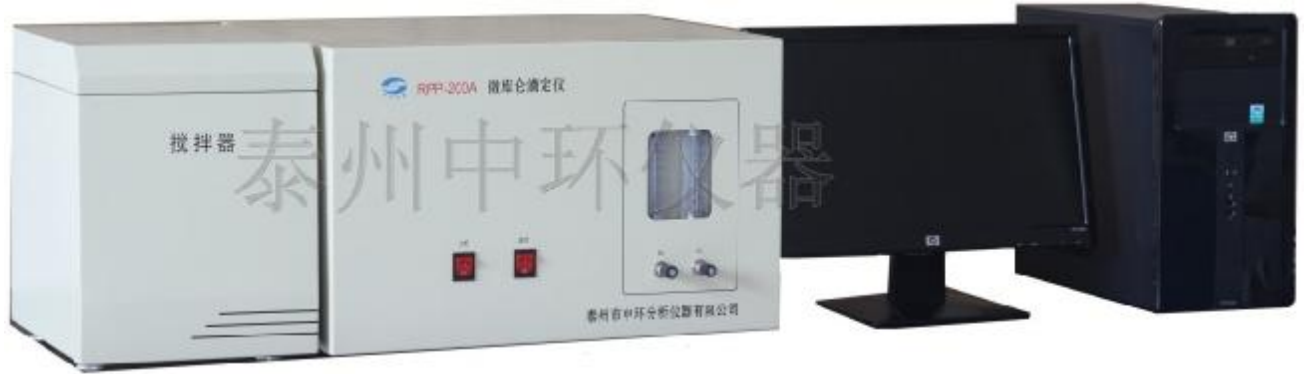
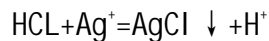
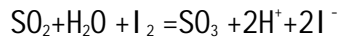


RPP-200A 微库仑测定仪



一、基本原理

仪器采用微库仑原理，样品被载气带入裂解管中和氧气充分燃烧，其中的硫或氯定量地转化为 SO_2 或 HCl 。 SO_2 或 HCl 被电解液吸收并发生如下反应：



反应消耗电解液中的 I_2 或 Ag^+ ，引起电解池测量电极电位的变化，仪器检测出这一变化并给电解池电解电极一个相应的电解电压，在电极上电解出 I_2 或 Ag^+ ，直至电解池中 I_2 或 Ag^+ 恢复到原先的浓度，仪器检测出这一电解过程所消耗电量，推算出反应消耗的 I_2 或 Ag^+ 的量，从而得到样品中 S 或 Cl 的浓度。

仪器具有灵敏度高、重复性好等特点，散热风扇自动开关，省去做完样品后等待关机的烦恼，产品性能优于国内同类产品。

二、技术指标

序号	项目	仪器技术指标
1	适用方法	SH/T 0253、SH/T 0222、ASTM D3120、ASTM D3246 GB/T 18612、ASTM D5808、ASTM D4929
2	分析样品	轻质油（液体）、重质油（固体）、石油气等总硫、总氯含量
3	进样量	固体：5mg；液体：1-10ul； 气体： 5ml (样品需能被完全燃烧)

4	测量范围	S : 0.1mg/L~10000mg/L~百分含量, 0.5~10000ppm Cl: 0.3mg/L~10000mg/L~百分含量, 1~5000ppm
5	控温范围及精度	0°C-1000°C, ±3°C
6	重复性误差	0.2 < X ≤ 1.0 mg/L ≤ ±0.1 1.0mg/L < X ≤ 10 mg/L ≤ 10% X > 10 mg/L ≤ 5%
7	最大电解电流	±2mA
8	放大器电解电压	±30V
9	输入阻抗	大于 10 ⁶ Ω
10	基线噪声	增益 K=2400, 采样电阻 R=10K Ω 时, 基线噪声不大于 2uv
11	基线漂移	不大于 5mv/min
12	增益范围	0~2560
13	偏压范围	0~500mV, 连续可调
14	气源要求	氮气纯度: 99.95%, 输出压力 < 0.2MPa
		氧气纯度: 99.95%, 输出压力 < 0.2MPa
15	分析时间	2min
16	数据通讯接口	RS232
17	重量, kg	40
18	尺寸, mm	主机: 530×450×330 搅拌器: 260×320×330

三、性能特点

序号	项目	仪器性能特点
1	安装	安装简便, 插上电源及可实现功能
2	分析系统	灵敏度高、分析速度快、线性范围宽、重复性好
3	气体稳压系统	气路加装了稳压系统, 避免了气体压力的波动对测定的干扰
4	高精度石英裂解管	专利号: ZL 2011204482814.2, 样品裂解充分, 反应完全, 采

		用高精度石英裂解管可增加进样量，提高检测的精度和重复性。
5	温度控制系统	专利号：ZL 2008 2 0217148.0，风冷代替水冷，散热风扇自动开关，无须人员等待关机
6	耐腐蚀电极帽	专利号：ZL 2008 2 0217147.6，采用耐腐蚀电极帽，避免因电解液腐蚀电极帽造成的检测结果误差大的问题。
7	测定氯元素含量的脱水装置	专利号：ZL 201220360350.5，采用单向阀，脱去样品气中的水分，提高样品检测的准确度。
进样系统		
1	注射器进样系统	进样速度恒定，可根据样品调节进样速度
2	气体进样	恒温及带定量管
软件系统		
1	数据处理	显示全过程状态、参数。具有浓度、含量自动计算功能，屏幕显示参数、测量峰形及测量结果，并可存贮或打印
2	操作平台	Windows 操作平台，具有人机对话功能，操作便捷。
3	结果打印	可打印测试数据和最终分析报告，能够使用 EXCEL 编辑

四、标准配置

序号	名称	单位	数量	规格	备注
1	主机	台	1		
2	计算机	台	1		
3	搅拌器	台	1		
4	进样器	台	1		
5	硫或氯电解池	只	1		安装携带
6	石英管	支	1		安装携带
7	硫或氯标样	盒	4		安装携带
8	注射器	支	2	10 μl	
9	培养皿	只	1		

10	通讯电缆线	根	1		
11	电源线	根	3		
12	裂解炉电源线	根	1		
13	硅胶垫	只	30		
14	聚四氟乙烯管	米	8	Φ3	
15	气路压帽	只	8		
16	硅胶管	厘米	50	Φ3	
17	硅胶管	厘米	50	Φ5	
18	小夹子	只	1		
19	保险丝	只	8	2A、10A 各 4 只	
20	合格证	张	1		
21	说明书	本	1		
22	保修卡	张	1		
23	光盘	张	1		