

附件

民用核安全设备制造许可证

(国核安证字 Z (18) 42 号)

单位名称：杭州锅炉集团股份有限公司

法定代表人：吴南平

单位住所：杭州市江干区大农港路 1216 号

设备类别：压力容器、储罐、热交换器

核安全级别：核安全 2、3 级

国家核安全局审查了杭州锅炉集团股份有限公司提交的民用核安全设备制造许可证取证申请，认为杭州锅炉集团股份有限公司在所申请的民用核安全设备制造方面具备了《民用核安全设备监督管理条例》第十三条及《民用核安全设备设计制造安装和无损检验监督管理规定》第八条所要求的各项能力，决定批准杭州锅炉集团股份有限公司的申请，并颁发此证。

杭州锅炉集团股份有限公司在民用核安全设备制造活动中必须遵守下列许可证条件：

一、仅限于从事许可活动范围（见附表）规定的民用核安全设备制造活动。

二、严格遵守《民用核安全设备监督管理条例》及其配套规章的要求，认真履行报告与备案制度。

三、持证期间，严格履行申请文件和申请审查中的全部承诺。

四、持证期间，有效实施质量保证体系，积极培育和建设核安全文化。

五、在制造活动开始前，完成有关的工艺评定和工艺试验项目。

六、民用核安全机械设备制造活动由持有效资格证书的人员实施。

许可证有效期至 2023 年 12 月 31 日。

附表

杭州锅炉集团股份有限公司民用核安全设备制造许可活动范围表

设备类别	设备品种	核安全级别	制造能力特征参数			主要关键工艺	制造活动范围及完成形式	活动场所	备注
			主体材料	壁厚 (mm)	管板厚度 (mm)				
压力容器、储罐	/	2、3	碳钢、合金钢、不锈钢	≤130	/	筒体卷制、焊接、热处理、水压试验、最终机加工	根据设备技术规格书的要求,按照确认的施工图纸和技术条件进行制造直至设备总成,包括完成所有检验和试验项目,提供最终产品及质量证明文件。	1. 杭州市江干区大农港路1216号; 2. 杭州市余杭区崇贤街道四维村宋家路80号。	主要分包项目: 封头(包括瓜瓣)成形。
热交换器	管壳式热交换器	2、3	碳钢、合金钢、不锈钢	≤130	≤500	筒体卷制、管板钻孔、焊接、胀管、热处理、水压试验、最终机加工			