

PMSK 品脉数控

M6-F 全自动上下料孔料中心设备简介

目 录

一、设备简介

1. 功能介绍
2. 配置参数
3. 优势特点

二、生产工艺

三、公司简介

1. 产品目录
2. 公司概况
3. 生产设施

四、服务保障

五、合作案例

一、设备方案

1. 功能介绍:



品脉数控 M6 双工序排钻下料机，配置高端，品质一流；设备配置两个 6.0KW 主轴，意大利 5+4 排钻，可以实现板式家具、全屋定制家具、办公家具以及榻榻米、以及室内门板、工艺窗扇、屏风、波浪板、广告标牌及工艺品等自动化加工，可以快速自动打孔、开槽、切割下料，加工过程中排钻快速打垂直孔。

2. 配置参数:

2.1 M6 数控下料中心:

名称	配置
主轴配置	CS 6KW 或 JST 风冷 (18000rpm/min)
XY 轴传动形式	德国亨利安斜齿条 (1.5M)
Z 轴传动形式	丝杠传动
XYZ 轴导轨	台湾进口或德国博士 H25 (配原装中预压法兰滑块)
XYZ 轴伺服功率	台湾原装台达 1.0KW (配台达伺服驱动)
XYZ 轴减速机	日本新宝或法国摩多利
变频器	德国博世力士乐
排钻	意大利 FAM(5+4)
直流电源	台湾鸿海
主电器元件	法国施耐德
台面结构	双层真空吸附台面 4 分区

操作系统	台湾新代 6MB
传输线缆	江苏捷讯高柔屏蔽电缆（出口标准）
推料功能	自动推料吸尘功能

2.2 设备参数

名称	参数
行程范围:	1300*2500*260mm
最大加工尺寸	1220*2440*200mm
X/Y 轴空行速度	0~70m/min
Z 轴空行速度	0~20m/min
加工速度	0~20m/min
加工精度	±0.05mm
重复定位精度	±0.05mm
运行指令	G 代码
工作电压	AC380V/3PH/50HZ
设备尺寸	2250*3510*2300mm
整机重量	2600KG

3. 优势特点:

- ◆ 精密床身：整机床身壁厚方轨无缝焊接而成，去应力回火处理不变形，第二家采用大型高端数控五面铣床精加工床身导轨、齿条安装基准面、钻孔、攻丝加工全自动加工，打孔、攻丝一次加工成型，无人工操作；床身高精度；
- ◆ 伺服驱动：台湾原装台达 1KW 大功率伺服系统，动力强劲、反应敏捷，配套日本高扭矩、低背隙新宝减速机，空行 70m/分钟安静不抖动；实际加工速度 18~20m/分钟，平均每张板加工用时 3~5 分钟；并且增加了防退闭紧结构，避免在使用过程中造成齿轮齿条出现间隙增大影响加工精度。
- ◆ 控制系统：采用正版台湾新代高版本控制系统，兼容性强、容量大，能同时控制六轴伺服传动，准确响应伺服驱动信号，确保安全高速下料；
- ◆ 设计布局：业内首创采用后置式与 Y 轴平行安装，消除了侧挂式安装存在的长期运行后切割崩边隐患；导轨及齿条安装方式增加带钢以及符合德国重型机床的设计方式；Z 轴安装台湾原装进口端部支撑，充分确保长期高速运行机头无摆动，保证了设备永久具有高精度；
- ◆ 良心品质：以开料机设备最次要的钣金件为例，品脉数控选用河北清远县专业钣金生产厂家供货，一台开料机钣金花费可以购买其他厂家开料机 3 台设

备的钣金！整机将近 500 个配件，良心品质超越同行！

- ◆ **技术实力：**品脉数控为首批研发设计板式家具生产线数控设备、国内最早推出人造石台面 **CNC** 石英石加工中心的企业，品脉数控为国内 **CNC** 石英石加工中心设备第一品牌（用户量最多），具有一系列自主研发技术（最新一项为板式家具生产线自动贴标机专利技术），木工数控设备一线品牌厂家当中性价比最高的企业！
- ◆ **厂家信誉：**品脉数控注册资金 **500** 万人民币，并拥有一家全资外贸子公司--格特机械，自建厂区两万余平（有别于租用厂房生产）；各种现代化机加工设备，工艺先进，厂家抗风险能力业内领先！品脉数控所有配件供货商签订协议：假一赔十，品脉数控向用户承诺配件假一赔十！
- ◆ **备注：**配套家具设计软件--**新版易木软件**；除了具有基本的家具设计、自动拆单优化排版、物料清单及报价单生成等功能之外，还拥有其他软件不可相比的优势，举例如下：
 - 1) 节省材料优势明显，一天四五十张板的生产规模情况下，相比其他同类软件可以节省 **1** 张板；比排名第 **2** 的家具设计软件材料节省提高 **8%**；设计端及生产端操作更高效；
 - 2) 培训及应用操作更简单，新版大易木做到了 **1** 天就可以让客户学会使用，不需要一对一方式的培训；
 - 3) 建模效率更高，后台开放，支持反向建模；其他软件不具备完善的反向建模功能，或建模后调出程序出错不能生产；
 - 4) 具备真正的套色功能，国内其他软件没有或者具有假套色功能（在设计端实现套色但是实际生产仍然恢复原样）；
 - 5) 国内唯一具备 **MES** 功能的软件，将生产、销售、财务、串联在一起，实时掌控生产计划、加工进度、设备运行时间、订单交期调整、订单实际生产成本及利润.....超越了家具设计软件本身，上升为企业管理信息系统软件！
 - 6) 其他：设计尺寸自适应功能（如酒格）、异形一键切角、贴标信息可更改功能、导入 **CAD** 图纸及可修改功能、优化加工路径进一步提升效率功能.....

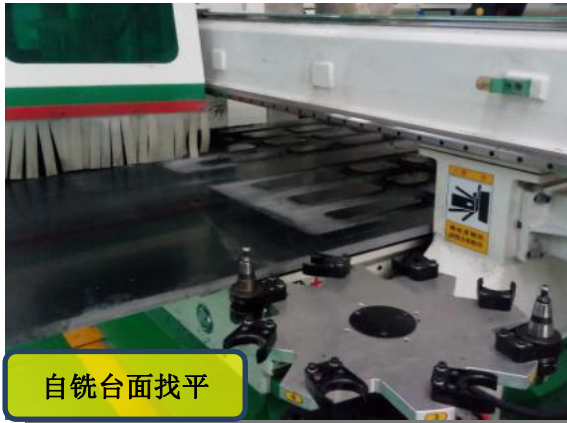
二、生产工艺



数控五面铣精加工床身



立式加工中心精加工机构件



1. 整机加工严格按照欧洲 CE 标准生产制造；
2. 床身变形量处理：床身及立柱等基础结构件，精密加工之前，采用回火热处理消除内应力变形量；
3. 三轴垂直度：使用高端大型工业母机--数控五面铣加工中心，床身整体焊接完成之后一体化精密加工，同一定位基点下，精确铣削三轴的齿条、导轨基准面，同时自动化精密加工定位销、安装螺孔等；
4. 精度保证：大理石直尺检测精确装配，使用激光干涉仪进行精度检测；
5. 其他措施：按照品脉数控内部生产工艺及质量控制文件执行标准进行管控。

三、公司简介

1. 产品目录:



2. 公司概况:

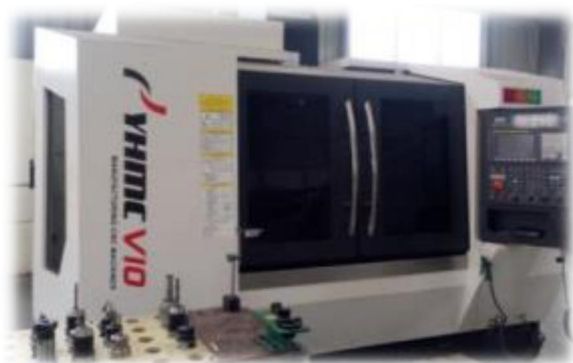
PMSK 品脉数控集数控设备研发、生产、销售及服务于一体，专注于 CAD/CAM 技术、CNC 数控技术的研发拥有多项专利技术，实现相关技术自主化、专利化并完成了数控技术的产业化转变过程；

品脉数控拥有一支年富力强的专业研发团队，专业研发与技术支持人员近 20 人，高级工程师 5 人（山东大学研究生毕业，设计经验丰富）；来自台湾的柯工（业内高知名度，已为大陆服务多年）为公司首席总工程师，拥有行业顶尖设计理念以及成熟的应用经验，目前研发设计部已经形成一系列自主研发技术。



3. 生产设施:

PMSK 品脉数控建设面积 20000 余平方米，设有现代化生产车间、办公楼、教育培训室、中式及欧式餐厅、公寓及小型体育场；其中生产面积 12000 余平方米，员工总数 150 余人。



公司斥资数百万投入多轴立式加工中心、业内第一台大型高端数控五面铣床等先

进机加工设备，使得品脉数控生产

实力及产品质量水平行业领先；

目前 CNC 石英石加工中心系列

国内销量第一，板式家具生产线

系列设备在一线品牌厂家当中

性价比最高！



式家具数控设备（数控开料机/木工加工中心、侧孔机、PTP 数控五面钻）及模具加工中心、工业五轴加工中心等中高端数控设备，已畅销国内各地并出口至欧美、亚洲、澳洲、中东等多个国家和地区；品脉将继续保持高速发展，致力于成为木工及石材精加工、工业模具加工等行业一流的 CNC 设备供应商！



四、服务保障

1、安装及培训：设备到达现场后，品脉数控技术工程师当天到达用户现场进行安装以及调试；设备操作培训可到品脉数控（设有专门培训室）接受同一培训（培训期间提供免费食宿），包含操作系统、软件操作、设备操作、维护保养、设备简单故障判断等内容；

受训人要具备一定的相关学历和知识，品脉数控将对客户进行设备基本操作、加工生产和日常维护方面的培训，受训人要固定，认真学习；

品脉数控客服不定期对用户进行回访，与用户进行机器操作、产品加工方面的技术交流，用户可以随时以电话或邮件等形式，咨询设备使用相关的任何问题；

2、设备质保：整机质保 1 年，出现故障后 24 小时内上门服务（五一、十一、春节大型节假日 48 小时）；保修期内免费进行机器的维修，对超出保修期的设备维修费用实行明码标价，配件按照品脉数控公司采购成本价进行收费。

备注：以上安装、调试及售后内容为简要介绍，具体标准以合同条款为准。

五、合作案例

目前品脉数控设计生产的板式家具生产线配套设备、石英石加工中心、工业模具及四轴/五轴加工中心三大类数控设备，全部占领行业前端；品脉设备已经得到了市场用户的一致认可，部分合作用户情况如下：



济南品脉数控设备有限公司

国内业务部：于学江

Tel: 15662635909

Add: 济南市历城区唐王镇柴家工业园（机场附近）