-2分, 不提供样品的得0分。	8分
商务部分	25%	10	投标人企业经营情况	投标人综合实力: 对企业规模、经营情况、质量管理体系、技术人员情况等综合评审: 优: 3分; 良: 2分; 可: 1分, 不提供不得分。 备注: 需提供2015-2016年经第三方中介机构审计的财务报告复印件加盖公章。	3分
		11	企业信誉及资质情况	1、自2012年1月1日至今, 投标人连续获得工商管理部门颁发的“守合同重信用”称号证书, 连续4年或以上的得2分, 连续4年以下并一年以上(含一年)的得1分, 不提供得0分。 2、自2012年1月1日至今, 投标人获得“省级诚信示范企	6分

			<p>业”称号证书，连续4年或以上的得2分，连续4年以下并一年以上（含一年）的得1分，不提供得0分。</p> <p>3、投标人获得省级或以上科技部门颁发的“民营科技企业认定”称号证书且在有效期内的得1分，不提供得0分。</p> <p>4、投标人获得2016年度“纳税信用A级纳税人”称号的得1分，需提供国家税务总局网站的纳税信用A级纳税人名单公布栏查询网页截图证明，不提供得0分。</p> <p>（以提供证书的1-3项原件和1-4项复印件加盖投标人公章为准，不提供不得分。）</p>	
		12	<p>同类项目业绩情况</p> <p>2014年1月1日（以合同签订时间为准）至今，投标人单项合同金额在人民币250万元或以上的同类项目业绩，每个合同业绩得1分，本项累计最高得10分。</p> <p>（所有业绩证明需提供采购信息发布网站发布的项目中标公告网页截图以及中标通知书和合同的原件和复印件加盖投标人公章，不提供不得分。）</p>	10分
		13	<p>投标人售后服务能力</p> <p>1、根据投标人对本项目的售后服务方案及培训计划：含质保期、响应时间、售后服务机构情况、具体的售后服务承诺、售后服务技术人员情况、培训计划方案等进行综合评审：优：3分；良：2分；可：1分，不提供得0分。</p> <p>2、投标人对本项目售后服务的便利性：根据投标人设立的长期稳定的生产场所或服务机构的服务便捷性进行横向对比，本项最高为1分。（需提供服务机构的工商营业执照证明原件和复印件加盖投标人公章，不提供不得分）。</p>	4分
		14	<p>投标人管理、技术及售后服务人员</p> <p>对投入本项目的管理、技术及服务人员进行横向对比：优：2分；良：1分；可：0.5分，不提供得0分。</p> <p>提供人员2017年3月-5月份在本单位购买的社保证明复印件并加盖投标人公章。社保证明材料中必须有企业名称、人员姓名、购买时间及社保部门印章，否则不得分。</p>	2分
价格部分	30%	15	<p>以满足招标文件要求且投标评审价格最低的为评标基准价，其价格分为满分。其他投标人的价格分统一按照下列公式计算：</p> <p>其他投标报价得分 = (评标基准价 ÷ 投标报价) × 30</p>	30分

(4) 评分汇总

商务得分 = 各评委商务评分总和 ÷ 评委人数

技术得分 = 各评委技术评分总和 ÷ 评委人数

报价得分 = 统一公式计算得分

评标得分 = 商务得分 + 技术得分 + 报价得分

注：评分按四舍五入的原则精确至小数点后两位。

(5) 评标委员会按最终评标得分由高到低顺序对有效投标人排序，并按照排名顺序推荐中标候选人。最终评标得分相同的，按报价得分由高到低顺序排列；最终评标得分和报价得分相同的，按技术指标优劣顺序排列。

第四章 合同条款及格式

注：本合同格式仅为合同的参考文本，合同签订双方可根据项目的具体要求进行修订，但合同标的、数量、金额、服务承诺、履约方式等必须与招标文件和中标人的投标文件保持一致。在不违反原招标方案要求和各方认可的文件内容前提下，合同当事人可对合同范本中个别非招标文件规定和投标文件承诺的合同条款共同协商完善补充修订。

合 同 书

项目编号： _____

项目名称： _____

甲 方：佛山市南海区桂城投资发展公司

电 话：_____ 传 真：_____

地 址：_____

乙 方：_____

电 话：_____ 传 真：_____

地 址：_____

根据_____（项目名称）的招标结果，根据《中华人民共和国招标投标法》、《中华人民共和国合同法》及其他有关法律法规、招标文件的要求，经双方协商，本着平等互利和诚实信用的原则，一致同意签订本合同如下。

（一）项目内容：

序号	采购内容	数量
01	厨房设备采购	1 批

（二）包装：

1、货物须按国家相关规范进行包装出厂，交货时须为原厂未启封的全新包装，序列号、包装箱号与出厂批号一致，并可追索查阅。

2、货物包装须适合于现行国内运输方式，并保证货物在正常情况下的多次搬运和装卸不被损毁。

（三）验收标准：

1、货物为乙方制造的全新产品，无污染，无侵权行为、表面无明显划损、无任何缺陷隐患，在中国境内可依常规安全合法使用。

2、所投产品必须具备出厂合格证。

3、乙方应将关键设备的用户手册、保修手册、有关单证资料及配备件、随机工具等交付给甲方，使用操作及安全须知等重要资料应附有中文说明。

4、甲方按乙方提供的供货清单检验产品合格证、使用说明书和其它的技术资料、检查产品及附件是否完整无损，技术资料是否与甲方的要求相符。如有损坏、缺件等情况，乙方自行负责。

（四）质保期及售后服务：

1、质量保证期：从项目验收交付之日起，所投的所有产品质保期均不少于1年。（若国家和/或生产厂家对本项目所涉及产品的质量保证期的规定高于本项目的要求，应按国家和/或生产厂家的规定执行。具体由投标人在投标文件中承诺）。

2、质量保证期内发生的质量问题，由乙方负责免费解决（因甲方使用不当或其他人为因素造成的故障除外）。任何时候，乙方均不能免除因货物本身的缺陷所应负的责任。

3、质保期内，设备出现故障，在接到通知后4小时内赶至现场，免费更换零配件，故障排除时间小于24小时；质保期满后，按最优惠价格提供零配件，免收服务费。

4、乙方免费对甲方使用维修人员进行培训，使使用维护人员对设备有全面了解，熟练掌握设备的使用方法以及维护保养知识。

5、质量有效期内乙方必须安排至少一名专人负责衔接货物质量等问题。

(五) 合同金额及付款方式：

1、合同金额：¥_____元（人民币大写：_____）。

2、合同金额包括：货物费、运输费、安装费、装卸费、安装现场保管费、技术服务费（含联络费、保修费、调试费）、各项税费、验收费及合同实施过程中的应预见和不可预见费用等全部费用。上述费用包含一切税费。

3、付款方式：

- (1) 合同签订生效之日起10个工作日内，招标人向中标人支付至合同总额的30%；
- (2) 设备进场安装后的10个工作日内，招标人向中标人支付至合同总额的70%；
- (3) 设备安装调试完毕并验收合格后的10个工作日内，招标人向中标人支付至合同总额的95%；
- (4) 余款（合同总额的5%）作为质保金，质保期满后10个工作日内付清；
- (5) 乙方确认收取合同价款的账户为：

收款单位：_____

开户银行：_____

帐 号：_____

(六) 完成时间和地点：

1、中标后接到招标人通知之日起30天内，中标人完成所有设备安装、调试及验收合格，并正常交付使用。

2、地点：招标人指定地点。

(七) 违约责任：

乙方逾期完成货物的配送、安装及调试工作的，每逾期一天，按合同总金额的5%支付违约金（因双方认定的原因在延期的情况除外）。

(八) 争议及解决：

1、因货物的质量问题发生争议的，由佛山市技术监督局或其指定的质量鉴定单位进行质量鉴定。货物符合标准的，鉴定费由甲方承担；货物不符合质量标准的，鉴定费由乙方承担。

2、因本合同引起的争议，由甲、乙双方通过友好协商解决，如果协商或调解不能解决争议，则可向合同签订所在地人民法院提出诉讼。

(九) 不可抗力：

1、任何一方由于不可抗力原因不能履行合同时，应在不可抗力事件结束后1日内向对方通报，以减轻可能给对方造成的损失，在取得有关机构的不可抗力证明或双方谅解确认后，允许延期履行

或修订合同，并根据情况可部分或全部免于承担违约责任。

2、本合同所称不可抗力事件指无法克服、无法预见、超出一方或双方合理控制范围且妨碍双方完全履行合同义务的事件。不可抗力事件包括但不限于以下方面：自然灾害、暴动、战争、内乱、爆炸、火灾、洪水。

(十) 其他：

1、本合同所有附件、招标文件、投标文件、中标通知书均为合同的有效组成部分，与本合同具有同等法律效力。

2、在执行本合同的过程中，所有经双方签署确认的文件（包括会议纪要、补充协议、往来信函）即成为本合同的有效组成部分。

3、如一方地址、电话、传真号码有变更，应在变更当日书面通知对方，否则，应承担相应责任。

4、除甲方事先书面同意外，乙方不得部分或全部转让其应履行的合同项下的义务。

5、合同签订地点：佛山市南海区桂城街道。

6、本合同一式___份，甲方执___份、乙方执___份、桂城法律服务所执一份，均具有同等法律效力。

7、本合同自甲乙双方签字盖章并经南海区桂城街道办事处桂城法律服务所经见证之日起生效。

8、本合同未尽事宜，由双方协商处理。

甲方（盖章）：

乙方（盖章）：

委托代理人（签名）：

法定代表人（签名）：

经 办 人：

或委托代理人（签名）：

日 期：___年___月___日

日 期：___年___月___日

合同附件清单：

（附后）

第五章 投标文件格式

投标文件封面格式：

注：投标文件封面格式仅供参考，投标单位可根据本格式内容自行设计投标文件封面。

正本或副本

项目名称： _____

项目编号： _____

投 标 文 件

投标人名称：（公章） _____

投标人地址： _____

投标人联系人： _____

投标人联系电话： _____

投标人传真： _____

日期： _____

投标文件目录

一、自查表.....	()
1.1 资格性/符合性自查表.....	()
1.2 评审项目投标资料表.....	()
二、资格性文件.....	()
2.1 投标函.....	()
2.2 法定代表人资格证明书.....	()
2.3 法定代表人授权书.....	()
2.4 资格声明函.....	()
三、商务部分.....	()
3.1 投标人综合概况.....	()
3.2 商务条款响应表.....	()
3.3 项目施工计划方案.....	()
3.4 深化设计方案.....	()
3.5 投标人管理、技术及售后服务人员.....	()
3.6 投标人售后服务能力.....	()
3.7 同类项目业绩介绍.....	()
3.8 响应招标文件要求的其他说明.....	()
3.9 其它文件或资料.....	()
四、技术部分.....	()
4.1 技术条款响应一览表.....	()
五、报价部分.....	()
5.1 开标一览表.....	()
5.2 投标分项报价表.....	()
附件：密封袋封面.....	()

一、自查表

1.1 资格性/符合性自查表

评审内容		招标文件要求	自查结论	证明资料
资格性 检查	投标函	按对应格式文件填写、签署、盖章(原件)	<input type="checkbox"/> 通过 <input type="checkbox"/> 不通过	见投标文件第()页
	法定代表人资格 证明书及授权委 托书	按对应格式文件签署、盖 章(原件)	<input type="checkbox"/> 通过 <input type="checkbox"/> 不通过	见投标文件第()页
	准入条件 (关于资格的声明 函)	按招标文件第一章投标 邀请函中第4点“投标人 的资格条件”的规定	<input type="checkbox"/> 通过 <input type="checkbox"/> 不通过	见投标文件第()页
符合性 审查	商务要求	实质性响应商务要求	<input type="checkbox"/> 通过 <input type="checkbox"/> 不通过	见投标文件第()页
	技术要求	实质性响应技术要求	<input type="checkbox"/> 通过 <input type="checkbox"/> 不通过	见投标文件第()页
	报价要求	报价方案是唯一确定	<input type="checkbox"/> 通过 <input type="checkbox"/> 不通过	见投标文件第()页
		在经营范围内报价	<input type="checkbox"/> 通过 <input type="checkbox"/> 不通过	见投标文件第()页
	其它	实质性响应招标文件中 规定的其它情况	<input type="checkbox"/> 通过 <input type="checkbox"/> 不通过	见投标文件第()页

注：以上材料将作为投标人资格性、符合性审查内容的重要组成部分，投标人必须严格按照其内容及序列要求在投标文件中如实提供，并在对应的□打“√”（或把对应的“□”改成“√”）。

投标人代表签字：_____

投标人名称（盖单位公章）：_____

日期：____年__月__日

1.2 评审项目投标资料表

评审分项	评审细则	证明文件
		见投标文件第（ ）页
		见投标文件第（ ）页
		见投标文件第（ ）页
		见投标文件第（ ）页
		见投标文件第（ ）页
		见投标文件第（ ）页
		见投标文件第（ ）页
		见投标文件第（ ）页
		见投标文件第（ ）页
		见投标文件第（ ）页
		见投标文件第（ ）页
		见投标文件第（ ）页

注：请参照招标文件第三章投标人须知评标办法“综合评议指标表”中的评议指标逐条填写并注明对应页码。

投标人代表签字：_____

投标人名称（盖单位公章）：_____

日期：_____年_____月_____日

二、资格性文件

2.1 投标函

致**深圳市国际招标有限公司**：

根据贵方为_____项目名称_____（项目编号：_____）招标的投标邀请，我方代表（姓名、职务）经正式授权并代表（投标人名称）提交下述文件正本一份，副本四份、电子文件一份。

1. 自查表；
2. 资格性文件；
3. 商务部分；
4. 技术部分；
5. 价格部分。

在此，我方声明如下：

1. 同意并接受招标文件的各项要求，遵守招标文件中的各项规定，按招标文件的要求提供投标报价。并且本投标所附投标报价表中规定的应提供和交付的货物和服务的投标报价为固定价。

2. 本投标的有效期为递交投标文件之日起 90 天；中标后，投标有效期延至合同验收之日。

3. 我方已经详细地阅读了全部招标文件及其附件，包括澄清及参考文件（如果有的话）。我方已完全清晰理解招标文件的要求，不存在任何含糊不清和误解之处，同意放弃对这些文件提出异议和质疑的权力。

4. 我方已毫无保留地向贵方提供一切所需的证明材料

5. 我方承诺在本投标文件中提供的一切文件和资料，无论是原件还是复印件均为真实和准确的，绝无任何虚假、伪造和夸大的成份。否则，愿意承担相应的后果和法律责任。

6. 我方完全服从和尊重评委会所作的评定结果，同时清楚理解到报价金额占有优势的并非意味着必定获得中标。

7. 我方同意按招标文件的规定向招标代理机构缴纳中标服务费。

8. 我方同意按照招标文件的要求认真履行中标投标人应尽的义务，若我方行为不当而损害了招标人的合法权益，我方愿在任何时候无条件承担相应的缔约过失责任和经济赔偿。

投标人代表姓名（打印）：_____签字：_____

投标人名称（盖单位公章）：_____

地址：

传真：

电话：

电子邮件：

日期：_____年_____月_____日

2.2 法定代表人资格证明书

致深圳市国际招标有限公司：_____

姓名：_____ 性别：_____ 年龄：_____ 职务：_____ 身份证号码：
系 _____（投标人名称）_____ 的法定代表人。为参加 _____（项目名称）_____（项目编号：_____）
的投标，签署投标文件、进行合同洽谈、签署合同和处理与之有关的一切事务。

特此证明。

投标人名称（盖单位公章）：_____

日期：____年____月____日

注：

1. 本证明书投标人必须提供。此处所述“法定代表人”，须与投标人的“营业执照”上的内容一致。

法定代表人/负责人身份证复印件

2.3 法定代表人授权书

致深圳市国际招标有限公司：

本人____（姓名），作为____（投标人名称）的法定代表人，现授权委托本单位的____（姓名）为
我公司的投标代理人，以我公司的名义参加贵方组织的____（项目名称）（项目编号：____）
的招标投标活动。在投标过程中，该代理人代表我公司所签署的一切文件和处理与投标有关的一切事务，
我均予以承认。

代理人无转委托权。

代理人详细信息如下：

姓名：____ 性别：____ 年龄：____ 职务：____

特此委托。

投标人名称（盖单位公章）：_____

法定代表人（签字或盖私章）：_____

日期：_____

注：

1. 投标人“法定代表人”参加投标和签署投标文件的不须提供该委托书。
2. 此处所述“法定代表人”，须与投标人“营业执照”上的内容一致。
3. 所指代理人即为投标代表人。

代理人身份证复印件

2.4 资格声明函

致：深圳市国际招标有限公司

关于贵方_____（项目名称）_____项目（项目编号：_____）的投标邀请，本签字人愿意参加投标，并证明提交的下列文件和说明是准确的和真实的。

- 1、 工商营业执照副本复印件加盖投标人公章（如营业执照副本没有显示具体经营范围，则须提供行政主管部门公示平台查询打印结果）；
- 2、 招标文件第二章“采购项目内容”“一、投标人资格要求”要求提供的其他文件；
- 3、 其它能使招标人和招标代理机构满意的资格证明文件；

（上述证明资料的复印件加盖投标人公章须随本表后附）

投标人代表签字：_____

投标人名称（盖单位公章）：_____

日期：_____年____月____日

三、商务部分

3.1 投标人综合概况

投标人基本情况表						
投标人名称						
地址						
投标人单位简介及机构设置						
投标人单位优势及特长						
投标人单位概况	注册资本	万元	占地面积	M ²		
	职工总数	人	建筑面积	M ²		
	资产情况	净资产	万元	固定资产原值	万元	
		负债	万元	固定资产净值	万元	
财务状况	年度	主营收入 (万元)	收入总额 (万元)	利润总额 (万元)	净利润 (万元)	资产负债率
	2015					
	2016					

- 注：1. 文字描述：单位性质、发展历程、经营规模及资质状况及技术力量等。
 2. 投标人填报此表的数据不得有虚假。否则，一经查实，投标人须自行承担相关后果。
 3. 投标人须提供 2015-2016 年经审计的财务报告复印件加盖投标人公章。

投标人代表签字：_____

投标人名称（盖单位公章）：_____

日期：_____年____月____日

3.2 商务条款响应表

项目名称：_____ 编号：_____

序号	招标文件第二章规定的商务要求	投标响应	是否完全响应	偏离说明
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				

注：1. 上表中所引用的顺序和编号应与招标文件第二章“采购项目内容”的“商务要求”的要求相一致。投标人在具体的投标内容中应逐条进行回应，可以增加说明或描述性文字。投标文件对招标文件未提出异议的条款，均被视为接受和同意。投标文件与招标文件的任何差异之处，均应按本《商务条款响应表》的格式在表中逐一说明。如投标人完全响应，则在“是否完全响应”栏内填“是”，如投标人提供的条款优于招标要求，则填写“优于”，如投标人提供的条款低于招标要求，则填写“否”。优于和低于招标要求的偏离说明，应填入详细偏离情况，可提供相关证明资料。

投标人代表签字：_____

投标人名称（盖单位公章）：_____

日期：_____年 月 日

3.3 项目施工计划方案

项目名称：_____ 编号：_____

项目施工计划方案内容包括：

实施方案计划、安装调试、供货进场、调试及验收方案的合理性、可行性、保障性，方案的详尽性、实用性、专业性。

注：投标人应充分理解本次招标内容并按照上述要求自行编写。

投标人代表签字：_____

投标人名称（盖单位公章）：_____

日期：_____年____月____日

3.4 深化设计方案

项目名称：_____ 编号：_____

项目施工计划方案内容包括：

根据本项目提供的饭堂建筑图纸并结合用户需求的内容，提供饭堂厨房的详细深化设计施工图纸及厨房设计效果图。

注：投标人应充分理解本次招标内容并按照上述要求自行编写。

投标人代表签字：_____

投标人名称（盖单位公章）：_____

日期：_____年____月____日

3.5 投标人管理、技术及售后服务人员

拟认分工	姓名	在本单位工作时间	专业工龄	获得专业技术资格证书或技术培训等级证等	联系电话

注：1.需提供上述人员的2017年3月至5月在投标单位购买社保证明的复印件加盖投标人公章。

2、投标人认为有必要提供的其他人员资料。

投标人代表签字：_____

投标人名称（盖单位公章）：_____

日期：_____年____月____日

3.6 投标人售后服务能力

1. 售后服务机构概况简介： _____
2. 服务场所地址： _____
3. 服务机构联系人： _____
4. 服务机构联系电话： _____
5. 本项目提供的售后服务方案及培训计划（含质保期、响应时间、售后服务机构情况、具体的售后服务承诺、售后服务技术人员情况、培训计划方案等）： _____
6. 维修服务费收费标准和主要零配件价格： _____
7. 售后服务机构资格证书（如有）： _____

注：本表附件：

- 1) 工商营业执照副本或租赁合同或房产证明的复印件加盖投标人公章。

投标人代表签字： _____

投标人名称（盖单位公章）： _____

日期： _____ 年 _____ 月 _____ 日

3.7 同类项目业绩介绍

项目名称：_____ 编号：_____

年份	序号	项目名称	合同金额 (万元)	客户单位名称	客户联系人电话	备注
	1					
		⋮				
	2					
		⋮				
	3					
		⋮				

注：

1. 根据招标文件第三章投标人须知评标办法“**综合评议指标表**”评审细则的要求提供相关同类项目业绩及证明材料；
2. 如本表格式内容不能满足需要的，投标人可根据本表格式自行扩展填写，但必须体现以上内容；
3. 以上业绩的证明资料（中标公告网页截图、中标通知书、合同）的复印件加盖投标人公章随本表后附。

投标人代表签字：_____

投标人名称（盖单位公章）：_____

日期：____年__月__日

3.8 响应招标文件要求的其他说明

项目名称：_____项目编号：_____

主要内容应包括：

- 1、公司简介（含投标人企业规模情况）；
- 2、主要投标产品的详细介绍；
- 3、产品及材料的质量可靠性；
- 4、产品的先进性；
- 5、产品的环保性；
- 6、产品的安全性；
- 7、企业信誉及资质情况；
- 8、其它服务承诺。

.....

注：本表承诺说明内容必须针对本次招标需求进行说明。

投标人代表签字：_____

投标人名称（盖单位公章）：_____

日期：_____年_____月_____日

3.9 其它文件或资料

1. 投标货物符合“招标文件”规定的证明文件资料及投标人认为需加以说明的其他内容；
 2. 综合评议指标表内要求提供的其他相关证明文件及资料；
 3. 投标人履约能力和社会评价的相关证明文件；
 4. 投标人认为对投标有利的，需要提供的其他证明文件或产品图片、文字说明等其他资料。
- 本项内容由投标人根据本次招标的评标细则中有关商务评分项的内容自行决定。

四、技术部分

4.1 技术条款响应一览表

项目名称：_____ 编号：_____

序号	招标技术要求	投标响应	是否完全响应	偏离说明

说明：1. 上表中所引用的顺序和编号应与招标文件第二章“采购项目内容”的“技术要求”的要求相一致。投标人在具体的投标内容中应逐条进行回应，可以增加说明或描述性文字。投标文件对招标文件未提出异议的条款，均被视为接受和同意。投标文件与招标文件的任何差异之处，均应按本《技术条款响应表》的格式在表中逐一说明。如投标人完全响应，则在“是否完全响应”栏内填“是”，如投标人提供的条款优于招标要求，则填写“优于”，如投标人提供的条款低于招标要求，则填写“否”。优于和低于招标要求的偏离说明，应填入详细偏离情况，可提供相关证明资料。

投标人代表姓名签字：_____

投标人名称（盖单位公章）：_____

日期：_____年____月____日

五、报价部分

5.1 开标一览表

项目名称：

项目编号：

报价项目	报价内容	备注
投标总价	大写： _____ 小写： _____	

注：

1. 投标人须按要求填写所有信息，不得随意更改本表格式。
2. 本表是投标文件的必要文件，是投标文件的重要组成部分。投标人还应将本表复制一份按“投标须知”的规定单独密封并标记提交，作为唱标之用。本表的内容应与唱标的内容相一致，若有不一致时，以唱标的内容为准。

投标人代表姓名（打印）： _____ 签字： _____

投标人名称（盖单位公章）： _____

日期： _____ 年 _____ 月 _____ 日

5.2 投标分项报价表

项目名称：

项目编号：

序号	投标货物名称	品牌/型号/规格	制造（生产）商名称和国籍	数量	单价	合计	备注
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
...							
总价（人民币元）： <u>（大写）</u>							￥： <u>（小写）</u>

注：1. 总价应为各单项合计价之和。

2. 如果不提供详细分项报价将视为没有实质性响应招标文件。

3. 总计价应等于“开标一览表”中的投标总价。

4. 提交的电子文件须保留 word 文档可编辑格式文件，如中标，本表部分或全部内容将在结果公告中公布。

投标人代表姓名（打印）：_____签字：_____

投标人名称（盖单位公章）：_____

日期：_____年____月____日

附件：密封袋封面

1、投标文件密封袋封面：

致：深圳市国际招标有限公司

项目名称： _____

项目编号： _____

投 标 文 件

正本 壹 份

副本 肆 份

电子文件一份

投标人名称： _____

投标人地址： _____

投标人联系电话： _____

投标人传真： _____

在 2017 年 月 日上/下午 : 时之前不得启封

开标地点： 佛山市南海区桂城街道公共资源交易所开标室

2、开标一览表信封封面：

致：深圳市国际招标有限公司

开标一览表

项目名称：_____

项目编号：_____

投标人名称：_____

在 2017 年__月__日上/下午__：__时之前不得启封

开标地点：__佛山市南海区桂城街道公共资源交易所开标室__

注：1、以上材料须加盖公章。

2、开标一览表除须在投标文件中提交外，另须将开标一览表单独密封，与投标文件一并递交。