

巨石集团九江有限公司年产二十万吨 玻璃纤维池窑拉丝生产线技改项目竣 工环境保护验收监测报告表

(江西力圣(2018)第 LSY08071 号)



建设单位： 巨石集团九江有限公司

编制单位： 江西力圣检测有限公司

二〇一八年十一月

未经本公司书面同意，不得部分复制本报告！

江西力圣检测有限公司

江西省九江市开发区恒盛科技园 19 栋 7 楼 邮政编码 332000

编制说明

- (1) 本公司保证检测的科学性、公正性和准确性，对检测数据负检测技术责任，并对委托单位所提供的技术资料保密。
- (2) 对本报告若有疑问，请向质量部查询，来函来电请注明报告编号。
- (3) 本报告涂改无效，无复核、无审核、无授权签字人签发视为无效。
- (4) 未经本公司书面批准，不得部分复制本报告。
- (5) 如客户没有特别要求，本公司报告不提供检测结果不确定度。
- (6) 对本报告若有异议，请及时向本公司提出，受理期限为本报告发出之日起十日内。
- (7) 未经同意本报告不得用于广告宣传。
- (8) 本报告依据数据报告（江西力圣(2018)第 LSB08071 号）。

检测委托受理电话：0792-8599855

报告发放查询电话：0792-8599855

检测服务投诉电话：0792-8599855

传真：0792-8599855

E - mail: jxlstest@163.com

未经本公司书面同意，不得部分复制本检测报告！

江西力圣检测有限公司

江西省九江市开发区恒盛科技园 19 栋 7 楼 邮政编码 332000

表一 项目基本情况、验收依据及执行标准

建设项目名称	年产二十万吨玻璃纤维池窑拉丝生产线技改项目				
建设单位名称	巨石集团九江有限公司		法人代表	储培根	
			联系电话	13755204289	
			行业类别及代码	C3016 玻璃纤维及其制品制造	
建设项目性质	新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input checked="" type="checkbox"/> 迁建 <input type="checkbox"/> (划√)				
建设地点	九江市经开区出口加工区锦绣大道6号 (地理坐标为东经 116°02'52.80", 北纬 29°44'40.42")				
设计生产能力	年产二十万吨玻璃纤维				
实际生产能力	年产二十万吨玻璃纤维				
环评日期	2017年12月		开工建设时间	2018年2月	
环评批复日期	2017年12月				
调试日期	2018年5月		现场监测时间	2018年10月07日、08日	
环评报告表 编制单位	江西景瑞祥环保科技有限公司		环评报告表 审批部门	九江经济技术开发区 环境保护局	
投资概算(万元)	43136.92	环保投资概算(万元)	1528.60	比例(%)	3.54%
实际投资(万元)	43136.92	实际环保投资(万元)	1810	比例(%)	4.19%
工作制度	员工定员 1235 人, 年工作 365 天, 8 小时/天, 每天 3 班				
情况说明	<p>巨石集团是一家以生产增强型玻璃纤维制品为主的企业, 是全国最大的增强型玻纤产品生产和供应商, 是国内玻璃纤维行业生产规模最大、出口创汇最多、经济效益最好的企业。巨石集团九江有限公司为巨石集团下属子公司, 为适应国内及国际市场激烈的竞争, 加快产品结构和技术结构的调整, 提高整体装备水平, 抓住玻纤工业高新技术化的结构调整机遇, 使自身“由大变强, 以新促强”。</p> <p>2008 年巨石集团九江有限公司选址九江经济技术开发区出口加工区建设年产 35 万吨玻璃纤维生产基地建设项目, 上报了《巨石集团九江有限公司年产 35 万吨玻璃纤维生产基地建设项目环境影响报告书》, 九江市环境保护局以九环督字[2008]79 号文对该报告书进行了批复。该报告书包括的工程内容为: 第一期建设一条 15 万 t/a 玻璃纤维池窑拉丝生产线; 第二期建设一条 15 万 t/a 玻璃</p>				

未经本公司书面同意, 不得部分复制本检测报告!

江西力圣检测有限公司
江西省九江市开发区恒盛科技园 19 栋 7 楼 邮政编码 332000

纤维池窑拉丝生产线；第三期建设一条 5 万 t/a 玻璃纤维环保池窑拉丝生产线，以及相应的配套工程。

2009 年巨石集团九江有限公司上报了《巨石集团九江有限公司年产 15 万吨叶腊石微粉项目环境影响报告表》，于 2009 年 11 月开工建设，并于 2012 年 10 月投入运行，2012 年 11 月，九江市经济技术开发区环境保护局对“巨石集团九江有限公司年产 15 万吨叶腊石微粉项目”进行了环保验收，并以九开环字[2012]21 号文进行了验收批复。

2011 年巨石集团九江有限公司上报了《巨石集团九江有限公司年产 35 万吨玻璃纤维生产基地建设项目建设内容变更环评补充说明》，九江市环境保护局以九环评函字[2011]63 号文对该补充说明出具了审查意见。该次变更内容为：将第三期 5 万 t/a 玻璃纤维池窑拉丝生产线变更为 2 万 t/a，并入第一期建设；第二期 15 万 t/a 玻璃纤维池窑拉丝生产线建设内容保持不变；变更后项目建设周期由三期变为二期。2011 年九江市环境保护局对变更后的“巨石集团九江有限公司年产 32 万吨玻璃纤维生产基地建设项目（一期工程）”进行了环保验收，并以九环评字[2011]133 号文进行了验收批复，于 2018 年 10 月 22 日召开专家评审会，并网上公示。

2016 年巨石集团九江有限公司开展巨石集团九江有限公司年产 32 万吨玻璃纤维生产基地建设项目的二期工程建设，并将原定的 15 万 t/a 玻璃纤维池窑拉丝规模改为 12 万 t/a。由于此次开工建设时间据原环评报告书批复时间已超过 5 年，故针对《巨石集团九江有限公司年产 35 万吨玻璃纤维生产基地建设项目环境影响报告书》中二期工程内容重新编制报告书《巨石集团九江有限公司二期年产十二万吨玻璃纤维池窑拉丝生产线项目环境影响报告书》上报九江经济开发区环境保护局，九江经济开发区环境保护局以九开环评字[2016]11 号文对该报告书进行了批复，二期项目于 2018 年 10 月 22 日召开专家评审会，并网上公示。

2017 年，变更后的一期工程中“年产 2 万吨玻璃纤维环保池窑拉丝生产线”使用寿命到期，巨石集团九江有限公司上报了《巨石集团九江有限公司年产三万吨高性能玻璃纤维池窑拉丝生产线技改项目环境影响报告表》，九江经济开发区环境保护局以九开环评字[2017]29 号文对该报告表进行了批复，目前该生产线技改工程正在进行验收工作。

未经本公司书面同意，不得部分复制本检测报告！

江西力圣检测有限公司

江西省九江市开发区恒盛科技园 19 栋 7 楼 邮政编码 332000

由于一期工程中“15万 t/a 玻璃纤维池窑拉丝生产线”的使用寿命到期，本项目采用巨石集团自主研发的最新技术，以智能制造、绿色制造的技术方案，对该生产线进行冷修（更换窑炉耐火材料、对现有设备进行检修和维护），实施“年产二十万吨玻璃纤维池窑拉丝生产线技改项目”。技改内容主要包括：配料工段、池窑工段、拉丝工段及制品工段，以及必要的辅助配套和管线工程等。该生产线技改完成后，可实现年产直接无捻粗纱 107000 吨，合股无捻粗纱布 68000 吨，短切原丝 25000 吨。

公司按照有关环保法规于 2017 年 10 月委托江西景瑞祥环保科技有限公司编制了《巨石集团九江有限公司年产二十万吨玻璃纤维池窑拉丝生产线技改项目环境影响报告表》，2017 年 12 月取得九江经济技术开发区关于对《巨石集团九江有限公司年产二十万吨玻璃纤维池窑拉丝生产线技改项目环境影响报告表》的批复（九开环审字[2017]38 号）。

根据国务院第 682 号令《建设项目环境保护管理条例》等相关规定，巨石集团九江有限公司于 2018 年 08 月委托江西力圣检测有限公司对该项目进行竣工环境保护验收监测，我公司在 2018 年 10 月 08 日、10 月 09 日委派技术人员进行现场监测。

验收监测依据

1.1 法律法规

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》，2015 年 1 月
- (2) 《中华人民共和国大气污染防治法》，2016 年 1 月 1 日
- (3) 《中华人民共和国水污染防治法》，2018 年 1 月 1 日
- (4) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，1996 年 10 月
- (5) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2016 年 11 月
- (6) 《建设项目环境保护管理条例》，国务院第 682 号令
- (7) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，国环规环评[2017]4 号
- (8) 《建设项目环境保护设施竣工验收监测技术要求（试行）》
- (9) 《江西省建设项目环境保护条例》，2010 年 9 月 17 日
- (10) 《建设项目竣工环境保护验收指南 污染影响类》，2018 年 5 月

未经本公司书面同意，不得部分复制本检测报告！

江西力圣检测有限公司

江西省九江市开发区恒盛科技园 19 栋 7 楼 邮政编码 332000

1.2 执行标准

- (1) 《平板玻璃工业大气污染物排放标准》（GB26453-2011）
- (2) 《固定源废气监测技术规范》（GB/T397-1996）
- (3) 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）
- (4) 《水污染物排放总量监测技术规范》（HJ-T 92-2002）

1.3 工程文件

《巨石集团九江有限公司年产二十万吨玻璃纤维池窑拉丝生产线技改项目环境影响报告表》
九江经济技术开发区关于对《巨石集团九江有限公司年产二十万吨玻璃纤维池窑拉丝生产线技改项目环境影响报告表》的批复（九开环审字[2017]38号）

1.4 其他验收监测依据

巨石集团九江有限公司提供的相关资料

1.5 验收监测评价标准

根据《巨石集团九江有限公司年产二十万吨玻璃纤维池窑拉丝生产线技改项目环境影响报告表》以及九江经济技术开发区关于对《巨石集团九江有限公司年产二十万吨玻璃纤维池窑拉丝生产线技改项目环境影响报告表》的批复（九开环审字[2017]38号），该项目的验收监测评价标准如下：

1.5.1 废水监测评价标准

本项目产生的废水主要为废气处理过程产生的含氟废水、生产废水、员工生活污水和厂区初期雨水。外排废水执行出口加工区污水处理厂进水水质限值，经出口加工区污水处理厂处理后的尾水排入八里湖。具体限值详见表 1-1。

表 1-1 废水污染物排放评价标准

项目	浓度限值 (mg/L, pH 无量纲)	评价依据
pH	6-9	出口加工区污水处理厂接管标准
COD	350	
BOD ₅	180	
悬浮物	300	
氨氮	25	
氟化物	20	
石油类	20	

1.5.2 废气监测评价标准

本项目废气为窑炉烟气及配料粉尘、微粉粉尘。

窑炉烟气及配料粉尘、微粉粉尘排放执行《平板玻璃工业大气污染物排放标准》

未经本公司书面同意，不得部分复制本检测报告！

江西力圣检测有限公司

江西省九江市开发区恒盛科技园 19 栋 7 楼 邮政编码 332000

(GB26453-2011) 表 2 中相关标准限值，具体限值见表 1-2。

表 1-2 《平板玻璃工业大气污染物排放标准》(GB26453-2011)

污染物	排放浓度限值 (mg/m ³)		无组织排放浓度限值 (mg/m ³)	标准来源
	玻璃熔窑	配料、碎玻璃等其他通风生产设备	周界浓度最高点	
颗粒物	50	30	1.0	《平板玻璃工业大气污染物排放标准》(GB26453-2011)表 2 及表 3 中相关标准限值
二氧化硫	400	/	/	
氮氧化物	700	/	/	
烟气黑度	1	/	/	
氟化物	5	/	/	

1.5.3 噪声监测评价标准

本项目噪声源主要为空压机、冷却塔、各类泵机和各类风机等设备产生的机械噪声。厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准要求。具体限值见表 1-3。

表 1-3 厂界噪声最大允许限值

类别	评价标准[dB (A)]		评价依据
	时间	标准值	
厂界噪声	昼间	65	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准要求
	夜间	55	

1.5.4 固废评价标准

本项目固体废物主要为废丝、废气处理系统废渣、污水处理污泥、含油检修废物和生活垃圾等。一般工业固体废物暂存设计、建设和运行必须满足《一般工业固体废物贮存、处置场污染物控制标准》(GB18599-2001) 标准及 2013 修改单，危险固废必须按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 及其修改清单中相关标准和方法进行贮存和控制。

1.5.5 环境空气评价标准

项目敏感点环境空气执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 二级标准。具体限值见表 1-4。

表 1-4 环境空气质量标准

污染物	1 小时平均浓度限值 (μg/m ³)	24 小时平均浓度限值 (μg/m ³)	评价依据
SO ₂	500	150	《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 二级标准
NO ₂	200	80	
PM _{2.5}	/	75	
PM ₁₀	/	150	

未经本公司书面同意，不得部分复制本检测报告！

江西力圣检测有限公司
江西省九江市开发区恒盛科技园 19 栋 7 楼 邮政编码 332000

表二 建设项目工程内容及产污分析

2.1 工程建设内容

巨石集团九江有限公司位于九江经济技术开发区出口加工区（N29°36'10.91"，E115°55'12.93"）；项目东面为庐山、南面4#路、西面为锦绣大道、北面为北支路（另一侧为香榭丽都小区）；技改生产线东面为二期12万t/a玻璃纤维池窑拉丝生产线、南面原料仓库、西面为厂内道路、北面为办公区。该项目属于技改项目。本次验收内容为：年产二十万吨玻璃纤维池窑拉丝生产线及其辅助配套设施。

建设规模见表2-1。

表2-1 建设规模一览表

编号	环评内容		技改后建设内容	技改前后变化情况	依托关系
主体工程	年产15万吨玻璃纤维池窑拉丝生产线（两台窑炉，年产7万吨窑炉及8万吨窑炉）		年产20万吨玻璃纤维池窑拉丝生产线（两台窑炉，年产10万吨窑炉及10万吨窑炉）	产能由原来15万吨/年增至20万吨/年（一台窑炉由年产7万吨技改为年产10万吨，一台窑炉由年产8万吨技改为年产10万吨）	保持窑炉整体构造，更换炉窑耐火材料，增加短切原丝机组数量，并对其余设备检修和升级
辅助工程	微粉系统：一期15万t/a微粉系统		依托一期15万t/a微粉系统和二期新建的12万t/a微粉系统	一期15万t/a微粉系统满负荷后依托二期新建的12万t/a微粉系统	依托现有工程
储运工程	堆场：一处约4600m ² 堆棚和一处约20000m ² 露天堆场 仓库：一座约5737m ² 粉料库；一座约11610m ² 成品仓库		堆场：一处约4600m ² 堆棚和一处约20000m ² 堆场 仓库：一座约5737m ² 粉料库；一座约11610m ² 成品仓库	堆场：一处约4600m ² 堆棚和一处约20000m ² 堆场 仓库：一座约5737m ² 粉料库；一座约11610m ² 成品仓库	依托现有工程
环保工程	废水	厂区自建2400m ³ /d污水处理站，处理后70%回用，30%排入园区污水处理厂；废气处理废水由废气处理装置区现场采用絮凝沉淀处理后回用	与技改前相同	技改前后排水量无变化	依托现有工程
	废气	微粉系统设置脉冲袋式收尘器，排口离地≥15m；配料粉尘设置	微粉系统设置脉冲袋式收尘器，排口离地31m；配料粉尘设置收集系统+二级脉冲袋式除尘	配料粉尘设置收集系统+二级脉冲袋式除尘器，排口离地31m 技改后池窑废气量减少，采用双碱法+电除	微粉系统粉尘处理依托现有，配料粉尘设置收集系统+二级脉冲袋式除尘器，排口离地

未经本公司书面同意，不得部分复制本检测报告！

江西力圣检测有限公司

江西省九江市开发区恒盛科技园19栋7楼 邮政编码 332000

		收集系统+二级脉冲袋式除尘器，排口离地≥15m；池窑废气采用双碱法+电除雾处理+60m烟囱；	器，排口离地31m；池窑废气采用双碱法+电除雾+50m烟囱；	雾+50m烟囱	31m；池窑废气采用双碱法+电除雾+50m烟囱；
	固废暂存	2000m ² 废丝堆棚，20m ² 危废暂存间	与技改前相同	无变化	依托现有工程
	风险控制及其他	现有208m ³ 事故应急池，二期增加1000m ³ 事故应急池	1000m ³ 事故应急池	1000m ³ 事故应急池	依托现有工程
公用工程	行政及生活	6218m ² 行政办公楼；8085m ² 职工宿舍	与技改前相同	无变化	依托现有工程
	供水	九江供水系统供给，由两条DN150给水管引入	与技改前相同	无变化	依托现有工程
	供电	生产区现有110kV变电站一座，装备3台40MVA变压器，二用一备	生产区110kV变电站一座，装备4台40MVA变压器，二用二备	增加一台40MVA变压器	依托现有供配电系统，增加一台40MVA变压器
	供热	园区天然气管网给氧气由空气产品（江西）气体有限公司九江分公司供给，管网接入	与技改前相同	无变化	依托现有工程
	供	该生产线现有一压缩空气站，	与技改前相同	无变化	依托现有工程

未经本公司书面同意，不得部分复制本检测报告！

江西力圣检测有限公司

江西省九江市开发区恒盛科技园19栋7楼 邮政编码 332000

气	压缩空气供原料车间联合车间生产、仪表用气			
循环水系统	循环水池 1 座, 3000m ³ ; 一期循环水塔 2 座, 二期一台	与技改前相同	无变化	依托现有工程
制冷系统	冷水机组, 蒸汽压力 0.6Mpa, 出水温度 7℃, 一期制冷机 10 台, 二期 4 台	与技改前相同	无变化	依托现有工程
中水回用站	处理能力 400m ³ /h 中水回用装置	与技改前相同	无变化	依托现有工程

主要原辅料用量, 见表 2-2。

表 2-2 主要原辅料用量一览表

序号	原辅料	环评用量	实际用量	计量单位	备注
1	叶腊石	166000	166000	t/a	外购
2	石灰石	49000	49000	t/a	外购
3	萤石	2700	2700	t/a	外购
4	滑石	4000	4000	t/a	外购
5	纯碱	1200	1200	t/a	外购
6	浸润剂	21600	21600	t/a	外购

能耗和其他

1	水	120 万	120 万	m ³	供水管网
2	电	17929 万	17929 万	kwh	供电管网
3	天然气	2888 万	2888 万	m ³	供气管网
4	外购氧气	5607 万	5607 万	m ³	供气管网

表 2-3 项目主要原料规格

未经本公司书面同意, 不得部分复制本检测报告!

江西力圣检测有限公司

江西省九江市开发区恒盛科技园 19 栋 7 楼 邮政编码 332000

序号	原料名称	性状	化学成分及水份
1	叶腊石	块状矿石	Al ₂ O ₃ 10~40%， SiO ₂ 40~80% Fe ₂ O ₃ 0.1~1%， R ₂ O0.2~1% 水份 0~2%
2	石灰石	白色细粉，不含任何团块和杂质	CaO≥54%， MgO≤1.0% Fe ₂ O ₃ <0.3%， 水份≤0.5%
3	萤石	粉状，不含任何团块和杂质	CaF ₂ ≥80%， Fe ₂ O ₃ <0.3% 水份≤0.5%
4	滑石	白色细粉，不含任何团块和杂质	SiO ₂ ≤20%， Al ₂ O ₃ <0.5% Fe ₂ O ₃ ≤0.3%， MgO≥40% R ₂ O<0.5%， 水份≤0.5%
5	纯碱	白色粉状，不含任何团块和杂质	Na ₂ CO ₃ ≥99%
6	浸润剂	乳液态	粘结剂≥25%， 润滑剂≥0.6% 抗静电剂≥0.3%， 偶联剂≥1.0% 水≥70%

生产线技改前后产品变化情况见表 2-4。

表 2-4 技改前后产品对照表

序号	工程名称 (车间或生产线)	产品名称 及规格	设计能力 (t/a)			年运行时数
			技改前	技改后	增量	
1	年产二十万吨玻璃纤维池窑拉丝生产线	直接无捻粗纱	80000	107000	27000	8640
		合股无捻粗纱	70000	68000	-2000	8640
		短切原丝	0	25000	25000	8640
		合计	150000	20000	50000	

主要设备设施，见表 2-5。

表 2-5 主要设备设施一览表

序号	设备名称	单位	环评数量	实际数量	型号与规格	备注
15 万 t/a 微粉系统						
1	破碎机	台	1	1	PE900×600	依托现有
2	皮带机	台	6	6	B800	依托现有
3	细碎机	台	2	2	PEX1000×250	依托现有
4	提升机	台	2	2	GTH500	依托现有
5	立磨机	台	2	2	HRM1700	依托现有
6	气力输送系统	套	4	4	WP2500	依托现有
7	均化系统	套	2	2		依托现有
8	空压机	台	2	2	20m ³	依托现有
9	除尘器	台	13	16	破碎机除尘器型号 WPB-30 (2 个)	依托现有
					细碎机除尘器型号 WPB-30 (2 个)	

未经本公司书面同意，不得部分复制本检测报告！

江西力圣检测有限公司

江西省九江市开发区恒盛科技园 19 栋 7 楼 邮政编码 332000

					成品仓除尘器型号 WPB-120 (4个)	
					半成品仓除尘器型号 WPB-30 (6个)	
					放粉除尘器 WPB-40 (1个)	
					中间仓除尘器 WPB-40 (1个)	
一	配料工段					
1	电子秤量系统	套	1	1		维护、升级
2	气力混合输送罐	台	1	1	4000L	维护、升级
3	双路分配器	台	22	22	266	维护、升级
4	计算机控制系统	套	1	1	PLC+计算机工作站	维护、升级
5	原料塔库	套	9	9	1200 立方	维护、升级
6	电动葫芦	台	3	3	3t	维护、升级
7	叉车	台	2	2	3t	依托现有
8	气力发送罐	台	8	8	3000L	依托现有
9	螺旋输送机	台	6	6		新建
10	料位计	台	24	24		新建
11	除尘器	台	22	24	低铝塔库除尘器 FNM4J21VA (1个) 高铝塔库除尘器 FNM4J21VA (1个) 塔库除尘器 FNM4J16VC (7个) 日料仓除尘器 FNM4J16VC (15个)	依托现有
二	窑炉工段					
1	熔化部纯氧燃烧系统	套	2	2		维护、升级
2	精密通路燃烧系统	套	2	2	23个燃烧控制区	维护、升级
3	现场测量仪表	套	2	2		维护、升级
4	耐火材料	吨	2600	2600	致密铬砖、锆砖等	新建
5	投料机	台	8	8	螺旋投料机	依托现有
6	鼓泡系统	套	2	2	50-200L/h	维护、升级
7	电助熔系统	套	2	2	2000kVA	维护、升级
8	余热风机	台	8	8		维护、升级
9	FCS自动测量与控制	套	1	1	FF总线标准	维护、升级
三	纤维成型工段					
1	漏板温度控制系统	套	1	1	FF总线标准	维护、升级
2	漏板变压器	台	40	40	72KW	维护、升级
3	直接纱拉丝机	台	40	40	双机头	新建

未经本公司书面同意，不得部分复制本检测报告！

江西力圣检测有限公司

江西省九江市开发区恒盛科技园19栋7楼 邮政编码 332000

4	丝饼拉丝机	台	80	80	双机头	维护、升级
5	螺杆泵	台	114	114	6I5	维护、升级
6	气动泵	台	75	75	BN-6L	维护、升级
7	漏板	台	216	216	1200H~5000H	新建
8	放料漏板	台	4	4		新建
9	漏板变压器	块	148	148	50kw	维护、升级
10	单丝涂油器	台	208	208	石墨辊式	维护、升级
11	全自动输送线	套	1	1		维护、升级
12	废丝板链输送线	套	2	2		维护、升级
13	自动卸筒系统	台	24	24		新建
14	回转台	台	108	108		新建
15	废丝粉碎机	台	6	6	非标	新建
16	工艺配套装置	套	208	208		维护、升级
17	小循环桶	只	108	108	50L	维护、升级
18	反应釜	只	6	6	4t	维护、升级
19	浸润剂配制自控	套	1	1		维护、升级
四	制品工段					
1	高频烘箱	台	2	2	烘干能力 10000 吨/年	依托现有
2	微波烘箱	台	1	1	70kw	新建
2	机器人	台	9	9		依托现有
3	叉车	台	7	7	3t	依托现有
4	叉车	台	3	3	2t	依托现有
5	隧道式烘干炉	台	16	16	烘干能力 10000 吨/年	维护、升级
6	定型烘箱	台	4	4		维护、升级
五	公用工程					
1	发电机组	台	2	2		依托现有
2	螺杆空压机	台	7	7	LS25	依托现有
3	螺杆空压机	台	2	2	LS20	依托现有
4	水泵	台	12	12	IS 型	依托现有
5	钠离子交换器	套	2	2	2*8m ³ /h	依托现有
6	冷却塔	组	2	2	BND ₃ -500	依托现有
7	软水装置	套	2	2	2*20m ³ /h	依托现有
8	纯水装置	套	2	2	2*15m ³ /h	依托现有
9	DA 高效过滤器	套	2	2	DA863-XL2000	依托现有
10	电力配电变压器	台	2	2	SZ10-31500/110	依托现有
11	电力配电变压器	台	22	22	SCB10	依托现有
12	变配电柜	套	2	2		依托现有
13	动力柜/电容补偿柜	台	73	73		依托现有
14	冷冻干燥机	台	2	2	20 m ³ /h	依托现有
15	冷冻干燥机	台	7	7	40 m ³ /h	依托现有
16	储气罐	只	12	12	5m ³	依托现有
17	双效吸收式冷水机组	台	6	6		依托现有

未经本公司书面同意，不得部分复制本检测报告！

江西力圣检测有限公司

江西省九江市开发区恒盛科技园 19 栋 7 楼 邮政编码 332000

18	玻璃钢冷却塔	组	3	3	BLS(II)J-1000	依托现有
19	冷却水水泵	台	12	12	KQSN 型	依托现有
20	冷媒水泵	台	14	14	KQSN 型	依托现有
21	热水泵	台	6	6	KQSN 型	依托现有
22	水处理器	台	12	12		依托现有
23	板式换热器	套	2	2		依托现有
24	涡轮通风器	套	2	2		依托现有
25	空调器	套	3	3	ZKB 型	依托现有
26	拉丝区排风机	台	12	12	风量 150000Nm ³ /h	依托现有
27	余热锅炉	台	2	2	4T	依托现有
28	锅炉给水泵	组	4	4	GDL50	依托现有

2.3 项目主要排污环节

项目工艺流程:

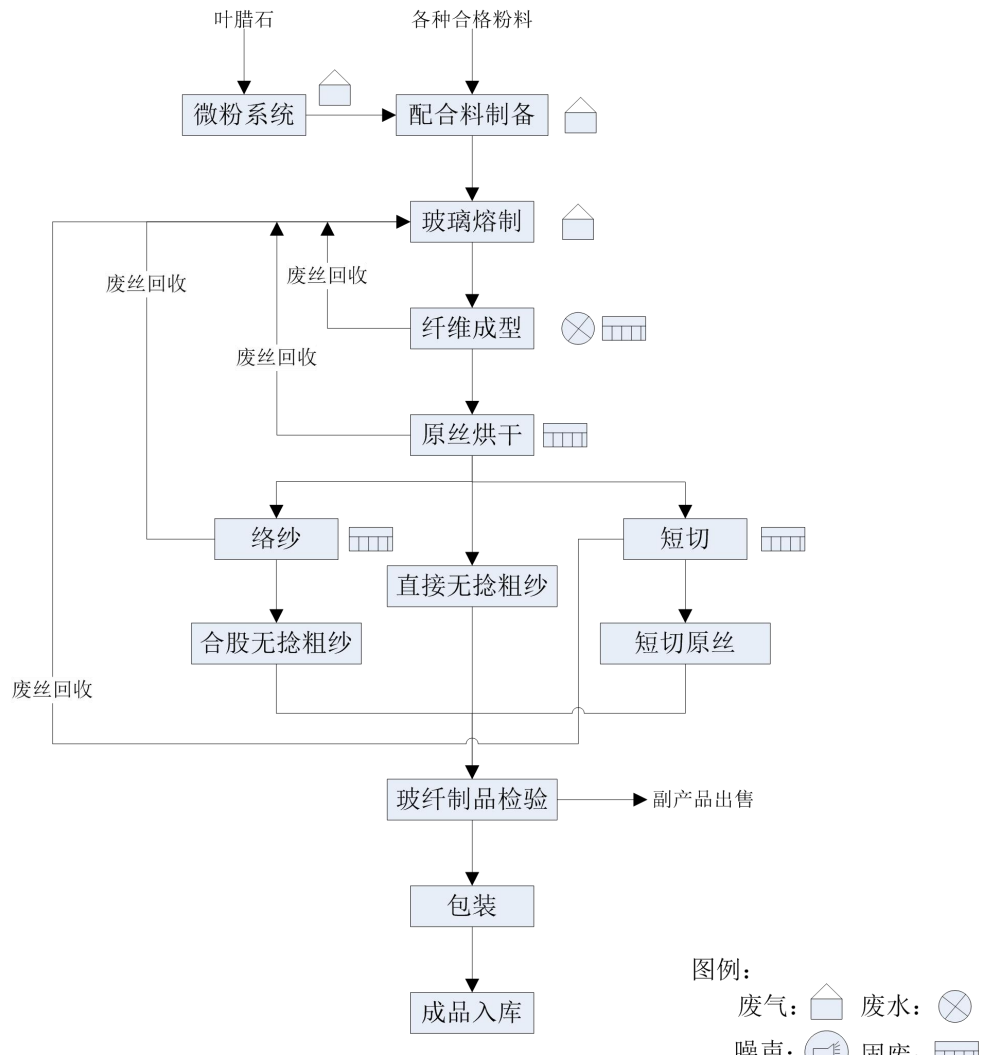


图 2-1 项目生产工艺流程及产污节点图

未经本公司书面同意，不得部分复制本检测报告！

江西力圣检测有限公司

江西省九江市开发区恒盛科技园 19 栋 7 楼 邮政编码 332000

主要工艺流程说明：

(1) 微粉系统部分：外购的叶腊石经鄂式破碎机破碎后，由皮带输送机输送至预均化库，原料细碎后提升至碎石料仓，经粉磨后气力输送至均化库，成品部分进入散装库，粉料由料车运送至配料系统，再由封闭式送料管线直接送入玻璃纤维生产线原丝生产车间。

(2) 玻璃纤维池窑拉丝部分：按玻璃配方要求选择叶腊石、石灰石等矿物原料，除叶腊石外，各种矿物原料以合格粉料进厂，由配料车间按一定比例配料，并通过气力输送分配阀输送至窑头料仓，供投料机使用；配合料在单元窑内熔融、澄清、均化后，流入 H 型成型通路。熔化良好的优质玻璃液由设在通路底部的多排多孔拉丝漏板流出形成纤维，经涂敷专用浸润剂后，大部分被高速旋转的拉丝机拉制卷绕成原丝饼或直接无捻粗纱，拉丝机拉制成的原丝饼经烘干后，供下道工序专用设备加工成无捻粗纱或短切原丝等玻璃纤维制品。

2.3 产污分析

2.3.1 废水

项目废气处理过程产生的含氟废水经净化处理后闭路循环回用，不外排。外排废水主要为生产废水、员工生活污水。

2.3.2 废气

项目废气主要为微粉系统废气、配料废气和窑炉废气。

2.3.3 噪声

项目噪声主要是切割机、电焊机、搅拌机等工业机器设备运转时产生的噪声。

2.3.4 固废

项目固体废物主要为废丝、废气处理系统废渣、污水处理污泥、含油检修废物和生活垃圾等。

未经本公司书面同意，不得部分复制本检测报告！

江西力圣检测有限公司

江西省九江市开发区恒盛科技园 19 栋 7 楼 邮政编码 332000

表三 项目主要污染源、污染物处理及排放流程

3.1 废气

(1) 项目有组织废气为主要为微粉系统废气、配料废气和窑炉废气。

①微粉系统废气

项目各产尘点分别设置独立引风机引入脉冲袋式收尘器进处理后通过各产尘点独立排气筒排放，排气筒高度 31m，共计 16 处。

②配料废气

项目日料仓和塔库产生的配料废气均分别设置单独的脉冲袋式收尘器进行收集处理，共 24 处，通过 31m 高排气筒高空排放。

③窑炉废气

项目窑炉烟气采用双碱法+电除雾处理后，经 50m 高排气筒高空排放。

(2) 项目无组织废气为生产线各废气处理装置未收集到的废气，主要为粉尘及氟化物。

3.2 废水

项目产生的废水主要为废气处理过程产生的含氟废水、生产废水、员工生活污水和厂区初期雨水。

①废气处理过程产生的含氟废水经净化处理后闭路循环回用，不外排；

②生产废水主要包括浸润剂配置废水、拉丝喷雾废水和设备及地面冲洗水，排入厂区现有污水处理站与生活污水一并处理达纳管标准后部分排入出口加工区污水处理厂进行处理，部分废水经企业中水回用深度处理后回用。

废水处理装置采用“预处理+ABFT 生物反应+物化处理”的处理工艺，项目废水经处理达到工业循环冷却水的水质技术要求后，部分回用至项目生产，部分废水经处理达标后通过管网排入出口加工区污水处理厂进行处理。

项目回用水进入中水回用深度处理装置，该装置采用的工艺为“混凝沉淀+D 型滤池+钠离子交换”的工艺，经处理后的回用水进入项目供水站水池供全厂使用。

3.3 噪声

本项目的噪声主要来源于空压机、冷却塔、各类泵机和各类风机等设备产生的机械噪声。通过将噪声源放置在室内，项目围墙采用砖砌结构，对设备进行基础隔震、减震；同时加强厂区的绿化建设，确保达标排放，以降低厂区生产噪声对周围环境的影响。

3.4 固体废物

项目固体废物主要为废丝、废气处理系统废渣、污水处理污泥、含油检修废物和生活垃圾。

未经本公司书面同意，不得部分复制本检测报告！

江西力圣检测有限公司

江西省九江市开发区恒盛科技园 19 栋 7 楼 邮政编码 332000

项目硬废丝产生量约 8362t/a，经收集后返回窑炉重新利用、软废丝产生量约 3748t/a，暂存于产品仓库作为副产品外售；废气处理废渣产生量约 5000t/a、污水处理污泥产生量约 3000t/a，委托九江鑫辉环保有限公司处置；废机油以及含油的废手套、废灯管产生量约 1.2t/a，属于危险废物 HW49，委托江西东江环保技术有限公司作为危险废物处置；生活垃圾统一收集后，由环卫部门清运。

未经本公司书面同意，不得部分复制本检测报告！

江西力圣检测有限公司

江西省九江市开发区恒盛科技园 19 栋 7 楼 邮政编码 332000

表四 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

表 4-1 环评、环评批复要求及工程实际落实情况一览表			
序号	环评情况	环评批复要求	实际落实情况
1	项目位于九江市开发区出口加工区锦绣路 6 号 (N29°44'40.42", E116°02'52.80"), 总占地面积 7760 m ² , 巨石集团九江有限公司年产二十万吨玻璃纤维池窑拉丝生产线技改项目, 总投资 43136.92 万元, 其中环保投资为 1528.60 万元, 占总投资额的 3.54%。	项目位于九江市开发区出口加工区锦绣路6号 (N29°44'40.42", E116°02'52.80"), 总占地面积7760 m ² , 巨石集团九江有限公司年产二十万吨玻璃纤维池窑拉丝生产线技改项目, 总投资43136.92万元, 其中环保投资为1528.60 万元, 占总投资额的3.54%。	已按环评要求落实。
2	项目建设必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。	项目建设必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。	正在进行环保验收工作, 已按环评要求, 遵循“三同时”制度。
3	项目产生的废水主要为循环冷却水、废气处理过程产生的含氟废水、生产废水、员工生活污水和厂区初期雨水。项目循环冷却水作为清净下水排入雨水管网; 废气处理过程产生的含氟废水经净化处理后闭路循环回用, 不外排; 生产废水主要包括浸润剂配置废水、拉丝喷雾废水和设备及地面冲洗水, 排入厂区现有污水处理	项目生活污水经化粪池预处理后与生产废水一并汇入厂区污水处理站处置后排入出口加工区污水处理厂, 执行出口加工区污水处理厂接管标准。	项目产生的废水主要为废气处理过程产生的含氟废水、生产废水、员工生活污水和厂区初期雨水。项目废气处理过程产生的含氟废水经净化处理后闭路循环回用, 不外排; 生产废水主要包括浸润剂配置废水、拉丝喷雾废水和设备及地面冲洗水, 排入厂区现有污水处理站与生活污水一并处理达纳管标准后部分排入出口

未经本公司书面同意, 不得部分复制本检测报告!
江西力圣检测有限公司
江西省九江市开发区恒盛科技园 19 栋 7 楼 邮政编码 332000

	站与生活污水一并处理达标后 30%排入园区管网, 经出口加工区污水处理厂处理后排入八里湖, 70%经中水回用深度处理后回用。		加工区污水处理厂进行处理, 部分废水经企业中水回用深度处理后回用。
4	<p>项目有组织废气为微粉系统废气、配料废气和窑炉废气。微粉系统废气设置独立引风机引入脉冲袋式收尘器进处理后通过独立排气筒排放, 排气筒高度均高于 15m。配料废气设置脉冲袋式收尘器进行单独收尘, 通过不低于 25 米高度进行排放。窑炉废气采用双碱法+电除雾处理后, 经 50m 烟囱排放。</p> <p>微粉系统废气、配料废气和窑炉废气执行《平板玻璃工业大气污染物排放标准》(GB26453-2011) 表 2 中相关要求。</p>	<p>落实《报告表》提出的各项废气污染防治措施。项目微粉系统废气通过独立的引风机引入脉冲式袋式收尘器处理后经15米高排气筒排放; 配料废气通过独立的引风机引入脉冲式袋式收尘器处理后经25米高排气筒排放; 窑炉废气通过双碱法+电除雾处理后, 经50m烟囱排放, 均需满足《平板玻璃工业大气污染物排放标准》(GB26453-2011) 表2中相关要求。</p>	<p>项目有组织废气为微粉系统废气、配料废气和窑炉废气。微粉系统废气设置独立引风机引入脉冲袋式收尘器进处理后通过独立排气筒排放, 排气筒高度为 31m, 共计 16 处。配料废气设置脉冲袋式收尘器进行单独收尘, 通过 31 米高排气筒高空进行排放, 共 24 处。窑炉废气采用双碱法+电除雾处理后, 经 50m 烟囱排放。</p> <p>微粉系统废气、配料废气和窑炉废气执行《平板玻璃工业大气污染物排放标准》(GB26453-2011) 表 2 中相关要求。</p>
5	<p>项目的噪声主要来源于空压机、冷却塔、各类泵机和各类风机等设备产生的机械噪声。通过将噪声源放置在室内, 项目围墙采用砖砌结构, 对设备进行基础隔震、减震; 同时加强厂区的绿化建设, 确保达标排放, 以降低厂区生产噪声对周围环境的影响。厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类</p>	<p>通过隔声、减震等综合处理措施降低对外环境的影响, 确保边界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3类标准要求。</p>	<p>已按环评要求落实。</p>

未经本公司书面同意, 不得部分复制本检测报告!

江西力圣检测有限公司

江西省九江市开发区恒盛科技园 19 栋 7 楼 邮政编码 332000

	标准要求。		
6	<p>项目固体废物主要为废丝、废气处理系统废渣、污水处理污泥、含油检修废物和生活垃圾。项目硬废丝经收集后返回窑炉重新利用、软废丝暂存于产品仓库作为副产品外售；废气处理废渣、污水处理污泥委托九江鑫辉环保有限公司处置；废机油以及含油的废手套、废抹布、废灯管属于危险废物 HW49，委托康泰环保有限公司作为危险废物处置；生活垃圾统一收集后，由环卫部门清运。</p>	<p>落实《报告表》固体废弃物污染防治措施。本项目中产生的含油废物属于危险废物，交由有资质的单位处理；生活垃圾交由环卫部门统一收集处理。</p>	<p>项目固体废物主要为废丝、废气处理系统废渣、污水处理污泥、含油检修废物和生活垃圾。项目硬废丝经收集后返回窑炉重新利用、软废丝暂存于产品仓库作为副产品外售；废气处理废渣、污水处理污泥委托九江鑫辉环保有限公司处置；废机油以及含油的废手套、废抹布、废灯管属于危险废物HW49，委托东江环保技术有限公司作为危险废物处置；生活垃圾统一收集后，由环卫部门清运。</p>

表五 验收监测质量保证及质量控制

质量控制措施：

- (1) 检测人员经上岗培训，持有相应项目合格书。
- (2) 所用仪器均经计量检定或校准合格，且在有效期内使用。
- (3) 检测分析方法采用国家现行有效的标准方法。
- (4) 按照 HJ 630-2011《环境监测质量管理技术导则》等相关技术规范要求采取平行样、密码样、加标回收等措施进行质控。每 10 个样品至少一个平行样，一个密码样或空白加标回收，对于特定要求的每 10 个样品至少一个实际样品加标回收。
- (5) 监测活动全过程均按照本公司质量管理规定实施质量控制。
- (6) 数据和报告实行三级审核。

表 5-1 水样质控样品测定结果

项目	质控样证书编号	保证值	测定值(mg/m ³)	评价
化学需氧量	BY400011	66.6±3.3	65	合格
五日生化需氧量	200251	64.0±4.6	62.0	合格
氨氮	BY400012	6.97±0.35	6.662	合格
氟化物	BY400021	1.71±0.09	1.7	合格

表 5-2 自动烟尘质控校核表

被校准器名称	仪器编号	标准气浓度 (ppm)		标准气浓度 (mg/m ³)	仪器读数mg/m ³				质控指标 稳定度%	评价
					1	2	3	平均值		
自动烟尘 (气) 测试仪新 09 代 3012H-51	LS-012-01	SO ₂	498.6	1424.6	1420	1415	1417	1417.3	≤5	合格
		NO	499.8	669.4	653	659	656	656	≤5	合格

表 5-3 声级计质控校核表

仪器名称	仪器编号	校准时间	监测前仪器 读数dB(A)	监测后仪器 读数dB(A)	指标	评价
声级计 AWA6228	LS-017-01	2018 年 10 月 8 日	94.0	94.0	94.0±0.5dB(A)	合格
		2018 年 10 月 9 日	94.1	94.1	94.0±0.5dB(A)	合格

未经本公司书面同意，不得部分复制本检测报告！

江西力圣检测有限公司
江西省九江市开发区恒盛科技园 19 栋 7 楼 邮政编码 332000

表六 验收监测内容

6.1 验收监测内容

6.1.1 监测期间气象条件

验收监测期间，气象条件见表 6-1

表 6-1 监测期间气象条件

监测日期	天气情况	温度℃	气压 kPa	相对湿度%	风向	风速 m/s
2018-10-09	阴	21	101.3	63	东	1.4
2018-10-09	阴	20	101.2	66	东	1.2

6.1.2 废气监测

(1) 有组织废气

窑炉烟气监测点位示意图见附图二：

依据 GB/T397-1996《固定源废气监测技术规范》的规定和要求，在 1#、2#窑炉烟气排放源双碱法+电除雾处理装置进口处管道合适位置布设 2 个监测点，50m 排气筒出口处合适位置布设 2 个监测点，监测点位布设情况见表 6-2 所示。

表 6-2 窑炉烟气监测点位布设

监测点布设	编号	监测点位置
	1#◎	双碱法+电除雾处理装置进口
	2#◎	排气筒出口
	3#◎	双碱法+电除雾处理装置进口
	4#◎	排气筒出口
监测项目和监测频次	监测项目：烟尘、二氧化硫、氮氧化物、烟气黑度、氟化物 监测频次：监测 2 天，一天采样 3 次，等速采样。记录工况，同时测排气筒高度及出口口径、废气流量、温度	

微粉粉尘监测点位示意图见附图二：

依据 GB/T397-1996《固定源废气监测技术规范》的规定和要求，微粉粉尘排放源脉冲式除尘器装置共 16 个，出口管道 5#◎~17#◎处合适位置布设 13 个监测点，监测点位布设情况见表 6-3 所示。

表 6-3 微粉粉尘监测点位布设

监测点布设	编号	监测点位置
	5#◎~8#◎	成品仓废气处理装置出口
	9#◎~11#◎	半成品仓废气处理装置出口
	12#◎	放粉废气处理装置出口
	13#◎	中间仓废气处理装置出口
	14#◎~15#◎	破碎机废气处理装置出口
	16#◎~17#◎	细碎机废气处理装置出口

未经本公司书面同意，不得部分复制本检测报告！

江西力圣检测有限公司

江西省九江市开发区恒盛科技园 19 栋 7 楼 邮政编码 332000

监测项目和监测频次	监测项目：粉尘 监测频次：监测 2 天，一天采样 3 次，等速采样。记录工况，同时测排气筒高度及出口口径、废气流量、温度
-----------	---

备注：半成品仓库 6 个（按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》规定，对型号、功能相同的多个小型环境保护设施污染物排放监测可采用随机抽测方法，固本次监测选取 50% 监测），除尘器与料仓为一体化设备，进口无法监测。

配料粉尘监测点位示意图见附图二：

依据 GB/T397-1996《固定源废气监测技术规范》的规定和要求，配料粉尘排放源脉冲式除尘器装置共 24 个，出口管道 18#◎~31#◎处合适位置布设 14 个监测点，监测点位布设情况见表 6-4 所示。

表 6-4 配料粉尘监测点位布设

监测点布设	编号	监测点位置
	18#◎	低铝塔库 1、2 废气处理装置排口
	19#◎	高铝塔库 1、2 废气处理装置排口
	20#◎~23#◎	塔库废气处理装置排口
	24#◎~31#◎	日料仓废气处理装置排口
监测项目和监测频次	监测项目：粉尘 监测频次：监测 2 天，一天采样 3 次，等速采样。记录工况，同时测排气筒高度及出口口径、废气流量、温度	

备注：塔库共 7 个，半成品仓库 15 个（选 50% 监测），除尘器与塔库、日料仓为一体化设备，进口无法监测。

(2) 无组织废气

监测点位示意图见附图二：

依据《大气污染物无组织排放监测技术导则》GB/T55-2000 的规定和要求。共布设 4 个监测点位，监测因子见表 6-5。

表 6-5 无组织废气监测点位布设

监测点布设	编号	监测点位置
	○1	厂界上风向
	○2	厂界下风向
	○3	厂界下风向
	○4	厂界下风向
监测项目和监测频次	监测项目：颗粒物、氟化物 监测频次：监测 2 天，每天 4 次。记录工况，同步记录气象条件	

未经本公司书面同意，不得部分复制本检测报告！

江西力圣检测有限公司

江西省九江市开发区恒盛科技园 19 栋 7 楼 邮政编码 332000

6.1.3 废水监测

监测点位见附图二：

依据《水污染物排放总量监测技术规范》（HJ-T 92-2002）的规定和要求，污水总进口、总排口共布设 2 个测点位，监测点位布设情况见表 6-6。

表 6-6 污水水质监测点位布设

监测点布设	编号	监测点位置
	★1	污水总进口
	★2	污水总排口
监测项目和监测频次	监测项目：pH、COD、BOD ₅ 、SS、氨氮、石油类、氟化物、流量。 监测频次：监测 2 天，每天采样 4 次。	

6.1.4 噪声监测

噪声监测点位设置 4 个，分别在东、南、西、北厂界四周 1m 处，监测点具体位置见表 6-7。

噪声监测点位见附图二：

表 6-7 噪声监测点位

监测点布设	编 号	测点位置及功能
	▲1	厂界东
	▲2	厂界南
	▲3	厂界西
	▲4	厂界北
监测项目和监测频次	监测项目：等效连续 A 声级 监测频次：监测 2 天，各监测点在昼、夜间各监测一次。	

6.1.5 环境空气监测

环境空气监测点位见附图二：

环境空气监测点位设置 2 个，监测点具体位置见表 6-8。

表 6-8 环境空气监测点位

监测点布设	编号	监测点位置
	1	金丰御园小区
	2	香榭丽都小区
监测项目和监测频次	监测项目：NO ₂ 、SO ₂ 、PM _{2.5} 、PM ₁₀ 监测频次：常规因子连续监测 2 天，其中 SO ₂ 、NO ₂ 监测小时均值采样至少有 45min/h；PM _{2.5} 、PM ₁₀ 每日至少有 20 个小时平均浓度值或采样时间获取日平均值。	

未经本公司书面同意，不得部分复制本检测报告！

江西力圣检测有限公司

江西省九江市开发区恒盛科技园 19 栋 7 楼 邮政编码 332000

6.2 项目分析方法及仪器

表 6-8 项目分析方法

检测类别	分析项目	检测分析方法	检出限
水（含大气降水）和废水	pH 值	水质 pH 值的测定 玻璃电极法，GB/T 6920-1986	/
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法，HJ 828-2017	4mg/L
	生化需氧量	水质 五日生化需氧量（BOD ₅ ）的测定 稀释与接种法，HJ 505-2009	0.5mg/L
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法，GB 11901-1989	4mg/L
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法，HJ 535-2009	0.025mg/L
	氟化物	水质 无机阴离子（F ⁻ 、Cl ⁻ 、Br ⁻ 、NO ₂ ⁻ 、NO ₃ ⁻ 、PO ₄ ³⁻ 、SO ₃ ²⁻ 、SO ₄ ²⁻ ）的测定 离子色谱法，HJ 84-2016	0.006mg/L
	石油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法，HJ 637-2012	0.04mg/L
	流量	水污染物排放总量监测技术规范（流速仪法），HJ/T 92-2002	/
环境空气和废气	颗粒物	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法，GB/T 16157-1996	/
		环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法，GB/T 15432-1995	0.001mg/m ³
	二氧化硫	固定污染源排气种二氧化硫的测定 定点位电解法，HJ/T 57-2017	3mg/m ³
		环境空气 二氧化硫的测定 甲醛吸收-副玫瑰苯胺分光光度法，HJ 482-2009	小时值： 0.007mg/m ³
	氮氧化物	固定污染源废气 氮氧化物的测定 定点位电解法，HJ 693-2014	3mg/m ³
		环境空气 氮氧化物（NO 和 NO ₂ ）的测定 盐酸萘乙二胺分光光度法，HJ 479—2009	小时值： 0.005mg/m ³
	氟化物	大气固定污染源 氟化物的测定 离子选择电极法，HJ/T 67-2001	0.06μg/m ³
烟气黑度	固定污染源排放烟气黑度的测定 林格曼烟气黑度图法，HJ/T 398-2007	/	
环境空气和废气	PM _{2.5}	环境空气 PM ₁₀ 和 PM _{2.5} 的测定 重量法，HJ 618—2011	0.010mg/m ³
	PM ₁₀	环境空气 PM ₁₀ 和 PM _{2.5} 的测定 重量法，HJ 618—2011	0.010mg/m ³
噪声和振动	厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准，GB 12348-2008	35.0dB（A）

未经本公司书面同意，不得部分复制本检测报告！

江西力圣检测有限公司

江西省九江市开发区恒盛科技园 19 栋 7 楼 邮政编码 332000

表 6-9 检测仪器一览表

检测类别	分析项目	使用仪器名称	使用仪器型号	使用仪器编号
水(含大气降水)和废水	pH 值	pH 计	PHSJ-3F	LS-020-01
	化学需氧量	COD 消解器	JC-102C	LS-029-01
	生化需氧量	生化培养箱	SPX-150BIII	LS-028-03
	悬浮物	电子天平	FA1204B	LS-026-01
	氨氮	紫外可见分光光度计	SP-756P	LS-008-02
	氟化物	离子色谱仪	PIC-10A	LS-004-01
	石油类	红外分光测油仪	JLBG-125U	LS-009-01
	流量	流速仪	JC-HS	LS-060-01
环境空气和废气	颗粒物	电子天平	FA1204B	LS-026-01
	二氧化硫	自动烟尘(气)测试仪	新 09 代 3012H-51	LS-012-02
		紫外可见分光光度计	SP-756P	LS-008-02
	氮氧化物	自动烟尘(气)测试仪	新 09 代 3012H-51	LS-012-02
		紫外可见分光光度计	SP-756P	LS-008-02
	氟化物	离子计	PXS-215	LS-088-01
	PM _{2.5}	电子天平	Secura225	LS-027-01
	PM ₁₀	电子天平	Secura225	LS-027-01
烟气黑度	林格曼烟气望远镜	JCP-LGM	LS-054-01	
噪声和振动	厂界环境噪声	声级计	AWA6228+	LS-017-03

未经本公司书面同意，不得部分复制本检测报告！

江西力圣检测有限公司

江西省九江市开发区恒盛科技园 19 栋 7 楼 邮政编码 332000

表七 监测结果

7.1 监测期间工况说明

表7-1 监测期间生产负荷表

日期	产品名称	设计生产量	实际生产量	生产负荷
2018-10-08	巨石集团九江有限公司年产三万吨高性能玻璃纤维池窑拉丝生产线技改项目	83.3t/d	79.1t/d	95%
2018-10-09	巨石集团九江有限公司年产三万吨高性能玻璃纤维池窑拉丝生产线技改项目	83.3t/d	79.9t/d	96%
2018-10-08	巨石集团九江有限公司二期年产十二万吨玻璃纤维池窑拉丝生产线项目	328.7t/d	310.1t/d	94%
2018-10-09	巨石集团九江有限公司二期年产十二万吨玻璃纤维池窑拉丝生产线项目	328.7t/d	312.3t/d	95%
2018-10-08	巨石集团九江有限公司年产二十万吨玻璃纤维池窑拉丝生产线项目	547.9t/d	520.5t/d	95%
2018-10-09	巨石集团九江有限公司年产二十万吨玻璃纤维池窑拉丝生产线项目	547.9t/d	520.5t/d	95%

7.2 废气监测结果

表 7-2 无组织废气监测结果

采样地点及采样时间			检测结果	
			颗粒物	氟化物
			排放浓度 (mg/m ³)	排放浓度(mg/m ³)
厂界上风向	2018-10-08	第一次	0.402	0.007
		第二次	0.398	0.007
		第三次	0.412	0.008
		第四次	0.408	0.007
	2018-10-09	第一次	0.396	0.008

未经本公司书面同意，不得部分复制本检测报告！

江西力圣检测有限公司

江西省九江市开发区恒盛科技园 19 栋 7 楼 邮政编码 332000

		第二次	0.401	0.007
		第三次	0.411	0.007
		第四次	0.395	0.006
厂界下风向 1	2018-10-08	第一次	0.512	0.018
		第二次	0.507	0.015
		第三次	0.517	0.016
		第四次	0.511	0.018
	2018-10-09	第一次	0.513	0.018
		第二次	0.517	0.018
		第三次	0.503	0.017
		第四次	0.501	0.015
厂界下风向 2	2018-10-08	第一次	0.507	0.017
		第二次	0.502	0.018
		第三次	0.511	0.019
		第四次	0.521	0.015
	2018-10-09	第一次	0.513	0.017
		第二次	0.519	0.019
		第三次	0.511	0.016
		第四次	0.506	0.017
厂界下风向 3	2018-10-08	第一次	0.505	0.016
		第二次	0.513	0.016
		第三次	0.515	0.019
		第四次	0.509	0.018
	2018-10-09	第一次	0.507	0.018
		第二次	0.512	0.016
		第三次	0.511	0.018
		第四次	0.518	0.017
执行标准			1.0	/
是否达标			达标	达标

根据监测数据可知，项目厂界无组织颗粒物的最大排放浓度为 0.521mg/m³，低于《平板玻璃工业大气污染物排放标准》（GB26453-2011）表 3 中相关标准限值要求；氟化物的最大排放浓度为 0.019mg/m³。

根据监测数据可知，项目炉窑烟尘最大排放浓度为 29mg/m³、二氧化硫最大排放浓度为 250mg/m³、氮氧化物最大排放浓度为 201mg/m³、氟化物最大排放浓度为 0.69mg/m³、烟气黑度 < 1，各项因子排放浓度均低于《平板玻璃工业大气污染物排放标准》（GB26453-2011）表 2 中相关标准限值。

未经本公司书面同意，不得部分复制本检测报告！

江西力圣检测有限公司

江西省九江市开发区恒盛科技园 19 栋 7 楼 邮政编码 332000

表 7-3 有组织窑炉烟气监测结果

采样地点及时间			检测结果									
			颗粒物		二氧化硫		氮氧化物		氟化物		标况流量 (m ³ /h)	烟气黑度 (林格曼 黑度, 级)
			排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)		
1#窑炉 烟气进 口	第一天	第一次	121	5.48	640	29.12	260	11.80	3.89	5.16×10 ⁻²	13277	<1
		第二次	127	5.97	647	30.48	255	12.00	3.58	4.92×10 ⁻²	13751	
		第三次	125	5.64	638	28.75	258	11.60	3.23	4.25×10 ⁻²	13154	
	第二天	第一次	123	5.95	644	31.20	261	12.63	3.87	5.47×10 ⁻²	14135	
		第二次	126	6.06	651	31.21	258	12.36	3.08	4.31×10 ⁻²	13997	
		第三次	122	6.01	635	31.22	258	12.70	3.66	5.25×10 ⁻²	14356	
1#窑炉 烟气出 口	第一天	第一次	29	1.26	246	10.56	197	8.62	0.70	8.94×10 ⁻³	12766	<1
		第二次	25	1.09	250	10.57	194	8.33	0.61	7.67×10 ⁻³	12571	
		第三次	27	1.15	244	10.57	199	8.63	0.65	8.23×10 ⁻³	12668	
	第二天	第一次	28	1.23	243	10.75	196	8.68	0.57	7.37×10 ⁻³	12934	
		第二次	28	1.22	244	10.70	192	8.45	0.62	7.95×10 ⁻³	12816	
		第三次	27	1.18	242	10.63	195	8.58	0.69	8.86×10 ⁻³	12840	
执行标准			50	/	400	/	700	/	5	/	/	/
是否达标			达标	/	达标	/	达标	/	达标	/	/	/
处理效率			77.98%	/	61.89%	/	24.31%	/	81.97%	/	/	/

未经本公司书面同意，不得部分复制本检测报告！

江西力圣检测有限公司

江西省九江市开发区恒盛科技园 19 栋 7 楼 邮政编码 332000

采样地点及时间			检测结果									标况 流量 (m ³ /h)	烟气黑度 (林格曼 黑度, 级)
			颗粒物		二氧化硫		氮氧化物		氟化物				
			排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)			
2#窑 炉烟气 进口	2018- 10-08	第一次	124	5.77	639	29.82	260	12.16	3.23	4.40×10 ⁻²	13636	<1	
		第二次	125	6.24	651	32.60	257	12.88	3.07	4.49×10 ⁻²	14618		
		第三次	122	5.90	635	30.60	257	12.37	2.96	4.17×10 ⁻²	14074		
	2018- 10-09	第一次	126	5.84	616	28.64	261	12.14	2.25	3.06×10 ⁻²	13579		
		第二次	125	6.05	635	30.69	260	12.57	2.83	3.99×10 ⁻²	14106		
		第三次	124	5.96	647	30.98	258	12.38	3.08	4.31×10 ⁻²	13987		
2#窑 炉烟气 出口	2018- 10-08	第一次	28	1.19	243	10.40	200	8.56	0.62	7.76×10 ⁻³	12514	<1	
		第二次	26	1.09	247	10.42	196	8.29	0.58	7.16×10 ⁻³	12337		
		第三次	28	1.21	243	10.53	194	8.41	0.50	6.32×10 ⁻³	12640		
	2018- 10-09	第一次	27	1.17	243	10.39	201	8.57	0.62	7.74×10 ⁻³	12478		
		第二次	27	1.14	246	10.42	197	8.38	0.58	7.19×10 ⁻³	12393		
		第三次	28	1.19	244	10.47	197	8.45	0.54	6.76×10 ⁻³	12514		
执行标准			50	/	400	/	700	/	5	/	/	/	
是否达标			达标	/	达标	/	达标	/	达标	/	/	/	
处理效率			78.04%	/	55.29%	/	23.68%	/	80.24%	/	/	/	

未经本公司书面同意，不得部分复制本检测报告！

江西力圣检测有限公司

江西省九江市开发区恒盛科技园 19 栋 7 楼 邮政编码 332000

表 7-4 微粉及配料粉尘监测结果

采样地点及时间			检测结果
			颗粒物
			排放浓度 (mg/m ³)
5#成品仓废气 处理装置出口	2018-10-08	第一次	8
		第二次	8
		第三次	9
	2018-10-09	第一次	11
		第二次	12
		第三次	10
6#成品仓废气 处理装置出口	2018-10-08	第一次	9
		第二次	10
		第三次	9
	2018-10-09	第一次	10
		第二次	10
		第三次	11
7#成品仓废气 处理装置出口	2018-10-08	第一次	12
		第二次	12
		第三次	10
	2018-10-09	第一次	11
		第二次	10
		第三次	11
8#成品仓废气 处理装置出口	2018-10-08	第一次	12
		第二次	9
		第三次	9
	2018-10-09	第一次	10
		第二次	8
		第三次	8
9#半成品仓废气 处理装置出口	2018-10-08	第一次	12
		第二次	11
		第三次	8
	2018-10-09	第一次	9
		第二次	10
		第三次	12
10#半成品仓废气 处理装置出口	2018-10-08	第一次	11
		第二次	10
		第三次	9
	2018-10-09	第一次	9
		第二次	10
		第三次	8

未经本公司书面同意，不得部分复制本检测报告！

江西力圣检测有限公司

江西省九江市开发区恒盛科技园 19 栋 7 楼 邮政编码 332000

采样地点及时间			检测结果
			颗粒物
			排放浓度 (mg/m ³)
11#半成品仓废气处理装置出口	2018-10-08	第一次	10
		第二次	11
		第三次	11
	2018-10-09	第一次	9
		第二次	10
		第三次	9
12#放粉废气处理装置出口	2018-10-08	第一次	8
		第二次	8
		第三次	10
	2018-10-09	第一次	9
		第二次	9
		第三次	10
13#中间仓废气处理装置出口	2018-10-08	第一次	11
		第二次	10
		第三次	12
	2018-10-09	第一次	12
		第二次	9
		第三次	10
14#破碎机废气处理装置出口	2018-10-08	第一次	11
		第二次	8
		第三次	9
	2018-10-09	第一次	9
		第二次	8
		第三次	10
15#破碎机废气处理装置出口	2018-10-08	第一次	10
		第二次	11
		第三次	10
	2018-10-09	第一次	12
		第二次	9
		第三次	9
16#细碎机废气处理装置出口	2018-10-08	第一次	10
		第二次	10
		第三次	12
	2018-10-09	第一次	12
		第二次	11
		第三次	9

未经本公司书面同意，不得部分复制本检测报告！

江西力圣检测有限公司

江西省九江市开发区恒盛科技园 19 栋 7 楼 邮政编码 332000

采样地点及时间			检测结果
			颗粒物
			排放浓度 (mg/m ³)
17#细碎机废气处理装置出口	2018-10-08	第一次	10
		第二次	11
		第三次	10
	2018-10-09	第一次	9
		第二次	10
		第三次	10
18#低铝塔库 1、2 废气处理装置出口	2018-10-08	第一次	11
		第二次	10
		第三次	9
	2018-10-09	第一次	12
		第二次	12
		第三次	10
19#高铝塔库 1、2 废气处理装置出口	2018-10-08	第一次	11
		第二次	12
		第三次	11
	2018-10-09	第一次	10
		第二次	9
		第三次	9
20#塔库废气处理装置出口	2018-10-08	第一次	10
		第二次	10
		第三次	11
	2018-10-09	第一次	12
		第二次	10
		第三次	9
21#塔库废气处理装置出口	2018-10-08	第一次	9
		第二次	10
		第三次	8
	2018-10-09	第一次	8
		第二次	9
		第三次	11
22#塔库废气处理装置出口	2018-10-08	第一次	12
		第二次	10
		第三次	11
	2018-10-09	第一次	12
		第二次	11
		第三次	9
23#塔库废气处理装置出口	2018-10-08	第一次	8
		第二次	8
		第三次	10

未经本公司书面同意，不得部分复制本检测报告！

江西力圣检测有限公司

江西省九江市开发区恒盛科技园 19 栋 7 楼 邮政编码 332000

		第一次	11
	2018-10-09	第二次	12
		第三次	10
24#日料仓废气处理装置出口	2018-10-08	第一次	10
		第二次	9
		第三次	9
	2018-10-09	第一次	10
		第二次	10
		第三次	11
25#日料仓废气处理装置出口	2018-10-08	第一次	12
		第二次	10
		第三次	10
	2018-10-09	第一次	12
		第二次	11
		第三次	10
26#日料仓废气处理装置出口	2018-10-08	第一次	11
		第二次	12
		第三次	12
	2018-10-09	第一次	10
		第二次	12
		第三次	10
27#日料仓废气处理装置出口	2018-10-08	第一次	11
		第二次	10
		第三次	11
	2018-10-09	第一次	12
		第二次	11
		第三次	10
28#日料仓废气处理装置出口	2018-10-08	第一次	12
		第二次	10
		第三次	10
	2018-10-09	第一次	9
		第二次	9
		第三次	10
29#日料仓废气处理装置出口	2018-10-08	第一次	11
		第二次	11
		第三次	10
	2018-10-09	第一次	11
		第二次	12
		第三次	12
30#日料仓废气处理装置出口	2018-10-08	第一次	9
		第二次	10
		第三次	11

未经本公司书面同意，不得部分复制本检测报告！

江西力圣检测有限公司

江西省九江市开发区恒盛科技园 19 栋 7 楼 邮政编码 332000

31#日料仓废气处理装置出口	2018-10-09	第一次	10
		第二次	9
		第三次	9
	2018-10-08	第一次	9
		第二次	10
		第三次	12
	2018-10-09	第一次	9
		第二次	10
		第三次	9
执行标准			30
是否达标			达标

根据监测数据可知，项目微粉工序颗粒物最大排放浓度为 12mg/m³、项目配料工序颗粒物最大排放浓度为 12mg/m³，均低于《平板玻璃工业大气污染物排放标准》（GB26453-2011）表 2 中标准限值要求。

7.3 废水监测结果

表 7-5 废水监测结果

采样地点 及时间		检测结果							样品 状态	
		污水站总进口								
		pH 值无量纲	化学需 氧量 (mg/L)	生化需 氧量 (mg/L)	悬浮物 (mg/L)	氨氮 (mg/L)	氟化物 (mg/L)	石油类 (mg/L)		流量 (m ³ /天)
2018-10-08	第一次	7.28	600	247	131	2.09	32.4	6.93	2053	无色、 无味、 微浊
	第二次	7.26	598	244	124	2.245	32	6.94		
	第三次	7.22	605	245	129	2.225	31.9	7.61		
	第四次	7.25	601	241	133	2.16	32.2	6.14		
2018-10-09	第一次	7.18	592	236	126	2.16	31.8	6.42	2053	
	第二次	7.16	607	247	135	2.32	31.7	6.71		
	第三次	7.22	591	236	130	2.265	32.3	6.38		
	第四次	7.2	599	242	122	2.2	32.2	6.7		
污水站总排口										
2018-10-08	第一次	7.67	127	28.9	14	1.057	19.6	2.23	175	无色、 无味
	第二次	7.72	129	29	11	1.091	19.2	2.32		
	第三次	7.68	131	30.7	15	1.078	17.7	1.46		
	第四次	7.74	127	28.2	12	1.056	18.1	1.12		

未经本公司书面同意，不得部分复制本检测报告！

江西力圣检测有限公司
江西省九江市开发区恒盛科技园 19 栋 7 楼 邮政编码 332000

2018-10-09	第一次	7.72	134	31.9	15	1.05	18	1.01	177	
	第二次	7.69	122	30	14	1.114	18.2	0.99		
	第三次	7.76	137	33.4	11	1.094	18.2	1.14		
	第四次	7.66	128	30.3	13	1.078	18.3	1.21		
最高允许排放浓度		6-9	350	180	300	25	20	20	-	-
处理效率		/	78.4%	87.5%	89.8%	51.2%	42.6%	78.7%		
是否达标		达标	达标	达标	达标	达标	达标	达标	-	-

污水站总排口浓度最大值为：pH 范围为 7.66~7.76，化学需氧量为 137mg/L、五日生化需氧量为 33.4mg/L、悬浮物为 15mg/L、氨氮为 1.114mg/L、石油类 2.32mg/L、氟化物 19.6mg/L，各项污染因子排放浓度均达到出口加工区污水处理厂接管要求。

7.4 噪声监测结果

表 7-6 厂界噪声监测结果

测点编号	测点名称	监测时间及结果 Leq[dB(A)]			
		2018-10-08		2018-10-09	
		昼间	夜间	昼间	夜间
▲1#	厂界东外 1m	59.2	49.2	59.1	49.2
▲2#	厂界南外 1m	58.7	48.7	59.6	50.1
▲3#	厂界西外 1m	58.9	49.5	58.7	49.5
▲4#	厂界北外 1m	59.4	48.9	59.4	49.6
标准限值		65	55	65	55
是否达标		达标	达标	达标	达标

项目厂界东、南、西、北周界昼间噪声排放最大等效声级为 59.6dB(A)、夜间噪声排放最大等效声级为 49.6dB(A)、均低于《工业企业厂界噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。

7.5 环境空气监测结果

表 7-7 环境空气监测结果

采样时间及地点			检测结果			
			二氧化硫 (mg/m ³)	二氧化氮 (mg/m ³)	PM _{2.5} (mg/m ³)	PM ₁₀ (mg/m ³)
			时均值	时均值	日均值	日均值
金丰御园小区	第一天	第一次	0.025	0.018	0.046	0.084
		第二次	0.021	0.019		

未经本公司书面同意，不得部分复制本检测报告！

江西力圣检测有限公司

江西省九江市开发区恒盛科技园 19 栋 7 楼 邮政编码 332000

		第三次	0.025	0.020		
		第四次	0.028	0.019		
	第二天	第一次	0.026	0.019	0.049	0.079
		第二次	0.020	0.021		
		第三次	0.026	0.022		
		第四次	0.021	0.021		
香榭丽都小区	第一天	第一次	0.019	0.021	0.052	0.083
		第二次	0.026	0.019		
		第三次	0.022	0.017		
		第四次	0.018	0.018		
	第二天	第一次	0.020	0.020	0.047	0.082
		第二次	0.028	0.021		
		第三次	0.025	0.022		
		第四次	0.020	0.023		
执行标准			0.5	0.2	0.075	0.15
是否达标			达标	达标	达标	达标

根据监测数据可知，金丰御园小区、香榭丽都小区中二氧化硫最大浓度为 0.028mg/m³、二氧化氮最大浓度为 0.023mg/m³、PM2.5 最大浓度为 0.052mg/m³、PM10 最大浓度为 0.084mg/m³，均低于《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准。

未经本公司书面同意，不得部分复制本检测报告！

江西力圣检测有限公司

江西省九江市开发区恒盛科技园 19 栋 7 楼 邮政编码 332000

表八 环保检查结果

8.1 固体废弃物处理情况

项目固体废物主要为废丝、废气处理系统废渣、污水处理污泥、含油检修废物和生活垃圾。项目硬废丝产生量约 8362t/a，经收集后返回窑炉重新利用、软废丝产生量约 3748t/a，暂存于产品仓库作为副产品外售；废气处理废渣产生量约 5000t/a、污水处理污泥产生量约 3000t/a，委托九江鑫辉环保有限公司处置；废机油以及含油的废手套、废灯管产生量约 1.2t/a，属于危险废物 HW49，委托江西东江环保技术有限公司作为危险废物处置；生活垃圾统一收集后，由环卫部门清运。

8.2 绿化情况

该厂在工业园区内，厂区与马路前面种植绿色植物，有助于减小厂区内生产噪声对外界环境的影响。

8.3 应急计划

项目生产过程有一定的危险性，应强化管理及安全生产：

- (1) 加强员工安全生产意识，对员工进行安全及环境保护意识的教育，提高员工的素质。
- (2) 配备了相应的消防措施，对人员的消防安全进行培训。
- (3) 对生产设备进行检修，对存在的隐藏安全问题做到及时发现、及时排除，保持设备

安全生产，防止生产事故的发生。

8.4 排污口整治情况的检查

该项目污水总排口处设立标识牌。

8.5 其他

环保设施建成、措施落实与环评报告表要求及批复对照情况检查。企业按照环评及批复要求，对项目各产污点进行治理，基本完成该项目环保设备的建设工作。

未经本公司书面同意，不得部分复制本检测报告！

江西力圣检测有限公司

江西省九江市开发区恒盛科技园 19 栋 7 楼 邮政编码 332000

表九 验收监测结论与建议

9.1 “三同时”执行情况

巨石集团九江有限公司于 2017 年 8 月委托江西景瑞祥环保科技有限公司编制了《巨石集团九江有限公司年产二十万吨玻璃纤维池窑拉丝生产线技改项目环境影响报告表》，于 2017 年 10 月取得九江经济技术开发区关于对《巨石集团九江有限公司年产二十万吨玻璃纤维池窑拉丝生产线技改项目环境影响报告表》的批复（九开环审字[2017]38 号），项目建设时按照国家建设项目“三同时”制度进行管理。

项目根据《建设项目环境保护管理条例》和《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的规定进行了环境影响评价，环保审批手续齐全，落实了环境影响评价及环保主管部门的要求和规定，做到了环保设施与主体工程“同时设计、同时施工、同时投产使用”；并且试生产期间，按规定程序提出了竣工验收申请。

9.2 环保设施建设情况

经环境管理检查，该项目基本落实了九江经济技术开发区环评批复意见。生产废水主要包括浸润剂配置废水、拉丝喷雾废水和设备及地面冲洗水，排入厂区现有污水处理站与生活污水一并处理达纳管标准后部分排入出口加工区污水处理厂进行处理，部分废水经企业中水回用深度处理后回用；项目生产过程中产生的微粉废气设置独立引风机引入脉冲袋式收尘器进处理后通过各产尘点独立排气筒排放，排气筒高度 31m，共计 16 处；料仓和塔库产生的配料废气均分别设置单独的脉冲袋式收尘器进行收集处理，共 24 处，通过 31m 高排气筒高空排放；窑炉烟气通过双碱法+电除雾装置处置+50m 高排气筒排放；噪声主要来源于设备噪声，通过将噪声源放置在室内，项目围墙采用砖砌结构，对设备进行基础隔震、减震；同时加强厂区的绿化建设，确保达标排放，以降低厂区生产噪声对周围环境的影响；项目固体废物主要为废丝、废气处理系统废渣、污水处理污泥、含油检修废物和生活垃圾。项目硬废丝经收集后返回窑炉重新利用、软废丝暂存于产品仓库作为副产品外售；废气处理废渣、污水处理污泥委托九江鑫辉环保有限公司处置；废机油以及含油的废手套、废抹布、废灯管属于危险废物 HW49，委托江西东江环保技术有限公司作为危险废物处置；生活垃圾统一收集后，由环卫部门清运。

9.3 批复执行情况

(1) 企业针对项目产生的污染情况，对各产污点均进行了有效处理，根据监测情况可知，全厂各项污染物排放均达到批复要求标准限值。

(2) 生产废水主要包括浸润剂配置废水、拉丝喷雾废水和设备及地面冲洗水，排入厂区

未经本公司书面同意，不得部分复制本检测报告！

江西力圣检测有限公司

江西省九江市开发区恒盛科技园 19 栋 7 楼 邮政编码 332000

现有污水处理站与生活污水一并处理达纳管标准后部分排入出口加工区污水处理厂进行处理，部分废水经企业中水回用深度处理后回用。

(3) 项目生产过程中产生的微粉废气设置独立引风机引入脉冲袋式收尘器进处理后通过各产尘点独立排气筒排放，排气筒高度 31m，共计 16 处、料仓和塔库产生的配料废气均分别设置单独的脉冲袋式收尘器进行收集处理，共 24 处，通过 31m 高排气筒高空排放；窑炉烟气通过双碱法+电除雾装置处置+50m 高排气筒排放。

(4) 企业厂界噪声排放情况均达到批复要求标准限值。

(5) 固体废弃物实行“减量化、资源化、无害化”处置原则。

9.4 验收监测结论

(1) 验收监测期间工况

本次验收监测期间，2018年10月08日工况达到设计能力的95%，2018年10月09日工况达到设计能力的95%。

(2) 废气

验收监测期间：

有组织废气：项目炉窑烟尘最大排放浓度为 $28\text{mg}/\text{m}^3$ 、二氧化硫最大排放浓度为 $247\text{mg}/\text{m}^3$ 、氮氧化物最大排放浓度为 $201\text{mg}/\text{m}^3$ 、氟化物最大排放浓度为 $0.62\text{mg}/\text{m}^3$ 、烟气黑度 < 1 ，各项因子排放浓度均低于《平板玻璃工业大气污染物排放标准》（GB26453-2011）表 2 中相关标准限值。

项目微粉工序颗粒物最大排放浓度为 $12\text{mg}/\text{m}^3$ 、项目配料工序颗粒物最大排放浓度为 $12\text{mg}/\text{m}^3$ ，均低于《平板玻璃工业大气污染物排放标准》（GB26453-2011）表 2 中标准限值要求。

无组织废气：无组织颗粒物的最大排放浓度为 $0.521\text{mg}/\text{m}^3$ ；氟化物的最大排放浓度为 $0.019\text{mg}/\text{m}^3$ ，均低于《平板玻璃工业大气污染物排放标准》（GB26453-2011）表 3 中相关标准限值要求。

(3) 废水

污水站总排口最大排放浓度为：

pH 范围为 7.66~7.76，化学需氧量为 $137\text{mg}/\text{L}$ 、五日生化需氧量为 $33.4\text{mg}/\text{L}$ 、悬浮物为 $15\text{mg}/\text{L}$ 、氨氮为 $1.114\text{mg}/\text{L}$ 、石油类 $2.32\text{mg}/\text{L}$ 、氟化物 $19.6\text{mg}/\text{L}$ ，各项污染因子排放浓度均

未经本公司书面同意，不得部分复制本检测报告！

江西力圣检测有限公司

江西省九江市开发区恒盛科技园 19 栋 7 楼 邮政编码 332000

达到出口加工区污水处理厂接管要求噪声

监测结果表明，本项目厂界噪声排放最大等效声级为59.6dB(A)、夜间噪声排放最大等效声级为49.6dB(A)，均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中3类标准。

（4）固废

项目固体废物主要为废丝、废气处理系统废渣、污水处理污泥、含油检修废物和生活垃圾。项目硬废丝产生量约 8362t/a，经收集后返回窑炉重新利用、软废丝产生量约 3748t/a，暂存于产品仓库作为副产品外售；废气处理废渣产生量约 5000t/a、污水处理污泥产生量约 3000t/a，委托九江鑫辉环保有限公司处置；废机油以及含油的废手套、废灯管产生量约 1.2t/a，属于危险废物 HW49，委托江西东江环保技术有限公司作为危险废物处置；生活垃圾统一收集后，由环卫部门清运。

（5）环境空气

根据监测数据可知，金丰御园小区、香榭丽都小区中二氧化硫最大浓度为 0.028mg/m³、二氧化氮最大浓度为 0.023mg/m³、PM_{2.5} 最大浓度为 0.052mg/m³、PM₁₀ 最大浓度为 0.084mg/m³，均低于《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准。

9.5 建议

（1）建议公司在今后的运营过程中不断加强环境保护管理，健全完善各项环境保护规章制度，确保各项污染物长期、稳定、达标排放。

（2）妥善进行固体废物及危险废物的处理与处置。

（3）做好项目运行过程中的防火防电工作。

（4）厂区内加强绿化，利用绿色植物减少生产噪声对周边环境的影响。

未经本公司书面同意，不得部分复制本检测报告！

江西力圣检测有限公司

江西省九江市开发区恒盛科技园 19 栋 7 楼 邮政编码 332000

